ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-8-2.91

Блок очистки производственных стоков производительностью 4 м3/час для ремонтных предприятий

АЛЬБОМ 3

СО Спецификация оборудования

25154-04

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

gost.e-ecolog.ru

25154-04

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-8-2.91

Блок очистки производственных стоков производительностью 4 м3/час для ремонтных предприятий

Альбом 3

СО. Спецификация оборудования

Разработан
проектным институтом
"Гипропромсельстрой"

Главный инженер института С.А.Шестернев

Главный инженер проекта Б.П.Гоголев

Утвержден
Главагропромнаучпроектом
Минсельхозпрода СССР
13 ноября 1991г. 5073-3/188

Введен в действие институтом
"Гипропромсельстрой"
Приказ от 18 ноября 1991г. № 77

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА 3

№№ пп	Наименование и обозначение документов. Наименование листа	Стр.
I	2	3
I	Содержание	2
I-9	ТХ.СО. Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТХ	3-II
I-7	ТК.СО. Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТК	I2-I8
I-2	АС.СО. Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АС	I9-20
I-I5	ОВ.СО. Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ОВ	2I-35
I-I6	ВК.СО. Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ВК	36-4I
I-8	ЭМ.СО. Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ЭМ	42-49
I-6	ЭО.СО. Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ЭО	50-55
I-5	АВК.СОI. Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АВК	56-60
I-2	АВК.СО2. Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АВК	6I,62
I-9	АОВ.СО. Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АОВ	63-7I
I	Опросной лист № I	72
I	Опросной лист № 2	(73)

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
	ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.									
1	ЭЛЕКТРОТЕЛЕЖКА ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ,Т-2 ГАБАРИТЫ, ММ: 2785 X 1140 X 1330	ЭК-2	ШТ	796		34 5313 5001		1.000	1250.00	
2	ТАЛЬ РУЧНАЯ ЧЕРВЯЧНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ,Т-1,0 ВЫСОТА ПОДЪЕМА,М-6 ГАБАРИТЫ, ММ: 180 X 205 X 430	ЧЕРТЕЖ 110-0-00	ШТ	796		31 7322 1021		1.000	36.00	
	МОЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.									
3	УСТАНОВКА ДЛЯ ОЧИСТКИ МОЮЩИХ РАСТВОРОВ ТИП-СТАЦИОНАРНАЯ, ПЛОЩАДЬ ЗАНИМАЕМАЯ УСТАНОВКОЙ,М2-5 ГАБАРИТЫ, ММ: 2500 X 2000 X 1500 МОЩНОСТЬ,КВТ: 25,0	ОМ-22627	ШТ	796		52 5122		1.000	800.00	

ВЗАМ.ИНВ.N

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ.N ПОДЛ.

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	ГОГОЛЕВ	08.91
НАЧ.ОТД.	СВИРЕПОВ	08.91
НАЧ.ГР.	СУХОРУКОВА	08.91
ИНЖЕНЕР	ГРЯКАЛОВА	08.91
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	08.91

902-8-2.91 - ТХ.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	9

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ ЛАБОРАТОРИЙ.ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ХИМЛАБОРАТОРИЙ.								
4	ШКАФ ВИТЯЖНОЙ ГАБАРИТЫ, ММ: 1200 X 800 X 2850 МОЩНОСТЬ,КВТ: 3,0	ШВ-3,3	ШТ	796				1.000	460.00
5	СТОЛ ДЛЯ АНАЛИТИЧЕСКИХ ВЕСОВ ГАБАРИТЫ, ММ: 900 X 6 X	СВ-2	ШТ	796				1.000	
6	МОЙКА ЛАБОРАТОРНАЯ ГАБАРИТЫ, ММ: 900 X 800 X 1800	МА-1	ШТ	796				1.000	190.00
	НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
7	АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ ПОДАЧА,М3/ЧАС-2; НАПОР,М-30 ГАБАРИТЫ, ММ: 1015 X 256 X 353 МОЩНОСТЬ,КВТ: 3	Х2/30-Р ТУ 26-06-1041-76	ШТ	796		36 3151		3.000	131.00
8	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ПОГРУЖНОЙ МОНОБЛОЧНЫЙ ДЛЯ ЗАГРЯЗНЕННЫХ ВОД ПОДАЧА,М3/ЧАС-10;НАПОР,М-10; ГАБАРИТЫ, ММ: 450 X 210 X МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,1	ГНОМ10-10Т	ШТ	796		36 3183 1421		4.000	19.50
9	РУЧНОЙ ПОРШНЕВОЙ НАСОС ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ЗА ДВОЙНОЙ ХОД,Л-1; НАПОР,М ВОД.СТ.-30	СКФ-4	ШТ	796		36 3228		1.000	15.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.								
10	АППАРАТ ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД (ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ СТОКОВ). ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ,М3/ЧАС-2 ГАБАРИТЫ, ММ: 2700 X 1000 X 2200	ФЛОРЕКС	КОМП ЛЕКТ	671				1.000	6000.00
11	АППАРАТ ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД (ДЛЯ КРАСКОСОДЕРЖАЩИХ ВОД). ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ,М3/Ч-1 ГАБАРИТЫ, ММ: 2700 X 1000 X 2200	ФЛОРЕКС	КОМП ЛЕКТ	671				1.000	6000.00
12	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАБОРА ЖИДКОСТИ	И324-00.000	ШТ	796				2.000	
13	ПЕРЕДВИЖНАЯ ЕМКОСТЬ ДЛЯ ОСАДКА ОБЬЕМ,М3-0,2; ГАБАРИТЫ, ММ: X X 870 ДИАМЕТР, ММ: 720	И426	ШТ	796				4.000	58.00
14	ФИЛЬТР-ТРАНСПОРТЕР ПОДАЧА,Л/МИН-25 (1,5 М3/ЧАС).	НХ-44-21	ШТ	796				1.000	24.00
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ:								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ.: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ:								
15	ЗАТВОР ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО СПЛАВА,ШЛАНГОВИЙ,ФЛАНЦЕВИЙ ДУ,ММ-150;	32А1Р1 ТУ 26-07-1089-74	ШТ	796		37 1139 4009		1.000	26.80
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА.								
16	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ,ММ-32	16К9П ТУ 26-07-1443-87	ШТ	796		37 3232 1020		5.000	
17	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ,ММ-50	16К9П ТУ 26-07-1443-87	ШТ	796		37 3233 1031		8.000	
18	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ,ММ-80	16К9П ТУ 26-07-1443-87	ШТ	796		37 3234 1033		3.000	24.70
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
19	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, НУФТОВЫЙ ДУ,ММ-15	15Ч8П2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2211 1012		8.000	
20	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ С УПЛОТНЕНИЕМ ИЗ ФТОРОПЛАСТА ДУ,ММ-25	15Ч9П2 ТУ 26-07-1464-88	ШТ	796		37 2212 1030		5.000	
21	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ С УПЛОТНЕНИЕМ ИЗ	15Ч9П2 ТУ 26-07-1464-88	ШТ	796		37 2213 1029		10.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ПОДП. ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

ИНВ.№ПОДЛ.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ФТОРОПЛАСТА ДУ,ИМ-32								
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
22	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ,С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ=50ММ	30Ч6БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1005		80.000	
23	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ,ИМ-80	30Ч6БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1006		3.000	28.00
24	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ, С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ В НОРМАЛЬНОМ ИСПОЛНЕНИИ ДУ,ИМ-150	30Ч906БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 7007		2.000	98.00
	ЕМКОСТНАЯ АППАРАТУРА.								
25	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ АППАРАТ С НИЖНИМ КОНИЧЕСКИМ (90 ГРАД) НЕОТБОРТОВАННЫМ И ВЕРХНИМ ДНИЩАМИ, СО ЗМЕЕВИКОМ ЕМКОСТЬ,И3-16	ВКП1-4-16-0	ШТ	796		36 1522		2.000	2870.00
26	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ АППАРАТ С ЭЛЛИПТИЧЕСКИМ ДНИЩЕМ ЕМКОСТЬ,И3-2,0.	В931-1-2-0,6	ШТ	796		36 1511		1.000	605.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-2.91 - ТХ.СО

