ОТРАСЛЕВОЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

709-9-112.91

СКЛАД ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ 200 тыс. т. В ГОД ТАРНЫХ И ШТУЧНЫХ ГРУЗОВ

АЛЬБОМ 4

Строительные изделия

25788-04

Отпускная цена
на момент реализации

gost.e-ecolog.ru

ОТРАСЛЕВОЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

709-9-112.91

СКЛАД ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ 200 ТЫС. Т. В ГОД ТАРНЫХ И ШТУЧНЫХ ГРУЗОВ

АЛЬБОМ 4

Перечень альбомов

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка
Альбом 2	ТХ	Технологические решения
	АР	Архитектурно-строительные решения
	КЖ	Конструкции железобетонные
	КМ	Конструкции металлические
	ОВ	Отопление и вентиляция
	ВК	Внутренний водопровод и канализация
	ЭМ	Силовое электрооборудование
	ЭО	Электроосвещение
	СС	Связь и сигнализация
Альбом 3	АПЖ	Автоматическая установка
Альбом 4	КЖИ	Строительные изделия
Альбом 5	СО	Спецификации оборудования
Альбом 6	ВМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 7	С	Сметы

Разработан проектным институтом
„Гипропромтрансстрой"

Главный инженер института С.А. Воронков

Главный инженер проекта В.М. Феронов

Утвержден Министерством путей Сообщения СССР
Указание № Д-42у от 05.01.91 г.
Введен в действие Гипропромтрансстроем
Приказ № 99 от 12.07.91г.

Содержание альбома

NN листов	Наименование листа	Стр.
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
ТТ	Технические требования	3
01 00	Балка (1БС0-1АV-1; 1БС0 12-2АV-1)	4
02 00	Балка (1БДР18-1АV-1; 1БДР18-2АV-1)	5
03 00	Колонна (1К54-2М2-Н2 . 1К54-2М2-Н5)	6
04 00	Колонна (1К54-2М2-Н6. .1К54-2М2-Н9)	7
05 00	Колонна (1К54-2М2-Н1; 1К54-2М2-Н10; 1К54-2М2-Н11)	8
06 00	Колонна (5К60-2М2-Н1; 5К60-2М2-Н2)	9
07 00	Колонна (1КФ64-1-Н1.... 1КФ64-1-Н4)	10
08 00	Колонна (6КФ73-1-Н1; 6КФ73-1-Н2)	11
09 00	Колонна 6КФ70-1-Н1	12
10 00	Колонна 6КФ75-1-Н1	13
11 00	Плита (ПР60 15-4,5АтVТ-1; ПР60 15-4,5 АтVТ-2)	14
12 00	Плита (ПР30 15-ВАIIIТ-1.... ПР30 15-ВАIIIТ-4)	15
13 00	Плита ПГ-2АтVТ-1	16
14 00	Плита ПВ14-2АтVIТ-1	16
15 00	Стойки СФ1; СФ2 Насадки НУ1, НУ2 (зеркально)	17
16 00	Насадки НФ3; НФ5	18
17 00	Сетки С1. .С6	19
18 00	Монтажная деталь МД	20
19 00	Закладная деталь ЗД1	21
20 00	Анкер А1	21
21 00	Анкер А2	21

Технические требования по изготовлению строительных изделий в заводских условиях.

1. Арматурные сетки выполнять при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-85. Сварку стержней сеток производить во всех пересечениях двух крайних рядов, в остальной зоне допускаются несварные пересечения в количестве не более двух на 1 м.²
2. Электроды приняты типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 и ГОСТ 5264-80.
4. Арматурные, закладные и соединительные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75.
5. Материал проката - С 245 ГОСТ 27772-88. Материал арматурной стали - арматурная проволока Вр-I ГОСТ 6727-80.
6. Закладные, металлические элементы и монтажные детали защитить антикоррозионным покрытием - лакокрасочными материалами I группы по СН и П 2.03.11-85, кроме оговоренных на чертежах данного альбома.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан	ГИП	Феронов	
	Н. контр	Соколова	
	Нач. отд	Одиноков	
	Гл. спец	Кореневский	
	Рук. гр	Нечипоренко	
	Вед. инж	Еророва	
Инв. №	Инженер	Лаптева	

709-9-112.91

Технические требования

Гипропромтрансстрой

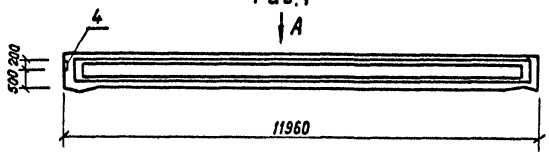
25788-04

Формат А3

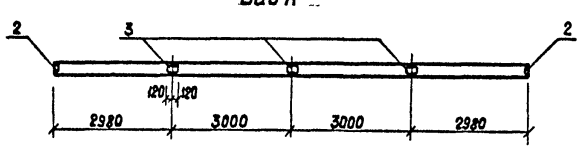
Копир

Альбом 4

Рис.1



Вид А



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на испол 01 00- —	01			Примеч.
				Документация					
			1 462 1-1/88 Вып.1	Пояснительная записка					
				Сборочные единицы					
		1	1.462 1-1/88 Вып.1	Балка 1БС012-1АIV	1	—			
			"	" 1БС012-2АIV	—	1			
				Детали					
		2	1 400-6/76 Вып 1	Закладная деталь М4-1	2	2			
		3	"	" М4-3	3	3			
		4	"	" М4-10-3	1	1			

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса A-III			Прокат марки ВСт3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86		
	ф 8	ф 10	Итого	δ=6	Итого	L 80×7	Итого	
1БС012-1АIV-1	1,20	0,30	1,50	9,20	9,20	3,40	3,40	14,10
1БС012-2АIV-1	1,20	0,30	1,50	9,20	9,20	3,40	3,40	14,10

Инв N подл. | Подпись и дата | Взам инв N

Привязан

Инв N

ГИП	Феронов	
Н контр	Соколова	
Нач отд	Одиноков	
Гл спец	Кореневский	
Рук гр	Нечипоренко	
Вед инж	Егорова	
Инженер	Лаптева	

Копир.

