ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.463-10
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФЕРМЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

13221-02
ЦЕНА 1-56

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1975 года
Заказ № 4562 Тираж 5000 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.463-10
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФЕРМЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
СОВМЕСТНО С НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 октября 1975г
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР
№56 от 16 04-1975г

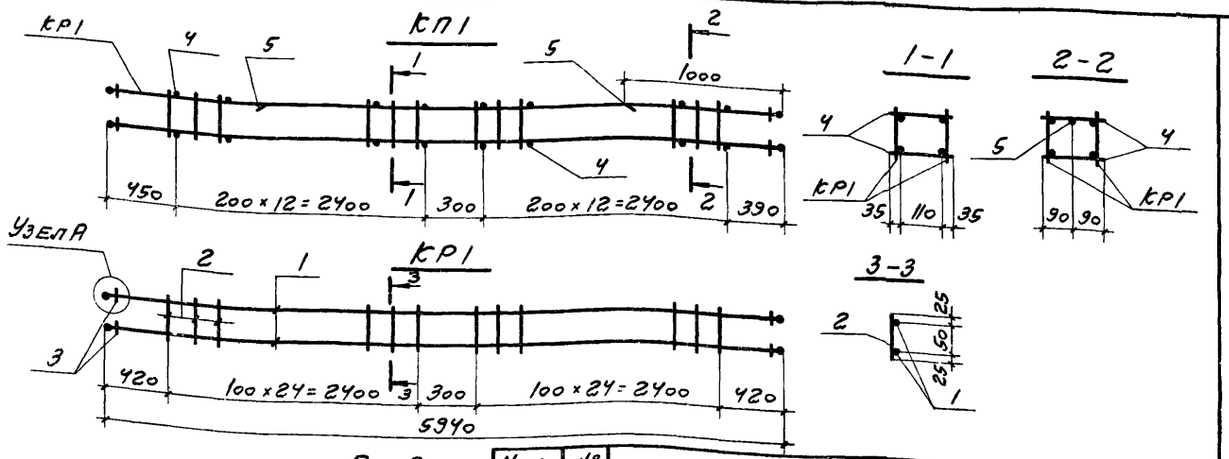
Содержание. Пояснительная записка

	Лист	Стр.
Фермы пролетом 6м. Каркас КП1	1	2
Фермы пролетом 6м. Каркас КП2	2	
Фермы пролетом 6м. Каркас КП3	3	
Фермы пролетом 6м. Каркас КП4	4	
Фермы пролетом 6м. Каркасы КП5, КП6	5	3
Фермы пролетом 6м. Каркас КП7	6	
Фермы пролетом 6м. Каркас КП8	7	4
Фермы пролетом 6м. Каркас КП9	8	
Фермы пролетом 6м. Каркасы КР9, КР10	9	5
Фермы пролетом 6м. Отдельные стержни	10	
Фермы пролетом 9м. Каркас КП1	11	
Фермы пролетом 9м. Каркас КП2	12	
Фермы пролетом 9м. Каркас КП3	13	6
Фермы пролетом 9м. Каркас КП4	14	
Фермы пролетом 9м. Каркас КП5	15	
Фермы пролетом 9м. Каркас КП6	16	
Фермы пролетом 9м. Каркас КП7	17	7
Фермы пролетом 9м. Сетки С1, С2	18	
Фермы пролетом 9м. Каркас КП8	19	
Фермы пролетом 9м. Каркас КП9	20	8
Фермы пролетом 9м. Каркасы КП10, КП11	21	
Фермы пролетом 9м. Каркасы КР16, КР17	22	9
Фермы пролетом 9м. Отдельные стержни	23	
Фермы пролетом 12м. Каркас КП1	24	
Фермы пролетом 12м. Каркас КП2	25	
Фермы пролетом 12м. Каркас КП3	26	10
Фермы пролетом 12м. Каркас КП4	27	
Фермы пролетом 12м. Каркас КП5	28	
Фермы пролетом 12м. Каркас КП6	29	11
Фермы пролетом 12м. Каркасы КП7, КП8	30	
Фермы пролетом 12м. Каркасы КР10, КР11	31	12
Фермы пролетом 12м. Сетки С1, С2	32	
Фермы пролетом 12м. Отдельные стержни	33	
Фермы пролетом 18м. Каркас КП1	34	13
Фермы пролетом 18м. Каркас КП2	35	
Фермы пролетом 18м. Каркас КП3	36	14
Фермы пролетом 18м. Каркас КП4	37	
Фермы пролетом 18м. Каркас КП5	38	15
Фермы пролетом 18м. Каркас КП6	39	
Фермы пролетом 18м. Каркас КП7	40	
Фермы пролетом 18м. Каркас КП8	41	
Фермы пролетом 18м. Каркас КП9	42	16
Фермы пролетом 18м. Каркас КП10	43	
Фермы пролетом 18м. Каркасы КП11, КП12	44	17
Фермы пролетом 18м. Каркас КП13	45	
Фермы пролетом 18м. Каркас КП14	46	18
Фермы пролетом 18м. Каркас КП15	47	
Фермы пролетом 18м. Каркас КП16	48	19
Фермы пролетом 18м. Каркасы КР30, КР31	49	
Фермы пролетом 18м. Сетки С1, С3	50	
Фермы пролетом 18м. Сетки С2, С4	51	20
Фермы пролетом 18м. Отдельные стержни	52	
Фермы пролетами 6, 9, 12 и 18м. Закладные изделия М1 и М3	53	
Фермы пролетами 6, 9, 12 и 18м. Закладные изделия М2 и М4	54	
Фермы пролетами 6, 9, 12 и 18м. Монтажные петли М5 ÷ М7	55	21
Фермы пролетами 6, 9, 12 и 18м. Накладное изделие МН1	56	
Фермы пролетами 6, 9, 12 и 18м. Закладные изделия М8, М9	57	
Фермы пролетами 12 и 18м. Закладное изделие М10	58	
Фермы пролетами 12 и 18м. Закладное изделие М11	59	22
Фермы пролетами 12 и 18м. Закладное изделие М12	60	
Фермы пролетами 12 и 18м. Закладное изделие М13	61	
Фермы пролетом 6м. Закладное изделие М14	62	
Фермы пролетами 9, 12 и 18м. Закладное изделие М15	63	23
Фермы пролетами 12 и 18м. Накладное изделие МН2	64	
Фермы пролетами 12 и 18м. Накладное изделие МН3	65	
	66	24

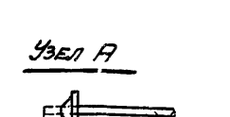
Пояснительная записка

1. Плоские арматурные каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 и СН393-69. Сварку каркасов производить во всех точках пересечения стержней. Объединение плоских каркасов в пространственные производить в кондукторах при помощи электросварочных клещей.
2. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.
3. Высаженные головки (на концах ненапрягаемых стержней) необходимы для обеспечения анкеровки стержней в опорных узлах взамен высаженных головок могут быть применены обжимные шайбы, выполненные в соответствии с „Указаниями по расчету и изготовлению анкеров и стыковых соединений типа „обжатая обойма" на стержневой арматуре периодического профиля" (У-27-66, ВНИИжелезобетон) или шайбы, приваренные дуговой сваркой по периметру стержня. Материал прокатной стали закладных изделий принят марки ВСт3пс6. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом выполнять под слоем флюса. Сварку выполнять в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных железобетонных конструкций СН 393-69".

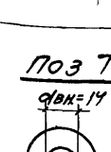
ТК	Фермы пролетами 6, 9, 12 и 18м	Серия 1.463-10	
1974	Содержание. Пояснительная записка	Выпуск 2	Лист 1



Узел А



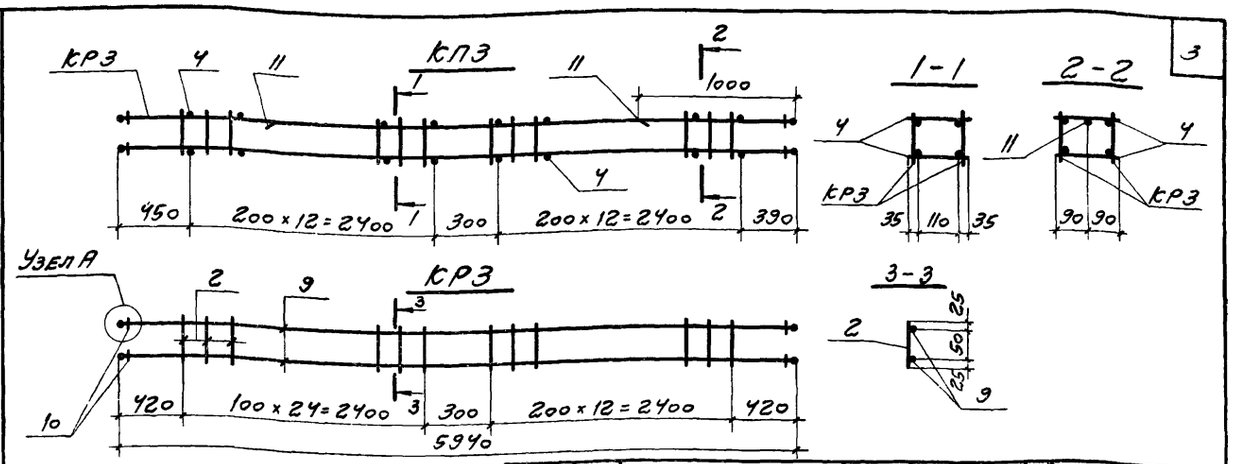
Поз 3



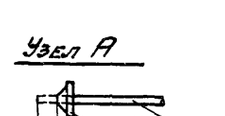
Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг
КП1	КР1	2	16,8
	4	52	1,6
	5	2	1,2
	Итого		19,6

Марка изделия	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР1	2		10АIII	5980	2	5ВI	5,0	0,8
	3	Шайба	5ВI	100	50	10АIII	12,0	7,4
			—	—	4	Шайба	—	0,2
						Итого		8,4
Отделяемые стержни	4		5ВI	180	1	5ВI	0,2	0,03
	5		10АIII	1000	1	10АIII	1,0	0,62

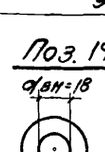
ТК	Фермы пролетом 6 м	Серия 1.463-10	
1974	Каркас КП1	Выпуск 2	Лист 2



Узел А



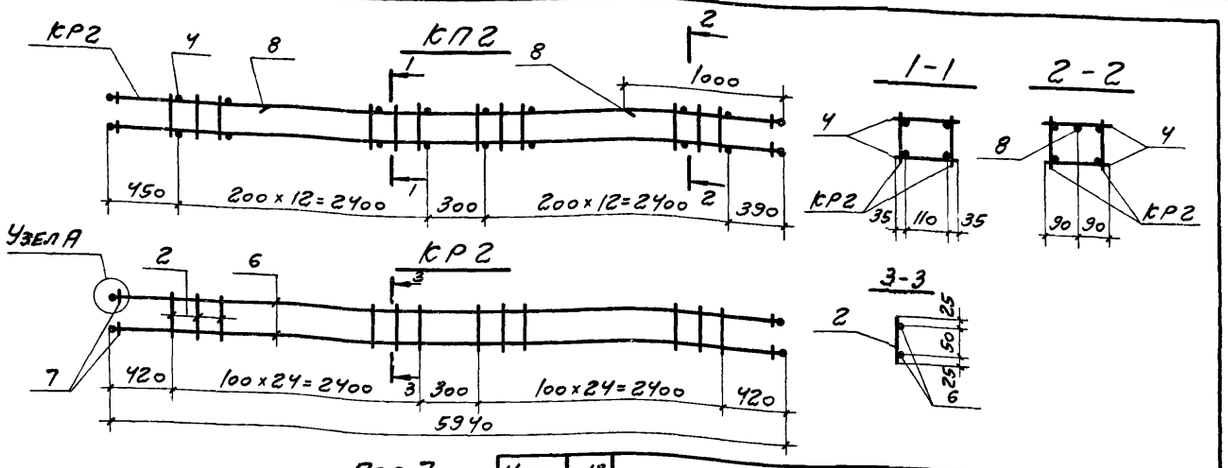
Поз 10



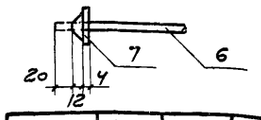
Марка каркаса	Марка изделия	Кол шт	Вес кг
КП3	КР3	2	31,0
	4	52	1,6
	11	2	2,4
	Итого		35,0

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР3	2		5ВI	100	50	5ВI	5,0	0,8
	9		14АIII	5990	2	14АIII	12,0	14,5
	10	Шайба	—	—	4	Шайба	—	0,2
						Итого		15,5
Отделяемые стержни	4		5ВI	180	1	5ВI	0,2	0,03
	11		14АIII	1000	1	14АIII	1,0	1,2

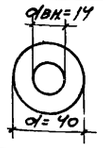
ТК	Фермы пролетом 6 м	Серия 1.463-10	
1974	Каркас КП3	Выпуск 2	Лист 4



Узел А



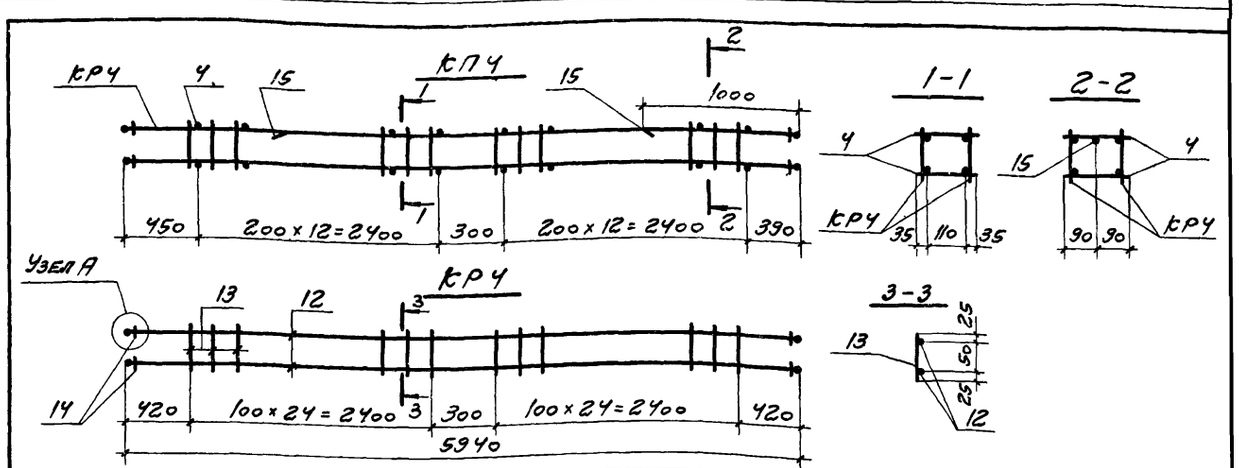
Поз 7



Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг
КП2	КР2	2	23,4
	4	52	1,6
	8	2	1,8
	Итого		26,8

Марка изделия	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР2	2		5ВI	100	50	5ВI	5,0	0,8
	6		12АIII	5980	2	12АIII	12,0	10,7
	7	Шайба	—	—	4	Шайба	—	0,2
						Итого		11,7
Отделяемые стержни	4		5ВI	180	1	5ВI	0,2	0,03
	8		12АIII	1000	1	12АIII	1,0	0,9

ТК	Фермы пролетом 6 м	Серия 1.463-10	
1974	Каркас КП2	Выпуск 2	Лист 3



Узел А

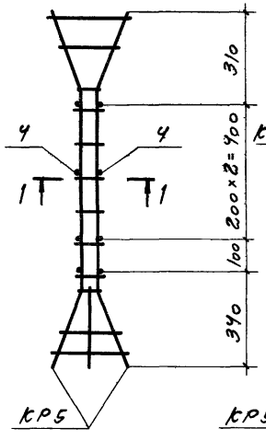
Поз. 14

Марка каркаса	Марка изделия	Кол шт.	Вес кг
КП4	КР4	2	40,6
	4	52	1,6
	15	2	3,2
	Итого		45,4

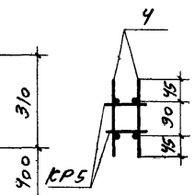
Марка изделия	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР4	12		16АIII	6000	2	6АIII	5,0	1,1
	13		6АIII	100	50	16АIII	12,0	19,0
	14	Шайба	—	—	4	Шайба	—	0,2
						Итого		20,3
Отделяемые стержни	4		5ВI	180	1	5ВI	0,2	0,03
	15		16АIII	1000	1	16АIII	1,0	1,6

ТК	Фермы пролетом 6 м	Серия 1.463-10	
1974	Каркас КП4	Выпуск 2	Лист 5

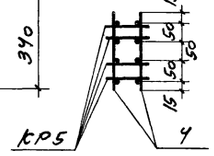
КП5
КП6



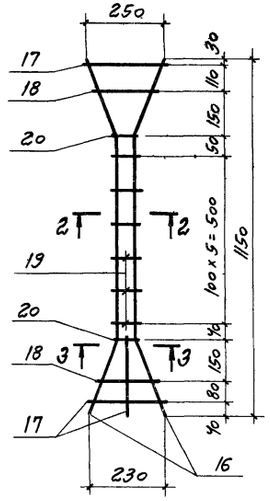
1-1 (КП5)



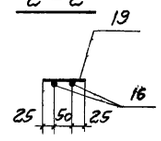
1-1 (КП6)



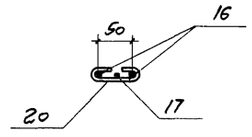
КР5



2-2



3-3



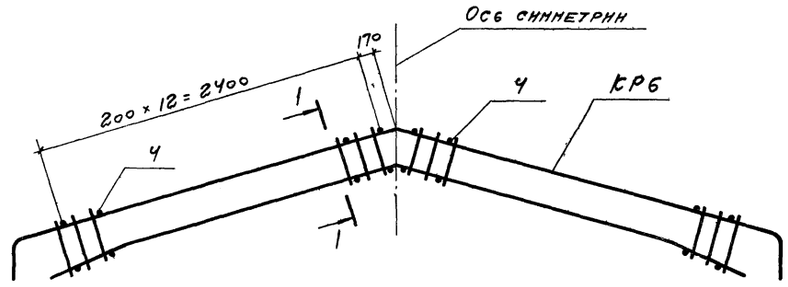
Марка каркаса	Марка изделия	кол. шт.	Вес кг
КП5	КР5	2	3,2
	4	8	0,2
	Итого		3,4
КП6	КР5	4	6,4
	4	8	0,2
	Итого		6,6

Марка изделия	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	кол шт	Выборка стали		
						ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР5	16	280 590 310 90 100 270 290	8AIII	1180	2	5BI	0,6	0,1
						8AI	0,4	0,2
	17		8AIII	250	3	8AIII	3,5	1,3
	18		8AIII	190	2	Итого		1,6
	19		5BI	100	6			
	20	75	8AI	180	2			
Отдельные стержни	4		5BI	180	1	5BI	0,2	0,03

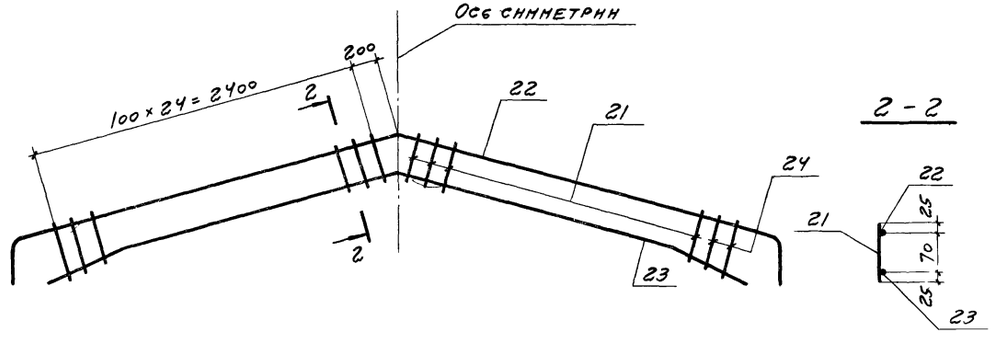
1. Для контроля положения плоского каркаса КР5 при изготовлении пространственных каркасов КП5, КП6 торцы плоских каркасов, обращенные вниз, должны быть замаркированы
2. Особое внимание следует обратить на установку скрепок поз 20 в местах перегиба рабочей арматуры плоского каркаса КР5 Правильность установки поз 20 должна быть зафиксирована в акте на приемку арматурных работ

