ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-37083

ЗДАНИЕ РЕШЕТОК

С 3 МЕХАНИЗИРОВАННЫМИ РЕШЕТКАМИ ТИПА РМУ-4

АЛЬБОМ III

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

18861-02

gost.e-ecolog.ru

				Привязан	
Инв. №					

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Сущевская ул., 21

Сдано в печать X 1963 г.
Заказ № 11572 Тираж 500 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-370.83

ЗДАНИЕ РЕШЕТОК
С 3 МЕХАНИЗИРОВАННЫМИ РЕШЕТКАМИ ТИПА РМУ-4

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Альбом I – Пояснительная записка (из типового проекта 902-).
Альбом II – Технологическая, архитектурно-строительная, санитарно-техническая, электротехническая части. Задание заводу-изготовителю нестандартизированное оборудование.
Альбом III – Строительные изделия.
Альбом IV – Заказные спецификации.
Альбом V – Ведомости потребности в материалах
Альбом VI – Сметы.

Примененные типовые материалы: 407-3-108/75 Альбом III
Типовые детали и конструкции
(распространяет Свердловский филиал ЦИТП)

АЛЬБОМ III

РАЗРАБОТАН
ЦНИИЭП инженерного оборудования
городов, жилых и общественных зданий
Главный инженер института /А. Кетаов/
Главный инженер проекта /М. Басевич/

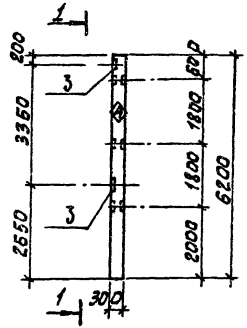
Утвержден Госгражданстроем
Приказ №231 от 27 августа 1982 г.
Введен в действие ЦНИИЭП
инженерного оборудования
Приказ №122 от 30 декабря 1982 г.

Привязан

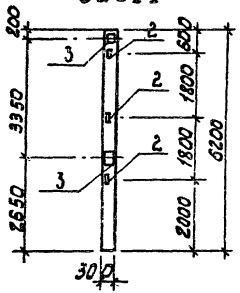
Инв. №

Стр.	Обозначение	Наименование	Примечан.
2		Содержание альбома	
3	тп 902-2-370.83КЖИ-К1	Колонна	
4	КЖИ-К2	Колонна	
5	КЖИ-К3	Колонна	
	КЖИ-К4	Колонна	
6	КЖИ-П1	Плита	
7	КЖИ-П2	Плита	
	КЖИ-П3	Плита	
8	КЖИ-Б1	Балка	

Стр.	Обозначение	Наименование	Примечан.
9	тп 902-2-370.83КЖИ-Щ1	Щит металлический (Щ1; Щ2)	
10	КЖИ-РМ1	Решетка металлическая	
	КЖИ-РМ2	Решетка металлическая	
11	КЖИ-НУ-1-1	Насадка торцевого фахверка (НУ-1-1 НУ-2-1)	
	КЖИ-МН6	Изделие закладное	
12	КЖИ-А1	Анкер	
	КЖИ-МС3	Деталь соединительная	



Вид 1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечан.
				Документация		
			1.423-3 Вып.0	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м		
				Сборочные единицы		
		1	1.423-3 Вып.1	Колонна К54-5		
		2	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-13	3	
		3	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-12	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						
	Прокат марки			Арматура класса			
	Вст3 кп2		Итого	А III		Итого:	Всего:
	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-72		ГОСТ 5781-75			
	δ=10	L63×5		12			
К1	9.2	4.32	13.52	3.48		3.48	17.0

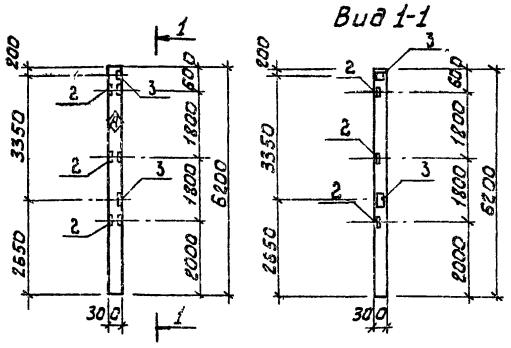
1. Знак ◈ нанести на стороне колонны несмываемой краской.
2. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления

Н.контр.	Княгиничев		ТП 902-2-370.83 КЖИ-К1		
Провер.	Белова		Колонна	Стадия	Масса	Масштаб
Ст.инж.	Воронцова			РП	1,4т	1:100
Рук.гр.	Белова			Лист: 1	Листов: 1	
ГИП	Княгиничев			ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Гл.конст.	Пронин					
Нач.отд.	Красавин					

Привязан:

Инв. №

18864-02 4



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Документация		
			1.423-3 Вып.0	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 36 м		
				Сборочные единицы		
		1	1.423-3 Вып.1	Колонна К54-5		
		2	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-13	3	
		3	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-12	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

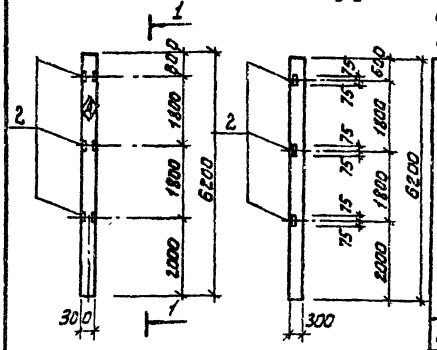
Марка элемента	Изделия закладные						
	Прокат марки			Арматура класса			
	Вст3 кп2		Итого:	AIII		Итого:	Всего:
	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-72		ГОСТ 5781-75			
	δ=10	L63×5		12			
К2	9.2	4.32	13.52	3.48		3.48	17.0

1. Знак ◈ нанести на стороне колонны несмываемой краской.
2. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления

Привязан		ТП 902-2-370.83 КЖ-К2	
Инв. №	Н. контр. Княгиничев	Колонна	Стадия: РП; Масса: 19т; Масштаб: 1:100
	Провер. Белова		Лист; Листов 1
	Ст. инж. Воронцова		ЦНИИЭП инженерного оборудования
	Рук. гр. Белова		
	ГИП Княгиничев		
	Гл. конс. Пронин		
	Нач. отд. Красавин		

Типовой проект 902-2-370.83 Альбом III

Сечение 1-1



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные: Прокат марки ГОСТ 8509-72 Вст3кп2 Л63х5	Итого:	Арматура класса AIII ГОСТ 5781-75 12	Итого:	Всего:
К3	4.32	4.32	0.68	0.68	5.0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.423-3 Вып.0	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 8 м		
				Сборочные единицы		
		1	1.423-3 Вып.1	Колонна К54-5		
		2	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-13	3	

1. Знак ⊕ нанести на стороне колонны несмываемой краской.
2. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

Привязан

Инв.№

ТП 902-2-370.83 КЖИ-К3

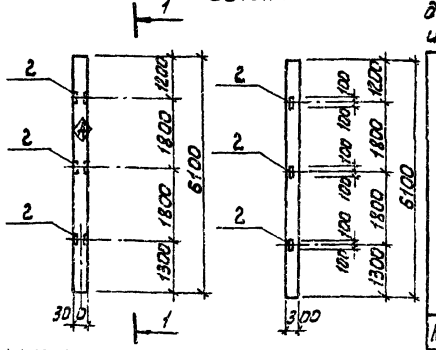
Н. контр.	Княгиничев		
Провер.	Белова		
Ст. инж.	Воронцова		
Рук. гр.	Белова		
ГИП	Княгиничев		
Гл. конст.	Проник		
Нач. отд.	Красавин		

Колонна

Стадия	Масса	Масштаб
РП	1.4т	1:100
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Сечение 1-1



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные: Прокат марки ГОСТ 8509-72 Вст3кп2 Л63х5	Итого:	Арматура класса AIII ГОСТ 5781-75 12	Итого:	Всего:
К4	5.7	5.7	0.6	0.6	6.4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Документация		
			460-75 Вып.0	Железобетонные фахверковые колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий		
				Сборочные единицы		
		1	460-75 Вып.1-1	Колонна КФ9-1		
		2	460-75 Вып.1-2	Изделие закладное МН8	3	

1. Знак ⊕ нанести на стороне колонны несмываемой краской
2. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