ЛИСТ: 5

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
27	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ АППАРАТ С ЭЛЛИПТИЧЕСКИМ ДНИЩЕМ ЕМКОСТЬ,М3-16.0	ВЭЭ1-1-16-0,6	ШТ	796		36 1511		2.000	3720.00
	ХИМИЧЕСКАЯ АППАРАТУРА.								
28	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ АППАРАТ С ПЕРЕМЕШИВАЮЩИМ УСТРОЙСТВОМ С ЭЛЛИПТИЧЕСКИМ ДНИЩЕМ И СЪЕМНОЙ КРЫШКОЙ ЕМКОСТЬ,М3-1,0.	0091-1.0,6Г	ШТ	796		36 1554 8003		1.000	1050.00
	ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОЕ, УЛЬТРАЗВУКОВОЕ И ВЫСОКОЧАСТОТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
29	ЭЛЕКТРОПЕЧЬ ГАБАРИТЫ, ММ: 440 X 510 X 525 МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,8	СНОЛ-1,6.2,5.1/11-ИЗ ТУ 16-681.139-86	ШТ	796		34 4321 3033		1.000	33.00
	ВЕСОИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ И ДОЗАТОРЫ.								
30	ВЕСЫ ТОВАРНЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ С НПВ-500КГ ГАБАРИТЫ, ММ: 990 X 815 X 1075	РП-500Ш13М ТУ25-06.1296-79	ШТ	796		42 7431 0017		1.000	108.00
31	ВЕСЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ РАВНОПЛЕЧИЕ 2-ГО КЛАССА ГАБАРИТЫ, ММ:	ВЛР-200Г ТУ 25-06.1131-79	ШТ	796		42 7472 9912		1.000	16.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	390 X 310 X 420 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,009								
	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
32	ПОДДОН ДЛЯ ФИЛЬТРА ТРАНСПОРТЕРА РАМНОЙ КОНСТРУКЦИИ, V-0,3 М3 ГАБАРИТЫ,ММ- 800X365X1350	ЧЕРТЕЖ-ЗАДАНИЕ ТХ-	ШТ	796				1.000	
33	БАК СБОРНЫЙ ДЛЯ ОСАДКА V-1,5 М3 ДУ,ММ-1600	ЧЕРТЕЖ-ЗАДАНИЕ ТХ-	ШТ	796				1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-2.91 - ТХ.СО

ЛИСТ: 7

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ.: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.								
	2.1.1. СИФОН-РЕВИЗИЯ ЧУГУННАЯ	С0110Д ГОСТ 6924-73	ШТ	796				1.000	
	2.2. ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
	2.2.1. РУКАВ ПОЖАРНИЙ НАПОРНИЙ ЛЬНЯНОЙ ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР,ММ-66	ГОСТ 472-75*	М	006				20.000	
	2.3. ТРУБОПРОВОДЫ								
	2.3.1. ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 22Х1,8	ГОСТ 10704-76*	М	006				12.000	0.90
	2.3.2. ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 32Х2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006				35.000	
	2.3.3. ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 57Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006				355.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.4. ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д 89Х2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006				42.000	
	2.3.5. РУКАВ РЕЗИНОТКАНЕВЫЙ НАПОРНЫЙ С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ	Б(1)-6,3-40-51 У ГОСТ 18698-79*	М	006				10.000	
	2.3.6. РУКАВ РЕЗИНОТКАНЕВЫЙ НАПОРНЫЙ С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ	Б(II)-1,6-100-111У ГОСТ 18698-79*	М	006				10.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-2.91 - ТХ.СО

ЛИСТ 9

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ								
	СНАБЖЕНИЕ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ								
1	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА ЛАТУННЫЙ ДУ-15ММ	11Б18БК (ПО ТИПУ 14М1) ТУ 26-07-1061-84	ШТ	796		37 1222 6011		2.000	
2	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ МАЛОПОДЪЕМНЫЙ, ПРУЖИННЫЙ, С МУФТОВЫМ И ЦАПКОВЫМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ, ЛАТУННЫЙ ДУ,ММ-20	17Б2БК ТУ 26-07-1224-79	ШТ	796		37 1251 7005		1.000	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
3	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,	15Ч8П2	ШТ	796		37 2211 1012		3.000	

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	ГОГОЛЕВ	07.91
НАЧ.ОТД.	ПОПОВА	07.91
ГЛ.СПЕЦ.	КАФАРОВ	07.91
НАЧ.ГР.	ГАМАЮНОВА	07.91
ИНЖ. 1К.	РЕЙТУНСКАЯ	07.91
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	07.91

902-8-2.91- ТК.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	7

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-15	ТУ 26-07-1465-88							
4	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-20	15Ч8П2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1019		8.000	
5	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-40	15Ч8П2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2213 1036		5.000	
	ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
6	ФИЛЬТР-ВЛАГООТДЕЛИТЕЛЬ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА-0,1-1,0; ДУ,ММ-10 ГАБАРИТЫ, ММ: 86 X 95 X 185	22-10Х80 ГОСТ 17437-81*Е	ШТ	796		41 5181 0040		1.000	1.10
7	ФИЛЬТР-ВЛАГООТДЕЛИТЕЛЬ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА-0,1-1,0 ; ДУ,ММ-16 ГАБАРИТЫ, ММ: 86 X 95 X 250	22У-16-80 ГОСТ 17437-81*Е	ШТ	796		41 5181 0080		1.000	1.70
8	КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ, ДУ,ММ-16 ГАБАРИТЫ, ММ: 155 X 85 X 185	122-16(ПКР-16-12) ГОСТ 18468-79*Е	ШТ	796		41 5164 0034		1.000	1.10
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
9	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, БЕЗ ФЛАНЦА,РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА РАДИАЛЬНОЕ;КЛАСС	МП3-У ТУ 25-02.180335-84	ШТ	796		42 1213 1870		2.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТОЧНОСТИ 1,5;ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ,КГС/СМ2-1 МПА								
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРОСНАБЖЕНИЕ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
10	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-15	15Ч8П2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2211 1012		9.000	
11	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-20	15Ч8П2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1019		2.000	
12	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-50	15Ч8П2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2214 1020		2.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 3

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ								
	СНАБЖЕНИЕ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ								
	2.1. ТРУБОПРОВОДЫ								
	2.1.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-76* Д25Х1,6		М	006				50.000	
	2.1.2. ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-76* Д18Х1,6		М	006				15.000	
	2.1.3. ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-76* Д57Х2		М	006				3.000	
	2.1.4. ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-76* Д45Х2		М	006				40.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Альбом 3

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.5. ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-76* Д32Х1,6		М	006				10.000	
	2.1.6. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ Д15Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				0.600	
	2.1.7. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ Д40Х3,5	ГОСТ 3262-75*	М	006				1.500	
	2.1.8. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ Д20Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006				1.600	
	2.1.9. ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	ИЗ	113				0.083	
	2.1.10. ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				3.600	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.11.								
	ИЗОЛ	ГОСТ 10296-79	М2	055				0.430	
	2.1.12.								
	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ ТОЛЩИНА,ММ-0,5	ГОСТ 14918-80	КГ	166				4.270	
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРОСНАБЖЕНИЕ								
	2.2.								
	ТРУБОПРОВОДЫ								
	2.2.1.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				2.000	
	Д108Х2,5								
	2.2.2.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				45.000	
	Д60Х2,5								
	2.2.3.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				40.000	
	Д48Х2,5								
	2.2.4.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ,	ГОСТ 3262-75*	М	006				0.500	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ								
	Д50Х3,5								
	2.2.5.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				6.000	
	Д15Х2,8								
	2.2.6.								
	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055				33.200	
	2.2.7.								
	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				0.540	
	2.2.8.								
	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				4.800	
	2.2.9.								
	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82*	КГ	166				4.800	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-2.91- ТК.СО

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ								
	СКЛАДСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ОРГТЕХОСНАСТКА								
1	ШКАФ ДЕРЕВЯННЫЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОДЕЖДЫ С ДВУМЯ ОТДЕЛЕНИЯМИ, ЗАПИРАЕМЫЙ, ОДНОСТОРОННИЙ СО СКАМЬЯМИ ГАБАРИТЫ, ММ: 660 X 500 X 1650	АД-33,2 СЕРИЯ 1.479.5-1 ГОСТ 22415-77	ШТ	796		52 5172		1.000	
2	ШКАФ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОДЕЖДЫ С ЧЕТЫРЬМЯ ОТДЕЛЕНИЯМИ, ЗАПИРАЕМЫЙ, ОДНОСТОРОННИЙ, ВЕНТИЛИРУЕМЫЙ СО СКАМЬЯМИ ГАБАРИТЫ, ММ: 1000 X 500 X 1650	ШАВ-25.4(Ш30000 СЕРИЯ 1.479.2-2) ГОСТ 22414-77	ШТ	796		52 5172		1.000	
3	ШКАФ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ОДЕЖДЫ, ЗАПИРАЕМЫЙ С ЧЕТЫРЬМЯ ОТДЕЛЕНИЯМИ СО СКАМЬЯМИ ГАБАРИТЫ, ММ:	ША-25.4 (Ш30000-04 СЕРИЯ 1.479.2-2) ГОСТ 22414-77	ШТ	796		52 5172		1.000	

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	ГОГОЛЕВ	07.91
НАЧ.ОТД.	ЗИЛЬБЕРТОВ	07.91
ГЛ.СПЕЦ.	ОРУДЖЕВА	07.91
НАЧ.ГР.	ЧУШКИНА	07.91
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	07.91

902-8-2.91 АС.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	2

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ. ИНВ. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1000 X 500 X 1650								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. N

902-8-2.91 - АС.СО

ЛИСТ 2

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТИС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ВЕНТИЛЯЦИЯ								
	ВЕНТИЛЯТОРЫ И ВЕНТАГРЕГАТЫ.								
В1	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N3,15 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,1ДН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ ПРО ; ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АА63В4; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН- 1400. МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,37	В.Ц4-75 N3,15 Е3,15.110-1 ТУ 22-5933-85	КОМПЛЕКТ	671		48 6124 4337		1.000	32.00
П1	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ N4 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,1ДН; ИСП.1; НАПР.ВРАЩЕНИЯ ЛО ; ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А80А4; ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН- 1410. МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,1	В.Ц4-75 N4 Е4.110-2Б ТУ 22-5933-85	КОМПЛЕКТ	671		48 6124 4441		1.000	48.50
В2	ВЕНТИЛЯТОР КРЫШНЫЙ РАДИАЛЬНЫЙ N4 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С УГЛОМ	ВКР N4 А ТУ 22-4952-81	КОМПЛЕКТ	671		486171440110		1.000	45.00

