Типовой проект
902-8-2.91

Блок очистки производственных стоков производительностью 4 м³/час для ремонтных предприятий

Альбом 2

КЖИ Чертежи индустриальных строительных конструкций и изделий

25154-03

Отпускная цена на момент реализации указана в счет-накладной

				Привязан:
Инв. №				

gost.e-ecolog.ru

Типовой проект
902-8-2.91

БЛОК ОЧИСТКИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СТОКОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4 м³/час ДЛЯ РЕМОНТНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Альбом 2

КЖИ Чертежи индустриальных строительных конструкций и изделий

Разработан:
проектным институтом
„Гипропромсельстрой"
главный инженер института /С.А.Шестернев/
Главный инженер проекта /Б.П.Гоголев/

Утвержден
Главагропромнаучпроектом Минсельхозпрода СССР
13 ноября 1991г N 073-3/188
Введен в действие институтом
„Гипропромсельстрой"
Приказ от 18 ноября 1991г. N 77

Привязан:

Инв. №

25154-03 2

902-8-2.91 Альбом 2

Обозначение	Наименование	Стр.
902-8-2.91 — АС.И.1 ТТ	Технические требования к изготовлению	
	металлических изделий.	3
902-8-2.91 — АС.И.2	Балки 1БСП12-4АтV-А	
	1БСП12-4АтV-Б	4
902-8-2.91 — АС.И.3	Колонны 1К36-2М2-а; 1К36-2М2-б	5
902-8-2.91 — АС.И.4	Колонны 1К36-2М2-в; 1К36-2М2-г	6
902-8-2.91 — АС.И.5	Колонна 1К36-2М2-д	7
902-8-2.91 — АС.И.6	Колонна 1Кф43-1-1	8
902-8-2.91 — АС.И.7 РС	Ведомость расхода стали на дополни-	
	тельные закладные изделия, кг	9
902-8-2.91 — АС.И.8	Панели стеновые	
	ПС60.12.2,5-2л-50а;	
	ПС63.12.2,5-2л-20.1а;	
	ПС 63.12.2,5-2л-20.2а;	
	ПК 60.7-л-а;	
	ПС 60.18.2,5-2л-70а	10
902-8-2.91 — АС.И.9	Плиты канальные	
	ПЗ-15б-1, П14д-3б-1	11
902-8-2.91 — АС.И.10	Щиты Щ1, Щ2, Щ4	11
902-8-2.91 — АС.И.11	Щит Щ3	12
902-8-2.91 — АС.И.12	Решетка МР	12
902-8-2.91 — АС.И.13	Рама РМ1	13
902-8-2.91 — АС.И.14	Патрубок стальной ПТ	14

Обозначение	Наименование	Стр.
902-8-2.91 - АС.И.15	Ограждение ОГ	14
902-8-2.91 - АС.И.16	Изделие закладное МН1	15
902-8-2.91 - АС.И.17	Сетка арматурная С1	(15)

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГИП	Гоголев		07.91
Нач. отд.	Зильбертов		07.91
Гл. спец.	Оруджева		07.91
Нач. гр.	Чушкина		07.91
Инж. ПК	Лючева		07.91
Н. контр.	Оруджева		07.91

902-8-2.91-СА

Содержание альбома

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

25154-03 3 Копировал: Ильичева Формат А3

Альбом 2

1. Изготовление и приёмка арматурных и закладных изделий осуществляется в соответствии с требованиями нормативных и инструктивных документов:

а) главы СНиП 2.03.01-84* „Бетонные и железобетонные конструкции"

б) гост 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытания."

в) гост 14098-85 „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы."

2. Арматурные изделия следует выполнять при помощи контактной точечной сварки.

3. Приварка арматурных стержней к пластинам предусмотрена втавр дуговой сваркой под слоем флюса на сварочных автоматах в соответствии с гост 14098-85.

4. Закладные изделия должны поставляться загрунтованными и окрашенными в один слой.

5. Материал прокатной стали закладных и соединительных изделий принят С 235, С 245 и должен отвечать условиям свариваемости по гост 380-88*.

6. Сварку производить электродами Э42 по гост 9467-75*, толщиной шва по наименьшей толщине свариваемых конструкций.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГИП	Гоголев		07.91
Нач. отд.	Зильбертов		07.91
Гл. спец.	Оруджева		07.91
Нач. гр.	Чушкина		07.91
Инж. ПК	Ключева		07.91
Н. контр.	Оруджева		07.91

