ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-8-3.91

Блок очистки производственных стоков производительностью 8 м3/час для ремонтных предприятий

АЛЬБОМ 3

СО Спецификация оборудования

25155-04

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

gost.e-ecolog.ru

25155-04

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-8-3.91

Блок очистки производственных стоков производительностью 8 м3/час для ремонтных предприятий

Альбом 3

СО Спецификация оборудования

Разработан
проектным институтом
"Гипропромсельстрой"

Главный инженер института С.А.Шестернев

Главный инженер проекта Б.П.Гоголев

Утвержден
Главагропромнаучпроектом
Минсельхозпрода СССР
13 ноября 1991г. №73-3/189

Введен в действие институтом
"Гипропромсельстрой"
Приказ от 18 ноября 1991г. №78

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА 3

№№ листа	Наименование и обозначение документов. Наименование листа	Стр.
I	2	3
I	Содержание	2
I÷I2	ТХ.СО Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТХ	3÷I4
I-7	ТК.СО Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТК	I5÷2I
I-2	АС.СО Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АС	22÷23
I-I5	ОВ.СО Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ОВ	24-38
I-6	ВК.СО Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ВК	39-44
I-I0	ЭМ.СО Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ЭМ	45-54
I-6	ЭО.СО Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ЭО	55-60
I÷6	АВК.СО I Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АВК	6I-66
I-3	АВК.СО 2 Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АВК	67-69
I-9	АОВ.СО Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АОВ	70-78
I	Опросной лист №I	79
I	Опросной лист №2	(80)

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
1	ЭЛЕКТРОТЕЛЕЖКА ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ,Т-2 ГАБАРИТЫ, ММ: 2785 X 1140 X 1330	ЭК-2	ШТ	796		34 5313 5001		1.000	1250.00
2	ТАЛЬ РУЧНАЯ ЧЕРВЯЧНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ,Т-1,0 ВЫСОТА ПОДЪЕМА,М-6 ГАБАРИТЫ, ММ: 180 X 205 X 430	ЧЕРТЕЖ 110-0-00	ШТ	796		31 7322 1021		1.000	36.00
3	ТАЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ,Т-0,5 ВЫСОТА ПОДЪЕМА,М-6 ГАБАРИТЫ, ММ: 552 X 390 X 700 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,96	Т3050-71120-43	ШТ	796		313421203110		1.000	80.00
	НОЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
4	УСТАНОВКА ДЛЯ ОЧИСТКИ МОЮЧИХ	ОМ-22629	ШТ	796		52 5121 6101		1.000	1350.00

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	ГОГОЛЕВ		10.91
НАЧ.ОТД.	СВИРЕПОВ		10.91
НАЧ.ГР.	СУХОРУКОВА		10.91
ИНЖЕНЕР	ГРЯКАЛОВА		10.91
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА		10.91

902-8-3.91 ТХ.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	12

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	РАСТВОРОВ ТИП-СТАЦИОНАРНАЯ, ПЛОЩАДЬ ЗАНИМАЕМАЯ УСТАНОВКОЙ,М2-7, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ,М3/ЧАС 4 ГАБАРИТЫ, ММ: 2715 X 1965 X 1950 МОЩНОСТЬ,КВТ: 25,0								
5	БАК РАСТВОРНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 1210 X 1370 X 1270	ОМ-21613.04.00.000	ШТ	796		52 5122		2.000	363.00
6	ЛОТОК ЗАГРУЗОЧНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 1670 X 505 X 1730	ОМ-21613.05.00.000	ШТ	796		52 5122		2.000	110.00
7	ФИЛЬТР ГРУБОЙ ОЧИСТКИ ГАБАРИТЫ, ММ: 1110 X 1275 X 1020	ОМ-21613.07.00.000	ШТ	796		52 5122		1.000	317.00
8	ГРЯЗЕОТСТОЙНИК ГАБАРИТЫ, ММ: 1115 X 1100 X 1800	ОМ-21613.03.000-01	ШТ	796		52 5122		2.000	382.00
9	БАК ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СО ЗМЕЕВИКОМ ЕМКОСТЬ,М3-25	ОМ-21623.02.00.000	ШТ	796		52 5122		2.000	2800.00
	ОБОРУДОВАНИЕ ЛАБОРАТОРИЙ.ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ХИМЛАБОРАТОРИЙ.								
10	ШКАФ ВЫТЯЖНОЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 1200 X 800 X 2850 МОЩНОСТЬ,КВТ: 3,0	ШВ-3,3	ШТ	796				1.000	460.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
11	СТОЛ ДЛЯ АНАЛИТИЧЕСКИХ ВЕСОВ ГАБАРИТЫ, ММ: 900 X 6 X	СВ-2	ШТ	796				1.000	
12	МОЙКА ЛАБОРАТОРНАЯ ГАБАРИТЫ, ММ: 900 X 800 X 1800	МА-1	ШТ	796				1.000	190.00
	НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
13	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ КОНСОЛЬНЫЙ ПОДАЧА,М3/Ч-12,5. НАПОР,М- 20. ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН- 2900. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АМ80В2. ГАБАРИТЫ, ММ: 792 X 300 X 315 МОЩНОСТЬ,КВТ: 2,2	К 50-32-125 ТУ 26-06-1390-84	ШТ	796		36 3111 1681		1.000	80.00
14	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ КОНСОЛЬНЫЙ ПОДАЧА,М3/Ч-25. НАПОР,М-32. ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН- 2900. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АМ100L2. ГАБАРИТЫ, ММ: 865 X 340 X 375 МОЩНОСТЬ,КВТ: 5,5	К 65-50-160 ТУ 26-06-1390-84	ШТ	796		36 3111 1771		1.000	115.00
15	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ КОНСОЛЬНЫЙ МОНОБЛОЧНЫЙ ПОДАЧА,М3/Ч-12,5. НАПОР,М- 20. ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН- 2900. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АМХ80В2Х. МОЩНОСТЬ,КВТ: 2,2	КМ 50-32-125 ТУ 26-06-1444-85	ШТ	796		36 3111 2271		1.000	47.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
16	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ КОНСОЛЬНЫЙ МОНОБЛОЧНЫЙ ПОДАЧА,М3/Ч-25. НАПОР,М-32. ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН-2900. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АМ100L2Ж. МОЩНОСТЬ,КВТ: 5.5	КМ 65-50-160 ТУ 26-06-1444-85	ШТ	796		36 3111 2281		1.000	76.00
17	АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ ПОДАЧА,М3/ЧАС-2; НАПОР,М-30 ГАБАРИТЫ, ММ: 1015 X 256 X 353 МОЩНОСТЬ,КВТ: 3	Х2/30-Р ТУ 26-06-1041-76	ШТ	796		36 3151		3.000	131.00
18	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ПОГРУЖНОЙ МОНОБЛОЧНЫЙ ДЛЯ ЗАГРЯЗНЕННЫХ ВОД ПОДАЧА,М3/ЧАС-10;НАПОР,М-10; ГАБАРИТЫ, ММ: 450 X 210 X МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,1	ГНОМ10-10Т	ШТ	796		36 3183 1421		3.000	19.50
19	ДОЗИРОВОЧНЫЙ ОДНОПЛУНЖЕРНЫЙ АГРЕГАТ ПОДАЧА,Л/Ч-63. ДАВЛЕНИЕ НА ВЫХОДЕ,КГ/СМ2-16. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ АИР63А4. МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,25	НД 1,0 63/16 Д14А ТУ 26-06-1582-90	ШТ	796		36 3222 3111		2.000	33.00
20	РУЧНОЙ ПОРШНЕВОЙ НАСОС ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ЗА ДВОЙНОЙ ХОД,Л-1; НАПОР,М ВОД.СТ.-30	СКФ-4	ШТ	796		36 3228		1.000	15.00
	ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.								
21	АППАРАТ ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКОЙ	ФЛОРЕКС	КОМП	671				1.000	6000.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД (ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ СТОКОВ). ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ,М3/ЧАС-2,0 ГАБАРИТЫ, ММ: 2700 X 1000 X 2200		ЛЕКТ						
22	АППАРАТ ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД (ДЛЯ КРАСКОСОДЕРЖАЩИХ ВОД). ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ,М3/Ч-1,0 ГАБАРИТЫ, ММ: 2700 X 1000 X 2200	ФЛОРЕКС	КОМП ЛЕКТ	671				2.000	6000.00
23	СТРУЖЕЧНЫЙ РЕАКТОР ДЛИНА,ММ-1750. ШИРИНА,ММ-750.		ШТ	796				1.000	300.00
24	СМЕСИТЕЛЬ ДЛИНА,ММ-1500. ДИАМЕТР,ММ-275.		ШТ	796				1.000	105.00
25	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАБОРА ЖИДКОСТИ	М324-00.000	ШТ	796				2.000	
26	ПЕРЕДВИЖНАЯ ЕМКОСТЬ ДЛЯ ОСАДКА ОБЪЕМ,М3-0,2; ГАБАРИТЫ, ММ: X X 870 ДИАМЕТР, ММ: 720	М426	ШТ	796				4.000	58.00
27	ФИЛЬТР-ТРАНСПОРТЕР ПОДАЧА,Л/МИН-25 (1,5 М3/ЧАС).	НХ-44-21	ШТ	796				1.000	24.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв.№ подлин. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ:								
28	ЗАТВОР ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО СПЛАВА, ШЛАНГОВЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ, ММ-150;	32А1Р1 ТУ 26-07-1089-74	ШТ	796		37 1139 4009		1.000	26.80
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА.								
29	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ, ММ-32	16К9П ТУ 26-07-1443-87	ШТ	796		37 3232 1020		3.000	
30	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ, ММ-50	16К9П ТУ 26-07-1443-87	ШТ	796		37 3233 1031		9.000	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
31	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-15	15Ч8П2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2211 1012		12.000	
32	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ С УПЛОТНЕНИЕМ ИЗ ФТОРОПЛАСТА ДУ, ММ-32	15Ч9П2 ТУ 26-07-1464-88	ШТ	796		37 2213 1029		15.000	
33	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ДИАФРАГМОВЫЙ, МЕМБРАННЫЙ, ФУТЕРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОМ, ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ-25ММ	15Ч75П1М ТУ 26-07-1458-88	ШТ	796		37 2212 4070		16.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
34	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ,ММ-100	16Ч6Р ТУ 26-07-1463-88	ШТ	796		37 2235 1006		2.000	35.50
35	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПРИЕМНЫЙ С СЕТКОЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ=50	16Ч42Р ТУ 26-07-411-87	ШТ	796		37 2234 2005		3.000	
36	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ,ММ-25	16Ч3Р ГОСТ 19500-74	ШТ	796		37 2233 1005		2.000	7.00
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
37	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ,С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ=50ММ	30Ч6БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1005		46.000	
38	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ,ММ-80	30Ч6БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1006		10.000	28.00
39	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ, С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ-100ММ	30Ч6БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1007		25.000	39.50
40	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ,С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ В НОРМАЛЬНОМ ИСПОЛНЕНИИ	30Ч906БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2125 7007		2.000	287.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДУ,ММ-300								
	ЕМКОСТНАЯ АППАРАТУРА.								
41	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ АППАРАТ С ЭЛЛИПТИЧЕСКИМ ДНИЩЕМ ЕМКОСТЬ, М3-1,0	В331-1-0,6	ШТ	796		36 1511		1.000	435.00
42	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ АППАРАТ С ЭЛЛИПТИЧЕСКИМ ДНИЩЕМ ЕМКОСТЬ,М3-2,0.	В331-1-2-0,6	ШТ	796		36 1511		2.000	605.00
43	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ АППАРАТ С ЭЛЛИПТИЧЕСКИМ ДНИЩЕМ ЕМКОСТЬ,М3-16.0	В331-1-16-0,6	ШТ	796		36 1511		2.000	3720.00
	ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОЕ, УЛЬТРАЗВУКОВОЕ И ВЫСОКОЧАСТОТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
44	ЭЛЕКТРОПЕЧЬ ГАБАРИТЫ, ММ: 440 X 510 X 525 МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,8	СНОЛ-1,6.2,5.1/11-ИЗ ТУ 16-681.139-86	ШТ	796		34 4321 3033		1.000	33.00
	ВЕСОИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ И ДОЗАТОРЫ.								
45	ВЕСЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ РАВНОПЛЕЧИЕ 2-ГО КЛАССА	ВЛР-200Г ТУ 25-06.1131-79	ШТ	796		42 7472 9912		1.000	16.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.N ПОДЛИН. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГАБАРИТЫ, ММ: 390 X 310 X 420 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,009								
46	ВЕСЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ГАБАРИТЫ, ММ: 420 X 400 X 235 НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	ВС-50/250КГ	ШТ	796		4274740001		1.000	22.00
47	ПОДДОН ДЛЯ ФИЛЬТРА-ТРАНСПОРТЕРА РАМНОЙ КОНСТРУКЦИИ, V=0,3М3 ГАБАРИТЫ,ММ-800X365X1350	ЧЕРТЕЖ-ЗАДАНИЕ-ТХ-15	ШТ	796				1.000	
48	БАК СБОРНЫЙ ДЛЯ ОСАДКА, V=1,5М3,ДУ,ММ-1600	ЧЕРТЕЖ-ЗАДАНИЕ ТХ-15	ШТ	796				1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.								
	2.1.1. СИФОН-РЕВИЗИЯ ЧУГУННАЯ	С110Д ГОСТ 6924-73	ШТ	796				1.000	
	2.2. ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
	2.2.1. РУКАВ ПОЖАРНЫЙ НАПОРНЫЙ ЛЬНЯНОЙ ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР,ММ-66	ГОСТ 472-75*	М	006				30.000	
	2.3. ТРУБОПРОВОДЫ								
	2.3.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-76* А18Х2		М	006				20.000	
	2.3.2. ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-76* А108Х4		М	006				95.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.3. ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-76* Д32Х2,2		М	006				45.000	
	2.3.4. ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-76* Д57Х2,5		М	006				340.000	
	2.3.5. ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-76* Д89Х2,8		М	006				80.000	
	2.3.6. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ПО ГОСТ 18599-83* ПВД25С		М	006				60.000	
	2.3.7. ФЛАНЕЦ 1-25-10	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796				32.000	0.90
	2.3.8. ФЛАНЕЦ 1-32-10	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796				30.000	1.40
	2.3.9. ФЛАНЕЦ	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796				92.000	2.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.№ ПОДЛИН. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1-50-10								
	2.3.10.								
	ФЛАНЕЦ	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796				22.000	3.00
	1-80-10								
	2.3.11.								
	ФЛАНЕЦ	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796				50.000	4.00
	1-100-10								
	2.3.12.								
	ФЛАНЕЦ	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796				4.000	7.00
	1-150-10								
	2.3.13.								
	ФЛАНЕЦ	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796				4.000	13.00
	1-300-10								
	2.3.14.								
	РУКАВ РЕЗИНОТКАНЕВЫЙ НАПОРНЫЙ С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ	Б(1)-6,3-40-51 У ГОСТ 18698-79*	М	006				15.000	
	2.3.15.								
	РУКАВ РЕЗИНОТКАНЕВЫЙ НАПОРНЫЙ С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ	В(II)-1,6-100-111У ГОСТ 18698-79*	М	006				3.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-3.91 ТХ.СО