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	ГОГОЛЕВ		VIII.91
НАЧ.ОТД.	ПОПОВА		VIII.91
НАЧ.ГР.	ВОЛОДЧЕНКО		VIII.91
ИНЖЕНЕР	ИСАЕВА		VIII.91
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА		VIII.91

902-8-2.91 - ОВ.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	15

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВЫХОДА ЛОПАТОК 25 ГРАД.								
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АА63В6У2;								
	ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН-890.								
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 0.25								
В3	ВЕНТИЛЯТОР КРЫШНЫЙ	ВКР N4 А	КОМП	671		48 6171 4407		1.000	
	РАДИАЛЬНЫЙ N4 ИЗ	ТУ 22-115-04-87	ЭЛЕКТ						
	УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С УГЛОМ								
	ВЫХОДА ЛОПАТОК 45 ГРАД.								
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ АИР71А6У2;								
	ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ,ОБ/МИН-910.								
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,37								
	КАЛОРИФЕРЫ.								
	КАЛОРИФЕР	КСК3-6-02ХЛ3А	ШТ	796		48 6353 2360		1.000	38.00
	ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ	ТУ22-5757-84							
	ТЕПЛООБМЕНА,М2 -13,26								
	СЕТЕВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
	КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ УТЕПЛЕННЫЙ	КВУ600Х1000	ШТ	796		48 6331 4301		1.000	63.70
	С ЭЛЕКТРОПОДОГРЕВОМ	ТУ 22-5961-85							
	ПЛОЩАДЬ ЖИВОГО СЕЧЕНИЯ,М2-0,54								
	ГАБАРИТЫ, ММ: 975 Х 1228 Х 243								
	МОЩНОСТЬ,КВТ: 1,6								
	ОТОПЛЕНИЕ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-2.91- ОВ.СО

ЛИСТ: 2

Инв.№ подлин. | Подпись и дата | Взамен инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ,НМ-15	15Ч8П2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2211 1012		13.000	
	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ								
	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ,НМ-15	15Ч8П2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2211 1012		3.000	
	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ,НМ-20	15Ч8П2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1019		1.000	
	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ,НМ-25	15Ч8П2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1020		3.000	
	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ОДНОСЕДЕЛЬНЫЙ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ Д,НМ-15	25Ч943НЖ ТУ 26-07-326-83	ШТ	796		37 2251 1356		1.000	20.00
	ИТП								
	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ,НМ-15	15Ч8П2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2211 1012		11.000	
	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ,НМ-25	15Ч8П2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1020		4.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взамен инв.№

902-8-2.91-ОВ.СО

ЛИСТ 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ,НМ-40	15Ч8П2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2213 1036		1.000	
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ-25НМ	16Ч3БР ТУ 26-07-1463-88	ШТ	796		37 2232 1005		1.000	
	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ, МУФТОВЫЙ ДУ,НМ-15	45Ч12НЖ ТУ 26-07-370-85	ШТ	796		37 2261 1024		1.000	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СТАЛИ.								
	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ДУ,НМ-40	15С27НЖ1М (К321168 М) ТУ 26-07-1221-79	ШТ	796		37 4213 1042		3.000	
	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ПРУЖИННЫЙ, ПОЛНОПОДЪЕМНЫЙ, С РУЧНЫМ ПОДРЫВОМ, ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ,НМ-80	17С28НЖ ТУ 26-07-346-85	КОМП ЭЛЕКТ	671		37 4252 7178		1.000	28.00
	ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ,С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ=50НМ	30Ч6БР ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2115 1005		6.000	
	ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМЕН ИНВ.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДУ,ММ-50	30С41НЖ1(ЗКЛ2-16) ГОСТ 10194-78*	ШТ	796		37 4121 1030		1.000	25.00
	ТРУБОПРОВОДЫ								
	УГОЛОК СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ 63Х63Х4	ГОСТ 8509-86	Т	168				0.039	
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
	СЧЕТЧИК ТУРБИННЫЙ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ	СТВГ-65 ТУ 25-7356019-86	ШТ	796		42132124801		1.000	
	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ РЕГУЛЯТОР РАСХОДА И ДАВЛЕНИЯ ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ НАСТРОЙКИ - 0,6 МПА;	УРРД-М-25 ТУ25-02.160141-81	ШТ	796		42 1852 3003		1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

902-8-2-91 ОВ.СО

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	ВЕНТИЛЯЦИЯ								
	2.1. ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ.								
	2.1.1. ДВЕРЬ УТЕПЛЕННАЯ	ДУС 1,25Х0,5 СЕРИЯ 5.904-4	ШТ	796				1.000	
	2.1.2. ПОДСТАВКА ПОД КАЛОРИФЕР	СЕРИЯ 4.904-25	ШТ	796				4.000	
	2.1.3. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА,КГ- 1,03	В.00.00-05 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				1.000	
	2.1.4. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА,КГ- 1,27	В.00.00-08 СЕРИЯ 5.904-4	ШТ	796				1.000	
	2.1.5. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА,КГ- 1,24	Н.00.00-08 СЕРИЯ 5.904-38	ШТ	796				1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-2.91- ОВ.СО

ЛИСТ 6

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.6.								
	ЗОНТ КРУГЛЫЙ	ЗК.00.000	ШТ	796				3.000	
	ДУ,НИ-200	СЕРИЯ 5.904-51							
	2.1.7.								
	РЕШЕТКА ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ	РВ1-1	ШТ	796				1.000	
	РЕГУЛИРУЕМАЯ	СЕРИЯ 5.904-50							
	150Х150 ММ								
	2.1.8.								
	РЕШЕТКА ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ	РВ2-1	ШТ	796				1.000	
	РЕГУЛИРУЕМАЯ	СЕРИЯ 5.904-50							
	150Х150 ММ								
	2.1.9.								
	РЕШЕТКА ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ	РВ2-3	ШТ	796				6.000	
	РЕГУЛИРУЕМАЯ	СЕРИЯ 5.904-50							
	250Х400 ММ								
	2.1.10.								
	РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р150 СХ.1	ШТ	796				2.000	
		СЕРИЯ 1.494-10							
	2.1.11.								
	РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р150 СХ.2	ШТ	796				1.000	
		СЕРИЯ 1.494-10							
	2.1.12.								
	РЕШЕТКА ЩЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р200 СХ.2	ШТ	796				1.000	
		СЕРИЯ 1.494-10							
	2.1.13.								
	ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р250Р С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	АЗА133.000-01 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	796				1.000	
	2.1.14.								
	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ,НИ-200	УП1 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796				2.000	52.10

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.15.								
	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ,ММ-250	УП1-01 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796				1.000	53.40
	2.1.16.								
	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ,ММ-400	УП1-03 СЕРИЯ 5.904-45	ШТ	796				1.000	77.20
	2.1.17.								
	РЕШЕТКА ЖАЛЮЗИЙНАЯ N1	СЕРИЯ 1.494-27	ШТ	796				6.000	
	2.1.18.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-90* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР,ММ- 400 ТОЛЩИНА,ММ- 0,6	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				4.400	
	2.1.19.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-90* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР,ММ- 100 ТОЛЩИНА,ММ- 0,5	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				2.200	
	2.1.20.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-90* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР,ММ- 125 ТОЛЩИНА,ММ- 0,5	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				11.600	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам.инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.21.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-90* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР,ММ- 200 ТОЛЩИНА,ММ- 0,6	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				12.450	
	2.1.22.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-90* КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТР,ММ- 250 ТОЛЩИНА,ММ- 0,6	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				7.000	
	2.1.23.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-90* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- 250X150 ТОЛЩИНА,ММ- 0,5	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				16.170	
	2.1.24.								
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-90* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- 250X300 ТОЛЩИНА,ММ- 0,7	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				5.500	
	2.1.25.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.N

ИНВ.N ПОДЛ.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ГОСТ 19904-90* ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ,ММ- 250X500 ТОЛЩИНА,ММ- 0,7	ВСН 353-86 ТУ 36-736-78	М	006				5.280	
	2.1.26. ФЛАНЕЦ	Ф0.04 СЕРИЯ 5.903-7	ШТ	796				1.000	4.00
	2.1.27. КОНФУЗОР	А0.000 СЕРИЯ 5.903-7	ШТ	796				1.000	37.00
	2.1.28. ПАТРУБОК	П0.000-27 СЕРИЯ 5.903-7	ШТ	796				1.000	15.00
	2.1.29. РАМА	Р1.00-01 СЕРИЯ 5.903-7)	ШТ	796				1.000	26.00
	2.1.30. ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	А039	ШТ	796				5.000	
	ОТОПЛЕНИЕ								
	2.2. ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ.								
	2.2.1. ТРУБА ОТОПИТЕЛЬНАЯ РЕБРИСТАЯ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ,МПА-1; ДЛИНА,ММ- 1500 ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА В ЭКМ - 2,1 МАССА,КГ-	ТУ 21-26-265-88	ЭКМ	870				63.000	
			ШТ	796				30.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-2.91 - ОВ.СО