Привязан

Инв.№

ТП 902-2-370.83 КЖИ-К4

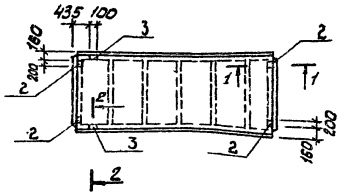
Н. контр.	Княгиничев		
Провер.	Белова		
Ст. инж.	Воронцова		
Рук. гр.	Белова		
ГИП	Княгиничев		
Гл. конст.	Проник		
Нач. отд.	Красавин		

Колонна

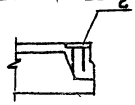
Стадия	Масса	Масштаб
РП	1.37т	1:100
Лист	Листов	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№



Сечение 1-1



Сечение 2-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Документация		
			ГОСТ 22701.0-77	Плиты ж/б ребристые предварительно напряженные размерами 6х3 м для покрытия производственных зданий.		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-2А IV Т (ПГ-3А IV Т)		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	
		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						
	Прокат марки			Арматура класса			Всего
	Вст3 кп2		Итого	А III		Итого	
	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-72		ГОСТ 5781-75			
	δ=8	L70×8		10	14		
П1	5.2	1.68	6.88	2.22	0.20	2.42	9.3

Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

Н. контр.	Княгиничев		
Провер.	Белова		
Ст. инж.	Воронцова		
Рук. гр.	Белова		
ГИП	Княгиничев		
Гл. констр.	Пронин		
Нач. отд.	Красавин		

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-370.83 КЖИ-П1

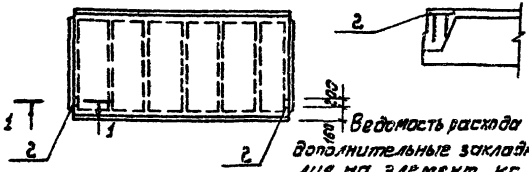
Плита покрытия

Стадия	Масса	Масштаб
РП	2,65т	–

Лист

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Сечение 1-1



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				
	Прокат марки		Арматура класса		Всего
	Вст3кп2 ГОСТ 103-75 б=8	Итого:	А III ГОСТ 5781-75 10	Итого	
П2	2,6	2,6	0,8	0,8	3,4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ГОСТ 22701.0-77	Плиты ж.б. ребристые предварительно напряженные размерами 6х3 для покрытий производственных зданий.		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-2А IV т (ПГ-3А IV т)		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	

Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

Привязан

Инв №

ТП 902-2-370.83 КЖИ-П2

Н. контр.	Княгиничев	
Провер.	Белова	
Ст. инж.	Воронцова	
Рук. гр.	Белова	
Гип	Княгиничев	
Гл. констр.	Пронин	
Нач. отд.	Красавин	

Плита покрытия

Стадия	Масса	Масштаб
РП	2.65т	–

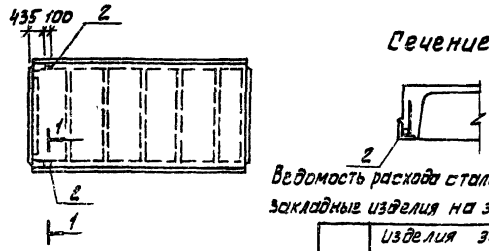
Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Типовой проект 902-2-370.83 Альбом III

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Сечение 1-1



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка эл-та	Изделия закладные					
	Прокат марки		Арматура класса			Всего:
	Вст3кп2 ГОСТ 8509-72 L70х8	Итого	А III ГОСТ 5781-75 10	14	Итого:	
П3	1,58	1,58	0,62	0,20	0,82	2,50

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ГОСТ 22701.0-77	Плиты ж.б. ребристые предварительно напряженные размерами 6х3 для покрытий производственных зданий		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-2А IV т (ПГ-3А IV т)		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	

Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

Привязан

Инв №

ТП 902-2-370.83 КЖИ-П3

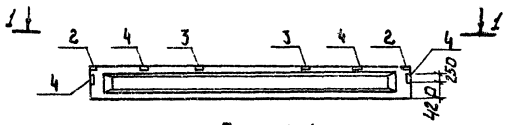
Н. контр.	Княгиничев	
Провер.	Белова	
Ст. инж.	Воронцова	
Рук. гр.	Белова	
Гип	Княгиничев	
Гл. констр.	Пронин	
Нач. отд.	Красавин	