ЛИСТ 12

Инв.№подлин. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ								
	СНАБЖЕНИЕ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ								
1	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА ЛАТУННЫЙ ДУ-15ММ	11Б18БК (ПО ТИПУ 14М1) ТУ 26-07-1061-84	ШТ	796		37 1222 6011		2.000	
2	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ МАЛОПОДЪЕМНЫЙ, ПРУЖИННЫЙ, С МУФТОВЫМ И ЦАПКОВЫМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ, ЛАТУННЫЙ ДУ,ММ-20	17Б2БК ТУ 26-07-1224-79	ШТ	796		37 1251 7005		1.000	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
3	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,	15Ч8П2	ШТ	796		37 2211 1012		5.000	

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	ГОГОЛЕВ		07.91
НАЧ.ОТД.	ПОПОВА		07.91
ГЛ.СПЕЦ.	КАФАРОВ		07.91
НАЧ.ГР.	ГАНАФНОВА		07.91
ИНЖ. 1К.	РЕЙТУНСКАЯ		07.91
Н.КОНТР.	БУЛЛАКОВА		07.91

902-8-3.91 ТК.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	7

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НУФТОВЫЙ ДУ,ММ-15	ТУ 26-07-1465-88							
4	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, НУФТОВЫЙ ДУ,ММ-20	15Ч8П2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1019		12.000	
5	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, НУФТОВЫЙ ДУ,ММ-40	15Ч8П2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2213 1036		5.000	
	ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
6	ФИЛЬТР-ВЛАГООТДЕЛИТЕЛЬ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА-0,1-1,0; ДУ,ММ-10 ГАБАРИТЫ, ММ: 86 X 95 X 185	22-10Х80 ГОСТ 17437-81*Е	ШТ	796		41 5181 0040		1.000	1.10
7	ФИЛЬТР-ВЛАГООТДЕЛИТЕЛЬ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА-0,1-1,0 ; ДУ,ММ-16 ГАБАРИТЫ, ММ: 86 X 95 X 250	22У-16-80 ГОСТ 17437-81*Е	ШТ	796		41 5181 0080		1.000	1.70
8	КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ, ДУ,ММ-16 ГАБАРИТЫ, ММ: 155 X 85 X 185	122-16(ПКР-16-12) ГОСТ 18468-79*Е	ШТ	796		41 5164 0034		1.000	1.10
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
9	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, С ЗАДНИМ ФЛАНЦЕМ, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА-	МП3-У ТУ 25-02.180335-84	ШТ	796		42 1213 1870		2.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОСЕВОЕ;КЛАСС ТОЧНОСТИ-1, 5;ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ,КГС/СМ2-1 МПА								
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРОСНАБЖЕНИЕ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
10	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-15	15Ч8П2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2211 1012		2.000	
11	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-20	15Ч8П2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1019		9.000	
12	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-50	15Ч8П2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2214 1020		2.000	
13	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ, МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-20	45Ч12НЖ ТУ 26-07-370-85	ШТ	796		37 2261 1025		2.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ								
	СНАБЖЕНИЕ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ								
	2.1. ТРУБОПРОВОДЫ								
	2.1.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-76* Д25Х1,6		М	006				62.000	
	2.1.2. ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-76* Д18Х1,6		М	006				30.000	
	2.1.3. ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-76* Д45Х2,0		М	006				45.000	
	2.1.4. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ Д20Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				2.500	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-3.91 ТК.СО

ЛИСТ 4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.5. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ Д15Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				1.000	
	2.1.6. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ Д57Х3,5	ГОСТ 3262-75*	М	006				5.000	
	2.1.7. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ Д25Х3,2	ГОСТ 3262-75*	М	006				1.000	
	2.1.8. ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				0.090	
	2.1.9. СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ ТОЛЩИНА,ММ-0,5	ГОСТ 14918-80	КГ	166				4.700	
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРОСНАБЖЕНИЕ								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2. ТРУБОПРОВОДЫ								
	2.2.1. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д60Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				40.000	
	2.2.2. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д48Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				45.000	
	2.2.3. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д108Х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006				3.000	
	2.2.4. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ Д50Х3,5	ГОСТ 3262-75*	М	006				0.500	
	2.2.5. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ Д25Х3,2	ГОСТ 3262-75*	М	006				10.000	

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2.6.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				2.000	
	Д15Х2,8								
	2.2.7.								
	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055				15.000	
	2.2.8.								
	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				0.500	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-3.91 ТК.СО

