ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГЛАВСТРОЙПРОЕКТА ГОССТРОЯ СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ С БАЛОЧНЫМИ ПЕРЕКРЫТИЯМИ

Серия ИИ-64

ВЫПУСК 1

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ПОД ПОЛЕЗНЫЕ НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ 500, 750 и 1000 кг/м²

Введены в действие
Госстроем СССР
приказом №40
от 27/II-60 г.

Отпечатано в ЦИТП
г. Москва
Спартаковская ул. д. 2а

5479

МОСКВА 1961

gost.e-ecolog.ru

Государственный Комитет Совета Министров СССР по авиационной технике.

Государственный Союзный Проектный Институт № 10.

Типовые детали и конструкции зданий и сооружений.

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ С БАЛОЧНЫМИ ПЕРЕКРЫТИЯМИ.

СЕРИЯ ИИ-64.

ВЫПУСК I.

Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500; 750 и 1000 кг/м^2.

РАЗРАБОТАНО ГСПИ-10

Начальник Института /Одоевцев Б.С./

Главный инженер Института /Шехтман М.А./

Гл.конструктор Института /Парский А.Д./

Начальник техническ.отдела /Щеглов Б.А./

Начальник строительн.отдела /Кочетов В.А./

Главный конструкт.проекта /Кошелев К.В./

При участии:

НИИЖБ А.С. и Ар.СССР.

Директор Института /Карташов К.Н./

Руководитель лаборатории /Бердичевский Г.И./

Ст.научный сотрудник /Кузьмичев А.Е./

ГИПРОТИСА ГЛАВСТРОЙПРОЕКТА

Директор Института /Лутов Н.С./

Главный инженер Института /Ступин Е.Н./

Главный инженер проекта /Осмоловская Е.А./

- 1959 г. -

ОГЛАВЛЕНИЕ

Стр.

Пояснительная записка 5-9

Рабочие чертежи:

А. Плиты с обычным армированием

1. Основные

Марки ПІ-1, ПІ-2, ПІ-3, ПІ-4, ПІ-5, ПІ-6, ПІ-7. Листы

Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов - 1

То же, с закладными деталями

Марки ПІ-1-1, ПІ-2-1, ПІ-3-1, ПІ-4-1, ПІ-5-1, ПІ-6-1, ПІ-7-1.

Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов - 2

Марки ПІ-1-2, ПІ-2-2, ПІ-3-2, ПІ-4-2, ПІ-5-2, ПІ-6-2, ПІ-7-2.

Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов - 3

Марки ПІ-1-3, ПІ-2-3, ПІ-3-3, ПІ-4-3, ПІ-5-3, ПІ-6-3, ПІ-7-3.

Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов - 4

Конструкция плит - 5

Узлы - 6

Арматурные каркасы и закладные детали - 7

Сварные сетки - 8

Спецификация и выборка арматуры плит марок ПІ-1, ПІ-2, ПІ-1-1, ПІ-1-2, ПІ-1-3, ПІ-2-1, ПІ-2-2, ПІ-2-3. - 9

Спецификация и выборка арматуры плит марок ПІ-3, ПІ-4, ПІ-3-1, ПІ-3-2, ПІ-3-3, ПІ-4-1, ПІ-4-2, ПІ-4-3. - 10

Спецификация и выборка арматуры плит марок ПІ-5, ПІ-6, ПІ-5-1, ПІ-5-2, ПІ-5-3, ПІ-6-1, ПІ-6-2, ПІ-6-3. - 11

Спецификация и выборка арматуры плит марок ПІ-7, ПІ-7-1, ПІ-7-2, ПІ-7-3. - 12

2. Доборные Листы

Марки П2-3, П2-5, П2-7.

Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов - 13

То же, с закладными деталями марки П2-3-1, П2-5-1, П2-7-1.

Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов - 14

Конструкция плит - 15

Узлы - 16

Арматурные каркасы, сетки и закладные детали - 17

Спецификация и выборка арматуры плит марок П2-3, П2-5, П2-3-1, П2-5-1. - 18

Спецификация и выборка арматуры плит марок П2-7, П2-7-1. - 19

Б. Плиты с предварительно напряженной стержневой арматурой

Основные

Марки ПСІ-4, ПСІ-5, ПСІ-6, ПСІ-7.

Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов - 20

То же, с закладными деталями

Марки ПСІ-4-1, ПСІ-5-1, ПСІ-6-1, ПСІ-7-1.

Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов - 21

Марки ПСІ-4-2, ПСІ-5-2, ПСІ-6-2, ПСІ-7-2.

Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов - 22

Марки ПСІ-4-3, ПСІ-5-3, ПСІ-6-3, ПСІ-7-3.

Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов - 28

Конструкция плит - 24

Узлы - 25

5479

	Листы
Арматурные каркасы, сетки и закладные детали	- 26
Сварные сетки	- 27
Спецификация и выборка арматуры плит марок ПСI-4, ПСI-5, ПСI-4-I, ПСI-4-2, ПСI-4-3, ПСI-5-I, ПСI-5-2, ПСI-5-3.	- 28
Спецификация и выборка арматуры плит ПСI-6, ПСI-7, ПСI-6-I, ПСI-6-2, ПСI-6-3, ПСI-7-I, ПСI-7-2, ПСI-7-3.	- 29
В. Плиты с предварительно напряженной арматурой высокопрочной проволокой	
Основные	
Марки ПВI-I, ПВI-2, ПВI-3, ПВI-4, ПВI-5, ПВI-6, ПВI-7.	
Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов	- 30
То же, с закладными деталями	
Марки ПВI-I-I, ПВI-2-I, ПВI-3-I, ПВI-4-I, ПВI-5-I, ПВI-6-I, ПВI-7-I.	
Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов	- 3I
Марки ПВI-I-2, ПВI-2-2, ПВI-3-2, ПВI-4-2, ПВI-5-2, ПВI-6-2, ПВI-7-2.	
Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов	- 32
Марки ПВI-I-3, ПВI-2-3, ПВI-3-3, ПВI-4-3, ПВI-5-3, ПВI-6-3, ПВI-7-3.	
Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов	- 33
Конструкция плит	- 34
Узлы	- 35
Арматурные каркасы, сетки и закладные детали	- 36
Сварные сетки	- 37
Спецификация и выборка арматуры плит марок ПВI-I, ПВI-2, ПВI-I-2, ПВI-I-3, ПВI-2-I, ПВI-2-2, ПВI-2-3, ПВI-I-I.	- 38
Спецификация и выборка арматуры плит марок ПВI-3, ПВI-4, ПВI-3-I, ПВI-3-2, ПВI-3-3, ПВI-4-I, ПВI-4-2, ПВI-4-3.	- 39
Спецификация и выборка арматуры плит марок ПВI-5, ПВI-6, ПВI-5-I, ПВI-5-2, ПВI-5-3, ПВI-6-I, ПВI-6-2, ПВI-6-3.	- 40
Спецификация и выборка арматуры плит марок ПВI-7, ПВI-7-I, ПВI-7-2, ПВI-7-3.	- 4I
Плиты с отверстиями.	
Примеры устройства отверстий в плитах	- 42

5479

5470 4

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие рабочие чертежи унифицированных железобетонных изделий многоэтажных промышленных зданий разработаны в соответствии с "Номенклатурой унифицированных железобетонных изделий многоэтажных промышленных зданий с балочными перекрытиями", утвержденной Государственным Комитетом Совета Министров СССР по делам строительства.

Данный альбом /серии ИИ-64, выпуск I/ является частью общей работы, в состав которой входят следующие альбомы:

1. Серия ИИ-60, Выпуск I – Общие положения и указания по применению рабочих чертежей.
2. Серия ИИ-6I, Выпуск I – Монтажные схемы и узлы сопряжений конструкций под полезные нормативные нагрузки 500, 750, I000 кг/м2.
3. Серия ИИ-6I, Выпуск 2 – Монтажные схемы и узлы сопряжений конструкций под полезные нормативные нагрузки I500 и 2000 кг/м2.
4. Серия ИИ-62, Выпуск I – Колонны под полезные нормативные нагрузки 500, 750, I000 кг/м2.
5. Серия ИИ-62, Выпуск 2 – Колонны под полезные нормативные нагрузки I500 и 2000 кг/м2.
6. Серия ИИ-63, Выпуск I – Ригели под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и I000 кг/м2.
7. Серия ИИ-63, Выпуск 2 – Ригели под полезные нормативные нагрузки I500 и 2000 кг/м2.
8. Серия ИИ-64, Выпуск I – Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и I000 кг/м2.
9. Серия ИИ-64, Выпуск 2 – Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки I500 и 2000 кг/м2.

В настоящем альбоме /серия ИИ-64, выпуск I/ даны рабочие чертежи ребристых железобетонных плит перекрытий многоэтажных промышленных зданий с сеткой колонн 6 х 6 м и /7+8+7/6м под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и I000 кг/м2, а также плиты покрытия.

5479

Расчетные нагрузки, приведенные в чертежах, относятся к плитам, рассчитанным с учетом неразрезности конструкций.

Методика расчета плит приведена в серии ИИ-60, выпуск I.

Местоположение плит приведено в серии ИИ-6I, выпуск I- "Монтажные схемы и узлы сопряжений конструкций под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и I000 кг/м2".

По форме плиты приняты двух типоразмеров:

а/ плита "основная" размерами в плане 5660xII90 мм с ребрами по контуру высотой 350 мм, с полкой толщиной 60 мм.

Продольные ребра имеют толщину по низу 85 мм, а торцовые – I00 мм с вырезами в 25 мм;

б/ плита "доборная" размерами в плане 5660 х 490 мм с ребрами по контуру высотой 350 мм, с полкой толщиной 50 мм.

Продольные ребра имеют толщину по низу 60 мм, а торцовые – I00 мм.

Продольные ребра плит обоих типоразмеров имеют пазы для обеспечения совместной работы соседних плит после заделки швов бетоном.

Плиты перекрытий разработаны с учетом требований, предъявляемых к зданиям I степени огнестойкости и повышенной влажности воздуха.

Плиты обозначаются марками. Марка состоит из букв и двух чисел.

Марка плит из обычного железобетона состоит из буквы "П", марка плит из предварительно напряженного железобетона с применением стержней из стали 80ХГ2С состоит из букв "ПС", с применением высокопрочной проволоки периодического профиля состоит из букв "ПВ".

Первое число указывает на порядковый номер типоразмера, второе число – на порядковый номер по возрастанию несущей способности элемента данного типоразмера, определяемой содержанием арматуры.

Например: ПI-I, ПСI-I, ПВI-I.

Плитам с дополнительными закладными деталями или отверстиями присваиваются марки с добавлением к основной марке через тире третьего числа, указывающего на порядковый номер дополнительных плит.

Например: ПІ-І-І, ПІ-І-2.

Чертежи плит с доподнительными деталями или отверстиями, не предусмотренные настоящей серией, выпускаются проектной организацией, разрабатывающей проект здания.

Бетон для плит с обычным армированием и для предварительно напряженных плит, армированных стержневой арматурой периодического профиля Ст.80 Х Г2С, принят марки 200, а для плит, армированных высокопрочной проволокой, принят марки 300.

В качестве рабочей арматуры ребер применяются стали следующих марок:

а/ при обычном армировании Ст.25 Г2С;
б/ при напряженном армировании стержнями Ст.80 Х Г2С;

в/ при напряженном армировании проволокой - стальная холоднотянутая высокопрочная проволока периодического профиля.

Для армирований полок плит во всех случаях принята низкоуглеродистая холоднотянутая проволока.

Для закладных деталей сталь марки Ст.3.

В целях широкого применения в плитах сварных арматурных сеток, изготовляемых метизной промышленностью, рекомендуется основные сетки полок плит изготовлять из рулонных сварных сеток, предусмотренных ГОСТ 8478-57 "Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций".

Опорная арматура между продольными ребрами плит для всех видов армирования принята из Ст.25 Г2С.

Изготовление сварных каркасов и сеток производится точечной контактной сваркой в соответствии с Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций /ТУ 73-56 МСПМХП/. Все виды сварки выполняются в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций /ВСН 38-57 МСПМХП-МСЭС/.

Для предварительно напряженных плит, армированных стержнями, контролируемое напряжение при изготовлении по поточно-агрегатной технологии принято $\sigma_0 = 0{,}9\, R_н'' = 5400$ кг/см2, при изготовлении плит на стенде /в связи с большими потерями/ контролируемое напряжение принято $\sigma_0 = R_н'' = 6000$ кг/см2.

5479

Для предварительно напряженных плит, армированных высокопрочной проволокой, контролируемое напряжение при изготовлении по поточно-агрегатной технологии принято $\sigma_0 = 0{,}65 R_н'' = 9750$ кг/см2; при изготовлении плит на стенде /в связи с большими потерями/ контролируемое напряжение принято $\sigma_0 = 0{,}69 R_н'' = 10350$ кг/см2.

При изготовлении предварительно напряженных плит необходимо обеспечить плавный спуск напрягаемой арматуры.

Толщина защитного слоя бетона принята:

для рабочей арматуры нижних и верхних сеток плиты -15мм;

для рабочей арматуры плит в продольных ребрах при обычном армировании 25 мм, при напряженном армировании стержнями 30 мм;

при напряженном армировании проволокой расстояние от центра тяжести растянутой арматуры до наружной грани бетона не менее 35 мм.

Допускаемое отклонение по толщине защитного слоя +5 мм и -3 мм.

Правила приемки и методы испытаний

Плиты должны приниматься отделом технического контроля /ОТК/ предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями "Технических Условий на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных конструкций и деталей" /СНІ-57/ и настоящего выпуска.

При приемке плит проверяют:

а/ прочность бетона;
б/ внешний вид и размер плиты;
в/ прочность и жесткость обычных и предварительно напряженных со стержневой арматурой плит, прочность и трещиностойкость предварительно напряженных плит с высокопрочной проволокой;
г/ толщину защитного слоя;
д/ наличие закладных деталей, петель для подъема и правильность их расположения.

Прочность бетона определяют испытанием кубиков на сжатие согласно ГОСТ 6901-54 "Методы определения удобоукладываемости бетонной смеси и прочности бетона".

Если в результате проверки, прочность бетона не будет удовлетворять требованиям, указанным на чертежах, то плиты приемке не подлежат и могут быть предъявлены к вторичной приемке после достижения требуемой прочности бетона.

По внешнему виду плиты должны удовлетворять следующим требованиям:

а/ искривление граней в горизонтальной плоскости допускается не более 2 мм на каждый погонный метр плиты, а на всю длину не более: наружу 5 мм и внутрь 10 мм;

б/ раковины допускаются размером не более 10 мм и глубиной не более 5 мм в количестве не свыше двух на каждый погонный метр плиты;

в/ на верхней поверхности плиты допускаются местные наплывы и неровности высотой не более 5 мм и раковины размером не более 10 мм, глубиной не более 8 мм;

г/ околы нижних граней и углов допускаются на глубину не более 5 мм /в одном поперечном сечении допускается только один окол/;

д/ обнаженная арматура не допускается.

Примечания.

1. Допускаемые околы и раковины должны быть заделаны до установки плит в перекрытие.

2. Требование пункта "д" не относится к закладным деталям.

При изготовлении плит должен быть обеспечен пооперационный технологический контроль на всех стадиях производства.

Для проверки размеров и искривлений от партии, состоящей из 200 плит одной марки, отбирают образцы в количестве 10 шт.

Примечания.

1. Каждая партия состоит из плит, изготовленных из одних и тех же материалов и при одной и той же технологии производства.

2. Если число подлежащих приемке плит некратно 200, то остаток в количестве до 100 шт. присоединяют к последней партии, а остаток свыше 100 шт. считают отдельной партией.

5479

Размеры плит определяются с точностью до 1 мм металлическим измерительным инструментом.

Искривление граней плиты определяют замером с точностью до 1 мм наибольшего зазора между поверхностями плиты и ребром приложенной к ней выверенной металлической линейки.

Если при проверке будет установлено несоответствие хотя бы одного образца требованиям, предъявленным к размерам и величине искривления плит, то производят вторичный отбор образцов из той же партии в количестве 10%, которые подвергают проверке.

В случае несоответствия этим требованиям хотя бы одного образца из вновь отобранных плит, приемку производят поштучно.

Испытание плит производится в соответствии с ГОСТ 8829-58 "Детали железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

Плиты с ненапряженной арматурой и предварительно напряженные плиты, армированные сталью 30 Х Г2С, испытываются с целью проверки их прочности и жесткости.

Предварительно напряженные плиты, армированные высокопрочной проволокой, испытываются с целью проверки их прочности и трещиностойкости.

Испытание плит следует производить при прочности бетона, составляющей 80-85% от проектной.

Контрольная нагрузка при проверке жесткости плит принята равной полной нормативной равномерно-распределенной нагрузке за вычетом собственного веса плиты, а величина контрольного прогиба принята равной разности между прогибом от кратковременного действия полной нормативной равномерно-распределенной нагрузки и прогибом от кратковременного действия собственного веса.

При определении контрольных прогибов предварительно напряженных плит, армированных сталью 30 Х Г2С, не учтены потери от усадки и ползучести.

При определении контрольной нагрузки /с учетом собственного веса/, соответствующей моменту образования трещин, для предварительно напряженных плит, армированных высокопрочной проволокой, не учтены потери от усадки и ползучести.

При желании, контрольные прогибы и нагрузки при проверке трещиностойкости предварительно напряженных плит могут определяться с учетом потерь от усадки и ползучести, принимаемым по опытным данным.

5479

Контрольная разрушающая нагрузка определена по формуле q контр.разр. $= \frac{C}{m} \cdot q$ расч.,

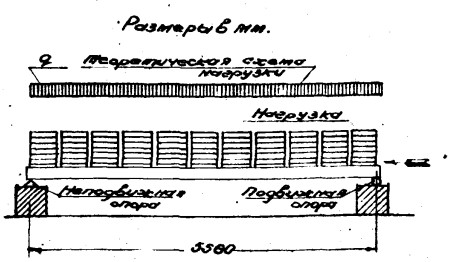
Где: q контр.разр. – контрольная разрушающая эквивалентная равномерно-распределенная нагрузка, включающая собств.вес, в кг/м2;

C – коэффициент, принятый равным I,4;

m – коэффициент условий работы, принятый равным I,0;

q расч. – максимальная расчетная равномерно распределенная нагрузка, включающая собственный вес, в кг/м2.

Схема испытания



5479

Таблицы контрольных нагрузок для испытания прочности, жесткости и трещиностойкости плит.

Плиты с обычным армированием

Таблица I.

Марка плиты	Контрольная нагрузка для замера прогибов /без учета собственного веса/ кг/м2	Контрольная разрушающая нагрузка /с учетом собственного веса/ кг/м2	Контрольный прогиб мм
I	2	3	4
ПI-I	540	I270	II,0
ПI-2	700	I530	I2,5
ПI-3	700	I530	I2,5
ПI-4	990	2000	I4,I
ПI-5	990	2000	I4,I
ПI-6	I340	2580	I5,7
ПI-7	I340	2580	I5,7

Плиты предварительно напряженные, армированные стержнями

Таблица 2.

Марка плиты	Контрольная нагрузка для замера прогибов /без учета собственного веса/ кг/м2	Контрольная разрушающая нагрузка /с учетом собственного веса/ кг/м2	Контрольный прогиб мм
I	2	3	4
ПСI-4	690	I520	5,9
ПСI-5	690	I520	5,9
ПСI-6	940	I940	8,8
ПСI-7	940	I940	8,8

Плиты предварительно напряженные, армированные высокопрочной проволокой

Таблица 3.

Марка плиты	Контрольная нагрузка, соответствующая моменту образования трещин /с учетом собственного веса/ кг/м2	Контрольная разрушающая нагрузка /с учетом собственного веса/ кг/м2
I	2	3
ПВI-I	466	I020
ПВI-2	985	I3I0
ПВI-3	985	I3I0
ПВI-4	II00	I480
ПВI-5	II00	I480
ПВI-6	I430	I975
ПВI-7	I430	I975

Собственный вес плит составляет 240 кг/м2.

Маркировка, хранение и транспортирование плит

На верхней поверхности полки у конца плиты должна быть обозначена марка плиты. На боковой грани продольного ребра каждой плиты /на расстоянии не более метра от конца ребра/ должна быть обозначена марка плиты, дата изготовления и марка предприятия-изготовителя.

Плиты, рассортированные по маркам, должны храниться в штабелях с укладкой плит в рабочем положении в правильные ряды.

5479

Между горизонтальными рядами, на расстоянии не более 50 мм от концов продольных ребер, должны быть уложены деревянные прокладки. Размеры прокладок должны быть не менее: длина - I400 мм, ширина - I00 мм, толщина - 60 мм. При хранении изделий в штабелях, нижний ряд подкладок укладывается на выравненное горизонтальное основание. Размеры подкладок должны обеспечивать прочность и устойчивость основания под штабелем.

Плиты при перевозке должны укладываться в рабочем положении на прокладки под концами плит. Все прокладки должны быть одинаковых размеров по толщине и укладываться в одной вертикальной плоскости друг над другом.

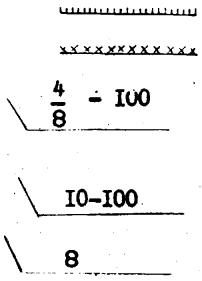
Должны быть приняты меры, чтобы в поперечном и продольном направлениях плиты располагались строго одна над другой и не могли смещаться.

При перевозке плит на автомашинах с одноосными прицепами /роспусками/ турникет на автомашине должен быть установлен на салазках, обеспечивающих возможность продольного перемещения опоры, а турникет на прицепе должен быть качающегося типа с передачей давления на одну точку.

При перевозке плит на роспусках, свес плит за прокладку не должен превышать 750 мм.

При хранении и транспортировании должны быть приняты меры, предохраняющие плиты от повреждений и деформирования.