902-8-2.91-АС.И.1ТТ

Технические требования к изготовлению металлических изделий

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

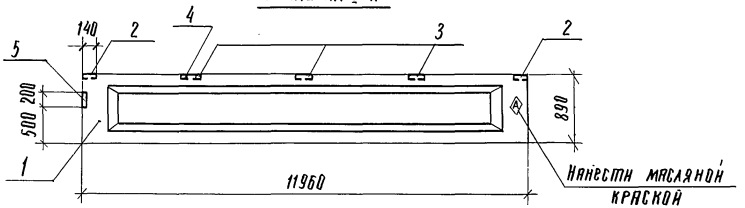
25154-03 4

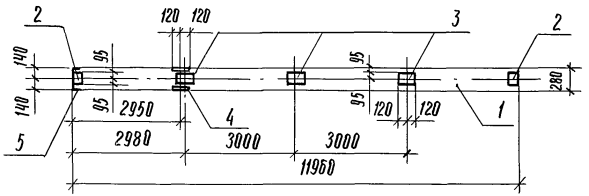
Копировал: Ильичева

Формат А3

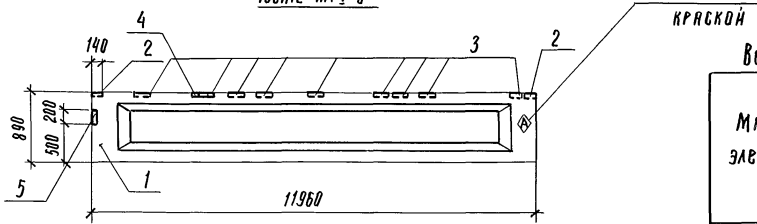
Альбом 2

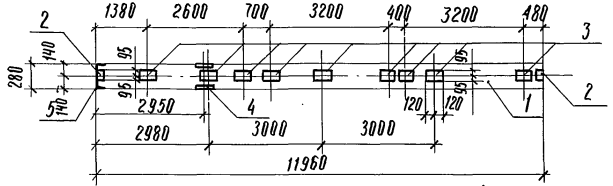
1БСП12-4АтV-А





1БСП12-4АтV-Б





Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1БСП12-4АтV-А	1	Балка 1БСП12-4АтV	1	1.462.1-1/88, вып.1
	2	Изделие закладное М4-1	2	1.400-6/76, вып.1
	3	М4-3	3	1.400-6/76, вып.1
	4	МН3	1	1.462.1-1/88, вып.2
	5	М4-10-3	1	1.400-6/76, вып.1
1БСП12-4АтV-Б	1	Балка 1БСП12-4АтV	1	1.462.1-1/88, вып.1
	2	Изделие закладное М4-1	2	1.400-6/76, вып.1
	3	М4-3	9	1.400-6/76, вып.1
	4	МН3	1	1.462.1-1/88, вып.2
	5	М4-10-3	1	1.400-6/76, вып.1

Технические требования 1.462.1-1/88, вып.1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные											Общий расход
	Арматура класса AIII				Прокат марки Вст3кп2							
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8510-86		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*			
	ф8	ф10		Итого	∟100х10х8	Итого	∟80х7	Итого	-140х6	-190х6	Итого	
1БСП12-4АтV-А	1,6	0,5		2,1	5,2	5,2	3,4	3,4	2,6	6,6	9,2	19,9
1БСП12-4АтV-Б	2,8	0,5		3,3	5,2	5,2	3,4	3,4	2,6	19,8	22,4	34,3

ГИП	Гоголев		02.91
Нач. отд.	Зильбертов		02.91
Гл. спец.	Оружева		02.91
Нач. гр.	Чушкина		02.91
Инж. ПК	Лючева		01.91
Н. контр.	Оружева		02.91

902-8-2.91 - АС. И. 2

Балки 1БСП12-4АтV-А; 1БСП12-4АтV-Б

Стадия	Масса	Масштаб
Р	—	—
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

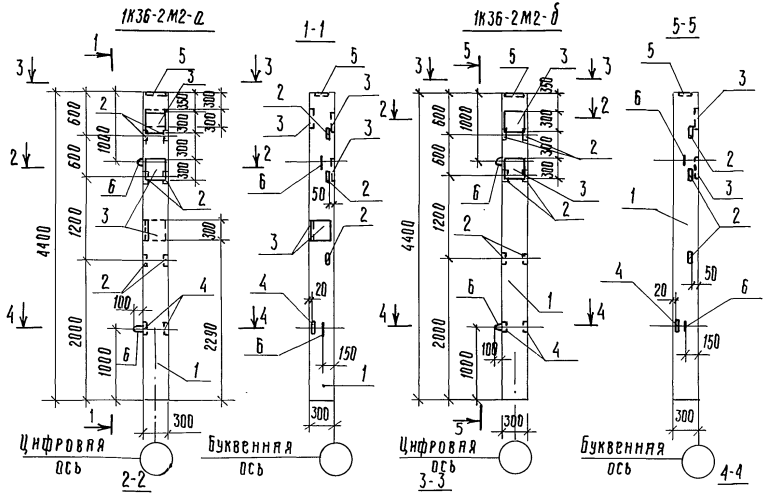
Подпись и дата

Инв. № подл.