Плита покрытия

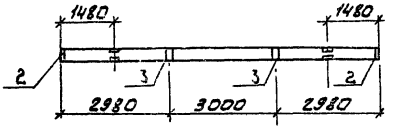
Стадия	Масса	Масштаб
РП	2.65т	–

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва



Вид 1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Документация		
			1.462-10 Вып. 1	Железобетонные балки пролетами 6и9 м для покрытий зданий с плоской кровлей		
				Сборочные единицы		
		1	1.462-10 Вып. 1	Балка Б9-4АIV (Б9-5АIV)		
		2	1.462-10 Вып. 2	Изделие закладное М7	2	
		3	1.462-10 Вып. 2	Изделие закладное М8	2	
		4	1.462-10 Вып. 2	Изделие закладное М10	4	

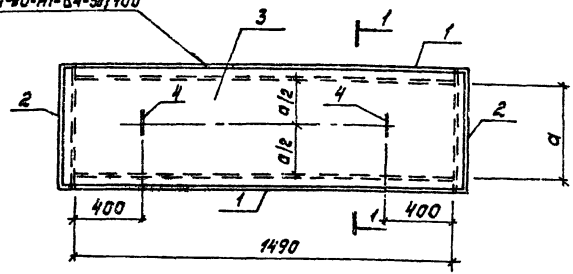
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						
	Прокат марки			Арматура класса			
	Вст3 кп2			A-III			
	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8510-72	Итого:	ГОСТ 5781-75		Итого:	Всего:
	δ=8	90×56×8		10			
Б1	9.6	9.6	19.2	2.6		2.6	21.8

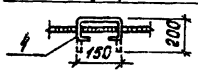
Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм. способом металлизации в процессе изготовления

Привязан		ТП 902-2-370.83 КЖИ-61	
Инв.№	Н.контр. Княгиничев	Балка	Стадия: РП; Масса: 2.75 кг; Масштаб: 1:100
	Провер. Белова		Лист 1; Листов 1
	Ст.инж. Воронцова		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
	Рук.гр. Белова		
	Гип Княгиничев		
	Гл.констр. Пронин		
	Нач.отд. Красавин		

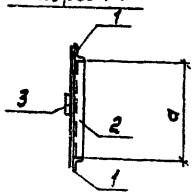
ГОСТ 5264-80-Н1-Б4-50/100



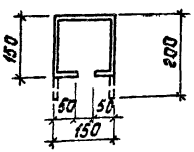
Деталь устройства ручки



Разрез 1-1



Поз. 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		Уголок $\frac{Б-50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{ВСт3кп2-1\ ГОСТ\ 535-79}$ ℓ=1490	2	
Б4		4		ф10 AI ГОСТ 5781-75 ℓ=550	2	
				Переменные данные для исполнений		
				ТП 902-2-370.83 КЖИ-Щ1		
				Детали		
Б4		2		Уголок неравн. $\frac{Б-75\times50\times5\ ГОСТ\ 8510-72}{ВСт3кп2-1\ ГОСТ\ 535-79}$ ℓ=500	2	
Б4		3		Лист рома. К-5,0×1490×400 ВСт3кп2 ГОСТ 8568-77*	1	
				ТП 902-2-370.83 КЖИ-Щ1-01		
				Детали		
Б4		2		Уголок неравн. $\frac{Б-75\times50\times5\ ГОСТ\ 8510-72}{ВСт3кп2-1\ ГОСТ\ 535-79}$ ℓ=350	2	
Б4		3		Лист рома. К-5,0×1490×250 ВСт3кп2 ГОСТ 8568-77*	1	

Металлические изделия окрасить масляной краской (ГОСТ 625-77) за 2 раза по грунтовке.

