УДК 62-462:629.7.062.3

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ТРУБЫ ТЯГ УПРАВЛЕНИЯ
Технические условия

ОСТ 1 00856-77

На 5 страницах

Взамен 199АТУ
в части труб

ОКП 75 9540

Распоряжением Министерства от 30 июня 1977 г. № 087-16

дата введения 1 июля 1978 г.

Настоящий стандарт распространяется на трубы тяг управления самолетов и вертолетов (в дальнейшем изложении – трубы).

Издание официальное

ГР 8047109 от 28.09.77

Перепечатка воспрещена

№ изм. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6
№ изв. | 7447 | 7838 | 9078 | 9345 | 11578 | 12903

Инв. № дубликата | 3306
Инв. № подлинника

gost.e-ecolog.ru

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Трубы должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 12791-77.

1.2. Поверхности труб не должны иметь трещин, вмятин, забоин, задиров, царапин, раковин, выходящих за пределы, регламентированных ТУ 1-92-90-84 и утвержденным отраслевым директивным техпроцессом на формообразование концов труб из алюминиевого сплава.

1.3. Резьба на трубах должна быть чистой, не иметь заусенцев, сорванных ниток и вмятин.

1.4. Осадку концов труб производить по действующей отраслевой документации.

1.5. Макроструктура деформированной части труб – в соответствии с требованиями действующей документации.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Трубы одного обозначения предъявляются к сдаче партиями.

2.2. Трубы должны быть подвергнуты приемо-сдаточным и периодическим испытаниям.

2.3. В приемо-сдаточные испытания входят:

- контроль соответствия труб требованиям настоящего стандарта;
- визуальный контроль;
- проверка допустимых отклонений от геометрии деформированной части труб (рентгеноконтроль в двух взаимно перпендикулярных направлениях);
- проверка макроструктуры деформированной части труб;
- статическое растяжение до разрушения труб;
- контроль микроструктуры деформированной части труб на пережог;
- контроль механических свойств деформированной части труб;
- контроль склонности к межкристаллитной коррозии.

2.4. В периодические испытания труб входят:

а) приемо-сдаточные испытания;

б) повторно-статическое растяжение труб.

2.5. Приемо-сдаточным испытаниям, за исключением статического растяжения до разрушения, проверки макроструктуры, микроструктуры на пережог, контроль механических свойств деформированной части и склонности к межкристаллитной коррозии, подвергается каждая труба.

2.6. Требования к проведению испытаний на статическое и повторно-статическое растяжение – в соответствии с МУ 1.1.186-88.

2.7. Проверка макроструктуры, микроструктуры на пережог, контроль механических свойств, контроль склонности к межкристаллитной коррозии осуществляется на двух трубах из партии, не подвергавшихся статическим и повторно-стати-

Инв. № дубликата						
Инв. № подлинника	3308					
		№ изм.	1	4	5	
		№ изв.	7447	9345	11578	

ческим растяжениям и должны отвечать требованиям действующей отраслевой документации.

2.8. Если в числе труб, отобранных для приемо-сдаточных испытаний, указанных в пункте 2.3, окажется хотя бы одна, не удовлетворяющая требованиям настоящего стандарта, то вся партия труб возвращается на повторную проверку, для которой берется удвоенное количество образцов. При отрицательных результатах повторной проверки вся партия бракуется.

2.9. Если при периодических испытаниях трубы не выдерживают требований, указанных в пп. 2.3, 2.6, 2.7, вся партия бракуется и устраняются причины брака.

2.10. Для приемо-сдаточных и периодических испытаний по пп. 2.6, 2.7 допускается изготавливать трубы "образцы-свидетели" длиной не менее 250 мм, которые должны изготавливаться одновременно с трубами данной партии.

2.11. Все трубы, отобранные для испытаний, по п. 2.6, после испытаний для применения на изделия не допускаются.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Контроль размеров труб производится универсальным измерительным инструментом, шаблонами и калибрами, поверенными в соответствии с требованиями ГОСТ 8.513-84.

3.2. Визуальный контроль поверхностных дефектов обжатых частей труб проводится невооруженным глазом.

3.3. Допустимые отклонения от геометрии и макроструктуры деформированных частей труб проверяются по действующей в отрасли документации.

Инв. № дубликата									
Инв. № подлинника	3308								
№ изм.	1	3	4	5	6				
№ изв.	7447	9078	9345	11578	12903				

№ изм.	1	2	3	4	5	6	
№ изв.	7447	7838	9078	9345	11578	12903	

Инв. № дубликата | 3906

Инв. № подлинника

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка труб – по ОСТ 1 12791-77.

4.2. Трубы одного обозначения упаковываются в парафинированную бумагу по ГОСТ 9569-79 и перевязываются шпагатом по ГОСТ 17308-88, а затем упаковываются в плотные деревянные ящики, изготовленные в соответствии с требованиями ГОСТ 2991-85. Резьба должна быть смазана смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

4.3. Консервация труб, направляемых в страны с тропическим климатом, – по РТМ 1.2.144-90.

4.4. Масса ящика (брутто) не должна превышать 45 кг.

4.5. Маркировка тары – по ОСТ 1 00582-84.

4.6. В один ящик упаковываются трубы одного обозначения.

4.7. Каждая партия труб должна быть снабжена сертификатом, в котором указываются:

- номер партии и садки;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- количество и обозначение;
- масса партии;
- дата изготовления.

4.8. Транспортирование труб должно производиться в чистых сухих транспортных средствах с предохранением от воздействия атмосферных осадков, механических повреждений и загрязнений.

4.9. Транспортирование труб производить любым видом транспорта по любым дорогам без ограничения расстояния.

4.10. Хранение труб должно производиться в упаковке, предусмотренной настоящим стандартом, в сухих отапливаемых помещениях. Трубы хранить в вертикальном положении или в горизонтальном с опорами по длине труб для предотвращения их прогиба.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие труб требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации – 5 лет со дня ввода в эксплуатацию.

5.3. Гарантийный срок хранения – 2 года с момента изготовления.

Продолжение

Обозначение и наименование стандарта	Содержание изменения
ОСТ 1 00856-77 Трубы тяг управления Технические условия	1. Первая страница: – под наименованием стандарта проставить код: ОКП 75 9540; – заменить слова: "срок введения установлен с" на "дата введения"; – исключить текст: "Несоблюдение стандарта преследуется по закону" 2. Пункт 2.10 изложить в новой редакции: "2.10. Для приемо-сдаточных и периодических испытаний по пп. 2.6, 2.7 допускается изготавливать трубы "образцы-свидетели" длиной не менее 250 мм, которые должны изготавливаться одновременно с трубами данной партии." 3. Пункт 4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 17308-85 на ГОСТ 17308-88; 4. Пункт 4.3. Заменить ссылку: ОСТ 1 90086-73 на РТМ 1.2.144-90

Обложка сборника. Исключить аббревиатуру: "СССР".

Приложение – переизданные страницы сборника стандартов ОСТ 1 12791-77 – ОСТ 1 12805-77, ОСТ 1 00856-77, ОСТ 1 00857-77 с внесенными изменениями в количестве 43 листов.

Инвентарный №

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
1	2, 3	–	5	–	7447		18.10.78	1.01.79г.

Переиздан с учетом изменений № 1, 2, 3, 4, 5.

gost.e-ecolog.ru