25154-03 5 Копировал: Ильичева

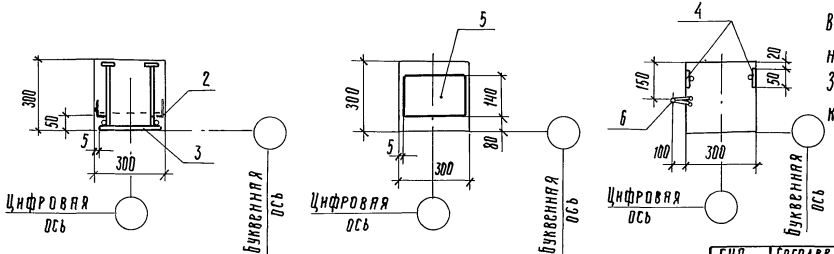
Формат А3

Альбом 2



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1КЗ6-2М2-а	1	Колонна 1КЗ6-2М2	1	1.423.1-3/88, вып.1
	2	Изделие закладное М1-13	3	1.423.1-3/88, вып.2
	3	НМ1-1	5	1.423.1-3/88, вып.2
	4	МН11	2	1.423.1-3/88, вып.2
	5	МН1	1	1.423.1-3/88, вып.2
	6	М10-150	2	1.423.1-3/88, вып.2
1КЗ6-2М2-б	1	Колонна 1КЗ6-2М2	1	1.423.1-3/88, вып.1
	2	Изделие закладное М1-13	3	1.423.1-3/88, вып.2
	3	НМ1-1	2	1.423.1-3/88, вып.2
	4	МН11	2	1.423.1-3/88, вып.2
	5	МН1	1	1.423.1-3/88, вып.2
	6	М10-150	2	1.423.1-3/88, вып.2

Технические требования см. 1.423.1-3/88, вып.1
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. 902-8-2.91 - АС.И.7 РС
Закладные изделия МН1 (поз.5) и МН11 (поз.4) приварить к продольной арматуре каркаса колонны



ГИП	Гоголев		07.91
Нач.отд.	Зильбертов		07.91
Гл.спец.	Ируджева		07.91
Нач.гр.	Чушкина		07.91
Инж. пр.	Лючева		07.91
Н.контр.	Ируджева		07.91

902-8-2.91 - АС.И.3

Колонны 1КЗ6-2М2-а; 1КЗ6-2М2-б

Стадия	Масса	Масштаб
Р	–	–
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Привязан

Инв. N

Взам. инв. №

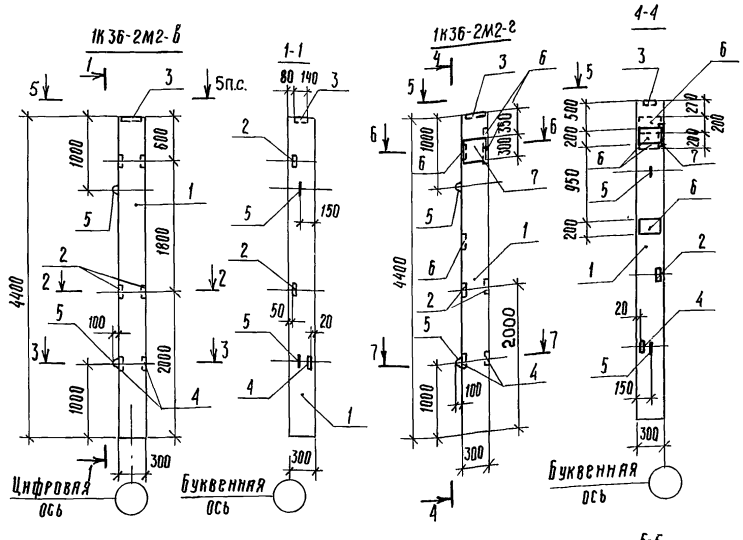
Подпись и дата

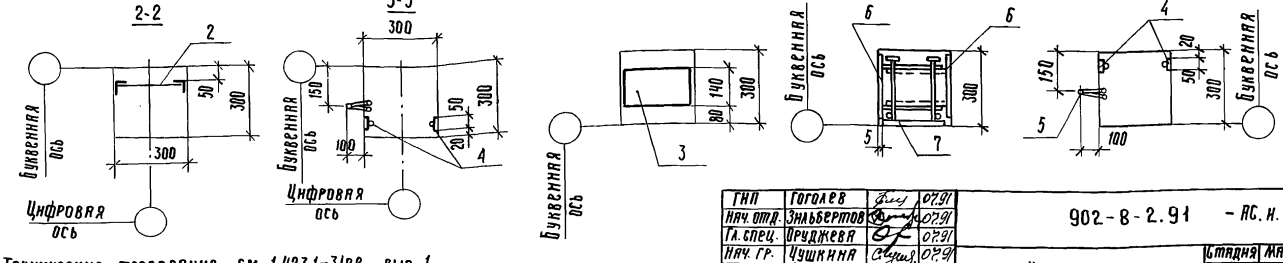
Инв. № подл.

25154-03 6 Копировал: Ильичева Ир. Формат А3

Альбом 2

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1К36-2М2-б	1	Колонна 1К36-2М2	1	1.423.1-3/88, вып.1
	2	Изделие закладное М1-13	2	1.423.1-3/88, вып.2
	3	МН1	1	1.423.1-3/88, вып.2
	4	МН11	2	1.423.1-3/88, вып.2
	5	М10-150	2	1.423.1-3/88, вып.2
1К36-2М2-г	1	Колонна 1К36-2М2	1	1.423.1-3/88, вып.1
	2	Изделие закладное М1-13	1	1.423.1-3/88, вып.2
	3	МН1	1	1.423.1-3/88, вып.2
	4	МН11	2	1.423.1-3/88, вып.2
	5	М10-150	2	1.423.1-3/88, вып.2
	6	М1-12	4	1.423.1-3/88, вып.2
	7	НМ1-1	1	1.423.1-3/88, вып.2





Технические требования см. 1.423.1-3/88, вып. 1
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. 902-8-2.91 - АС.И.7 РС
Закладные изделия МН1 (поз. 3) и МН11 (поз. 4) приварить к продольной арматуре каркаса