ЛИСТ 7

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ								
	СКЛАДСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ОРГТЕХОСНАСТКА								
1	ШКАФ ДЕРЕВЯННЫЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОДЕЖДЫ С ДВУМЯ ОТДЕЛЕНИЯМИ, ЗАПИРАЕМЫЙ, ОДНОСТОРОННИЙ СО СКАМЬЯМИ ГАБАРИТЫ, ММ: 660 X 500 X 1650	АД-33,2 СЕРИЯ 1.479.5-1 ГОСТ 22415-77	ШТ	796		52 5172		1.000	
2	ШКАФ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОДЕЖДЫ С ЧЕТЫРЬМЯ ОТДЕЛЕНИЯМИ, ЗАПИРАЕМЫЙ, ОДНОСТОРОННИЙ, ВЕНТИЛИРУЕМЫЙ СО СКАМЬЯМИ ГАБАРИТЫ, ММ: 1000 X 500 X 1650	МАВ-25.4(Ш30000 СЕРИЯ 1.479.2-2) ГОСТ 22414-77	ШТ	796		52 5172		1.000	
3	ШКАФ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ОДЕЖДЫ, ЗАПИРАЕМЫЙ С ЧЕТЫРЬМЯ ОТДЕЛЕНИЯМИ СО СКАМЬЯМИ ГАБАРИТЫ, ММ:	МА-25.4 (Ш30000-04 СЕРИЯ 1.479.2-2) ГОСТ 22414-77	ШТ	796		52 5172		1.000	

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	ГОГОЛЕВ	08.91	902-8-3.91 АС.СО
НАЧ.ОТД.	ЗИЛЬБЕРТОВ	08.91	
ГЛ.СПЕЦ.	ОРУДЖЕВА	08.91	
НАЧ.ГР.	ЧУШКИНА	08.91	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ — СТАДИЯ: РП; ЛИСТ: 1; ЛИСТОВ: 2
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	08.91	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1

25155-04

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1000 X 500 X 1650								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-3.91 АС.СО

ЛИСТ 2

Альбом 3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ФОРМА N1 25155-04

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	БЛОК ОЧИСТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8 М3/ЧАС								
	ВЕНТИЛЯЦИЯ								
	ВЕНТИЛЯТОРЫ И ВЕНТАГРЕГАТЫ.								
П1	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ;0,9АН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ ЛО ; ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А80А4; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН- 1400. МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,1	В.Ц4-75 N5 Е5.090-2 ТУ 22-115-07-88	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4520		1.000	91.80
В1	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N3,15 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ;1,1АН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ ПРО ; ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АА63В4; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН- 1400. МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,37	В.Ц4-75 N3,15 Е3,15.110-1 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		48 6124 4337		1.000	32.00
В2В3	ВЕНТИЛЯТОР КРЫШНЫЙ	ВКР N4 А	КОМП	671		48 6171 4407		2.000	

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	ГОГОЛЕВ		VIII.91
НАЧ.ОТД.	ПОПОВА		VIII.91
НАЧ.ГР.	ВОЛОДЧЕНКО		VIII.91
ИНЖЕНЕР	ИСАЕВА		VIII.91
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА		VIII.91

902-8-3.91 -ОВ.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	15

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	РАДИАЛЬНЫЙ N4 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С УГЛОМ ВЫХОДА ЛОПАТОК 45 ГРАД. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ АИР71А6У2; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН-910. МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,37	ТУ 22-115-04-87	КОМПЛ						
	КАЛОРИФЕРЫ.								
	КАЛОРИФЕР ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ ТЕПЛООБМЕНА,М2-16,34	КСК3-7-02ХЛ3А ТУ 22-5757-84	ШТ	796		48 6353 2362		1.000	44.00
	СЕТЕВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
	КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ УТЕПЛЕННЫЙ С ЭЛЕКТРОПОДОГРЕВОМ ПЛОЩАДЬ ЖИВОГО СЕЧЕНИЯ,М2-0,54 ГАБАРИТЫ, ММ: 975 X 1228 X 243 МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,6	КВУ600Х1000 ТУ 22-5961-85	ШТ	796		48 6331 4301		1.000	63.70
	ОТОПЛЕНИЕ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-15	15Кч8П2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2211 1012		17.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-3.91 -ОВ.СО

ЛИСТ: 2

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ								
	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ,НН-15	15Ч8П2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2211 1012		3.000	
	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ,НН-20	15Ч8П2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1019		1.000	
	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ,НН-25	15Ч8П2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1020		3.000	
	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ОДНОСЕДЕЛЬНЫЙ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ А,НН-15	25Ч943НЖ ТУ 26-07-326-83	ШТ	796		37 2251 1356		1.000	20.00
	ИТП								
	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ,НН-15	15Ч8П2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2211 1012		11.000	
	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ,НН-25	15Ч8П2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1020		4.000	
	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ,НН-40	15Ч8П2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2213 1036		1.000	
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ	16Ч3БР ТУ 26-07-1463-88	ШТ	796		37 2232 1005		1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ.: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	АУ-25НИ								
	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ, МУФТОВЫЙ АУ,НИ-15	45Ч12НЖ ТУ 26-07-370-85	ШТ	796		37 2261 1024		1.000	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СТАЛИ.								
	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ АУ,НИ-40	15С27НЖ1М (К321168 М) ТУ 26-07-1221-79	ШТ	796		37 4213 1042		3.000	
	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ПРУЖИННЫЙ, ПОЛНОПОДЪЕМНЫЙ, С РУЧНЫМ ПОДРЫВОМ, ФЛАНЦЕВЫЙ АУ,ЧИ-80	17С28НЖ ТУ 26-07-346-85	КОМП ЛЕКТ	671		37 4252 7178		1.000	28.00
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ,С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ АУ=50НИ	30Ч6БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1005		6.000	
	ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ.								
	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ АУ,НИ-50	30С41НЖ1(ЗКЛ2-16) ГОСТ 10194-78*	ШТ	796		37 4121 1030		1.000	25.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-3.91 -ОВ.СО

ЛИСТ 4

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТРУБОПРОВОДЫ								
	УГОЛОК СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ 63Х63Х4	ГОСТ 8509-86	Т	168				0.039	
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
	СЧЕТЧИК ТУРБИННЫЙ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ	СТВГ-65 ТУ 25-7356019-86	ШТ	796		42132124801		1.000	
	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ РЕГУЛЯТОР РАСХОДА И ДАВЛЕНИЯ ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ НАСТРОЙКИ - 0,6 МПА;	УРРА-М-25 ТУ25-02.160141-81	ШТ	796		42 1852 3003		1.000	

ПРИВЯЗАН:

902-8-3.91 -ОВ.СО

ЛИСТ: 5

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	ВЕНТИЛЯЦИЯ								
	2.1. ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ.								
	2.1.1. ДВЕРЬ УТЕПЛЕННАЯ	АУС 1,25Х0,5 СЕРИЯ 5.904-4	ШТ	796				1.000	
	2.1.2. ПОДСТАВКА ПОД КАЛОРИФЕР	СЕРИЯ 4.904-25	ШТ	796				1.000	
	2.1.3. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- МАССА,КГ-	В.00.00-05 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				1.000	
	2.1.4. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА,КГ- 1,43	В.00.00-09 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				1.000	
	2.1.5. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА,КГ- 1,51	Н.00.00-11 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				1.000	
	2.1.6. ЗОНТ КРУГЛЫЙ	ЗК.00.000	ШТ	796				4.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-3.91 -ОВ.СО

ЛИСТ 6

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИНВ.N

ИНВ.N ПОДЛ.

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	АУ,НН-200	СЕРИЯ 5.904-51							
	2.1.7.								
	РЕШЕТКА ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ РЕГУЛИРУЕМАЯ 150Х150 НН	РВ1-1 СЕРИЯ 5.904-50	ШТ	796				1.000	
	2.1.8.								
	РЕШЕТКА ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ РЕГУЛИРУЕМАЯ 150Х150 НН	РВ2-1 СЕРИЯ 5.904-50	ШТ	796				2.000	
	2.1.9.								
	РЕШЕТКА ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ РЕГУЛИРУЕМАЯ 250Х400 НН	РВ2-3 СЕРИЯ 5.904-50	ШТ	796				7.000	
	2.1.10.								
	РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р150 СХ.1 СЕРИЯ 1.494-10	ШТ	796				2.000	
	2.1.11.								
	РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р200 СХ.2 СЕРИЯ 1.494-10	ШТ	796				1.000	
	2.1.12.								
	ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р250Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	А3А133.000-01 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796				1.000	
	2.1.13.								
	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА АУ,НН-200	УП1 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796				3.000	52.10
	2.1.14.								
	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА АУ,НН-250	УП1-01 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796				2.000	53.40
	2.1.15.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-3.91 -ОВ.СО

ЛИСТ 72

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ,ММ-400	УП1-03 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796				2.000	77.20
	2.1.16. РЕШЕТКА ЖАЛЮЗИЙНАЯ N1	СЕРИЯ 1.494-27	ШТ	796				6.000	
	2.1.17. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-90* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР,ММ- 400 ТОЛЩИНА,ММ- 0,6	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				3.000	
	2.1.18. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-90* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР,ММ- 125 ТОЛЩИНА,ММ- 0,5	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				7.000	
	2.1.19. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-90* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР,ММ- 200 ТОЛЩИНА,ММ- 0,6	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				11.000	
	2.1.20. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-90* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР,ММ-	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				7.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-3.91-ОВ.СО

ЛИСТ: 8

Альбом 3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	250 ТОЛЩИНА, ММ- 0,6								
	2.1.21. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-90* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 250X400 ТОЛЩИНА, ММ- 0,7	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				5.000	
	2.1.22. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-90* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 400X400 ТОЛЩИНА, ММ- 0,7	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				10.500	
	2.1.23. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-90* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, ММ- 250X150 ТОЛЩИНА, ММ- 0,5	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				8.500	
	2.1.24. ПАТРУБОК	ПО.000-29 СЕРИЯ 5.903-7	ШТ	796				1.000	2.00
	2.1.25. КОНФУЗОР	АО.000-01 СЕРИЯ 5.903-7	ШТ	796				1.000	43.00

ПРИВЯЗАН:

902-8-3.91 -ОВ.СО

ЛИСТ 9

ИНВ. N | ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.26. ПАТРУБОК	ПО.000-31 СЕРИЯ 5.903-7	ШТ	796				1.000	23.50
	2.1.27. РАМА	Р1.00-01 СЕРИЯ 5.903-7)	ШТ	796				1.000	26.00
	2.1.28. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	Д039	ШТ	796				5.000	
	ОТОПЛЕНИЕ								
	2.2. ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ.								
	2.2.1. ТРУБА ОТОПИТЕЛЬНАЯ РЕБРИСТАЯ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ,МПА-1; ДЛИНА,ММ- 1000 ; ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА В ЭКМ -1,38 ; МАССА,КГ- 38,1	ТУ 21-26-265-88	ЭКМ	870				1.380	
			ШТ	796				1.000	
	2.2.2. ТРУБА ОТОПИТЕЛЬНАЯ РЕБРИСТАЯ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ,МПА-1; ДЛИНА,ММ- 1500 ; ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА В ЭКМ -2,1 ; МАССА,КГ- 57,1	ТУ 21-26-265-88	ЭКМ	870				75.600	
			ШТ	796				36.000	
	2.2.3. РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78*		ЭКМ	870				3.680	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			ШТ	796				2.000	
	А 108Х2,8								
	ДЛИНА РЕГИСТРА, М-								
	1,0								
	КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ-								
	ТРИ								
	2.2.4.								
	РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ		ЗКМ	870				14.720	
	БЕСШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78*								
			ШТ	796				4.000	
	А 108Х2,8								
	ДЛИНА РЕГИСТРА, М-								
	2,0								
	КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ-								
	ТРИ								
	2.3.								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ								
	2.3.1.								
	КРАН ПРОХОДНОЙ ДВОЙНОЙ РЕГУЛИРОВКИ, МУФТОВЫЙ, ЛАТУННЫЙ	КРАП(11Б25БК) ТУ26-07-164-76	ШТ	796				9.000	0.29
	АУ-20ИМ								
	2.4.								
	ТРУБОПРОВОДЫ								
	2.4.1.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				1.500	
	А 60Х2,5								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-3.91 -ОВ.СО

ЛИСТ 11

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.4.2.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				68.600	
	Д 32Х2,2								
	2.4.3.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				21.400	
	Д 32Х2,8								
	2.4.4.								
	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				0.090	
	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ								
	2.5.								
	ПРОЧЕЕ ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
	2.5.1.								
	ФИЛЬТР ЖИДКОСТНЫЙ	ОРК 1.20.00-02 СЕРИЯ 5.903-1	ШТ	796				1.000	2.30
	2.6.								
	ТРУБОПРОВОДЫ								
	2.6.1.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				1.000	
	Д 25Х2,2								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ N1 25155-04

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.6.2.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				20.000	
	Д 32Х2,2								
	2.6.3.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				1.000	
	Д 26Х2,6								
	2.6.4.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				5.000	
	Д 32Х2,8								
	ИТП								
	2.7.								
	ТРУБОПРОВОДЫ								
	2.7.1.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				6.160	
	Д 89Х2,8								
	2.7.2.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-3.91 -ОВ.СО

ЛИСТ 13

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 20Х2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006				8.800	
	2.7.3. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 60Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				7.920	
	2.7.4. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 48Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				17.600	
	2.7.5. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 32Х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				15.840	
	2.7.6. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ Д 20Х2,5	ГОСТ 3262-75*	М	006				2.200	
	2.7.7. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ Д 60Х3,5	ГОСТ 3262-75*	М	006				1.980	

ПРИВЯЗАН:

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.7.8. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ А 47Х3,0	ГОСТ 3262-75*	М	006				4.400	
	2.7.9. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ А 32Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				3.960	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-3.91 -ОВ.СО

ЛИСТ: 15

Альбом 3

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

ФОРМА N1 25155-04

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
1	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-15	15Ч8Р2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2211 1010		1.000	0.75
2	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-20	15Ч8Р2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1009		1.000	0.90
3	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-32	15Ч8Р2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2213 1009		2.000	
4	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-50	15Ч8Р2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2214 1034		1.000	

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	ГОГОЛЕВ	10.91
НАЧ.ОТД.	СВИРЕПОВ	10.91
НАЧ.ГР.	СУХОРУКОВА	10.91
ИНЖЕНЕР	ГРЯКАЛОВА	10.91
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	10.91

902-8-3.91 ВК.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ: РП | ЛИСТ: 1 | ЛИСТОВ: 6

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ								
5	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-25	15Ч8П2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1020		2.000	
6	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-32	15Ч8П2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2213 1035		1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	ВОДОПРОВОДА ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ								
	2.1. ТРУБОПРОВОДЫ								
	2.1.1. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ Д 16	ПНД16Т ГОСТ 18599-83*	М	006				9.000	0.09
	2.1.2. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ АУ,ММ-20	ПВД20С ГОСТ 18599-83*	М	006				12.000	0.13
	2.1.3. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ АУ,ММ-25	ПВД25С ГОСТ 18599-83*	М	006				4.000	0.19
	2.1.4. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ АУ,ММ-32	ПВД32С ГОСТ 18599-83*	М	006				13.000	0.31
	2.1.5. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ АУ 50	ПВД50С ГОСТ 18599-83*	М	006				5.000	0.74
	ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.№ ПОДЛИН. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.								
	2.2.1. СМЕСИТЕЛЬ ДЛЯ ДУША СО СТАЦИОНАРНОЙ ДУШЕВОЙ ТРУБКОЙ И СЕТКОЙ И ФАРФОРОВЫМ КОРПУСОМ.	СМ-Д-СТФ ГОСТ 25809-83*	ШТ	796				1.000	
	2.2.2. СМЕСИТЕЛЬ ДЛЯ УМЫВАЛЬНИКА НАСТОЛЬНЫЙ С НИЖНЕЙ КАМЕРОЙ СМЕШЕНИЯ, МОДЕЛЬ 2 ГАБАРИТЫ, ММ: 160 X 205 X 180	СМ-УМ-НК СА ГОСТ 25809-83*	ШТ	796				1.000	0.81
	2.3. ТРУБОПРОВОДЫ								
	2.3.1. ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ,ЛЕГКИЕ Д25	ГОСТ 3262-75*	М	006				16.000	
	2.3.2. ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ,ЛЕГКИЕ Д32	ГОСТ 3262-75*	М	006				5.000	
	2.3.3. ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ,	ГОСТ 3262-75*	М	006				8.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-3.91 ВК.СО

ЛИСТ 4

Альбом 3

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ								
	А15								
	2.3.4. ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				3.000	
	А20								
	КАНАЛИЗАЦИЯ ХОЗ.БЫТОВАЯ								
	2.4. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.								
	2.4.1. РАКОВИНА СТАЛЬНАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ	РС-2 ГОСТ 24843-81*	ШТ	796				1.000	
	2.4.2. УМЫВАЛЬНИК КЕРАМИЧЕСКИЙ ОВАЛЬНЫЙ СО СКРЫТОЙ УСТАНОВОЧНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ, БЕЗ СПИНКИ, 2-Й ВЕЛИЧИНЫ	УМОВ2СПБС ГОСТ 23759-85	КОМП ЛЕКТ	671				2.000	
	2.4.3. УНИТАЗ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ФАРФОРОВЫЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ	ГОСТ 22847-85	КОМП ЛЕКТ	671				1.000	
	2.4.4. СИФОН-РЕВИЗИЯ ЧУГУННАЯ	С9110А ГОСТ 6924-73	ШТ	796				2.000	
	2.4.5. ТРАП ЧУГУННЫЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ	ГОСТ 1811-81*	ШТ	796				2.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.№ ПОДЛИН. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДУ 50								
	2.5. ТРУБОПРОВОДЫ								
	2.5.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ПО ГОСТ 18599-83* ПВА 16С		М	006				5.000	
	2.5.2. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ПО ГОСТ 18599-83* ПВА 20С		М	006				15.000	
	2.5.3. ТРУБОПРОВОДА ИЗ ПЛАСТМАССОВЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 22689-89 ТК-ПНА-50		М	006				8.000	
	2.5.4. ТРУБОПРОВОД ИЗ ПЛАСТМАССОВЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 22689-89 ТК-ПНА-100		М	006				16.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-3.91 ВК.СО

ЛИСТ: 6

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ФОРМА N1 25155-04

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ								
	АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В.								
1	ПУСКАТЕЛЬ 380В	ПМЛ-111002В ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2722 3117		1.000	
2	ПУСКАТЕЛЬ 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1008 4,0А	ПМЛ-121002В ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2724 3117		1.000	
3	ПУСКАТЕЛЬ 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1006 1,6А	ПМЛ-122002В ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2724 3217		3.000	
4	ПОСТ, 1/2"	ПКЕ712-2У3 ТУ 16-642.006-83	ШТ	796		34 2844 7121		13.000	
5	ПОСТ, 1/2"	ПКЕ212-3У3 ТУ 16-642.006-83	ШТ	796		34 2844		2.000	
6	ПОСТ, 20НИ	ПКЕ712-2У3 ТУ 16-642.006-83	ШТ	796		34 2844 7121		3.000	

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	ГОГОЛЕВ	07.91
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ	07.91
ГЛ.СПЕЦ.	ПАЙКИН	07.91
НАЧ.ГР.	ШАРИПОВА	07.91
ИНЖЕНЕР	НАЗАРОВА	07.91
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	07.91

902-8-3.91 ЭМ.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	10

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
	ЩИТЫ,ПУЛЬТЫ.								
7	ЩИТ ОТКРЫТИЯ,ОДНОСТОРОННЕНГО ОБСЛУЖИВАНИЯ,СОСТОЯЩИЙ ИЗ 2 ПАНЕЛЕЙ РАЗМЕРОМ 2200Х1300Х600; ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА ЭМ-01-00СБ СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СОЕДИНЕНИЯ ЭМ-01-00СХ1,СХ2		ШТ	796		34 3182		1.000	
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА С ПРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ И ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ.								
8	ЯЩИК,	ЯВШ2-25У2 ТУ 16-536.007-72	ШТ	796		343422		1.000	
9	ЯЩИК, ПЛАВКАЯ ВСТАВКА:	ЯРП11-311-32УХЛ3 ТУ 16-656.065-81	ШТ	796		34 3423 53		1.000	
	ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
10	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 220 В,10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ,С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ КОНТАКТАМИ,С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ,ОДНОМЕСТНАЯ,ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-Ц-20-0-55-10/ 220 ТУ 16-434.041-84	ШТ	796		3464431248		2.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-3.91 ЭМ.СО