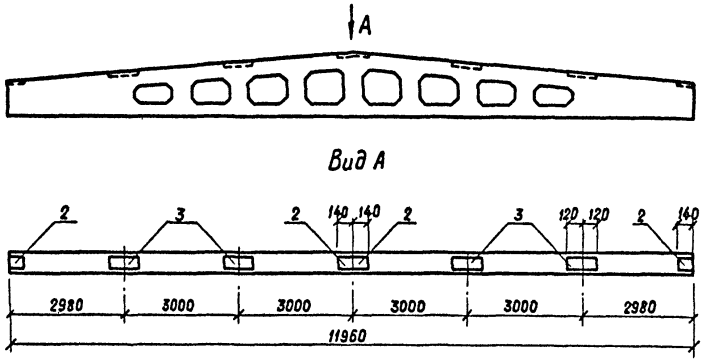
709-9-112.91 КЖИ-01.00

Балка (1БС012-1АIV-1; 1БС012-2АIV-1)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4500 кг	1:100
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

Альбом 4



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на —	Кол на 01	Примеч.
				Документация			
			1.462 1-3/89 Вып.1	Технические условия	X	X	
				Сборочные единицы			
		1	1 462 1-3/89 Вып.1	Балка 1БДР18-1АV	1	—	
			"	" 1БДР18-2АV	—	1	
				Детали			
		2	1.400-6/76 Вып.1	Закладная деталь М14-1-2	4	4	
		3	"	" М14-3-3	4	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3КП2		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903 74*		
	ф8	Итого	δ=6	Итого	
1БДР18-1АV-1	1,20	1,20	14,0	14,0	15,20
1БДР18-2АV-1	1,20	1,20	14,0	14,0	15,20

Взам инв N | Подпись и дата | Инв N подл

Привязан

Инв N

ГИП	Феронов	
Н контр	Соколова	
Нач отд	Одинохов	
Гл спец	Кареневский	
Рук гр	Нечипоренко	
Вед инж	Егорова	
Инженер	Лаптева	

Копир

709-9-112.91 КЖИ-02.00

Балка (1БДР18-1АV-1; 1БДР18-2АV-1)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	8400кг	1:100
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

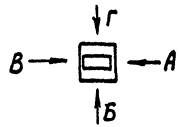


Рис. 1

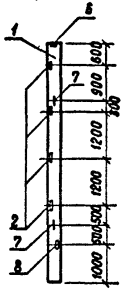


Рис. 2

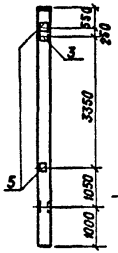


Рис. 3

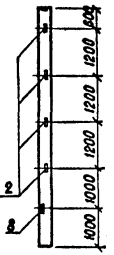


Рис. 4

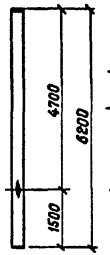


Рис. 5

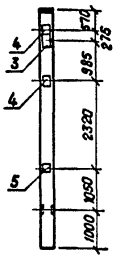


Рис. 6

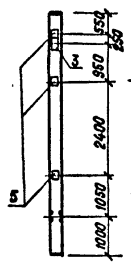


Рис. 7

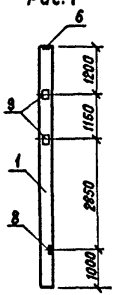


Рис. 8

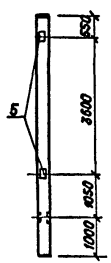
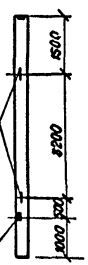


Рис. 9



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 03.00- —	01	02	03	Примеч.
				Документация					
			1.423.1-3/88.1-ТТ	Технические требования	✕	✕	—	✕	
			1.423.1-3/88.2-ТТ	Технические требования	✕	✕	—	✕	
				Сборочные единицы					
		1	1.423.1-3/88 Вып.1	Колонна 1К54-2М2-Н	1	1	1	1	
				Детали					
		2	1.423.1-3/88.2-256	Закладная деталь М1-13	4	4	4	—	
		3	-263	" НМ1-1	1	1	1	—	
		4	-263	" НМ1-2	—	2	—	—	
		5	-263	" НМ1-3	2	1	3	2	
		6	-239	" МН1	1	1	1	1	
		7	-285	" М10-150	2	2	2	2	
		8	-253	" МН11	2	2	2	2	
		9	-255	" М1-12	—	—	—	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные														Общий расход
	Арматура класса								Прокат марки						
	А-I			А-III					ВСт3ПС6-1				ВСт3пс6		
	ГОСТ 5781-82*								ГОСТ 103-76				ГОСТ 8509-86		
	ф6	ф10	Итого	ф12	ф14	ф22	ф25	Итого	б=8	б=10	б=14	Итого	L63×5	Итого	
1К54-2М2-Н2	0,60	0,86	1,46	5,40	2,04	4,32	0,80	12,56	0,60	15,93	4,50	21,03	6,00	6,00	41,05
1К54-2М2-Н3	0,60	0,86	1,86	5,40	6,12	7,20	0,80	19,52	0,60	27,33	4,50	32,43	6,00	6,00	59,81
1К54-2М2-Н4	0,80	0,86	1,66	6,90	2,04	5,76	0,80	15,50	0,60	20,48	4,50	25,58	6,00	6,00	48,74
1К54-2М2-Н5	0,40	0,86	1,26	7,32	—	2,88	0,80	11,00	0,60	18,30	4,50	23,40	—	—	35,66

1. Знак ♦ нанести несмываемой краской
2. Закладные детали НМ1-1... НМ1-3 металлизировать не менее 120 мкм

Обозначение	Марка	Номер рис. по виду А	Б	В	Г
КЖИ-03.00	1К54-2М2-Н2	1	2	3	4
-01	1К54-2М2-Н3	1	5	3	4
-02	1К54-2М2-Н4	1	6	3	4
-03	1К54-2М2-Н5	7	8	9	4

Привязан

Инв. N

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

ГИП	Фероноб	
Н. контр	Соколова	
Нач. отд	Одиноков	
Гл. спец	Кореневский	
Рук. гр	Нечипоренко	
Вед. инж	Егорова	
Инженер	Лаптева	

709-9-112.91 КЖИ-03.00

Колонна (1К54-2М2-Н2....1К54-2М2-Н5)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	14,00 кг	1:100
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

Копир ЖИ

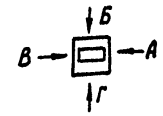
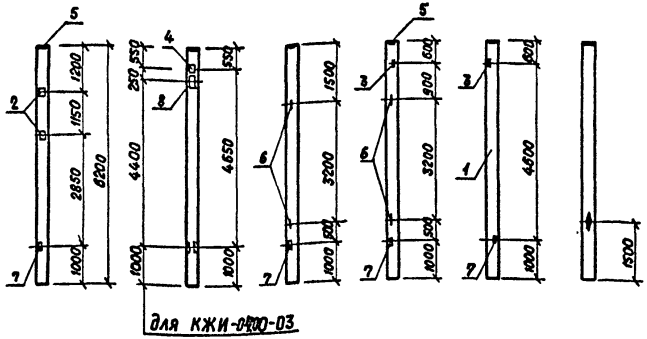