Привязан

Инв. №

ГИП	Гоголев		07.91
Нач. отд.	Зильбертов		07.91
Гл. спец.	Друдженя		07.91
Нач. гр.	Чушкина		07.91
Инж. II к.	Лючева		07.91
Н. контр.	Друдженя		07.91

902-8-2.91 - АС.И.4

Колонны 1К36-2М2-б; 1К36-2М2-г

Стадия	Масса	Масштаб
Р	-	-
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

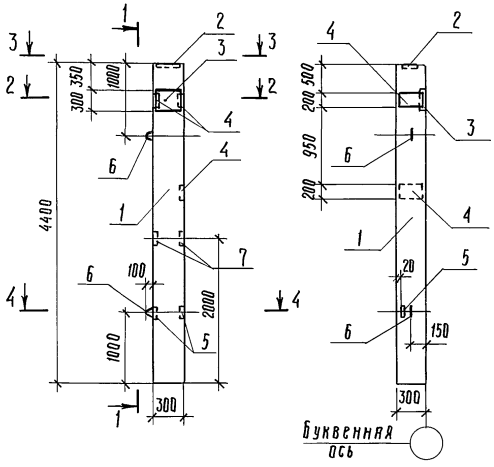
25154-03 7 Копировал: Ильичева

Формат А3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 2

1К36-2М2-д

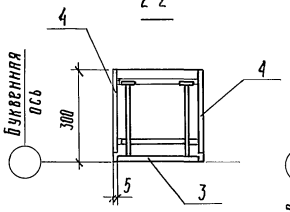


1-1

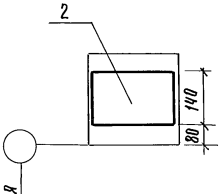
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1К36-2М2-д	1	Колонна 1К36-2М2	1	1.423.1-3/88, вып.1
	2	Изделие закладное МН1	1	1.423.1-3/88, вып.2
	3	НМ1-1	1	1.423.1-3/88, вып.2
	4	М1-12	3	1.423.1-3/88, вып.2
	5	МН11	2	1.423.1-3/88, вып.2
	6	М10-150	2	1.423.1-3/88, вып.2
	7	М1-13	1	1.423.1-3/88, вып.2

Технические требования см. 1.423.1-3/88, вып.1
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. 902-8-2.91 - АС.И.7 РС
Закладные изделия МН1 (поз.2) и МН11 (поз.5) приварить к продольной арматуре каркаса колонны

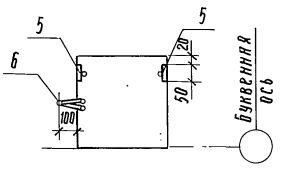
2-2



3-3



4-4



ГИП	Гоголев		07.91
Нач.отд.	Эмльбертов		07.91
Гл.спец.	Оруджева		07.91
Нач.гр.	Чушкина		07.91
Инж.II к.	Лючева		07.91
Н.контр	Оруджева		07.91

902-8-2.91-АС.И.5

Колонна 1К36-2М2-д

Стадия	Масса	Масштаб
Р	–	–
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Привязан

Инв.№

25154-03 8 Копировал: Ильичева

Формат А3

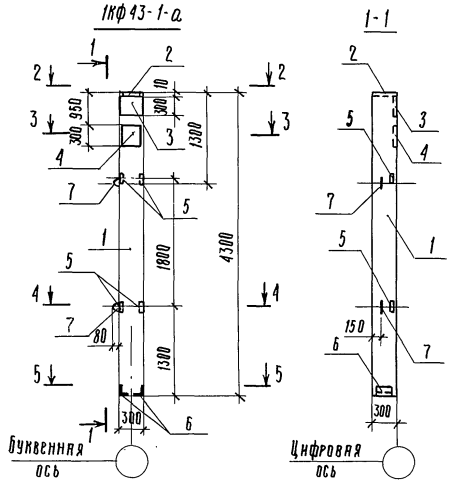
Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

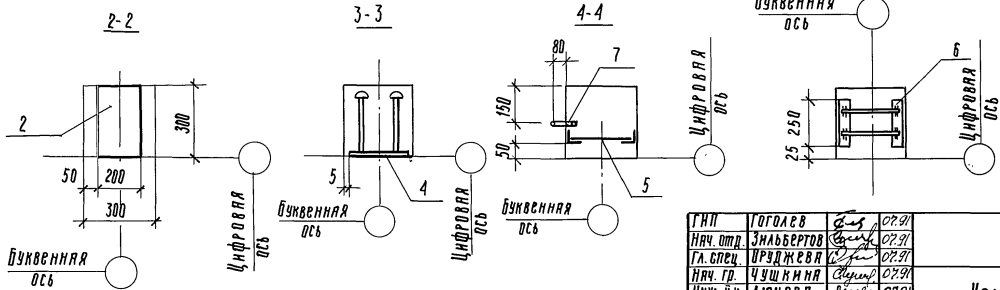
Альбом 2

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1КФ43-1-1	1	Колонна 1КФ43-1	1	1.427.1-3, вып. 1/87
	2	Изделие закладное МН2	1	1.427.1-3, вып. 2/87
	3	МН1	1	1.427.1-3, вып. 2/87
	4	МН21	1	1.427.1-3, вып. 2/87
	5	МН28	2	1.427.1-3, вып. 2/87
	6	МН7	1	1.427.1-3, вып. 2/87
	7	УП2-2	2	1.400-9, вып. 1

