УДК 629.7.023.46 Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

РАСЧАЛКИ ЛЕНТОЧНЫЕ
Технические условия

ОСТ 1 00935-79

На 5 страницах

Взамен 125АТУ

Проверено в 1985 г.
Срок действия продлен до 01.07.96

Распоряжением Министерства от 30 мая 1979 г. № 087-16

срок действия установлен с 1 июля 1980 г.
до 1 июля 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ленточные расчалки (в дальнейшем изложении – расчалки), применяемые для расчаливания узлов и деталей самолета.

№ изм.	№ изв.	Инв. № дубликата	Инв. № подлинника
1	10058	4104	

6-6 | Сн. 840.86 | Ломова | 06.08.96 | [illegible]

Издание официальное ГР 8133903 от 28.06.79

Перепечатка воспрещена

17

gost.e-ecolog.ru

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Расчалки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 13536-79 - ОСТ 1 13540-79.

1.2. Резьба деталей должна быть чистой и не должна иметь заусенцев, сорванных ниток, надрывов и вмятин.

1.3. Профилированная (овальная) часть ленты должна выдержать не менее трех перегибов на 180° вокруг стержня диаметром, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Резьба	М4	М5	М6	М8	М10	М12х1,5	М14х1,5
Диаметр стержня, мм	7,2	9,6	12,0	16,2	20,4	25,2	28,8

1.4. Разрушающее усилие расчалок должно соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Резьба	М4	М5	М6	М8	М10	М12х1,5	М14х1,5
Разрушающее усилие, кгс, не менее	480	800	1230	2300	3650	5300	7600

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Расчалки должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

2.2. Расчалки подвергаются приемо-сдаточным испытаниям. Расчалки к испытаниям предъявляются партиями. Количество расчалок в партии - не менее 5 штук.

2.3. Расчалки проверяются в количестве 2% от предъявленной к сдаче партии, но не менее 2 шт.

2.4. Приемо-сдаточные испытания должны включать:

- контроль внешнего вида;
- контроль покрытия;
- испытания на "гиб с перегибом";
- испытания на растяжение.

2.5. Испытанию на "гиб с перегибом" подвергается одна расчалка из партии, покрытая антикоррозийным слоем.

2.6. В случае несоответствия требованиям настоящего стандарта хотя бы одной расчалки партия возвращается для исправления дефектов и для пересортировки.

№ изм. | № изв. | 4104 | Инв. № дубликата | Инв. № подлинника

в-в | ЛС-1206-80 | Волкова | 09.10.80 | Вол

2.7. Непринятая партия после пересортировки может быть предъявлена к вторичной приемке. В этом случае проверке должно быть подвергнуто двойное количество расчалок. Если и при вторичной приемке хотя бы одна расчалка не будет соответствовать требованиям настоящего стандарта, партия бракуется.

2.8. Детали расчалок, забракованные при вторичной приемке из-за неудовлетворительного антикоррозийного покрытия, должны быть возвращены для нового покрытия.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Контроль внешнего вида расчалок производится визуально. Контроль размеров расчалок производится универсальным измерительным инструментом.

3.2. Проверка качества слоя покрытия производится по действующему в отрасли документу.

3.3. Для испытания на "гиб с перегибом" от профилированной части расчалок отрезается образец длиной, достаточной для двукратного испытания. Свободный конец образца загибают вокруг стержня попеременно в одну и в другую сторону до отказа, отсчитывая число перегибов до момента появления на образце первой трещины или надлома.

За единицу отсчета принимается полный перегиб на 180°, не считая первого загиба на 90°, а также перегиба, при котором появились трещина или надлом.

Правильным считается такой загиб, при котором образец плотно (без просветов) прилегает к стержню по одной четверти его окружности.

3.4. Для испытания на растяжение от расчалки отрезается образец длиной не менее 150 мм для расчалок с резьбой М4-М8 и не менее 250 мм для расчалок с резьбой М10-М14.

Образец снабжается пластинкой, вложенной в паз муфты и соединенной с ней посредством валика. Свободный конец пластинки вводится в один зажим испытательной машины, а профилированная часть ленты - в другой.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка должна соответствовать указанным в ОСТ 1 13536-79 - ОСТ 1 13540-79.

4.2. Расчалки должны быть собраны в пучки, обернуты бумагой, обвязаны шпагатом и упакованы в деревянные ящики, изготовленные по рабочим чертежам и выложенные внутри бумагой марки БУ-Б по ГОСТ 515-77. Длина ящика должна быть такой, чтобы пучки расчалок не упирались в его торцовые стенки.

№ изм. | № изв | 4104 | Инв № дубликата | Инв № подлинника

в-в | лс-1206-80 | Волкова | 09.10.80 | Вол

4.3. Масса ящика с расчалками не должна быть более 80 кг.

4.4. Маркировка тары – по ОСТ 1 00582-84.

4.5. В один ящик упаковываются расчалки одного обозначения.

4.6. Каждый ящик должен сопровождаться документом, удостоверяющим качество расчалок и соответствие их требованиям настоящего стандарта. В документе должны быть указаны:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- обозначение расчалок;
- количество расчалок;
- дата упаковки;
- номер или фамилия упаковщика.

Документ должен быть подписан упаковщиком и приемщиком ОТК предприятия-изготовителя, а по договоренности о заказе- и представителем заказчика.

4.7. Сквозь дно и крышку ящика, а также сквозь торцовые стенки ящика должна быть продета вязальная проволока, концы которой скручиваются и пломбируются.

4.8. Транспортирование расчалок разрешается производить любым видом транспорта по любым дорогам без ограничения расстояния.

4.9. Расчалки, упакованные в ящики, должны храниться в вентилируемом помещении, защищенном от прямого воздействия атмосферных осадков.

5. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие расчалок требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных стандартом.

5.2. Гарантийный срок устанавливается 3 года с момента изготовления.

№ изм. 1
№ изв. 10058
Инв № дубликата 4104
Инв № подлинника
17
в-в | СИ 840 86 | Ломова | 06.08.86

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме-ненных	заме-ненных	новых	анну-лиро-ванных				
1	1, 4				10058	[illegible]	06.08.86	01.01.87

Инв. № дубликата 4104

Инв. № подлинника

17

6-6	ЛС-1206-80	Волкова	09.10.80	[illegible]

gost.e-ecolog.ru