ТК	Фермы пролетом 6 м		Серия 1.463-10	
1974	Каркасы КП5, КП6		Выпуск 2	Лист 6

КП7



КР6

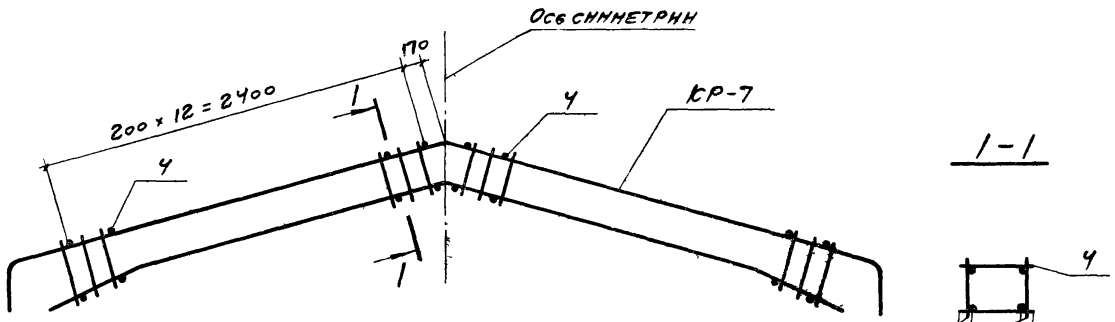


Марка каркаса	Марка изделия	кол. шт.	Вес кг
КП7	КР6	2	32,0
	4	52	1,6
	Итого		33,6

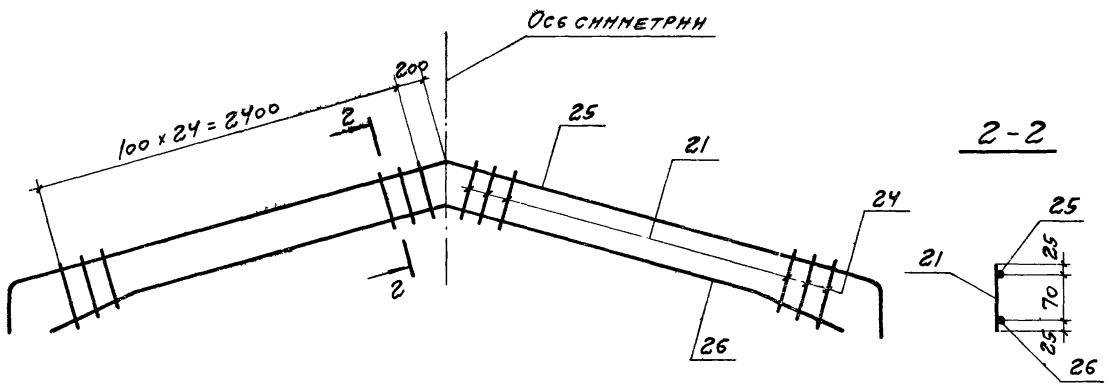
Марка изделия	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	кол шт	Выборка стали		
						ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР6	21		5BI	120	46	5BI	6,1	1,0
	22	3040 220 2950 790 R=50	14AIII	6520	1	14AIII	12,4	15,0
						Итого		16,0
	23	700 2230 660 2160 540	14AIII	5860	1			
	24		5BI	140	4			
Отдельные стержни	4		5BI	180	1	5BI	0,2	0,03

ТК	Фермы пролетом 6 м		Серия 1.463-10	
1974	Каркас КП7		Выпуск 2	Лист 7

КП8



КР7

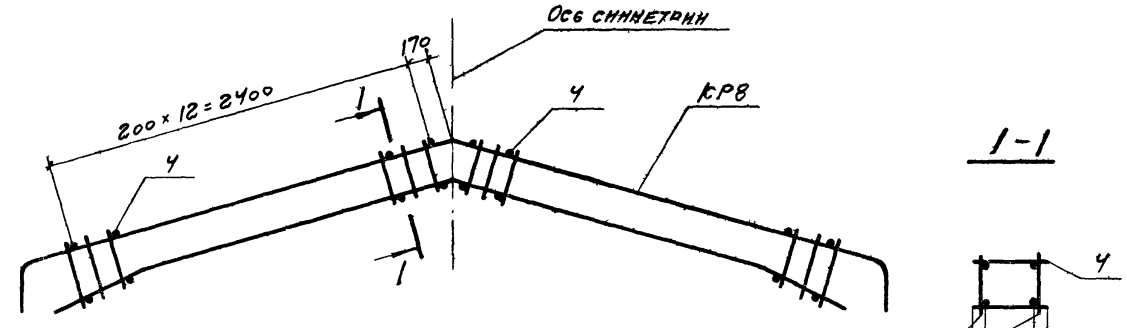


Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг
КП8	КР7	2	40,8
	4	52	1,6
	Итого		42,4

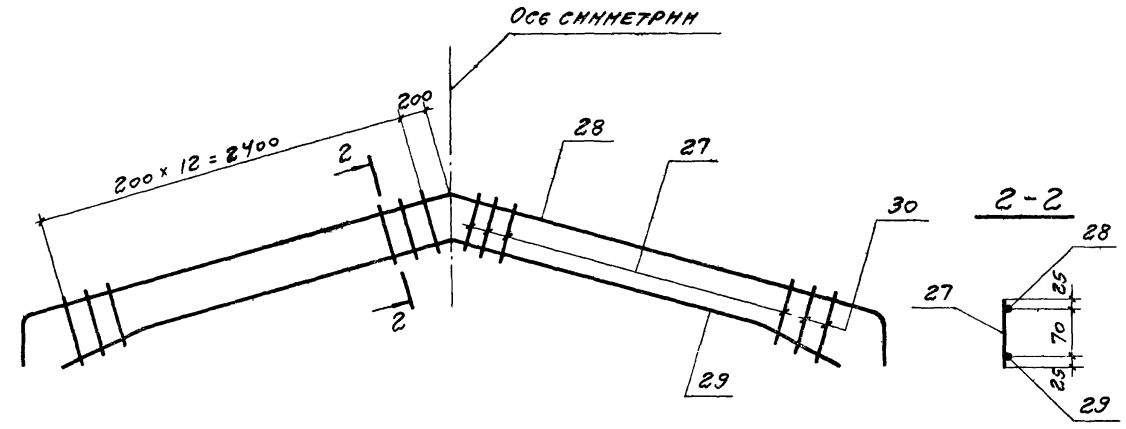
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР7	21		5ВI	120	46	5ВI	6,1	1,0
	25	30 40 220 2950 70	16АIII	6520	1	16АIII	12,3	19,4
						Итого		20,4
	26	100 2230 660 240 2160 540	16АIII	5860	1			
	24		5ВI	140	4			
Отдельные стержни	4		5ВI	180	1	5ВI	0,2	0,03

ТК	Фермы пролетом 6 м	Серия 1.463-10	
1974	Каркас КП8	Выпуск 2	Лист 8

КП9



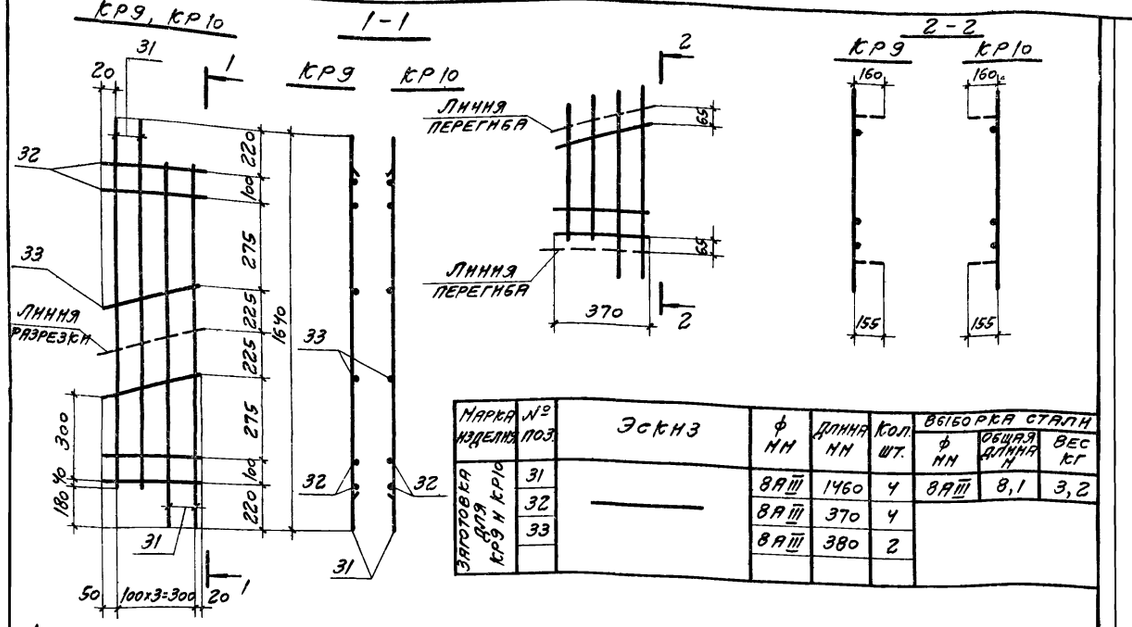
КР8



Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг
КП9	КР8	2	52,0
	4	52	1,6
	Итого		53,6

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР8	27		6АIII	120	46	6АIII	6,1	1,4
	28	30 40 220 2950 70	18АIII	6520	1	18АIII	12,3	24,6
						Итого		26,0
	29	100 2230 660 240 2160 540	18АIII	5860	1			
	30		6АIII	140	4			
Отдельные стержни	4		5ВI	180	1	5ВI	0,2	0,03

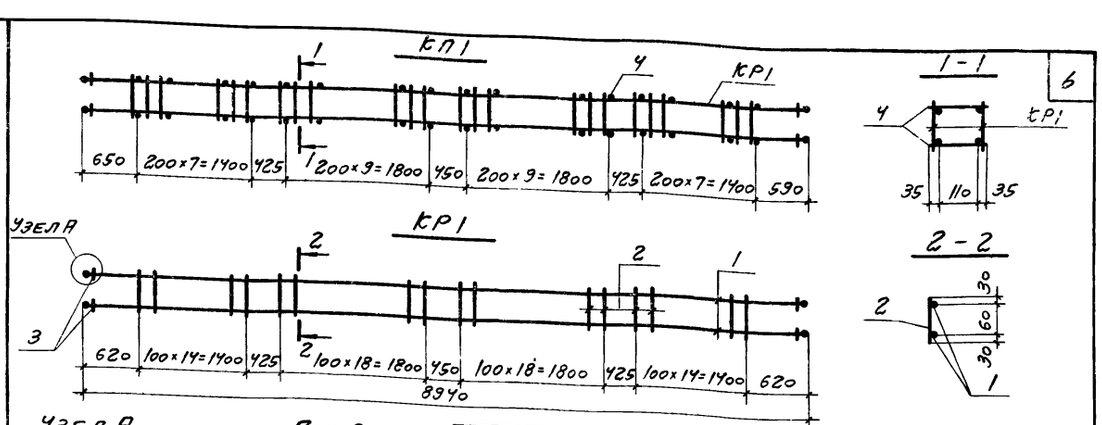
ТК	Фермы пролетом 6 м	Серия 1.463-10	
1974	Каркас КП9	Выпуск 2	Лист 9



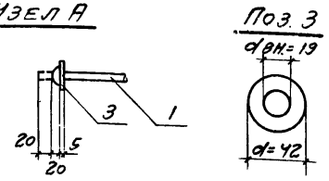
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
Заготовка для КР9 и КР10	31	—	8 AIII	1460	4	8 AIII	8,1	3,2
	32		8 AIII	370	4			
	33		8 AIII	380	2			

Каркасы КР9, КР10 согнуть после изготовления.

ТК 1974	Фермы пролетом 6 м	Серия 1.463-10
	Каркасы КР9, КР10	Выпуск 2 / Лист 10



Узел А



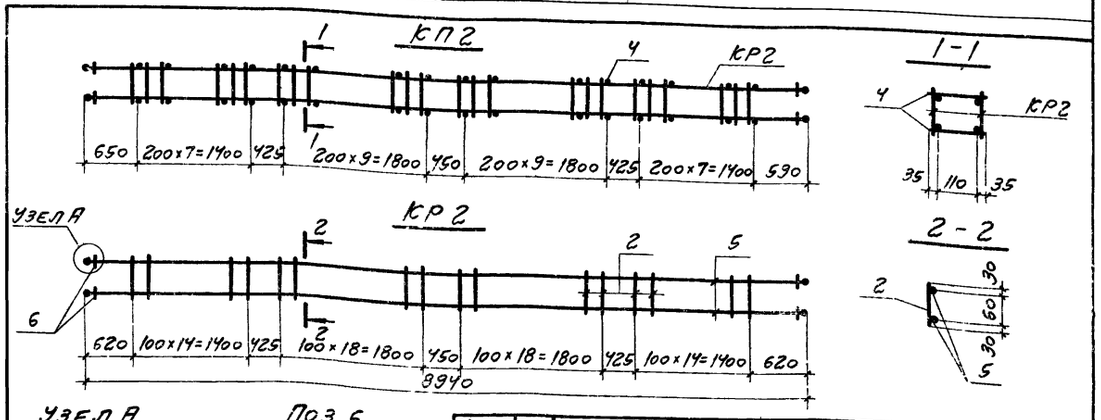
Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг
КП1	КР1	2	60,8
	4	72	2,3
	Итого		63,1

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
КР1	1	—	16 AIII	8980	2	6 AIII	8,2	1,8
	2	—	6 AIII	120	68	16 AIII	18,0	28,4
	3	Шайба	—	—	4	Шайбы	—	0,2
						Итого		30,4
Отдельные стержни	4	—	58 I	180	1	58 I	0,2	0,03

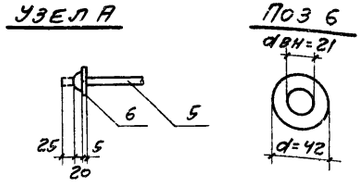
ТК 1974	Фермы пролетом 9 м	Серия 1.463-10
	Каркас КП1	Выпуск 2 / Лист 12

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
Отдельные стержни	34	190, 50, 200, 480, 200	8 AIII	880	1	8 AIII	0,9	0,4
	35	200	8 AI	270	1	8 AI	0,3	0,1

ТК 1974	Фермы пролетом 6 м	Серия 1.463-10
	Отдельные стержни	Выпуск 2 / Лист 11



Узел А

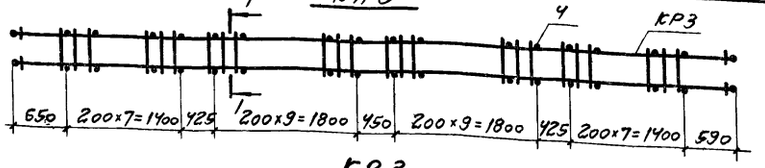


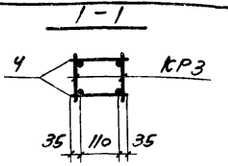
Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг
КП2	КР2	2	76,0
	4	72	2,3
	Итого		78,3

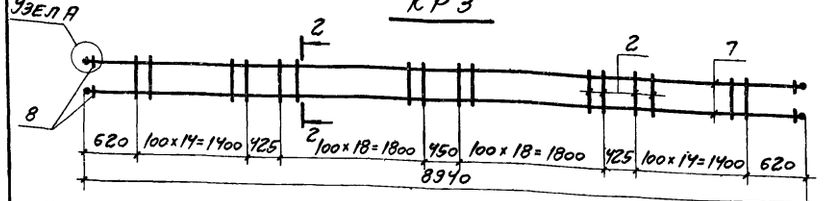
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
КР2	2	—	6 AIII	120	68	6 AIII	8,2	1,8
	5	—	18 AIII	8990	2	18 AIII	18,0	36,0
	6	Шайба	—	—	4	Шайбы	—	0,2
						Итого		38,0
Отдельные стержни	4	—	58 I	180	1	58 I	0,2	0,03

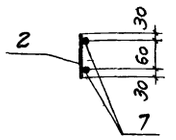
ТК 1974	Фермы пролетом 9 м	Серия 1.463-10
	Каркас КП2	Выпуск 2 / Лист 13

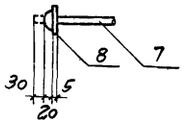
КП3

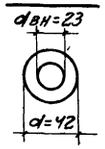










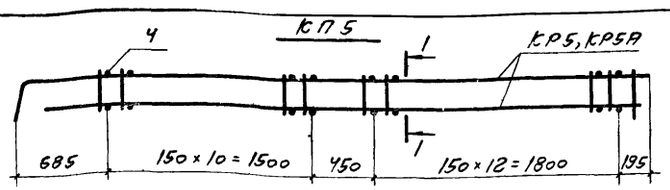


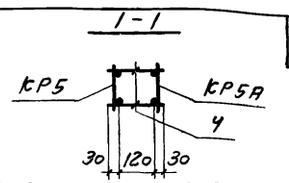
Марка каркаса	Марка изделия	кол. шт.	Вес кг
КП3	КР3	2	93,0
	4	72	2,3
	Итого		95,3

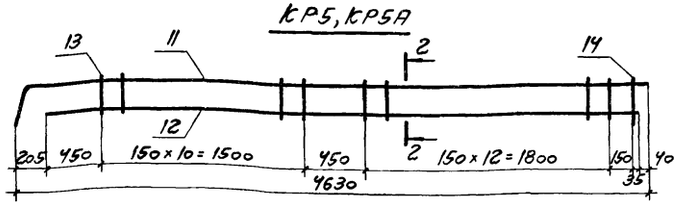
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали ф мм	Выборка стали общая длина м	Выборка стали вес кг
КР3	2		6AIII	120	68	6AIII	8,2	1,8
	7		20AIII	9000	2	20AIII	18,0	44,5
	8	ШАЙБА	—	—	4	ШАЙБА61	—	0,2
						Итого		46,5
Отдельные стержни	4		5BI	180	1	5BI	0,2	0,03

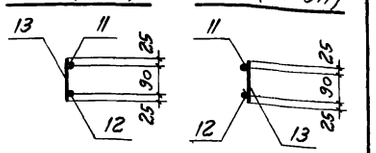
ТК 1974	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 9 м	Серия 1.463-10
	КАРКАС КП3	Выпуск 2 / Лист 14

КП5







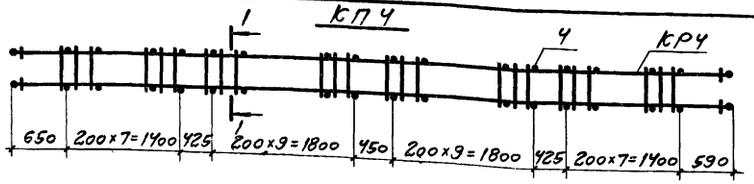


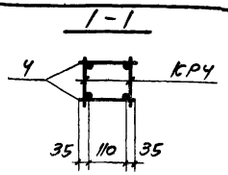
Марка каркаса	Марка изделия	кол. шт.	Вес кг
КП5	КР5	1	11,7
	КР5А	1	11,7
	4	48	1,4
	Итого		24,8