ЛИСТ: 10

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	57,1								
	2.2.2.								
	РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78*		ЭКМ	870				1.840	
			ШТ	796				1.000	
	А108Х2,8								
	ДЛИНА РЕГИСТРА,М-1,0								
	КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ-ТРИ								
	2.2.3.								
	РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ГОСТ 8732-78*		ЭКМ	870				11.040	
			ШТ	796				3.000	
	А108Х2,8								
	ДЛИНА РЕГИСТРА,М-2,0								
	КОЛИЧЕСТВО РЯДОВ-ТРИ								
	2.3.								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ								
	2.3.1.								
	КРАН ПРОХОДНОЙ ДВОЙНОЙ РЕГУЛИРОВКИ, НУФТОВЫЙ, ЛАТУННЫЙ 4У-20НМ	КРАП(11Б25ВК) ТУ26-07-164-76	ШТ	796				7.000	0.29
	2.4.								
	ТРУБОПРОВОДЫ								
	2.4.1.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				61.600	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-2.91-ОВ.СО

ЛИСТ 11

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ								
	Д32Х2,2								
	2.4.2.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				1.500	
	Д60Х2,5								
	2.4.3.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				15.400	
	Д32Х2,8								
	2.4.4.								
	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				0.090	
	ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ								
	2.5.								
	ПРОЧЕЕ ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
	2.5.1.								
	ФИЛЬТР ЖИДКОСТНЫЙ	ОРК 1.20.00-02 СЕРИЯ 5.903-1	ШТ	796				1.000	2.30
	2.6.								
	ТРУБОПРОВОДЫ								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ. N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.6.1.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				1.000	
	А25Х2,2								
	2.6.2.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				20.000	
	А32Х2,2								
	2.6.3.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				5.000	
	А32Х2,8								
	2.6.4.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				1.000	
	А26Х2,6								
	ИТП								
	2.7.								
	ТРУБОПРОВОДЫ								
	2.7.1.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				6.160	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	А89Х2,8								
	2.7.2. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				8.800	
	А20Х2,0								
	2.7.3. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				7.920	
	А60Х2,5								
	2.7.4. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				17.600	
	А48Х2,5								
	2.7.5. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ	ГОСТ 10704-76*	М	006				15.840	
	А32Х2,2								
	2.7.6. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				2.200	
	А20Х2,5								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.7.7.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				1.980	
	Д60Х3,5								
	2.7.8.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				4.400	
	Д47Х3,0								
	2.7.9.								
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ, ОБЫКНОВЕННЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				3.960	
	Д32Х2,8								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА.								
1	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-15	15Ч8Р2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2211 1010		1.000	0.75
2	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ,ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-20	15Ч8Р2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1009		1.000	0.90
3	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-32	15Ч8Р2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2213 1009		2.000	
4	КЛАПАН (ВЕНТИЛЬ) ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ,МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-50	15Ч8Р2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2214 1034		1.000	

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	ГОГОЛЕВ	08.91
НАЧ.ОТД.	СВИРЕПОВ	08.91
НАЧ.ГР.	СУХОРУКОВА	08.91
ИНЖЕНЕР	ГРЯКАЛОВА	08.91
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	08.91

902-8-2.91- ВК.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ: РП | ЛИСТ: 1 | ЛИСТОВ: 6

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ								
5	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-25	15Ч8П2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1020		2.000	
6	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ, ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ ДУ,ММ-32	15Ч8П2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2213 1035		1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-2.91- ВК.СО

ЛИСТ 2

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ								
	2.1. ТРУБОПРОВОДЫ								
	2.1.1. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ Д 16	ПНД16Т ГОСТ 18599-83*	М	006				9.000	0.09
	2.1.2. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ,ММ-20	ПВД20С ГОСТ 18599-83*	М	006				12.000	0.13
	2.1.3. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ,ММ-25	ПВД25С ГОСТ 18599-83*	М	006				4.000	0.19
	2.1.4. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ,ММ-32	ПВД32С ГОСТ 18599-83*	М	006				13.000	0.31
	2.1.5. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ 50	ПВД50С ГОСТ 18599-83*	М	006				5.000	0.74
	ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.								
	2.2.1. СМЕСИТЕЛЬ ДЛЯ ДУША СО СТАЦИОНАРНОЙ ДУШЕВОЙ ТРУБКОЙ И СЕТКОЙ И ФАРФОРОВЫМ КОРПУСОМ.	СМ-Д-СТФ ГОСТ 25809-83*	ШТ	796				1.000	
	2.2.2. СМЕСИТЕЛЬ ДЛЯ УМЫВАЛЬНИКА НАСТОЛЬНЫЙ С НИЖНЕЙ КАМЕРОЙ СМЕШЕНИЯ, МОДЕЛЬ 2 ГАБАРИТЫ, ММ: 160 X 205 X 180	СМ-УМ-НК СА ГОСТ 25809-83*	ШТ	796				1.000	0.81
	2.3. ТРУБОПРОВОДЫ								
	2.3.1. ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ,ЛЕГКИЕ Д25	ГОСТ 3262-75*	М	006				16.000	
	2.3.2. ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ,ЛЕГКИЕ Д32	ГОСТ 3262-75*	М	006				5.000	
	2.3.3. ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ,	ГОСТ 3262-75*	М	006				8.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-2.91 - ВК.СО

ЛИСТ 4

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ,ЛЕГКИЕ								
	А15								
	2.3.4.								
	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ,ЛЕГКИЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006				3.000	
	А20								
	КАНАЛИЗАЦИЯ ХОЗ.БИТОВАЯ								
	2.4.								
	ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.								
	2.4.1.								
	РАКОВИНА СТАЛЬНАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ	РС-2 ГОСТ 24843-81*	ШТ	796				1.000	
	2.4.2.								
	УМЫВАЛЬНИК КЕРАМИЧЕСКИЙ ОВАЛЬНЫЙ СО СКРЫТОЙ УСТАНОВОЧНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ, БЕЗ СПИНКИ, 2-Я ВЕЛИЧИНЫ	УМОВ2СПБС ГОСТ 23759-85	КОМП ЛЕКТ	671				2.000	
	2.4.3.								
	УНИТАЗ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ФАРФОРОВЫЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ	ГОСТ 22847-85	КОМП ЛЕКТ	671				1.000	
	2.4.4.								
	СИФОН-РЕВИЗИЯ ЧУГУННАЯ	С9110А ГОСТ 6924-73	ШТ	796				2.000	
	2.4.5.								
	ТРАП ЧУГУННЫЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ	ГОСТ 1811-81*	ШТ	796				2.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-2.91- ВК.СО

ЛИСТ: 5

ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.N

ИНВ.N ПОДЛ.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДУ 50								
	2.5. ТРУБОПРОВОДЫ								
	2.5.1. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ 16	ПВД16С ГОСТ 18599-83*	Н	006				5.000	0.09
	2.5.2. ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДУ,НН-20	ПВД20С ГОСТ 18599-83*	Н	006				15.000	0.13
	2.5.3. ТРУБОПРОВОД ИЗ ПЛАСТМАССОВЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 22689-89		Н	006				8.000	
	2.5.4. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДУ,НН-100	ТК-ПНД-100 ГОСТ 22689.2-89	Н	006				16.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И Н-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ								
	АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В.								
1	ПУСКАТЕЛЬ 380В	ПМЛ-111002В ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2722 3117		1.000	
2	ПУСКАТЕЛЬ 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1008 4,0А	ПМЛ-121002В ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2724 3117		1.000	
3	ПУСКАТЕЛЬ 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1005 1,0А	ПМЛ-122002В ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2724 3217		1.000	
4	ПУСКАТЕЛЬ 380В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1006 1,6А	ПМЛ-122002В ТУ 16-644.001-83	ШТ	796		34 2724 3217		2.000	
5	ПОСТ, 1/2"	ПКЕ712-2У3 ТУ 16-642.006-83	ШТ	796		34 2844 7121		12.000	
6	ПОСТ, 1/2";N1-	ПКЕ212-3У3 ТУ 16-642.006-83	ШТ	796		34 2844 2131		2.000	

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	ГОГОЛЕВ	07.91
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ	07.91
ГЛ.СПЕЦ.	ПАЙКИН	07.91
НАЧ.ГР.	ШАРИПОВА	07.91
ИНЖЕНЕР	НАЗАРОВА	07.91
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	07.91

