ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-11

КОТЕЛЬНЫЕ С 3 КОТЛАМИ ДКВР-20-13
ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ

ТИП 1. ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ-ВОДА И ПАР.
ТИП 2. ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ-ВОДА.
ТИП 3. ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ-ПАР.

/КОТЕЛЬНАЯ – ЗАКРЫТАЯ/

АЛЬБОМ XVII

ЧАСТЬ – ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКАЯ.
СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ОБОРУДОВАНИЕ И ИЗДЕЛИЯ.

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТАМИ „САНТЕХПРОЕКТ" И
ГПИ 6 ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТА
Госстроя СССР.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ПРИКАЗОМ ПО ИНСТИТУТУ
„САНТЕХПРОЕКТ"
№ 99 ОТ 1/XI – 1966 г.

МОСКВА 1966

gost.e-ecolog.ru

Цена 1-00

Утверждаю
Заместитель председателя
Государственного комитета
" " 1966 г.

Госстрой СССР, Главпромстройпроект

(Наименование проектной организации)

(Стадия проектирования)

Комплектовочная ведомость

на оборудование и арматуру

для (наименование предприятия и его ведомственная принадлежность)

по (наименование производственного комплекса)

мощность и срок ввода в действие

Сметная стоимость производственного комплекса (по сметно-финансовому расчету или смете)

В том числе:

а) строительно-монтажные работы

б) оборудование

Директор проектной организации (подпись)

Главный инженер проектной организации (подпись)

Главный инженер проекта (подпись)

Содержание альбома

Наименование	NN листов	NN стр.	NN типовых проектов
Спецификация на котельное оборудование			
Котлоагрегат		5	
Деаэрационно-питательная установка		6	типы
Общекотельное оборудование		7	1,2,3
Водоподготовка		7÷8	
Водоподогревательная установка		9	тип 1
Водоподготовка		10÷11	
Водоподогревательная установка		12÷13	тип 2
Водоподготовка		14	
Водоподготовка		15	тип 3
Общекотельное оборудование		16	типы 1,3
Нестандартное оборудование		17÷18	тип 1
То же		19÷20	тип 2
То же		21÷22	тип 3
Спецификация на типовую арматуру		23÷25	тип 1
То же		26÷28	тип 2
то же		29÷31	тип 3

Наименование	NN листов	NN стр.	NN типовых проектов
Спецификация на санитарно-техническое оборудование /ОВ/		32	типы 1, 2, 3.
Спецификация на типовую арматуру /ОВ/		33	типы 1,3
То же		34	тип 2
Спецификация на санитарно-техническое оборудование /ВК/		35	типы 1, 2, 3
Спецификация на типовую арматуру /ВК/		36	типы 1, 2, 3

Примечания:

1. При привязке типового проекта спецификации уточняются и составляются вновь по тем же формам.
2. Графы спецификаций N 12-18 заполняются организацией и дирекцией строящегося предприятия после определения потребности.

Форма №1-1

Госстрой СССР Главпромстройпроект Сантехпроект гор. Москва		Шифр объекта 903-1-11 Типы 1,2,3	Марка проекта КУ	Всего стр.
		Стадия проекта	Спецификация	Стр. 5

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА КОТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

№№ п/п	Общесоюзный шифр изделия	Наименование и характеристика основного и комплектующего оборудования	Тип, марка, каталог, № чертежа, рекомендуем. завод-изготов.	№ позиц. по технологической схеме	Количество	Материал	Вес в кг: Единицы	Вес в кг: Общий	Всего листов: Стоимость в тыс. руб. (по смете): Единицы	Всего листов: Стоимость в тыс. руб. (по смете): Общая	Принято к поставке (поставлено): Количество	Принято к поставке (поставлено): Срок поставки	Принято к поставке (поставлено): Номер наряда	Принято к поставке (поставлено): Поставщик	Лист №: Фактическая стоимость в тыс. руб.: Единицы	Лист №: Фактическая стоимость в тыс. руб.: Общая	Лист №: № счета дата отгрузки
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		Котлоагрегат															
1		Котел паровой производительностью D=28т/ч. На давление p=13кгс/см² без пароперегревателя в облегченной обмуровке	ДКВР-20-13 Бийский котельный завод	II-1	3	сбор	42720	128160	14,2	42,6							
2		Газомазутная горелка теплопроизводительностью Q=5,5÷7 Гкал/ч	ГМГ-5,5/7 Бийский котельный завод через завод „Ильмарине"	II-1	9	тоже	145	1305	0,24	2,16							
3		Экономайзер водяной системы ВТИ блочного изготовления поверхностью нагрева H=808м².	ВЭ-IX-20п Кусинский машиностроительный завод	II-2	3	"	25700	77100	11,86	35,64							
4		Дымосос Левого вращения f=240° производительностью Q=50000м³/ч. Напором H=75мм вод. ст. с электродвигателем АГ-91-10 мощностью N=30кВт. Число оборотов n=600об/мин /Без стойки под редуктор автоматического регулирования	Д-13,5 Хабаровский завод „Энергомаш"	II-3	3	"	3000	9000	1,4	4,2							

Форма N1

Шифр объекта	Стадия проекта	Марка проекта	Спецификация	Всего стр.	Стр.
903-1-11 Тип 1 г. 3		КУ			6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
5		Вентилятор дутьевой левого вращения $\varphi=240°$ производительностью $Q=24000 м^3/ч$ напором $H=130$ мм вод. ст. с электродвигателем типа А81-8 мощностью $N=20$ кВт число оборотов $n=730$ об/мин.	ВД-10 Бийский котельный завод	II-4	3	Сбор	1630	4890	0,6	1,8							
6		Холодильник для отбора проб пара и воды поверхностью нагрева $H=0.45 м^2$	ЗН-279-56 Саратовский завод тяжелого машиностроения	II-5	6	Тоже	71	426	0,12	0,72							
		Деаэрационно-питательная установка															
7		Деаэратор термический с охладителем выпара и гидрозатвором производительностью $D=100$ т/ч.	ДСА-100 Черновицкий машиностроительный завод	III-1	1	-"-	10444	10444	3,12	3,12							
8		Насос центробежный питательный производительностью $Q=50\div55 м^3/ч$. Напором $H=213\div200$ м вод. ст. с электродвигателем типа А81-2 мощностью $N=55$ кВт. число оборотов $n=2930$ об/мин.	ЧМСГ-10 Лаптевский насосный завод	III-2	2	-"-	800	1600	0,5	1,0							
9		Насос паровой питательный производительностью $Q=63 м^3/ч$. Напором $H=200$ м вод. ст.	ЛНП-60/20В Свесский насосный завод	III-3	2	Сбор	1000	2000	1,24	2,48							

Форма №1-1

Шифр объекта	Стадия проекта	Марка проекта	Спецификация	Всего стр.	Стр.
903-1-П Тип 1.2.3		КУ			7

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
10		Холодильник для отбора проб питательной воды поверхностью нагрева $H=0{,}45\ м^2$	ЗН-279.56 Саратовский завод тяжелого машиностроения	III-4	1	сбор	71	71	0,12	0,12							
		Общекотельное оборудование															
11		Редукционная установка производительностью $Q=40$ т/ч. $P_1/P=13$/бата, $T_1=194°C$ состоящая из:	Барнаульский котельный завод	I-1	2	сбор	538	1076									
		а) Клапана регулирующего Ду 250, Ру 64	6С-1-4						0,35	0,7							
		б) Клапана аварийного Ду 200, Ру 25	7С-1-3						0,4	0,8							
		в) Клапана импульсного Ду 20, Ру 40	8С-1						0,04	0,08							
		Водоподготовка															
12		Фильтр раствора соли (солерастворитель) Ф 1000 мм.	К-181899/а Саратовский з-д тяжелого машиностроения	V-2	1	сбор	910	910	0,33	0,33							
13		Насос-дозатор раствора нитрата. Производительностью $Q=160$ л/ч Напором $H=100$ м вод. ст. с электродвигателем типа АО-31-4 Мощностью $N=0.6$ квт. Число оборотов $n=1410$ об/мин.	НД $\frac{160}{10}$ К Рижский турбомеханический завод.	V-13	2	сбор	78	156	0,16	0,32							

Шифр объекта	Стадия проекта	Марка проекта	Специализация	Всего стр.	Стр.
803-1-11 Типы 1, 2, 3					8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
14		Насос крепкого раствора соли. Производительностью Q = 3 м³/ч. Напором H = 35 м вод. ст. с электродвигателем АОМ-32-2 мощностью N = 2,2 кВт. Число оборотов n = 2850 об/мин.	ЭСН-2/1 г. Махачкала машиностроительный з-д им. Гаджиева	V-18	2	сбор	67	134	0,24	0,48							

Форма N1-1

Госстрой СССР Главпромстройпроект Сантехпроект Гор. Москва		Шифр объекта	Марка проекта	Всего стр.
		903-1-11 тип 1	КУ	
		Стадия проекта	Спецификация	Стр. 9