ЛИСТ 2

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ.N

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТИС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
11	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ 3Х1,5+1Х1,0-0,66	ВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2122 1146		0.002	
12	4Х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1125		0.070	
13	КАБЕЛЬ ПЕРЕНОСНЫЙ ГИБКИЙ 2Х1,5+1Х1,0	КГ ТУ 16.К73-05-88	КМ	008		35 4441 0147		0.002	
14	КАБЕЛЬ ПЕРЕНОСНОЙ ГИБКИЙ 3Х1,0+1Х1,0	КГ ТУ 16.К73-05-88	КМ	008		35 4441 0162		0.007	
15	ПРОВОД 2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0106		3.430	
16	2,5-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0107		0.035	
17	5,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0110		0.045	
18	6,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0111		0.020	
19	8,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0112		0.130	
20	10,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0113		0.055	
21	1,0-380	ПВ1 ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5113 0103		0.045	
22	3Х2,0-380	АППВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5333 0115		0.020	
23	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ 4Х2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6344 0131		0.015	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
24	7Х2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6344 0133		0.002	
25	КОНЦЕВЫЕ ЗАДЕЛКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ЧЕТЫРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ, СЕЧЕНИЕМ: ДО 16 КВ.ММ	ПКВ	ШТ	796				14.000	
	МАТЕРИАЛЫ.								
26	ШИНА АД31Т-6Х60	ГОСТ 15176-84	КГ	166		18 1121		7.810	
27	ШИНА АД31Т-4Х40	ГОСТ 15176-84	КГ	166		18 1121		0.870	
28	ШИНА АД31Т-8Х100	ГОСТ 15176-84	КГ	166		18 1121		26.000	
	ТОРГОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ.								
29	ЭЛЕКТРОСУШИТЕЛЬ ДЛЯ РУК ВКЛЮЧЕНИЕ И ВЫКЛЮЧЕНИЕ-РУЧНОЕ ГАБАРИТЫ, ММ: 115 Х 305 Х 235 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,75	ЭРР0,71/1,0"ВЕЯЛИС-5Б" ТУ 16-681.014-84	ШТ	796		3468780015		2.000	3.00
30	АППАРАТ ДЛЯ СУШКИ ВОЛОС ГАБАРИТЫ, ММ: 810 Х 560 Х 1640 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,905	ТК-3М5А РСТ ЭССР 222-74	ШТ	796		51 5658		1.000	35.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-3.91 ЭМ.СО

ЛИСТ: 4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВЫПРЯМИТЕЛИ,ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ И ДРУГИЕ ИСТОЧНИКИ ТОКА.								
31	ВЫПРЯМИТЕЛЬНЫЙ АГРЕГАТ ГАБАРИТЫ, ММ: 1000 X 400 X 1600 МОЩНОСТЬ,КВТ: 10,56	ТВ1-800/12Т-ОУХЛ4 ТУ16-729.313-81	ШТ	796		3416110457		2.000	380.00
32	ВЫПРЯМИТЕЛЬНЫЙ АГРЕГАТ РАСХОД ВОДЫ,М3/ЧАС-0,1 ГАБАРИТЫ, ММ: 1600 X 1000 X 600 МОЩНОСТЬ,КВТ: 21,12	ТВР1-1600/12Т-ОУХЛ4 ТУ 16-729.313-81	ШТ	796		34 1611 0501		2.000	525.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.№ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ								
	2.1. ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ.								
	2.1.1. ПОЛОСА НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 4Х30	ГОСТ 103-76*	Т	168				0.094	
	2.1.2. ПОЛОСА НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 5Х30	ГОСТ 103-76*	Т	168				0.001	
	2.1.3. ЛЕНТА 3,0Х20	ГОСТ 6009-74*	Т	168				0.010	
	2.1.4. ЛИСТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 5,0	ГОСТ 19903-74*	Т	168				0.002	
	2.1.5. УГОЛОК ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 20Х20Х3	ГОСТ 8509-86	Т	168				0.003	
	2.1.6. УГОЛОК ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 50Х50Х5	ГОСТ 8509-86	Т	168				0.007	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2. МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ(МЕТИЗЫ).								
	2.2.1. ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ 6,00-1Ц-I	ГОСТ 3282-74*	Т	168				0.002	
	2.3. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ.								
	2.3.1. ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ НАРУЖНИМ ДИАМЕТРОМ: 32ММ,ПВХ-В-Р ЗП32У	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0.053	
			Т	168				0.015	
	2.3.2. ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ НАРУЖНИМ ДИАМЕТРОМ: 25ММ,ПВХ-В-Р ЗП25У	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0.460	
			Т	168				0.083	
	2.3.3. ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ НАРУЖНИМ ДИАМЕТРОМ: 50ММ,ПВХ-В-Р ЗП50У	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0.019	
			Т	168				0.009	
	2.3.4. ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ, НОРМАЛЬНОГО ТИПА,	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0.020	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N | ИНВ.N ПОДЛ.

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ НАРУЖНИМ ДИАМЕТРОМ: 63ММ,ПВХ-В-Р ЭП63Н		Т	168				0.012	
	2.4. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
	2.4.1. КОРОБКА	К3НА08У3	ШТ	796				5.000	
	2.4.2. КОРОБКА	К3НС08Х-УТ1	ШТ	796				1.000	
	2.4.3. КОРОБКА	К3НА16У3	ШТ	796				1.000	
	2.4.4. КОРОБКА	К3НА32У3	ШТ	796				2.000	
	2.4.5. КОРОБКА	У994НУ3	ШТ	796				4.000	
	2.4.6. КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ	У197УХЛ3	ШТ	796				1.000	
	2.4.7. ШЛАНГ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ	ШЭМ22У2	М	006				16.000	
	2.4.8. НУФТА ВВОДНАЯ	НВ22У2	ШТ	796				7.000	
	2.4.9. НУФТА ТРУБНАЯ	НТ22У2	ШТ	796				7.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.4.10. ВВОД ГИБКИЙ	К1082У3 ТУ 36.1684-85	ШТ	796				12.000	
	2.4.11. ЗАЖИМ НАБОРНЫЙ	У123У2.1	ШТ	796				4.000	
	2.4.12. КОЛОДКА МАРКИРОВОЧНАЯ	КМ3СНУ2.1	ШТ	796				4.000	
	2.4.13. РЕЙКА	К109/1У2	ШТ	796				1.000	
	2.4.14. СТОЙКА	К305МУХЛ2	ШТ	796				2.000	
	2.4.15. МУФТА ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ	ККТ-1У3	ШТ	796				30.000	
	2.4.16. ИЗОЛЯТОР АРМИРОВАННЫЙ	К709У2	ШТ	796				16.000	
	2.4.17. ШИНОДЕРЖАТЕЛЬ	ШР-6-375У1	ШТ	796				16.000	
	2.4.18. ДЕРЖАТЕЛЬ	УСЗК78У1 ТУ 36-2355-80	ШТ	796				6.000	
	2.4.19. ПРОФИЛЬ	УСЗК51У1 ТУ 36-2355-80	ШТ	796				2.000	
	2.4.20. ЗАЖИМ ТРОСОВЫЙ	К676У3	ШТ	796				2.000	
	2.5.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-3.91 ЭМ.СО

ЛИСТ: 9

Альбом 3

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ								
	2.5.1.								
	АНКЕР	АОК-500 У3 ТУ 36УССР 342-76	ШТ	796				2.000	
	2.5.2.								
	МУФТА НАТЯЖНАЯ	НН-500 У3 ТУ 36УССР 342-76	ШТ	796				1.000	
	2.5.3.								
	ПОДВЕС	ПСК-10-20 У1 ТУ 36УССР 612-75	ШТ	796				4.000	
	2.5.4.								
	ПОДВЕС	ПКК-10-20 У1 ТУ 36УССР 612-75	ШТ	796				1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.N

ФОРМА N1

25155-04

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ								
	ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
1	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 220 В,10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ,С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ,С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ,ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-П-20-0-IP43-01-10/220 ТУ 16-526.463-79	ШТ	796		34 6436 2211		5.000	
2	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 220 В,6,3 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ,С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ КОНТАКТАМИ, ОДНОМЕСТНАЯ ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-Ц-2-07-6/220 ГОСТ 7396-85Е	ШТ	796		346442		1.000	
	СВЕТОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
3	СВЕТИЛЬНИК	НСП02-100/Р54-01 ТУ 16-535.735-73	ШТ	796		346111		10.000	
4	СВЕТИЛЬНИК	НБО06-100/Р2,0-02У ХЛ4 ТУ 16-535.825-74	ШТ	796		3461111		1.000	

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	ГОГОЛЕВ	6.91
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ	06.91
ГЛ.СПЕЦ.	РОМАНЕНКО	11.91
НАЧ.ГР.	КАГАН	06.91
ИНЖ. 2К.	РОТКИНА	06.91
Н.КОНТР.	БУЛЛАКОВА	07.91

902-8-3.91 ЭО.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ: РП | ЛИСТ: 1 | ЛИСТОВ: 6

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТИС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	СВЕТИЛЬНИК	ЛСП02-2Х65/Д20-04У ХЛ4 ТУ 16-676.076-84	ШТ	796		34 6112 1514		2.000	
6	СВЕТИЛЬНИК	ЛСП02-2Х36-004УХЛ4 ТУ 16-676.-76-84	ШТ	796		34 6112 15		5.000	
7	СВЕТИЛЬНИК	ЛСП18-2Х36-002УХЛ4 ТУ 16-676.080-84	ШТ	796		34 6112		19.000	
8	СВЕТИЛЬНИК	ЛПБ07-20-001УХЛ4 ТУ 16-676.055-84	ШТ	796		34 6112 4311		5.000	
9	СТАРТЕР	65С-220	ШТ	796		34 6922		4.000	
10	СТАРТЕР	80С-220	ШТ	796		346922		48.000	
11	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	БК230-240-60 ГОСТ 2239-79*	ШТ	796		3466117116		5.000	
12	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	БК230-240-100 ГОСТ 2239-79*	ШТ	796		3466117722		6.000	
13	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ36 ТУ 16-675.059-84	ШТ	796		34 6713 1153		48.000	
14	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ-65-1 ГОСТ 6825-74*	ШТ	796		34 6713 2108		4.000	
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
15	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ 2Х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1109		0.130	
16	3Х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1117		0.060	
17	ПРОВОД 2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0106		0.150	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

902-8-3.91 ЭО.СО

Лист 2

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
18	2X2,0-380	АППВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5333 0105		0.040	
19	3X2,0-380	АППВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5333 0115		0.020	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ								
	2.1. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ.								
	2.1.1. ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25ММ, ПВХ-В-Р ЭП25У	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0.075	
			Т	168				0.014	
	2.2. ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	2.2.1. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ТРЕХКЛАВИШНЫЙ 220 В, 6,3 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	О-9-01-6/250УХЛ4 ТУ 16-5.539.275-81	ШТ	796				1.000	
	2.2.2. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛАВИШНЫЙ 220 В, 6,3 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	О-1-IP44-17-6/220 ГОСТ 7397-76*Е	ШТ	796				5.000	
	2.2.3. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ 220 В, 6,3 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	О-1-18-6/250 УХЛ4 ТУ 16-539.275-81	ШТ	796				5.000	
	2.2.4. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВУХКЛАВИШНЫЙ 220 В, 6,3 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	О-2-07-6/250 УХЛ4 ТУ 16-539.275-81	ШТ	796				4.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.N

ИНВ.N ПОДЛ.