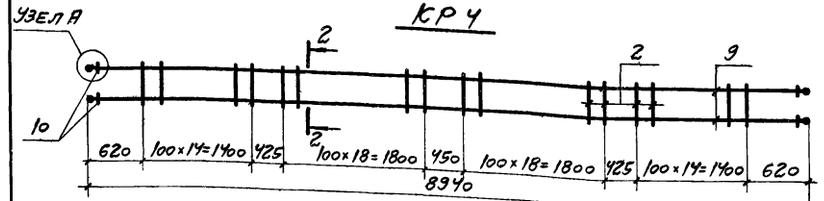
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Выборка стали ф мм	Выборка стали общая длина м	Выборка стали вес кг
КР5 КР5А	11	220 55 4575 225	14AIII	4800	1	5BI	3,4	0,5
	12		14AIII	4385	1	8AIII	0,2	0,1
	13		5BI	140	24	14AIII	3,2	11,1
	14		8AIII	190	1	Итого		11,7
Отдельные стержни	4		5BI	180	1	5BI	0,2	0,03

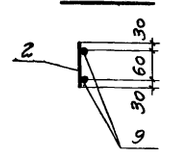
ТК 1974	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 9 м	Серия 1.463-10
	КАРКАС КП5	Выпуск 2 / Лист 16

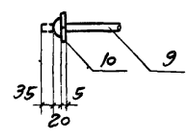
КП4

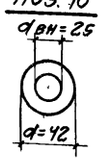










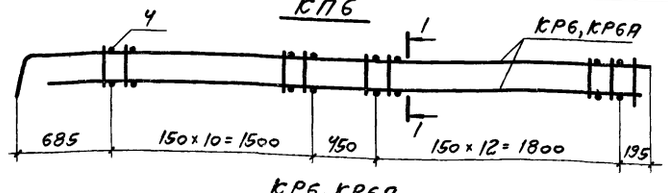


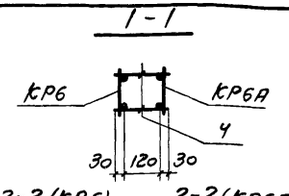
Марка каркаса	Марка изделия	кол. шт.	Вес кг
КП4	КР4	2	111,2
	4	72	2,3
	Итого		113,5

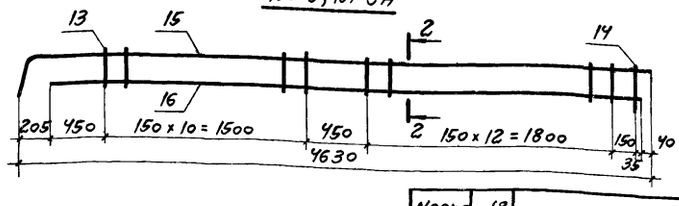
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Выборка стали ф мм	Выборка стали общая длина м	Выборка стали вес кг
КР4	2		6AIII	120	68	6AIII	8,2	1,8
	9		22AIII	9010	2	22AIII	18,0	53,6
	10	ШАЙБА	—	—	4	ШАЙБА61	—	0,2
						Итого		55,6
Отдельные стержни	4		5BI	180	1	5BI	0,2	0,03

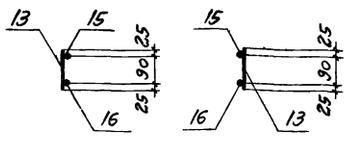
ТК 1974	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 9 м	Серия 1.463-10
	КАРКАС КП4	Выпуск 2 / Лист 15

КП6







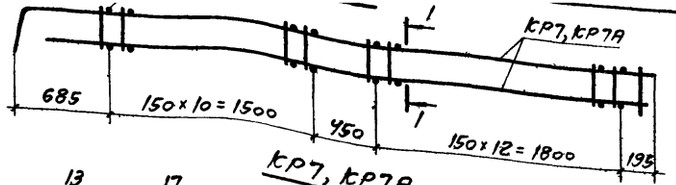


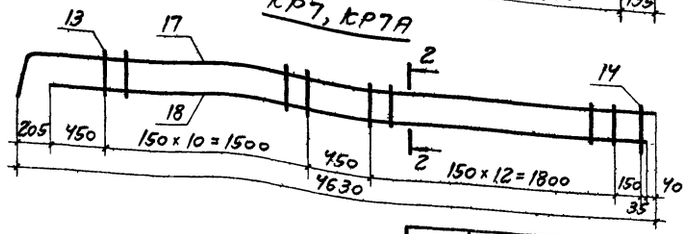
Марка каркаса	Марка изделия	кол. шт.	Вес кг
КП6	КР6	1	15,1
	КР6А	1	15,1
	4	48	1,4
	Итого		31,6

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали ф мм	Выборка стали общая длина м	Выборка стали вес кг
КР6 КР6А	13		5BI	140	24	5BI	3,4	0,5
	14		8AIII	190	1	8AIII	0,2	0,1
	15	220 55 4575 225	16AIII	4800	1	16AIII	3,2	14,5
	16		16AIII	4385	1	Итого		15,1
Отдельные стержни	4		5BI	180	1	5BI	0,2	0,03

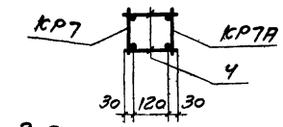
ТК 1974	ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 9 м	Серия 1.463-10
	КАРКАС КП6	Выпуск 2 / Лист 17

КР7, КР7А

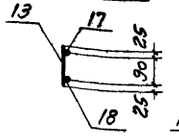




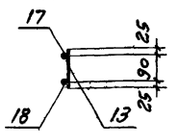
1-1



2-2 (КР7)



2-2 (КР7А)

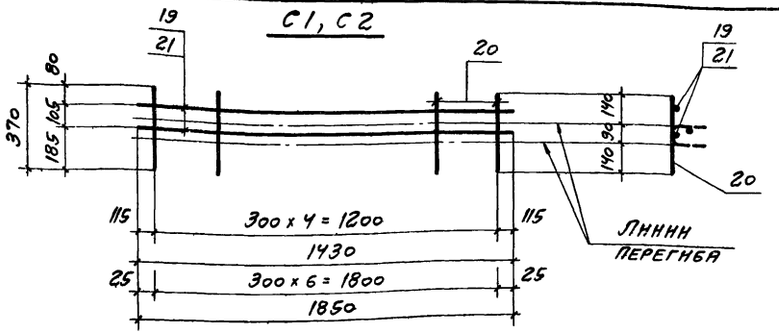


Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
КР7	13		5ВI	140	24	5ВI	3,4	0,5
	14		8АIII	190	1	8АIII	0,2	0,1
КР7А	17	4575, 22, 220	18АIII	4800	1	18АIII	3,2	18,4
	18		18АIII	4385	1	Итого		19,0
Отдельные стержни	4		5ВI	180	1	5ВI	0,2	0,03

Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг
КП7	КР7	1	19,0
	КР7А	1	19,0
	4	48	1,4
	Итого		39,4

ТК	Фермы пролетом 9 м	Серия 1.463-10	
1974	Каркас КП7	Выпуск 2	Лист 18

С1, С2

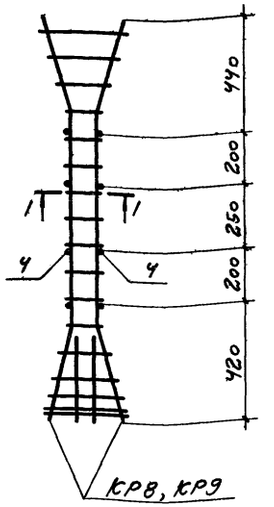


Сетки С1 и С2 согнуты после их изготовления

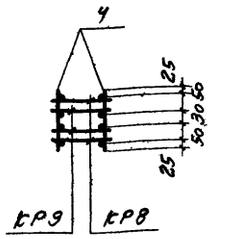
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
С1	19		5ВI	1430	2	5ВI	4,8	0,7
	20		5ВI	370	5			
С2	20		5ВI	370	7	5ВI	6,3	1,0
	21		5ВI	1850	2			

ТК	Фермы пролетом 9 м	Серия 1.463-10	
1974	Сетки С1, С2	Выпуск 2	Лист 19

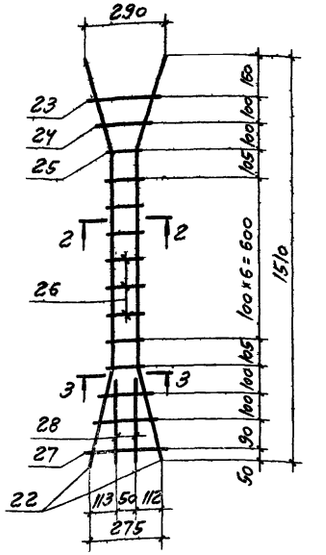
КП8



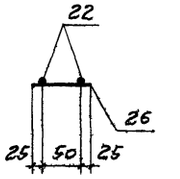
1-1



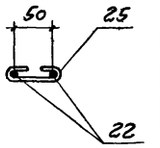
КР8



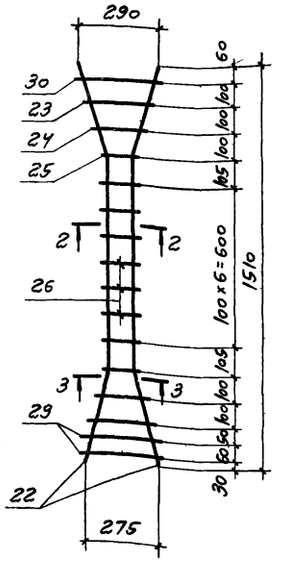
2-2



3-3



КР9



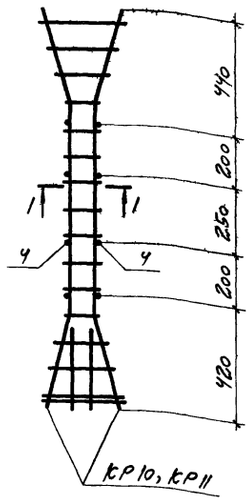
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
КР8	22	360, 810, 380, 340, 120, 360	8АIII	1550	2	6АIII	1,4	0,3
						8АIII	3,7	1,5
	23		6АIII	210	2	8АI	0,4	0,2
	24		6АIII	150	2	10АIII	0,3	0,2
	25	75	8АI	200	2	Итого		2,2
	26		6АIII	100	7			
	27		10АIII	280	1			
	28		8АIII	300	2			
КР9	22	360, 810, 380, 340, 120, 360	8АIII	1550	2	6АIII	1,7	0,4
						8АIII	3,1	1,2
	23		6АIII	210	2	8АI	0,4	0,2
	24		6АIII	150	2	12АIII	0,6	0,5
	25	75	8АI	200	2	Итого		2,3
	26		6АIII	100	7			
	29		12АIII	280	2			
	30		6АIII	280	1			
Отдельные стержни	4		5ВI	180	1	5ВI	0,2	0,03

Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг
КП8	КР8	2	4,4
	КР9	2	4,6
	4	8	0,2
	Итого		9,2

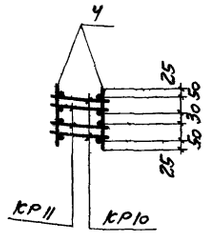
1. Для контроля положения плоских каркасов КР8, КР9 при изготовлении пространственного каркаса КП8 торцы плоских каркасов, обращенные вниз, должны быть замаркированы.
2. Особое внимание следует обратить на установку скрелок поз 25 в местах перегиба рабочей арматуры плоских каркасов КР8, КР9. Правильность установки поз 25 должна быть зафиксирована в акте на приемку арматурных работ.

ТК	Фермы пролетом 9 м	Серия 1.463-10	
1974	Каркас КП8	Выпуск 2	Лист 20

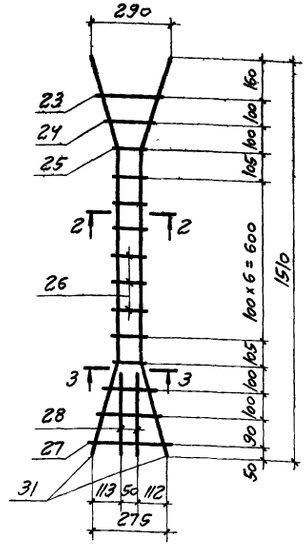
КП9



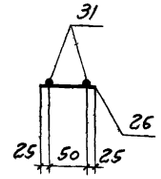
1-1



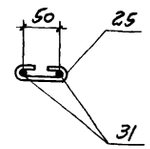
КР10



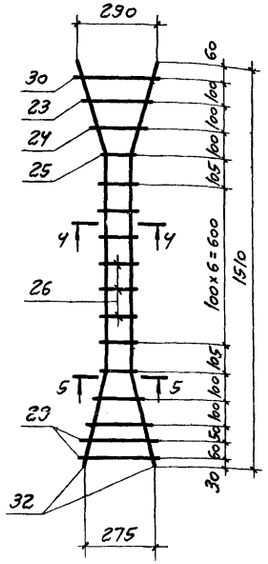
2-2



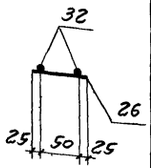
3-3



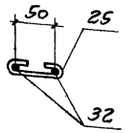
КР11



4-4



5-5



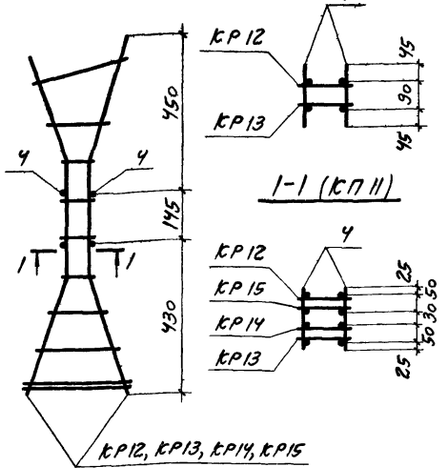
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР10	23		6AIII	210	2	6AIII	1,4	0,3
	24		6AIII	150	2	8AIII	0,6	0,2
	25	75	8AI	200	2	8AI	0,4	0,2
	26		6AIII	100	7	10AIII	3,4	2,1
	27		10AIII	280	1	Итого		2,8
	28		8AIII	300	2			
	31	360 810 380 / 340 110 120 360	10AIII	1550	2			
КР11	23		6AIII	210	2	6AIII	1,7	0,4
	24		6AIII	150	2	8AI	0,4	0,2
	25	75	8AI	200	2	12AIII	3,7	3,3
	26		6AIII	100	7	Итого		3,9
	29		12AIII	280	2			
	30		6AIII	280	1			
	32	360 810 380 / 340 110 120 360	12AIII	1550	2			
Отдельные стержни	4		5BI	180	1	5BI	0,2	0,03

1. Для контроля положения плоских каркасов КР10, КР11 при изготовлении пространственного каркаса КП9 торцы плоских каркасов, обращенные вниз, должны быть замаркированы.
2. Особое внимание следует обратить на установку скрепок поз 25 в местах перегиба рабочей арматуры плоских каркасов КР10, КР11. Правильность установки поз 25 должна быть зафиксирована в акте на приемку арматурных работ

Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг
КП9	КР10	2	5,6
	КР11	2	7,8
	4	8	0,2
	Итого		13,6

ТК	Фермы пролетом 9 м	Серия 1.463-10	
1974	Каркас КП9	Выпуск 2	Лист 21

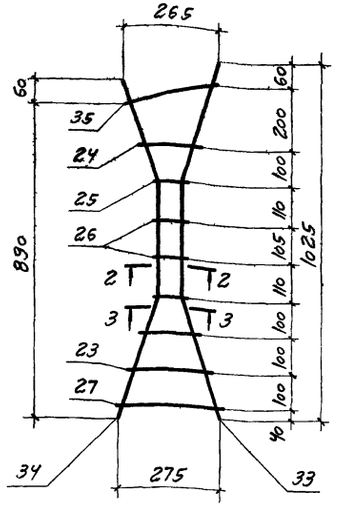
КП10 / КП11



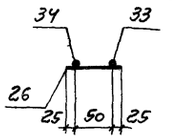
1-1 (КП10)

1-1 (КП11)

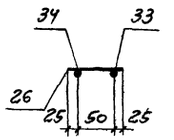
КР12, КР13



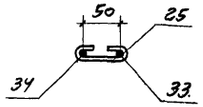
2-2 (КР12, КР14)



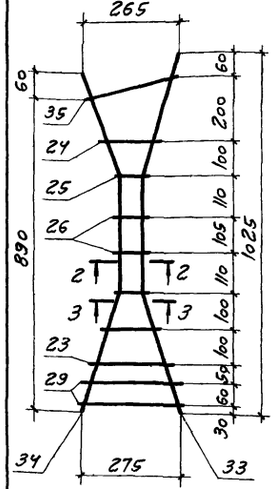
2-2 (КР13, КР15)



3-3



КР14, КР15



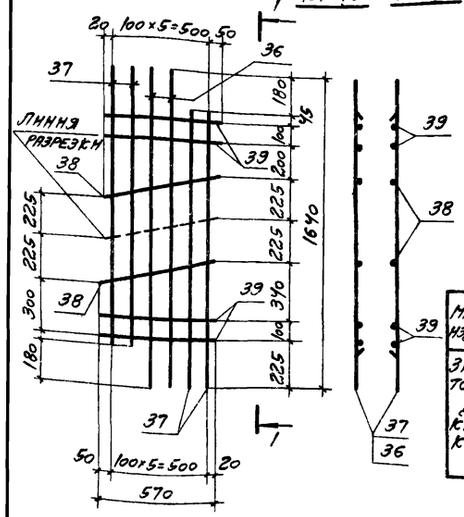
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР12 КР13	23		6AIII	210	1	6AIII	0,7	0,2
	24		6AIII	150	2	8AIII	2,1	0,8
	25	75	8AI	200	2	8AI	0,4	0,2
	26		6AIII	100	2	10AIII	0,6	0,4
	27		10AIII	280	1	Итого		1,6
	33	360 325 380 / 340 110 120 360	8AIII	1065	1			
	34	360 325 300 / 340 110 95 285	8AIII	985	1			
	35		10AIII	310	1			
КР14 КР15	23		6AIII	210	1	6AIII	0,7	0,2
	24		6AIII	150	2	8AIII	2,1	0,8
	25	75	8AI	200	2	8AI	0,4	0,2
	26		6AIII	100	2	10AIII	0,3	0,2
	29		12AIII	280	2	12AIII	0,6	0,5
	33	360 325 380 / 340 110 120 360	8AIII	1065	1	Итого		1,9
	34	360 325 300 / 340 110 95 285	8AIII	985	1			
	35		10AIII	310	1			
Отдельные стержни	4		5BI	180	1	5BI	0,2	0,03

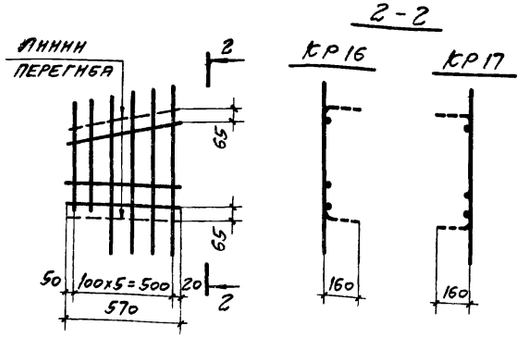
Особое внимание следует обратить на установку скрепок поз 25 в местах перегиба рабочей арматуры плоских каркасов КР12, КР13, КР14 и КР15. Правильность установки поз. 25 должна быть зафиксирована в акте на приемку арматурных работ

Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Вес кг
КП10	КР12	1	1,6
	КР13	1	1,6
	4	4	0,1
	Итого		3,3
КП11	КР12	1	1,6
	КР13	1	1,6
	КР14	1	1,9
	КР15	1	1,9
	4	4	0,1
	Итого		7,1