Спецификация на котельное оборудование

NN п/п	Общесоюзный шифр изделия	Наименование и характеристика основного и комплектующего оборудования	Тип, марка, каталог, № чертежа рекомендуем. завод-изготов.	№ позиции по технологическ. схеме	Количество	Материал	Вес в кг: единицы	Вес в кг: общий	Всего листов: стоимость в тыс. руб. по смете: единицы	Всего листов: стоимость в тыс. руб. по смете: общая	Принято к поставке (поставлено): количество	Принято к поставке (поставлено): срок поставки	Принято к поставке (поставлено): номер наряда	Принято к поставке (поставлено): поставщик	Лист №: фактическая стоимость в тыс. руб.: единицы	Лист №: фактическая стоимость в тыс. руб.: общая	Лист №: № счета, дата отгрузки
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		Водоподогревательная установка															
1		Блоки подогревателей сетевой воды	БПСВ 623х2 / 42х2		2												
		Состоящие из:	N ВН 4437-06														
		а) Подогревателей пароводяных	Минский завод санитарно-технических														
		Поверхностью нагрева H=62,3 м²	заготовок	IV-1а	4	Сбор	1839	7356	1,5	6,0							
			МВН 2052-34														
		б) Охладителей конденсата двухсекционных поверхностью нагрева H=2х21=42 м².	Таллинский машиностроительный завод	IV-1б	4	Тоже	859	3436	0,84	3,36							
		в) Регуляторов перелива Ду 80, Ру 25	РП-80 таганрогский котельный завод	IV-1б	4	-"-	218	872	0,36	1,44							
2		Насос сетевой воды производительностью Q=200÷250 м³/ч. Напором H=57÷54 м вод. ст. Электродвигателем типа А-82-4 Мощностью N=55 кВт число оборотов n=1450 об/мин.	6НДВ Завод "Гидромаш"	IV-2	3	-"-	1130	3390	0,56	1,68							

Шифр объекта	Стадия проекта	Марка проекта	Спецификация	Всего стр.	Стр.
903-1-11 Тип 1		КУ			10

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
3		Насос подпиточной воды $t = 104°c$ производительностью $Q = 10 \div 20 м^3/ч$. Напор $H = 34,5 \div 30,8$ м вод. ст. с электродвигателем типа А42-2 Мощностью $N = 4,5$ квт. число оборотов $n = 2900$ об/мин.	2К-6 Котайский насосный завод	IV-3	2	сбор	97	194	0,08	0,16							
4		Грязевик Ду250	МВН 1244-22	IV-4	1	сбор	236	236	0,16	0,16							
		Водоподготовка															
5		Фильтр натрий-катионитный I ст. Диаметр ф2000мм. Высота слоя $H_{сл} = 2500$мм.	К-284002 Таганрогский котельный завод	V-1	4	сбор.	2590	10360	1,6	6,4							
6.		Подогреватель пароводяной сырой воды. Производительностью $Q = 50 т/ч$. Поверхность нагрева $F = 8,2 м^2$. Диаметр ф250мм.	К-305458 Таганрогский котельный завод	V-5	1	сбор	376	376	0,48	0,48							
7		Насос сырой воды. Производительностью $Q = 80 м^3/ч$ Напором $H = 22,8$ м вод. ст. с электродвигателем типа А-51-2. Мощностью $N = 7$ квт. Число оборотов $n = 2890$ об/мин	4К-18 Ереванский насосный завод	V-14	2	сбор	156	312	0,094	0,188							

Форма N1-1

Шифр проекта	Стадия проекта	Марка проекта	Спецификация	Всего стр	Стр.
903-1-11 Ал.1		КУ			11

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
8		Насос промывочной воды производительностью Q=35 м³/ч. Напором H=22,5 м вод. ст. С электродвигателем типа А-42-2 мощностью N=4,5 кВт. Число оборотов n=2870 об/мин.	ЗИГ-9а Ереванский насосный завод	У-15	1	сбор	120	120	0,08	0,08							

Госстрой СССР Главпромстройпроект Сантехпроект гор. Москва.		Шифр объекта 903-1-11 Тип-2	Марка проекта КУ	Всего стр
		Стадия проекта	Спецификация	Стр. 12

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА КОТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

NN п/п.	Общесоюзный шифр изделия	Наименование и характеристика основного и комплектующего оборудования	Тип марка, каталог. № чертежа, рекомендуем. завод-изготов.	№ позиции по технологическ. схеме	Количество	Материал	Вес в кг. Единицы	Вес в кг. Общий	Всего листов. Стоимость в тыс. руб. 1. по смете. Единицы	Всего листов. Стоимость в тыс. руб. 1. по смете. Общая	Принято к поставке (поставлено). Количество	Срок поставки	Номер наряда	Поставщик	Лист N. Фактическая стоимость в тыс. руб. Единицы	Лист N. Фактическая стоимость в тыс. руб. Общая	Лист N. № счета дата отгрузки
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		Водоподогревательная установка.															
1.		Блок подогревателей сетевой воды состоящий из:	БПСВ $\frac{131 \times 2}{58,2 \times 2}$		1												
		а) подогревателей пароводяных поверхностью нагрева H=131 м².	серии МВН 1437 по черт. Ленинградского филиала института „Оргэнергострой"	IV-1а	2	Сбор	3000	6000	3,0	6,0.							
		б) Охладителей конденсата двухсекционных поверхностью нагрева H=2×29,1=58.2 м²	МВН 2052-36 таллинский машиностроительный завод	IV-1б	2	тоже	1190	2380	1,16	2,32							
		в) Регуляторов перелива Ду 100, Ру 25	РП-100 таганрогский котельный завод.	IV-1в	2	-"-	224	448	0,38	0,76							
2.		Блок подогревателей сетевой воды состоящий из:	БПСВ $\frac{131}{58,2}$		1												
		а) подогревателя пароводяного поверхностью нагрева H=131 м².	по черт. Ленинградского филиала института „Оргэнергострой"	IV-2а	1	"	3000	3000	3,0	3,0							
		б) Охладителя конденсата двухсекционного поверхностью нагрева H=2×29,1=58,2 м².	МВН 2052-36 таллинский машиностроительный завод	IV-2б	1	"	1190	1190	1,16	1,16							

Шифр объекта	Стадия проекта	Марка проекта	Спецификация	Всего стр.	Стр.
303-1-11 Тип 2		КУ			13

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		в) Регулятор перелива Ду 100, Ру25	РП-100 Таганрогский котельный завод	IV-28	1	Сбор	224	224	0,38	0,38							
3		Насос сетевой воды производительностью Q=560м³/ч напором Н=60м вод. ст с электродвигателем типа А102-4м мощностью N=160 квт число оборотов n=1450 об/мин	10Д-6 Завод „Ливгидромаш."	IV-3	3	Тоже	1850	5550	0,95	2,85							
4		Насос сетевой воды летний производительностью Q=325м³/ч Напором Н=49м вод. ст с электродвигателем типа А2-91-4 Мощностью N=75 квт Число оборотов n=1450 об/мин.	6НДВ Завод „Ливгидромаш"	IV-4	1	"	1310	1310	0,63	0,63							
5		Насос подпиточной воды t=104°С Производительностью Q=10÷20м³/ч Напором Н=34,5÷30,8м вод. ст с электродвигателем типа А42-2 Мощностью N=4,5 квт число оборотов n=2900 об/мин	2К-6 Катайский насосный завод.	IV-5	2	"	97	194	0,08	0,16							
6		Грязевик Ду 400	МВН-1241-25	IV-6	1	Сбор.	502	502	0,33	0,33							

Лист объекта	Стадия проекта	Марка проекта	Специализация	Всего стр.	Стр.
195-1-4 Тип 2					14

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		Водоподготовка															
7		Фильтр натрий-катионитный I ступени Диаметр ф 1500 мм. Высота слоя $H_{сл}$ = 2000 мм	ХВ-040-2 Бийский котельный завод	V-1	4	сбор	1840	7360	0,69	2,76							
8		Подогреватель пароводяной сырой воды Производительность Q=25 т/ч Поверхность нагрева F=3,97 м² Диаметр ф273 мм.	ХВ-760 Бийский котельный завод	V-5	1	сбор	800	300	0,2	0,2							
9.		Насос сырой воды Производительностью Q=45 м³/ч Напором H=31 м вод. ст с электродвигателем типа А-51-2. Мощностью N=7 квт. Число оборотов n=2890 об/мин.	3к-9 Ереванский насосный завод	V-14	2	сбор	150	300	0,09	0,18							
10.		Насос промывочной воды Производительностью Q=20 м³/ч Напором H=18,8 м вод. ст с электродвигателем типа А-41-2 Мощностью N=2,8 квт. число оборотов n=2870 об/мин	2к-6б Катайский насосный завод	V-15	1	сбор	89	89	0,1	0,1							