902-8-2.91- ЭМ.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	8

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам.инв.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	N2- N3-								
7	ПОСТ, 20ММ	ПКЕ712-2У3 ТУ 16-642.006-83	ШТ	796		34 2844 7121		2.000	
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА КРУПНОБЛОЧНЫЕ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000В								
	ЩИТЫ,ПУЛЬТЫ.								
8	ЩИТ 1Щ, ОТКРЫТЫЙ ОДНОСТОРОННЕГО ОБСЛУЖИВАНИЯ, СОСТОЯЩИЙ ИЗ ОДНОЙ ПАНЕЛИ РАЗМЕРОМ 2200Х800Х600; ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА ЭМ-01-00СБ СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ ЭМ-01-00СХ		ШТ	796		42 3621		1.000	
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА С ПРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ И ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ.								
9	ЯЩИК,	ЯВШ2-25У2 ТУ 16-536.007-72	ШТ	796		343422		1.000	
	ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
10	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 220 В,10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ,С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ КОНТАКТАМИ,С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ,ОДНОМЕСТНАЯ,ДЛЯ	РШ-Ц-20-0-55-10/ 220 ТУ 16-434.041-84	ШТ	796		3464431248		2.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ								
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
11	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ 3Х1,5+1Х1,0-0,66	ВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2122 1146		0.002	
12	4Х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1125		0.040	
13	КАБЕЛЬ ПЕРЕНОСНЫЙ ГИБКИЙ 2Х1,5+1Х1,0	КГ ТУ 16.К73-05-88	КМ	008		35 4441 0147		0.002	
14	ПРОВОД 2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0106		1.965	
15	2,5-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0107		0.035	
16	4,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0109		0.020	
17	6,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0111		0.050	
18	1,0-380	ПВ1 ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5113 0103		0.045	
19	3Х2,0-380	АППВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5333 0115		0.025	
20	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ 4Х2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6344 0131		0.015	
21	7Х2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6344 0133		0.005	
22	14Х2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6344 0135		0.015	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ. ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
23	19Х2,5	АКВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6344 0136		0.015	
24	КОНЦЕВЫЕ ЗАДЕЛКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ЧЕТЫРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ, СЕЧЕНИЕМ: ДО 16 КВ.ММ	ПКВ	ШТ	796				14.000	
	МАТЕРИАЛЫ.								
25	ШИНА АА31Т-6Х60	ГОСТ 15176-84	КГ	166		18 1121		7.800	
26	ШИНА АА31Т-4Х40	ГОСТ 15176-84	КГ	166		18 1121		0.870	
	ТОРГОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ.								
27	ЭЛЕКТРОСУШИТЕЛЬ ДЛЯ РУК ВКЛЮЧЕНИЕ И ВЫКЛЮЧЕНИЕ-РУЧНОЕ ГАБАРИТЫ, ММ: 115 Х 305 Х 235 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,75	ЭРР0,71/1,0"ВЕЯЛИС-5Б" ТУ 16-681.014-84	ШТ	796		3468780015		2.000	3.00
28	АППАРАТ ДЛЯ СУШКИ ВОЛОС ГАБАРИТЫ, ММ: 810 Х 560 Х 1640 МОЩНОСТЬ,КВТ: 0,905	ТК-3Н5А РСТ ЭССР 222-74	ШТ	796		51 5658		1.000	35.00
	ВЫПРЯМИТЕЛИ,ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	И ДРУГИЕ ИСТОЧНИКИ ТОКА.								
29	ВЫПРЯМИТЕЛЬНЫЙ АГРЕГАТ ГАБАРИТЫ, ММ: 1000 X 400 X 1600 МОЩНОСТЬ,КВТ: 10,56	ТВ1-800/12Т-ОУХЛ4 ТУ16-729.313-81	ШТ	796		3416110457		2.000	380.00

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-2.91-ЭМ.СО

ЛИСТ: 5

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ								
	2.1. ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ.								
	2.1.1. ПОЛОСА НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 4Х30	ГОСТ 103-76*	Т	168				0.066	
	2.1.2. ЛЕНТА 3,0Х20	ГОСТ 6009-74*	Т	168				0.010	
	2.1.3. УГОЛОК ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 20Х20Х3	ГОСТ 8509-86	Т	168				0.003	
	2.2. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ.								
	2.2.1. ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ НАРУЖНИМ ДИАМЕТРОМ 25ММ,ПВХ-В-Р ЭП25У	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0.357	
			Т	168				0.064	
	2.3. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-2.91- ЭМ.СО

ЛИСТ: 6

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.1.								
	КОРОБКА	К3НА08У3	ШТ	796				7.000	
	2.3.2.								
	КОРОБКА	К3НС08Х-УТ1	ШТ	796				1.000	
	2.3.3.								
	КОРОБКА	К3НА32У3	ШТ	796				2.000	
	2.3.4.								
	КОРОБКА	У994НУ3	ШТ	796				2.000	
	2.3.5.								
	КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ	У197УХЛ3	ШТ	796				1.000	
	2.3.6.								
	ШЛАНГ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ	ШЭМ22У2	М	006				24.000	
	2.3.7.								
	МУФТА ВВОДНАЯ	МВ22У2	ШТ	796				9.000	
	2.3.8.								
	МУФТА ТРУБНАЯ	МТ22У2	ШТ	796				9.000	
	2.3.9.								
	ВВОД ГИБКИЙ	К1082У3	ШТ	796				3.000	
		ТУ 36.1684-85							
	2.3.10.								
	СТОЙКА	К305МУХЛ2	ШТ	796				2.000	
	2.3.11.								
	МУФТА ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ	ККТ-1У3	ШТ	796				28.000	
	2.3.12.								

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	МУФТА ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ	ККТ-2У3	ШТ	796				6.000	
	2.3.13.								
	ДЕРЖАТЕЛЬ	УСЗК78У1	ШТ	796				4.000	
		ТУ 36-2355-80							
	2.3.14.								
	ПРОФИЛЬ	УСЗК51У1	ШТ	796				2.000	
		ТУ 36-2355-80							
	2.3.15.								
	ИЗОЛЯТОР АРМИРОВАННЫЙ	К709У2	ШТ	796				8.000	
	2.3.16.								
	ШИНОДЕРЖАТЕЛЬ	ШР-6-375У1	ШТ	796				8.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ								
	ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
1	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 220 В,10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ,С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ,С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ,ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-П-20-0-IP43-01-10/220 ТУ 16-526.463-79	ШТ	796		34 6436 2211		4.000	
2	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 220 В,6,3 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ,С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ КОНТАКТАМИ, ОДНОМЕСТНАЯ ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-Ц-2-07-6/220 ГОСТ 7396-85Е	ШТ	796		346442		1.000	
	СВЕТОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.								
3	СВЕТИЛЬНИК	НСП02-100/Р54-01 ТУ 16-535.735-73	ШТ	796		346111		7.000	
4	СВЕТИЛЬНИК	НБО06-100/Р2,0-02У ХЛ4 ТУ 16-535.825-74	ШТ	796		3461111		1.000	

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	ГОГОЛЕВ	06.91
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ	06.91
ГЛ.СПЕЦ.	РОМАНЕНКО	06.91
НАЧ.ГР.	КАГАН	06.91
ИНЖ. 2К.	РОТКИНА	06.91
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	07.91

902-8-2.91 ЭО.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	6

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	СВЕТИЛЬНИК	ЛСП02-2Х65/Д20-04У ХЛ4 ТУ 16-676.076-84	ШТ	796		34 6112 1514		2.000	
6	СВЕТИЛЬНИК	ЛСП02-2Х36-004УХЛ4 ТУ 16-676.-76-84	ШТ	796		34 6112 15		3.000	
7	СВЕТИЛЬНИК	ЛСП18-2Х36-002УХЛ4 ТУ 16-676.080-84	ШТ	796		34 6112		14.000	
8	СВЕТИЛЬНИК	ЛПБ07-20-001УХЛ4 ТУ 16-676.055-84	ШТ	796		34 6112 4311		5.000	
9	СТАРТЕР	65С-220	ШТ	796		34 6922		4.000	
10	СТАРТЕР	80С-220	ШТ	796		346922		34.000	
11	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	БК230-240-60 ГОСТ 2239-79*	ШТ	796		3466117116		5.000	
12	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	БК230-240-100 ГОСТ 2239-79*	ШТ	796		3466117722		3.000	
13	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ36 ТУ 16-675.059-84	ШТ	796		34 6713 1153		34.000	
14	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ-65-1 ГОСТ 6825-74*	ШТ	796		34 6713 2108		4.000	
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
15	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ 2Х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1109		0.140	
16	3Х2,5-0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1117		0.050	
17	ПРОВОДА 2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0106		0.120	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ.: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
18	2X2,0-380	АППВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5333 0105		0.040	
19	3X2,0-380	АППВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5333 0115		0.020	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-2.91- 30.СО

ЛИСТ 3

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ								
	2.1. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ.								
	2.1.1. ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25ММ,ПВХ-В-Р ЭП25У	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0.060	
			Т	168				0.011	
	2.2. ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	2.2.1. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛАВИШНЫЙ 220 В, 6,3 А,ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	О-1-IP44-17-6/220 ГОСТ 7397-76*Е	ШТ	796				4.000	
	2.2.2. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ 220 В, 6,3 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	О-1-18-6/250 УХЛ4 ТУ 16-539.275-81	ШТ	796				4.000	
	2.2.3. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВУХКЛАВИШНЫЙ 220 В, 6,3 А,ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	О-2-07-6/250 УХЛ4 ТУ 16-539.275-81	ШТ	796				4.000	
	2.2.4. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ 220 В, 6,3 А,ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	С-1-11-6/250 УХЛ4 ТУ 16-539.275-81	ШТ	796				1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2.5. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВУХКЛАВИШНЫЙ 220 В, 6,3 А,ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	С-2-05-6/250 УХЛ4 ТУ 16-539.275-81	ШТ	796				2.000	
	2.2.6. РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 220 В,6,3 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ,С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ КОНТАКТАМИ, ОДНОМЕСТНАЯ,ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-Ц-2-С-02-6/220 ГОСТ 7396-85Е	ШТ	796				2.000	
	2.3. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
	2.3.1. ЯЩИК С ПОНИЖАЮЩИМ ТРАНСФОРМАТОРОМ 220/42 В;	ЯТП-0,25-14У3	ШТ	796				1.000	
	2.3.2. КРОНШТЕЙН	У116У3	ШТ	796				7.000	
	2.3.3. КОРОБКА	КУВ-1МУХЛ3	ШТ	796				5.000	
	2.3.4. КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ	У197УХЛ3	ШТ	796				8.000	
	2.3.5. УГОЛОК	УСЭК55У1 ТУ 36-2355-80	ШТ	796				8.000	
	2.3.6. ПОЛОСА	УСЭК56У3 ТУ 36-2355-80	ШТ	796				19.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-2.91-30.СО