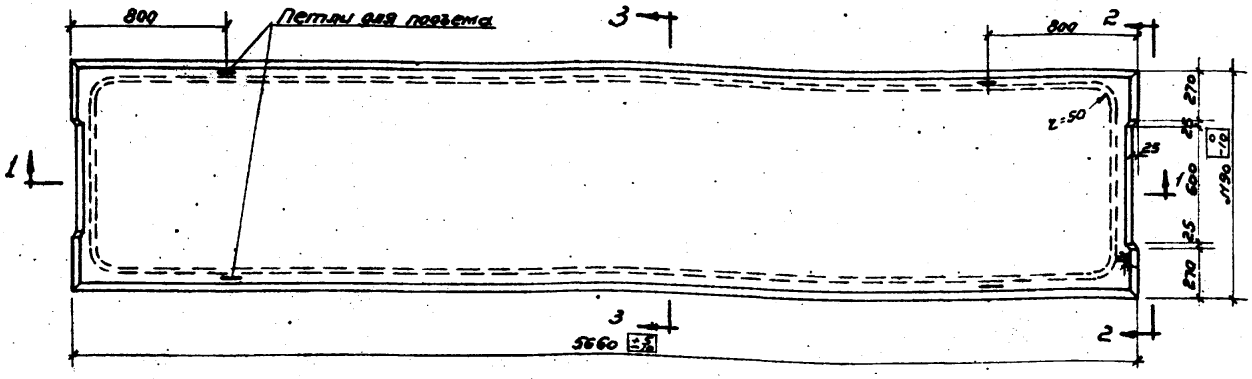
Условные обозначения сварных швов



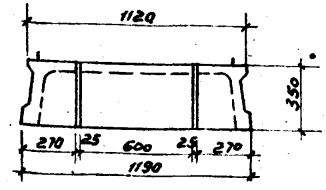
Сварной шов.

Монтажный шов.

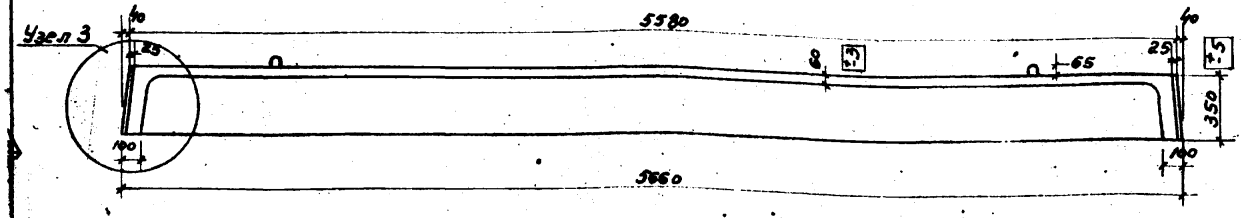
8 - ширина шва.
4 - высота шва.
I00 - длина шва.
I0 - высота шва.
I00 - длина шва.
8 - высота шва по контуру.



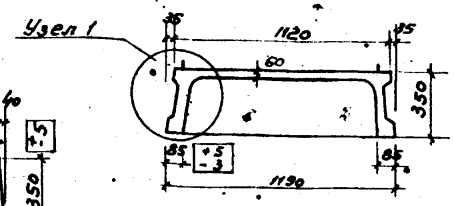
План



По 2-2



По 1-1



По 3-3

Примечания.

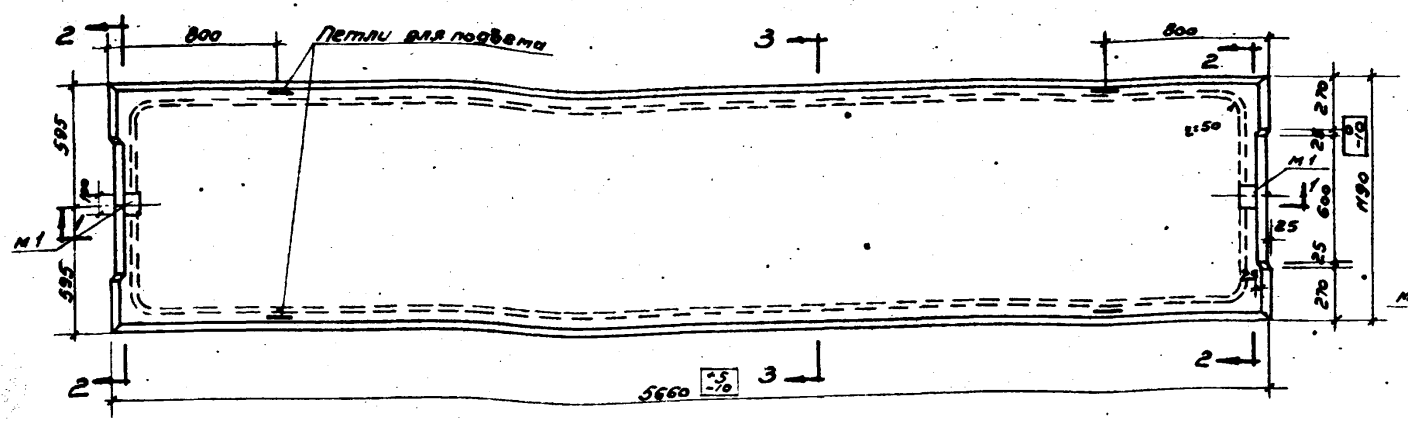
1. Величина расчетной нагрузки дана для плит, рассчитанных с учетом неразрезности конструкции, и включает собственный вес плит с заливкой швов, равный 305 кг/м².
2. Отклонения размеров плит не должны превышать величин, указанных на данном чертеже.
3. Конструкция плит и узлы даны на листах 5,6.
4. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 7,8.
5. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 9,10,11,12.

5479

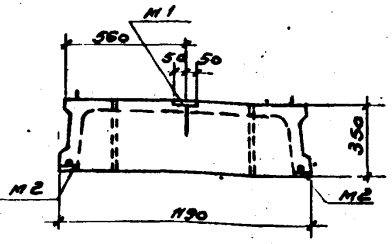
10

Показатели на один элемент										
Марка элемента	Расчетная равномер. распред. нагрузка в кг/м²		Вес элемента в т	Содерж. стали в 1/м³ бетона в кг	Марка бетона	Расход материалов				
						Бетон м³	Сталь в кг			
	На полку	На ребро					Горячекат. период. профиля ст.25Г2С	Холоднат. проволока Ст.3	Круглая Ст.3	Всего
П1-1	820	960	1,69	54,5	200	0,678	21,8	12,5	2,6	36,9
П1-2	1040	1180	1,69	63	200	0,678	25,5	14,6	2,6	42,7
П1-3	1340	1180	1,69	65	200	0,678	25,5	16,0	2,6	44,1
П1-4	1340	1480	1,69	78	200	0,678	32,5	12,4	7,8	52,7
П1-5	1940	1480	1,69	83,5	200	0,678	32,5	16,2	7,8	56,5
П1-6	1640	1780	1,69	95,5	200	0,678	40,7	16,2	7,8	64,7
П1-7	2240	1780	1,69	100	200	0,678	40,7	19,4	7,8	67,9

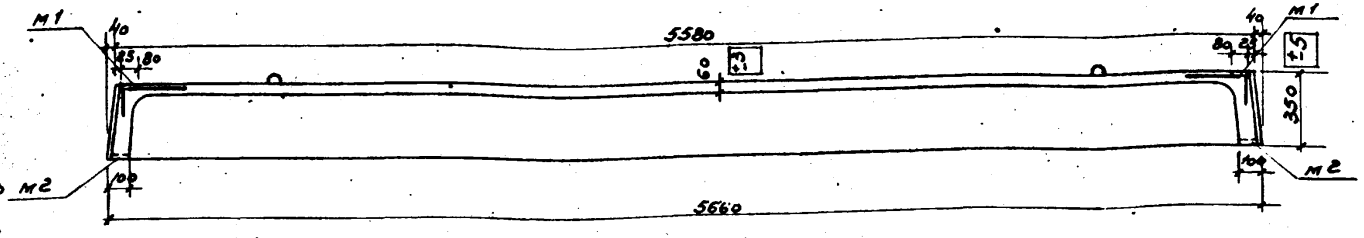
Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750, 1000 кг/м²	Серия	ИИ-64 выпуск-1
Плиты П1-1, П1-2, П1-3, П1-4, П1-5, П1-6, П1-7. Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов.	Лист	1



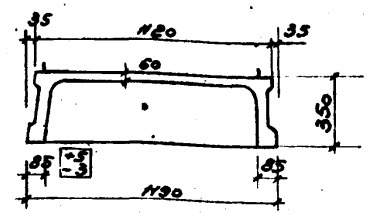
План



По 2-2



По 1-1



По 3-3

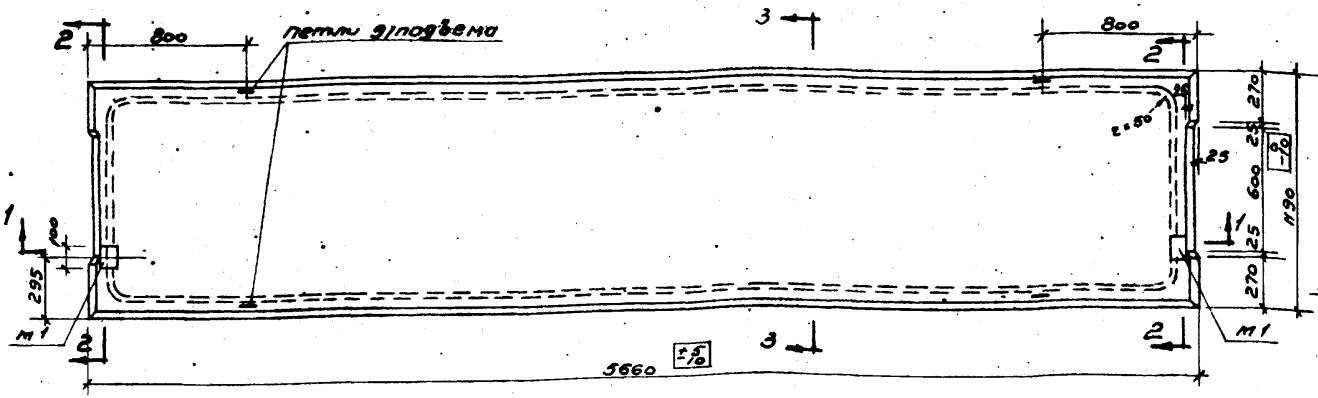
Примечания.

1. Плита П1-1-1 отличается от плиты П1-1, П1-2-1 от П1-2, П1-3-1 от П1-3, П1-4-1 от П1-4, П1-5-1 от П1-5, П1-6-1 от П1-6 и П1-7-1 от П1-7 только закладными деталями М1, М2, расположение которых дано на данном чертеже.
2. Закладные детали М1, М2 даны на листе 7.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 9, 10, 11, 12.

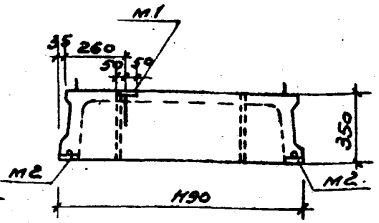
Показатели на один элемент											
Марка элемента	Расчетная равномер. распред. нагрузка в кг/м²		Вес элемента в т	Содерж. стали в 1 м³ бетона в кг	Марка бетона	Расход материалов					
						Бетон м³	Сталь в кг				
	На полку	На ребро					Горячекат. период. профиля Ст.25Г2с	Холодн. проволока Ст.3	Круглая Ст.3	Прокат Ст.3	Всего
П1-1-1	820	960	1,69	60,5	200	0,678	22,8	12,5	2,6	3,0	40,9
П1-2-1	1040	1180	1,69	69	200	0,678	26,5	14,6	2,6	3,0	46,7
П1-3-1	1340	1180	1,69	71	200	0,678	26,5	16,0	2,6	3,0	48,1
П1-4-1	1340	1480	1,69	84	200	0,678	33,5	12,4	7,8	3,0	56,7
П1-5-1	1940	1480	1,69	89,5	200	0,678	33,5	16,2	7,8	3,0	60,5
П1-6-1	1640	1780	1,69	101,5	200	0,678	41,7	16,2	7,8	3,0	68,7
П1-7-1	2240	1780	1,69	106	200	0,678	41,7	19,4	7,8	3,0	71,9

5479
11

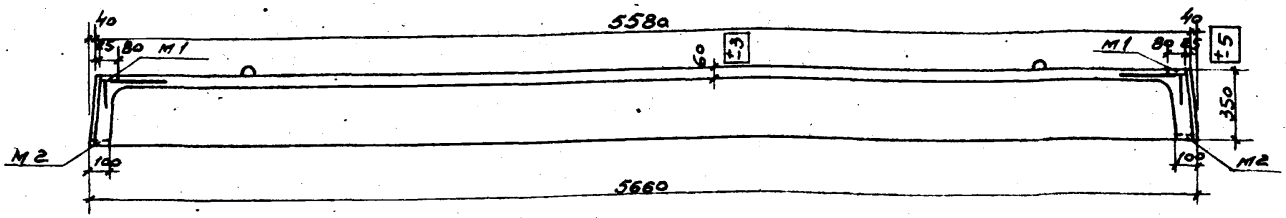
Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²	Серия	ИИ-64 Выпуск 1
Плиты П1-1-1, П1-2-1, П1-3-1, П1-4-1, П1-5-1, П1-6-1, П1-7-1. Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов	Лист	2



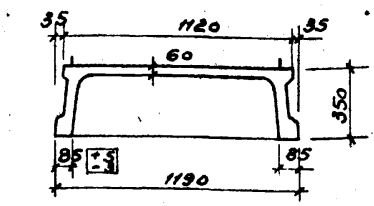
План



По 2-2



По 1-1



По 3-3

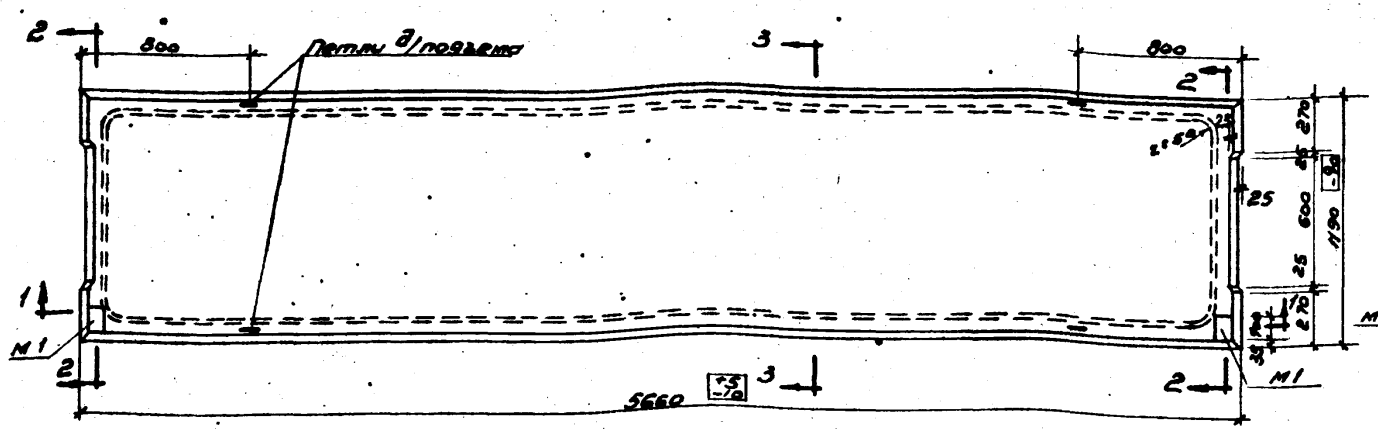
Примечания.

1. Плита П1-1-2 отличается от плиты П1-1, П1-2-2 от П1-2, П1-3-2 от П1-3, П1-4-2 от П1-4, П1-5-2 от П1-5, П1-6-2 от П1-6 и П1-7-2 от П1-7 только закладными деталями М1, М2, расположение которых дано на данном чертеже.
2. Закладные детали М1, М2 даны на листе 7.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 9, 10, 11, 12.

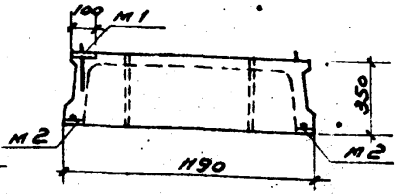
Показатели на один элемент											
Марка элемента	Расчетная равномер. распред. нагрузка в кг/м²		Вес элемента в т	Содерж. стали в 1/м³ бетона в кг	Марка бетона	Расход материалов					
						Бетон м³	Сталь в кг				
	На полку	На ребро					Горячекат. перио. профиля ст. 25г2с	Холодн. проволока ст. 3	Круглая ст. 3	Прокат ст. 3	Всего
П1-1-2	820	960	1,69	60,5	200	0,678	22,8	12,5	2,6	3,0	40,9
П1-2-2	1040	1180	1,69	69	200	0,678	26,5	14,6	2,6	3,0	46,7
П1-3-2	1340	1180	1,69	71	200	0,678	26,5	16,0	2,6	3,0	48,1
П1-4-2	1340	1480	1,69	84	200	0,678	33,5	12,4	7,8	3,0	56,7
П1-5-2	1940	1480	1,69	89,5	200	0,678	33,5	16,2	7,8	3,0	60,5
П1-6-2	1640	1780	1,69	101,5	200	0,678	41,7	16,2	7,8	3,0	68,7
П1-7-2	2240	1780	1,69	106	200	0,678	41,7	19,4	7,8	3,0	71,9

5479/12

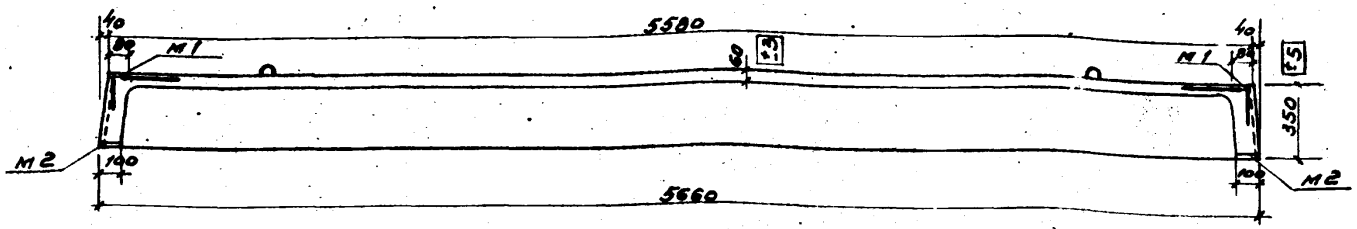
Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²	Серия	ИИ-64 выпуск 1
Плиты П1-1-2, П1-2-2, П1-3-2, П1-4-2, П1-5-2, П1-6-2, П1-7-2. Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов	Лист	3



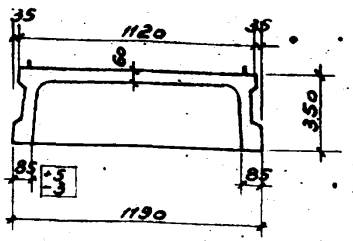
План



По 2-2



По 1-1



По 3-3

Показатели на один элемент

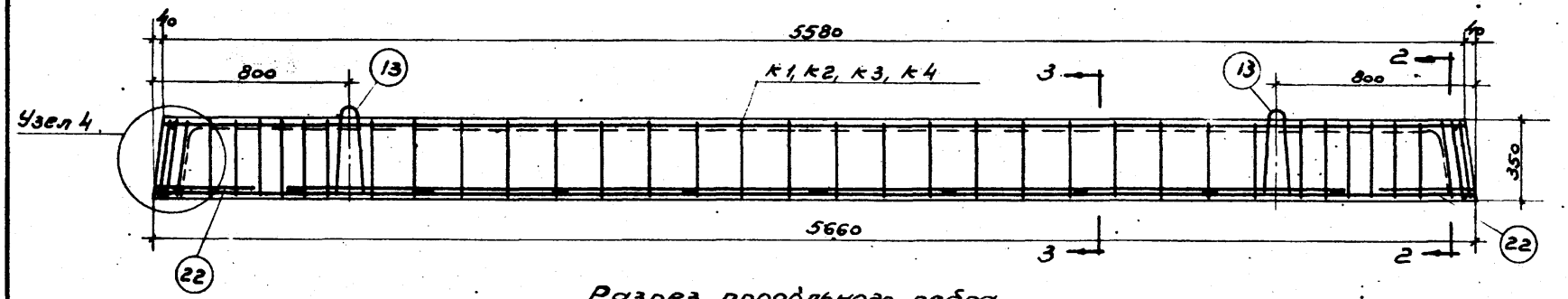
Марка элемента	Расчетная равномер. распред. нагрузка в кг/м² на полку	на ребро	Вес элемента в т	Содержание стали в кг/м³ бетона в кг	Марка бетона	Расход материалов: Бетон м³	Сталь в кг: горячекатан. периодич. профиля Ст.5 25Г2С	холодно-тянутая проволока Ст.3	Круглая Ст.3	Прокат Ст.3	Всего
П1-1-3	820	960	1,69	60,5	200	0,678	22,8	12,5	2,6	3,0	40,9
П1-2-3	1040	1180	1,69	69	200	0,678	26,5	14,6	2,6	3,0	46,7
П1-3-3	1340	1180	1,69	71	200	0,678	26,5	16,0	2,6	3,0	48,1
П1-4-3	1340	1480	1,69	84	200	0,678	33,5	12,4	7,8	3,0	56,7
П1-5-3	1940	1480	1,69	89,5	200	0,678	33,5	16,2	7,8	3,0	60,5
П1-6-3	1640	1780	1,69	101,5	200	0,678	41,7	16,2	7,8	3,0	68,7
П1-7-3	2240	1780	1,69	106	200	0,678	41,7	19,4	7,8	3,0	71,9

Примечания

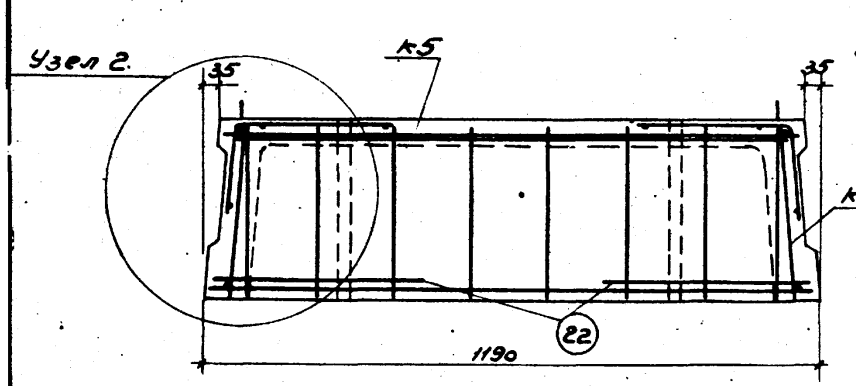
1. Плита П1-1-3 отличается от плиты П1-1, П1-2-3 от П1-2, П1-3-3 от П1-3, П1-4-3 от П1-4, П1-5-3 от П1-5, П1-6-3 от П1-6 и П1-7-3 от П1-7 только закладными деталями М1, М2, расположение которых дано на данном чертеже.
2. Закладные детали М1, М2 даны на листе 7.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 9, 10, 11, 12.