Рис.1 Рис.2 Рис.3 Рис.4 Рис.5 Рис.6



для КЖИ-04.00-03

Обозначение	Марка	Номер рис. по виду			
		А	Б	В	Г
КЖИ-04.00	1К54-2М2-Н6	1	2	3	6
-01	1К54-2М2-Н7	4	2	5	6
-02	1К54-2М2-Н8	3	2	1	6
-03	1К54-2М2-Н9	4	2	5	6

1. Знак ♦ нанести несмываемой краской.
2. Закладные детали НМ1-1, НМ1-3 металлизировать не менее 120 мкм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 04.00- —	01	02	03	Примеч.
				Документация					
			1.423.1-3/88.1-ТТ	Технические требования					
			1.423.1-3/88.2-ТТ	Технические требования					
				Сборочные единицы					
		1	1.423.1-3/88 вып.1	Колонна 1К54-2М2-Н	1	1	1	1	
				Детали					
		2	1.423.1-3/88.2-255	Закладная деталь М1-12	2	—	2	—	
		3	-256	" М1-13	—	1	—	1	
		4	-253	" НМ1-3	1	1	1	1	
		5	-239	" МН1	1	1	1	1	
		6	-285	" М10-150	2	2	2	2	
		7	-253	" МН11	2	2	2	2	
		8	-263	" НМ1-1	—	—	—	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные														Общий расход
	Арматура класса								Прокат марки						
	А-I			А-III					ВСт3пс6-1				ВСт3пс6		
	ГОСТ 5781-82*								ГОСТ 103-76				ГОСТ 8509-86		
	ф6	ф10	Итого	ф12	ф14	ф22	ф25	Итого	δ=8	δ=10	δ=14	Итого	L63×5	Итого	
1К54-2М2-Н6	0,20	0,86	1,06	5,82	—	1,44	0,80	8,06	0,60	13,75	4,50	18,25	—	—	27,97
1К54-2М2-Н7	0,20	0,86	1,06	3,18	—	1,44	0,80	5,42	0,60	4,55	4,50	9,65	1,50	1,50	17,63
1К54-2М2-Н8	0,20	0,86	1,06	5,82	—	1,44	0,80	8,06	0,60	13,75	4,50	18,85	—	—	27,97
1К54-2М2-Н9	0,40	0,86	1,26	3,18	2,04	2,88	0,80	8,90	0,60	11,38	4,50	16,48	1,50	1,50	28,14

Привязан

Инв. N

ГИП	Феронов		
Н.контр	Соколова		
Нач.отд	Одиноков		
Гл.спец	Кореневский		
Рук.гр	Нечипоренко		
Вед.инж	Еерова		
Инженер	Лаптева		

709-9-112.91 КЖИ-04.00

Колонна (1К54-2М2-Н6....1К54-2М2-Н9)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1400кг	1:100
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

Копир.

25788-04 8 Формат А3

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

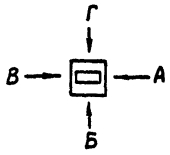
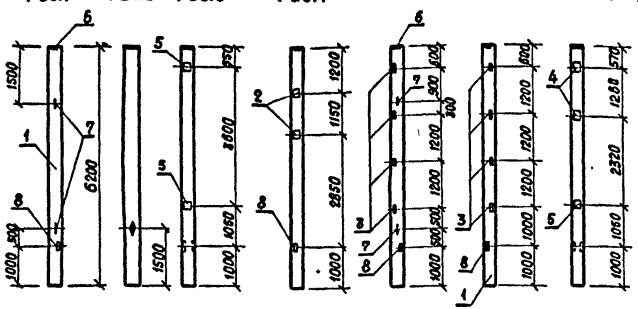


Рис.1 Рис.2 Рис.3 Рис.4 Рис.5 Рис.6 Рис.7



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 05.00- —	01	02		Примеч.
				Документация					
			1.423.1-3/88.1-ТТ	Технические требования	✕	✕	✕		
			1.423.1-3/88.2-ТТ	Технические требования	✕	✕	✕		
				Сборочные единицы					
		1	1.423.1-3/88 вып.1	Колонна 1К54-2М2-Н	1	1	1		
				Детали					
		2	1.423.1-3/88.2-255	Закладная деталь М1-12	2	—	—		
		3	-255	" М1-13	—	4	4		
		4	-263	" НМ1-2	—	—	2		
		5	-263	" НМ1-3	2	2	1		
		6	-239	" МН1	1	1	1		
		7	-285	" М10-150	2	2	2		
		8	-253	" МН11	2	2	2		

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг.

Марка элемента	Изделия закладные														Общий расход
	Арматура класса								Прокат марки						
	А-I			А-III					ВСт3пс6-1				ВСт3пс6		
	ГОСТ 5781-82*								ГОСТ 103-76				ГОСТ 8509-86		
	ф6	ф10	Итого	ф12	ф14	ф22	ф25	Итого	δ=8	δ=10	δ=14	Итого	L63×5	Итого	
1К54-2М2-Н1	0,40	0,86	1,26	7,32	—	2,88	0,80	11,00	0,60	18,30	4,50	23,40	—	—	35,66
1К54-2М2-Н10	0,40	0,86	1,26	5,40	—	2,88	0,80	9,08	0,60	9,10	4,50	14,20	6,00	6,00	30,54
1К54-2М2-Н11	0,80	0,86	1,66	5,40	4,08	5,76	0,80	16,04	0,60	20,50	4,50	25,60	6,00	6,00	49,30

Обозначение	Марка	Номер рис. по виду А	Б	В	Г
КЖИ-05.00	1К54-2М2-Н1	1	3	4	2
-01	1К54-2М2-Н10	5	3	6	2
-02	1К54-2М2-Н11	5	7	6	2

1. Знак ♦ нанести несмываемой краской.
2. Закладные детали НМ1-2, НМ1-3, металлизировать толщиной не менее 120 мкм.

Привязан

Инв. N

ГИП	Феронов	
Н.контр.	Соколова	
Нач.отд.	Одиноков	
Гл.спец.	Кореневский	
Рук.гр.	Нечипоренко	
Вед.инж.	Егорова	
Инженер	Лаптева	

709-9-112.91 КЖИ-05.00

Колонна (1К54-2М2-Н1; 1К54-2М2-Н10; 1К54-2М2-Н11)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1400кг	1:100
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

Копир.