Технические требования см. 1.427.1-3, вып. 1/87

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. 902-8-2.91 – АС.И.7 РС





ГИП	Гоголев		07.91
Нач. отд.	Зильбертов		07.91
Гл. спец.	Оруджева		07.91
Нач. гр.	Чушкина		07.91
Инж. II к	Лючева		07.91
Н. контр	Оруджева		07.91

Привязан

Инв. №

902-8-2.91 – АС. и. 6

Колонна 1КФ43-1-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	–	–
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

25154-03 9 Копировал: Ильичева

Формат А3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 2

Марка элемента	Изделия закладные																					Общий расход
	Арматура класса										Прокат марки											
	А-I				А-III						Вст3пс6			Вст3пс6-1								
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 8509-86			ГОСТ 103-76				ГОСТ 82-70*				
	ф6	ф10		Итого	ф12	ф14	ф22	ф25	Итого		L63х5		Итого	-8х50	14х140	-10х200	Итого	10х300		Итого		
1К36-2М2-а	1,0	0,86		1,86	2,16	10,2	7,2	0,8	20,36		4,5		4,5	0,6	4,5	—	5,1	34,15		34,15		65,97
1К36-2М2-б	0,4	0,86		1,26	2,16	4,08	2,88	0,8	9,92		4,5		4,5	0,6	4,5	—	5,1	13,66		13,66		34,44
1К36-2М2-в	—	0,86		0,86	1,92	—	—	0,8	2,72		3,0		3,0	0,6	4,5	—	5,1	—		—		11,68
1К36-2М2-г	0,2	0,86		1,06	7,44	2,04	1,44	0,8	11,72		1,5		1,5	0,6	4,5	18,4	23,5	6,83		6,83		44,61
1К36-2М2-д	0,2	0,86		1,06	6,0	2,04	1,44	0,8	10,28		1,5		1,5	0,6	4,5	13,8	18,9	6,83		6,83		38,57

Марка элемента	Изделия закладные																Общий расход
	Арматура класса								Прокат марки								
	А-I			А-III					Вст3пс6-1								
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-86			ГОСТ 82-70*					
	ф10		Итого	ф10	ф12	ф14		Итого	L63х5	L90х6	Итого		-8х300	10х300		Итого	
1КФ 43-1-1	1,18		1,18	3,14	0,48	5,72		9,34	2,88	4,1	6,98		5,7	11,5		17,2	34,7

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ГИП	Гоголев		07.91
Нач. отд.	Зильбертов		07.91
Гл. спец.	Оруджева		07.91
Нач. гр.	Чушкина		07.91
Инж. ПК	Ключева		07.91
Н. контр	Оруджева		07.91

902-8-2.91 - АС.И.7РС

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Стадия	Лист	Листов
Р		1

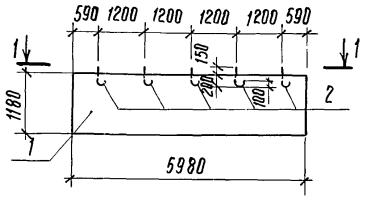
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