6479 13

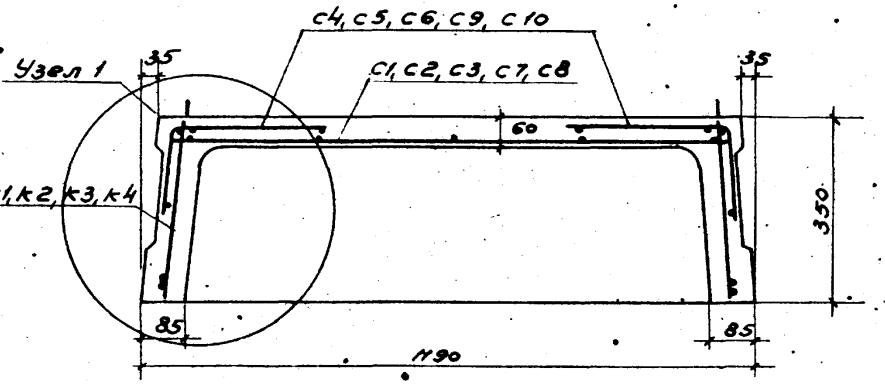
Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750, 1000 кг/м²	Серия	ИИ-64 Выпуск 1
Плиты П1-1-3, П1-2-3, П1-3-3, П1-4-3, П1-5-3, П1-6-3, П1-7-3. Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов.	Лист	4



Разрез продольного ребра



По 2-2



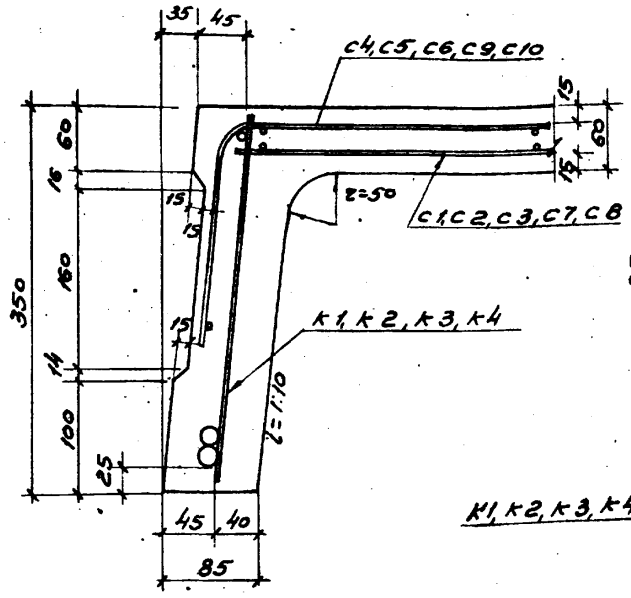
По 3-3

Примечания.

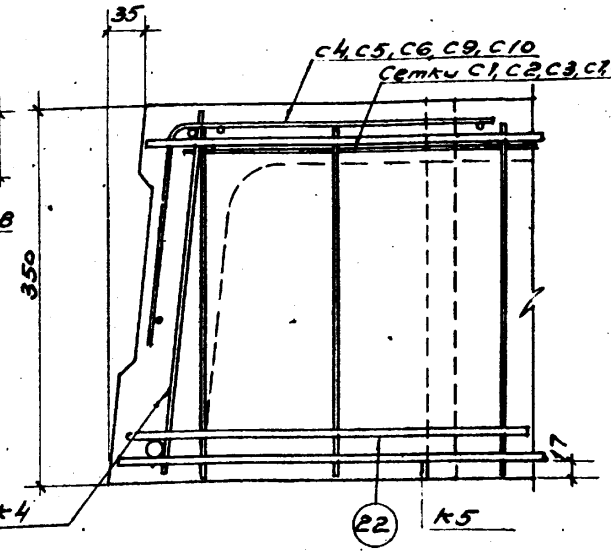
1. Опалубочный чертеж дан на листе 1.
2. Узлы даны на листе 6.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 7, 8.
4 Спецификация и выборка арматуры даны на листах 9, 10, 11, 12.

5479 14

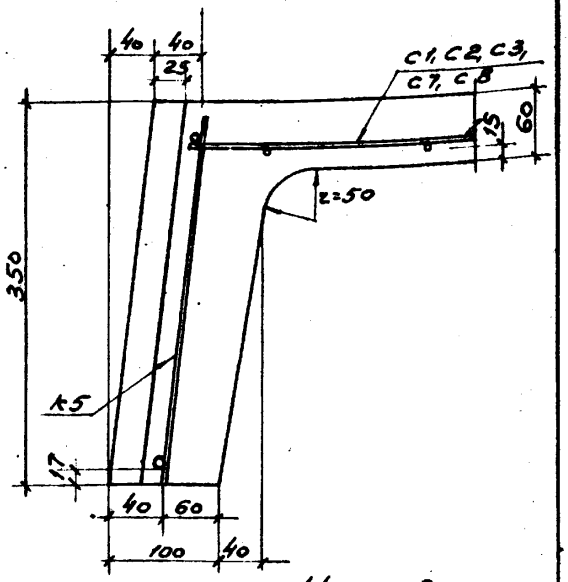
Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м².	Серия	ИИ-64 Выпуск 1
Плиты П1-1, П1-2, П1-3, П1-4, П1-5, П1-6, П1-7. Конструкция плит.	Лист	5



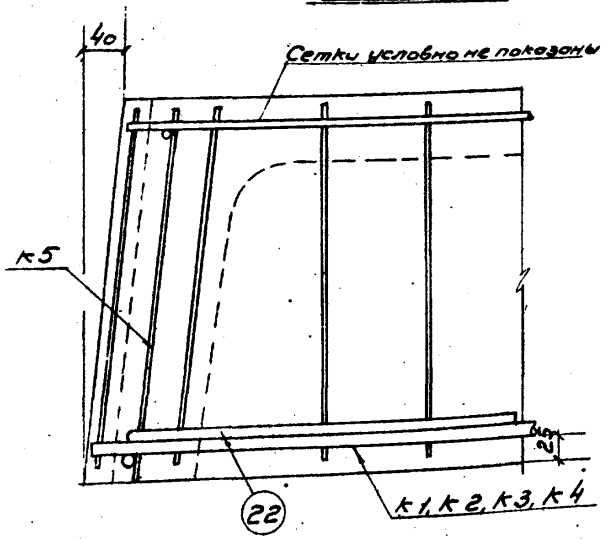
Узел 1



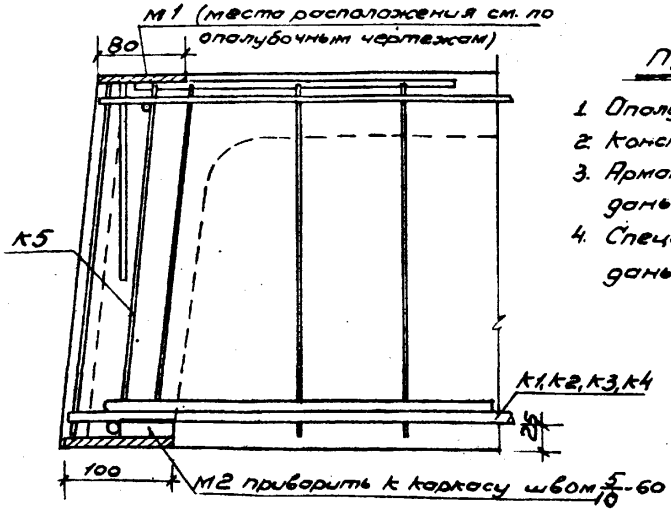
Узел 2



Узел 3



Узел 4



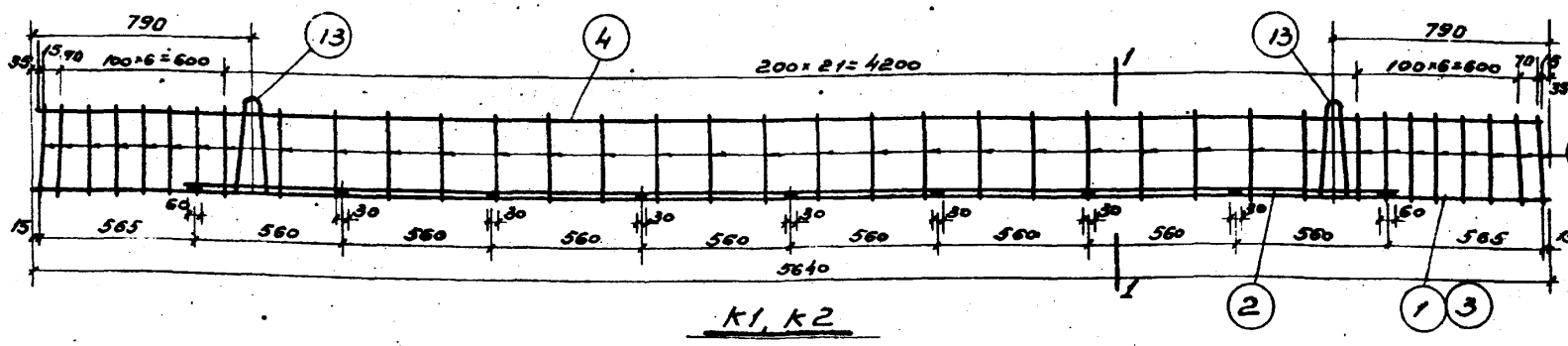
Узел 4 для плит с закладными деталями

Примечания.

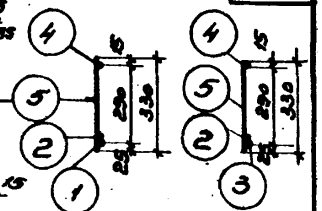
1. Опалубочные чертежи даны на листах 1, 2, 3, 4.
2. Конструкция плит дана на листе 5.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 7, 8.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 9, 10, 11, 12.

5479 15

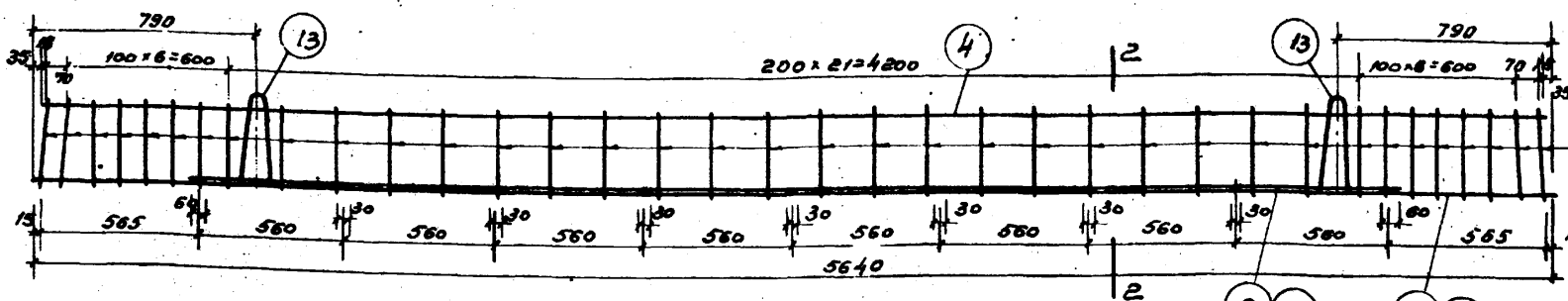
Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²	Серия	ИИ-64 Выпуск 1
Плиты П1-1, П1-2, П1-3, П1-4, П1-5, П1-6, П1-7. Узлы 1.	Лист	6



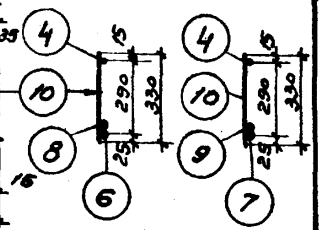
К1, К2



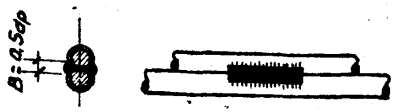
По 1-1



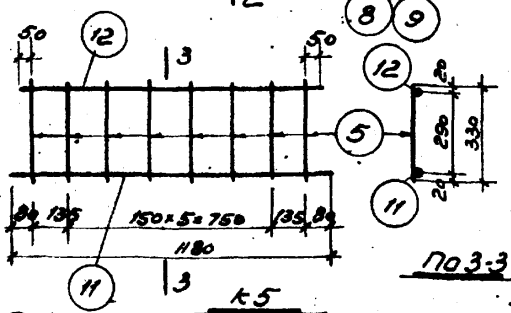
К3, К4



По 2-2

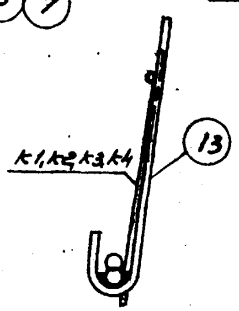


Деталь дуговой сварки

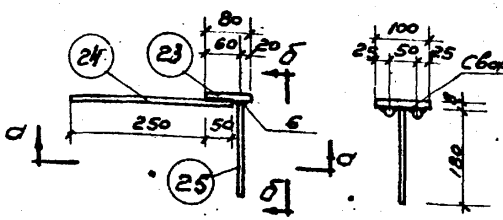


К5

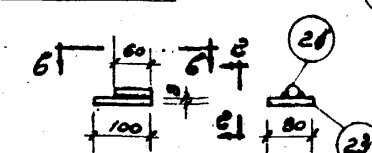
По 3-3



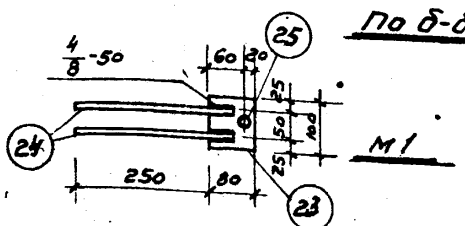
Деталь приварки петли к каркасу



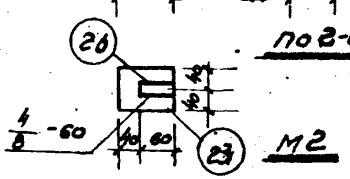
По б-б



По в-в



План по а-а

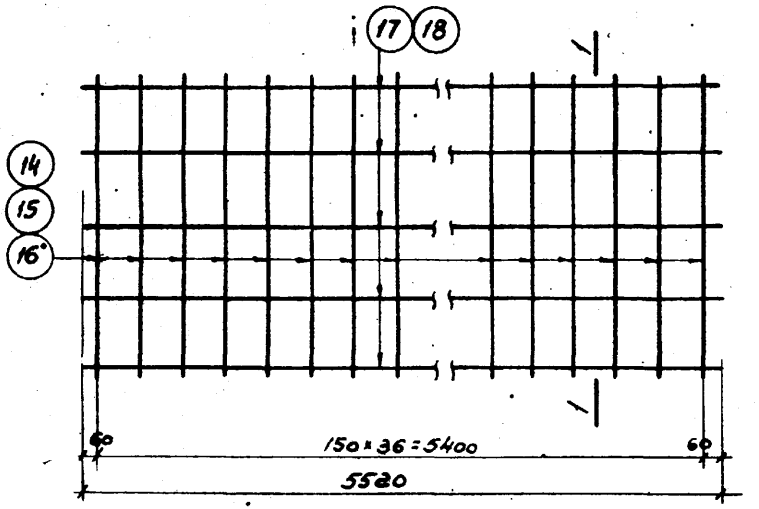


План по б-б

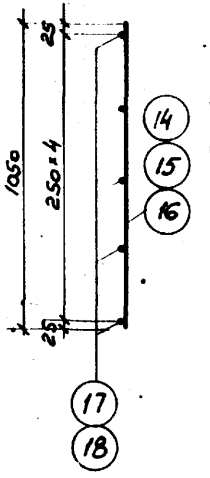
Примечания:

1. Арматурные каркасы изготовляются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ 23-56).
2. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ВСН 38-57 МСПМЭЛ-МСЭС).
3. Закладные детали М1, М2 только для плит с закладными деталями, см. листы 2, 3, 4.
4. Конструкция плит и узлы даны на листах 5, 6. 5479
5. Сварные сетки даны на листе 8.
6. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 9, 10, 11, 12. 16

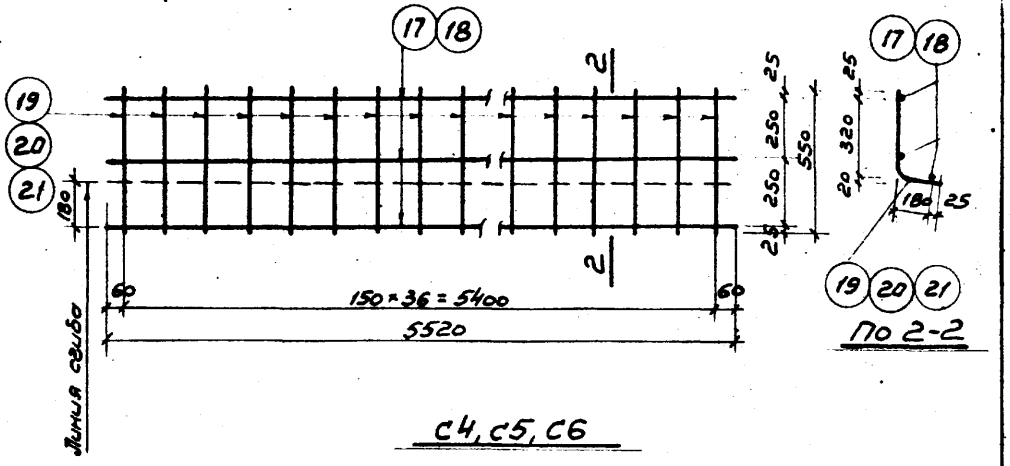
Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²	Серия	ИИ-64 Выпуск 1
Плиты ПГ-1, ПГ-2, ПГ-3, ПГ-4, ПГ-5, ПГ-6, ПГ-7 и плиты с закладными деталями. Арматурные каркасы и закладные детали.	Лист	7



С1, С2, С3

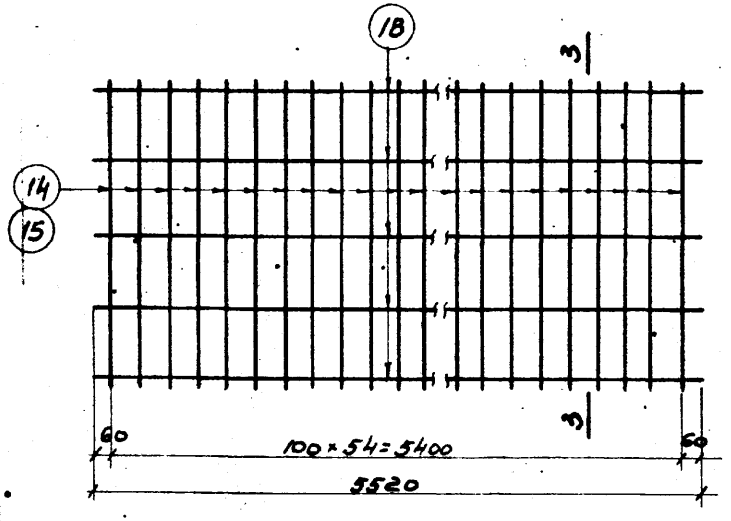


По 1-1

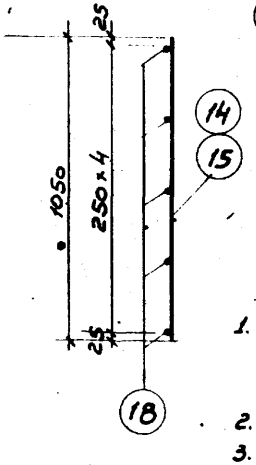


С4, С5, С6

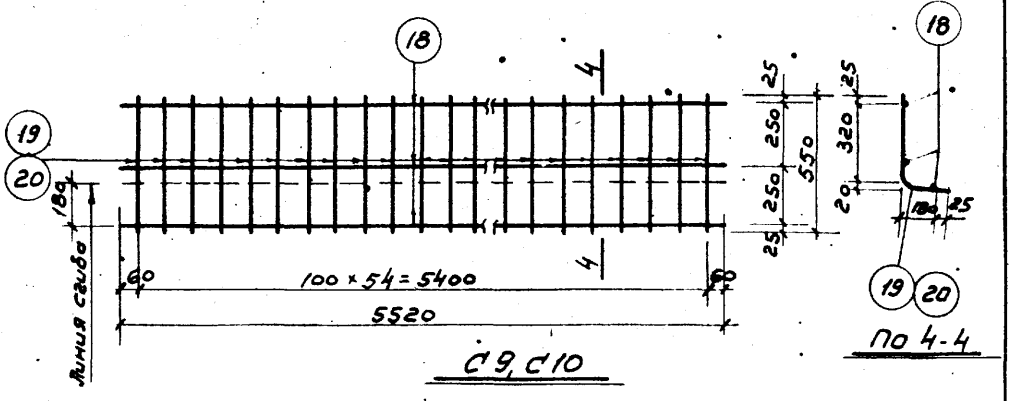
По 2-2



С7, С8



По 3-3



С9, С10

По 4-4

Примечания.

1. Сетки должны изготовляться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ 73-56).
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 5, 6.
3. Арматурные каркасы даны на листе 7.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 9, 10, 11, 12.