ЛИСТ: 9

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.7.								
	ШАЙБА ЦАРАПАЮЩАЯ	УСЭК76У1	ШТ	796				76.000	
		ТУ 36-2355-80							
	2.4.								
	ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ								
	2.4.1.								
	КОРОБКА	КОР73 У1,5	ШТ	796				45.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-2.91- ЭО.СО

ЛИСТ: 6

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	АВТОМАТИЗАЦИЯ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ								
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
1	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ, КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ +85 ГРАД.С МОЮЩИЙ РАСТВОР	П5.2.240.103 ТУ 25-221.010-89	ШТ	796		43 2122 1126		2.000	
2	МАНОВАКУУММЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, БЕЗ ФЛАНЦА,РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА-РАДИАЛЬНОЕ;КЛАСС ТОЧНОСТИ-1,5;ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ-КГС/СМ2- -1...0,6 ВСАСЫВАЮЩИЕ ПАТРУБКИ НАСОСОВ	МП4-У ТУ 25-02.180355-84	ШТ	796		4212137675		12.000	
3	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, БЕЗ ФЛАНЦА,РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА-РАДИАЛЬНОЕ,КЛАСС	МП4-У ТУ 25-02.180335-84	ШТ	796		4212131883		9.000	

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	ГОГОЛЕВ	07.91
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ	07.91
ГЛ.СПЕЦ.	ХОНЯКОВ	07.91
НАЧ.ГР.	РОДИОНОВА	07.91
ИНЖЕНЕР	УШАКОВА	07.91
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	07.91

902-8-2.91 - АВК.СО1

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ: РП | ЛИСТ: 1 | ЛИСТОВ: 5

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТОЧНОСТИ-1,5;ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ,КГС/СМ2-0...4								
	НАПОРНЫЕ ПАТРУБКИ НАСОСОВ ГНОМ								
4	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ, С ЗАДНИМ ФЛАНЦЕМ, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА-РАДИАЛЬНОЕ;КЛАСС ТОЧНОСТИ-1,5;ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ,КГС/СМ2-0...4	ЭКМ-1У ТУ 25-02.31-75	ШТ	796		4212140102		7.000	
	НАПОРНЫЕ ПАТРУБКИ НАСОСОВ ПРОМСТОКОВ КРАСКОСОДЕР.СТОКОВ ГРЯЗНОГО,ОЧИЩЕН. И КОНЦЕНТРИРОВАННОГО МОЮЩЕГО РАСТВОРА								
5	ДАТЧИК-РЕЛЕ УРОВНЯ МОНТАЖ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ 0,1	РОС-301 ТУ 25-2408.0009-88	ШТ	796		42 1874 1180		11.000	
6	РН-МЕТР АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ.В КОМПЛЕКТ ВХОДЯТ: ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ П-215 ЧУВСТВИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ-АПГ-4М1 ПОТЕНЦИОМЕТР РП-160 1...14 РН КАМЕРЫ ЭЛЕКТРОДНЫЕ И ФЛОТАЦИИ	РН-220.1	КОМП ЛЕКТ	671		42 1522		4.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-2.91 - АВК.СОІ

ЛИСТ: 2

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	ЗВОНОК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЗП-220 ТУ 16-425.047-85	ШТ	796		64 4955 0050		1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-2.91- АВК.СО1

ЛИСТ: 3

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	КАБЕЛЬ РАДИОЧАСТОТНЫЙ 50-2-13	РК ГОСТ11326.3-79*	КМ	008		35 8811 3102		0.045	
	ПРОВОДА 1,0-380	ПВ1 ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5113 0103		1.370	
	2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0106		0.080	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	АВТОМАТИЗАЦИЯ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ								
	2.1. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ.								
	2.1.1. ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 25ММ,ПВХ-В-Р ЭП25У	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0.480	
			Т	168				0.095	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-2.91 - АВК.С01

ЛИСТ 5

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	АВТОМАТИЗАЦИЯ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ								
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
	ЩИТЫ, ПУЛЬТЫ.								
1	ЩИТ ШКАФНОЙ С ЗАДНЕЙ ДВЕРЬЮ ЩА1 РАЗМЕРОМ 1000Х600Х2200; ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА АВК-01-00СБ ТАБЛИЦА СОЕДИНЕНИЙ АВК-01-001	ЩМ-ЗА-I-1000Х600 УХЛ4IP30 ОСТ 36.13-76	ШТ	796		42 3621		1.000	
2	ЩИТ ШКАФНОЙ С ЗАДНЕЙ ДВЕРЬЮ ЩА2 РАЗМЕРОМ 1000Х600Х2200; ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА АВК-02-00СБ ТАБЛИЦА СОЕДИНЕНИЙ АВК-02-001	ЩМ-ЗА-I-1000Х600 УХЛ4IP30 ОСТ 36.13-76	ШТ	796		42 3621		1.000	
	АППАРАТУРА, ПОСТАВЛЯЕМАЯ КОМПЛЕКТНО СО ЩИТАМИ И ПУЛЬТАМИ.								

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП	ГОГОЛЕВ	07.91
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ	07.91
ГЛ.СПЕЦ.	ХОНЯКОВ	07.91
НАЧ.ГР.	РОДИОНОВА	07.91
ИНЖЕНЕР	УШАКОВА	07.91
Н.КОНТР.	БУЛДАКОВА	07.91

902-8-2.91 - АВК.С02

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЩИТОВ И ПУЛЬТОВ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	2

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ.: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	АВТОНАТ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА РАСЦЕПИТЕЛЬ 0,6А С ОТСЕЧКОЙ 1,3I-НОМ,С КРЕПЛЕНИЕМ НА ПАНЕЛИ	АК63-1Н	ШТ	796		3421610000		20.000	
4	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ С НАДПИСЬЮ НА ФРОНТАЛЬНОЙ ПАНЕЛИ: N38	УП5311-С23У3 ТУ 16-524.074-75	ШТ	796		34 2821		7.000	
5	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ПРИСОЕДИНЕНИЕ: ПЕРЕДНЕЕ	ПНОВ-222222/II-А61 У3 ТУ 16-526.128-78	ШТ	796		34 2829		1.000	
6	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ	ПНОФ90-111111/II-А42У3 ТУ 16-526.128-78	ШТ	796		34 2829		1.000	
7	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ	ТВ1-2 НИО.360.606ТУ	ШТ	796				4.000	
8	ТАБЛО СВЕТОВОЕ	ТСБ ТУ 16-535.427-70	ШТ	796				14.000	
9	РЕЛЕ ПРОМЕЖУТОЧНОЕ	РПЛ-12204Б ТУ 16-523.554-78	ШТ	796		34 2515 5100		2.000	
10	РЕЛЕ ТОКА ДВУСТАБИЛЬНОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ: ПЕРЕДНЕЕ	РТД 12-01-34 УХЛ4 ТУ 16-523.601-81	ШТ	796		34 2552 0816		1.000	
11	РЕЗИСТОР ПРОВОЛОЧНЫЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ 2400 ОМ	ПЭ-25 ОЖО.467.574 ТУ	ШТ	796		34 2850		1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	АВТОМАТИЗАЦИЯ РЕШЕНИЙ ПО ОТОПЛЕНИЮ, ВЕНТИЛЯЦИИ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЮ ВОЗДУХА								
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
1	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ, КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ, ВОЗДУХ ПЕРЕД ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЕМ +3 ГРАД.С	У2.1.240.671 ТУ 25-221.010-89	ШТ	796		43 2122 1506		1.000	
ЗАП.	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ,	У2.1.240.671 ТУ 25-221.010-89	ШТ	796		43 2122 1506		1.000	
2	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ, КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ	П5.2.240.103 ТУ 25-221.010-89	ШТ	796		43 2122 1126		3.000	

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

ГИП	ГОГОЛЕВ	07.91
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ	07.91
ГЛ.СПЕЦ.	ХОНЯКОВ	07.91
НАЧ.ГР.	РОДИОНОВА	07.91
ИНЖЕНЕР	ЧЕХЛОВА	07.91
Н.КОНТР.	БУЛЛАКОВА	07.91