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

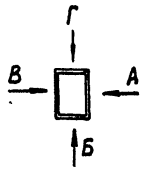


Рис. 1

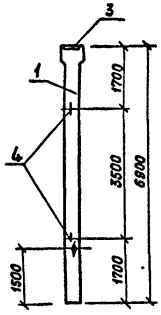
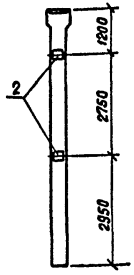


Рис. 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 06.00- —	Кол. на 06.00- 01		Примеч.
				Документация				
			1.423.1-3/88.1-ТТ	Технические требования				
			1.423.1-3/88.2-ТТ	Технические требования				
				Сборочные единицы				
		1	1.423.1-3/88 Вып. 1	Колонна 5К60-2М2-Н	1	1		
				Детали				
		2	1.423.1-3/88.2-255	Закладная деталь М1-12	2	—		
		3	-257	" М2-4	1	1		
		4	-285	" М14-150	2	2		

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса A-III					Прокат марки Вст3пс6-1 ГОСТ 103-76			
	ф14	Итого	ф12	ф14	Итого	Б=10	Б=14	Итого	
5К60-2М2-Н1	1,80	1,80	2,88	3,00	5,88	9,20	12,40	21,60	29,28
5К60-2М2-Н2	1,80	1,80	2,88	12,40	12,40	—	3,00	3,00	17,20

Наименование	Марка	Номер рис. по виду А	Б	В	Г
КЖИ-06.00	5К60-2М2-Н1	1	—	2	—
-01	5К60-2М2-Н2	1	—	—	—

1. Знак ◆ нанести несмываемой краской

Привязан —

Инв. N

ГИП	Феронов	
Н.контр	Соколова	
Нач.отд	Одинаков	
Гл спец.	Кореневский	
Рук гр.	Нечипоренко	
Вед. инж	Егорова	
Инженер	Лаптева	

Копир.

709-9-112.91 КЖИ-06.00

Колонна (5К60-2М2-Н1; 5К60-2М2-Н2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2800кг	1:100
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Альбом 4

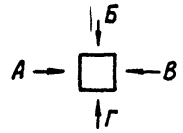


Рис. 1

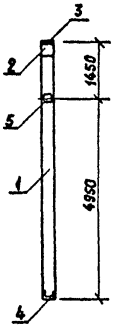


Рис. 2

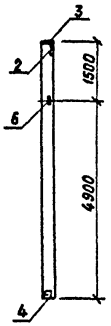


Рис. 3

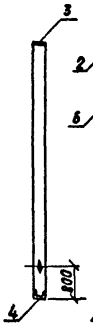


Рис. 4

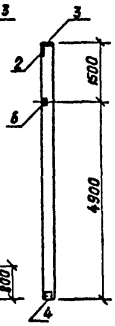


Рис. 5

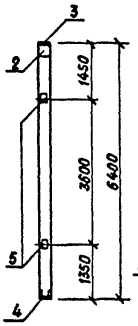


Рис. 6

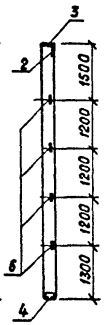


Рис. 7

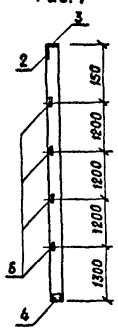


Рис. 8

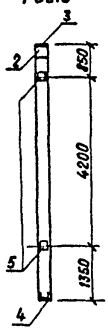


Рис. 9

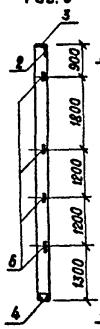


Рис. 10

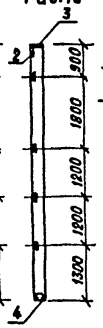


Рис. 11

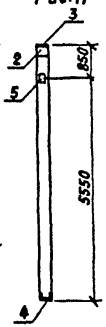


Рис. 12

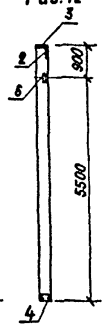
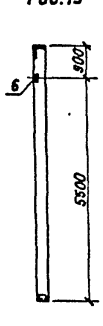


Рис. 13



Обозначение	Марка	Номер рис. по виду			
		А	Б	В	Г
КЖИ-07.00	1КФ64-1-Н1	1	2	3	4
-01	1КФ64-1-Н2	5	6	3	7
-02	1КФ64-1-Н3	3	10	8	9
-03	1КФ64-1-Н4	3	13	11	12

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 07.00- —	01	02	03	Примеч.
				Документация					
			1.427.1-3 вып. 1/87	Технические условия					
			1.427.1-3 вып. 2/87	Технические требования					
				Сборочные единицы					
		1	1.427.1-3 вып. 1/87	Колонна 1КФ64-1-Н	1	1	1	1	
				Детали					
		2	1.427.1-3.2/87-119	Закладная деталь МН1	1	1	1	1	
		3	-120	„ МН2	1	1	1	1	
		4	-125	„ МН7	1	1	1	1	
		5	-132	„ МН19	1	2	2	1	
		6	-133	„ МН28	1	4	4	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса А-III				Прокат марки ВСт3пс6-1						
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8509-86			
	ф10	ф12	ф14	Итого	δ=8	δ=10	Итого	L63×5	L90×6	Итого	
1КФ64-1-Н1	3,14	2,96	2,04	8,14	5,70	9,30	15,00	1,44	4,20	5,64	28,78
1КФ64-1-Н2	3,14	6,40	2,04	11,58	5,70	13,90	19,60	5,76	4,20	9,96	41,14
1КФ64-1-Н3	3,14	6,40	2,04	11,58	5,70	13,90	19,60	5,76	4,20	9,96	41,14
1КФ64-1-Н4	3,14	2,96	2,04	8,14	5,70	9,30	15,00	1,44	4,20	5,64	28,78

1. Знак ♦ нанести несмываемой краской.
2. Закладные детали МН7, МН19 металлизировать не менее 120 мкм

Привязан

Инв. N

ГИП	Феронов	
Н.контр	Соколова	
Нач отд	Одиноков	
Гл спец.	Кореневский	
Рук гр	Нечипоренко	
Вед инж	Егорова	
Инженер	Лаптева	

709-9-112.91 КЖИ-07.00

Колонна (1КФ64-1-Н1 .... 1КФ64-1-Н4)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1400кг	1:1000
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

Копир

25788-04 11 Формат А3

Альбом 4

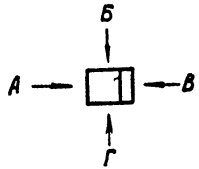


Рис. 1

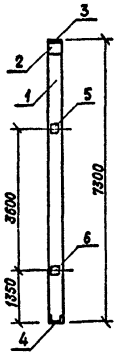


Рис. 2

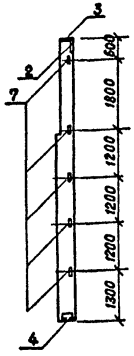


Рис. 3

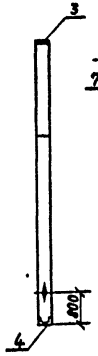


Рис. 4

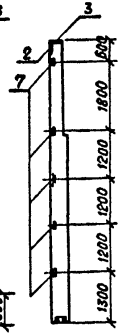
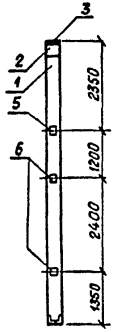