5479 17

Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²	Серия	ИИ-64 Выпуск 1
Плиты П1-1, П1-2, П1-3, П1-4, П1-5, П1-6, П1-7. Сборные сетки.	Лист	8

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Каркас, сетка или отдельн. стержни	NN позиц.	Эскиз	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во штук	Общая длина м
П1-1	К1 шт.2	1	5640	12 пл	5640	2	11,3
		2	4540	12 пл	4540	2	9,1
		4	5570	6 пл	5570	2	11,2
		5	330	5 т	330	72	23,8
	К5 шт.2	11	1180	6 пл	1180	2	2,4
		12	1120	5 т	1120	2	2,3
		5	330	5 т	330	16	5,3
	С1 шт.1	14	1050	3 т	1050	37	38,9
		18	5520	3 т	5520	5	27,6
	С4 шт.2	19	20 345 205	3 т	550	74	40,7
		18	5520	3 т	5520	6	33,1
	отдельн. стержни	22	400 400	6 пл	800	4	3,2
		13	а 400 2:22 а по а-а	10	1050	4	4,2
П1-1-1 П1-1-2 П1-1-3	К1, К5, С1, С4 и отдельные стержни позиц. 22, 13 см. П1-1						
	М1 шт.2	23	Полоса	8×80	100	2	0,2
		24	300	8 пл	300	4	1,2
		25	180	8 пл	180	2	0,4
	М2 шт.4	23	Полоса	8×80	100	4	0,4
		26	60	16 пл	60	4	0,3

Марка элемента	Каркас, сетка или отдельн. стержни	NN позиц.	Эскиз	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во штук	Общая длина м
П1-2	К2 шт.2	3	5640	14 пл	5640	2	11,3
		2	4540	12 пл	4540	2	9,1
		4	5570	6 пл	5570	2	11,2
		5	330	5 т	330	72	23,8
	К5 шт.2		См. П1-1				
	С7 шт.1	14	1050	3 т	1050	55	57,8
		18	5520	3 т	5520	5	27,6
	С9 шт.2	19	20 345 205	3 т	550	110	60,5
		18	5520	3 т	5520	6	33,1
	отдельн. стержни		См. П1-1				
П1-2-1 П1-2-2 П1-2-3	К2, К5, С7, С9 и отдельные стержни см. П1-2 Закладные детали М1, М2 см. П1-1-1						

Выборка арматуры на один элемент в кг

Марка элемента	Горячекатаная периодич. профиля Ст. 25 Г2С						Холоднотянутая проволока Ст.3				Крюки Ст.3	Прокат Ст.3	Всего
	16 пл	14 пл	12 пл	8 пл	6 пл	Итого	5 т	3 т	—	Итого	10	δ-8	
П1-1	—	—	18,1	—	3,7	21,8	4,8	7,7		12,5	2,6	—	36,9
П1-1-1, П1-1-2, П1-1-3	0,4	—	18,1	0,6	3,7	22,8	4,8	7,7		12,5	2,6	3,0	40,9
П1-2	—	13,7	8,1	—	3,7	25,5	4,8	9,8		14,6	2,6	—	42,7
П1-2-1, П1-2-2, П1-2-3	0,4	13,7	8,1	0,6	3,7	26,5	4,8	9,8		14,6	2,6	3,0	46,7

Примечания.

1. Опалубочные чертежи плит даны на листах 1,2,3,4.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 5,6.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 7,8.

5479 18

Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/см²	Серия	ИИ-64 выпуск 1
П1-1, П1-2, П1-1-1, П1-1-2, П1-1-3, П1-2-1, П1-2-2, П1-2-3. Спецификация и выборка арматуры	Лист	9

Спецификация арматуры на один элемент.

Марка элемента	Каркас, сетка или отдельн. стерж.	NN позиц.	Эскиз	Ø или сечение мм.	Длина мм.	Кол-во штук	Общая длина м
П1-3	К2 шт.2	3	5640	14 пл.	5640	2	11,3
		2	4540	12 пл.	4540	2	9,1
		4	5570	6 пл	5570	2	11,2
		5	330	5т	330	72	23,8
	К5 шт.2	11	1180	6 пл	1180	2	2,4
		12	1120	5т	1120	2	2.3
		5	330	5т	330	16	5,3
	С2 шт.1	15	1050	4т	1050	37	38,9
		18	5520	3т	5520	5	27,6
	С5 шт.2	20	20, 345, 205	4т	550	74	40,7
		18	5520	3т	5520	6	33,1
	Отдельн. стержни	22	400, 400	6 пл	800	4	3,2
		19	400, 100, 2·26, а, а, по а-а	10	1050	4	4,2
П1-3-1 П1-3-2 П1-3-3	К2 К5, С2, С5 и отдельные стержни позиц. 22, 19 см. П1-3						
	М1 шт. 2	23	Полоса	8х80	100	2	0,2
		24	300	8 пл	300	4	1,2
		25	180	8 пл	180	2	0,4
	М2 шт.4	23	Полоса	8х80	100	4	0,4
		26	60	16 пл	60	4	0.3

Марка элемента	Каркас, сетка или отдельн. стержни	NN позиц.	Эскиз	Ø или сечение мм.	Длина мм.	Кол-во штук	Общая длина м.
П1-4	К3 шт. 2	6	5640	16 пл.	5640	2	11,3
		8	4540	14 пл.	4540	2.	9,1
		4	5570	6 пл.	5570	2	11,2
		10	330	6	330	72	23,8
	К5 шт. 2		См. П1-3				
	С2 шт. 1		См. П1-3				
	С5 шт. 2		См. П1-3				
	Отдельн. стержни		См. П1-3				
П1-4-1 П1-4-2 П1-4-3	К3, К5, С2, С5 и отдельные стержни См. П1-4 Закладные детали М1. М2 см. П1-3-1						

Выборка арматуры на один элемент 6 кв.

Марка элемента	Горячекатаная перио. профиля Ст. 25 ГВС						Холоднотянутая проволока Ст. 3				Круглая Ст. 3			Прокат Ст. 3.	Всего
	16 п.п.	14 п.п.	12 п.п.	8 п.п.	6 п.п.	Итого	5т	4т	3т	Ито-	10	8	Итого	Б-8	
П1-3	—	19.7	8.1		3.7	25.5	4.8	7.9	3.9	16.0	2.6	—	2.6	—	44.1
П1-3-1, П1-3-2 П1-3-3	0.4	19.7	8.1	0.6	3.7	26.5	4.8	7.9	3.9	16.0	2.6	—	2.6	3.0	48.1
П1-4	17.8	11.0			3.7	32.5	1.2	7.9	3.9	12.4	2.0	5.2	7.8	—	52.7
П1-4-1, П1-4-2 П1-4-3	18.2	11.0		0.6	3.7	33.5	1.2	7.9	3.9	12.4	2.6	5.2	7.8	3.0	56.7

Примечания:

1. Опалубочные чертежи плит даны на листах 1, 2, 3, 4.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 5, 6.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 7, 8.

5479 19

Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750, 1000 кг/м²	Серия	ИИ-64 Выпуск 1
П1-3, П1-4, П1-3-1, П1-3-2, П1-3-3, П1-4-1, П1-4-2, П1-4-3. Спецификация и выборка арматуры.	Лист	10

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Каркас сетки или отдельн. стержни	NN позиц.	Эскиз	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во штук	Общая длина м
П1-5	К3 шт.2	6	5640	16 пл	5640	2	11,3
		8	4540	14 пл	4540	2	9,1
		4	5570	6 пл	5570	2	11,2
		10	330	6	330	72	23,8
	К5 шт.2	11	1180	6 пл	1180	2	2,4
		12	1120	5 т	1120	2	2,3
		5	330	5 т	330	16	5,3
	С8 шт.1	15	1050	4 т	1050	55	57,8
		18	5520	3 т	5520	5	27,6
	С10 шт.2	20	20, 345, 205	4 т	550	110	60,5
		18	5520	3 т	5520	6	33,1
	Отдельн. стерж.	22	400, 400	6 пл	800	4	3,2
		13	400, r=25, а, а, по а-а	10	1050	4	4,2
П1-5-1, П1-5-2, П1-5-3	К3, К5, С8, С10 и отдельные стержни поз. 22, 13 см. П1-5						
	М1 шт.2	23	Полоса	8×80	100	2	0,2
		24	300	8 пл	300	4	1,2
		25	180	8 пл	180	2	0,4
	М2 шт.4	23	Полоса	8×80	100	4	0,3
		26	60	16 пл	60	4	0,3

Марка элемента	Каркас сетки или отдельн. стержень	NN позиц.	Эскиз	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во штук	Общая длина м
П1-6	К4 шт.2	7	5640	18 пл	5640	2	11,3
		9	4540	16 пл	4540	2	9,1
		4	5570	6 пл	5570	2	11,2
		10	330	6	330	72	23,8
	К5 шт.2		См. П1-5				
	С8 шт.1		См. П1-5				
	С10 шт.2		См. П1-5				
	Отдельн. стержни		См. П1-5				
П1-6-1, П1-6-2, П1-6-3	К4, К5, С8, С10 и отдельные стержни см. П1-6. Закладные детали М1, М2 см. П1-5-1						

Выборка арматуры на один элемент в кг

Марка элемента	Горячекатаная периодич. профиля Ст.25г2с						Холоднотянутая проволока Ст.3				Круглая Ст.3			Прокат Ст.3	Всего
	18 пл	16 пл	14 пл	8 пл	6 пл	Итого	5 т	4 т	3 т	Итого	10	6	Итого	δ-8	
П1-5	—	17,8	11,0	—	3,7	32,5	1,2	11,7	3,3	16,2	2,6	5,2	7,8	—	56,5
П1-5-1, П1-5-2, П1-5-3	—	18,2	11,0	0,6	3,7	33,5	1,2	11,7	3,3	16,2	2,6	5,2	7,8	3,0	60,5
П1-6	22,6	14,4	—	—	3,7	40,7	1,2	11,7	3,3	16,2	2,6	5,2	7,8	—	64,7
П1-6-1, П1-6-2, П1-6-3	22,6	14,8	—	0,6	3,7	41,7	1,2	11,7	3,3	16,2	2,6	5,2	7,8	3,0	68,7

Примечания:

1. Опалубочные чертежи плит даны на листах 1,2,3,4.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 5,6.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 7,8.

5479 20

Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750, 1000 кг/м²	Серия	ИИ-64 выпуск 1
П1-5, П1-6, П1-5-1, П1-5-2, П1-5-3, П1-6-1, П1-6-2, П1-6-3. Спецификация и выборка арматуры.	Лист	11

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Каркас, сетка или отдельный стержень	№ позиции	Эскиз	Ø или сечение мм	Длина мм	Кол-во штук	Общая длина м
ПГ-7	К4 шт.2	7	5640	18 пл	5640	2	11,3
		9	4540	16 пл	4540	2	9,1
		4	5570	6 пл	5570	2	11,2
		10	330	6	330	72	23,8
	К5 шт.2	11	1180	6 пл	1180	2	2,4
		12	1120	5т	1120	2	2,3
		5	330	5т	330	16	5,3
	С3 шт.1	16	1050	5т	1050	37	38,9
		17	5520	4т	5520	5	27,6
	С6 шт.2	21	200	5т	550	74	40,7
		17	5520	4т	5520	6	33,1
	Отдельный стерж	22	400	6 пл	800	4	3,2
		13	400, 1:25, а, а, под а	10	1050	4	4,2
ПГ-7-1 ПГ-7-2 ПГ-7-3	К4, К5, С3, С6 и отдельные стержни позиц. 22, 13 см. ПГ-7						
	М1 шт.2	23	Полоса	8×80	100	2	0,2
		24	300	8 пл	300	4	1,2
		25	180	8 пл	180	2	0,4
	М2 шт.4	23	Полоса	8×80	100	4	0,4
		26	60	16 пл	60	4	0,3

Выборка арматуры на один элемент 6 кг

21

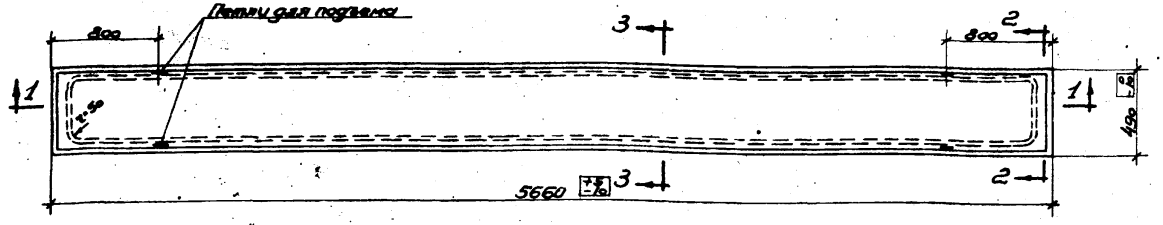
Марка элемента	Горячекатаная период. профиля Ст. 25 Г2С					Холоднотянутая проволока Ст.3			Круглая Ст.3			Прокат Ст.3	Всего
	18 пл	16 пл	8 пл	6 пл	Итого	5т	4т	Итого	10	6	Итого	6-8	
ПГ-7	22,6	14,4	-	3,7	40,7	13,4	6,0	19,4	2,6	5,2	7,8	-	67,9
ПГ-7-1, ПГ-7-2 ПГ-7-3	22,6	14,8	9,6	3,7	41,7	13,4	6,0	19,4	2,6	5,2	7,8	3,0	71,9

Примечания.

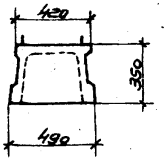
1. Опалубочные чертежи плит даны на листах 1,2,3,4.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 5,6.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 7,8.

5479-21

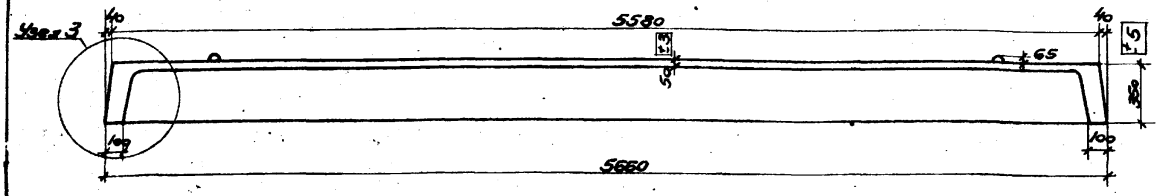
Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750, 1000 кг/м²	Серия	ИИ-64 Выпуск 1
ПГ-7, ПГ-7-1, ПГ-7-2, ПГ-7-3. Спецификация и выборка арматуры.	Лист	12



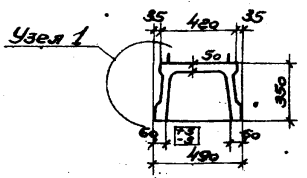
План



По 2-2



По 1-1



По 3-3

Примечания.

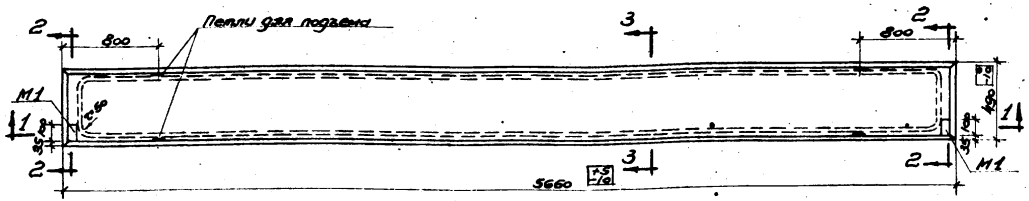
1. Величина расчетной нагрузки дана для плит, рассчитанных с учетом неразрезности конструкций, и включает собственный вес плит с заливкой швов, равный 305 кг/м².
2. Отклонения размеров плит не должны превышать величин, указанных на данном чертеже.
3. Конструкция плит и узлы даны на листах 15, 16.
4. Арматурные каркасы и сетки даны на листе 17.
5. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 18, 19.

Показатели на один элемент

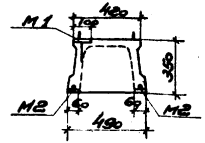
Марка элемента	Расчетная равномерно распределенная нагрузка в кг/м²: на полку	на ребро	Вес элемента в т	Содержание стали в 1 м³ бетона кг	Марка бетона	Расход материалов: Бетон м³	Сталь в кг: горячекатаная периодического профиля Ст.5 ГОСТ 5781-61	холоднотянутая проволока Ст.3	круглая Ст.3	Всего
П2-3	1340	1500	0,80	75	200	0,318	10,6	10,6	2,6	23,8
П2-5	1940	1500	0,80	86,6	200	0,318	14,8	10,6	2,6	27,5
П2-7	2240	1800	0,80	107	200	0,318	18,4	5,2	10,4	34,0

5479 22

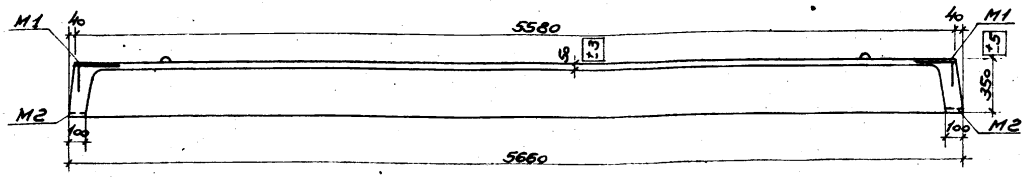
Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м².	Серия	ИИ-64 Выпуск 1
Плиты П2-3, П2-5, П2-7. Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов.	Лист	13



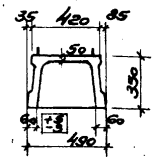
План



По 2-2



По 1-1



По 3-3

Примечания.

1 Плита П2-3-1 отличается от плиты П2-3, П2-5-1 от П2-5 и П2-7-1 от П2-7 только закладными деталями М1, М2, расположение которых дано на данном чертеже.

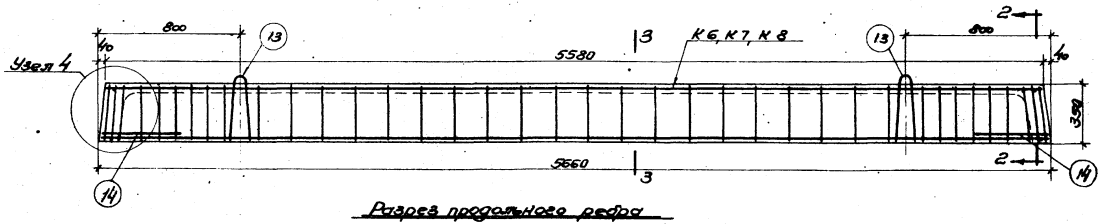
2 Закладные детали М1, М2 даны на листе 17.

3 Спецификация и выборка арматуры даны на листах 18, 19.

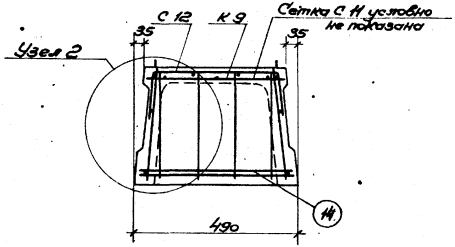
Показатели на один элемент											
Марка элемента	Расчетная равномерно распред. нагрузка в кг/м²		Вес элем. в т	Содерж. стали в 1 м³ бетона кг	Марка бетона	Расход материалов					
						Бетон м³	Сталь в кг				
	На полку	На ребро					Горячекат. период. профиля Ст. 25 и 26	Холодная нутая проволока Ст. 3	Круглая Ст. 3	Прокат Ст. 3	Всего
П2-3-1	1340	1200	0,80	87,5	200	0,318	11.6	10,6	2,6	3,0	27,8
П2-5-1	1940	1500	0,80	99	200	0,318	15,3	10,6	2,6	3,0	31,5
П2-7-1	2240	1800	0,80	119,5	200	0,318	19,4	5,2	10,4	3,0	38,0

6478 23

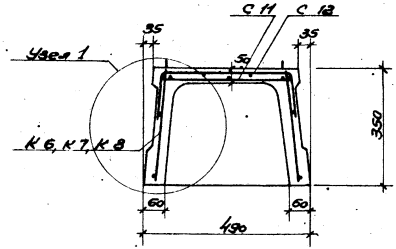
Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²	Серия	ИИ-64 Выпуск 1
Плиты П2-3-1, П2-5-1, П2-7-1. Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов.	Лист	14



Разрез продольного ребра



По 2-2

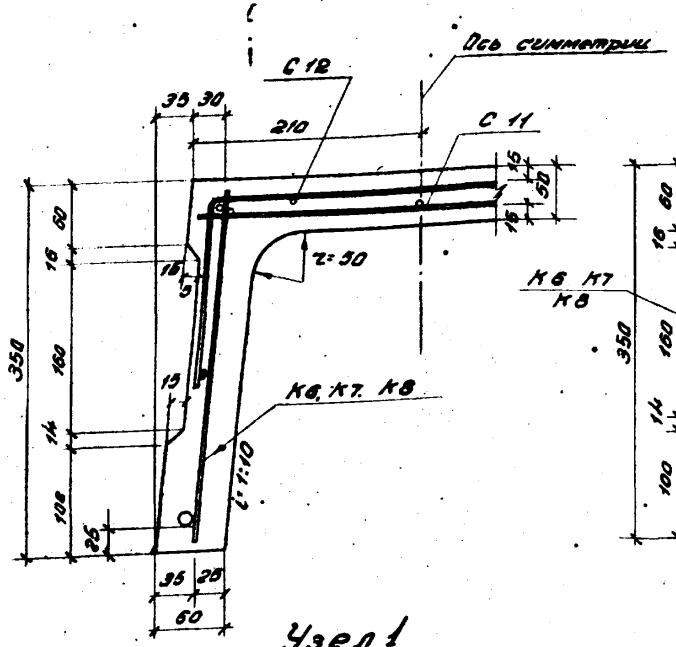


По 3-3

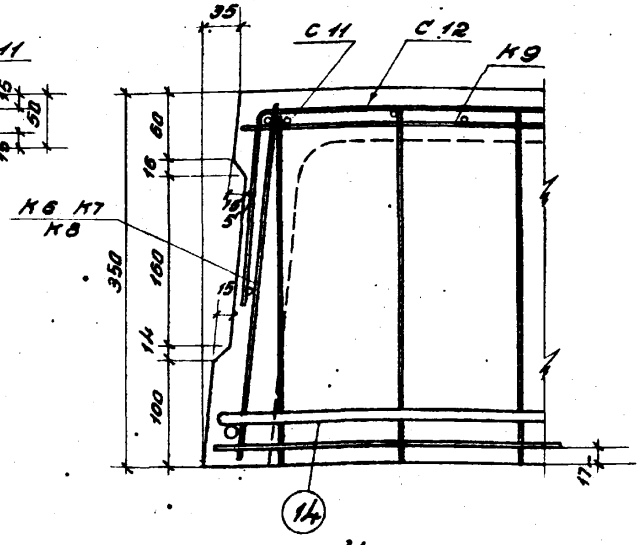
Примечания.

1. Опалубочный чертеж дан на листе 13.
2. Узлы даны на листе 16.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листе 17.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 18, 19.