Форма N1-1

Госстрой СССР Главпромстройпроект Сантехпроект Гор. Москва		Шифр объекта 903-1-11 тип 3	Марка проекта КУ	Всего стр.
		Стадия проекта	Спецификация	Стр. 15

Спецификация на котельное оборудование

N N п/п	Общесоюзный шифр изделия	Наименование и характеристика основного и комплектующего оборудования	Тип, марка, каталог, № чертежа, рекомендуемый завод-изготовитель	№ позиции по технологической схеме	Количество	Материал	Вес в кг: Единицы	Вес в кг: Общий	Всего листов: Стоимость в тыс. руб. / по смете: Единицы	Всего листов: Стоимость в тыс. руб. / по смете: Общая	Принято к поставке (поставлено): Количество	Принято к поставке (поставлено): Срок поставки	Принято к поставке (поставлено): Номер наряда	Принято к поставке (поставлено): Поставщик	Лист №: Фактическая стоимость в тыс. руб.: Единицы	Лист №: Фактическая стоимость в тыс. руб.: Общая	Лист №: № счета дата отгрузки
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		Водоподготовка															
1		Фильтр натрий-катионитный I ступени. Диаметр ф 2600 мм Высота слоя Hсл = 2500 мм.	К-284002 Таганрогский котельный завод	V-1	4	сбор	4310	17240	1,27	5,08							
2		Подогреватель пароводяной сырой воды Производительностью Q = 100 т/ч Поверхность нагрева F = 14,6 м² Диаметр ф 450 мм.	К-303465 Таганрогский котельный завод	V-5	1	сбор	608	608	0,52	0,52							
3		Насос сырой воды Производительностью Q = 120 м³/ч Напором H = 28 м вод. ст. с электродвигателем типа А-61-2. Мощностью N = 14 кВт. Число оборотов n = 2900 об/мин	4К-12 Катайский насосный завод	V-14	2	сбор	281	562	0,18	0,36							
4		Насос промывочной воды Производительностью Q = 50 м³/ч Напором H = 20 м вод ст. с электродвигателем типа А-51-2 Мощностью N = 7 кВт Число оборотов n = 2890 об/мин	4К-18а Ереванский насосный завод	V-15	1	сбор	128	128	0,09	0,09							

Госстрой СССР Главпромстройпроект Сантехпроект гор. Москва		Шифр объекта 903-1-11 Типы 1.3	Марка проекта К.У	Всего стр.
		Стадия проекта	Спецификац.	Стр 16

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА КОТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

NN п/п	Общесоюзный шифр изделия	Наименование и характеристика основного и комплектующего оборудования	Тип, марка, каталог, N чертежа, рекомендуемый завод-изготов.	N позиции по технологической схеме	Количество	Материал	Вес в кг. Единицы	Вес в кг. Общий	Всего листов: Стоимость в тыс. руб. (по смете) Единицы	Всего листов: Стоимость в тыс. руб. (по смете) Общая	Принято к поставке (поставлено): Количество	Принято к поставке (поставлено): Срок поставки	Принято к поставке (поставлено): Номер наряда	Принято к поставке (поставлено): Поставщик	Лист № фактическая стоимость в тыс. руб. Единицы	Лист № фактическая стоимость в тыс. руб. Общая	Лист № N счета дата отгрузки
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		Общекотельное оборудование															
1		Сепаратор непрерывной продувки $V=0,7 м^3$ $D_y=600 мм$.	Бийский котельный завод	I-2	1	сбор.	672	672	0,51	0,51							
2.		Теплообменник непрерывной продувки поверхностью нагрева $H=5,0 м^2$ производительностью $Q=20 \div 40 м^3/ч$.	Бийский котельный завод	I-3	1	сбор.	268	268	0,26	0,26							

Гл. инженер проекта [подпись] /Браиловский/

Нач. отдела КУ-3 [подпись] /Житенев/

Рук. группы [подпись] /Колодкин/.

Исполнитель [подпись] /Гаврилова/.

Форма N1-2

Сантехпроект
Госстрой СССР Главпереустройпроект
Зар. Москва

(объект)

(Наименование проекта)

Шифр объекта 903-1-1 | Марка проекта | Всего стр.
Стадия проекта | Спецификация | Стр. 17

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА НЕСТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

N п/п	Общесоюзный шифр изделия	Наименование и характеристика нестандартного (комплектующего) оборудования	Ориентировочная масса единицы оборудования, кг	Материал	Вес в кг: единицы	Вес в кг: общий	Всего листов: Специфицируемых (по смете)	Принято к поставке (поставляемые): Количество	Срок поставки	Номера чертежей	Листов	Лист N: Количество единиц в 1 м.п.	Лист N: N счетной единицы
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		Водоподготовка.															
1.		Расходный бак крепкого раствора соли V=3м.³ ф1250мм; H=2500мм.	с.т.п. VI/1ТМ-27 VI/1ТМ-28		1	сбор.	420	420	0.18	0.18							
2		Регулятор постоянного уровня раствора соли.	с.т.п. VI/1ТМ-30		1	-"-	30	30	0.05	0.05							
3.		Бак гидроперегрузки фильтрующих материалов V=13м.³ ф2750мм, H=2200мм.	с.т.п. VI/1ТМ-34 VI/1ТМ-35		1	-"-	1117	1117	0.27	0.27							
4		Бак промывочной воды натрий-катионитных фильтров. V=11м.³. ф2450мм; H=2350мм.	с.т.п. VI/1ТМ-38 VI/1ТМ-39		1	-"-	983	983	0.24	0.24							
5		Бак-мешалка раствора нитрата V=0.5 м.³ ф1010 мм, H=710мм.	с.т.п. VI/1ТМ-40		1	-"-	149	149	0.14	0.14							
6		Эжектор раствора соли для фильтра ф2000мм	с.т.п. VI/1ТМ-46		1	-"-	17	17	0.07	0.07							
7		Гидротранспортер передвижной.	с.т.11. VI/1ТМ-48		1	-"-	163	163	0.03	0.03							

Форма N1-2

Шифр объекта	Стадия проекта	Марки проекта	Спецификация	Всего стр.	Стр.
903-1-11 Пип 2					18

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
8		Воздушный колпак	С.Т.П. VI/1 ТМ-56		1	Сбор.	6	6	0.01	0.01							
9		Насос водоструйный для гидроперегрузки и дренажных вод бункера соли.	С.Т.П. VI/1 ТМ-57		2	-"-	113	226	0.07	0.14							
10		Бачок постоянного уровня в бункере соли	С.Т.П. VI/1 ТМ-62		1	-"-	94.5	94.5	0.1	0.1							
11		Опора под бак нитрата V=0.5 м.³	С.Т.П. VI/1 ТМ-44		1	-"-	34.3	34.3									
12		Опора под расходный бак крепкого раствора соли V=3 м.³	С.Т.П. VI/1 ТМ-29		1	-"-	42.4	42.4	0.01	0.01							
13		Рама под насосы дозаторы HD 160/10 К.	С.Т.П. VI/1 ТМ-45		1	-"-	30.3	30.3									

Форма N1-2

Госстрой СССР
Главпроектстройпроект
Сантехпроект
Гор. Москва

(объект) _____

(наименование проекта) _____

Шифр объекта 307-7-11 | Марка проекта | Всего стр.
Стадия проекта | Спецификация | Стр. 19

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА НЕСТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

NN п/п	Обозначение шифр изделия	Наименование и характеристика нестандартного (комплектующего) оборудования	Организация-разработчик единой чертежной основы	Позиция на технологической схеме	Количество	Материал	Вес в кг: единицы	Вес в кг: общий	Завод-изготовитель: стоимость в тыс. руб. (по смете): единицы	Завод-изготовитель: стоимость в тыс. руб. (по смете): общий	Принято к поставке (поставлено): количество	Принято к поставке (поставлено): марка, тип, размер	Принято к поставке (поставлено): чертеж и лист альбома	Лист N: предприятие-поставщик: код	Лист N: предприятие-поставщик: наименование	Лист N: отметка о получении
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

Водоподготовка

1		Расходный бак крепкого раствора соли V=2 м³ ф1350 мм H=1503 мм	с.т.п. VI/12ТМ-26 VI/12ТМ-27		1	Сбор	327	327	0.14	0.14						
2		Регулятор постоянного уровня раствора соли.	с.т.п. VI/12ТМ-29		1	-"-	30	30	0.05	0.05						
3		Бак гидроперегрузки фильтрующих материалов V=6 м³ ф2000 мм H=2000 мм	с.т.п. VI/12ТМ-39 VI/12ТМ-34		1	-"-	680	680	0.06	0.06						
4		Бак промывочной воды натрий-катионитных фильтров V=6 м³ ф2000 мм H=2000 мм	с.т.п. VI/12ТМ-33 VI/12ТМ-37		1	-"-	680	680	0.22	0.22						
5		Бак-мешалка раствора нитрата V=0.5 м³ ф1010 мм. H=710 мм	с.т.п. VI/12ТМ-38		1	-"-	143	143	0.14	0.14						
6		Эжектор раствора соли для фильтра ф1500 мм	с.т.п. VI/12ТМ-44		1	-"-	16	16	0.07	0.07						
7		Гидротранспортер передвижной	с.т.п. VI/12ТМ-46		1	-"-	163	163	0.03	0.03						