ТК	Фермы пролетом 9 м	Серия 1.463-10	
1974	Каркасы КП10, КП11	Выпуск 2	Лист 22

кр16, кр17

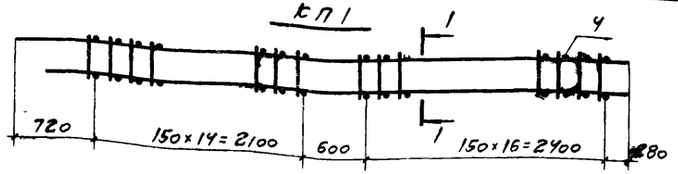




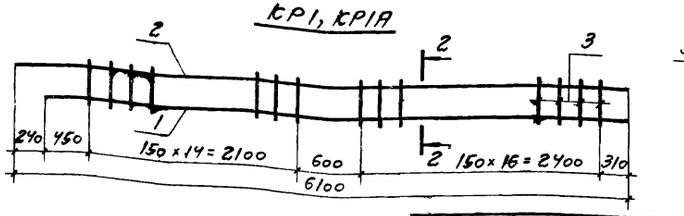
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали ф мм	Выборка стали общая длина м	Выборка стали вес кг
Заготовка для кр16 и кр17	36		8 AIII	1640	2	8 AIII	12,6	5,0
	37		8 AIII	1460	4			
	38		8 AIII	590	2			
	39		8 AIII	570	4			

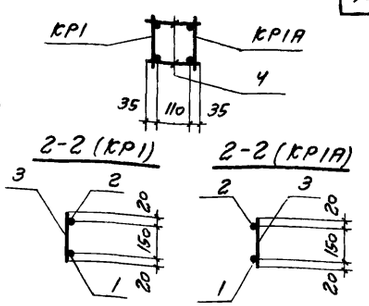
ТК 1974	Ферма 6I пролетом 9 м	Серия 1.463-10	
	Каркас 6I кр16, кр17	Выпуск 2	Лист 23

кп1



кр1, кр1А





Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг
кп1	кр1	1	11,7
	кр1А	1	11,7
	4	64	1,9
	Итого		25,3

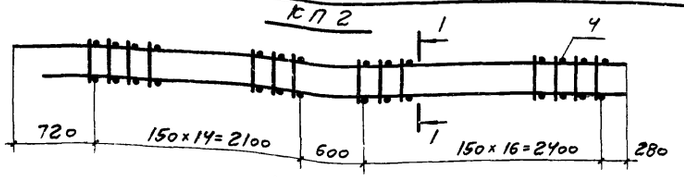
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали ф мм	Выборка стали общая длина м	Выборка стали вес кг
кр1 кр1А	1		12 AIII	5860	1	5 BI	6,1	1,0
	2		12 AIII	6100	1	12 AIII	12,0	10,7
	3		5 BI	190	32	Итого		11,7
Отдельные стержни	4		5 BI	180	1	5 BI	0,2	0,03

ТК 1974	Ферма 6I пролетом 12 м	Серия 1.463-10	
	Каркас кп1	Выпуск 2	Лист 25

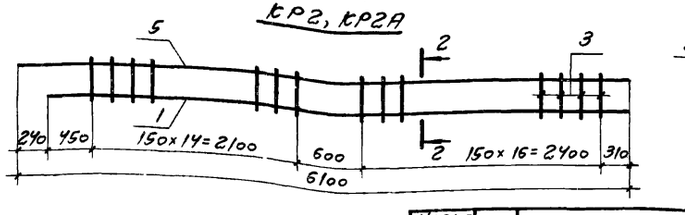
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Выборка стали ф мм	Выборка стали общая длина м	Выборка стали вес кг
Отдельные стержни	40	800 800 780 185	14 AIII	1600	1	14 AIII	1,6	1,9
	41	800 800 780 185	16 AIII	1600	1	16 AIII	1,6	2,5
	42	800 800 780 185	18 AIII	1600	1	18 AIII	1,6	3,2
	43	100 400 400 410 530	8 AIII	1340	1	8 AIII	1,3	0,5
	44	200	8 AI	270	1	8 AI	0,3	0,12
	45		14 AIIIв	8960	1	14 AIIIв	9,0	10,8
	46		16 AIIIв	8960	1	16 AIIIв	9,0	14,2
	47		18 AIIIв	8960	1	18 AIIIв	9,0	18,0
	48		20 AIIIв	8960	1	20 AIIIв	9,0	22,2
	49		12 AIV	8960	1	12 AIV	9,0	8,0
	50		14 AIV	8960	1	14 AIV	9,0	10,8
	51		16 AIV	8960	1	16 AIV	9,0	14,2
	52		18 AIV	8960	1	18 AIV	9,0	18,0
	53		10 AV	8960	1	10 AV	9,0	5,6
	54		12 AV	8960	1	12 AV	9,0	8,0
	55		14 AV	8960	1	14 AV	9,0	10,8
	56		16 AV	8960	1	16 AV	9,0	14,2

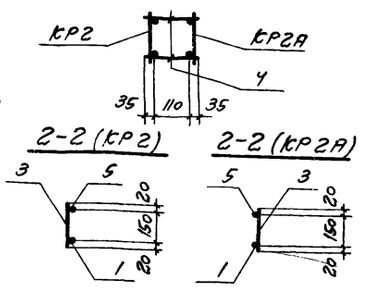
ТК 1974	Ферма 6I пролетом 9 м	Серия 1.463-10	
	Отдельные стержни	Выпуск 2	Лист 24

кп2



кр2, кр2А



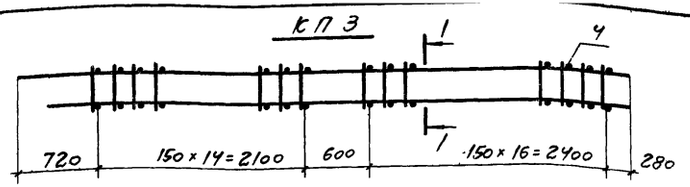


Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг
кп2	кр2	1	15,8
	кр2А	1	15,8
	4	64	1,9
	Итого		33,5

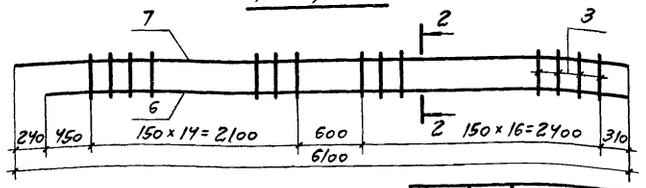
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Выборка стали ф мм	Выборка стали общая длина м	Выборка стали вес кг
кр2 кр2А	1		12 AIII	5860	1	5 BI	6,1	1,0
	3		5 BI	190	32	12 AIII	5,9	5,2
	5		16 AIII	6100	1	16 AIII	6,1	9,6
						Итого		15,8
Отдельные стержни	4		5 BI	180	1	5 BI	0,2	0,03

ТК 1974	Ферма 6I пролетом 12 м	Серия 1.463-10	
	Каркас кп2	Выпуск 2	Лист 26

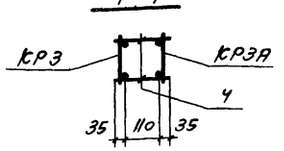
КП3



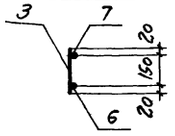
КР3, КР3А



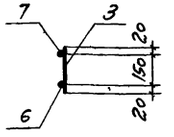
1-1



2-2 (КР3)



2-2 (КР3А)

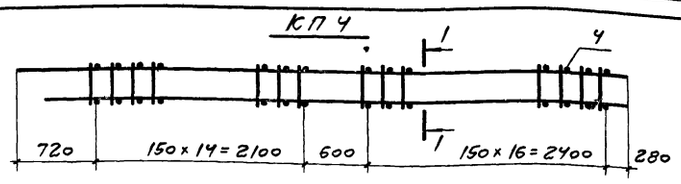


Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР3 КР3А	3		5ВI	190	32	5ВI	6,1	1,0
	6		14АIII	5860	1	14АIII	5,9	7,1
	7		18АIII	6100	1	18АIII	6,1	12,2
						Итого		20,3
Отдельные стержни	4		5ВI	180	1	5ВI	0,2	0,03

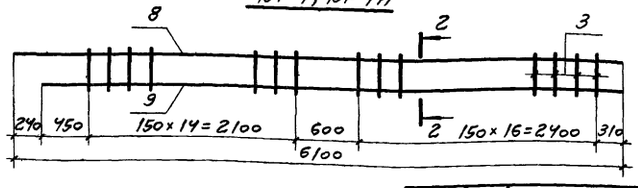
Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг
КП3	КР3	1	20,3
	КР3А	1	20,3
	4	64	1,9
	Итого		42,5

ТК	Фермы пролетом 12 м	Серия 1.463-10
1974	Каркас КП3	Выпуск 2 / Лист 27

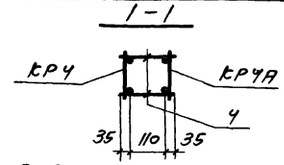
КП4



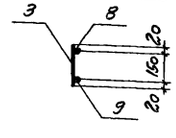
КР4, КР4А



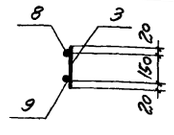
1-1



2-2 (КР4)



2-2 (КР4А)

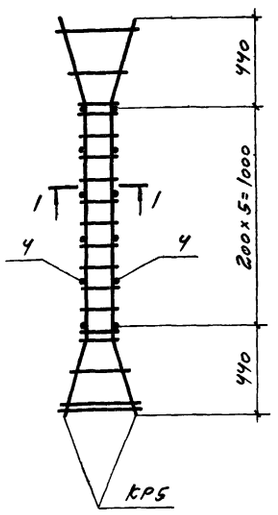


Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР4 КР4А	3		5ВI	190	32	5ВI	6,1	1,0
	8		20АIII	6100	1	16АIII	5,9	9,3
	9		16АIII	5860	1	20АIII	6,1	15,0
						Итого		25,3
Отдельные стержни	4		5ВI	180	1	5ВI	0,2	0,03

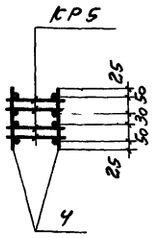
Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг
КП4	КР4	1	25,3
	КР4А	1	25,3
	4	64	1,9
	Итого		52,5

ТК	Фермы пролетом 12 м	Серия 1.463-10
1974	Каркас КП4	Выпуск 2 / Лист 28

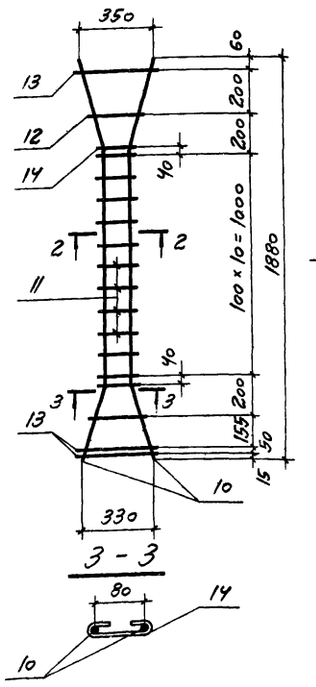
КП5



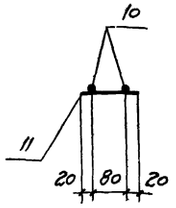
1-1



КР5



2-2



3-3

Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг
КП5	КР5	4	12,0
	4	12	0,4
	Итого		12,4

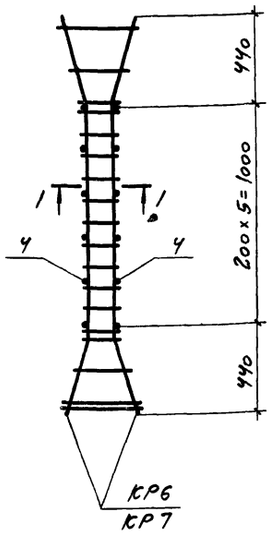
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР5	10	440, 1080, 400, 135, 420, 125, 380	8АIII	1920	2	5ВI	1,8	0,3
	11		5ВI	120	11	8АI	0,4	0,2
	12		5ВI	230	2	8АIII	3,8	1,5
	13		12АIII	350	3	12АIII	1,1	1,0
	14	105	8АI	200	2	Итого		3,0
Отдельные стержни	4		5ВI	180	1	5ВI	0,2	0,03

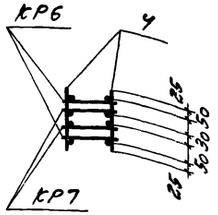
1 Для контроля положения плоского каркаса КР5 при изготовлении пространственного каркаса КП5 торцы плоских каркасов, обращенные вниз, должны быть замаркированы.

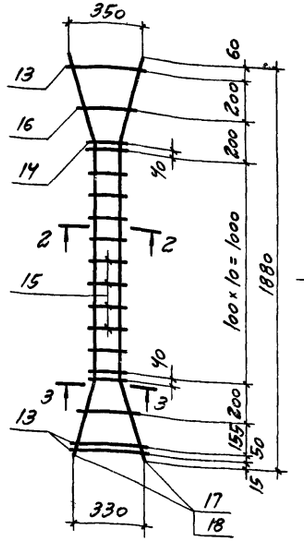
2 Особое внимание следует обратить на установку скрепок поз 14 в местах перегиба рабочей арматуры плоского каркаса КР5. Правильность установки поз 14 должна быть зафиксирована в акте на приемку арматурных работ.

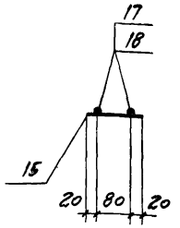
ТК	Фермы пролетом 12 м	Серия 1.463-10
1974	Каркас КП5	Выпуск 2 / Лист 29

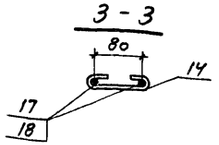
КП6











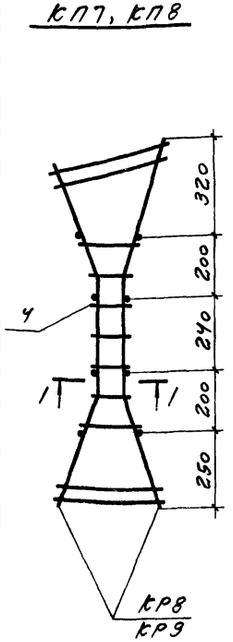
Марка каркаса	Марка изделия	Кол шт	Вес кг
КП6	КР6	2	8,0
	КР7	2	10,0
	4	12	0,4
	Итого		18,4

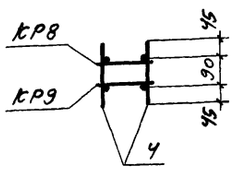
Марка изделия	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Выборка стали ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР6	13		12AIII	350	3	6AIII	1,8	0,4
	14	105	8AI	200	2	8AI	0,4	0,2
	15		6AIII	120	11	10AIII	3,8	2,4
	16		6AIII	230	2	12AIII	1,1	1,0
	17	440 1080 400 420 135 125 380	10AIII	1920	2	Итого		4,0
КР7	13		12AIII	350	3	6AIII	1,8	0,4
	14	105	8AI	200	2	8AI	0,4	0,2
	15		6AIII	120	11	12AIII	4,9	4,4
	16		6AIII	230	2	Итого		5,0
	18	440 1080 400 420 135 125 380	12AIII	1920	2			
Отдельные стержни	4		5BI	180	1	5BI	0,2	0,03

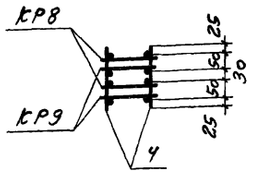
1. Для контроля положения плоских каркасов КР6, КР7 при изготовлении пространственного каркаса КП6 торцы плоских каркасов, обращенные вниз, должны быть замаркированы.
2. Особое внимание следует обратить на установку скрепок поз 14 в местах перегиба рабочей арматуры плоских каркасов КР6, КР7. Правильность установки поз 14 должна быть зафиксирована в акте на приёмку арматурных работ.

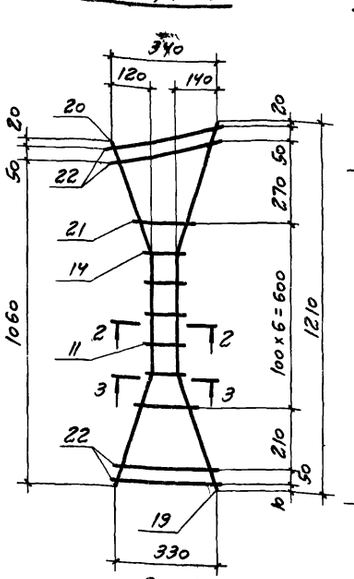
ТК 1974	Фермы пролетом 12 м	Серия 1.463-10
	Каркас КП6	Выпуск 2 / Лист 30

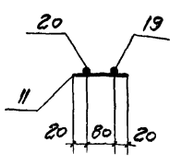
КП7, КП8

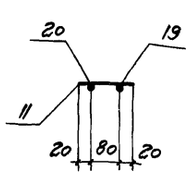


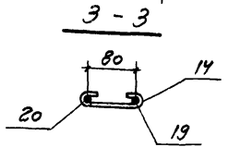












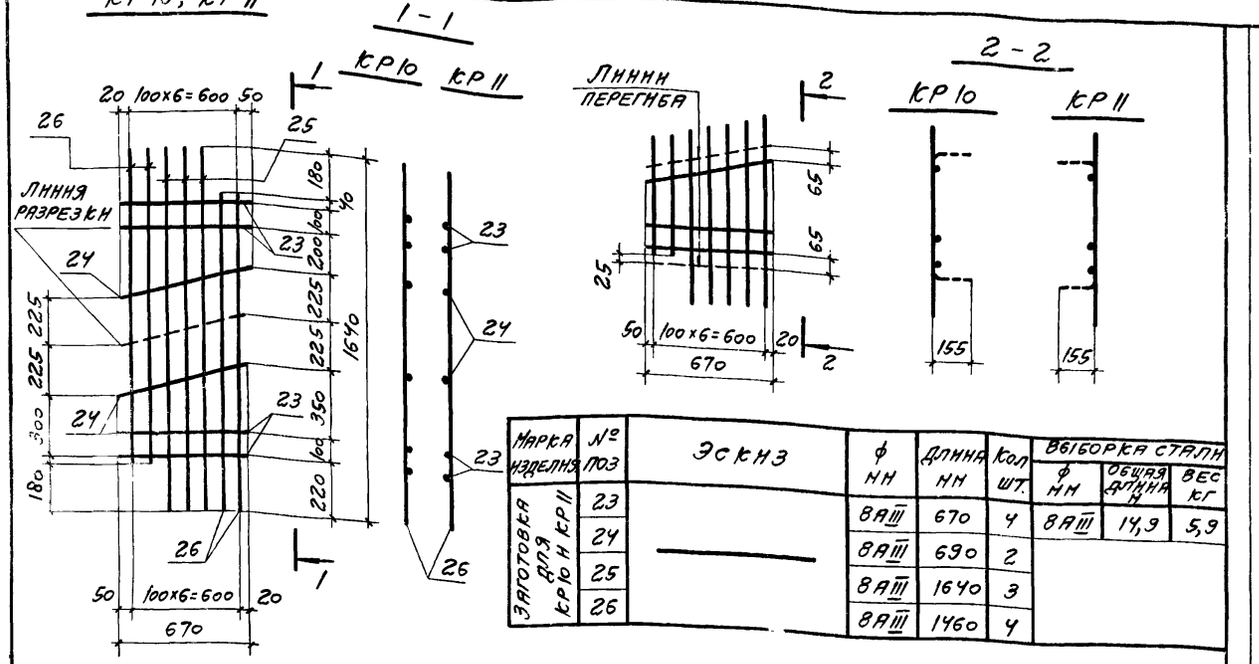
Марка каркаса	Марка изделия	Кол шт	Вес кг
КП7	КР8	1	2,0
	КР9	1	2,0
	4	8	0,2
	Итого		4,2
КП8	КР8	2	4,0
	КР9	2	4,0
	4	8	0,2
	Итого		8,2

Марка изделия	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт.	Выборка стали ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР8 КР9	11		5BI	120	3	5BI	0,8	0,2
	14	105	8AI	200	2	8AI	0,4	0,2
	19	390 400 460 370 125 140 440	8AIII	1250	1	8AIII	4,0	1,6
	20	390 400 380 370 125 120 360	8AIII	1170	1	Итого		2,0
	21		5BI	180	2			
	22		8AIII	370	4			
Отдельные стержни	4		5BI	180	1	5BI	0,2	0,03

Особое внимание следует обратить на установку скрепок поз. 14 в местах перегиба рабочей арматуры плоских каркасов КР8, КР9. Правильность установки поз. 14 должна быть зафиксирована в акте на приемку арматурных работ.