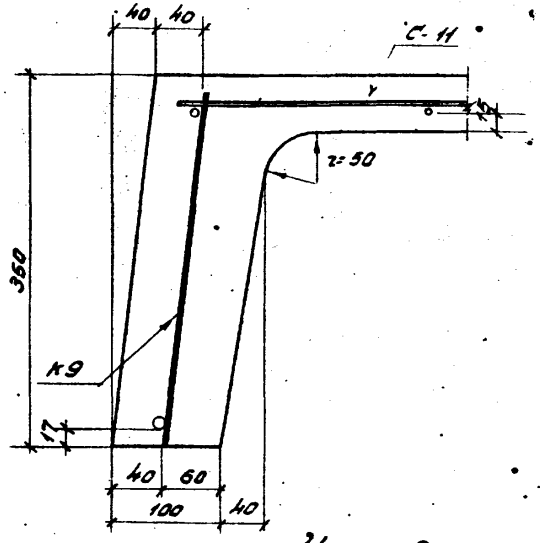
Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²	Серия	ИИ-64 выпуск 1
Плиты П2-3, П2-5, П2-7. Конструкция плит.	Лист	15



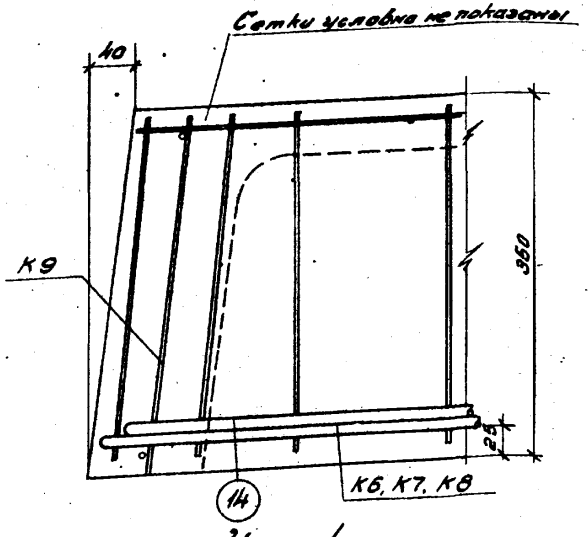
Узел 1



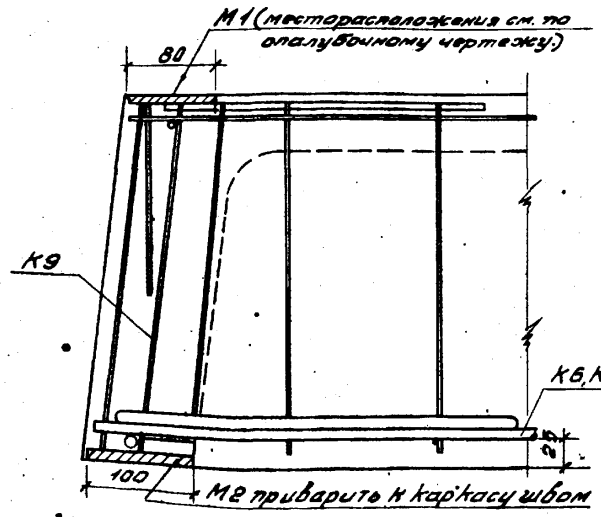
Узел 2



Узел 3



Узел 4



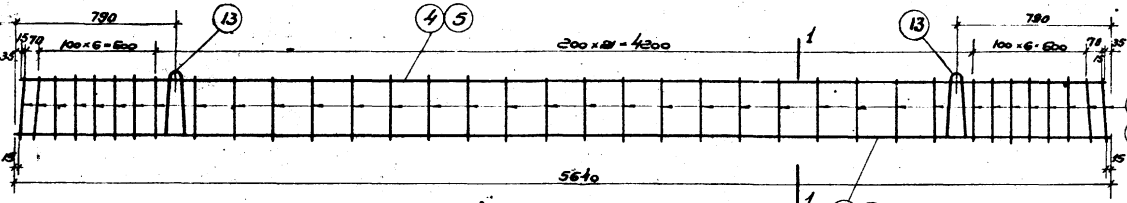
Узел 4 для плит с закладными деталями

Примечания:

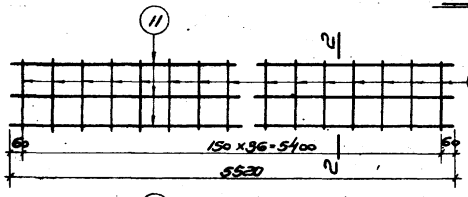
1. Опалубочные чертежи даны на листах 13, 14
2. Конструкция плит дана на листе 15.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листе 17.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 18, 19.

5479 25

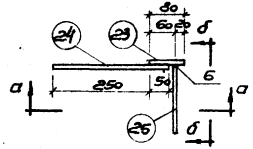
Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²	Серия	1.111-64 Выпуск 1
Плиты П2-3, П2-5, П2-7 Узлы.	Лист.	16



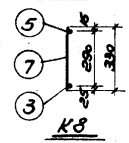
К6, К7, К8



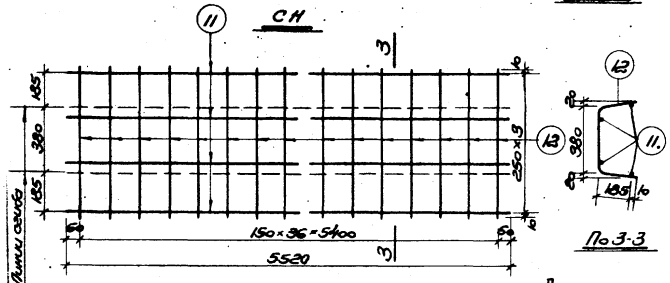
По 2-2



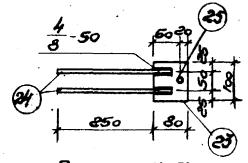
По б-б



По 1-1

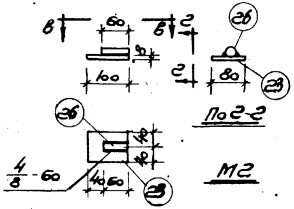


С12



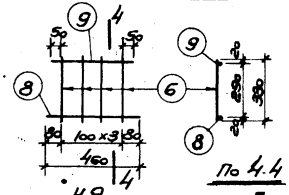
План по А-А

М1



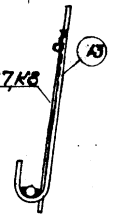
План по В-В

М2



К9

По 4.4



К6, К7, К8

Деталь привязки петли к каркасу.

Примечания.

1. Арматурные каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций / ТУ 79-56 /.
2. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры ж.-б. конструкций / ВСН 98-57 НСПМХП-МСЭС /.
3. Закладные детали М1, М2 только для плит с закладными деталями, см. лист 14.
4. Конструкция плит и узлы даны на листах 15, 16.
5. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 18, 19.

26

6479

Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²	Серия	УУ-64 Выпуск 1
Плиты П2-3, П2-5, П2-7 и П2-3-1, П2-5-1, П2-7-1. Арматурные каркасы, сетки и закладные детали.	Лист	17

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Каркас сетка или отдельн. стерж.	NN позиц.	Эскиз	ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во штук	Общая длина м
П2-3	К6 шт.2	1	5640	12пл	5640	2	11,3
		4	5570	5т	5570	2	11,2
		6	330	5т	330	72	23,8
	К-9 шт.2	8	460	5т	460	2	0,9
		9	400	5т	400	2	0,8
		6	330	5т	330	8	2,7
	С-11 шт.1	10	400	3т	400	37	14,8
		11	5520	3т	5520	3	16,6
	С12 шт.1	12	20 380 20 195	3т	770	37	28,5
		11	5520	3т	5520	4	22,0
	Отдельн. стерж.	14	450 400 400	6пл	1250	2	2,5
		13	400 100 г=25 а а По а-а	10	1050	4	4,2
П2-3-1	К6, К9, С11, С12 и отдельные стержни позиц. 13, 14 см. П2-3						
	М1 шт.2	23	Полоса	8×80	100	2	0,2
		24	300	8пл	300	4	1,2
		25	180	8пл	180	2	0,4
	М2 шт.4	23	Полоса	8×80	100	4	0,4
		26	60	16пл	60	4	0,3

Марка элемента	Каркас сетка или отдельн. стержни	NN позиц.	Эскиз	ф или сечение мм	Длина мм	К-во штук	Общая длина м
П2-5	К7 шт.2	2	5640	14пл	5640	2	11,3
		4	5570	5т	5570	2	11,2
		6	330	5т	330	72	23,8
	К9 шт.2		См. П2-3				
	С11 шт.1		См. П2-3				
	С12 шт.1		См. П2-3				
	Отдельн. стерж.		См. П2-3				
П2-5-1	К7, К9, С11, С12 и отдельные стержни см. П2-5 Закладные детали М1, М2 см. П2-3-1						

Выборка арматуры на один элемент в кг

Марка элемента	Горячекатаная периодического профиля Ст.25г2с.						Холоднотянутая проволока Ст.3			Круглая ст.3		Прокат Ст.3	Всего
	16пл	14пл	12пл	8пл	6пл	Итого	5т	3т	Итого	10	—	δ-8	
П2-3	—	—	10,0	—	0,6	10,6	6,1	4,5	10,5	2,6		—	23,8
П2-3-1	0,4	—	10,0	0,6	0,6	11,6	6,1	4,5	10,6	2,6	—	3,0	27,8
П2-5	—	13,7	—	—	0,6	14,3	6,1	4,5	10,6	2,6	—	—	27,5
П2-5-1	0,4	13,7	—	0,6	0,6	15,3	6,1	4,5	10,6	2,6	—	8,0	31,5

Примечания.

1. Опалубочные чертежи даны на листах 13, 14.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 15, 16.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листе 17.

5479 27

Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²	Серия	ИИ-64 выпуск 1
Плиты П2-3, П2-5, П2-3-1, П2-5-1. Спецификация и выборка арматуры.	Лист	18

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Каркас сетка или отдельный стерж.	N-N позиц.	Эскиз	ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во штук	Общая длина м
П2-7	К8 шт.2	3	5640	16 пл	5640	2	11,3
		5	5570	6	5570	2	11,2
		7	330	6	330	72	23,8
	К9 шт.2	8	460	5т	460	2	0,9
		9	400	5т	400	2	0,8
		6	330	5т	330	8	2,7
	С11 шт.1	10	400	3т	400	37	14,8
		11	5520	3т	5520	3	16,6
	С12 шт.1	12	195, 2р 350	3т	770	37	28,5
		11	5520	3т	5520	4	22,0
	Отдельные стерж.	14	400, 450, 400	6 пл	1250	2	2,5
		13	400, 100, а, а, по а-а	10	1050	4	4,2
П2-7-1	К8, К9, С11, С12 и отдельные стержни см П2-7						
	М1 шт.2	23	Полоса	8×80	100	2	0,2
		24	300	8 пл	300	4	1,2
		25	180	8 пл	180	2	0,4
	М2 шт.2	23	Полоса	8×80	100	4	0,4
		26	60	16 пл	60	4	0,3

Выборка арматуры на один элемент 6 кг.

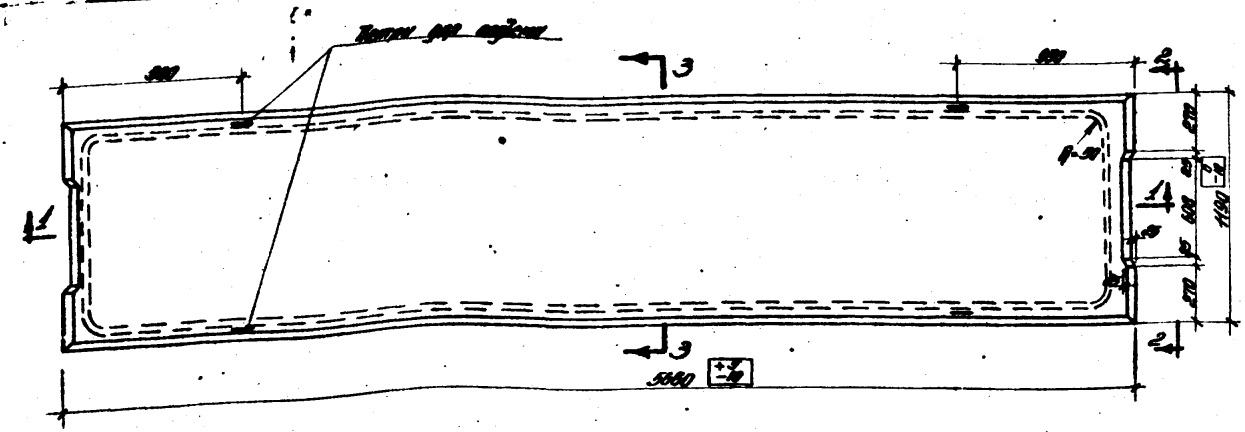
Марка элемента	Горячекатаная периодич. профиля Ст.25Г2С					Холоднотянутая проволока Ст.3			Круглая Ст.3			Прокат Ст.3	Всего
	16 пл	8 пл	6 пл	—	Итого	5т	3т	Итого	10	6	Итого	6-8	
П2-7	17,8	—	0,6	—	18,4	0,7	4,5	5,2	2,6	7,8	10,4	—	34,0
П2-7-1	18,2	0,6	0,6	—	19,4	0,7	4,5	5,2	2,6	7,8	10,4	3,0	38,0

Примечания.

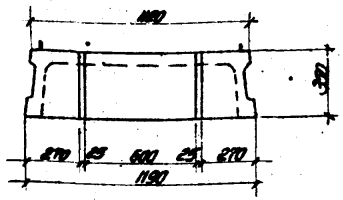
1. Опалубочные чертежи даны на листах 13, 14.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 15, 16.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листе 17.

6479 28

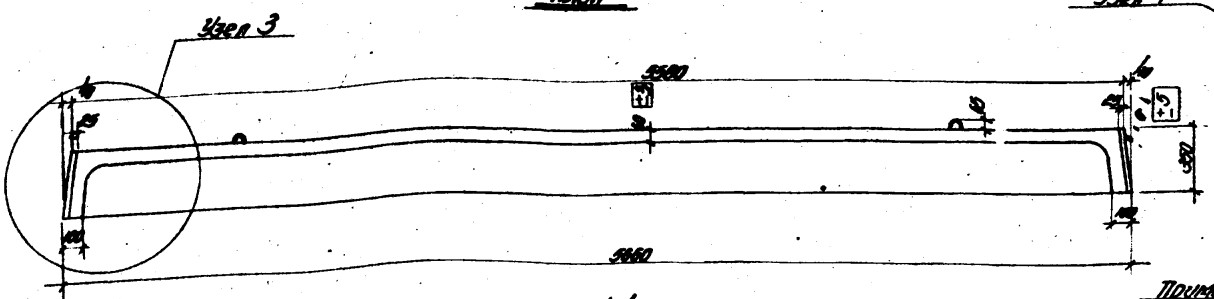
Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750, 1000 кг/м²	Серия	ИИ-64 Выпуск 1
Плиты П2-7, П2-7-1. Спецификация и выборка арматуры.	Лист	19



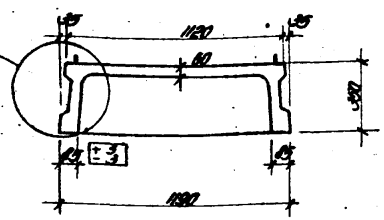
План



по 2-2



по 1-1



по 3-3

Примечания.

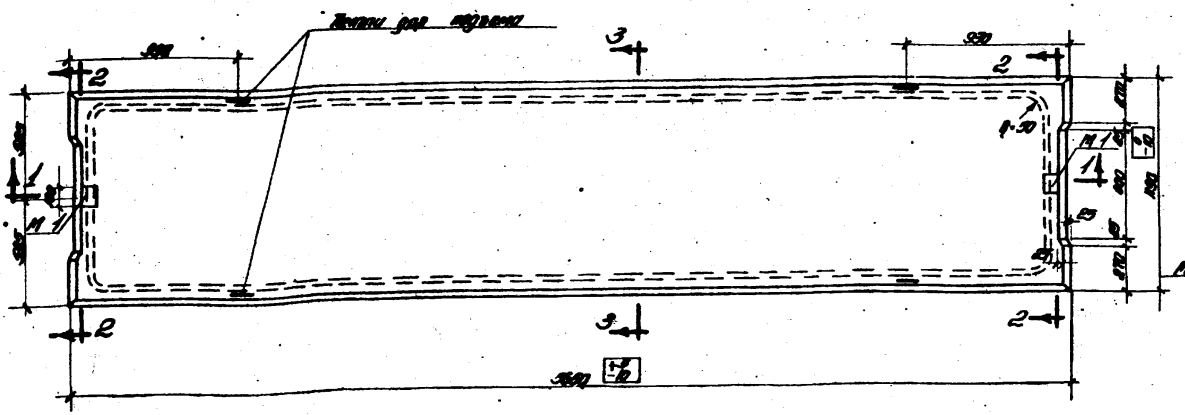
1. В качестве предварительно напряженной рабочей арматуры применяются горячекатаные стержни периодического профиля из стали марки 30ХГ2С с нормативным сопротивлением $R_н^н = 6000$ кг/см².
2. Изготовление плит предусматривается с натяжением арматуры на упоры. При изготовлении плит по поточно-агрегатной технологии контролируемое напряжение принято $\sigma_0 = 0{,}9 R_н^н = 5400$ кг/см².
При изготовлении плит по стендовой технологии с термообработкой, при температурном перепаде $\Delta t = 60°C$, контролируемое напряжение принято $\sigma_0 = R_н^н = 6000$ кг/см².
3. К моменту передачи предварительного напряжения на плиту, кубиковая прочность бетона должна быть не менее 70% проектной прочности бетона.
4. Величина расчетной нагрузки дана для плит рассчитанных с учетом неразрезности конструкции и включает собственный вес плит с заливкой швов, равный 305 кг/м².
5. Отклонения размеров плит не должны превышать величин, указанных на данном чертеже.
6. Конструкция плит и узлы даны на листах 24, 25.
7. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 26, 27.
8. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 28, 29.

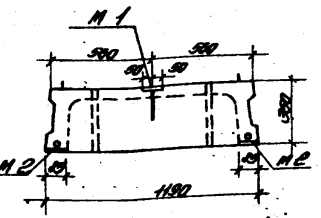
29

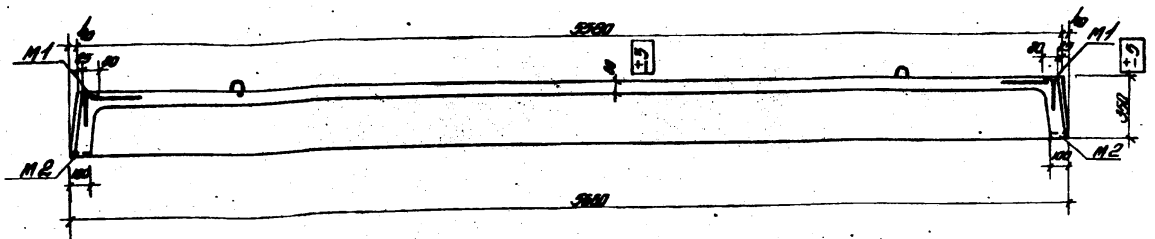
5479

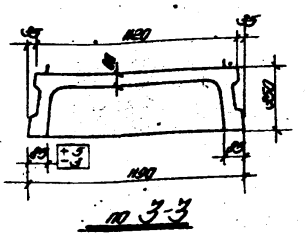
Показатели на один элемент											
Марка элемента	Расчетная равномерно распред. нагрузка кг/м²		Вес элемента в т	Содерж. стали в 1 м³ бетона в кг	Марка бетона	Расход материалов					
						Бетон м³	Сталь кг				
	на палку	на ребро					Горячек. пер. пр. Ст.30ХГ2С	Горяч. пер. пр. Ст.25ГС	Холодн. тянут. провод.	Круглая Ст.3	Всего
ПС1-4	1340	1480	1.69	60,0	200	0,678	13,8	6,9	17,5	2,4	40,6
ПС1-5	1940	1480	1.69	65,6	200	0,678	13,8	6,9	21,3	2,4	44,4
ПС1-6	1640	1780	1.69	71,7	200	0,678	18,0	6,9	21,3	2,4	48,6
ПС1-7	2240	1780	1.69	76,5	200	0,678	18,0	6,9	24,6	2,4	51,9

Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750, 1000 кг/м²	Серия	ИИ-64 Выпуск 1
Плиты ПС1-4, ПС1-5, ПС1-6, ПС1-7. Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов.	Лист	20









Примечания.

1. Плита ПГ1-4-1 отличается от плиты ПГ1-4, ПГ1-5-1 от ПГ1-5, ПГ1-6-1 от ПГ1-6, ПГ1-7-1 от ПГ1-7 только закладными деталями М1, М2, расположение которых дано на данном чертеже.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 24, 25.
3. Арматурные каркасы, закладные детали и сварные сетки даны на листах 26, 27.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 28, 29.

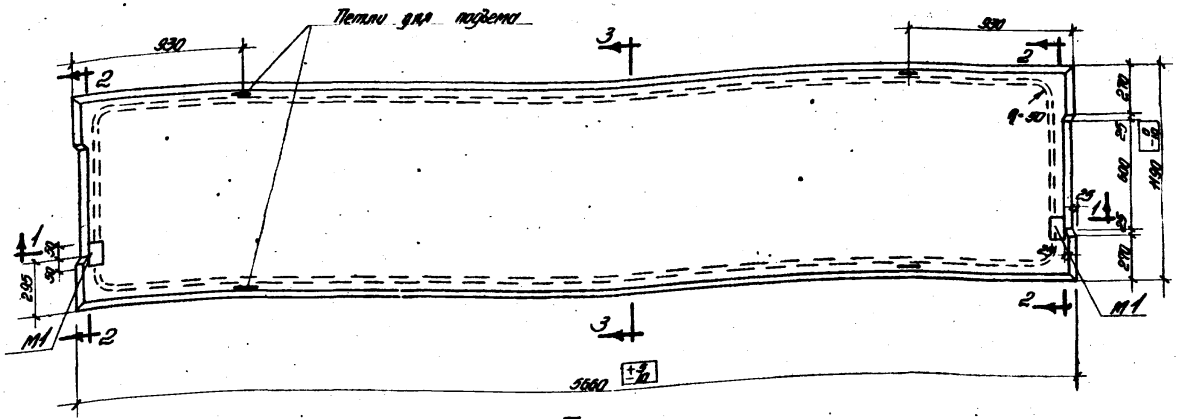
Показатели на один элемент

Марка элемента	Расчетная равномерно распред. нагрузка кг/м² по плите	Расчетная равномерно распред. нагрузка кг/м² по ребру	Вес элем. т	Расход стали в 1 м³ бетона в кг	Марка бетона	Расход материалов: Бетон м³	Сталь в кг: Горячекатан. проф. Ст.3 кп2	Горячекатан. проф. Ст.3 пс	Холоднотянутая проволока	Арматура Ст.3	Прокат Ст.3	Всего
ПГ1-4-1	1340	1490	1.69	65.6	200	0.678	13.8	7.9	17.4	2.4	3.0	44.5
ПГ1-5-1	1540	1490	1.69	71.3	200	0.678	13.8	7.9	21.2	2.4	3.0	48.3
ПГ1-6-1	1640	1780	1.69	77.5	200	0.678	18.0	7.9	21.2	2.4	3.0	52.5
ПГ1-7-1	2040	1780	1.69	82.4	200	0.678	18.0	7.9	24.5	2.4	3.0	55.8

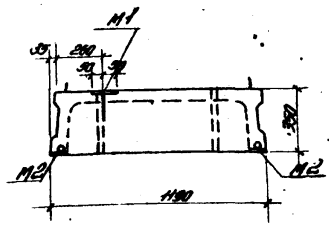
5479 30

Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 700 и 1000 кг/м²
Плиты ПГ1-4-1, ПГ1-5-1, ПГ1-6-1, ПГ1-7-1.
Спецификации, выборки и показатели расхода материалов.