Рис. 5



Обозначение	Марка	Номер рис. по виду			
		А	Б	В	Г
КЖИ-08.00	6КФ73-1-Н1	1	2	3	4
-01	6КФ73-1-Н2	5	2	3	4

1. Знак ⧫ нанести несмываемой краской
2. Закладные детали МН7, МН19, МН22 металлизировать не менее 120 мкм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на —	Кол. на 01	Примеч.
				Документация			
			1.427.1-3 Вып. 1/87	Технические условия	X	X	
			1.427.1-3 Вып. 2/87	Тенические требования	X	X	
				Сборочные единицы			
		1	1.427.1-3 Вып. 1/87	Колонна 6КФ73-1-Н	1	1	
				Детали			
		2	1.427.1-3. 2/87 – 119	Закладная деталь МН1	1	1	
		3	– 120	" МН2	1	1	
		4	– 125	" МН7	1	1	
		5	– 132	" МН19	1	1	
		6	– 132	" МН22	1	2	
		7	– 133	" МН28	5	5	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные											Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки							
	А-III				ВСт3пс6-1							
	ГОСТ 578-82*				ГОСТ 19903-74*				ГОСТ 8509-86			
	ф10	ф12	ф14	Итого	δ=8	δ=10	Итого	L63×5	L90×6	Итого		
6КФ73-1-Н1	3,14	7,36	2,04	12,54	5,70	13,90	19,60	7,20	4,20	11,40		43,54
6КФ73-1-Н2	3,14	10,80	2,04	15,98	5,70	18,50	24,20	7,20	4,20	11,40		51,58

ГИП	Феронов		
Н. контр.	Соколова		
Нач. отд.	Одиноков		
Гл. спец.	Кореневский		
Рук. гр.	Нечипоренко		
Вед. инж.	Егорова		
Инженер	Лаптева		

709-9-112.91 КЖИ-08.00

Колонна (6КФ73-1-Н1; 6КФ73-1-Н2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2000 кг	1:100
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

Привязан

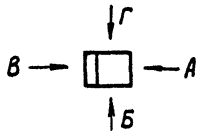
Инв. N

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

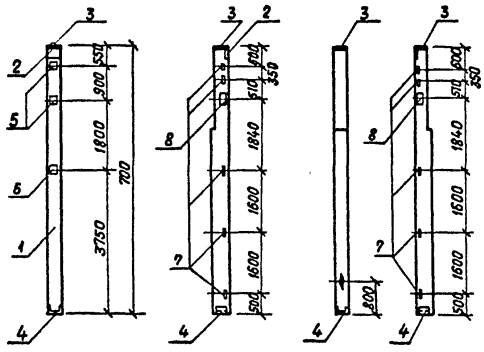
Копир.

25788-04 12 Формат А3

Альбом 4



Вид А Вид Б Вид В Вид Г



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на –		Примеч.
				Документация			
			1.427.1-3 Вып. 1/87	Технические условия	X		
			1.427.1-3 Вып. 2/87	Технические требования	X		
				Сборочные единицы			
		1	1.427.1-3 Вып. 1/87	Колонна 6КФ70-1-Н			
				Детали			
		2	1.427.1-3. 2/87 –119	Закладная деталь МН1	1		
		3	–120	" МН2	1		
		4	–125	" МН7	1		
		5	–132	" МН19	2		
		6	–132	" МН22	1		
		7	–133	" МН28	5		
		8	–128	" МН13	1		

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса А-III				Прокат марки Вст3пс6-1						
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8509-86			
	ф10	ф12	ф14	Итого	δ=8	δ=10	Итого	L63×5	L90×6	Итого	
6КФ70-1-Н1	3,14	11,58	2,04	16,76	12,10	18,50	30,60	1,20	4,20	11,40	58,76

1. Знак ⧫ нанести несмываемой краской.
2. Закладные детали МН7, МН19, МН22 металлизировать не менее 120 мкм

ГИП	Феронов	
Н.контр	Сокалова	
Нач отд	Обиноков	
Гл.спец	Кореневский	
Рук гр	Нечипоренко	
Вед.инж.	Егорова	
Инженер	Лаптева	

Привязан

Инв. N

Копир.

709-9-112.91 КЖИ-09.00

Колонна 6КФ70-1-Н1

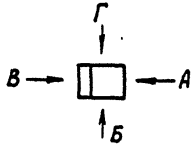
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1900кг	1:100
Лист	Листов 1	

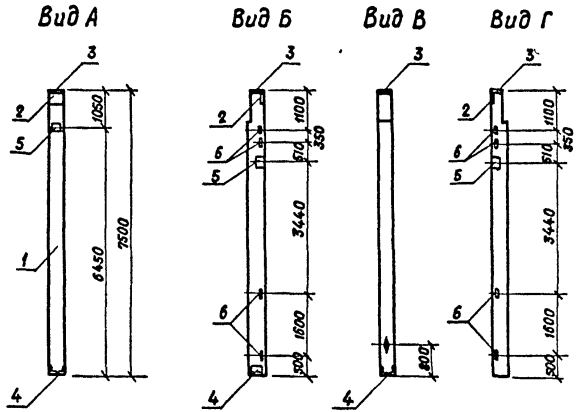
ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

25788-04 13 Формат А3

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Альбом 4





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.427.1-3 Вып. 1/87	Технические условия		
			1.427.1-3 Вып. 2/87	Технические требования		
				Сборочные единицы		
		1	1.427.1-3 Вып. 1/87	Колонна БКФ75-1-Н	1	
				Детали		
		2	1.427.1-3.2/87-119	Закладная деталь МН1	1	
		3	-120	" МН2	1	
		4	-125	" МН7	1	
		5	-128	" МН13	1	
		6	-133	" МН28	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса А-III				Прокат марки ВСт3пс6-1						
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8509-86			
	ф10	ф12	ф14	Итого	δ=8	δ=10	Итого	∠63×5	∠90×6	Итого	
БКФ75-1-Н1	3,14	2,46	2,04	7,64	12,10	4,70	16,80	5,76	4,20	9,96	34,40

1. Знак ♦ нанести несмываемой краской.
2. Закладную деталь МН7 металлизировать не менее 120 мкм.

ГИП	Феронов		
Н.контр.	Соколова		
Нач.отд	Одиноков		
Гл.спец.	Кореневский		
Рук.гр.	Нечипоренко		
Вед.инж	Егорова		
Инженер	Лаптева		

Привязан

Инв. N

709-9-112.91 КЖИ-10.00

Колонна БКФ75-1-Н1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2200 кг	1:100

Лист | Листов 1

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Копир.