ТК 1974	Фермы пролетом 12 м	Серия 1.463-10
	Каркасы КП7, КП8	Выпуск 2 / Лист 31

КР10, КР11

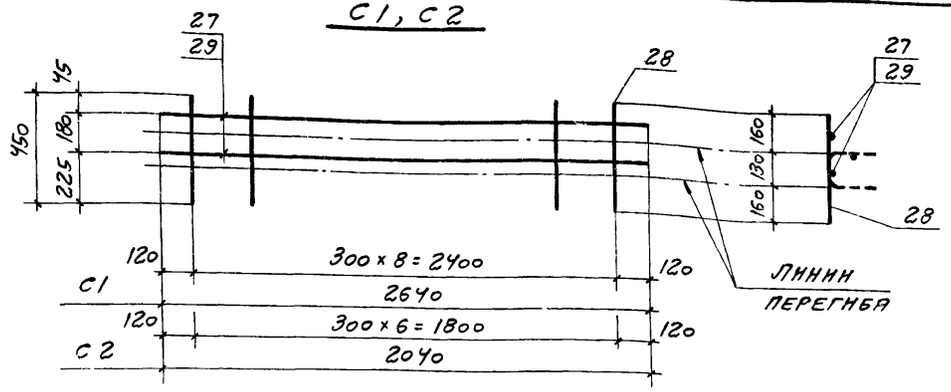


Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
Заготовка для КР10 и КР11	23	—	8AIII	670	4	8AIII	14,9	5,9
	24		8AIII	690	2			
	25		8AIII	1640	3			
	26		8AIII	1460	4			

Каркасы КР10, КР11 согнуть после их изготовления

ТК	Фермы пролетом 12 м	Серия 1.463-10	
1974	Каркасы КР10, КР11	Выпуск 2	Лист 32

С1, С2



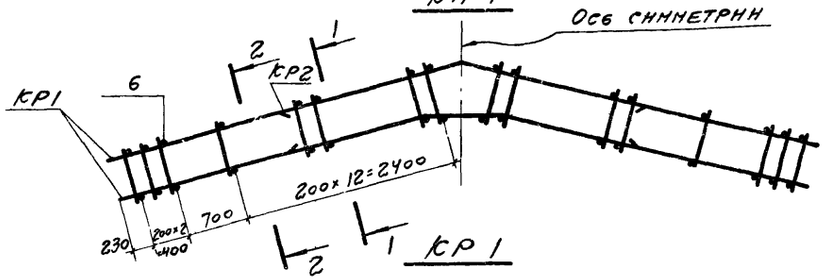
Сетки С1, С2 согнуть после их изготовления

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
С1	27	—	5BI	2640	2	5BI	9,3	1,5
	28		5BI	450	9			
С2	28	—	5BI	450	7	5BI	7,3	1,2
	29		5BI	2040	2			

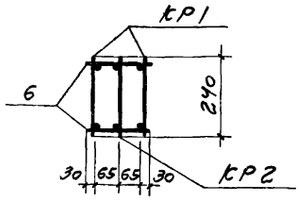
ТК	Фермы пролетом 12 м	Серия 1.463-10	
1974	Сетки С1, С2	Выпуск	Лист

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
Отдельные стержни	30	850 850 205 825	16AIII	1700	1	16AIII	1,7	2,7
	31		18AIII	1700	1	18AIII	1,7	3,4
	32		20AIII	1700	1	20AIII	1,7	4,2
	33	75 290 300 300 530	10AIII	1130	1	10AIII	1,1	0,7
	34	200	8AI	270	1	8AI	0,3	0,1
	35		16AIIIв	11960	1	16AIIIв	12,0	18,9
	36		18AIIIв	11960	1	18AIIIв	12,0	24,0
	37		14AIV	11960	1	14AIV	12,0	14,5
	38		16AIV	11960	1	16AIV	12,0	18,9
	39		18AIV	11960	1	18AIV	12,0	24,0
	40		12AV	11960	1	12AV	12,0	10,7
	41	—	14AV	11960	1	14AV	12,0	14,5
	42		16AV	11960	1	16AV	12,0	18,9
	43		18AV	11960	1	18AV	12,0	24,0

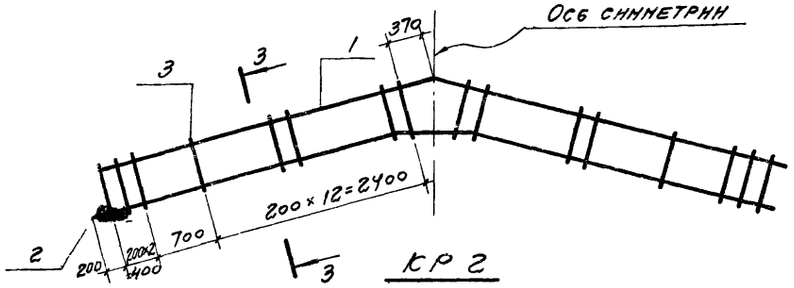
КП 1



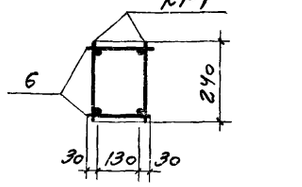
1-1



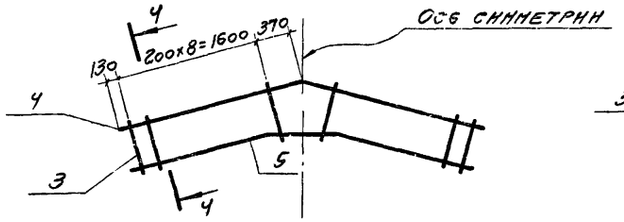
КР 1



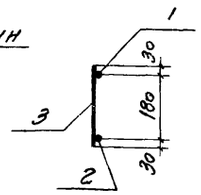
2-2



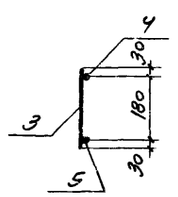
КР 2



3-3



4-4

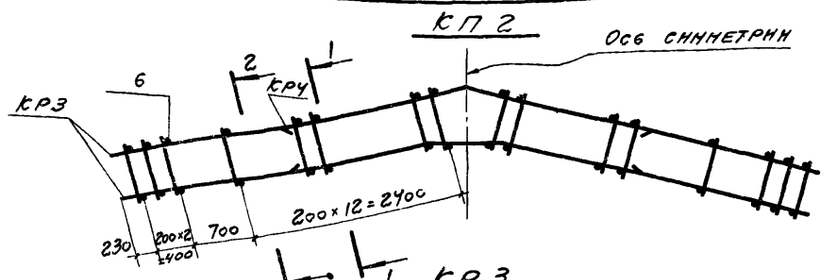


Марка изделия	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Выборка стали ф мм	Выборка стали общая длина	Выборка стали вес кг
КР1	1	4070 4070 3950 385	14АIII	8140	1	6АIII	7,7	1,7
	2	3630 700 3630 3520 880	14АIII	7960	1	14АIII	16,2	13,6
	3		6АIII	240	32	Итого		21,3
КР2	3		6АIII	240	18	6АIII	4,3	1,0
	4	2100 2100 2040 510	18АIII	4200	1	18АIII	8,3	16,6
	5	1650 700 1650 1600 400	18АIII	4000	1	Итого		17,6
Отдельные стерж.	6		5вI	190	1	5вI	0,2	0,03

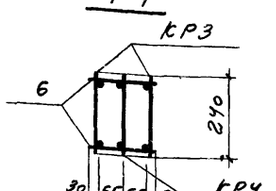
Марка каркаса	Марка изделия	Кол шт	Вес кг
КП1	КР1	2	42,6
	КР2	1	17,6
	6	64	1,9
	Итого		62,1

ТК 1974	Фермы пролетом 18 м	Серия 1.463-10
	Каркас КП1	Выпуск 2, Лист 35

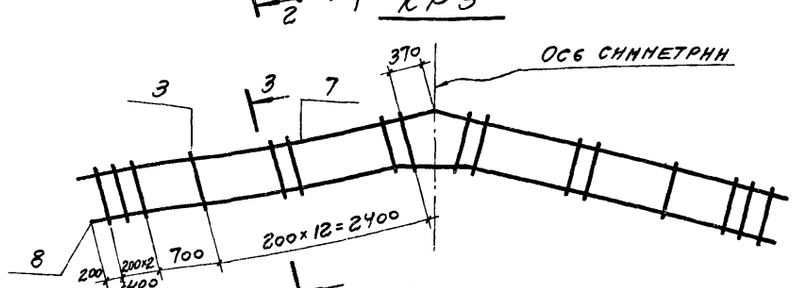
КП 2



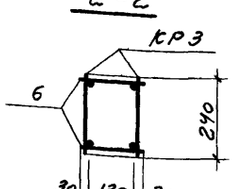
1-1



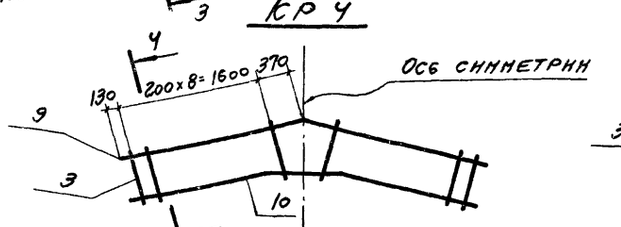
КР 3



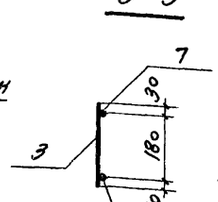
2-2



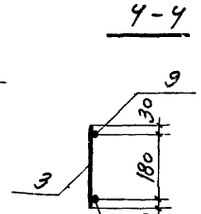
КР 4



3-3



4-4

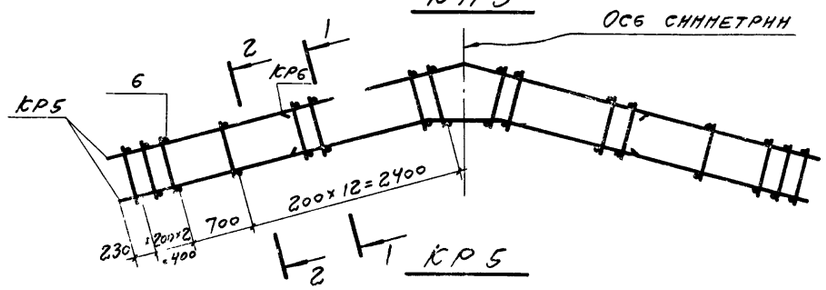


Марка изделия	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт.	Выборка стали ф мм	Выборка стали общая длина	Выборка стали вес кг
КР3	7	4070 4070 3950 385	16АIII	8140	1	6АIII	7,7	1,7
	8	3630 700 3630 3520 880	16АIII	7960	1	16АIII	16,2	25,6
	3		6АIII	240	32	Итого		27,3
КР4	3		6АIII	240	18	6АIII	4,3	1,0
	9	2100 2100 2040 510	20АIII	4200	1	20АIII	8,3	20,5
	10	1650 700 1650 1600 400	20АIII	4000	1	Итого		21,5
Отдельные стерж.	6		5вI	190	1	5вI	0,2	0,03

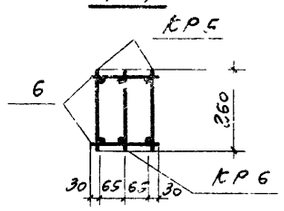
Марка каркаса	Марка изделия	Кол шт	Вес кг
КП2	КР3	2	54,6
	КР4	1	21,5
	6	64	1,9
	Итого		77,6

ТК 1974	Фермы пролетом 18 м	Серия 1.463-10
	Каркас КП2	Выпуск 2, Лист 36

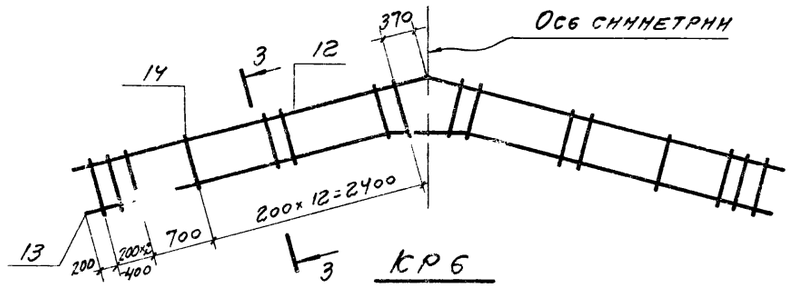
КП 3



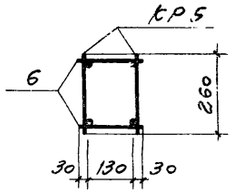
1-1



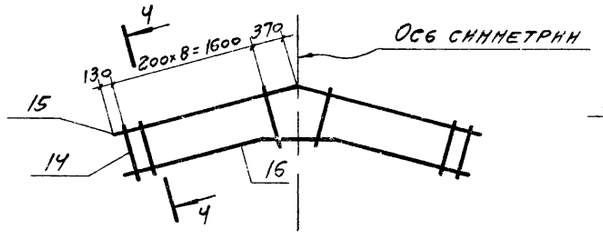
кр 5



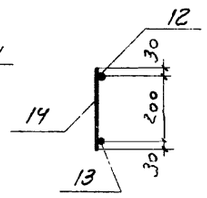
2-2



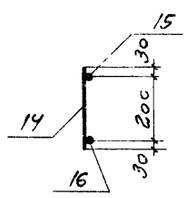
кр 6



3-3



4-4

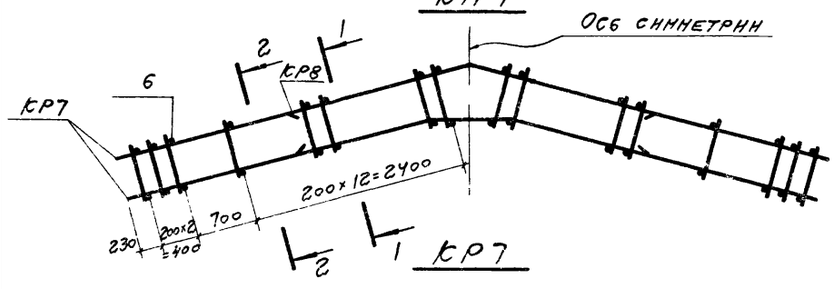


Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг
КП3	КР5	2	68,4
	КР6	1	21,5
	6	64	1,9
	Итого		8

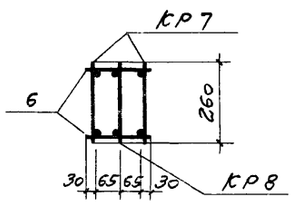
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР5	12	4070, 4070, 985, 3950	18 AIII	8140	1	6 AIII	8,3	1,8
	13	3630, 750, 3630, 880, 3520	18 AIII	8000	1	18 AIII	16,2	32,4
	14	—	6 AIII	260	32	Итого		34,2
КР6	14	—	6 AIII	260	18	6 AIII	4,7	1,0
	15	2100, 2100, 510, 2040	20 AIII	4200	1	20 AIII	8,3	20,5
	16	1650, 750, 1650, 400, 1600	20 AIII	4050	1	Итого		21,5
Отдельные стерж.	6	—	5 BI	190	1	5 BI	0,2	0,03

ТК	Фермы пролетом 18 м	Серия 1.463-10	
1974	Каркас КП3	Выпуск 2	Лист 37

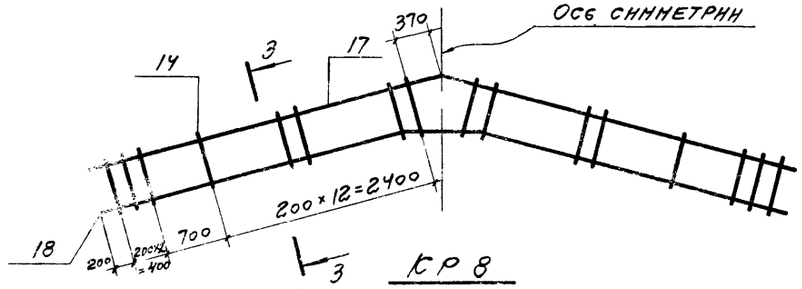
КП 4



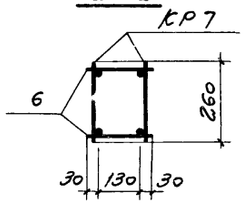
1-1



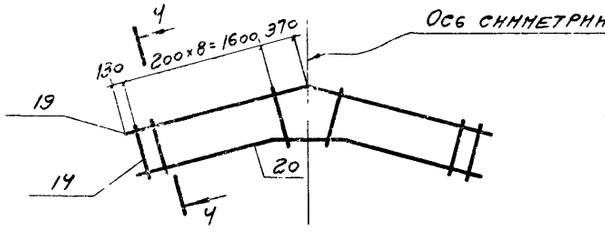
кр 7



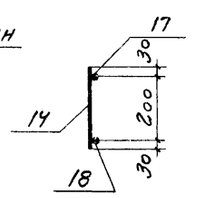
2-2



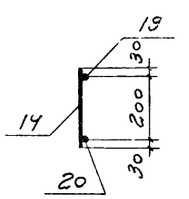
кр 8



3-3



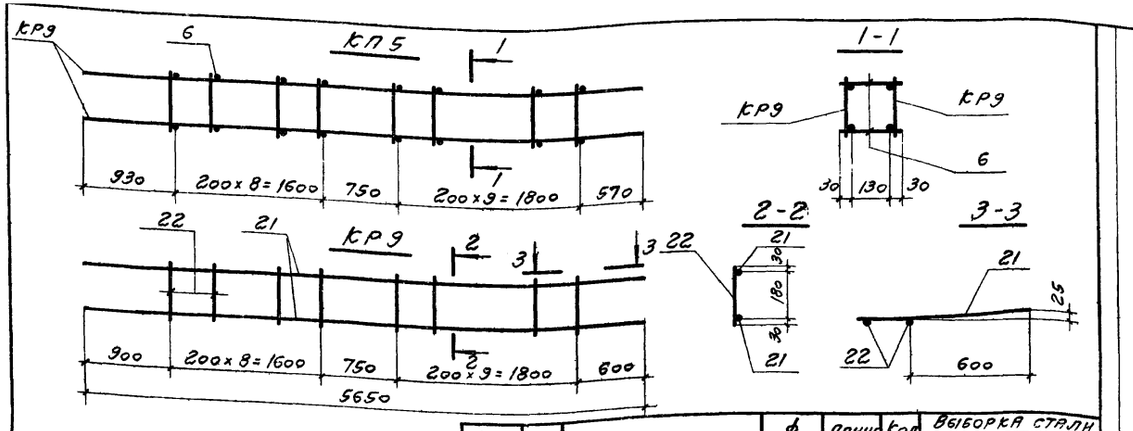
4-4



Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг
КП4	КР7	2	83,4
	КР8	1	33,0
	6	64	1,9
	Итого		118,3