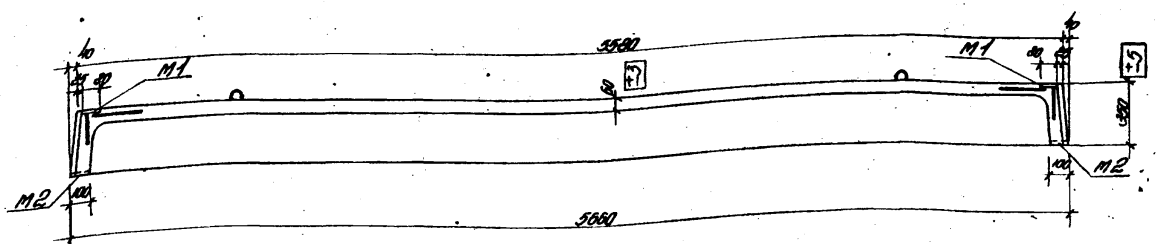
Серия ИИ-64 выпуск 1
Лист 21



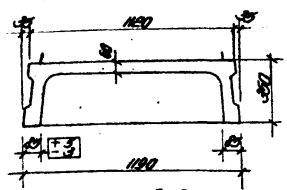
План



по 2-2



по 1-1



по 3-3

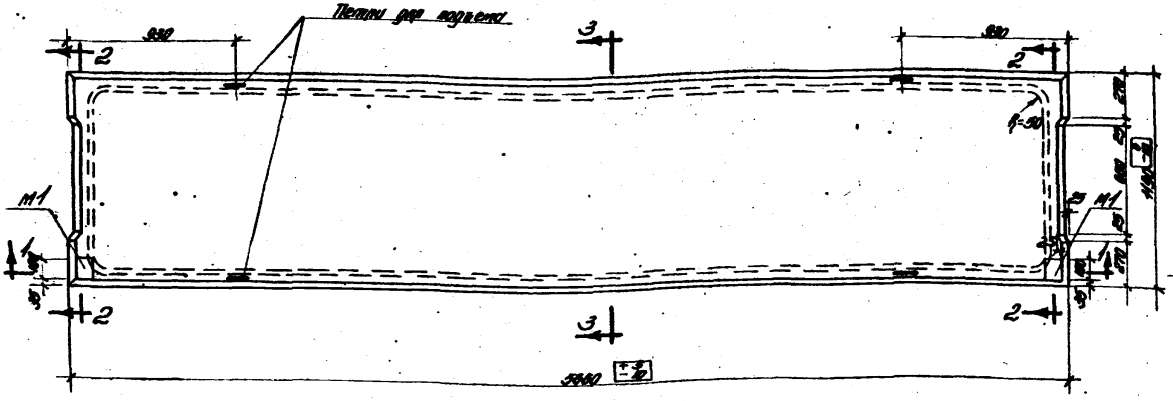
Примечания.

1. Плита ПС1-4-2 отличается от плиты ПС1-4, ПС1-5-2 от ПС1-5, ПС1-6-2 от ПС1-6, ПС1-7-2 от ПС1-7 только закладными деталями М1, М2, расположение которых дано на данном чертеже.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 24, 25.
3. Арматурные каркасы, закладные детали и сварные сетки даны на листах 26, 27.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 28, 29.

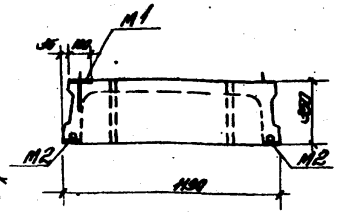
5479. 31

Показатели на один элемент												
Марка элемента	Расчетная равномерно распред. нагрузка кг/м²		Вес элем. т	Содерж. стали в 1 м³ бетона в кг	Марка бетона	Расход материалов						
						Бетон м³	Сталь в кг					
	на полку	на ребро					Горячек. период. проф. 30Х2С	Горячек. период. проф. 25Г2С	Холодно тянутая провол.	Крупная ст.3	Прокат ст.3	Всего
ПС1-4-2	1340	1480	1.69	65,6	200	0,678	13,8	7,9	17,4	2,4	3,0	44,5
ПС1-5-2	1940	1480	1.69	71,3	200	0,678	13,8	7,9	21,2	2,4	3,0	48,3
ПС1-6-2	1540	1780	1.69	77,5	200	0,678	18,0	7,9	21,2	2,4	3,0	52,5
ПС1-7-2	2240	1780	1.69	82,4	200	0,678	18,0	7,9	24,5	2,4	3,0	55,8

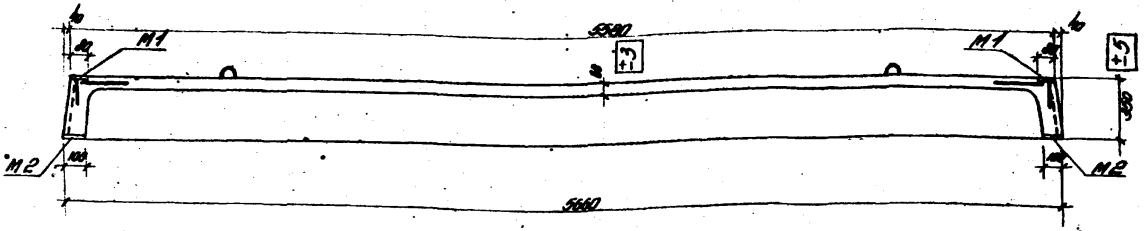
Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²	Серия	ИИ-64 выпуск 1
Плиты ПС1-4-2, ПС1-5-2, ПС1-6-2, ПС1-7-2. Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов.	Лист	22



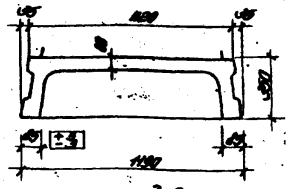
План



по 2-2



по 1-1



по 3-3

Примечания.

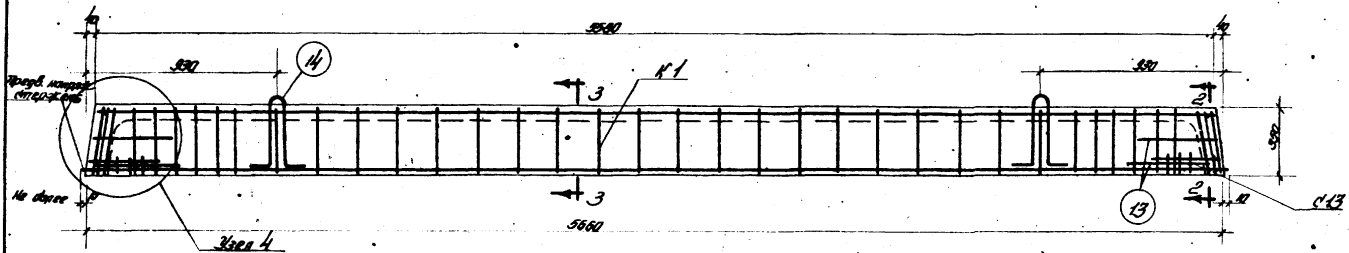
1. Плита ПС1-4-3 отличается от плиты ПС1-4, ПС1-5-3 от ПС1-5, ПС1-6-3 от ПС1-6, ПС1-7-3 от ПС1-7 только закладными деталями М1, М2, расположение которых дано на данном чертеже.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 24, 25.
3. Арматурные каркасы, закладные детали и сварные сетки даны на листах 26, 27.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 28, 29.

Показатели на один элемент

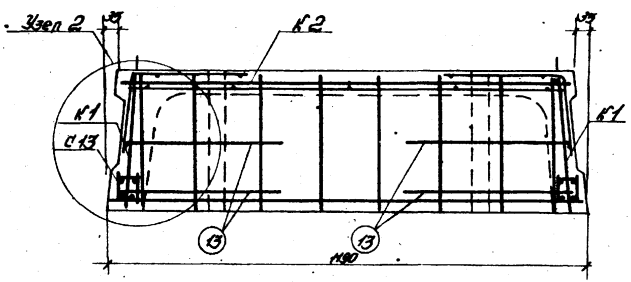
Марка элемента	Расчетная равномерно распред. нагрузка кг/м² на полку	Расчетная равномерно распред. нагрузка кг/м² на ребро	Вес элем. т	Содерж. стали в 1 м³ бетона в кг	Марка бетона	Расход материалов: Бетон м³	Сталь в кг: Горячек. период. проф. 30х12с	Горячек. период. проф. 25г2с	Холодно-тянут. провол.	Круглая Ст.3	Прокат Ст.3	Всего
ПС1-4-3	1340	1480	1,69	65,6	200	0,678	13,8	7,9	17,4	2,4	3,0	44,5
ПС1-5-3	1940	1480	1,69	71,3	200	0,678	13,8	7,9	21,2	2,4	3,0	48,3
ПС1-6-3	1640	1780	1,69	77,5	200	0,678	18,0	7,9	21,2	2,4	3,0	52,5
ПС1-7-3	2240	1780	1,69	82,4	200	0,678	18,0	7,9	24,5	2,4	3,0	55,8

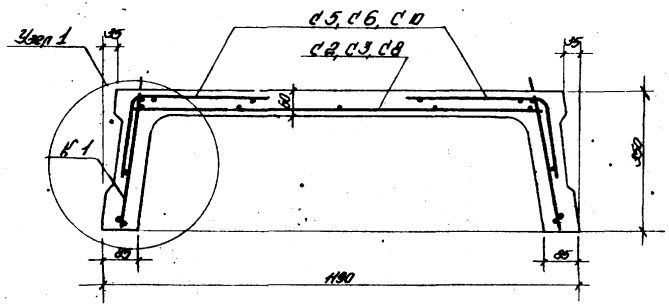
5479 32

Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750, 1000 кг/м²	Серия	ИИ-64 выпуск 1
Плиты ПС1-4-3, ПС1-5-3, ПС1-6-3, ПС1-7-3. Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов.	Лист	23

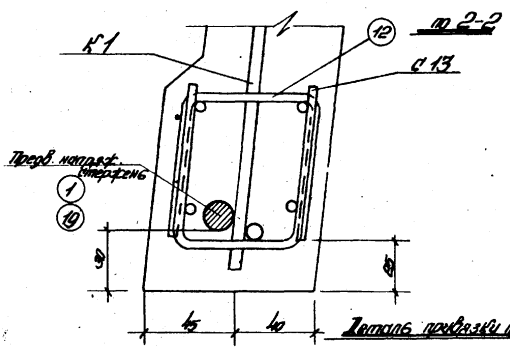


Разрез продольного ребра.





по 3-3

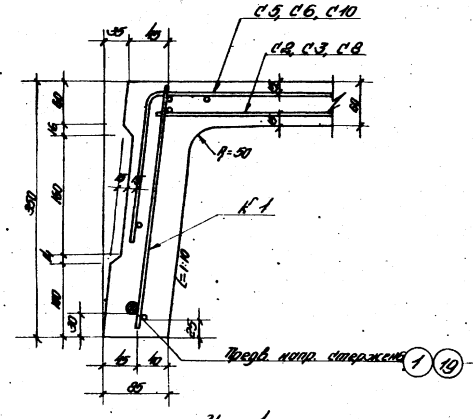


Примечания.

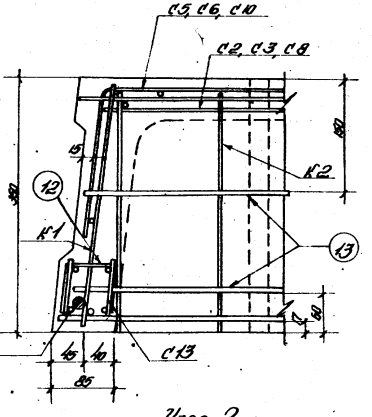
1. Опалубочный чертеж дан на листе 20.
2. Узлы даны на листе 25.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 26, 27.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 28, 29.

6449 33

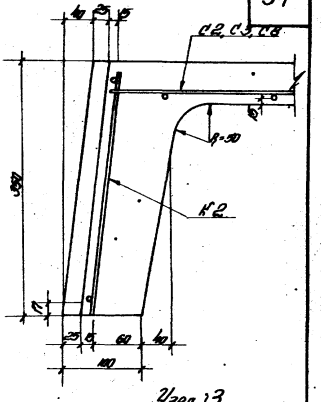
Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²	Серия	ИИ-64
Плиты пг 1-4, пг 1-5, пг 1-6, пг 1-7. Конструкция плит.	Выпуск	1
	Лист	24



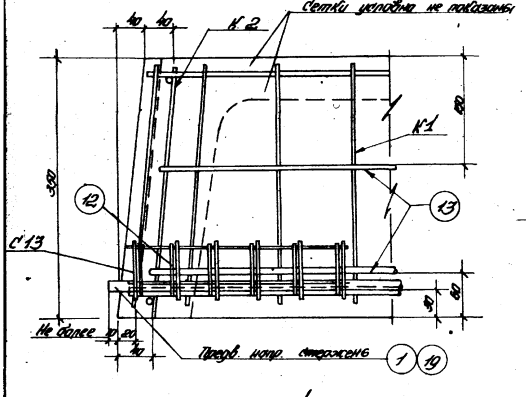
Узел 1



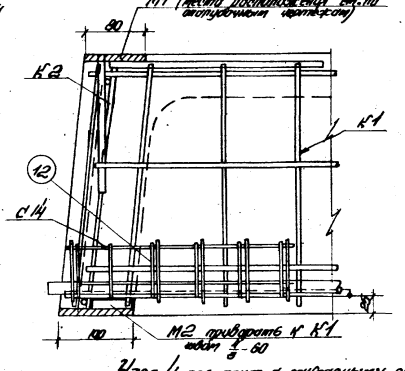
Узел 2



Узел 3



Узел 4



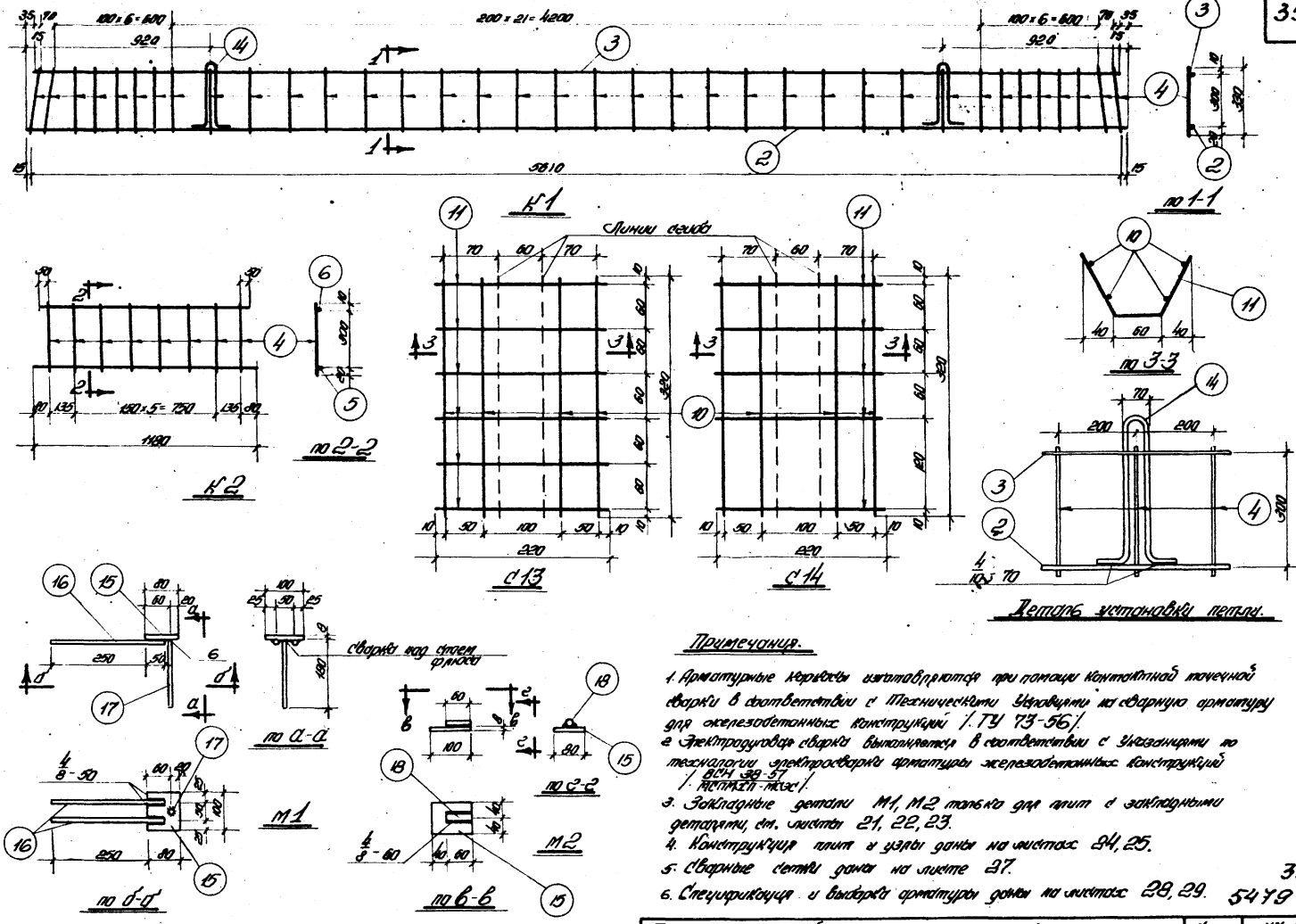
Узел 4 для плит с закладными деталями

Примечания

1. Опалубочные чертежи даны на листах 20, 21, 22, 23.
2. Конструкция плит дана на листе 24.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 26, 27.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 28, 29.

6479 34

Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²	Серия	УП-64 Выпуск 1
Плиты ПК1-4, ПК1-5, ПК1-6, ПК1-7. Узлы 1	Лист	25

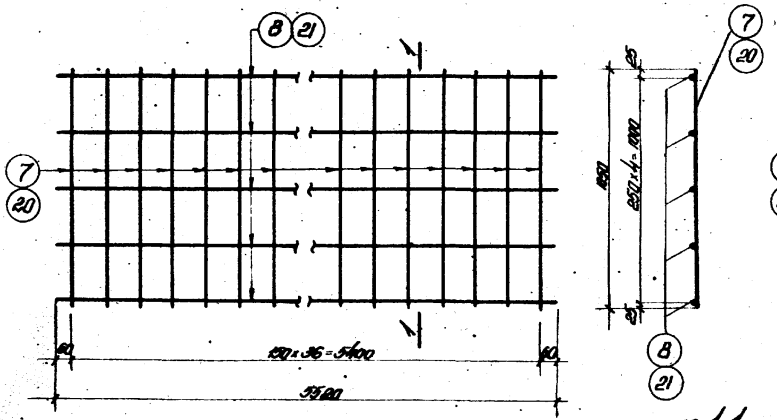


Примечания.

1. Арматурные каркасы изготовляются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций /ТУ 73-56/.
2. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций /ВСН 38-57 / МСПМХП-МЭС/.
3. Закладные детали М1, М2 только для плит с закладными деталями, см. листы 21, 22, 23.
4. Конструкция плит и узлы даны на листах 24, 25.
5. Сварные сетки даны на листе 27.
6. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 28, 29.

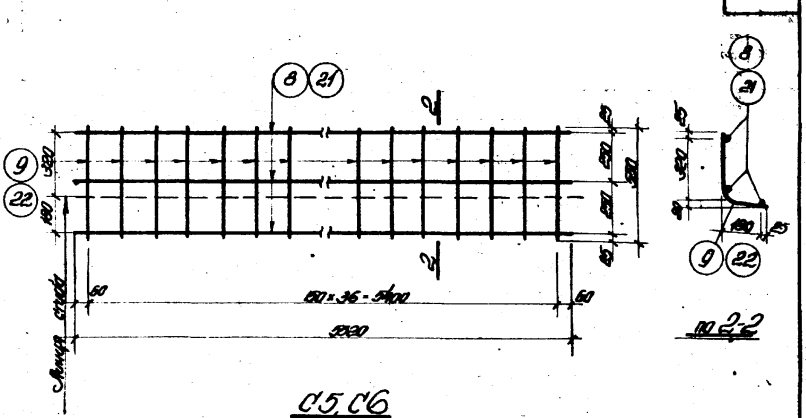
35
5479

Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²	Серия	ИА-64 Выпуск 1
Плиты пс1-4, пс1-5, пс1-6, пс1-7 и плиты с закладными деталями. Арматурные каркасы, сетки и закладные детали.	Лист	26



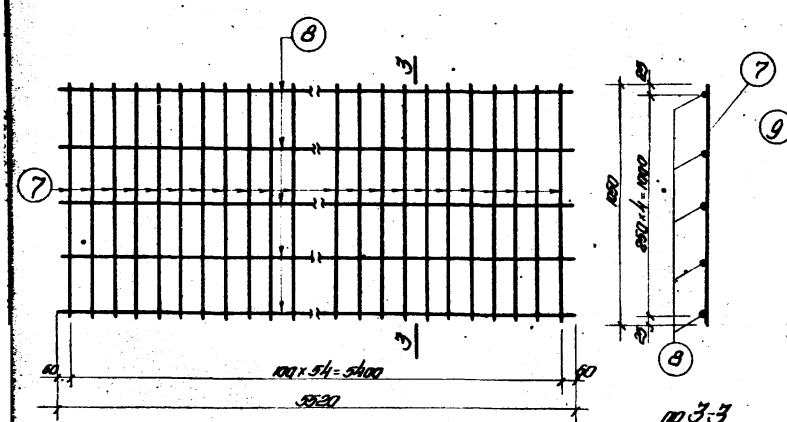
С2 С3

по 1-1



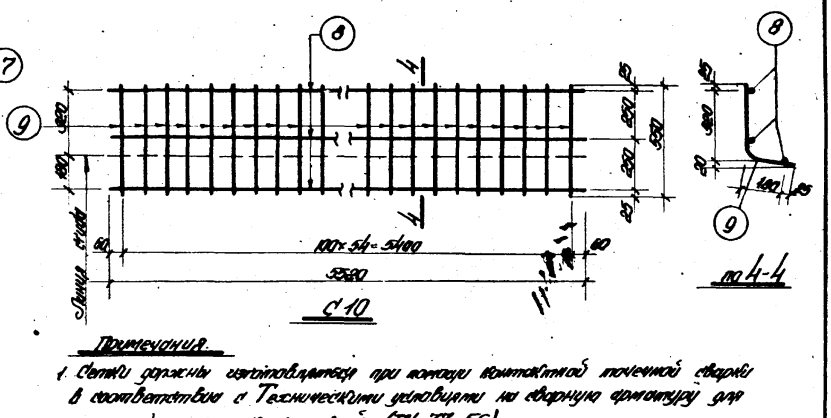
С5, С6

по 2-2



С8

по 3-3



С10

по 4-4

Примечания.

