УДК 621.85.057; 629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00839-76

На 3 страницах

Взамен 181АТУ

РОЛИКИ НАПРАВЛЯЮЩИХ ТЯГ УПРАВЛЕНИЯ

Технические условия

Распоряжением Министерства от 29 декабря 1976 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ролики направляющих тяг управления самолетом, работающие в контакте с дюралевыми и стальными тягами при радиальных нагрузках не более 40 кгс и температуре окружающей среды от минус 60° до плюс 60°С и в контакте со стальными тягами при нагрузках свыше 40 кгс и температуре окружающей среды не более плюс 100°С.

Инв. № дубликата 3074

Инв. № подлинника

№ изм. 1 № изв. 7213

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ролики должны изготовляться с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 12684-76 и ОСТ 1 12685-76.

1.2. Поверхности роликов не должны иметь трещин, вмятин, следов коррозии и раковин.

1.3. Подшипники роликов должны быть смазаны смазкой ЦИАТИМ-201 по ГОСТ 6267-74 или ЦИАТИМ-221 по ГОСТ 9433-60 при температуре окружающей среды не более 100°С.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Ролики должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

2.2. Ролики одного обозначения должны предъявляться к сдаче партиями. Количество роликов в партии должно быть установлено соглашением предприятия-изготовителя с заказчиком.

2.3. Ролики в количестве 5% от предъявленной партии, но не менее 3 штук должны подвергаться контролю на:

- соответствие установленным для них размерам;
- наличие смазки в подшипнике ролика;
- отсутствие трещин, вмятин.

2.4. Если из партии роликов, взятых для наружного осмотра и обмера, хотя бы один ролик не удовлетворяет требованиям настоящего стандарта, партия должна быть подвергнута повторной проверке. Если при повторной проверке ролики не удовлетворяют требованиям настоящего стандарта, партия бракуется.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Контроль внешнего вида роликов должен производиться визуально.

3.2. Контроль размеров должен производиться универсальным измерительным инструментом.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка и клеймение по ОСТ 1 12684-76 и ОСТ 1 12685-76.

4.2. Ролики должны быть смазаны смазкой ЦИАТИМ-201 или ЦИАТИМ-221 и упакованы в деревянные ящики, изготовленные в соответствии с требованиями ГОСТ 2991-76, выложенные внутри бумагой БУ-Б ГОСТ 515-77.

№ изм. 1
№ изв. 7213
Инв. № подлинника 3074
Инв. № дубликата

4.3. Масса ящика с роликами должна быть не более 20 кг.

4.4. Маркировка тары должна быть выполнена в соответствии с ОСТ 1 00582-72..

4.5. В каждом ящике должны быть упакованы ролики только одного обозначения.

4.6. Каждая партия роликов должна сопровождаться документом, удостоверяющим их качество и соответствие требованиям настоящего стандарта. В документе должны быть указаны:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- обозначение;
- дата изготовления.

4.7. Транспортирование роликов должно производиться любым видом транспорта по любым дорогам без ограничения расстояния.

4.8. Ролики должны храниться на стеллажах, установленных в сухом помещении, согласно действующей в отрасли документации.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие роликов требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий применения (эксплуатации) и хранения, установленных стандартом.

5.2. Гарантийный срок службы 3 года с момента изготовления.

№ изм. № изв.

Инв. № дубликата 3074

Инв. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

ОСТ 1 00839-76

РОЛИКИ НАПРВЛЯЮЩИХ ТЯГ УПРАВЛЕНИЯ

Технические условия

№ изм	Номера страниц				Номер "Изв об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
1	2	–	–	–	7213		24.04.78	1.01.79г.

gost.e-ecolog.ru