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР7	17	4070, 4070, 985, 3950	20 AIII	8140	1	6 AIII	8,3	1,8
	18	3630, 750, 3630, 880, 3520	20 AIII	8010	1	20 AIII	16,2	32,9
	14	—	6 AIII	260	32	Итого		41,7
КР8	14	—	6 AIII	260	18	6 AIII	4,7	1,0
	19	2100, 2100, 510, 2040	25 AIII	4200	1	25 AIII	8,3	32,0
	20	1650, 750, 1650, 400, 1600	25 AIII	4050	1	Итого		33,0
Отдельные стерж.	6	—	5 BI	190	1	5 BI	0,2	0,03

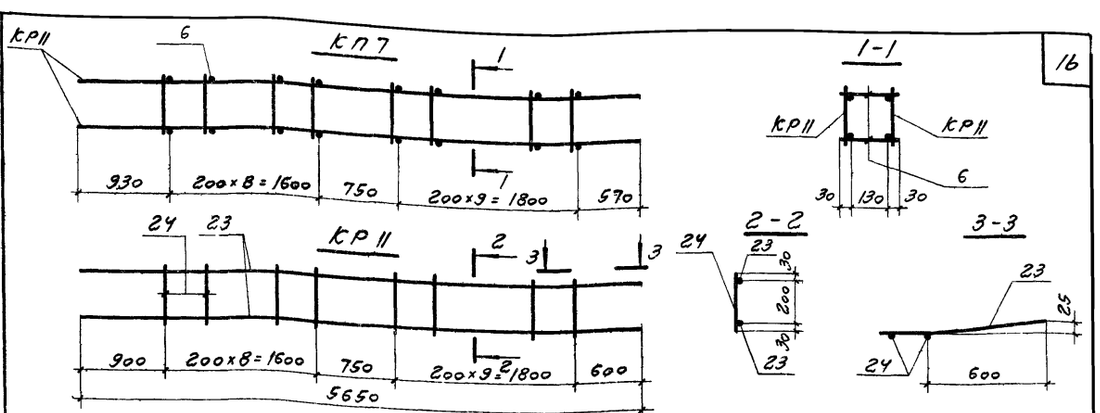
ТК	Фермы пролетом 18 м	Серия 1.463-10	
1974	Каркас КП4	Выпуск 2	Лист 38



Марка каркаса	Марка изделия	кол. шт.	вес кг
КП5	КР9	2	22,2
	6	38	1,1
	Итого		23,3

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР9	21		12AIII	5650	2	6AIII	4,6	1,0
	22		6AIII	240	19	12AIII	11,3	10,1
						Итого		11,1
Отдельные стержни	6		5BI	190	1	5BI	0,2	0,03

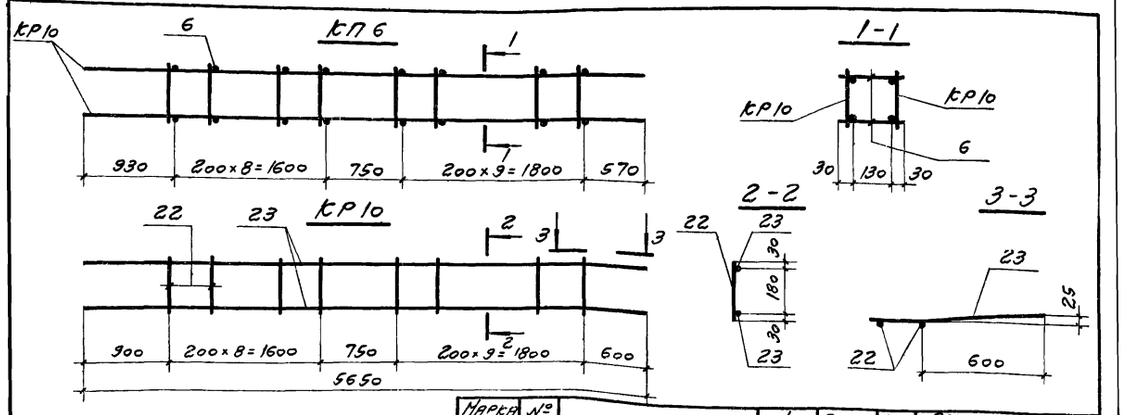
ТК 1974	Фермы пролетом 18 м	Серия 1.463-10
	Каркас КП5	Выпуск 2 / Лист 39



Марка каркаса	Марка изделия	кол. шт.	вес кг
КП7	КР11	2	29,6
	6	38	1,1
	Итого		30,7

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР11	23		14AIII	5650	2	6AIII	4,9	1,1
	24		6AIII	260	19	14AIII	11,3	13,7
						Итого		14,8
Отдельные стержни	6		5BI	190	1	5BI	0,2	0,03

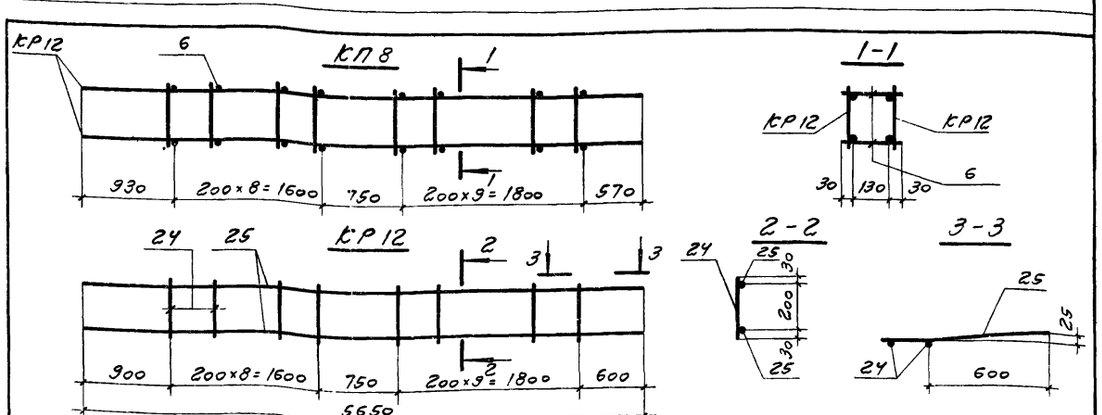
ТК 1974	Фермы пролетом 18 м	Серия 1.463-10
	Каркас КП7	Выпуск 2 / Лист 41



Марка каркаса	Марка изделия	кол. шт.	вес кг
КП6	КР10	2	29,4
	6	38	1,1
	Итого		30,5

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР10	22		6AIII	240	19	6AIII	4,6	1,0
	23		14AIII	5650	2	14AIII	11,3	13,7
						Итого		14,7
Отдельные стержни	6		5BI	190	1	5BI	0,2	0,03

ТК 1974	Фермы пролетом 18 м	Серия 1.463-10
	Каркас КП6	Выпуск 2 / Лист 40

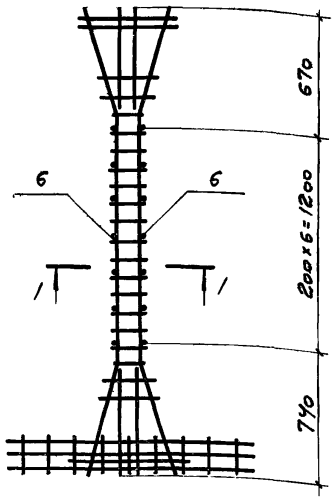


Марка каркаса	Марка изделия	кол. шт.	вес кг
КП8	КР12	2	38,0
	6	38	1,1
	Итого		39,1

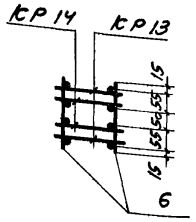
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР12	24		6AIII	260	19	6AIII	4,9	1,1
	25		16AIII	5650	2	16AIII	11,3	17,9
						Итого		19,0
Отдельные стержни	6		5BI	190	1	5BI	0,2	0,03

ТК 1974	Фермы пролетом 18 м	Серия 1.463-10
	Каркас КП8	Выпуск 2 / Лист 42

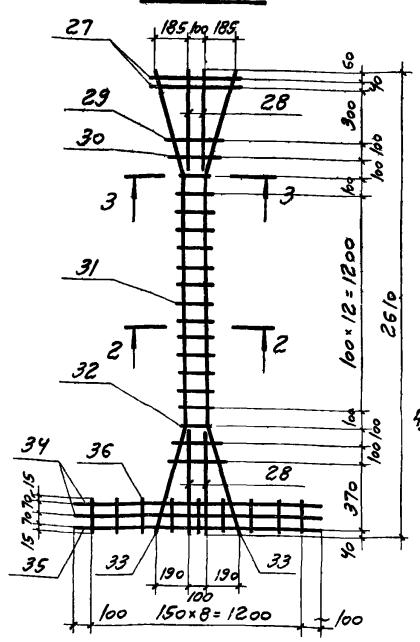
КП9



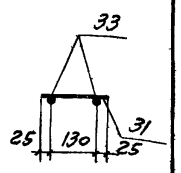
1-1



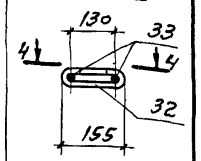
КР14



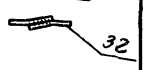
2-2



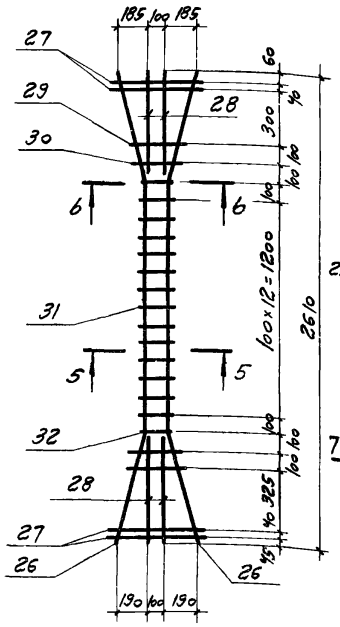
3-3



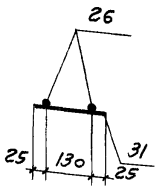
4-4



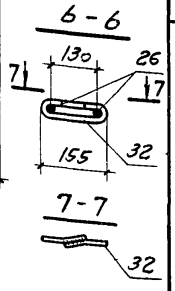
КР13



5-5



6-6



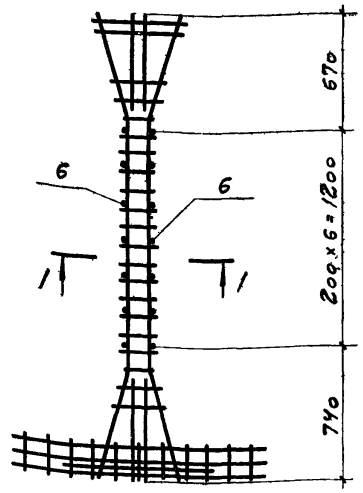
7-7

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
КР13	26	630 1400 620 / 610 175 170 600	8АIII	2650	2	5ВI	2,3	0,4
	27		12АIII	500	4	8АIII	8,5	3,4
	28		8АIII	550	4	8АI	0,9	0,4
	29		8АIII	270	2	12АIII	2,0	1,8
	30		8АIII	220	2	Итого		6,0
	31		5ВI	180	13			
	32	75	8АI	450	2			
КР14	27		12АIII	500	2	5ВI	2,3	0,4
	28		8АIII	550	4	8АIII	7,5	3,0
	29		8АIII	270	2	8АI	0,9	0,4
	30		8АIII	220	2	12АIII	6,3	5,6
	31		5ВI	180	13	16АIII	1,4	2,2
	32	75	8АI	450	2	Итого		11,6
	33	630 1400 620 / 610 175 170 600	12АIII	2650	2			
	34		8АIII	1400	2			
	35		16АIII	1400	1			
	36		8АIII	170	9			
Отдельные стержни	6		5ВI	190	1	5ВI	0,2	0,03

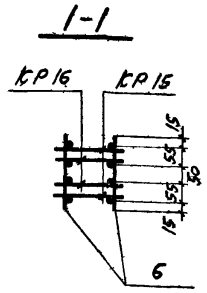
Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг
КП9	КР13	2	12,0
	КР14	2	23,2
	6	14	0,4
	Итого		35,6

ТК	Фермы пролетом 18 м	Серия 1.463-10	
1974	Каркас КП9	Выпуск 2	Лист 43

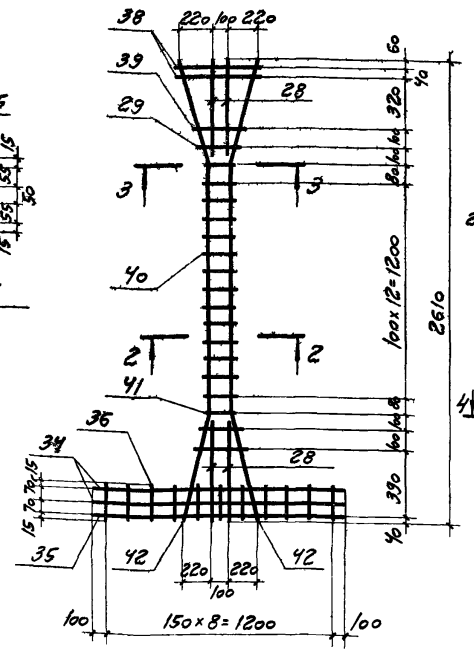
КП10



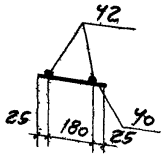
1-1



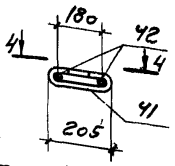
КР16



2-2



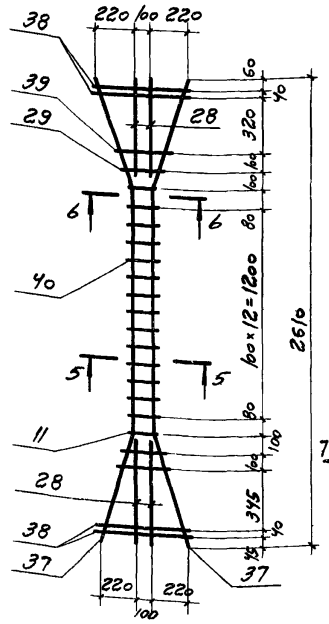
3-3



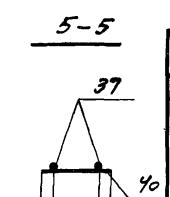
4-4



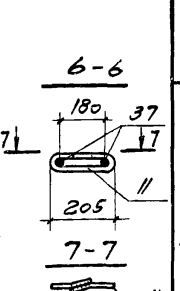
КР15



5-5



6-6

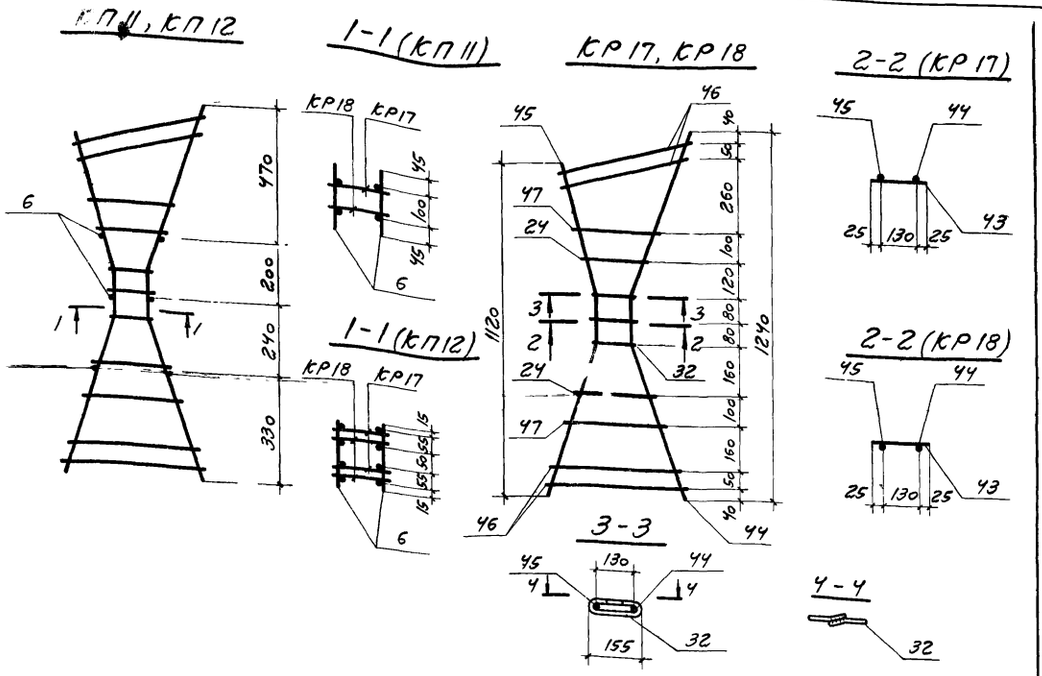


7-7

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
КР15	28		8АIII	550	4	5ВI	3,0	0,5
	29		8АIII	270	2	8АIII	8,7	3,4
	37	650 1360 640 / 630 180 180 620	8АIII	2650	2	8АI	1,0	0,4
	38		12АIII	540	4	12АIII	2,2	2,0
	39		8АIII	330	2	Итого		6,3
	40		5ВI	230	13			
	11	75	8АI	500	2			
КР16	28		8АIII	550	4	5ВI	3,0	0,5
	29		8АIII	270	2	8АIII	7,7	3,0
	34		8АIII	1400	2	10АI	1,0	0,6
	35		16АIII	1400	1	12АIII	1,1	1,0
	36		8АIII	170	9	14АIII	5,3	6,4
	38		12АIII	540	2	16АIII	1,4	2,2
	39		8АIII	330	2	Итого		13,7
	40		5ВI	230	13			
	41	75	10АI	500	2			
	42	650 1360 640 / 630 180 180 620	14АIII	2650	2			
Отдельные стержни	6		5ВI	190	1	5ВI	0,2	0,03

Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг
КП10	КР15	2	12,6
	КР16	2	27,4
	6	14	0,4
	Итого		40,4

ТК	Фермы пролетом 18 м	Серия 1.463-10	
1974	Каркас КП10	Выпуск 2	Лист 44

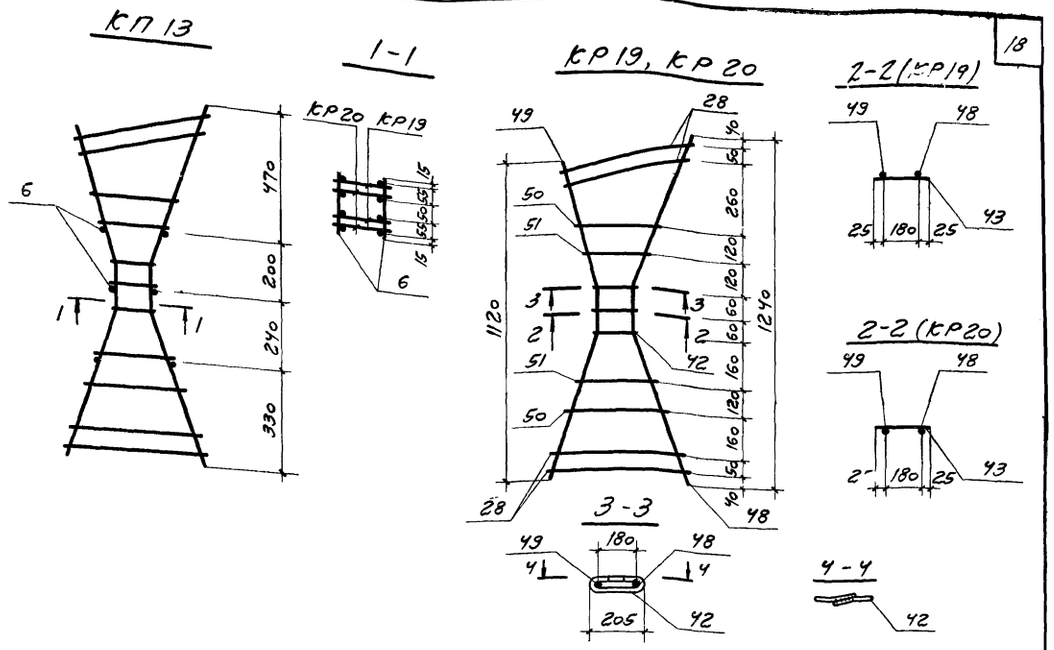


Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг
КП11	КР17	1	2,5
	КР18	1	2,5
	6	6	0,2
	Итого		5,2
КП12	КР17	2	5,0
	КР18	2	5,0
	6	6	0,2
	Итого		10,2