25154-03 10 копировал: Ильичева

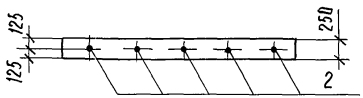
Формат А3

Альбом 2

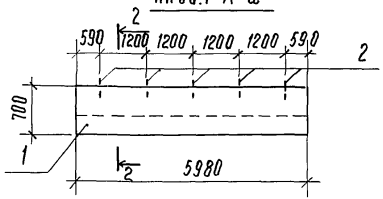
ПС 60.12.2,5-2А-50а



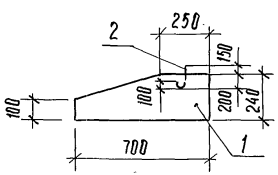
1-1



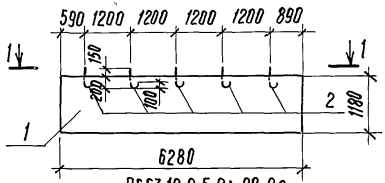
ПК 60.7-А-а



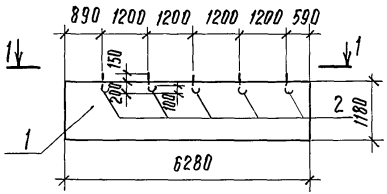
2-2



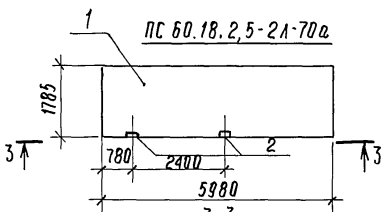
ПС 63.12.2,5-2А-20.1а

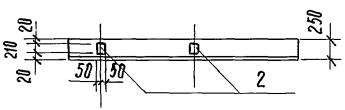


ПС 63.12.2,5-2А-20.2а



ПС 60.18.2,5-2А-70а





Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПС 60.12.2,5-2А-50а	1	Панель стеновая ПС60.12.2,5-2А-50	1	1.030.1-1/88, вып. 2-2
	2	ф18АI ГОСТ 5781-82*, ℓ=500	5	без чертежа
ПС 63.12.2,5-2А-20.1а	1	Панель стеновая ПС63.12.2,5-2А-20.1	1	1.030.1-1/88, вып. 2-2
	2	ф18АI ГОСТ 5781-82*, ℓ=500	5	без чертежа
ПС 63.12.2,5-2А-20.2а	1	Панель стеновая ПС63.12.2,5-2А-20.2	1	1.030.1-1/88, вып. 2-2
	2	ф18АI ГОСТ 5781-82*, ℓ=500	5	без чертежа
ПК60-7-А-а	1	Панель стеновая ПК60.7-А	1	1.030.1-1/88, вып. 2-8
	2	ф18АI ГОСТ 5781-82*, ℓ=500	5	без чертежа
ПС 60.18.2,5-2А-70а	1	Панель стеновая ПС60.18.2,5-2А-70а	1	1.030.1-1/88, вып. 2-2
	2	Изделие закладное М3-25	2	1.030.1-1/88, вып. 1-8

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные и арматурные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные									Общий расход
	Арматура класса						Прокат марки			
	AI			AIII			Вст3 кп2			
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 19903-74*			
	ф18		Итого	ф10		Итого	δ=8		Итого	
ПС 60.12.2,5-2А-50а	5,0		5,0	—		—	—		—	5,0
ПС 63.12.2,5-2А-20.1а	5,0		5,0	—		—	—		—	5,0
ПС 63.12.2,5-2А-20.2а	5,0		5,0	—		—	—		—	5,0
ПК 60.7-А-а	5,0		5,0	—		—	—		—	5,0
ПС 60.18.2,5-2А-70а	—		—	0,76		0,76	2,64		2,64	2,64

Технические требования см. 1.030.1-1/88, вып. 2-2

ГИП	Гоголев		07.91
Нач. отд.	Зильбертов		07.91
Гл. спец.	Оруджева		07.91
Нач. гр.	Чушкина		07.91
Инж. II к	Лючева		07.91
Н. контр	Оруджева		07.91

902-8-2.91 АС.И.8

Панели стеновые
ПС 60.12.2,5-2А-50а;
ПС 63.12.2,5-2А-20.1а;
ПС 63.12.2,5-2А-20.2а;
ПК 60.7-А-а; ПС60.18.2,5-2А-70а

Стадия	Масса	Масштаб
Р	—	—
Лист	Листов 1	

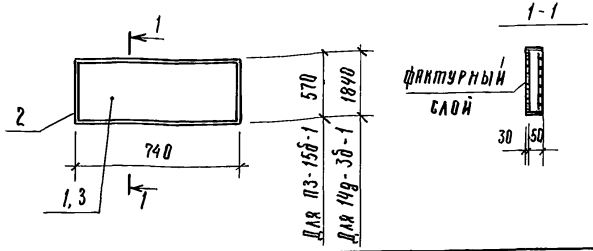
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. Саратов

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

25154-03 11 Копировал: Ильичева Формат А3



Марка плиты	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
П3-15д-1	1	Плита П3-15д	1	3.006.1-2.87, вып. 2
	2	Лист 4х80х2620, ГОСТ 19903-74*	1	без чертежа
П14д-3д-1	3	Плита П14д-3д	1	3.006.1-2.87, вып. 2
	2	Лист 4х80х5160, ГОСТ 19903-74*	1	без чертежа

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные. Прокат марки С235 ГОСТ 19903-74* -д4		Итого	Общий расход
П3-15д-1	6,58		6,58	6,58
П14д-3д-1	12,9		12,9	12,9

Технические условия 3.006.1-2.87, в2

Привязан

Инв. №

ГИП	Гоголев		07.91
Нач. отд.	Зильбертов		07.91
Гл. спец.	Оружева		07.91
Нач. груп.	Чушкина		07.91
Инж. II	Левкевич		07.91
Н. контр.	Ульянова		07.91

902-8-2.91 - АС.Н.9

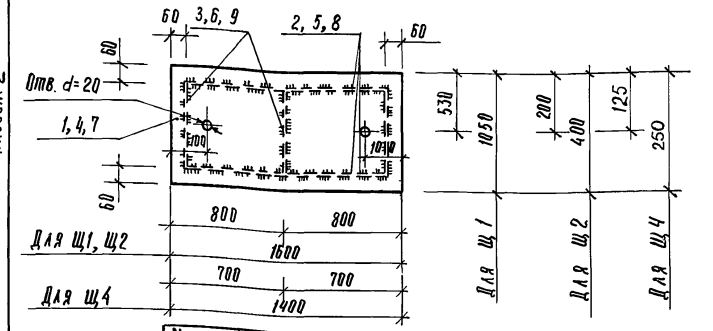
Плиты канальные П3-15д-1; П14д-3д-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	-	-
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировал: Ильичева

Формат А4



Марка щита	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Масса щита
Щ1	1	Рифл. сталь δ=6, ГОСТ 8568-77*	1	84,16	100,41
	2	Лист 6х60х1480, ГОСТ 19903-74*	2	4,18	
	3	Лист 6х60х930, ГОСТ 19903-74*	3	2,63	
Щ2	4	Рифл. сталь δ=6, ГОСТ 8568-77*	1	30,1	40,47
	5	Лист 6х60х1480, ГОСТ 19903-74*	2	4,18	
	6	Лист 6х60х240, ГОСТ 19903-74*	3	0,67	
Щ4	7	Рифл. сталь δ=6, ГОСТ 8568-77*	1	17,5	25,9
	8	Лист 6х60х1280 ГОСТ 19903-74*	2	3,6	
	9	Лист 6х60х130, ГОСТ 19903-74*	3	0,4	

Лист δ=6мм - из стали С235 ГОСТ 27772-88*

Технические требования см. 902-8-2.91-АС.Н.1 ТТ

Поз. 2,3,6,8,9 приварить прерывистым швом к поз. 1,4,7; h шва - 4мм.