902-8-2.91 - АОВ.СО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	9

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

ИНВ.N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРЯМАЯ И ОБРАТНАЯ СЕТЕВАЯ ВОДА 70...150 ГРАД.С								
ЗАП.	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ,	П5.2.240.103 ТУ 25-221.010-89	ШТ	796		43 2122 1126		1.000	
3	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ, КОМПЛЕКТНО С ОПРАВОЙ	У2.1.240.671 ТУ 25-221.010-89	ШТ	796		43 2122 1506		1.000	
	ВОЗДУХ ПОСЛЕ ВЕНТИЛЯТОРА +18 ГРАД.С								
ЗАП.	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ УГЛОВОЙ,	У2.1.240.671 ТУ 25-221.010-89	ШТ	796		43 2122 1506		1.000	
4	ТЕРМОМЕТР КОМНАТНЫЙ, (0...40 ГРАД.С) ВОЗДУХ В ПОМЕЩЕНИИ	ТБ-37 ТУ 25-11.1121-75	ШТ	796		43 2124 0021		1.000	
5	РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ ЭЛЕКТРОННЫЙ ПРЕДЕЛЫ РЕГУЛИРОВАНИЯ,ГРАД,С- 0...40 МОНТАЖ- НИТОВОЙ	Т32П3 ТУ 25-02.200166-82	ШТ	796		42 1882 1248		1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-2.91- АОВ.СО

ЛИСТ 2

ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.N

ИНВ.N ПОДЛ.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5А	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ 5М2.821.425-46; ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ, ГРАД.С- ВОЗДУХ ПОСЛЕ ВЕНТИЛЯТОРА	ТСМ-0879 ТУ 25-02.792288-80	ШТ	796		42 1143 0925		1.000	
6	УСТРОЙСТВО ТЕРМОРЕГУЛИРУЮЩЕЕ ДИЛАТОМЕТРИЧЕСКОЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ВОЗДУХ ПЕРЕД ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЕМ +3 ГРАД.С	ТУДЗ-1 ТУ 25-02.281.074-78	ШТ	796		4211240102		1.000	
7	УСТРОЙСТВО ТЕРМОРЕГУЛИРУЮЩЕЕ ДИЛАТОМЕТРИЧЕСКОЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ВОЗДУХ ПОСЛЕ ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЯ +30 ГРАД.С	ТУДЗ-4 ТУ 25-02.281.074-78	ШТ	796		4211240105		1.000	
8	ДАТЧИК-РЕЛЕ НАПОРА: ВОЗДУХ ПОСЛЕ ВЕНТИЛЯТОРА НАПОР 0,3 МПА	ДН-2,5	ШТ	796		42 1872		1.000	
9	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, БЕЗ ФЛАНЦА,РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА-РАДИАЛЬНОЕ,КЛАСС ТОЧНОСТИ-1,5;ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ,КГС/СМ2-6	МП4-У ТУ 25-02.180335-84	ШТ	796		4212131883		2.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.N | ИНВ.N ПОДЛ.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ, БЕЗ ФЛАНЦА,РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА-РАДИАЛЬНОЕ,КЛАСС ТОЧНОСТИ-1,5;ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ,КГС/СМ2- 4	НП4-У ТУ 25-02.180335-84	ШТ	796		4212131883		2.000	
11	ДИФМАНОМЕТР САМОПИШУЩИЙ С ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСЬЮ ИЗБЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ В КОМПЛЕКТЕ С СОЕДИНЕНИЕМ 1-19 ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ: [ ] 160 ГРАД.С ПРЕДЕЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ИЗБЫТОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ: [ ] ПАР	ДСС-712-2С ТУ 25-7310.0063-87 ОПРОСНЫЙ ЛИСТ N1	КОМП КОМПЛЕКТ	671		42 1253		1.000	
11А	ДИАФРАГМА КАМЕРНАЯ УСЛОВНЫЙ ПРОХОД,ММ- [ ] УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ,МПА- [ ]	ДКС ОПРОСНЫЙ ЛИСТ N1	ШТ	796		42 1292		1.000	
12	ДИФМАНОМЕТР САМОПИШУЩИЙ С ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСЬЮ ИЗБЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ В КОМПЛЕКТЕ С СОЕДИНЕНИЕМ 1-19 ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ: [ ] 120 ГРАД.С ПРЕДЕЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ИЗБЫТОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ: [ ] КОНДЕНСАТ	ДСС-712-2С ТУ 25-7310.0063-87 ОПРОСНЫЙ ЛИСТ N2	КОМП КОМПЛЕКТ	671		42 1253		1.000	
12А	ДИАФРАГМА КАМЕРНАЯ УСЛОВНЫЙ ПРОХОД,ММ- [ ] УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ,МПА- [ ]	ДКС ОПРОСНЫЙ ЛИСТ N2	ШТ	796		42 1292		1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-2.91 - АОВ.СО

ЛИСТ 4

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В.								
	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ С 1 САЛЬНИКОМ СВЕРХУ Д=22 НМ;N1-AE123121,"220В"; N2,N5-KE011 ИСП.2,Ч, "СТОП";N3,N6-KE011,ИСП2.,К, "СТОП";N4-AE123121,"220В"	ПКУ15-21.231-40У3 ТУ 16-526.333-83	ШТ	796		34 2845 8064		1.000	
	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ С 1 САЛЬНИКОМ СВЕРХУ Д=19НМ;N1-KE011,ИСП.3,Ч, "ПУСК" N2-KE011,ИСП.3,К,"СТОП"	ПКУ15-21.121-40У3 ТУ 16-526.333-83	ШТ	796		34 2845 8014		1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-2.91- АОВ.СО

ЛИСТ: 5

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
	ЩИТЫ,ПУЛЬТЫ.								
	ЩИТ УПРАВЛЕНИЯ И КОНТРОЛЯ	ЩУС-01-01 ТУ 36-22.22.008-87	ШТ	796				1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-2.91- АОВ.СО

ЛИСТ 6

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ 4Х1,0	КВВГ ГОСТ 1508-78*Е	КМ	008		35 6314 0111		0.040	
	ПРОВОД 2,0-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0106		0.181	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-2.91 - АОВ.СО

ЛИСТ 7

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ. КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ.								
	ТРУБА 14Х2-10	ГОСТ 8734-75*	КМ	008		13 0104		0.040	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

902-8-2.91- АОВ.СО

ЛИСТ 8

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.№

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП,МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ: НАИМ.	ЕДИНИЦА ИЗМ: КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ,МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ,КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	АВТОМАТИЗАЦИЯ РЕШЕНИЙ ПО ОТОПЛЕНИЮ, ВЕНТИЛЯЦИИ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЮ ВОЗДУХА								
	2.1. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ.								
	2.1.1. ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 25ММ,ПВХ-В-Р ЭП25У	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0.035	
			Т	168				0.070	
	2.2. МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ.								
	2.2.1. КОРОБКА	КС-10 ТУ 36.1764-76	ШТ	796				1.000	
	2.3. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
	2.3.1. УКАЗАТЕЛЬ СВЕТОВОЙ	СУП-МУ2	ШТ	796				1.000	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.N

ИНВ.№ ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИНВ.№

НОМЕНКЛАТУРА ИСХОДНЫХ ДАННЫХ ДЛЯ РАСЧЕТА ДИАФРАГМЫ

Опросный лист № I поз.II

1. Название агрегата, для обслуживания которого нужен расходомер

2. Подлежит заказу:

2.1. Дифманометр ДСС-7I2-2С шт. I
заводское обозначение, кол-во

2.2. Разделительные сосуды да, нет
ненужное зачеркнуть

2.3. Уравнительные конденсационные сосуды (для пара) да, нет

2.4. Уравнительные сосуды (для жидкости температурой 100°С и выше) да, нет
ненужное зачеркнуть

2.5. Вентильный блок да, нет
ненужное зачеркнуть

2.6. Диафрагма ДКС 0,6-65-А/Б-I шт. I
обозначение по ГОСТ, кол-во ГОСТ 26969-86[X]

3. Марка материала трудопровода ст., 20 ГОСТ I050-74
МЗ, п. 4

4. Наименование измеряемой среды (МЗ, п.5) пар

5. Компоненты газовой смеси (МЗ, п.5)

6. Код единицы измерения расхода (указывается предприятием-изготовителем)

7. Код размерности исходных данных (указывается предприятием-изготовителем)

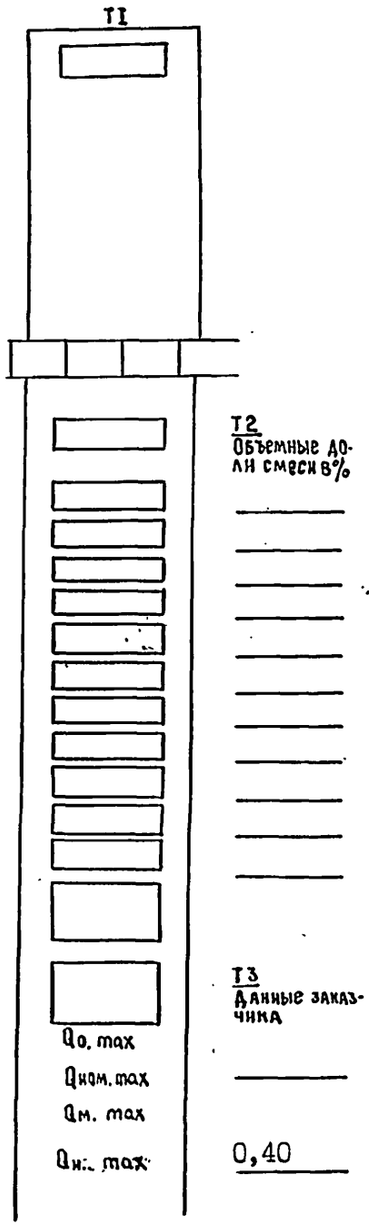
8. Наибольший измеряемый объемный расход (МЗ,п.6), $м^3/ч$