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2.5. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ 220 В, 6,3 А,ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	С-1-11-6/250 УХЛ4 ТУ 16-539.275-81	ШТ	796				1.000	
	2.2.6. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВУХКЛАВИШНЫЙ 220 В, 6,3 А,ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	С-2-05-6/250 УХЛ4 ТУ 16-539.275-81	ШТ	796				2.000	
	2.2.7. РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 220 В,6,3 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ,С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ КОНТАКТАМИ, ОДНОМЕСТНАЯ,ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-Ц-2-С-02-6/220 ГОСТ 7396-85Е	ШТ	796				2.000	
	2.3. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
	2.3.1. ЯЩИК С ПОНИЖАЮЩИМ ТРАНСФОРМАТОРОМ 220/42 В;	ЯТП-0,25-14У3	ШТ	796				1.000	
	2.3.2. КРОНШТЕЙН	У116У3	ШТ	796				9.000	
	2.3.3. КОРОБКА	КУВ-1НУХЛ3	ШТ	796				5.000	
	2.3.4. КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ	У197УХЛ3	ШТ	796				7.000	
	2.3.5. УГОЛОК	УС3К55У1	ШТ	796				10.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-3.91 ЭО.СО

ЛИСТ 5

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ.№

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ТУ 36-2355-80							
	2.3.6.								
	ПОЛОСА	УС3К56У3	ШТ	796				26.000	
		ТУ 36-2355-80							
	2.3.7.								
	ШАЙБА ЦАРАПАЮЩАЯ	УС3К76У1	ШТ	796				104.000	
		ТУ 36-2355-80							
	2.4.								
	ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ								
	2.4.1.								
	КОРОБКА	КОР73 У1,5	ШТ	796				50.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-3.91 ЭО.СО

ЛИСТ: 6

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	АВТОМАТИЗАЦИЯ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ								
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
1	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ, КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ +85 ГРАД.С МОЮЩИЙ РАСТВОР	П5.2.240.103 ТУ 25-221.010-89	ШТ	796		43 2122 1126		2.000	
ЗАП	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ,	П5.2.240.103 ТУ 25-221.010-89	ШТ	796		43 2122 1126		1.000	
2	МАНОВАКУУММЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, БЕЗ ФЛАНЦА, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА-РАДИАЛЬНОЕ; КЛАСС ТОЧНОСТИ-1,5; ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ-КГС/СМ2- -1...0,6 ВСАСЫВАЮЩИЕ ПАТРУБКИ НАСОСОВ	МПВ4-У ТУ 25-02.180355-84	ШТ	796		4212137675		14.000	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	ГОГОЛЕВ	09.91	902-8-3.91 АВК.С01
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ	09.91	
ГЛ.СПЕЦ.	ХОНЯКОВ	09.91	
НАЧ.ГР.	РОДИОНОВА	09.91	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
ИНЖЕНЕР	УШАКОВА	09.91	СТАДИЯ: РП; ЛИСТ: 1; ЛИСТОВ: 6
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	09.91	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, БЕЗ ФЛАНЦА,РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА-РАДИАЛЬНОЕ,КЛАСС ТОЧНОСТИ-1,5;ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ,КГС/СМ2-0...4 НАПОРНЫЕ ПАТРУБКИ НАСОСОВ	МП4-У ТУ 25-02.180335-84	ШТ	796		4212131883		3.000	
4	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ, С ЗАДНИМ ФЛАНЦЕМ, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА-РАДИАЛЬНОЕ;КЛАСС ТОЧНОСТИ-1,5;ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ,КГС/СМ2-0...1,6 НАПОРНЫЕ ПАТРУБКИ НАСОСОВ	ЭКМ-1У ТУ 25-02.31-75	ШТ	796		4212140102		1.000	
5	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ, С ЗАДНИМ ФЛАНЦЕМ, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА-РАДИАЛЬНОЕ;КЛАСС ТОЧНОСТИ-1,5;ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ,КГС/СМ2-0...4 НАПОРНЫЕ ПАТРУБКИ НАСОСОВ	ЭКМ-1У ТУ 25-02.31-75	ШТ	796		4212140102		8.000	
6	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ, С ЗАДНИМ ФЛАНЦЕМ, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА-РАДИАЛЬНОЕ;КЛАСС ТОЧНОСТИ-1,5;ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ,КГС/СМ2-0...25 НАПОРНЫЕ ПАТРУБКИ НАСОСОВ	ЭКМ-1У ТУ 25-02.31-75	ШТ	796		4212140102		2.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7	ДАТЧИК-РЕЛЕ УРОВНЯ МОНТАЖ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ИСПОЛНЕНИЕ 1	РОС-301 ТУ 25-2408.0009-88	ШТ	796		42 1874 1180		13.000	
8	РН-МЕТР АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ.В КОМПЛЕКТ ВХОДЯТ: ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ П-215 ЧУВСТВИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ- ЛПГ-4М1 ПОТЕНЦИОМЕТР РП-160 -1...+14РН	РН-220.1	КОМП ЛЕКТ	671		42 1522		6.000	
	КАМЕРЫ ЭЛЕКТРОДНЫЕ И ФЛОТАЦИИ								
9	РЕЛЕ ПРОТОКА ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ-100	РПИ-100-1 ТУ 25-02.102175-79	ШТ	796		42 1873 02		1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	ЗВОНОК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЗП-220 ТУ 16-425.047-85	ШТ	796		64 4955 0050		1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-3.91 АВК.С01

ЛИСТ 4

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	ПРОВОД 2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0106		2.100	
	1,0-380	ПВ1 ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5113 0105		0.500	
	КАБЕЛЬ РАДИОЧАСТОТНЫЙ 50-2-13	РК ГОСТ11326.3-79*	КМ	008		35 8811 3102		0.115	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-3.91 АВК.С01

ЛИСТ 5

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.№

ФОРМА N1

25155-04

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	АВТОМАТИЗАЦИЯ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ								
	2.1. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ.								
	2.1.1. ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ НАРУЖНИМ ДИАМЕТРОМ 25ММ, ПВХ-В-Р ЭП25У	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0.400	
			Т	168				0.080	
	2.2. МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ.								
	2.2.1. КОРОБКА	КС-20 ТУ 36.1764-76	ШТ	796				3.000	
	2.3. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
	2.3.1. КОРОБКА	КЗН48У2	ШТ	796				4.000	
	2.3.2. КОМПЛЕКТ	ВГ22У2	КОМПЛЕКТ	671				2.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-3.91 АВК.СО

ЛИСТ 6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ФОРМА N1 25155-04

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	АВТОМАТИЗАЦИЯ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ								
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
	ЩИТЫ, ПУЛЬТЫ.								
1	ЩИТ ШКАФНОЙ С ЗАДНЕЙ ДВЕРЬЮ ЩА1 РАЗМЕРОМ 1000Х600Х2200; ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА АВК-01-00СБ ТАБЛИЦА СОЕДИНЕНИЙ АВК-01-001	ЩЩ-ЗД-I-1000Х600 УХЛ4IР30 ОСТ 36.13-76	ШТ	796		42 3621		1.000	
2	ЩИТ ШКАФНОЙ С ЗАДНЕЙ ДВЕРЬЮ ЩА2 РАЗМЕРОМ 1000Х600Х2200; ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА АВК-02-00СБ ТАБЛИЦА СОЕДИНЕНИЙ АВК-02-001	ЩЩ-ЗД-I-1000Х600 УХЛ4IР30 ОСТ 36.13-76	ШТ	796		42 3621		1.000	
3	ЩИТ ШКАФНОЙ С ЗАДНЕЙ ДВЕРЬЮ ЩА3 РАЗМЕРОМ 1000Х600Х2200; ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА	ЩЩ-ЗД-I-1000Х600 УХЛ4IР30 ОСТ 36.13-76	ШТ	796		42 3621		1.000	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	ГОГОЛЕВ	09.9г.
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ	09.9г.
ГЛ.СПЕЦ.	ХОМЯКОВ	09.9г.
НАЧ.ГР.	РОДИОНОВА	09.9г.
ИНЖЕНЕР	УШАКОВА	09.9г.
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	09.9г.