Альбом 4

Рис. 1

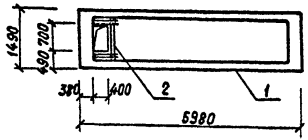
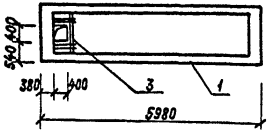


Рис. 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на –	Кол. на 01			Примечание
				Документация					
			1.242.1-3 Вып. 1	Технические требования	X	X			
А3			КЖИ-ТТ	Технические требования	X	X			
				Сборочные единицы					
		1	1.242.1-3 Вып. 1	Плита ПР60 15-4,5АтV̄т	1	1			
А4		2	КЖИ-17 00-04	Сетка С5	1				1,12 кг
А4		3	КЖИ-17.00-05	Сетка С6		1			1,12 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Арматурные изделия: Арматура класса Вр-I ГОСТ 6727-80 ф4	ф5	Итого	Общий расход
ПР60.15-4,5АтV̄т-1	0,28	0,84	1,12	1,12
ПР60.15-4,5АтV̄т-2	0,28	0,84	1,12	1,12

Обозначение	Наименование	Рис.
КЖ.И-11.00	ПР60.15-4,5АтV̄т-1	1
-01	ПР60 15-4,5АтV̄т-2	2

Инв. N подл | Подпись и дата | Взам. инв. N

Привязан

Инв. N

ГИП	Феронов	
Н контр	Соколова	
Нач отд.	Одинаков	
Гл спец	Кореневский	
Нач гр.	Нечипоренко	
Инж 1 кат	Гнедовец	

Копир.

709-9-112.91 КЖ.И-11.00

Плита (ПР60.15-4,5АтV̄т-1; ПР60.15-4,5АтV̄т-2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р		

Лист | Листов 1

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

25788-04 15 Формат А3

Альбом 4

Рис. 1

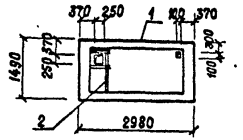


Рис. 2

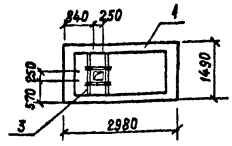


Рис. 3

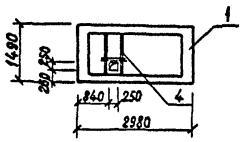
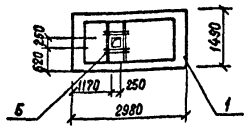


Рис. 4



Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Арматурные изделия			Общий расход
	Арматура класса Вр-I ГОСТ 6727-80			
	ф4	ф5	Итого	
ПР30.15-8АIIIт-1	0,2	0,84	1,04	1,04
ПР30.15-8АIIIт-2	0,2	0,84	1,04	1,04
ПР30.15-8АIIIт-3	0,12	0,84	0,96	0,96
ПР30.15-8АIIIт-4	0,2	0,84	1,04	1,04

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 12.00- —	01	02	03	Примечание
				Документация					
			1.242.1-3 Вып.1	Технические требования	X	X	X	X	
А3			КЖ.И-ТТ	Технические требования	X	X	X	X	
				Сборочные единицы					
		1	1.242.1-3 Вып.1	Плита ПР30.15-8АIIIт	1	1	1	1	
А4		2	КЖ.И-17.00	Сетка С1	1				1,04 кг
А4		3	-01	—"— С2		1			1,04 кг
А4		4	-02	—"— С3			1		0,96 кг
А4		5	-03	—"— С4				1	1,04 кг

Обозначение	Наименование	Рис.
КЖ.И 12.00	ПР30.15-8АIIIт-1	1
-01	ПР30.15-8АIIIт-2	2
-02	ПР30.15-8АIIIт-3	3
-03	ПР30.15-8АIIIт-4	4

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

Привязан

Инв. N

ГИП	Феронов	
Н. контр.	Соколова	
Нач. отд.	Одиноков	
Гл. спец.	Кореневский	
Нач. гр.	Нечипоренко	
Инж. 1 кат.	Гневовец	

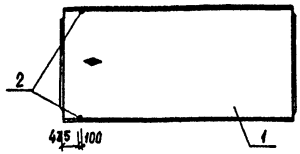
709-9-112.91 КЖ.И-12.00

Плита (ПР30.15-8АIIIт-1.... ПР30.15-8АIIIт-4)

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

Копир



Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки		
	A-III			С 245		
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86		
	ф10	ф14	Итого	L70×8	Итого	
ПГ-2АтVт-1	0,62	0,2	0,82	1,68	1,68	2,5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			ГОСТ 22701.0-77*	Технические требования	X	
				Сборочные единицы		
Б4		1	ГОСТ 22701.1-77*	Плита ПГ-2АтVт	1	
				Детали		
Б4		2	ГОСТ 22701.5-77*	Закладная деталь М9	2	

Знак ◆ нанести несмываемой краской

Привязан

Инв. N

Взам инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

ГИП	Феронов		
Н.контр	Соколова		
Нач. отд	Одиноков		
Гл. спец	Кореневский		
Нач. гр.	Нечипоренко		
Инж. 1 к	Гневовец		

709-9-112.91 КЖ.И-13.00

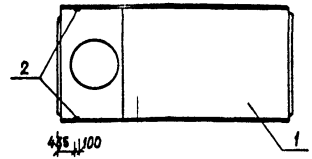
Плита ПГ-2АтVт-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов	

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

Копировал

Формат А4



Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг.

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки		
	A-III			С 245		
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86		
	ф10	ф14	Итого	L70×8	Итого	
ПВ14-2АтVIт-1	0,62	0,2	0,82	1,68	1,68	2,5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			ГОСТ 22701.0-77*	Технические требования	X	
				Сборочные единицы		
Б4		1	ГОСТ 22701.2-77*	Плита ПВ14-2АтVIт		
				Детали		
Б4		2	ГОСТ 22701.5-77*	Закладная деталь М9	2	

Привязан

Инв. N

Взам инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

ГИП	Феронов		
Н контр	Соколова		
Нач. отд	Одиноков		
Гл. спец	Кореневский		
Нач гр.	Нечипоренко		
Инж. 1 к.	Гневовец		