Форма Н1-2

Шифр объекта	Стадия проекта	Марка проекта	Специфика кацир	Всего стр.	Стр.
903-1-11 тип 2					20

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
8		Воздушный колпак	С.Т.П. VI/2 ТМ-54		1	Сбор.	6	6	0.01	0.01							
9		Насос водоструйный для гидроперегрузки и для дренажных вод бункера соли	С.Т.П. VI/2 ТМ-55		2	—"—	113	226	0.07	0.14							
10		Бачок постоянного уровня в бункере соли.	С.Т.П. VI/2 ТМ-60		1	—"—	94.5	94.5	0.1	0.1							
11		Опора под бак нитрата V=0.5 м.³	С.Т.П. VI/2 ТМ-42		1	—"—	34,3	34.3									
12.		Опора под расходный бак крепкого раствора соли. V=2 м.³	С.Т.П. VI/2 ТМ-28		1	—"—	44,2	44,2	0.01	0.01							
13.		Рама под насосы дозаторы НД-160/10 К	С.Т.П. VI/2 ТМ-43		1	—"—	30,3	30,3									

Госстрой СССР
Главпромстройпроект
Сантехпроект
Гор. Москва

Форма N1-2

(Объект) ---

(Наименование проекта) ---

Шифр объекта 4-1 тм-3 | Марка проекта ВОВ | Всего стр.

Стадия проекта | Спецификация | стр. 21

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА НЕСТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Лист N

N п/п	Обозначение изделия	Наименование и характеристика нестандартного (импортного) оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - фирма, страна)	Код завода-изготовителя по ОКП	Код оборудования по ОКП	Масса единицы, т	Потребность по проекту	Принято к поставке (поставлено)				Масса единицы, т	Масса общая, т	Ссылка на чертежи оборудования
								Всего листов						
								Масса, т		Принято к поставке (поставлено)				
								единицы	общая	годовая	срок			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		Водоподготовка.															
1		Расходный бак крепкого раствора соли V=5м.³ ф2000мм. H=1600мм.	С.Т.П. VI/3ТМ-28 VI/3ТМ-29			1		607	607	0.25	0.25						
2		Регулятор постоянного уровня раствора соли.	С.Т.П. VI/3ТМ-31			1	Сбор	30	30	0.05	0.05						
3		Бак гидроперегрузки фильтрующих материалов V=23м.³ ф3600мм; H=2300мм.	С.Т.П. VI/3ТМ-36 VI/3ТМ-35			1	—"—	1780	1780	0.42	0.42						
4		Бак промывочной воды натрий-катионитных фильтров V=19м.³ ф 3220мм. H=2300мм.	С.Т.П. VI/3ТМ-39 VI/3ТМ-40			1	—"—	1500	1500	0.36	0.36						
5		Бак-мешалка раствора нитрата V=0.5 м.³ ф1010мм; H=710мм.	С.Т.П. VI/3ТМ-41			1	—"—	149	149	0.14	0.14						
6		Эжектор раствора соли для фильтра ф 2600мм.	С.Т.П. VI/3ТМ-47			1	—"—	35	35	0.07	0.07						
7		Гидротранспортер передвижной.	С.Т.П. VI/6-ТМ-49			1	—"—	164.0	164.0	0.02	0.02						
8		Воздушный колпак	С.Т.П. VI/3ТМ-57			1	—"—	6	6	0.01	0.01						

Форма N1-2

Шифр объекта	Стадия проекта	Марка проекта	Спецификация	Всего стр	Стр.
903-1-11 тип 3					22

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
9		Насос водоструйный для гидроперегрузки и для дренажных вод бункера соли.	С.Т.П. VI/3ТМ-58		2	— " —	113	226	0.07	0.14							
10		Бачок постоянного уровня в бункере соли.	С.Т.П. VI/3 ТМ-63		1	— " —	94.5	94.5	0.1	0.1							
11		Опора под бак нитрата $V=0.5 м.^3$	С.Т.П. VI/3 ТМ-43		1	— " —	34.3	34.3									
12		Опора под расходный бак крепкого раствора соли $V=5 м.^3$	С.Т.П. VI/3 ТМ-30		1	— " —	78.4	78.4	0.02	0.02							
13		Рама под насосы дозаторы HD160/10к	С.Т.П. VI/3ТМ-46		1	— " —	30.3	30.3									

Госстрой СССР Главпромстройпроект Сантехпроект Гор Москва		Шифр объекта 903-1-11тип1	Марка проекта КУ	Всего стр.
		Стадия проекта	Спецификация	Стр. 23

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ТИПОВУЮ АРМАТУРУ

NN п/п	Общесоюзный шифр изделия	Наименование арматуры		Условные обозначения	Основные параметры: Ду	Ру	Среда	Температура среды	Количество	Вес в кг: Единицы	Общий	Всего листов: Стоимость по смете (тыс. руб.): Единицы	Общий	Принято к поставке (поставлено): Количество	Срок поставки	Номер наряда	Поставщик	Лист №: Фактическая стоимость в тыс. руб.: Единицы	Общая	№ счета и дата отгрузки
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1		Задвижка	30ч	7бк	300	4	газ	50	4	260	1040	0,053	0,212							
2		То же	30ч	17бк	150	6	газ	50	9	71,6	644,4	0,028	0,252							
3		То же		-"-	100	6	газ	50	1	38,0	38,0	0,017	0,017							
4		То же	30с	64бр	250	25	вода	150	3	260	780	0,142	0,426							
5		То же		-"-	200	25	вода	150	3	245	735	0,133	0,399							
6		То же		-"-	100	25	вода	104	8	74,0	592	0,08	0,64							
7		То же	30с	572нж	300	25	пар	170	3	580	1740	0,384	1,152							
8		То же	30с	72нж	200	25	пар	190	2	235	470	0,15	0,3							
9		То же		-"-	250/200	25	пар	190	4	255	1020	0,16	0,64							
10		То же	30	ч 6бр	50	10	пар вода	180	33	18,4	607,2	0,005	0,165							
11		То же		-"-	80	10	вода пар	104	6	32,5	195	0,007	0,042							
12		То же		-"-	100	10	вода пар	170	16	41,5	664	0,008	0,128							
13		То же		-"-	125	10	пар вода	170	24	60,0	1440	0,012	0,288							
14		То же		-"-	150	10	вода	150	3	73,0	219	0,015	0,045							
15		То же		-"-	200	10	вода пар	170	8	125	1000	0,02	0,16							
16		То же		-"-	250	10	пар	104	1	185	185	0,028	0,028							
17		Задвижка с электроприводом	30с	964бр	200	25	пар	190	3	300	900	0,282	0,846							
18		То же	30ч	917бк	200	6	газ	50	3	172	516	0,23	0,69							
19		Задвижка		3кл	200	16	газ	50	2	174	348	0,2	0,4							
20		Вентиль фланцевый	15ч	52св	50	6	вода	25	6	24,3	145,8	0,032	0,192							
21		То же		-"-	40	6	вода	25	2	16,6	33,2	0,024	0,048							
22		То же	15	кч19бр	25	16	пар	120	10	2,7	27,0	0,002	0,02							
23		То же		-"-	32	16	вода	190	3	4,3	12,9	0,002	0,006							
24		То же		-"-	40	16	вода	150	24	6,0	144,0	0,003	0,072							
25		То же		-"-	50	16	пар	190	20	8,0	160,0	0,004	0,08							
26		То же	15кч	16бр	25	25	мазут вода	110	12	7,2	86,4	0,004	0,048							
27		То же		-"-	32	25	пар	190	3	8,0	24,0	0,004	0,012							
28		То же		-"-	50	25	вода	165	4	14,0	56,0	0,006	0,024							
29		То же		-"-	80	25	вода	104	15	33,0	495	0,029	0,135							

Шифр объекта	Стадия проекта	Марка проекта	Спецификация	Всего стр.	Стр
		903-11 Тип 1			24