Обозначение	Марка	Размер a	Масса
ТП 902-2-370.83 КЖИ-Щ1	Щ1	400	50,4
-01	Щ2	250	40,6

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Княгиничев		
Пров.	Белова		
Ст. инж.	Вопросова		
Рук. гр.	Белова		
ГИП	Княгиничев		
Гл. конст.	Прокин		
Нач. отд.	Засавин		

ТП 902-2-370.83 КЖИ-Щ1

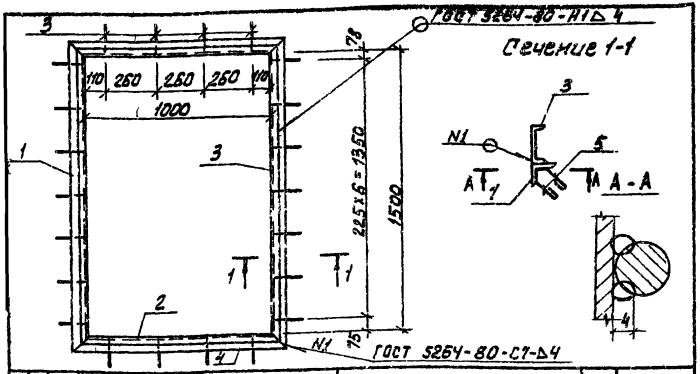
Щит металлический (Щ1; Щ2)

Стадия	Масса	Масштаб
РП	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировал: Корецкая

18864-02 40 Формат: 12



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1		Уголок 5-63х63х5 ГОСТ 8509-72 / Ст3кп-2-1 ГОСТ 535-79	2	9,3 кг
		2		Уголок 5-63х63х5 ГОСТ 8509-72 / Ст3кп-2-1 ГОСТ 535-79	2	8,4 кг
		3		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст3кп-2-1 ГОСТ 535-79	2	11,0 кг
		4		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст3кп-2-1 ГОСТ 535-79	2	7,5 кг
		5		ФБАI ГОСТ 5781-75	22	0,1 кг

1. Металлические конструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-75) за 2 раза по огрунтовке.

Привязан

Инв.№

ТП 902-2-370.83 КЖИ-РМ1

Н.контр.	Княгиничев	
Провер.	Белова	
Ст.инж.	Воронцова	
Рук.гр.	Белова	
ГИП	Княгиничев	
Гл.констр.	Пронин	
Нач.отд.	Красавин	

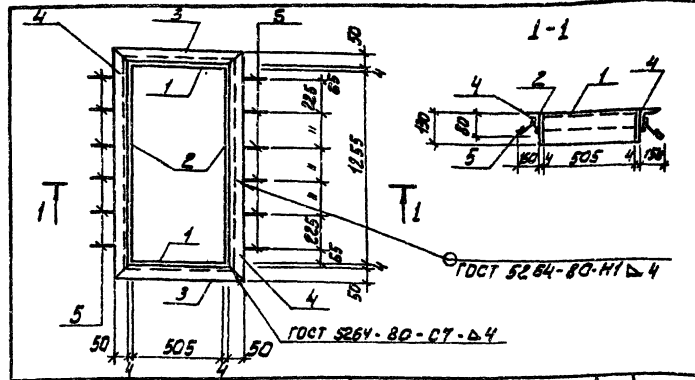
Решетка металлическая РМ1

Стадия	Масса	Масштаб
РП	78,6 кг	—
Лист	Листов	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Типовой проект 902-2-370.83 Альбом III

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1		Полоса Р-4х130 ГОСТ 103-76 / Ст3кп-2-1 ГОСТ 535-79	2	2,1 кг
		2		Полоса Б-4х130 ГОСТ 103-76 / Ст3кп-2-1 ГОСТ 535-79	2	5,1 кг
		3		Уголок 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72 / Ст3кп-2-1 ГОСТ 535-79	2	2,3 кг
		4		Уголок 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72 / Ст3кп-2-1 ГОСТ 535-79	2	5,1 кг
		5		ФБАI ГОСТ 5781-75	12	0,04 кг

1. Металлические конструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-75) за 2 раза по огрунтовке.