709-9-112.91 КЖ.И-14.00

Плита ПВ14-2АтVIт-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов	

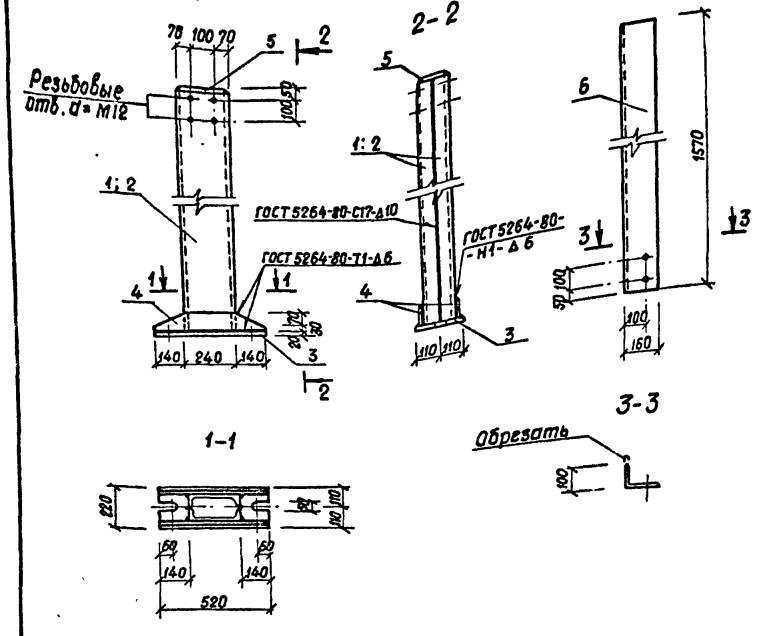
ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

Копировал

Формат А4

Альбом 4

СФ1; СФ2



НУ1; НУ2 (зеркально)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 15.00- —	01	02	03	Примеч.
				Документация					
А3			КЖ.И-ТТ	Технические требования					
				Детали					
Б4		1	КЖ.И-15.01	Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 / С 245 ГОСТ 27772-88; ℓ=5770	2	—	—	—	138,5 кг
Б4		2	КЖ.И-15.02	——— " ———; ℓ=4970	—	2	—	—	119,3 кг
Б4		3	КЖ.И-15.03	Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 / С 245 ГОСТ 27772-88 220×520	1	1	—	—	18,0 кг
Б4		4	КЖ.И-15.04	Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 / С 245 ГОСТ 27772-88 100×520	2	2	—	—	3,3 кг
Б4		5	КЖ.И-15.05	——— " ——— 170×230	1	1	—	—	2,5 кг
Б4		6	КЖ.И-15.06	Уголок 160×160×10 ГОСТ 8509-86 / С 245 ГОСТ 27772-88; ℓ=1570	—	—	1	1	38,8 кг

Обозначение	Марка	Масса, кг
КЖ.И-15.00	СФ1	165,6
-01	СФ2	146,4
-02	НУ1	41,3
-03	НУ2	41,3

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Привязан

Инв. N

ГИП	Феранов	
Н. контр.	Соколова	
Нач. отд	Одинаков	
Гл. спец	Кореневский	
Рук. гр	Нечипоренко	
Вед. инж	Егорова	
Инженер	Лаптева	

709-9-112.91 КЖ.И-15.00

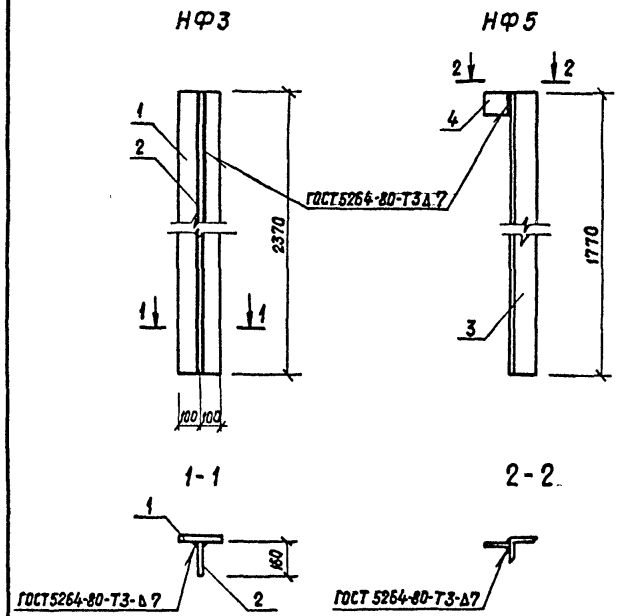
Стойки СФ1; СФ2
Насадки НУ1; НУ2 (зеркально)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:20
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

Копир.

Альбом 4



Обозначение	Марка	Масса, кг
КЖИ-16.00	НФ3	95,2
-01	НФ5	47,3

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на —	Кол. на 01	Примеч.
				Документация			
А3			КЖ.И-ТТ	Технические требования	X	X	
				Детали			
Б		1	КЖ.И-16.01	Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74 / С245 ГОСТ 27772-88 200×2370	1	—	59,5 кг
Б4		2	КЖ.И-16.02	Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74 / С245 ГОСТ 27772-88 160×2370	1	—	35,7 кг
Б4		3	КЖ.И-16.03	Уголок 125×125×14 ГОСТ 8509-86 / С245 ГОСТ 27772-88 L=1770	—	1	46,4 кг
Б4		4	КЖ.И-16.04	Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 / С245 ГОСТ 27772-88 120×100	—	1	0,9 кг

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

Привязан			
Инв. N			

ГИП	Феронов	
Н контр	Соколова	
Нач. отд.	Одинаков	
Гл спец.	Кореневский	
Рук. гр.	Нечипоренко	
Вед инж	Егорова	
Инженер	Лаптева	

709-9-112.91 КЖ.И-16.00

Насадки НФ3; НФ5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:20
Лист	Листов	

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

Коп. Ин

Альбом 4

Рис. 1

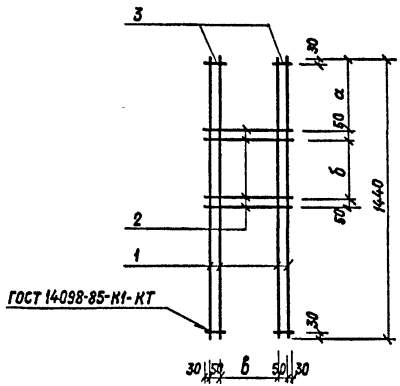
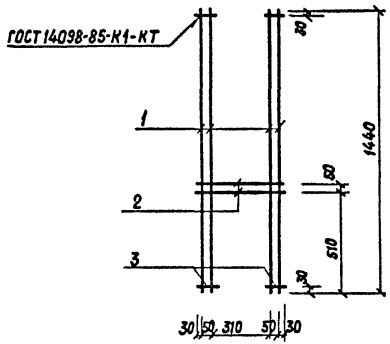