Привязан

Инв. №

ГИП	Гоголев		07.91
Нач. отд.	Зильбертов		07.91
Гл. спец.	Оружева		07.91
Нач. груп.	Чушкина		07.91
Инж. II	Левкевич		07.91
Инж.	Бабенко		07.91
Н. контр.	Ульянова		07.91

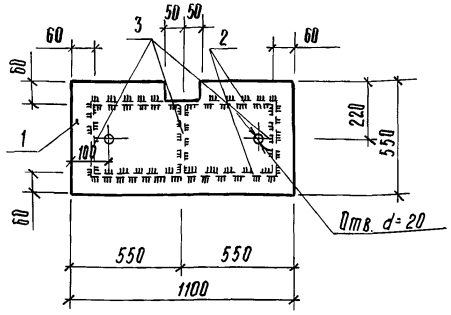
902-8-2.91 - АС.Н.10

Щиты Щ1; Щ2; Щ4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	-
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

25154-03 12 Копировал: Ильичева Формат А4



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Масса щита, кг
1	Рифл. сталь δ=6, гост 8568-77*	1	30,03	39,86
2	Лист 6х60х980, гост 19903-74*	2	3,1	
3	Лист 6х60х430, гост 19903-74*	3	1,21	

Лист δ=6 - из стали С235 гост 27772-88*
Технические требования см.
902-8-2.91-АС.И.1.ТТ

Привязан

Инв. №

ГИП	Гоголев		07.91
Нач.отд.	Зильбертов		07.91
Гл.спец.	Оруджева		07.91
Нач.гр.	Чушкина		07.91
Инж.	Бабенко		07.91
Н.контр	Оруджева		07.91

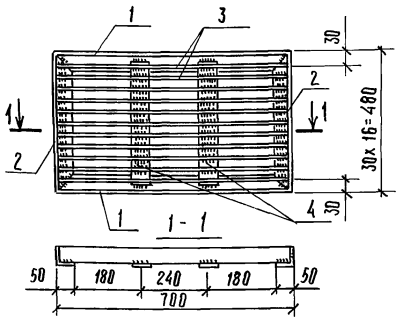
902-8-2.91 - АС.И.11

Щит Щ3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировал: Ильичева Ц. Формат А4



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Масса решетки
1	Уголок 50х50х5, гост 8509-86, L=690	2	2,60	25,24
2	Уголок 50х50х5, гост 8509-86, L=480	2	1,81	
3	Лист 4х50х678, гост 19903-74*	15	1,06	
4	Лист 4х20х410, гост 19903-74*	2	0,26	

Технические требования см. 902-8-2.91-АС.И.1.ТТ
Уголок и лист из стали С235 гост 27772-88*

Привязан

Инв. №

ГИП	Гоголев		07.91
Нач.отд.	Зильбертов		07.91
Гл.спец.	Оруджева		07.91
Нач.гр.	Чушкина		07.91
Инж.	Бабенко		07.91
Н.контр	Оруджева		07.91

902-8-2.91 - АС.И.12

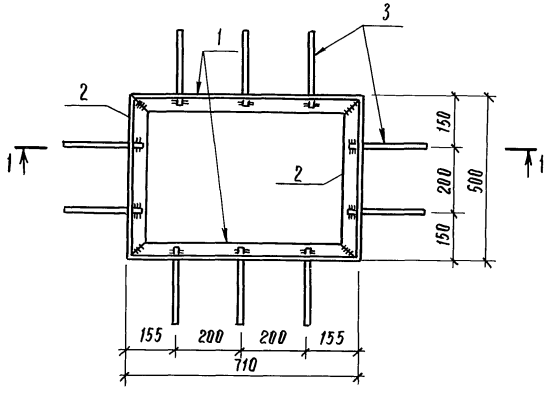
Решетка МР

Стадия	Масса	Масштаб
Р	25,24	1:10
Лист	Листов 1	

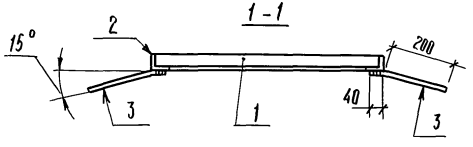
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

25154-03 13 Копировал: Ильичева Ц. Формат А4

Альбом 2



1 - 1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Уголок 50х50х5, ГОСТ 8509-86, ℓ=710	2	2,70
2	Уголок 50х50х5, ГОСТ 8509-86, ℓ=500	2	1,90
3	⌀8 AIII ГОСТ 5781-82*, ℓ=240	10	0,10