Привязан

Инв.№

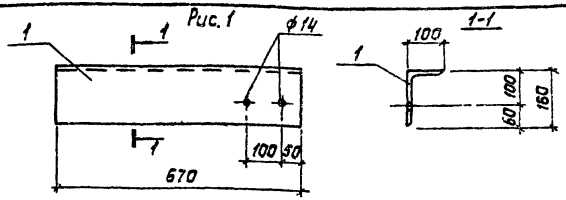
ТП 902-2-370.83 КЖИ-РМ2

Н.контр.	Княгиничев	
Провер.	Белова	
Ст.инж.	Воронцова	
Рук.гр.	Белова	
ГИП	Княгиничев	
Гл.констр.	Пронин	
Нач.отд.	Красавин	

Решетка металлическая РМ2

Стадия	Масса	Масштаб
РП	29,7 кг	—
Лист	Листов	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва



Обозначение	Марка	Рис.	Масса
ТП 902-2-370.83 КЖИ-НУ-1-1	НУ-1-1	1	13.3
"01	НУ-2-1	обратно рис.1	13.3

Металлическое изделие должно быть оцинковано слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Княгиничев		
Пров.	Белова		
Ст. инж.	Воронцова		
Рук. гр.	Белова		
Гип	Княгиничев		
Гл. конст.	Пронин		
Нач. отд.	Красавин		

ТП 902-2-370.83 КЖИ НУ-1-1

Насадка торцевого фахверка (НУ 1-1; НУ2-1)

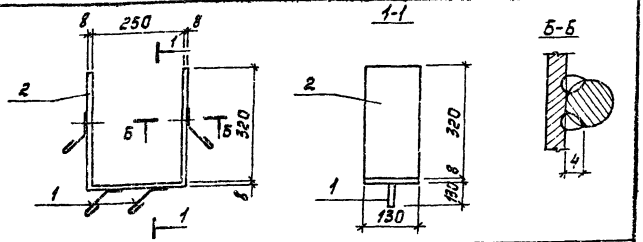
Уголок неравн. Б-160×100×10 ГОСТ 8510-72 / Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79 / Б-67

Стадия	Масса	Масштаб
РП	13.3	—
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Альбом III

Типовой проект 902-2-370.83



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1		ф 6 А I ГОСТ 5781-75 ℓ=280	4	0.06 кг
		2		Плоск. Б-28×130 ГОСТ 103-76 / Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79 ℓ=850	1	7.12 кг

Металлические конструкции окрашиваются масляной краской (ГОСТ 8292-78) за 2 раза по грунтовке

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Княгиничев		
Пров.	Белова		
Ст. инж.	Воронцова		
Рук. гр.	Белова		
Гип	Княгиничев		
Гл. конст.	Пронин		
Нач. отд.	Красавин		

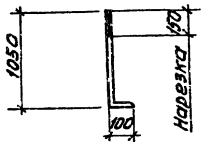
ТП 902-2-370.83 КЖИ-МН6

Изделие закладное МН6

Стадия	Масса	Масштаб
РП	7,36	—
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Привязан

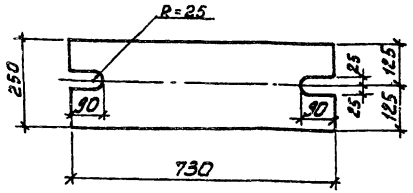
Инв.№:

ТП 902-2-370.83 КЖИ - А1

Н.Ко		Анкер А1	Стадия	Масса	Масштаб
Провер.	Белова		РП	4.1кг	—
Ст. инж.	Воронцова		Лист	Листов 1
Рук. гр.	Белова			
ГИП	Княгиничев		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Гл. констр	Пронин			
Нач. отд.	Красавин	Круг В-24 ГОСТ 2590-71* Вст3кп2-1 ГОСТ 535-79		

gost.e-ecolog.ru

Типовой проект 902-2-370.83 Альбом III



Деталь соединительную окрасить масляной краской (ГОСТ 595-77) за 2 раза по грунтовке.

Привязан

Инв.№

ТП 902-2-370.83 КЖИ-МС3

Н. контр	Княгиничев	Деталь соединительная МС3	Стадия	Масса	Масштаб
Провер.	Белова		РП	28.7кг	1:10
Ст. инж	Воронцова		Лист	Листов 1
Рук. гр.	Белова			
ГИП	Княгиничев		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Гл. констр	Пронин			
Нач. отд	Красавин	Лист Б-ПН20 ГОСТ 19903-74* Вст3кп2-1 ГОСТ 14637-79		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

13864-02