Рис. 2



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 17.00-						Примечание
					—	01	02	03	04	05	
				Документация							
А3			КЖ.И-ТТ	Технические требования	X	X	X	X	X	X	
				Детали							
Б4		1	КЖ.И-17.01	ф5Вр-I ГОСТ 6727-80; ℓ=1440	4	4	4	4	4	4	0,21 кг
Б4		2	КЖ.И-17.02	ф4Вр-I ГОСТ 6727-80; ℓ=440	4	—	—	—	—	—	0,04 кг
Б4			КЖ.И-17.03	——"—— ℓ=470	—	4	2	4	—	—	0,04 кг
Б4			КЖ.И-17.04	——"—— ℓ=620	—	—	—	—	4	4	0,06 кг
Б4		3	КЖ.И-17.05	——"—— ℓ=110	4	4	4	4	4	4	0,01 кг

Обозначение	Марка	Размеры, мм			Рис.	Масса, кг
		а	б	в		
КЖ.И-17.00	С1	320	310	280	1	1,04
-01	С2	570	310	310	1	1,04
-02	С3	—	—	—	2	0,96
-03	С4	515	310	310	1	1,04
-04	С5	195	760	460	1	1,12
-05	С6	440	460	460	1	1,12

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

Привязан

Инв. N

ГИП	Феронов	
Н. контр.	Соколова	
Нач. отд.	Одинаков	
Гл. спец.	Кореневский	
Нач. гр.	Нечипоренко	
Инж. 1 к.	Гнедовец	

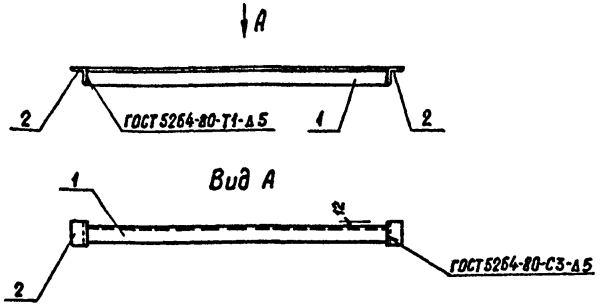
709-9-112.91 КЖ.И-17.00

Сетки С1... С6

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист	Листов	

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

Коп. [illegible]



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			КЖ.И-ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1	КЖ.И-18.01	Уголок 75х75х6 ГОСТ 8509-86 / С245 ГОСТ 27772-88, ℓ=1430	1	9,8 кг
Б4		2	КЖ.И-18.02	Уголок 75х75х6 ГОСТ 8509-86 / С245 ГОСТ 27772-88, ℓ=100	2	0,7 кг

Привязан

Инв. N

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

ГИП	Феронов		
Н. контр	Соколова		
Нач. отд	Одиноков		
Гл. спец	Кореневский		
Нач. гр.	Нечипоренко		
Инж. 1 к	Гнедовец		

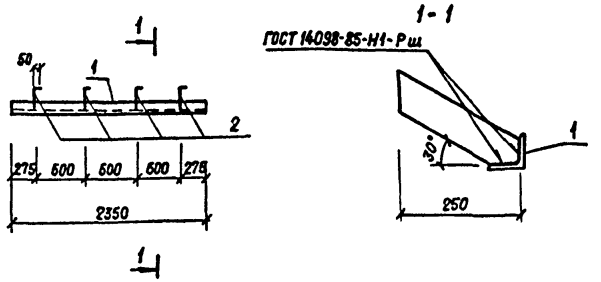
709-9-112.91 КЖ.И-18.00

Монтажная деталь МД

Стадия	Масса	Масштаб
Р	11,2	
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

Формат А4



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			КЖ.И-ТТ	Технические требования		
				Детали		
		1	КЖ.И-19.01	Уголок 75х75х8 ГОСТ 8509-86 / С235 ГОСТ 27772-88, ℓ=2350	1	21,20 кг
		2	КЖ.И-19.02	Полоса 4х60 ГОСТ 19903-74 / С235 ГОСТ 27772-88, ℓ=300	4	0,56 кг

Привязан

Инв. N

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

ГИП	Феронов		
Н. контр	Соколова		
Нач. отд	Одиноков		
Гл. спец.	Кореневский		
Нач. гр	Нечипоренко		
Инж. 1 к.	Гнедовец		

709-9-112.91 КЖ.И-19.00

Закладная деталь ЗД1

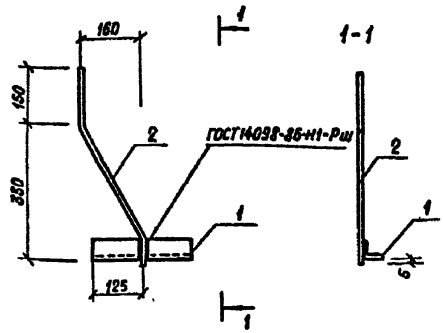
Стадия	Масса	Масштаб
Р	23,4	
Лист	Листов	

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

Коп.

Формат А4

Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				Документация		
А3			КЖ.И ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б.4		1	КЖ.И 20.01	Уголок 50х5 ГОСТ 8509-86 / С235 ГОСТ 27772-88 ; ℓ=250	1	0,94 кг
Б.4		2	КЖ.И 20.02	ф14 А I ГОСТ 5781-82, ℓ=540	1	0,66 кг

Привязан

Инв. N

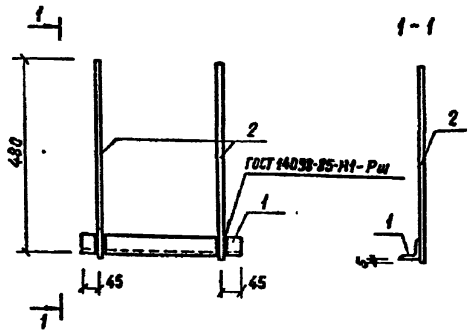
Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

709-9-112.91			КЖ.И-20.00		
ГИП	Феронов		Анкер А1	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр	Соколова			Р	1,60	1:10
Нач. гр.	Нечипаренко			Лист	Листов
Вед. инж	Егорова			ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ	

Формат А4

gost.e-ecolog.ru

Альбом 4



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			КЖ.И ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б.4		1	КЖ.И 21.01	Уголок 50х5 ГОСТ 8509-86 / С235 ГОСТ 27772-88 ; ℓ=400	1	1,66 кг
Б.4		2	КЖИ-20.02	ф14 А I ГОСТ 5781-82; ℓ=480	2	0,58 кг

Привязан

Инв. N

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

709-9-112.91			КЖ.И-21.00		
ГИП	Феронов		Анкер А2	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр	Соколова			Р	2,82	
Нач отд	Одинаков			Лист	Листов
Гл спец	Кареневский			ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ	
Нач гр.	Нечипаренко				
Вед.инж	Егорова				

Коп. Ин.

25788-04

Формат А4