1. Сетки должны изготовляться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ 73-56).
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 24, 25.
3. Арматурные каркасы даны на листе 26.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 28, 29.

5479 36

Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²	Серия	ИИ-64 выпуск 1
Плиты ПК 1-4, ПК 1-5, ПК 1-6, ПК 1-7. Сборные сетки.	Лист	27

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элем.	Карта сетки, отд. стерж.	№ позиц.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт.	Общая длина м
ПС1-4	Продв. напр. стерж.	1	5680	AIIIв	5680	2	11,4
	К1 шт.2	2	5640	6 пл	5640	2	11,3
		3	5570	6 пл	5570	2	11,1
		4	330	5т	330	72	23,8
	К2 шт.2	5	11980	6 пл	11980	2	2,4
		6	1120	5т	1120	2	2,2
		4	330	5т	330	16	5,3
	С2 шт.1	7	1050	4т	1050	37	38,9
		8	3520	3т	3520	5	27,6
	С3 шт.2	9	345	4т	350	74	40,7
		8	3520	3т	3520	6	33,1
	С13 шт.4	10	320	4т	320	16	5,1
		11	220	4т	220	24	5,3
	Отдельные стержни	12	70, 70	4т	200	24	4,8
		13	400, 370	6 пл	800	8	6,4
		14	370, 370	10	950	4	3,8
	Продв. напр. стерж., К1, К2, С2, С5 и отд. стержни см ПС1-4						
ПС1-4-1 ПС1-4-2 ПС1-4-3	С14 шт.4	10	320	4т	320	16	5,1
		11	220	4т	220	20	4,4
	М1 шт.2	15	Полоса	8×80	100	2	0,2
		16	300	8 пл	300	4	1,2
		17	180	8 пл	180	2	0,4
	М2 шт.4	15	Полоса	80×8	100	4	0,4
		18	60	16 пл	60	4	0,3

Марка элем.	Карта сетки, отд. стерж.	№ позиц.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт.	Общая длина м
ПС1-5	Продв. напр. стерж.		см ПС1-4				
	К1 шт.2		см ПС1-4				
	К2 шт.2		см ПС1-4				
	С8 шт.1	7	1050	4т	1050	35	37,8
		8	3520	3т	3520	5	27,6
	С10 шт.2	9	345	4т	350	110	60,5
		8	3520	3т	3520	6	33,1
	С13 шт.4		см ПС1-4				
	Отдел. стерж.		см ПС1-4				
ПС1-5-1 ПС1-5-2 ПС1-5-3			Продв. напр. стерж. К1, К2, С8, С10 и отд. стержни см. ПС1-5				
			С14, М1, М2 см ПС1-4-1				

Выборка арматуры на один элемент в кг

Марка элемента	Гладкая ст. период. пр. Ст. 3сп/сп	Холоднотянутая проволока				Гладкая ст. период. профиля Ст. 25Г2С				Круглая Ст. 3		Прокат Ст. 3		Всего
	AIIIв	Итого	5т	4т	3т	Итого	Ø3	Ø4	Ø6	Итого	Ø8	Итого	δ=8	Итого	
ПС1-4	13,8	13,8	4,8	9,4	3,3	17,5	–	–	6,9	6,9	2,4	2,4	–	–	40,6
ПС1-4-1 ПС1-4-2 ПС1-4-3	13,8	13,8	4,8	9,3	3,3	17,4	0,4	0,6	6,9	7,9	2,4	2,4	30	30	44,5
ПС1-5	13,8	13,8	4,8	13,2	3,3	21,3	–	–	6,9	6,9	2,4	2,4	–	–	44,4
ПС1-5-1 ПС1-5-2 ПС1-5-3	13,8	13,8	4,8	13,1	3,3	21,2	0,4	0,6	6,9	7,9	2,4	2,4	30	30	118,3

Примечания.

1. Опалубочные чертежи плит даны на листах 20, 21, 22, 23.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 24, 25.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 26, 27.

5479 37

Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²	серия	ИИ-64 выпуск 1
Плиты ПС1-4 ПС1-5, ПС1-4-1 ПС1-4-2 ПС1-4-3 ПС1-5-1, ПС1-5-2 ПС1-5-3 Спецификация и выборка арматуры.	Лист	28

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элем.	Маркировочный отправ. стержень	№ позиц.	Эскиз	∅ мм	Длина мм	Количество шт	Общая длина м
ПК4-6	Продольные стержни	19	5680	16 гр	5680	2	11,4
	К1	2	5640	6 пл	5640	2	11,3
	шт.2	3	5570	6 пл	5570	2	11,1
		4	330	5т	330	72	23,8
	К2	5	1190	6 пл	1190	2	2,4
		6	1120	5т	1120	2	2,2
	шт.2	4	330	5т	330	16	5,3
	С8	7	1050	4т	1050	55	57,8
	шт.1	8	5520	3т	5520	5	27,6
	С10	9	350	4т	350	110	60,5
	шт.2	8	5520	3т	5520	6	33,1
	С13	10	320	4т	320	16	5,1
	шт.4	11	230	4т	230	24	5,3
	Отдельные стержни	12	100 100	4т	200	24	4,8
		13	100 200	6 пл	800	8	6,4
		14	370	10	950	4	3,8
	Предв. напр. стерж.: К1, К2, С8, С10 и отд. стержни см ПК1-6						
ПК1-6; ПК4-6-2 ПК4-6-3	С14	10	320	4т	320	16	5,1
	шт.4	11	220	4т	220	20	4,4
	М1	15	Полоса	8×80	100	2	0,2
	шт.2	16	300	8 пл	300	4	1,2
		17	180	8 пл	180	2	0,4
	М2	15	Полоса	80×8	100	4	0,4
	шт.4	18	60	10 пл	60	4	0,3

Марка элем.	Маркировочный отправ. стержень	№ позиц.	Эскиз	∅ мм	Длина мм	Количество шт	Общая длина м
ПК1-7-1 ПК1-7-2 ПК1-7-3	Предв. напр. стерж.		см ПК1-6				
	К1 шт.2		см ПК1-6				
	К2 шт.2		см ПК1-6				
	С13 шт.4	20	1190	5т	1190	37	38,9
		21	5520	4т	5520	5	27,6
	С6 шт.2	22	340	5т	350	14	4,9
		21	5520	4т	5520	6	33,1
	Отдел. стержни		см ПК1-6				
			см ПК1-6				
	Предв. напр. стерж.: К1, К2, С3, С6 и отд. стержни см ПК1-7, С14, М1, М2 см ПК4-6-1.						

Выборки арматуры на один элемент в кг

Марка элемента	Сварочный период при отв. 25°С: Бетон	Сварочный период при отв. 25°С: Итого	Сварочно-монтажный период при отв. 25°С: 5т	4т	3т	Итого	Сварочно-технологический период при отв. 25°С: Итого	Крупная См.3: Бетон	Крупная См.3: Итого	Прочая См.3: Бетон	Прочая См.3: Итого	Всего
ПК4-6	18,0	18,0	4,8	13,2	3,3	21,3	–	6,9	6,9	2,4	2,4	48,6
ПК1-6-1 ПК4-6-2 ПК4-6-3	18,0	18,0	4,8	13,1	3,3	21,2	0,4	6,9	7,9	2,4	2,4	52,5
ПК4-7	18,0	18,0	18,1	7,9	–	24,6	–	6,9	6,9	2,4	2,4	51,9
ПК1-7-1, ПК1-7-2 ПК1-7-3	18,0	18,0	18,1	7,4	–	24,5	0,4	6,9	7,9	2,4	2,4	55,8

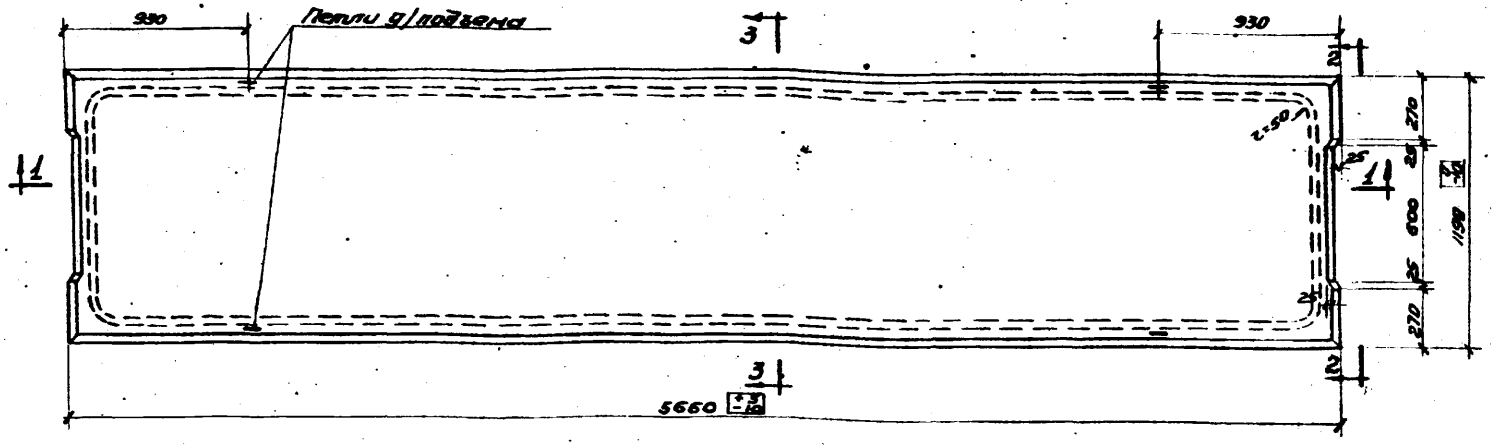
Примечания

1. Опалубочные чертежи плит даны на листах: 20, 21, 22, 23.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах: 24, 25.
3. Монтажные чертежи и сетки даны на листах: 26, 27.

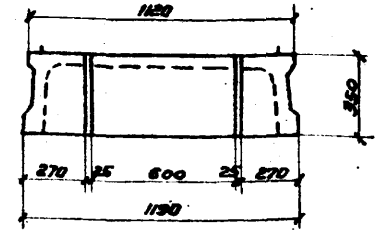
38
5479

Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²
Плиты ПК4-6, ПК1-7, ПК4-6-1, ПК4-6-2, ПК1-6-3, ПК4-7-1, ПК1-7-2, ПК1-7-3.
Спецификация и выборки арматуры.

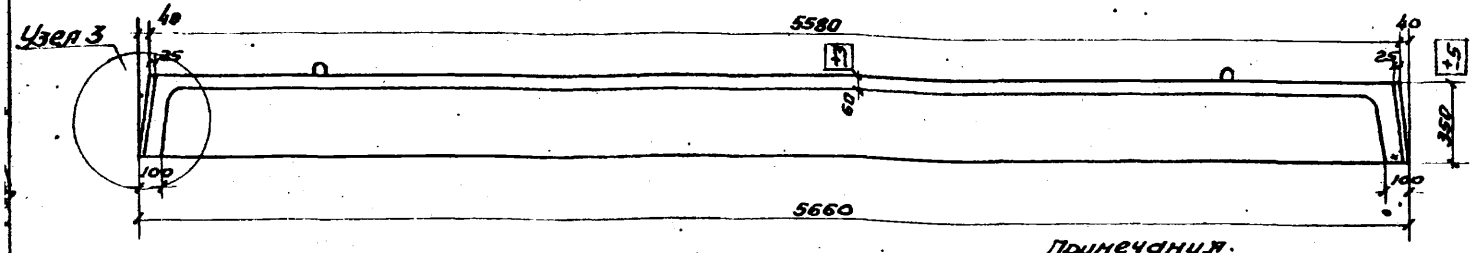
Серия ИИ-64 выпуск 1
Лист 29



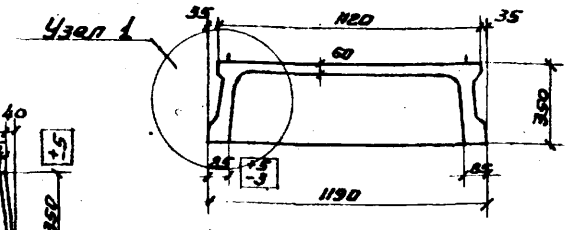
План



По 2-2



По 1-1



По 3-3

Показатели на один элемент

Марка элемента	Расчетная равномерно-распред. нагрузка в кг/м² на полку	на ребро	Вес элемен. в т	Содержание стали в кг/м³ бетона	Марка бетона	Расход материалов: Бетон м³	Стали в кг: высокопрочная проволока период. проф.	холодно-тянутая проволока Ст.3	горячекатан. период. проф. ст.25ГС	круглая Ст.3	Всего
ПВ1-1	820	960	1,69	42.0	300	0.678	5,2	14,0	6,9	2,4	28,5
ПВ1-2	1040	1180	1,69	47.8	300	0.678	7,0	16,1	6,9	2,4	32,4
ПВ1-3	1340	1180	1,69	49.9	300	0.678	7,0	17,5	6,9	2,4	33,8
ПВ1-4	1340	1480	1,69	52.5	300	0.678	8,8	17,5	6,9	2,4	35,6
ПВ1-5	1940	1480	1,69	58.1	300	0.678	8,8	21,3	6,9	2,4	39,4
ПВ1-6	1640	1780	1,69	63.1	300	0.678	12,2	21,3	6,9	2,4	42,8
ПВ1-7	2240	1780	1,69	68.0	300	0.678	12,2	24,6	6,9	2,4	46,1

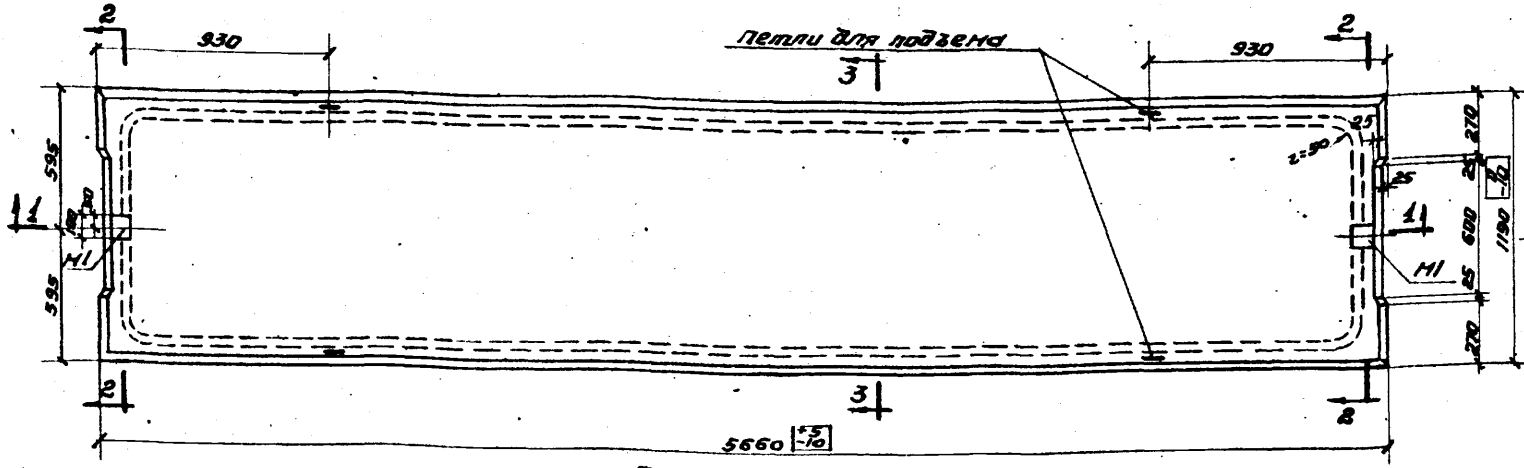
Примечания.

1. В качестве предварительно напряженной рабочей арматуры применяется высокопрочная холоднотянутая углеродистая проволока периодич. профиля с нормативным сопротивлением $R_н^н = 15000$ кг/см².
2. Изготовление плит предусматривается с натяжением арматуры на упоры. При изготовлении плит по стендовой технологии с термообработкой при температурном перепаде $\Delta t = 60°C$, контролируемое напряжение принято $\sigma_0 = 0.69 R_н^н = 10350$ кг/см². При изготовлении плит по поточно-агрегатной технологии, контролируемое напряжение принято $\sigma_0 = 0.65 R_н^н = 9750$ кг/см².
3. К моменту передачи предварительного напряжения на плиту, кубиковая прочность бетона должна быть не менее 70% проектной прочности бетона.
4. Величина расчетной нагрузки дана для плит, рассчитанных с учетом неразрезности конструкции, и включает собственный вес плит с заливкой швов, равный 305 кг/м².
5. Отклонения размеров плит не должны превышать величин, указанных на данном чертеже.
6. Конструкция плит и узлы даны на листах 34,35.
7. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 36,37.
8. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 38,39,40,41.

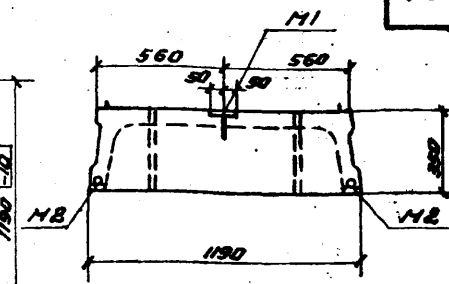
39

5479

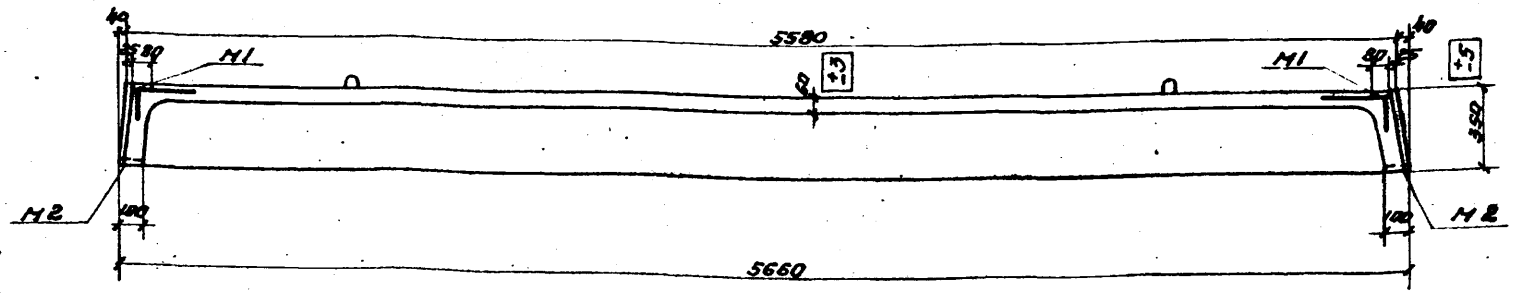
Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²	серия	ИИ-64 выпуск 1
Плиты ПВ1-1, ПВ1-2, ПВ1-3 ПВ1-4, ПВ1-5, ПВ1-6, ПВ1-7 Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов.	лист	30



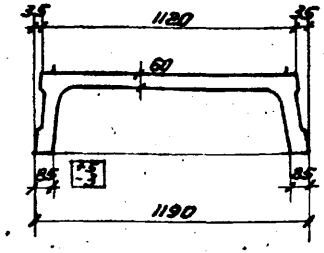
План



По 2-2



По 1-1



По 3-3

Показатели на один элемент

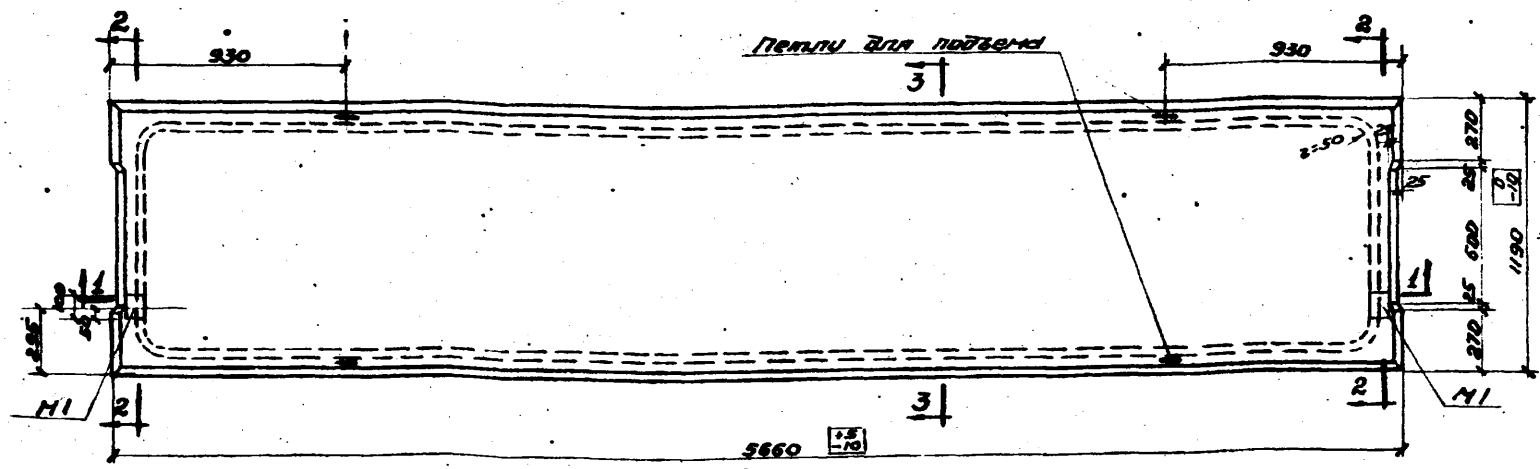
Марка элемента	Расчетная равном. распред. нагрузка кг/м² на полку	на ребро	Вес элем. в т	Содерж. стали в 1 м³ бетона кг	Марка бетона	Расход материалов: Бетон м³	Сталь кг: Высокопрочная проволока, арматурная прокат. проф.	Холоднотянутая проволока Ст.3	Закладные детали из прокат. полосовой стали Ст.3 толщ. 2 и 2 с	Круглая Ст.3	Прокат Ст.3	Всего
ПВ1-1-1	820	960	1.69	47.8	300	0.678	5,8	13,9	7,9	2,4	3,0	32,4
ПВ1-2-1	1040	1180	1.69	53.6	300	0.678	7,0	16,0	7,9	2,4	3,0	36,3
ПВ1-3-1	1340	1180	1.69	55.6	300	0.678	7,0	17,4	7,9	2,4	3,0	37,7
ПВ1-4-1	1340	1480	1.69	58.3	300	0.678	8,8	17,4	7,9	2,4	3,0	39,5
ПВ1-5-1	1940	1480	1.69	63.9	300	0.678	8,8	21,2	7,9	2,4	3,0	43,3
ПВ1-6-1	1640	1780	1.69	68.8	300	0.678	12,2	21,2	7,9	2,4	3,0	46,7
ПВ1-7-1	2040	1780	1.69	73.8	300	0.678	12,2	24,5	7,9	2,4	3,0	50,0

Примечания.