1	2	3		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
30		То же	15ч	14бр	100	16	вода	70	1	45,0	45,0	0,014	0,014							
31		То же		-"-	70	16	вода пар	190	2	24,0	48,0	0,013	0,026							
32		То же	15к	ч 14бр	70	16	вода	25	3	24,0	72,0	0,013	0,039							
33		То же	15ч	9бр	25	16	вода пар	190	9	3,6	32,4	0,001	0,009							
34		То же		-"-	50	16	вода	150	1	10,8	10,8	0,002	0,002							
35		То же	15с	27нж1	15	64	вода	104	2	7,4	14,8	0,008	0,016							
36		Вентиль фланцевый с электроприводом.	15кч	916бр	50	25	вода	165	3	55,0	165,0	0,107	0,321							
37		Вентиль игольчатый		10с-1	10	64	вода	104	1	0,7	0,7	0,015	0,015							
38		Вентиль воздушный		Т-2б	6	64	вода	160	5	0,35	1,65	0,005	0,025							
39		Вентиль муфтовый	15ч	8бр	15	10	вода	150	1	0,75	0,75	0,001	0,001							
40		То же		-"-	15	16	вода	150	33	0,75	24,75	0,001	0,033							
41		То же		-"-	20	16	вода	150	8	1,1	8,8	0,001	0,008							
42		То же		-"-	25	16	вода	150	2	1,75	3,5	0,001	0,002							
43		То же	15к	ч 18бр	50	16	вода	164	1	5,0	5,0	0,002	0,002							
44		То же		-"-	20	16	вода	25	1	0,9	0,9	0,001	0,001							
45		То же		-"-	15	16	вода пар	100	26	0,7	18,2	0,001	0,026							
46		То же		15б3к	25	10	вода	25	2	1,1	2,2	0,002	0,004							
47		То же		15б1бр	25	16	пар	180	2	1,1	2,2	0,002	0,004							
48		Кран муфтовый	11б	6бк	10	10	вода	25	4	0,25	1,0	0,001	0,004							
49		Клапан обратный фланцевый		19ч9гм	50	3	соль	25	2	16,0	32,0	0,006	0,012							
50		То же		19ч16р	125	16	вода	25	2	67,0	134,0	0,013	0,026							
51		То же		-"-	50	16	вода	25	1	15,0	15,0	0,003	0,003							
52		То же		19ч16бр	50	10	вода	104	3	15,0	45,0	0,006	0,018							
53		То же		-"-	50	16	вода	104	4	15,0	60,0	0,006	0,024							
54		То же		-"-	200	10	вода	70	3	110	330	0,036	0,108							
55		То же		16ч9бр	25	16	вода	104	1	3,2	3,2	0,002	0,002							
56		То же		-"-	32	16	пар	190	3	5,0	15,0	0,002	0,006							
57		То же		-"-	40	16	вода	190	4	6,8	27,2	0,003	0,012							
58		То же	16	кч9бр	25	25	вода	104	2	6,0	12,0	0,003	0,006							
59		То же		-"-	50	25	вода	104	6	11,7	70,2	0,004	0,024							
60		То же		-"-	80	25	вода	104	3	23,5	70,5	0,007	0,021							
61		То же	16с	13нж	100	40	вода	104	2	44,3	88,6	0,032	0,064							
62		Вентиль регулирующий игольчатый		В-621	10		пар	190	6	3,0	18,0	0,01	0,06							
63		Клапан регулирующий		ОРП-50	50	40	вода	104	3	-	-	0,24	0,72							
64		Клапан регулирующий игольчатый	9	С-2-2	32	64	мазут	110	3	52,0	156,0	0,045	0,135							

Шифр объекта	Стадия проекта	Марка проекта	Специфика-ция	Всего стр.	Стр.
		903-1-11тип1	4		25

1	2	3		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
65		Клапан регулирующий	9С	-2-3	50	64	магут	-	1	55,0	55,0	0,256	0,256							
66		Клапан регулирующий	БК	35Ф5-5	150	25	вода	100	1	15,0	15,0	0,206	0,206							
67		То же	Б-6	с-6-1	100	25	пар	170	1	112	112	0,154	0,154							
68		То же	Б-6	с-5-3	100	25	вода	70	1	112	112	0,152	0,152							
69		То же		Т-34б	80	64	вода	70	1	62,0	62,0	0,225	0,225							
70		Клапан регулирующий „после себя"	21с	10нж	50	16	вода	104	1	66,7	66,7	0,087	0,087							
71		Клапан запорный	3С	К-22	32	64	пар	190	3	-	-	0,04	0,12							
12		Клапан редукционный	18ч	-2бр	50	16	пар	170	2	15,9	31,8	0,018	0,036							
73		Клапан предохранительный	П	КН-200			газ	50	4	150	600	0,183	0,732							
74		Сбросной клапан	ПСК	-50Н	50		газ	50	1	7,5	7,5	0,015	0,015							
75		Фланцевое соединение МН2870-62		16-325×9			пар	170	1	151	151									
76		То же	16	-219×7			вода	25	1	68,8	68,8									
77		То же	16-	108×4			вода	25	7	23,6	165,2									
78		То же	16-	89×3,5			вода	25	1	20,7	20,7									
79		То же МН2866-62	16-	219×7			пар	190	4	58,0	232									
80		Регулятор давления РДУК-2		-200/115			газ	50	1	300	300	0,319	0,319							
81		Фильтр Ду200					газ	50	1	-	-	0,053	0,053							
82		Конденсатоотводчик	45ч	9нж8	40	16	вода	190	4	17,2	68,8	0,017	0,068							
83		То же	45ч9	нж3	25	16	вода	104	1	9,8	9,8	0,008	0,008							
84		Поворотная заслонка	ПР3-200		200		газ	50	3	16,5	49,5	0,021	0,063							
85		Электромагнит	МИС-4100				газ	50	3	7,0	21,0	0,007	0,021							
86		Кран трехходовой	14М1				газ	50	2	0,47	0,94	0,0014	0,0028							
87		Лабораторный кран	ЛК-1а				газ	50	1	0,1	0,1	0,003	0,003							
88		Инжекционный переносной запальник	ИПЗ				газ	50	3	1,16	5,28	0,006	0,018							
89		Манометр технический -ОБМ-100; 0÷10 кгс/см²					газ	50	2	-	-	0,002	0,004							
90		Кран со смазкой	11ч	7бк	100	6	газ	50	1	28,0	28,0	0,006	0,006							
91		То же		-"-	50		газ	50	1	10,9	10,9	0,002	0,002							
92		То же	11	417бк	20	6	газ	50	3	1,1	3,3	0,0007	0,0021							
93		То же		-"-	15	6	газ	50	16	0,7	11,2	0,0007	0,0112							
94		Фланцевое соединение МН2866-62	10-	219×7			газ	50	2	58	115									

Госстрой СССР Главпромстройпроект Сантехпроект Гор. Москва		Шифр об'екта	Марка проекта	Всего стр.
			903-1-11 тип 2	
		Стадия проекта	Спецификация	Стр. 26

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ТИПОВУЮ АРМАТУРУ

NN п/п	Общесоюзный шифр изделия	Наименование арматуры	Условные обозначения	Основные параметры: Dy	Ру	Среда	Температура среды	Количество	Вес в кг: Единицы	Общий	Всего листов: Стоимость по смете (тыс. руб.): Единица	Общий	Принято к поставке (поставлено): Количество	Срок поставки	Номер наряда	Поставщик	Лист N: Фактическая стоимость в тыс. руб.: Единицы	Общая	N счета и дата отгрузки
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1.		Задвижка 30ч	76к	300	4	газ	50	4	260	1040	0,053	0,212							
2.		То же 30ч	17бк	150	6	газ	50	9	71,6	644,4	0,028	0,252							
3		То же	-"-	100	6	газ	50	1	38,0	38,0	0,017	0,017							
4		То же 30с	64бр	250	25	вода	150	2	260	520	0,142	0,284							
5		То же	-"-	100	25	вода	104	8	74,0	592	0,08	0,64							
6		То же 30с	564бр	300	25	вода	150	4	560	2240	0,348	1,392							
7		То же 30с	972нж	400	25	вода	70	3	730	2190	0,553	1,659							
8		То же 30с	572нж	400	25	вода	150	3	640	1920	0,43	1,29							
9		То же	-"-	300	25	пар	170	2	580	1160	0,384	0,768							
10		То же 30с	72нж	200	25	пар	190	2	235	470	0,15	0,3							
11		То же	-"-	250/200	25	пар	190	4	255	1020	0,16	0,64							
12		То же 30ч	6бр	250	10	пар	170	4	185	740	0,028	0,112							
13		То же	-"-	200	10	вода	150	9	125	1125	0,02	0,18							
14		То же	-"-	125	10	вода пар	170	6	60,0	360	0,012	0,072							
15		То же	-"-	100	10	пар вода	170	13	41,5	539,5	0,008	0,104							
16		То же	-"-	80	10	пар вода	104	13	32,5	421,5	0,007	0,091							
17		То же	-"-	50	10	вода пар	180	31	18,4	570,4	0,005	0,155							
18		То же	3кл	200	16	газ	50	2	174	348	0,2	0,4							
19		Задвижка с электроприводом 30с	964бр	200	25	пар	190	3	300	900	0,282	0,846							
20		То же 30ч	917бк	200	6	газ	50	3	172	516	0,23	0,69							
21		Вентиль фланцевый 15ч	52св	50	6	вода	25	6	24,3	145,8	0,032	0,192							
22		То же	-"-	40	6	вода	25	2	16,6	33,2	0,024	0,048							
23		То же 15кч	19бр	50	16	пар	190	20	8,0	160,0	0,004	0,08							
24		То же	-"-	40	16	вода	150	24	6,0	144,0	0,003	0,072							
25		То же	-"-	25	16	пар	120	10	2,7	27,0	0,002	0,02							
26		То же 15кч	16бр	80	25	вода	104	15	33,0	495	0,009	0,135							
27		То же	-"-	50	25	вода	160	2	14,0	28,0	0,006	0,012							
28		То же	-"-	32	25	пар	190	3	8,0	24,0	0,004	0,012							
29		То же	-"-	25	25	вода мазут	110	12	7,2	86,4	0,004	0,048							