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР17 КР18	43		8АIII	180	1	6АIII	1,2	0,3
	32		8АI	450	2	8АIII	4,6	1,8
	44	540 160 600 / 510 170 200 570	8АIII	1300	1	8АI	0,9	0,4
	45	540 160 470 / 510 170 140 450	8АIII	1170	1	Итого		2,5
	46		8АIII	480	4			
	47		6АIII	330	2			
	24		6АIII	260	2			
Отдельные стержни	6		5ВI	190	1	5ВI	0,2	0,03

Особое внимание следует обратить на установку скрепок поз 32 в местах перегиба рабочей арматуры плоских каркасов КР17, КР18. Правильность установки поз 32 должна быть зафиксирована в акте на приемку арматурных работ

ТК	Фермы пролетом 18 м	Серия 1.463-10	
1974	Каркасы КП11; КП12	Выпуск 2	Лист 45



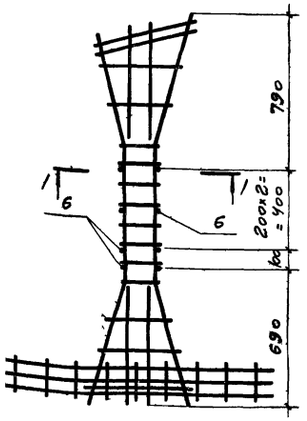
Марка каркаса	Марка изделия	Кол шт	Вес кг
КП13	КР19	2	5,6
	КР20	2	5,6
	6	6	0,2
	Итого		11,4

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР19 КР20	43		8АIII	230	1	8АIII	6,1	2,4
	42		8АI	500	2	8АI	1,0	0,4
	48	540 120 600 / 510 170 190 570	8АIII	1260	1	Итого		2,8
	49	540 120 490 / 510 170 160 470	8АIII	1150	1			
	28		8АIII	550	4			
	50		8АIII	360	2			
	51		8АIII	290	2			
Отдельные стерж.	6		5ВI	190	1	5ВI	0,2	0,03

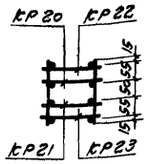
Особое внимание следует обратить на установку скрепок поз. 42 в местах перегиба рабочей арматуры плоских каркасов КР19, КР20 Правильность установки поз. 42 должна быть зафиксирована в акте на приемку арматурных работ.

ТК	Фермы пролетом 18 м	Серия 1.463-10	
1974	Каркас КП13	Выпуск 2	Лист 46

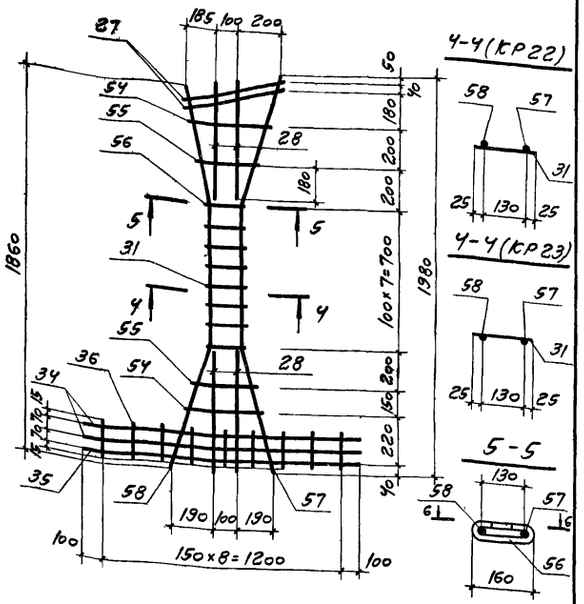
КП 14



1-1



КР22, КР23

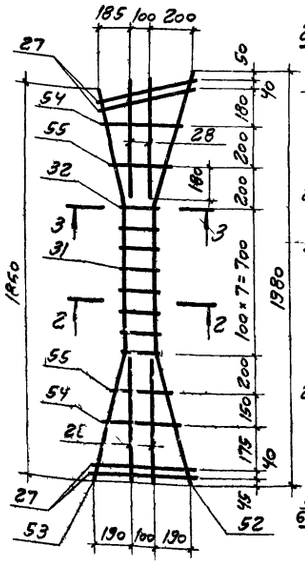


4-4 (КР22)

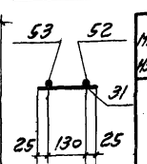
4-4 (КР23)

5-5

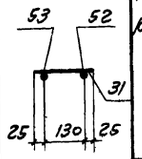
КР20, КР21



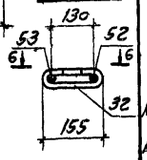
2-2 (КР21)



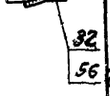
2-2 (КР20)



3-3



6-6

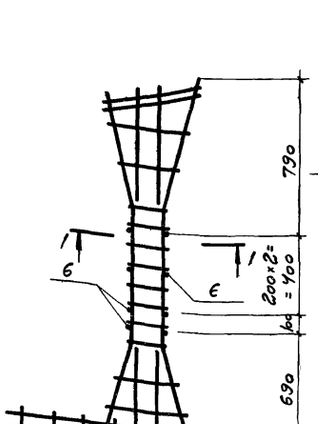


Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
КР20 КР21	27		12AIII	500	4	5BI	1,1	0,2
	28		8AIII	550	4	8AIII	7,5	3,0
	31		5BI	180	6	8AI	0,9	0,4
	32	75	8AI	450	2	12AIII	2,0	1,8
	52	630 700 690 / 610 175 190 670	8AIII	2020	1	Итого		5,4
	53	630 700 570 / 610 175 160 550	8AIII	1900	1			
	54		8AIII	390	2			
	55		8AIII	280	2			
КР22 КР23	27		12AIII	500	2	5BI	1,1	0,2
	28		8AIII	550	4	8AIII	7,8	3,1
	31		5BI	180	6	10AI	0,9	0,6
	34		8AIII	1400	2	12AIII	1,0	0,9
	35		16AIII	1400	1			
	36		8AIII	170	9	14AIII	3,9	4,7
	54		8AIII	390	2	16AIII	1,4	2,2
	55		8AIII	280	2	Итого		11,7
	56	75	10AI	450	2			
	57	630 700 690 / 610 175 190 670	14AIII	2020	1			
	58	630 700 570 / 610 175 160 550	14AIII	1900	1			
Отдельные стержни	6		5BI	190	1	5BI	0,2	0,03

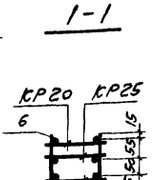
Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг
КП15	КР20	1	5,4
	КР21	1	5,4
	КР24	1	14,8
	КР25	1	14,8
	6	8	0,2
	Итого		40,6

ТК 1974	Фермы пролетом 18 м	Серия 1.463-10
	Каркас КП14	Выпуск 2, Лист 47

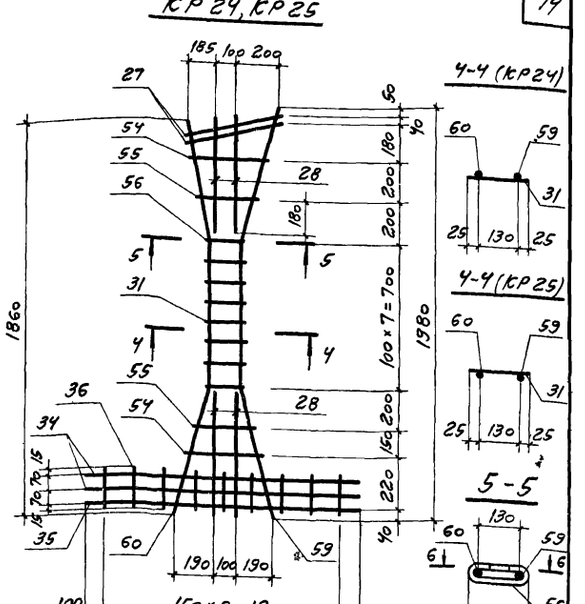
КП 15



1-1



КР24, КР25

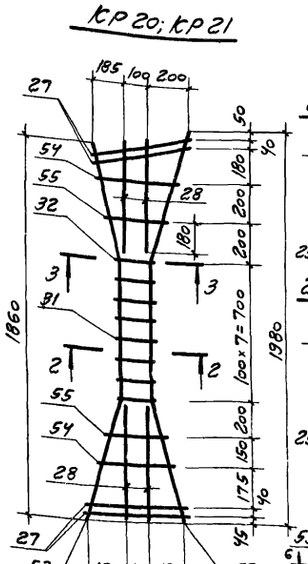


4-4 (КР24)

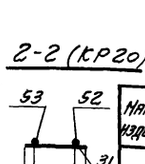
4-4 (КР25)

5-5

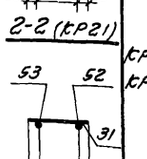
КР20; КР21



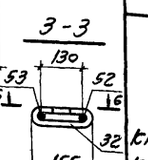
2-2 (КР21)



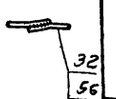
2-2 (КР20)



3-3



6-6

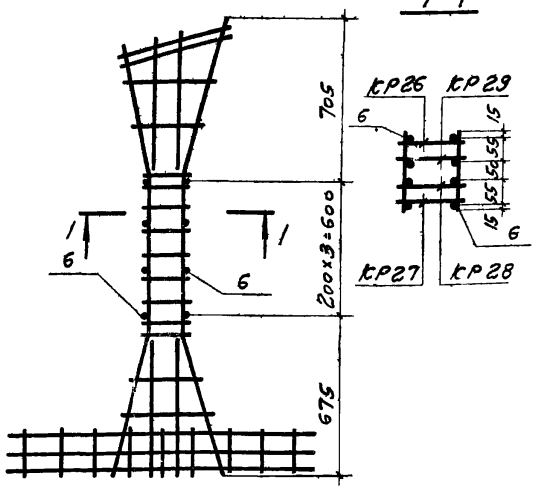


Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
КР20 КР21	27		12AIII	500	4	5BI	1,1	0,2
	28		8AIII	550	4	8AIII	7,5	3,0
	31		5BI	180	6	8AI	0,9	0,4
	32	75	8AI	450	2	12AIII	2,0	1,8
	52	630 700 690 / 610 175 190 670	8AIII	2020	1	Итого		5,4
	53	630 700 570 / 610 175 160 550	8AIII	1900	1			
	54		8AIII	390	2			
	55		8AIII	280	2			
КР24 КР25	27		12AIII	500	2	5BI	1,1	0,2
	28		8AIII	550	4	8AIII	7,8	3,1
	31		5BI	180	6	10AI	0,9	0,6
	34		8AIII	1400	2	12AIII	1,0	0,9
	35		16AIII	1400	1			
	36		8AIII	170	9	16AIII	1,4	2,2
	54		8AIII	390	2	18AIII	3,9	7,8
	55		8AIII	280	2	Итого		14,8
	56	75	10AI	450	2			
	59	630 700 690 / 610 175 190 670	18AIII	2020	1			
	60	630 700 570 / 610 175 160 550	18AIII	1900	1			
Отдельные стержни	6		5BI	190	1	5BI	0,2	0,03

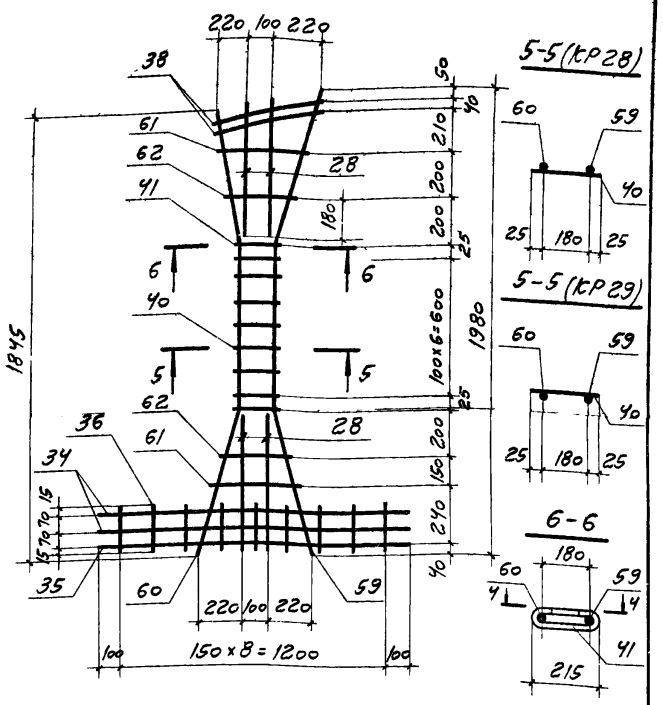
Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вес кг
КП15	КР20	1	5,4
	КР21	1	5,4
	КР24	1	14,8
	КР25	1	14,8
	6	8	0,2
	Итого		40,6

ТК 1974	Фермы пролетом 18 м	Серия 1.463-10
	Каркас КП15	Выпуск 2, Лист 48

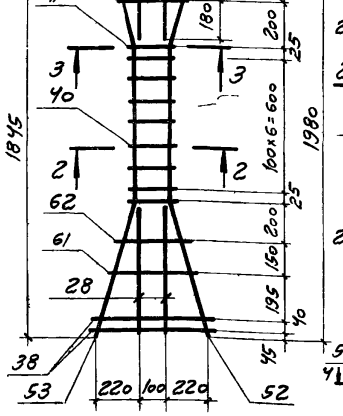
КП 16

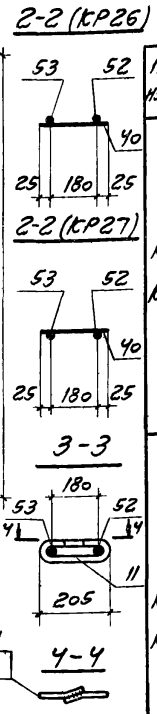


КР28; КР29



КР26; КР27



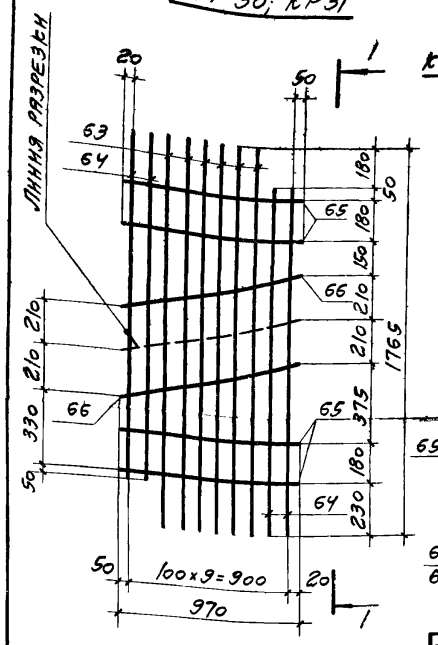


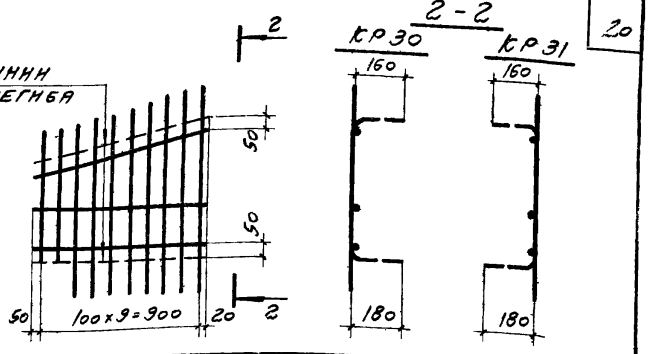
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР26	28	—	8AIII	550	4	5BI	1,6	0,3
	40		5BI	230	7	8AIII	7,6	3,0
	11	75	8AI	500	2	8AI	1,0	0,4
КР27	38		12AIII	540	4	12AIII	2,2	2,0
	61	—	8AIII	440	2	Итого		5,7
	62		8AIII	320	2			
	52	650 650 720 / 630 180 200 700	8AIII	2020	1			
	53	650 650 590 / 630 180 160 565	8AIII	1890	1			
КР28	28	—	8AIII	550	4	5BI	1,6	0,3
КР29	34		8AIII	1400	2	8AIII	8,0	3,2
	35		16AIII	1400	1	10AI	1,0	0,6
	36		8AIII	170	9	12AIII	1,1	1,0
	40		5BI	230	7	16AIII	1,4	2,2
	41	75	10AI	500	2	18AIII	3,9	7,8
	38	—	12AIII	540	2	Итого		15,1
	61		8AIII	440	2			
	62		8AIII	320	2			
	59	650 650 720 / 630 180 200 700	18AIII	2020	1			
	60	650 650 590 / 630 180 160 565	18AIII	1890	1			
Отдельные стержни	6	—	5BI	190	1	5BI	0,2	0,3

Марка каркаса	Марка изделия	кол шт.	Вес кг
КП16	КР26	1	5,7
	КР27	1	5,7
	КР28	1	15,1
	КР29	1	15,1
	6	8	0,2
	Итого		41,8

ТК 1974	Фермы пролетом 18 м	Серия 1.463-10
	Каркас КП16	Выпуск 2 / Лист 49

КР30; КР31



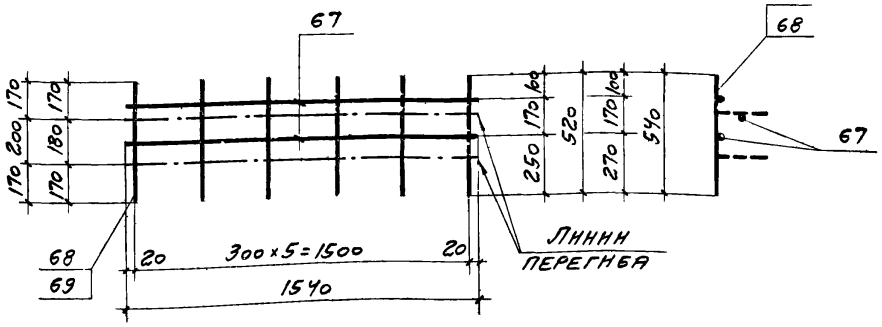


Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
Заготовка для КР30 и КР31	63	—	8AIII	1765	6	8AIII	16,9	6,7
	64		8AIII	1585	4	12AIII	5,9	5,2
	65		12AIII	970	4	Итого		11,9
	66		12AIII	1000	2			

Каркасы КР30, КР31 согнуты после их изготовления

ТК 1974	Фермы пролетом 18 м	Серия 1.463-10
	Каркасы КР30; КР31	Выпуск 2 / Лист 50