Технические требования см. 902-8-2.91 - АС.Н.1. ТТ

Уголок из стали С235 ГОСТ 27772-88*

ГИП	Гоголев		07.91
Нач. отд.	Зильбертов		07.91
Гл. спец.	Оруджева		07.91
Нач. гр.	Чушкина		07.91
Инж.	Бабенко		07.91
Н. контр.	Оруджева		07.91

902-8-2.91 - АС.Н.13

Рама РМ1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	10,2	1:10
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Привязан

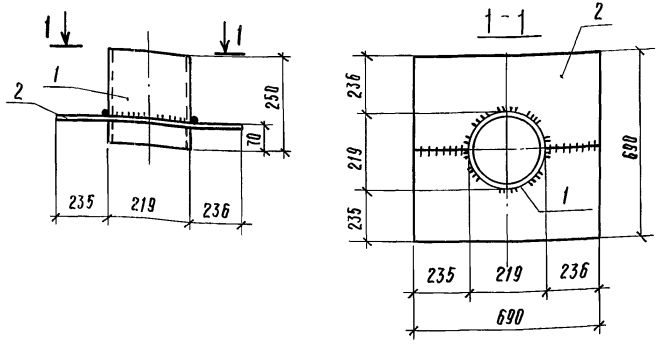
Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

25154-03 14 Копировал: Альчева

Формат А3

Альбом 2



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса патрубка
1	Труба $Д_н$ = 219х7 ГОСТ 8732-78*, L=250	1	9,15	27,84
2	Лист 5х690х690, ГОСТ 19903-74*	1	18,69	

Привязан

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. №			
ГИП	Гоголев		07.91
Нач. отд.	Зильбертов		07.91
Гл. спец.	Оруджева		07.91
Нач. гр.	Чушкина		07.91
Инж.	Бабенко		07.91
Н. контр.	Оруджева		07.91

Технические требования см. 902-8-2.91 - АС.И.1.ТТ
Лист б=5 - из стали С 235 ГОСТ 27772-88*

902-8-2.91 - АС.И.14

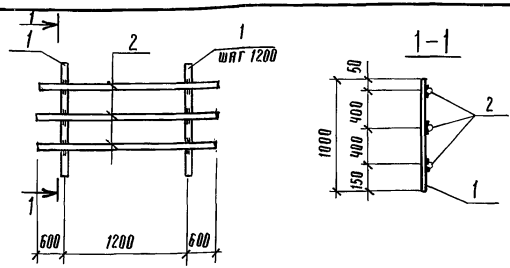
Патрубок стальной ПТ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировал: Ильичева Ц. Формат А4

Альбом 2



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.
1	Ø18 ГОСТ 2590-88, L=1000	2	2,0
2	Ø16 ГОСТ 2590-88, L=2400	3	3,8

Технические требования см. 902-8-2.91 - АС.И.1.ТТ

Привязан

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. №			
ГИП	Гоголев		07.91
Нач. отд.	Зильбертов		07.91
Гл. спец.	Оруджева		07.91
Нач. гр.	Чушкина		07.91
Инж.	Бабенко		07.91
Н. контр.	Оруджева		07.91

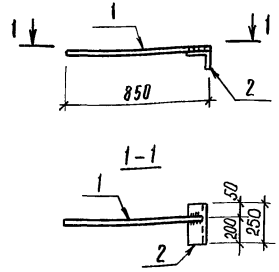
902-8-2.91 - АС.И.15

Ограждение ОГ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	15,4	-
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

25154-03 15 Копировал: Ильичева Ц. Формат А4



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.
1	ф12 AI ГОСТ 5781-82*, ℓ=850	1	0,8
2	Уголок 100х100х7, ГОСТ 8509-86, ℓ=250	1	2,7

Технические требования см. 902-8-2.91 - АС.И.1.ТТ

Уголок из стали С245 ГОСТ 27772-88*

Привязан

Инв. №

ГИП	Гоголев		07.91
Нач. отд.	Зильбертов		07.91
Гл. спец.	Оруджева		07.91
Нач. гр.	Чушкина		07.91
Инж.	Бабенко		07.91
Н. контр.	Оруджева		07.91

902-8-2.91 - АС.И.16

Изделие закладное МН1

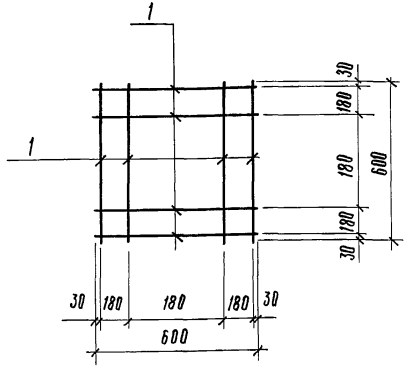
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,5	1:10
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировал: Ильичева

Формат А4

gost.e-ecolog.ru



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Масса сетки, кг.
1	ф6 AI, ГОСТ 5781-82*, ℓ=600	8	0,13	1,06

Технические требования см. 902-8-2.91 - АС.И.1.ТТ

Привязан

Инв. №

ГИП	Гоголев		07.91
Нач. отд.	Зильбертов		07.91
Гл. спец.	Оруджева		07.91
Нач. груп.	Чушкина		07.91
Инж.	Левкевич		07.91
Н. контр.	Оруджева		07.91

902-8-2.91 - АС.И.17

Сетка арматурная С1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	-
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

 Копировал: Ильичёва

Формат А4