Шифр листа	Стадия проекта	Марка проекта	Спецификация	Всего стр.	Стр.
		903-1-11 тип 2			27

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
30		Вентиль фланцевый 15	ч 14бр	100	16	вода	70	1	45,0	45,0	0,014	0,014							
31		То же	-11-	70	16	вода	190	5	24,0	120,0	0,013	0,065							
32		То же 15	ч 9бр	50	16	вода	150	1	10,8	10,8	0,002	0,002							
33		То же	-11-	25	16	пар вода	190	23	3,6	82,8	0,001	0,023							
34		То же 15	ч 8бр	15	16	вода	150	24	0,75	32,0	0,001	0,024							
35		То же 15	с 21нж	15	64	вода	104	2	7,4	14,8	0,008	0,016							
36		Вентиль фланцевый с электроприводом 15	с 21нж	50	25	вода	165	3	55,0	165,0	0,107	0,321							
37		Вентиль игольчатый	10с-1	10	64	вода	104	1	0,7	0,7	0,015	0,015							
38		Вентиль воздушный	Т-26	6	64	вода	160	5	0,35	1,65	0,005	0,025							
39		Вентиль муфтовый 15	ч 8бр	25	16	вода	150	6	1,75	10,5	0,001	0,006							
40		То же 15	ч 8р	15	10	вода	150	1	0,75	0,75	0,001	0,001							
41		То же 15	кч 18бр	50	16	вода	164	1	5,0	5,0	0,002	0,002							
42		То же	-11-	20	16	вода	25	1	0,9	0,9	0,001	0,001							
43		То же	-11-	15	16	пар вода	100	27	0,7	14,9	0,001	0,027							
44		То же 16	ч 8бр	20	16	вода	150	6	1,1	6,6	0,001	0,006							
45		То же 15	б 1бр	25	16	пар	180	2	1,1	2,2	0,002	0,004							
46		То же 15	б 3к	25	10	вода	25	2	1,1	2,2	0,002	0,004							
47		Кран муфтовый 11б	6бк	10	10	вода	25	4	0,25	1,0	0,001	0,004							
48		Клапан обратный фланцевый	19ч 9гм	50	3	соль	25	2	16,0	32,0	0,006	0,012							
49		То же 19	ч 16р	80	16	вода	25	1	35,0	35,0	0,005	0,005							
50		То же	-11-	50	16	вода	25	2	15,0	30,0	0,003	0,006							
51		То же 19	ч 16бр	100	16	вода	80	3	42,0	126	0,011	0,033							
52		То же 16	ч 3бр	40	16	вода	190	4	6,8	27,2	0,003	0,012							
53		То же	-11-	32	16	пар	190	3	5,0	15,0	0,002	0,006							
54		То же	-11-	25	16	вода	104	1	3,2	3,2	0,002	0,002							
55		То же 16	кч 9бр	80	25	вода	104	3	23,5	70,5	0,007	0,021							
56		То же	-11-	50	25	вода	104	6	11,7	70,2	0,004	0,024							
57		То же	-11-	25	25	вода	104	2	6,0	12,0	0,003	0,006							
58		То же 16с	13нж	100	40	вода	104	2	44,3	88,6	0,032	0,064							
59		То же 19с	17нж	200	40	вода	70	1	210	210	0,112	0,112							
60		То же -	-11-	300	40	вода	70	3	430	1290	0,199	0,597							
61		Клапан регулирующий	ОРП-50	50	40	вода	104	3	-	-	0,24	0,72							
62		То же игольчатый	9с-2-2	32	64	мазут	110	3	52,0	156,0	0,045	0,135							
63		Клапан регулирующий 9	с-2-3	50	64	мазут		1	55,0	55,0	0,056	0,056							
64		То же Б-	5с-6-4	250	25	вода	100	1	204	204	0,283	0,283							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
65		То же Б-6	с-6-1	100	25	пар	170	1	112	112	0,154	0,154						
66		То же Б-6с	-5-3	100	25	вода	70	1	112	112	0,152	0,152						
67		То же	Т-3У8	80	64	вода	70	1	62,0	62,0	0,225	0,225						
68		Клапан регулирующий "после себя" 21с	10нж	50	16	вода	104	1	66,7	66,7	0,087	0,087						
69		Вентиль регулирующий игольчатый	В-6У1	10		пар	190	6	3,0	18,0	0,01	0,06						
70		Клапан запорный 3с	к-22	32	64	пар	190	3	-	-	0,04	0,12						
71		Клапан редукционный 18ч	2бр	50	16	пар	170	2	15,9	31,8	0,018	0,036						
72		Клапан предохранительный ПК	Н-200			газ	50	4	150	600	0,183	0,732						
73		Сбросной клапан ПСК	-50Н	50		газ	50	1	7,5	7,5	0,015	0,015						
74		Фланцевое соединение МН2870-62 16	-219х7			пар	190	3	68,8	206,4								
75		То же 16	-89х3,5			вода	25	7	20,7	144,9								
76		То же 16	-57х3,5			вода	25	1	11,4	11,4								
77		То же МН 2866-62 10	-219х7			газ	50	2	58,0	116,0								
78		Регулятор давления РДУК-2-200	/105			газ	50	1	300	300	0,319	0,319						
79		Фильтр Ду 200				газ	50	1	-	-	0,053	0,053						
80		Конденсатоотводчик 45ч	9нж8	40	16	вода	190	4	17,2	68,8	0,017	0,068						
81		То же 45ч9	НЖ3	25	16	вода	104	1	9,8	9,8	0,008	0,008						
82		Поворотная заслонка ПРЗ-200		200		газ	50	3	16,5	49,5	0,021	0,063						
83		Электромагнит МИС-4100				газ	50	3	7,0	21,0	0,007	0,021						
84		Кран трехходовой 14М1.				газ	50	2	0,47	0,94	0,0014	0,0028						
85		Лабораторный кран ЛК-1а				газ	50	1	0,1	0,1	0,003	0,003						
86		Инжекционный переносной запальник ИПЗ.				газ	50	3	1,76	5,28	0,006	0,018						
87		Манометр технический ОБМ-100; 0÷10кгс/см²				газ	50	2	-	-	0,002	0,004						
88		Кран со смазкой 11ч	7бк	100	6	газ	50	1	28,0	28,0	0,006	0,006						
89		То же	-"-	52		газ	50	1	10,9	10,9	0,002	0,002						
90		То же 11ч	17бк	20	6	газ	50	3	1,1	3,3	0,0007	0,0021						
91		То же	-"-	15	6	газ	50	16	0,7	11,2	0,0007	0,0112						
92		Клапан обратный 19ч	16бр	50	10	вода	104	3	15	45,0	0,006	0,018						

Госстрой СССР
Главпромстройпроект
Сантехпроект
Гор. Москва

Шифр объекта | Марка проекта 903-1-11 тип 3 | Всего стр.
Стадия проекта: Спецификация | Стр. 29