Наибольший измеряемый объемный расход, приведенный к нормальному состоянию (МЗ,п.6), $м^3/ч$

Наибольший измеряемый массовый расход (МЗ,п.6), кг/ч

т/ч

9. Наименьший измеряемый расход (МЗ,п.6) в единицах измерения расхода по п. 8



10. Предельный номинальный перепад давления дифманометра (МЗ,п.8), кПа — $\Delta P_н$ — 4000

11. Наибольшая допустимая потеря давления в диафрагме(МЗ,п.9),кПа — $P'_{пл}$ — 3200

12. Избыточное давление измеряемой среды перед диафрагмой, МПа — $P_к$ — 6

13. Барометрическое давление в месте установки расходомера,мм рт.ст. — P_s — 760

14. Температура измеряемой среды перед диафрагмой, °С — t — I58

15. Внутренний диаметр трубопровода (в свету) перед диафрагмой при температуре 20°С, мм — D_{20} — 60х2,5

16. Значение абсолютной эквивалентной шероховатости стенок трубопровода (МЗ, п.10), мм — R

17. Максимально-допустимое значение относительной площади диафрагмы (МЗ, п.11) — m

18. Относительная влажность измеряемого газа при рабочих условиях (МЗ,п.12), в долях единицы — φ

19. Коэффициент сжимаемости газа при рабочих условиях (МЗ,пп.5,12) — K

20. Плотность сухого газа (или сухой части влажного газа) в нормальном состоянии (МЗ, пп. 5,13), $кг/м^3$ — $\rho_{ном}$

21. Динамическая вязкость измеряемой среды при рабочих условиях (МЗ, пп. 5,12),
$кгс\,с/м^2$ — μ
Па с — μ

22. Плотность измеряемой среды при рабочих условиях (МЗ,пп.5,12), $кгс/м^3$ — ρ

23. Показатель адиабаты газа при рабочих условиях (МЗ, пп. 5,12) — χ

24. Плотность разделительной жидкости при атмосферном давлении и температуре разделительных сосудов (МЗ,п.14), $кг/м^3$ — ρ_x

25. Температура разделительных сосудов (МЗ,п.14), °С — t_p

26. Плотность измеряемой среды при давлении Р и температуре разделительных сосоудов (МЗ,п.14), $кг/м^3$ — ρ'_c

27. Поправочный множитель на тепловое расширение материала трубопровода при температуре измеряемой среды (МЗ,п.4) — K'_1

28. Поправочный множитель на тепловое расширение материала диафрагмы при температуре измеряемой среды (заполняется при необходимости предприятием-изготовителем) — K_1

29. Наибольший измеряемый расход при использовании дифманометров на меньшие (дополнительные) пределы измерения (МЗ,п.15) в единицах измерения расхода по п.8 — Q_{imax}

30,31. (Исключены, Изм. №1)

32. Предел измерения дополнительной записи давления _____ МПа(МЗ)
ненужное зачеркнуть

33. Дополнительные сведения (МЗ,п.18)

34. Наименование организации, заполнившей исходные данные, и ее адрес 410028
г. Саратов ул.Рабочая, 24 институт "Гипропромсельстрой"

Ал.3 ТП 902-8-2.91 - АОВ.СО

(73)

25154-04

НОМЕНКЛАТУРА ИСХОДНЫХ ДАННЫХ ДЛЯ РАСЧЕТА ДИАФРАГМЫ

Опросный лист № 2 поз. I2

1. Название агрегата, для обслуживания которого нужен расходомер

2. Подлежит заказу:

2.1. Дифманометр ДСС-7I2-2С шт. I
заводское обозначение, кол-во

2.2. Разделительные сосуды да, нет
ненужное зачеркнуть

2.3. Уравнительные конденсационные сосуды (для пара) да, нет

2.4. Уравнительные сосуды (для жидкости температурой 100°С и выше) да, нет
ненужное зачеркнуть

2.5. Вентильный блок да, нет
ненужное зачеркнуть

2.6. Диафрагма ДКС-0,6-50-А/Б-I шт. I
обозначение по ГОСТ, кол-во ГОСТ26969-86[X]

3. Марка материала трудопровода ст.20 ГОСТ I050-74
М3, п. 4

4. Наименование измеряемой среды (М3, п.5) конденсат

5. Компоненты газовой смеси (М3, п.5)

6. Код единицы измерения расхода (указывается предприятием-изготовителем)

7. Код размерности исходных данных (указывается предприятием-изготовителем)

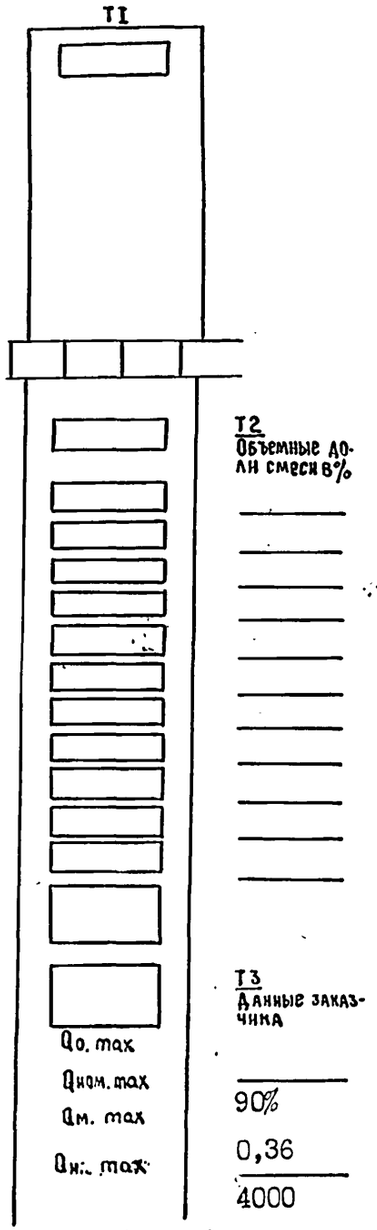
8. Наибольший измеряемый объемный расход (М3,п.6), $м^3/ч$

Наибольший измеряемый объемный расход, приведенный к нормальному состоянию (М3,п.6), $м^3/ч$

Наибольший измеряемый массовый расход (М3,п.6), кг/ч

т/ч

9. Наименьший измеряемый расход (М3,п.6) в единицах измерения расхода по п. 8



gost.e-ecolog.ru

10. Предельный номинальный перепад давления дифманометра (М3,п.8), кПа	$\Delta P_н$	3,200
11. Наибольшая допустимая потеря давления в диафрагме(М3,п.9),кПа	$P'_{пл}$	2
12. Избыточное давление измеряемой среды перед диафрагмой, МПа	$P_к$	760
13. Барометрическое давление в месте установки расходомера,мм рт.ст.	$P_б$	II9,62
14. Температура измеряемой среды перед диафрагмой, °С	t	48x2,5
15. Внутренний диаметр трубопровода (в свету) перед диафрагмой при температуре 20°С, мм	D_{20}	
16. Значение абсолютной эквивалентной шероховатости стенок трубопровода (М3, п.10), мм	R	
17. Максимально-допустимое значение относительной площади диафрагмы (М3, п.11)	m	
18. Относительная влажность измеряемого газа при рабочих условиях (М3,п.12), в долях единицы	φ	
19. Коэффициент сжимаемости газа при рабочих условиях (М3,пп.5,12)	K	
20. Плотность сухого газа (или сухой части влажного газа) в нормальном состоянии (М3, пп. 5,13), $кг/м^3$	$\rho_{ном}$	
21. Динамическая вязкость измеряемой среды при рабочих условиях (М3, пп. 5,12), $кгс\,с/м^2$	μ	
Па с	μ	
22. Плотность измеряемой среды при рабочих условиях (М3,пп.5,12), $кгс/м^3$	ρ	
23. Показатель адиабаты газа при рабочих условиях (М3, пп. 5,12)	X	
24. Плотность разделительной жидкости при атмосферном давлении и температуре разделительных сосудов (М3,п.14), $кг/м^3$	ρ_x	
25. Температура разделительных сосудов (М3,п.14), °С	$t_р$	
26. Плотность измеряемой среды при давлении Р и температуре разделительных сосудов (М3,п.14), $кг/м^3$	$\rho'_с$	
27. Поправочный множитель на тепловое расширение материала трубопровода при температуре измеряемой среды (М3,п.4)	K'_1	
28. Поправочный множитель на тепловое расширение материала диафрагмы при температуре измеряемой среды (заполняется при необходимости предприятием-изготовителем)	K_1	
29. Наибольший измеряемый расход при использовании дифманометров на меньшие (дополнительные) пределы измерения (М3,п.15) в единицах измерения расхода по п.8	Q_{imax}	

30,31. (Исключены, Изм. №1)

32. Предел измерения дополнительной записи давления _____ кгс/см²(М3)
ненужное зачеркнуть

33. Дополнительные сведения (М3,п.18)

34. Наименование организации, заполнившей исходные данные, и ее адрес 410028
г. Саратов ул.Рабочая, 24 институт "Гипропромсельстрой"