С1, С3

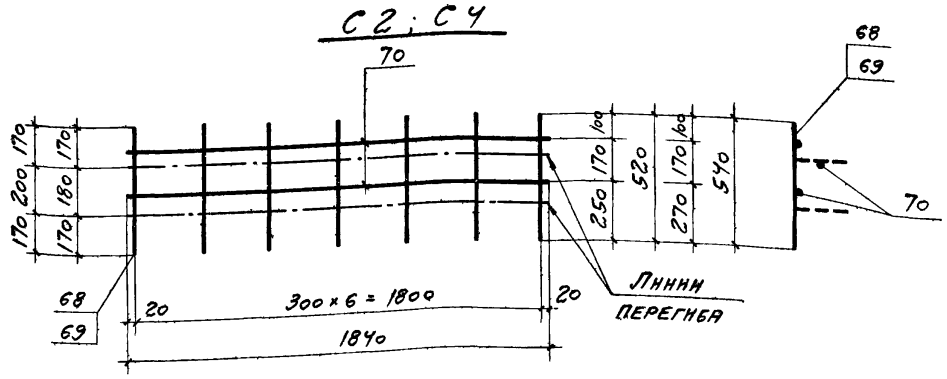


Сетки С1, С3 согнуты после их изготовления

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт.	Выборка стали: ф мм	Общая длина м	Вес кг
С1	67	—	5BI	1540	2	5BI	6,2	1,0
	68		5BI	520	6			
С3	67	—	5BI	1540	2	5BI	6,3	1,0
	69		5BI	540	6			

ТК 1974	Фермы пролетом 18 м	Серия 1.463-10
	Сетки С1; С3	Выпуск 2 / Лист 51

С2; С4

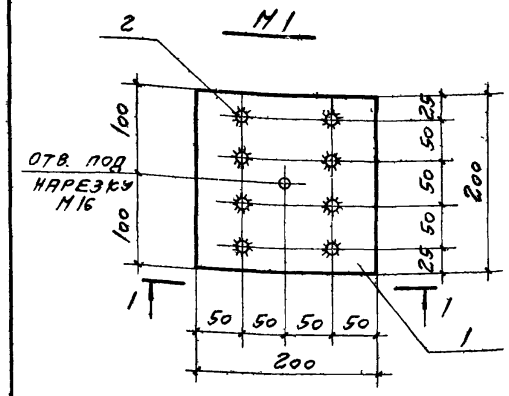


Сетки С2 и С4 согнуть после их изготовления

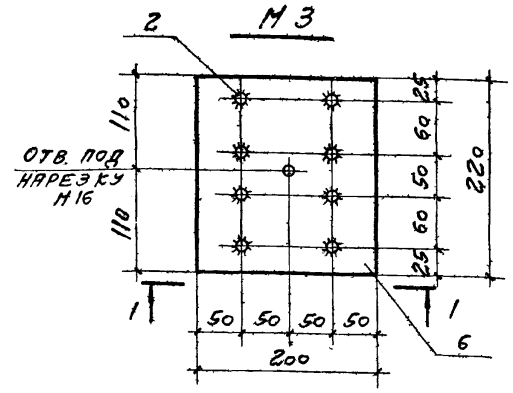
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
С2	68	—	5ВI	520	7	5ВI	7,3	1,1
	70		5ВI	1840	2			
С4	69	—	5ВI	540	7	5ВI	7,5	1,2
	70		5ВI	1840	2			

ТК	Фермы пролетом 18 м	Серия 1.463-10	
1974	Сетки С2, С4	Выпуск 2	Лист 52

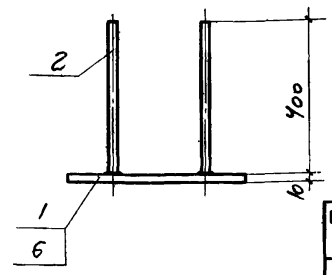
М1



М3



1-1



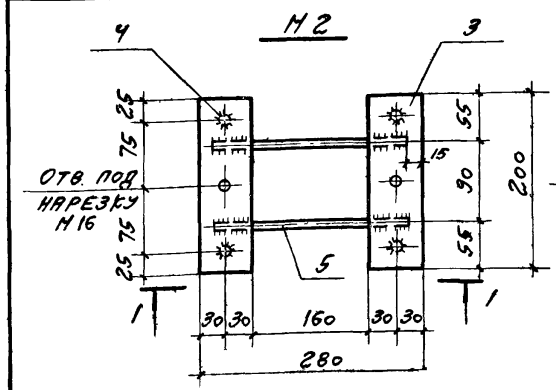
Марка изделия	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт	Вес, кг: одной поз.	Вес, кг: всех поз.	Вес, кг: изделия
М1	1	− 200×10	200	1	3,2	3,2	6,4
	2	ф 12 А III	400	8	0,4	3,2	
М3	2	ф 12 А III	400	8	0,4	3,2	6,7
	6	− 200×10	220	1	3,5	3,5	

ТК	Фермы пролетом 6, 9, 12 и 18 м	Серия 1.463-10	
1974	Закладные изделия М1 и М3	Выпуск 2	Лист 54

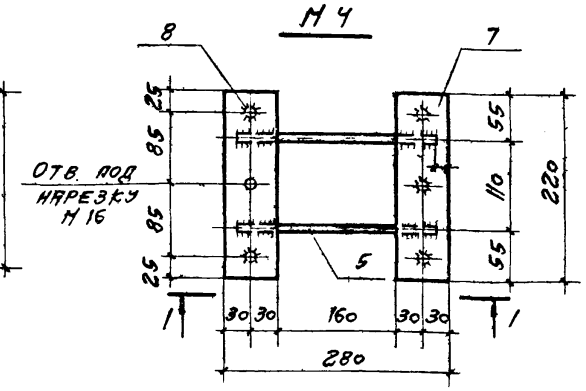
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
Отделные стержни	71	75, 200, 300, 300, 600	12 А III	1200	1	12 А III	1,2	1,1
	72	320	8 А I	400	1	8 А I	0,4	0,16
	73	—	20 А III В	17960	1	20 А III В	18,0	44,4
	74		22 А III В	17960	1	22 А III В	18,0	53,7
	75		25 А III В	17960	1	25 А III В	18,0	69,3
	76		18 А IV	17960	1	18 А IV	18,0	36,0
	77		20 А IV	17960	1	20 А IV	18,0	44,4
	78		22 А IV	17960	1	22 А IV	18,0	53,7
	79		16 А V	17960	1	16 А V	18,0	28,4
	80		18 А V	17960	1	18 А V	18,0	36,0
	81		20 А V	17960	1	20 А V	18,0	44,4

ТК	Фермы пролетом 18 м	Серия 1.463-10	
1974	Отделные стержни	Выпуск 2	Лист 53

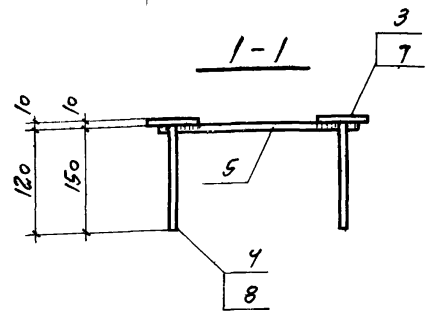
М2



М4



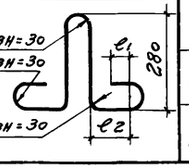
1-1



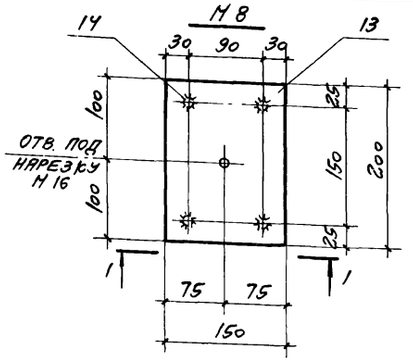
Марка изделия	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг: одной поз.	Вес, кг: всех поз.	Вес, кг: изделия
М2	3	− 60×10	200	2	0,94	1,9	2,5
	4	ф 12 А III	120	4	0,12	0,5	
	5	ф 6 А III	250	2	0,06	0,1	
М4	5	ф 6 А III	250	2	0,06	0,1	2,7
	7	− 60×10	220	2	1,04	2,1	
	8	ф 12 А III	150	4	0,13	0,5	

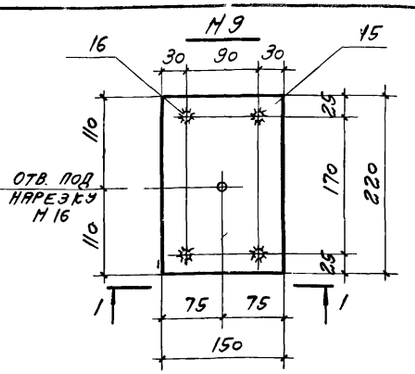
ТК	Фермы пролетом 6, 9, 12 и 18 м	Серия 1.463-10	
1974	Закладные изделия М2 и М4	Выпуск 2	Лист 55

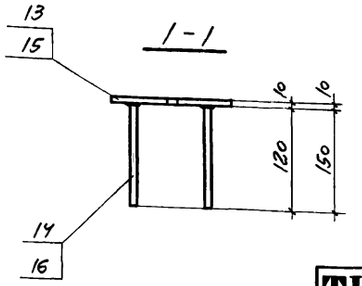
Марка изделия	l_1	l_2
М5	30	60
М6	50	100
М7	50	120

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м	Выборка стали: вес кг
М5	9		10 AI	950	1	10 AI	0,95	0,6
М6	10		16 AI	1260	1	16 AI	1,26	2,0
М7	11		18 AI	1310	1	18 AI	1,31	2,6

ТК	Фермы пролетом 6, 9, 12 и 18 м	Серия 1.463-10	
1974	Монтажные петли М5 ÷ М7	Выпуск 2	Лист 56

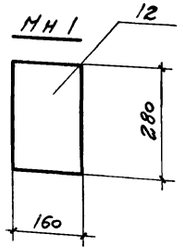






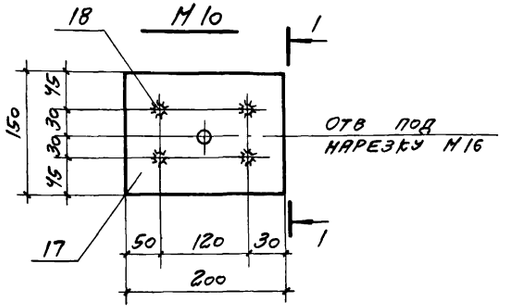
Марка изделия	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт	Вес, кг: одной поз.	Вес, кг: всех поз.	Вес, кг: изделия
М8	13	− 150 × 10	200	1	2,4	2,4	2,8
	14	ф 12 AIII	120	4	0,11	0,44	
М9	15	− 150 × 10	220	1	2,6	2,6	3,1
	16	ф 12 AIII	150	4	0,13	0,52	

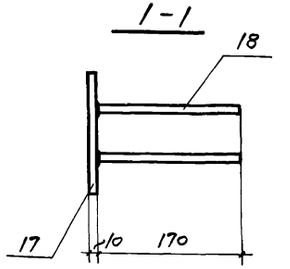
ТК	Фермы пролетами 6, 9, 12 и 18 м	Серия 1.463-10	
1974	Закладные изделия М8, М9	Выпуск 2	Лист 58



Марка изделия	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг: одной поз.	Вес, кг: всех поз.	Вес, кг: изделия
МН1	12	− 160 × 12	280	1	4,2	4,2	4,2

ТК	Фермы пролетом 6, 9, 12 и 18 м	Серия 1.463-10	
1974	Накладное изделие МН1	Выпуск 2	Лист 57

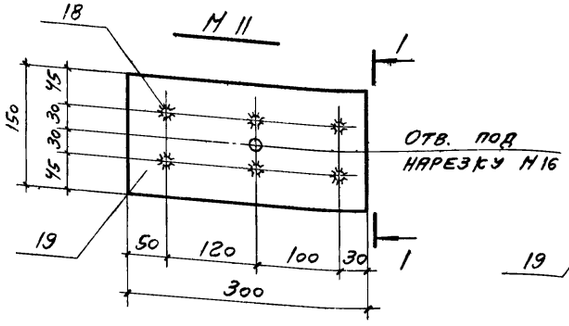




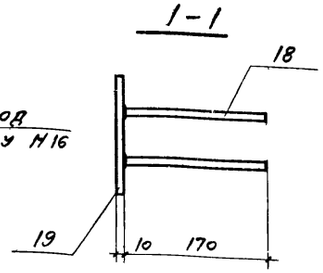
Марка изделия	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг: одной поз.	Вес, кг: всех поз.	Вес, кг: изделия
М10	17	− 150 × 10	200	1	2,4	2,4	3,0
	18	ф 12 AIII	170	4	0,15	0,6	

ТК	Фермы пролетом 12 и 18 м	Серия 1.463-10	
1974	Закладное изделие М10	Выпуск 2	Лист 59

М11



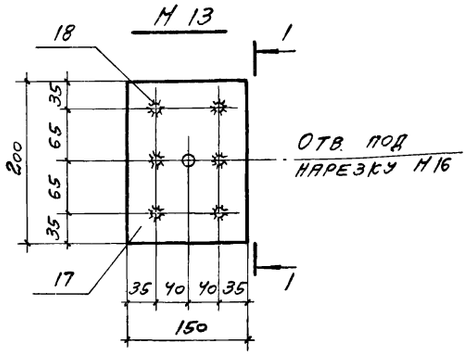
1-1



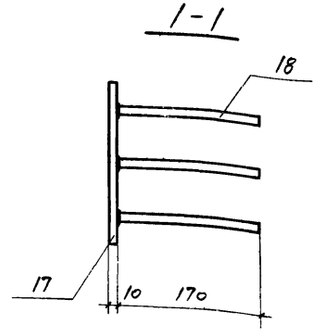
Марка изделия	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт	Вес, кг		
					одной поз	всех поз	изделия
М11	18	ф 12 А III	170	6	0,15	0,9	4,4
	19	— 150 × 10	300	1	3,5	3,5	

ТК	Фермы пролетом 12 и 18 м	Серия 1.463-10	
1974	Закладное изделие М11	Выпуск 2	Лист 60

М13



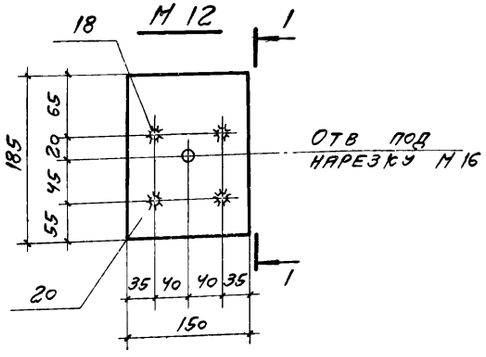
1-1



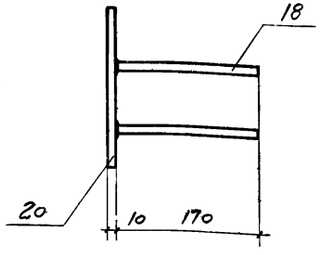
Марка изделия	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг		
					одной поз.	всех поз.	изделия
М13	17	— 150 × 10	200	1	2,4	2,4	3,3
	18	ф 12 А III	170	6	0,15	0,9	

ТК	Фермы пролетом 12 и 18 м	Серия 1.463-10	
1974	Закладное изделие М13	Выпуск 2	Лист 62

М12



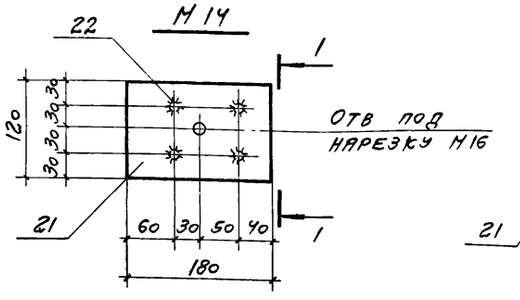
1-1



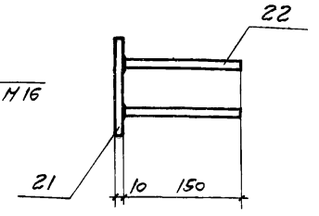
Марка изделия	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг		
					одной поз.	всех поз.	изделия
М12	18	ф 12 А III	170	4	0,15	0,6	2,8
	20	— 150 × 10	185	1	2,2	2,2	

ТК	Фермы пролетом 12 и 18 м	Серия 1.463-10	
1974	Закладное изделие М12	Выпуск 2	Лист 61

М14



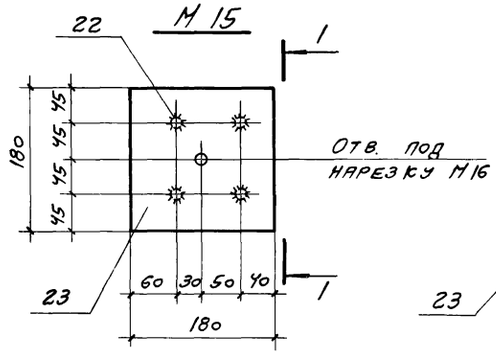
1-1

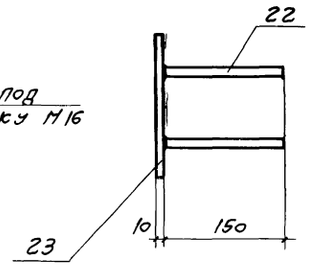


Марка изделия	№ поз	Сечение	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг		
					одной поз.	всех поз.	изделия
М14	21	— 120 × 10	180	1	1,7	1,7	2,2
	22	ф 12 А III	150	4	0,13	0,5	

ТК	Ферма пролетом 6 м	Серия 1.463-10	
1974	Закладное изделие М14	Выпуск 2	Лист 63

М15

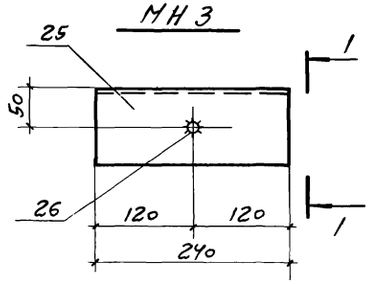




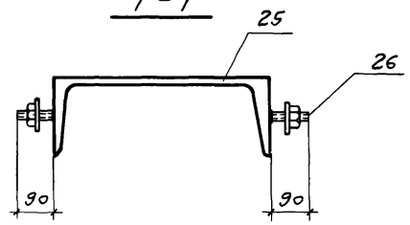
Марка изделия	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг: одной поз.	Вес, кг: всех поз.	Вес, кг: изделия
М15	22	ф 12 А III	150	4	0,13	0,5	3,0
	23	— 180×10	180	1	2,5	2,5	

ТК	Фермы пролетом 9, 12 и 18 м	Серия 1.463-10	
1974	Закладное изделие М15	Выпуск 2	Лист 64

МН3



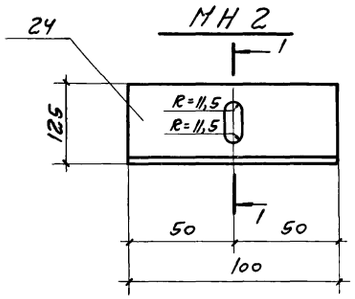
1-1



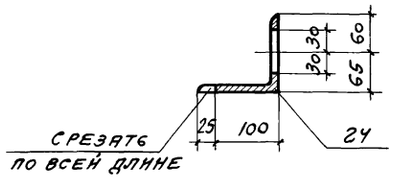
Марка изделия	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол шт	Вес, кг: одной поз	Вес, кг: всех поз.	Вес, кг: изделия
МН3	25	С № 27	240	1	6,7	6,7	6,9
	26	Болт М12 ГОСТ 7798-70*	90	2	0,08	0,2	

ТК	Фермы пролетом 12 и 18 м	Серия 1.463-10	
1974	Накладное изделие МН3	Выпуск 2	Лист 66

МН2



1-1



Марка изделия	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг: одной поз.	Вес, кг: всех поз.	Вес, кг: изделия
МН2	24	∟ 125×125×8	100	1	3,9	3,9	3,9

ТК	Фермы пролетом 12 и 18 м	Серия 1.463-10	
1974	Накладное изделие МН2	Выпуск 2	Лист 65

gost.e-ecolog.ru