Спецификация на типовую арматуру

NN п/п	Общесоюзный шифр изделия	Наименование арматуры	Условные обозначения	Основные параметры: Ду	Ру	Среда	Температура среды	Количество	Вес в кг: Единицы	Общий	Всего листов: Стоимость при смете (тыс. руб.): Единицы	Общая	Принято к поставке (поставлено): Количество	Срок поставки	Номер наряда	Поставщик	Лист N: Фактическая стоимость в тыс. руб.: Единицы	Общая	N счета и дата отгрузки
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1		Задвижка 30ч 7бк.	ч 7бк.	300	4	газ	50	4	260	1040	0,053	0,212							
2		То же 30ч 17бк.	ч 17бк.	150	6	газ	50	9	71,6	644,4	0,028	0,252							
3		То же	—"—	100	6	газ	50	1	38,0	38,0	0,017	0,017							
4		То же 30с 512нж	30с 512нж	300	25	пар	180°	4	580	2320	0,384	1,536							
5		То же 30ч 6бр	30ч 6бр	250	10	пар	104	1	185	185	0,028	0,028							
6		То же	—"—	200	10	вода	104	2	125	250	0,020	0,04							
7		То же	—"—	150	10	вода	25	4	73	292	0,015	0,06							
8		То же	—"—	125	10	пар вода	170	8	60	480	0,012	0,096							
9		То же	—"—	100	10	пар вода	170	18	41,5	747	0,008	0,144							
10		То же	—"—	80	10	пар вода	104	8	32,5	260	0,007	0,056							
11		То же	—"—	50	10	пар вода	170	18	18,4	331	0,005	0,09							
12		То же 30с 12нж	30с 12нж 250/100	25	пар		190	4	255	1020	0,16	0,64							
13		То же	—"—	200	25	пар	190	2	235	470	0,15	0,3							
14		То же 30с 64бр	30с 64бр	100	25	вода	104	8	74,0	592	0,08	0,64							
15		Задвижка с электроприводом 30с 964бр	30с 964бр	200	25	пар	190	3	300	900	0,282	0,846							
16		То же 30ч 917бк	30ч 917бк	200	6	газ	50	3	172	516	0,23	0,69							
17		Задвижка 3КЛ	3КЛ	200	16	газ	50	2	174	348	0,2	0,4							
18		Вентиль муфтовый 15ч 52сб	15ч 52сб	40	6	вода	25	2	16,6	33,2	0,024	0,048							
19		То же	—"—	50	6	вода	25	6	24,3	145,8	0,032	0,192							
20		То же 15кч 19бр	15кч 19бр	50	16	пар	190	20	8,0	160,0	0,004	0,08							
21		То же	—"—	40	16	вода	150	24	6,0	144,0	0,003	0,072							
22		То же	—"—	25	16	пар	120	10	2,7	27,0	0,002	0,02							
23		То же 15кч 16бр	15кч 16бр	80	25	вода	104	15	33,0	495	0,009	0,135							
24		То же	—"—	50	25	вода	165	4	14,0	56,0	0,006	0,024							
25		То же	—"—	32	25	пар	190	3	8,0	24,0	0,004	0,012							
26		То же	—"—	25	25	вода мазут	110	12	7,2	86,4	0,004	0,048							
27		То же 15ч 14бр	15ч 14бр	100	16	вода	70	1	45,0	45,0	0,014	0,014							
28		То же	—"—	70	16	вода пар	190	4	24,0	96,0	0,013	0,052							
29		То же 15ч 9бр	15ч 9бр	50	16	вода	150	1	10,8	10,8	0,002	0,002							

Шифр объекта	Стадия проекта	Марка проекта	Спецификация (ед.)	Всего стр.	Стр.
		903-1-11 Тип 3			30

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
30		Вентиль фланцевый 15кч	19бр	32	16	Вода	194°	3	4,3	12,9	0,002	0,006							
31		То же 15	ч9бр	25	16	Вода пар	190	23	3,6	82,8	0,001	0,023							
32		То же 15с	27нж1	15	64	Вода	104	2	7,4	14,8	0,01	0,02							
33		Вентиль фланцевый с электро-приводом 15кч	9116бр	50	25	Вода	165	3	55,0	165,0	0,107	0,321							
34		Вентиль игольчатый	10с-1	10	64	Вода	104	1	0,7	0,7	0,015	0,015							
35		Вентиль воздушный	Т 26	6	64	Вода	160	5	0,35	1,75	0,005	0,025							
36		Вентиль муфтовый 15кч	18бр	50	16	Вода	164	1	5,0	5,0	0,002	0,002							
37		То же	-"-	20	16	Вода	25	1	0,9	0,9	0,001	0,001							
38		То же	-"-	15	16	пар, вода	100	26	0,7	18,2	0,001	0,026							
39		То же	15б16бр	25	16	пар	180	2	1,1	2,2	0,002	0,004							
40		То же 15	Б3К	25	10	Вода	25	2	1,1	2,2	0,002	0,004							
41		Кран муфтовый 11б	6бк	10	10	Вода	25	4	0,25	1,0	0,001	0,004							
42		Клапан обратный фланцевый 19ч	9гм	50	3	Соль	25	2	16,0	32,0	0,006	0,012							
43		То же 19ч	16р	80	16	Вода	25	3	35,0	105,0	0,005	0,015							
44		То же 16	ч3бр	40	16	Вода	190	4	6,8	27,2	0,003	0,012							
45		То же	-"-	32	16	пар	190	3	5,0	15,0	0,002	0,006							
46		То же	-"-	25	16	Вода	104	1	3,2	3,2	0,002	0,002							
47		То же 16к	ч9бр	80	25	Вода	104	3	23,5	70,5	0,007	0,021							
48		То же	-"-	50	25	Вода	104	6	11,7	70,2	0,004	0,024							
49		То же	-"-	25	25	Вода	104	2	6,0	12,0	0,003	0,006							
50		То же 16с	13нж	100	40	Вода	104	2	44,3	88,6	0,032	0,064							
51		Клапан регулирующий	ОРП-50	50	40	Вода	104	3	-	-	0,24	0,72							
52		То же игольчатый	9с-2-2	32	64	мазут	110°	3	52,0	156,0	0,045	0,135							
53		Клапан регулирующий 9с	-2-3	50	64	мазут		1	55,0	55,0	0,056	0,056							
54		То же Б-	6с-6-1	100	25	пар	170°	1	112	112	0,154	0,154							
55		То же Б-6	с-5-3	100	25	Вода	70	1	112	112	0,152	0,152							
56		То же	Т-34б	80	64	Вода	70	1	62,0	62,0	0,225	0,225							
57		Вентиль регулирующий игольчатый	В-621	10		пар	190	6	3,0	18,0	2,01	4,06							
58		Клапан запорный	3ск-22	32	64	пар	190	3	-	-	0,04	0,12							
59		Клапан редукционный 18ч	2бр	50	16	пар	170	2	15,9	31,8	0,018	0,036							
60		Клапан предохранительный П	К11 200			газ	50	4	150	600	0,183	0,732							
61		Сбросной клапан ПСК	-50 Н	50		газ	50	1	7,5	7,5	0,015	0,015							
62		Фланцевое соединение МН 2870-62	15-219х7			пар	190	3	68,8	206,4									

Шифр объекта	Стадия проекта	Марка проекта 903-1-11 ТМ №3	Спецификация	Всего стр	Стр 31

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
63		То же	16ч	159×4,5			вода	25	4	39,9	159,6								
64		То же	16ч	133×4			вода	25	2	30,1	60,2								
65		То же	16ч	325×9			пар	180°	2	151	30,2								
66		То же	16ч	108×4			вода	25	1	23,6	23,6								
67		То же	16ч	89×3,5			вода	25	1	20,7	20,7								
68		То же МН2866-62	10ч	219×7			газ	50	2	58,0	116,0								
69		Регулятор давления РДУК-2-200		1105			газ	50	1	300	300	0,319	0,319						
70		Фильтр Ду200					газ	50	1	–	–	0,053	0,053						
71		Конденсатоотводчик	45ч	9нж8	40	16	вода	190	4	17,2	68,8	0,017	0,068						
72		То же	45ч	9нж3	25	16	вода	104	1	9,8	9,8	0,008	0,008						
73		Поворотная заслонка ПРЗ-200			200		газ	50	3	16,5	49,5	0,021	0,063						
74		Электромагнит МИС-4100					газ	50	3	7,0	21,0	0,007	0,021						
75		Кран трехходовой 14М1					газ	50	2	0,47	0,94	0,0014	0,0028						
76		Лабораторный кран ЛК-1а					газ	50	1	0,1	0,1	0,003	0,003						
77		Инжекционный переносной запальник ИПЗ					газ	50	3	1,76	5,28	0,006	0,018						
78		Манометр технический ОБМ-100; 0÷10 кгс/см²					газ	50	2	–	–	0,002	0,004						
79		Кран со смазкой	11ч	76к	100	6	газ	50	1	28,0	28,0	0,002	0,002						
80		То же		-11-	50		газ	50	1	10,9	10,9	0,006	0,006						
81		То же	11ч	176к	20	6	газ	50	3	1,1	3,3	0,0007	0,0021						
82		То же		-11-	15	6	газ	50	16	0,7	11,2	0,0007	0,0112						

Госстрой СССР Главпромстройпроект Сантехпроект гор. Москва		Шифр объекта	Марка проекта	Всего стр.
		903-1-11 Тома 1,2,3	ОВ	
		Стадия проекта	Спецификация	Стр. 32
		Р. Ч.		