902-8-3.91 АВК.СО2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЩИТОВ И ПУЛЬТОВ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	3

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	АВК-03-00СБ ТАВЛИЦА СОЕДИНЕНИЙ АВК-03-001								
	АППАРАТУРА,ПОСТАВЛЯЕМАЯ КОМПЛЕКТНО СО ЩИТАМИ И ПУЛЬТАМИ.								
4	АВТОМАТ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА РАСЦЕПИТЕЛЬ 0,6А С ОТСЕЧКОЙ 1,3I-НОМ,С КРЕПЛЕНИЕМ НА ПАНЕЛИ	АК63-1М	ШТ	796		3421610000		29.000	
5	ТАБЛО СВЕТОВОЕ	ТСБ ТУ 16-535.427-70	ШТ	796				30.000	
6	РЕЛЕ ПРОМЕЖУТОЧНОЕ	РПЛ-12204Б ТУ 16-523.554-78	ШТ	796		34 2515 5100		2.000	
7	РЕЛЕ ТОКА ДВУСТАБИЛЬНОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ:	РТД 12-01-34 УХЛ4 ТУ 16-523.601-81	ШТ	796		34 2552 0816		1.000	
8	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ С НАДПИСЬЮ НА ФРОНТАЛЬНОЙ ПАНЕЛИ: N38	УП5311-С23У3 ТУ 16-524.074-75	ШТ	796		34 2821		3.000	
9	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ С НАДПИСЬЮ НА ФРОНТАЛЬНОЙ ПАНЕЛИ: N12	УП5311-С23У3 ТУ 16-524.074-75	ШТ	796		34 2821		2.000	
10	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ПРИСОЕДИНЕНИЕ: ПЕРЕДНЕЕ	ПНОВ-222222/II-Д61 У3 ТУ 16-526.128-78	ШТ	796		34 2829		1.000	
11	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ	ПНОФ90-111111/II-Д42У3 ТУ 16-526.128-78	ШТ	796		34 2829		1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-3.91 АВК.С02

ЛИСТ: 2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
12	РЕЗИСТОР ПРОВОЛОЧНЫЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ	ПЭ-25 ОЖО.467.574 ТУ	ШТ	796		34 2850		1.000	
13	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ	ТВ1-2 НИО.360.606ТУ	ШТ	796				4.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-3.91 АВК.С02

ЛИСТ 3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ФОРМА N1

25155-04

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	АВТОМАТИЗАЦИЯ РЕШЕНИЙ ПО ОТОПЛЕНИЮ, ВЕНТИЛЯЦИИ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА								
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
1	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ, КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ ДЛЯ ВОЗДУХ ПЕРЕД ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЕМ +3 ГРАД.С	У2.1.240.671 ТУ 25-221.010-89	ШТ	796		43 2122 1506		1.000	
ЗАП	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ,	У2.1.240.671 ТУ 25-221.010-89	ШТ	796		43 2122 1506		1.000	
2	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ, КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ	П5.2.240.103 ТУ 25-221.010-89	ШТ	796		43 2122 1126		4.000	

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	ГОГОЛЕВ	09.91
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ	09.91
ГЛ.СПЕЦ.	ХОНЯКОВ	09.91
НАЧ.ГР.	РОДИОНОВА	09.91
ИНЖЕНЕР	ЧЕХЛОВА	09.91
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	09.91

902-8-3.91

АОВ.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	9

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРЯМАЯ И ОБРАТНАЯ СЕТЕВАЯ ВОДА								
	150 ГРАД.С; 70 ГРАД.С								
ЗАП	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ,	П5.2.240.103 ТУ 25-221.010-89	ШТ	796		43 2122 1126		1.000	
3	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ, КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ	У2.1.240.671 ТУ 25-221.010-89	ШТ	796		43 2122 1506		1.000	
	ВОЗДУХ ПОСЛЕ ВЕНТИЛЯТОРА +18 ГРАД.С								
4	ТЕРМОМЕТР КОМНАТНЫЙ, (0...40 ГРАД.С) ВОЗДУХ В ПОМЕЩЕНИИ	ТБ-37 ТУ 25-11.1121-75	ШТ	796		43 2124 0021		1.000	
5	РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ ЭЛЕКТРОННЫЙ ПРЕДЕЛЫ РЕГУЛИРОВАНИЯ,ГРАД,С- 0...40 МОНТАЖ-НЫЙ ЩИТОВОЙ	Т32П3 ТУ 25-02.200166-82	ШТ	796		42 1882 1248		1.000	
5А	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ 5М2.821.425-46; ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ, ГРАД.С-200	ТСМ-0879 ТУ 25-02.792288-80	ШТ	796		42 1143 0925		1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-3.91 АОВ.СО

ЛИСТ 2

Альбом 3

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВОЗДУХ ПОСЛЕ ВЕНТИЛЯТОРА 18 ГРАД.С								
6	УСТРОЙСТВО ТЕРМОРЕГУЛИРУЮЩЕЕ ДИЛАТОМЕТРИЧЕСКОЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ВОЗДУХ ПЕРЕД ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЕМ +3 ГРАД.С	ТУДЗ-1 ТУ 25-02.281.074-78	ШТ	796		4211240102		1.000	
7	УСТРОЙСТВО ТЕРМОРЕГУЛИРУЮЩЕЕ ДИЛАТОМЕТРИЧЕСКОЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ВОДА ПОСЛЕ ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЯ +30 ГРАД.С	ТУДЗ-4 ТУ 25-02.281.074-78	ШТ	796		4211240105		1.000	
8	ДАТЧИК-РЕЛЕ НАПОРА: ВОЗДУХ ПОСЛЕ ВЕНТИЛЯТОРА НАПОР 0,3 МПА	ДН-2,5	ШТ	796		42 1872		1.000	
9	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, БЕЗ ФЛАНЦА,РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА-РАДИАЛЬНОЕ,КЛАСС ТОЧНОСТИ-1,5;ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ,КГС/СМ2- ☐ ПАР К ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ ОБОРУДОВАНИЮ ☐ Т/Ч	МП4-У ТУ 25-02.180335-84	ШТ	796		4212131883		2.000	
10	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ,	МП4-У	ШТ	796		4212131883		2.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП.МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	БЕЗ ФЛАНЦА,РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА-РАДИАЛЬНОЕ,КЛАСС ТОЧНОСТИ-1,5;ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ,КГС/СМ2- ☐ КОНДЕНСАТ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ☐ Т/Ч	ТУ 25-02.180335-84							
11	ДИФМАНОМЕТР-РАСХОДОМЕР САМОПИШУЩИЙ В КОМПЛЕКТЕ С СОЕДИНЕНИЕМ 1-19 ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ: ☐ Т/Ч ПРЕДЕЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ИЗБЫТОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ: 16МПА ПАР К ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ ОБОРУДОВАНИЮ ☐ Т/Ч	ДСС-711ИН ТУ 25-7310.0063-87 ОПРОСНЫЙ ЛИСТ N1	КОМП ЛЕКТ	671		4212537028		1.000	
11А	ДИАФРАГМА КАМЕРНАЯ УСЛОВНЫЙ ПРОХОД,ММ- 65 УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ,МПА- 0,6	ДКС ОПРОСНЫЙ ЛИСТ N1	ШТ	796		42 1292		1.000	
12	ДИФМАНОМЕТР-РАСХОДОМЕР САМОПИШУЩИЙ В КОМПЛЕКТЕ С СОЕДИНЕНИЕМ 1-19 ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ: ☐ Т/Ч ПРЕДЕЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ИЗБЫТОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ: 16МПА КОНДЕНСАТ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ☐ Т/Ч	ДСС-711ИН ТУ 25-7310.0063-87 ОПРОСНЫЙ ЛИСТ N2	КОМП ЛЕКТ	671		4212537028		1.000	
12А	ДИАФРАГМА КАМЕРНАЯ УСЛОВНЫЙ ПРОХОД,ММ- 50 УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ,МПА- 0,6	ДКС ОПРОСНЫЙ ЛИСТ N2	ШТ	796		42 1292		1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-3.91 АОВ.СО

ЛИСТ 4

Альбом 3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В.								
	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ С 1 САЛЬНИКОМ СВЕРХУ Д=22 ММ;N1-AE123121,"220В"; ВЕНТИЛЯТОР N2,N5-KE011 ИСП.2,Ч, "СТОП";N3,N6-KE011.ИСП.,К, "СТОП";N4-AE123121,"220В" НАГРЕВАТЕЛЬ	ПКУ15-21.231-40У3 ТУ 16-526.333-83	ШТ	796		34 2845 8064		1.000	
	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ С 1 САЛЬНИКОМ СВЕРХУ Д=19ММ;N1-KE011,ИСП.3,Ч, "ОТКР" N2-KE011,ИСП.3,К, "ЗАКР"	ПКУ15-21.121-40У3 ТУ 16-526.333-83	ШТ	796		34 2845 8014		1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-3.91 АОВ.СО

ЛИСТ: 5

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
	ЩИТЫ,ПУЛЬТЫ.								
	ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ И КОНТРОЛЯ	ЩУС-01-01 УХЛ4 ТУ 36-22.22.008-87	ШТ	796		42 3621		1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-3.91 АОВ.СО

ЛИСТ 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ 4Х1,0	КВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6314 0111		0.010	
	ПРОВОД 2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0106		0.290	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-3.91 АОВ.СО

ЛИСТ 7

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ФОРМА N1 25155-04

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	АВТОМАТИЗАЦИЯ РЕШЕНИЙ ПО ОТОПЛЕНИЮ,ВЕНТИЛЯЦИИ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА								
	2.1. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ.								
	2.1.1. ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25ММ,ПВХ-В-Р,ЭП25У	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0.070	
			Т	168				0.014	
	2.2. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ.								
	2.2.1. ТРУБА 14Х2-10	ГОСТ 8734-75*	КМ	008				0.040	
	2.3. МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ.								
	2.3.1. КОРОБКА	КС-10 ТУ 36.1764-76	ШТ	796				1.000	
	2.4. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-3.91 АОВ.СО

ЛИСТ 8

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.4.1. УКАЗАТЕЛЬ СВЕТОВОЙ	СУП-МУ2	ШТ	796				1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

25155-04

НОМЕНКЛАТУРА ИСХОДНЫХ ДАННЫХ ДЛЯ РАСЧЕТА ДИАФРАГМЫ

Опросный лист № I поз.II

1. Название агрегата, для обслуживания которого нужен расходомер

2. Подлежит заказу:

2.1. Дифманометр ДСС-7I2-2С шт. I
заводское обозначение, кол-во

2.2. Разделительные сосуды да, нет
ненужное зачеркнуть

2.3. Уравнительные конденсационные сосуды (для пара) да, нет

2.4. Уравнительные сосуды (для жидкости температурой 100°С и выше) да, нет
ненужное зачеркнуть

2.5. Вентильный блок да, нет
ненужное зачеркнуть

2.6. Диафрагма ДКС 0,6-65-А/Б-I шт. I
обозначение по ГОСТ, кол-во ГОСТ 26969-86[X]

3. Марка материала трудопровода ст., 20 ГОСТ I050-74
М3, п. 4

4. Наименование измеряемой среды (М3, п.5) пар

5. Компоненты газовой смеси (М3, п.5)

6. Код единицы измерения расхода (указывается предприятием-изготовителем)

7. Код размерности исходных данных (указывается предприятием-изготовителем)

