№ изм. 1 2
№ изв. 7753 10242
Инв. № дубликата 3382
Инв. № подлинника

УДК 621.882.4:629.7.064

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ФУТОРКИ И ШАЙБЫ
Технические условия

ОСТ 1 00868-77

На 5 страницах

Взамен 264АТУ

Проверено в 1986 г.

Срок действия установлен до 01.01.95

Распоряжением Министерства от 17 ноября 1977 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на футорки и шайбы, предназначенные для заделок экранирующих плетенок.

В-6 СИ 517.87 Ломова 12.01.87 105

Издание официальное ГР 8052480 от 25.11.77 Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Футорки и шайбы должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ОСТ 1 12866-77 и ОСТ 1 12867-77.

1.2. Поверхности должны быть ровными, без вмятин. Наличие трещин, заусенцев и острых кромок не допускается.

1.3. Поверхности покрытий должны быть ровными, без вздутий и отслаивания. Наличие поверхностей, не имеющих покрытия, не допускается.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Для контроля качества изготовления устанавливаются два вида испытаний:

- приемо-сдаточные;
- периодические.

2.2. Приемо-сдаточным испытаниям подвергаются все футорки и шайбы, выпускаемые предприятием-изготовителем.

2.3. Футорки и шайбы на испытания предъявляются партиями. Партией считается количество футорок и шайб одного обозначения не более 1000 шт.

2.4. Приемо-сдаточные испытания проводятся с целью проверки соответствия футорок и шайб требованиям настоящего стандарта, на образцах 3% от партии, но не менее 5 шт. При этом проверяются:

а) внешний вид;

б) размеры;

в) масса;

г) состояние и толщина покрытия (5 шт. от каждой разовой закладки в электролитическую ванну).

2.5. Приемо-сдаточные испытания проводятся отделом технического контроля (ОТК) предприятия-изготовителя в последовательности и объеме, указанном в п. 2.4.

2.6. Партия считается годной, если по всем проверяемым параметрам будет признано годными 100% футорок и шайб, отобранных для проверки.

2.7. Если при повторной проверке годными будет признано менее 100%, то партия бракуется.

2.8. Периодические испытания проводятся ежегодно отделом технического контроля (ОТК) на образцах не менее 10 шт. каждого типоразмера, прошедших приемо-сдаточные испытания, в последовательности и объеме, указанном в п. 2.4.

2.9. Если при периодических испытаниях будет обнаружено несоответствие требованиям настоящего стандарта хотя бы одной футорки или шайбы, то приемка оче-

№ изм. | № изв. | 3382 | Инв. № дубликата | Инв. № подлинника

28

в-в | ЛС-1179-79 | Ломова | 18.06.79 | Лом

редных партий прекращается до устранения дефектов.

2.10. После устранения обнаруженных дефектов футорки и шайбы подвергаются повторным испытаниям в удвоенном количестве.

2.11. Если при повторных периодических испытаниях будет обнаружено несоответствие требованиям настоящего стандарта хотя бы одной футорки или шайбы, то все принятые образцы должны быть возвращены предприятию-изготовителю на перепроверку.

Производство и приемка прекращается до выявления и устранения причин брака и получения положительных результатов. При положительных результатах перепроверки приемка образцов возобновляется.

2.12. Футорки и шайбы считаются выдержавшими испытания, если в процессе испытаний не будет обнаружено отклонений от требований настоящего стандарта.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Контроль состояния поверхности и внешнего вида должен проводиться визуально, с применением оптического инструмента не менее чем с двукратным увеличением.

3.2. Контроль размеров должен производиться универсальным измерительным инструментом, имеющим относительную погрешность на порядок выше измеряемого размера.

3.3. Масса определяется взвешиванием на весах с относительной погрешностью ±5 % от измеряемого значения.

3.4. Состояние поверхности, материал и толщина покрытия должны проверяться последовательно на одних и тех же образцах в химической лаборатории. Проверка производится визуально. После проверки в химической лаборатории футорки и шайбы списываются и возврату в партию не подлежат.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка должна выполняться по ОСТ 1 12866-77 и ОСТ 1 12867-77.

4.2. Упаковка каждого обозначения должна производиться раздельно. Футорки и шайбы, признанные годными для эксплуатации, завариваются в пакет, изготовленный из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354-82, и укладываются в картонные коробки по ОСТ 1 00859-77. Перемещение футорок и шайб внутри коробки не допускается. Масса коробки не должна быть более 0,5 кг.

4.3. На каждую коробку наклеивается этикетка с указанием:

- товарного знака предприятия-изготовителя;
- обозначения;

№ изм. 1 2
№ изв. 7753 10242
Инв. № дубликата 3382
Инв. № подлинника
6-6 СИ.517 87 Ломова 12.01.87 Лаз

- количества;
- штампа ОТК;
- месяца и года изготовления.

Этикетка наклеивается так, чтобы не могло произойти вскрытие коробки без нарушения целостности этикетки.

4.4. Коробки должны быть уложены в сухие деревянные ящики, изготовленные в соответствии с требованиями ГОСТ 21644-76, выстланные внутри влагонепроницаемой бумагой. Масса ящика не должна быть более 30 кг. Перемещение коробок внутри закрытого ящика не допускается.

4.5. Внутри ящика под крышку должен быть вложен упаковочный лист с указанием:

- товарного знака предприятия-изготовителя;
- общего количества упакованных коробок;
- количества коробок каждого обозначения футорок и шайб;
- номера или фамилии упаковщика;
- даты упаковки.

4.6. Транспортирование футорок и шайб, упакованных в ящики, допускается любым видом транспорта на любое расстояние. Упакованные ящики должны быть защищены от прямого воздействия атмосферных осадков.

4.7. Футорки и шайбы, направляемые в страны с тропическим климатом, должны быть законсервированы в соответствии с требованиями ОСТ 1 90086-73.

4.8. Внутризаводское транспортирование футорок и шайб допускается производить россыпью в открытых ящиках или коробках, прикрытых на время транспортирования от прямого воздействия атмосферных осадков и пыли. Не допускается транспортирование в одном ящике различных обозначений.

4.9. Хранение в неотапливаемом помещении или под навесом в полевых условиях допускается только в нераспакованных ящиках в течение не более одного месяца.

4.10. Хранение в распакованных ящиках, коробках и россыпью допускается только в отапливаемых складах и помещениях при влажности воздуха не более 80% в течение одного года.

4.11. После одного года хранения на складе футорки и шайбы подлежат проверке требованиям настоящего стандарта по п. 2.4 а, г.

4.12. После двух лет хранения на складе футорки и шайбы подлежат проверке на соответствие п. 2.4 а, г каждые 6 мес.

№ изм. 2 | № изв. 10242 | Инв. № дубликата 3382 | Инв. № подлинника

6-6 СИ.517 87 Ломова 12.01.87

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
1	—	—	—	—	7753	[illegible]	6/II-79	1/I-80 г.
2	1,3,4.				10242	[illegible]	12.01.87	01.07.87.

gost.e-ecolog.ru