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

NN п/п	Общесоюзный шифр изделия	Наименование и характеристика основного и комплектующего оборудования	Тип, марка, каталог, N-чертежа, рекомендуемый завод-изготов.	N позиции по технологич. схеме	Количество	Материал	Вес в кг. Единицы	Вес в кг. Общая	Всего листов. Стоимость в тыс. рублей (по смете) Единицы	Всего листов. Стоимость в тыс. рублей (по смете) Общая	Принято к поставке (поставлено) Количество	Принято к поставке (поставлено) Срок поставки	Принято к поставке (поставлено) Номер наряда	Принято к поставке (поставлено) Поставщик	Лист № фактич. стоим. в тыс. рублей Единицы	Лист № фактич. стоим. в тыс. рублей Общая	Лист № N счета дата отгрузки
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
1		Дефлектор ЦАГИ N9	Ярославский з-д вентзагатовок.		10	Сталь	144,5	1445,0	0,041	0,41							
2		Дефлектор ЦАГИ N3	Московский завод „Сантехмонтаж"		1	Сталь	11,02	11,02	0,09	0,09							
3		Унифицированная воздушная заслонка круглого сечения. Р-885, с ручным приводом при $t_н = -20^0$ и $t_н = -30^0$	ОВ-02-142/3		7	Сталь	35,2	246,4	0,067	0,47							
		То же, при $t_н = -40^0$	ОВ-02-142/3		8	Сталь	35,2	281,6	0,067	0,536							
4		Решетки, подвижные жалюзийные разм. 200×200	Горьковский мех. з-д №1 „Сантехдеталь"		4	Сталь	118	4.72	0,0008	0,003							

Госстрой СССР Главпромстройпроект Сантехпроект		Шифр объекта	Марка проекта	Всего стр.
		903-1-11 Гомы 1.3	08	
		Стадия проекта	Спецификация	Стр. 33
		Р.Ч.		

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ТИПОВУЮ АРМАТУРУ

NN п/п	Общесоюзный шифр изделия	Наименование арматуры	Условные обозначения	Основные параметры: D_y	P_y	Среда	Температура среды	Количество	Вес в кг: Единицы	Общий	Всего листов: Стоимость по смете в тыс. рублей: Единицы	Общий	Принято к поставке (поставлено): Количество	Срок поставки	Номер наряда	Поставщик	Лист №: Фактич. стоимость в тыс. рублей: Единицы	Общая	N счета дата отгрузки
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1		Конденсатоотводчик с опрокинутым поплавком № седла 1.	45ч.9бк	20	16	пар	135°	1	9,3	9,3	0,009	0,01							
2.		То же, № седла 3.	45ч.9бк	20	16	пар	135°	1	9,3	9,3	0,009	0,01							
3		Вентиль запорный муфтовый ковкого чугуна.	15кч18бр	15	16	пар	135°	22	0,7	15,4	0,0007	0,015							
4		То же.	-"-	20	16	пар	135°	9	0,9	8,1	0,0008	0,007							
5		То же.	-"-	25	16	пар	135	1	1,6	1,6	0,0009	0,001							
6		Кран сальниковый муфтовый	11б5бк	15	16	пар	135°	1	0,66	0,66	0,0008	0,001							
7		То же.	-"-	20	16	пар	135°	2	0,9	1,8	0,001	0,002							

Госстрой СССР Главвпромстройпроект Сантехпроект гор. Москва		Шифр объекта	Марка проекта	Всего стр.
		903-1-11 Тип 2	ОВ	36
		Стадия проекта	Спецификация	Стр. 34

Спецификация на типовую арматуру

№ № п/п	Общесоюзный шифр изделия	Наименование арматуры	Условное обозначение	Основные параметры: Ду	Ру	Среда	Температура среды	Количество	Вес в кг: единицы	общий	Всего листов: стоимость по смете в тыс. рублей: единицы	общий	количество	срок поставки	номер чертежа	поставщик	Лист №: проектная стоимость в тыс. руб.: единицы	общая	№ счета дата отгрузки
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1		Конденсатоотводчик с опрокинутым поплавком № седла 1.	13ч98к	20	16	пар	135°	1	9,3	9,3	0,009	0,01							
2		То же, № седла 3.	--"--	20	16	пар	135°	1	9,3	9,3	0,009	0,01							
3		Вентиль запорный муфтовый ковкого чугуна.	15кч18р	15	16	пар	135°	26	0,7	18,2	0,0007	0,018							
4		То же.	--"--	20	16	пар	135°	9	0,9	8,1	0,0008	0,007							
5		То же.	--"--	25	16	пар	135°	1	1,6	1,6	0,0009	0,001							
6		Кран сальниковый муфтовый.	11б5бк	15	16	пар	135°	1	0,66	0,66	0,0008	0,001							
7		То же.	--"--	20	16	пар	135°	2	0,9	1,8	0,001	0,002							

Главный инженер проекта /П. Брайловский/

/ Нач. отдела ОВ-2 /Т. Ильин/

Руководитель группы /В. Калинин/

Исполнитель /З. Дмитриева/

Госстрой СССР Главпромстройпроект Сантехпроект Гор. Москва		Шифр объекта 903-1-11 Типы т.2.3	Марка проекта ХУ-ВК	Всего стр. 36
		Стадия проекта	Спецификация	Стр. 35

Спецификация на санитарно-техническое оборудование

NN п/п	Общесоюзный шифр изделия	Наименование и характеристика основного и комплектующего оборудования	Тип, марка, каталог. N чертежа, ресурсоизмерн. [illegible]	N позиции по технологической схеме	Количество	Материал	Вес в кг. Единицы	Вес в кг. общий	Всего листов. Стоимость в тыс. руб. у. по смете: Единицы	Стоимость в тыс. руб. у. по смете: общая	Принято к поставке (поставлено): Количество	Срок поставки	Номер наряда	Поставщик	Листы (поставлено): Фактическая стоимость в тыс. руб. Единицы	Фактическая стоимость в тыс. руб. общая	N счета дата отгрузки
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
1		Раковины чугунные эмалированные с сифон-ревизиями двухоборотными, d=50 и водоразборными кранами, d=15	1159-57 6924-54 8906-58		1	–	–	–	0.005	0.005							
2		Унитазы тарельчатые фаянсовые с высокорасполагаемыми смывными бачками	756-52 3311-60		1	–	–	–	0.016	0.016							
3		Умывальники прямоугольные со спинной, фаянсовые с туалетными кранами	752-60 9457-60		3	–	–	–	0.007	0.021							
4		Трапы чугунные	1811-62		2	чугун	7	14	0.002	0.004							
5		Водомеры:															
		а) для котельной-тип 1	ВВ-100		2	–	59.5	119.0	0.056	0.112							
		б) для котельной-тип 2	ВВ-80		2	–	13.6	27.2	0.056	0.112							
		в) для котельной-тип 3	ВВ-150		2	–	87.3	174.6	0.08	0.16							

Госстрой СССР Главпромстройпроект Сантехпроект Гор. Москва.		Шифр об'екта 803-1-11 Тип 1.2.3	Марка проекта XV-ВК	Всего стр. 36
		Стадия проект.	Спецификация	Стр. 36

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ТИПОВУЮ АРМАТУРУ

№№ п/п	Общесоюзный шифр изделия	Наименование арматуры	Условные обозначения	Основные параметры: Ду мм	Ру кгс/см²	Среда	Температура среды	Количество	Вес в кг: Единицы	Общий	Всего листов: Стоимость по смете (тыс руб): Единицы	Общий	Принято к поставке: Количество	Срок поставки	Номер наряда	Поставщик	Лист №: Фактическая стоимость в тыс руб: Единицы	Общая	№№ счета и дата отгрузки
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1		Задвижки чугунные параллельные с выдвижным шпинделем:	30ч6бр																
		а) для котельной - тип 1 и 2		150	4	вода	25°	4	73	292	0.015	0.06							
		б) для котельной - тип 3		200	"	"	"	4	125	500	0.02	0.08							
2		Клапаны обратные:	19ч16р																
		а) для котельной тип 1 и 2		150	"	"	"	2	82	164	0.013	0.026							
		б) для котельной тип 3		200	"	"	"	2	110	220	0.029	0.058							
3		Вентили запорные муфтовые	15кч18р	15	"	"	"	24	0.7	16.8	0.001	0.024							
4		То же		20	"	"	"	12	0.9	10.8	0.001	0.012							
5		То же		25	"	"	"	5	1.4	7.0	0.001	0.005							
6		То же		40	"	"	"	1	3.7	3.7	0.002	0.002							
7		То же		50	"	"	"	2	5.0	10.0	0.002	0.004							
8		Вентили запорные пожарные с муфтой и цапкой	1б1р	50	"	"	"	2	5.0	10.0	0.003	0.006							
9		Краны поливочные (вентили запорные муфтовые с цапковой соединительной головкой)	15кч18р 2217-54	25	"	"	"	2	1.5	3.0	0.001	0.002							

Гл. инженер проекта: [signature] /Браиловский/
Нач. отдела ВК - [signature] /Верходанов/
Рук. группы - [signature] /Иванов/
Исполнитель [signature] /Маликова/

gost.e-ecolog.ru