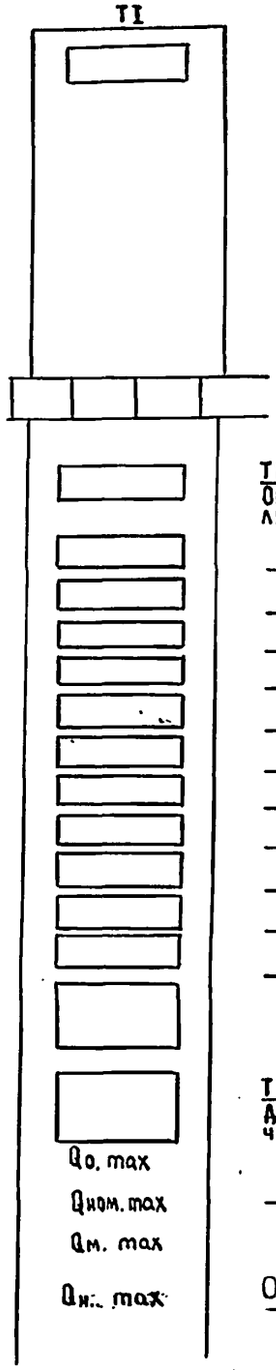
8. Наибольший измеряемый объемный расход (М3,п.6), $м^3/ч$

Наибольший измеряемый объемный расход, приведенный к нормальному состоянию (М3,п.6), $м^3/ч$

Наибольший измеряемый массовый расход (М3,п.6), кг/ч

т/ч

9. Наименьший измеряемый расход (М3,п.6) в единицах измерения расхода по п. 8



10. Предельный номинальный перепад давления дифманометра (М3,п.8), кПа	ΔP_n	4000
11. Наибольшая допустимая потеря давления в диафрагме(М3,п.9),кПа	$P'_{пл}$	3200
12. Избыточное давление измеряемой среды перед диафрагмой, МПа	$P_к$	6
13. Барометрическое давление в месте установки расходомера,мм рт.ст.	$P_б$	760
14. Температура измеряемой среды перед диафрагмой, °С	t	I58
15. Внутренний диаметр трубопровода (в свету) перед диафрагмой при температуре 20°С, мм	D_{20}	60х2,5
16. Значение абсолютной эквивалентной шероховатости стенок трубопровода (М3, п.10), мм	R	
17. Максимально-допустимое значение относительной площади диафрагмы (М3, п.11)	m	
18. Относительная влажность измеряемого газа при рабочих условиях (М3,п.12), в долях единицы	φ	
19. Коэффициент сжимаемости газа при рабочих условиях (М3,пп.5,12)	K	
20. Плотность сухого газа (или сухой части влажного газа) в нормальном состоянии (М3, пп. 5,13), $кг/м^3$	$\rho_{ном}$	
21. Динамическая вязкость измеряемой среды при рабочих условиях (М3, пп. 5,12), $кгс\,с/м^2$	μ	
Па с	μ	
22. Плотность измеряемой среды при рабочих условиях (М3,пп.5,12), $кгс/м^3$	ρ	
23. Показатель адиабаты газа при рабочих условиях (М3, пп. 5,12)	X	
24. Плотность разделительной жидкости при атмосферном давлении и температуре разделительных сосудов (М3,п.14), $кг/м^3$	ρ_x	
25. Температура разделительных сосудов (М3,п.14), °С	$t_р$	
26. Плотность измеряемой среды при давлении Р и температуре разделительных сосоудов (М3,п.14), $кг/м^3$	$\rho'_с$	
27. Поправочный множитель на тепловое расширение материала трубопровода при температуре измеряемой среды (М3,п.4)	K'_1	
28. Поправочный множитель на тепловое расширение материала диафрагмы при температуре измеряемой среды (заполняется при необходимости предприятием-изготовителем)	K_1	
29. Наибольший измеряемый расход при использовании дифманометров на меньшие (дополнительные) пределы измерения (М3,п.15) в единицах измерения расхода по п.8	Q_{imax}	

30,31. (Исключены, Изм. №1)

32. Предел измерения дополнительной записи давления ___ МПа(М3)
ненужное зачеркнуть

33. Дополнительные сведения (М3,п.18)

34. Наименование организации, заполнившей исходные данные, и ее адрес 410028
г. Саратов ул.Рабочая, 24 институт "Гипропромсельстрой"

(80)

25155-04

ТП 902-8-3.91 - АОВ.СО

НОМЕНКЛАТУРА ИСХОДНЫХ ДАННЫХ ДЛЯ РАСЧЕТА ДИАФРАГМЫ

Опросный лист № 2 поз.12

1. Название агрегата, для обслуживания которого нужен расходомер

---

2. Подлежит заказу:

2.1. Дифманометр ДСС-7I2-2С шт. I
заводское обозначение, кол-во

2.2. Разделительные сосуды да, нет
ненужное зачеркнуть

2.3. Уравнительные конденсационные сосуды (для пара) да, нет

2.4. Уравнительные сосуды (для жидкости температурой 100°С и выше) да, нет
ненужное зачеркнуть

2.5. Вентильный блок да, нет
ненужное зачеркнуть

2.6. Диафрагма ДКС-0,6-50-А/Б-I шт. I
обозначение по ГОСТ, кол-во ГОСТ26969-86[X]

3. Марка материала трудопровода ст.20 ГОСТ I050-74
МЗ, п. 4

4. Наименование измеряемой среды (МЗ, п.5) конденсат

5. Компоненты газовой смеси (МЗ, п.5)

6. Код единицы измерения расхода (указывается предприятием-изготовителем)

7. Код размерности исходных данных (указывается предприятием-изготовителем)

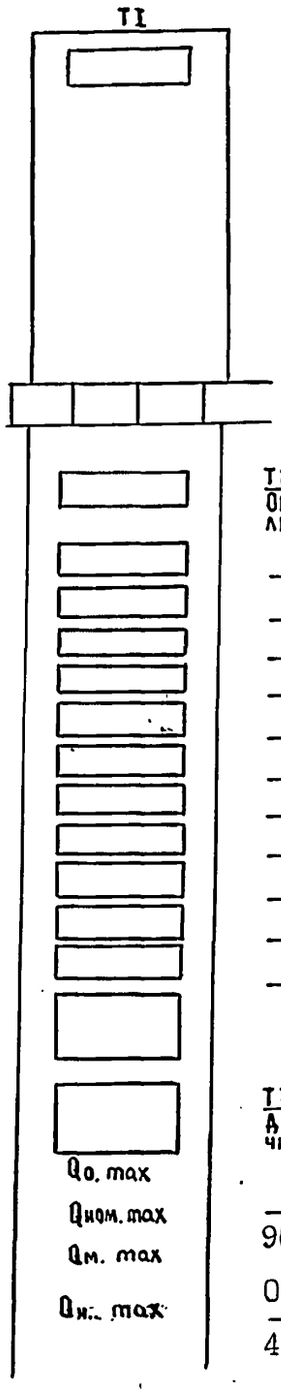
8. Наибольший измеряемый объемный расход (МЗ,п.6), $м^3/ч$

Наибольший измеряемый объемный расход, приведенный к нормальному состоянию (МЗ,п.6), $м^3/ч$

Наибольший измеряемый массовый расход (МЗ,п.6), кг/ч
т/ч

9. Наименьший измеряемый расход (МЗ,п.6) в единицах измерения расхода по п. 8

gost.e-ecolog.ru



10. Предельный номинальный перепад давления дифманометра (МЗ,п.8), кПа	ΔP_n	3,200
11. Наибольшая допустимая потеря давления в диафрагме(МЗ,п.9),кПа	$P'_{пл}$	2
12. Избыточное давление измеряемой среды перед диафрагмой, МПа	$P_к$	760
13. Барометрическое давление в месте установки расходомера,мм рт.ст.	$P_б$	II9,62
14. Температура измеряемой среды перед диафрагмой, °С	t	48x2,5
15. Внутренний диаметр трубопровода (в свету) перед диафрагмой при температуре 20°С, мм	D_{20}	
16. Значение абсолютной эквивалентной шероховатости стенок трубопровода (МЗ, п.10), мм	R	
17. Максимально-допустимое значение относительной площади диафрагмы (МЗ, п.11)	m	
18. Относительная влажность измеряемого газа при рабочих условиях (МЗ,п.12), в долях единицы	φ	
19. Коэффициент сжимаемости газа при рабочих условиях (МЗ,пп.5,12)	K	
20. Плотность сухого газа (или сухой части влажного газа) в нормальном состоянии (МЗ, пп. 5,13), $кг/м^3$	$\rho_{ном}$	
21. Динамическая вязкость измеряемой среды при рабочих условиях (МЗ, пп. 5,12), кгс с/$м^2$	μ	
Па с	μ	
22. Плотность измеряемой среды при рабочих условиях (МЗ,пп.5,12), $кгс/м^3$	ρ	
23. Показатель адиабаты газа при рабочих условиях (МЗ, пп. 5,12)	χ	
24. Плотность разделительной жидкости при атмосферном давлении и температуре разделительных сосудов (МЗ,п.14), $кг/м^3$	ρ_x	
25. Температура разделительных сосудов (МЗ,п.14), °С	$t_р$	
26. Плотность измеряемой среды при давлении Р и температуре разделительных сосоудов (МЗ,п.14), $кг/м^3$	$\rho'_с$	
27. Поправочный множитель на тепловое расширение материала трубопровода при температуре измеряемой среды (МЗ,п.4)	K'_1	
28. Поправочный множитель на тепловое расширение материала диафрагмы при температуре измеряемой среды (заполняется при необходимости предприятием-изготовителем)	K_1	
29. Наибольший измеряемый расход при использовании дифманометров на меньшие (дополнительные) пределы измерения (МЗ,п.15) в единицах измерения расхода по п.8	Q_{imax}	

30,31. (Исключены, Изм. №1)

32. Предел измерения дополнительной записи давления _____ МПа(МЗ)
ненужное зачеркнуть

33. Дополнительные сведения (МЗ,п.18)

34. Наименование организации, заполнившей исходные данные, и ее адрес 410028
г. Саратов ул.Рабочая, 24 институт "Гипропромсельстрой"