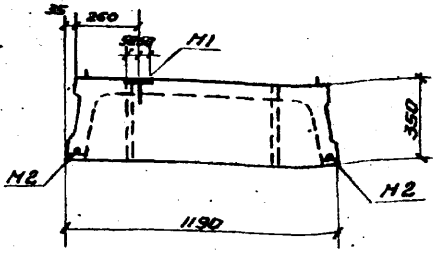
1. Плита ПВ1-1-1 отличается от плиты ПВ1-1, ПВ1-2-1 от ПВ1-2, ПВ1-3-1 от ПВ1-3, ПВ1-4-1 от ПВ1-4, ПВ1-5-1 от ПВ1-5, ПВ1-6-1 от ПВ1-6, ПВ1-7-1 от ПВ1-7 только закладными деталями М1, М2, расположение которых дано на данном чертеже.
2. Закладные детали М1, М2 даны на листе 36.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 38, 39, 40, 41.

5479 40

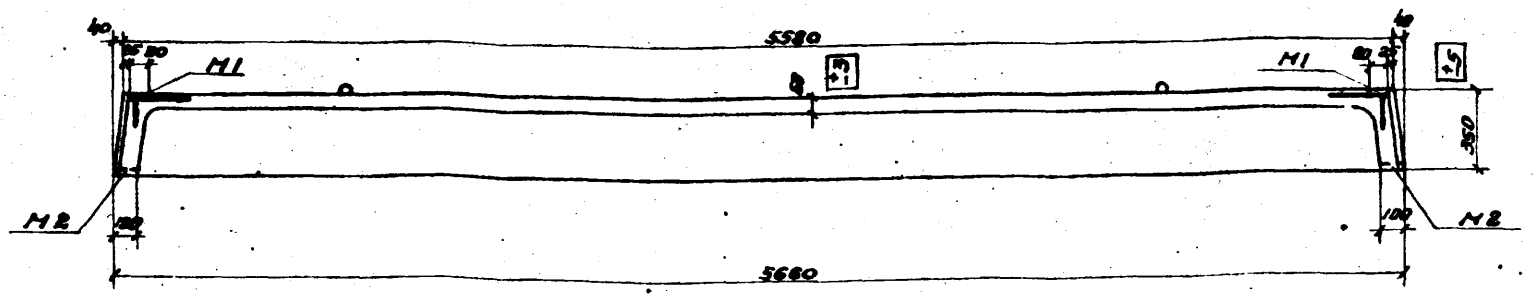
Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²	серия	ИИ-64 Выпуск 1
Плиты ПВ1-1-1, ПВ1-2-1, ПВ1-3-1, ПВ1-4-1, ПВ1-5-1, ПВ1-6-1, ПВ1-7-1 опалубочный чертеж и показатели расхода материалов	лист	31



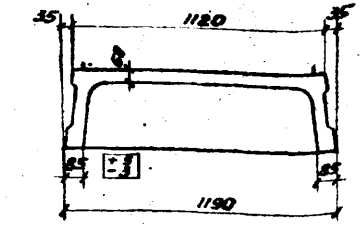
План



ПО 2-2



ПО 1-1



ПО 3-3

Примечания.

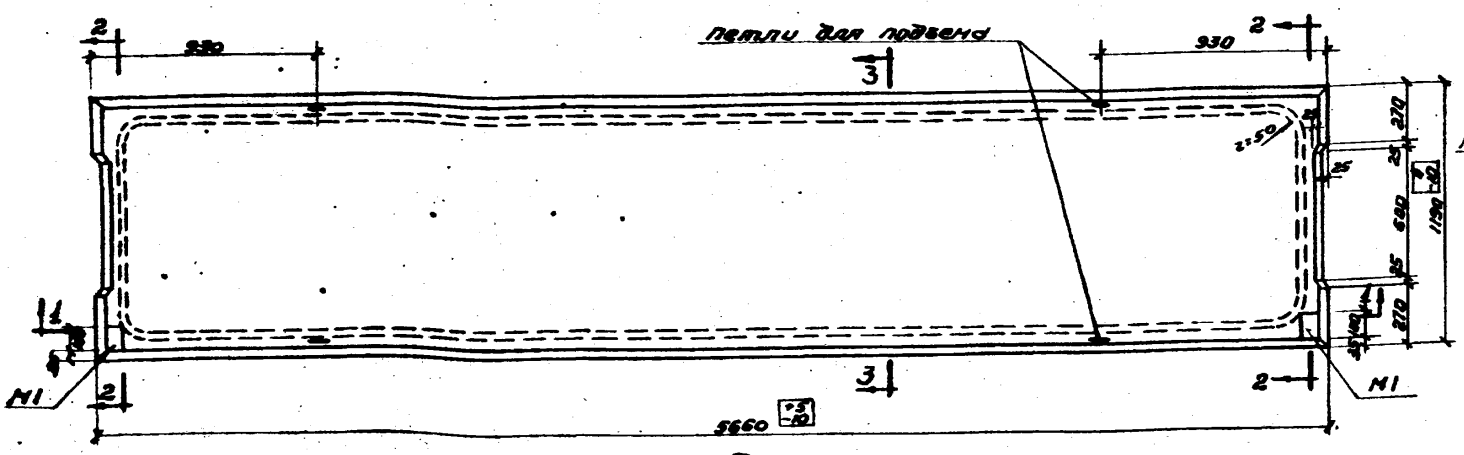
1. Плита ПВ1-1-2 отличается от плиты ПВ1-1, ПВ1-2-2 от ПВ1-2, ПВ1-3-2 от ПВ1-3, ПВ1-4-2 от ПВ1-4, ПВ1-5-2 от ПВ1-5, ПВ1-6-2 от ПВ1-6, ПВ1-7-2 от ПВ1-7 только закладными деталями М1, М2, расположение которых дано на данном чертеже.
2. Закладные детали М1, М2 даны на листе 36.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 38, 39, 40, 41.

Показатели на один элемент

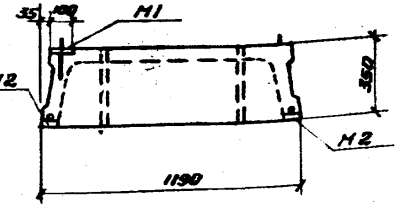
Марка элемента	Расчетная равном. распред. нагрузка кг/м² на полку	на ребро	Вес элем. в т.	Содерж. стали в 1 м³ бетона кг	Марка бетона	Расход материалов: Бетон м³	Сталь кг: Высокопр. провол. период. проф.	холодн. проволока ст.3	Горячек. период. проф. ст.25г2с	круглая ст.3	прокат ст.3	Всего
ПВ1-1-2	820	960	1,69	47,8	300	0,678	5,2	13,9	7,9	2,4	3,0	32,4
ПВ1-2-2	1040	1180	1,69	53,6	300	0,678	7,0	16,0	7,9	2,4	3,0	36,3
ПВ1-3-2	1340	1180	1,69	55,6	300	0,678	7,0	17,4	7,9	2,4	3,0	37,7
ПВ1-4-2	1340	1480	1,69	58,3	300	0,678	8,8	17,4	7,9	2,4	3,0	39,5
ПВ1-5-2	1940	1480	1,69	63,9	300	0,678	8,8	21,2	7,9	2,4	3,7	43,3
ПВ1-6-2	1640	1780	1,69	68,8	300	0,678	12,2	21,2	7,9	2,4	3,0	46,7
ПВ1-7-2	2240	1780	1,69	73,8	300	0,678	12,2	24,5	7,9	2,4	3,0	50,0

5479 41

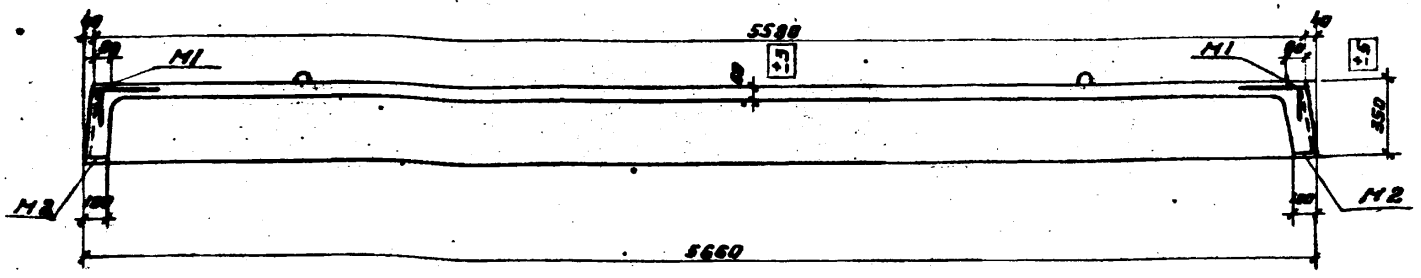
Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²	Серия	ИИ-64 Выпуск 1
Плиты ПВ1-1-2, ПВ1-2-2, ПВ1-3-2, ПВ1-4-2, ПВ1-5-2, ПВ1-6-2, ПВ1-7-2 опалубочный чертеж и показатели расхода материалов.	лист	32



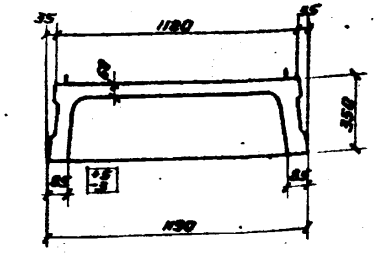
План



По 2-2



По 1-1



По 3-3

Примечания.

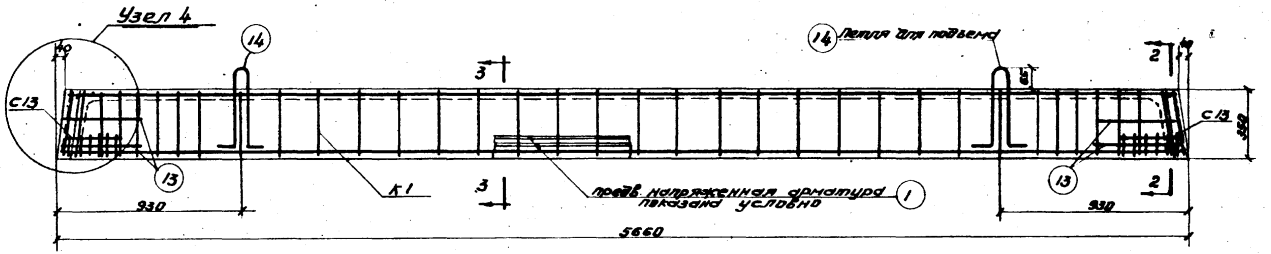
1. Плита ПВ1-1-3 отличается от плиты ПВ1-1, ПВ1-2-3 от ПВ1-2, ПВ1-3-3 от ПВ1-3, ПВ1-4-3 от ПВ1-4, ПВ1-5-3 от ПВ1-5, ПВ1-6-3 от ПВ1-6, ПВ1-7-3 от ПВ1-7 только закладными деталями М1, М2, расположение которых дано на данном чертеже.
2. Закладные детали М1, М2 даны на листе 36.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 38, 39, 40, 41.

Показатели на один элемент

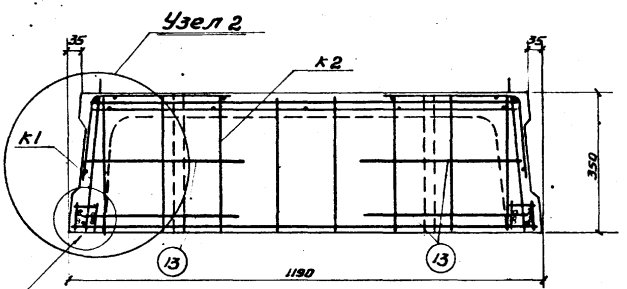
Марка элемента	Расчетная равномер. распред. нагрузка кг/м² на плиту	на ребро	Вес элем в т	Объем бетона в м³ кг	Марка бетона	Расход материалов: Бетон м³	Сталь кг: высокопр. арматур. проволок класса В-II	Холодноват. проволок класса Вр-I	Горячекат. арматур. стали класса А-IIIв	Арматур. Ст.3	Прокат Ст.3	Всего
ПВ1-1-3	820	960	1,69	47,8	300	0,678	5,8	13,9	7,9	2,4	3,0	33,4
ПВ1-2-3	1040	1180	1,69	53,6	300	0,678	7,0	16,8	7,9	2,4	3,0	36,3
ПВ1-3-3	1340	1180	1,69	55,6	300	0,678	7,0	17,4	7,9	2,4	3,0	37,7
ПВ1-4-3	1340	1480	1,69	58,3	300	0,678	8,8	17,4	7,9	2,4	3,0	39,5
ПВ1-5-3	1940	1480	1,69	63,9	300	0,678	8,8	21,2	7,9	2,4	3,0	43,3
ПВ1-6-3	1640	1780	1,69	68,8	300	0,678	12,2	21,2	7,9	2,4	3,0	46,7
ПВ1-7-3	2240	1780	1,69	73,8	300	0,678	12,2	24,5	7,9	2,4	3,0	50,0

5479 42

Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²	Серия	1П-64 Выпуск 1
Плиты ПВ1-1-3, ПВ1-2-3, ПВ1-3-3, ПВ1-4-3, ПВ1-5-3, ПВ1-6-3, ПВ1-7-3. Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов	Лист	33

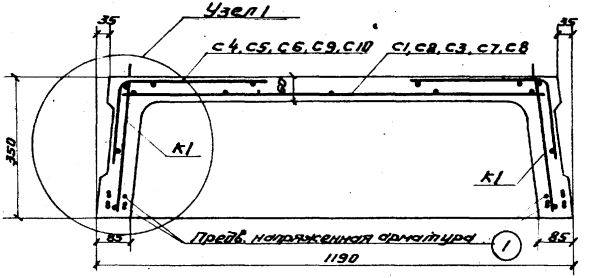


Разрез продольного ребра

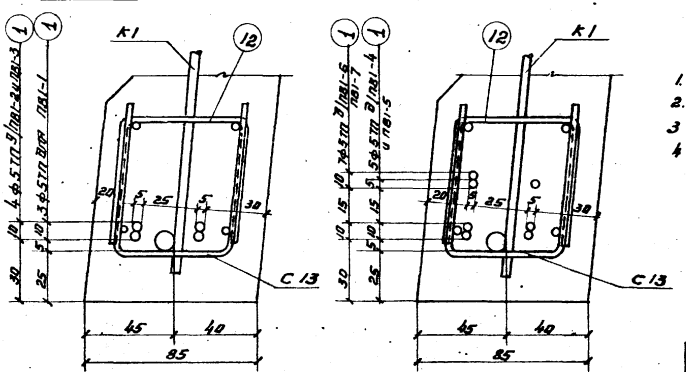


Дет. А

По 2-2



По 3-3



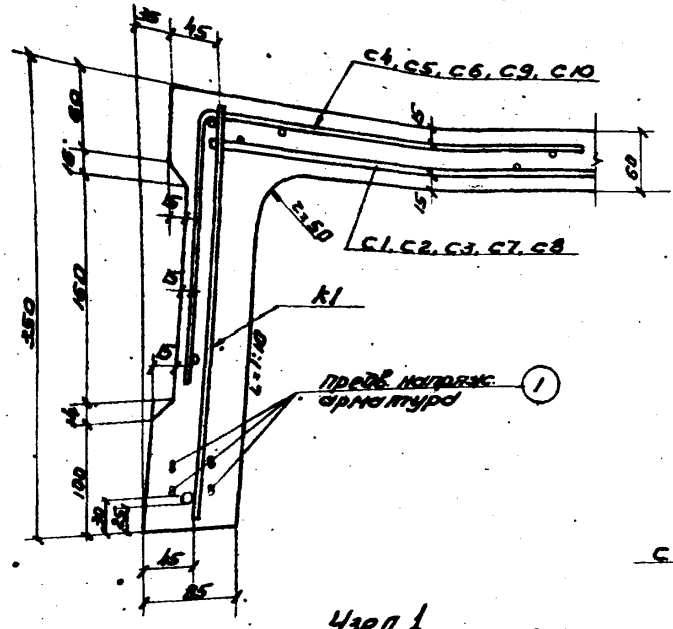
Деталь Й

Примечания.

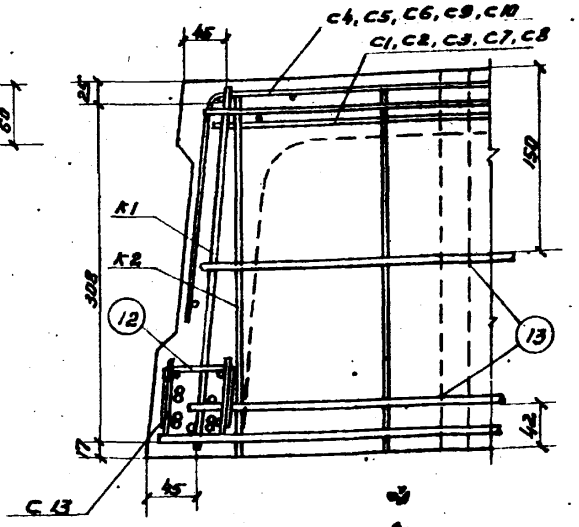
1. Опалубочный чертеж дан на листе 30.
2. Узлы даны на листе 35.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 36, 37.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 38, 39, 40, 41.

6479 43

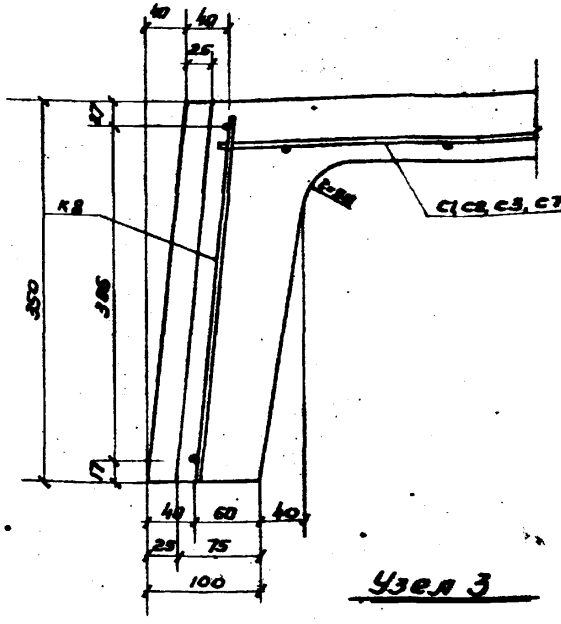
Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м².	Серия	ИИ-64 Выпуск 1
Плиты ПВ1-1, ПВ1-2, ПВ1-3, ПВ1-4, ПВ1-5, ПВ1-6, ПВ1-7. Конструкция плит.	Лист	34



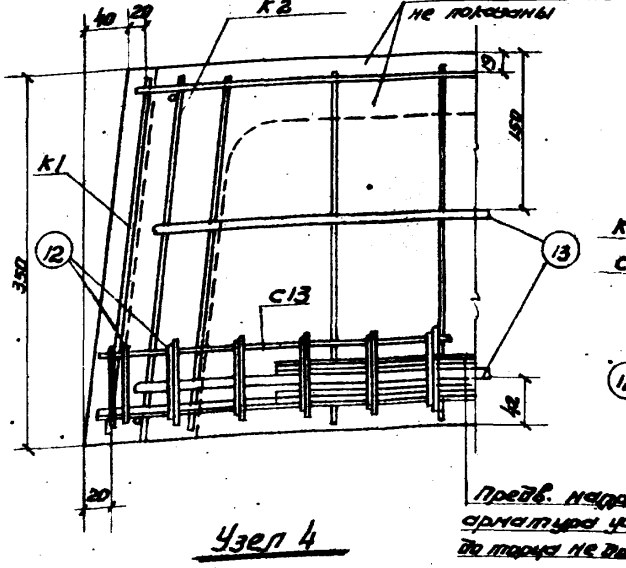
Узел 1



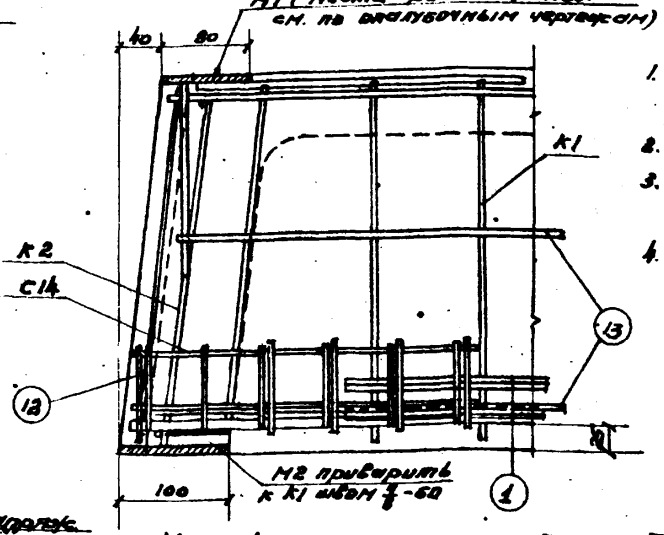
Узел 2



Узел 3



Узел 4



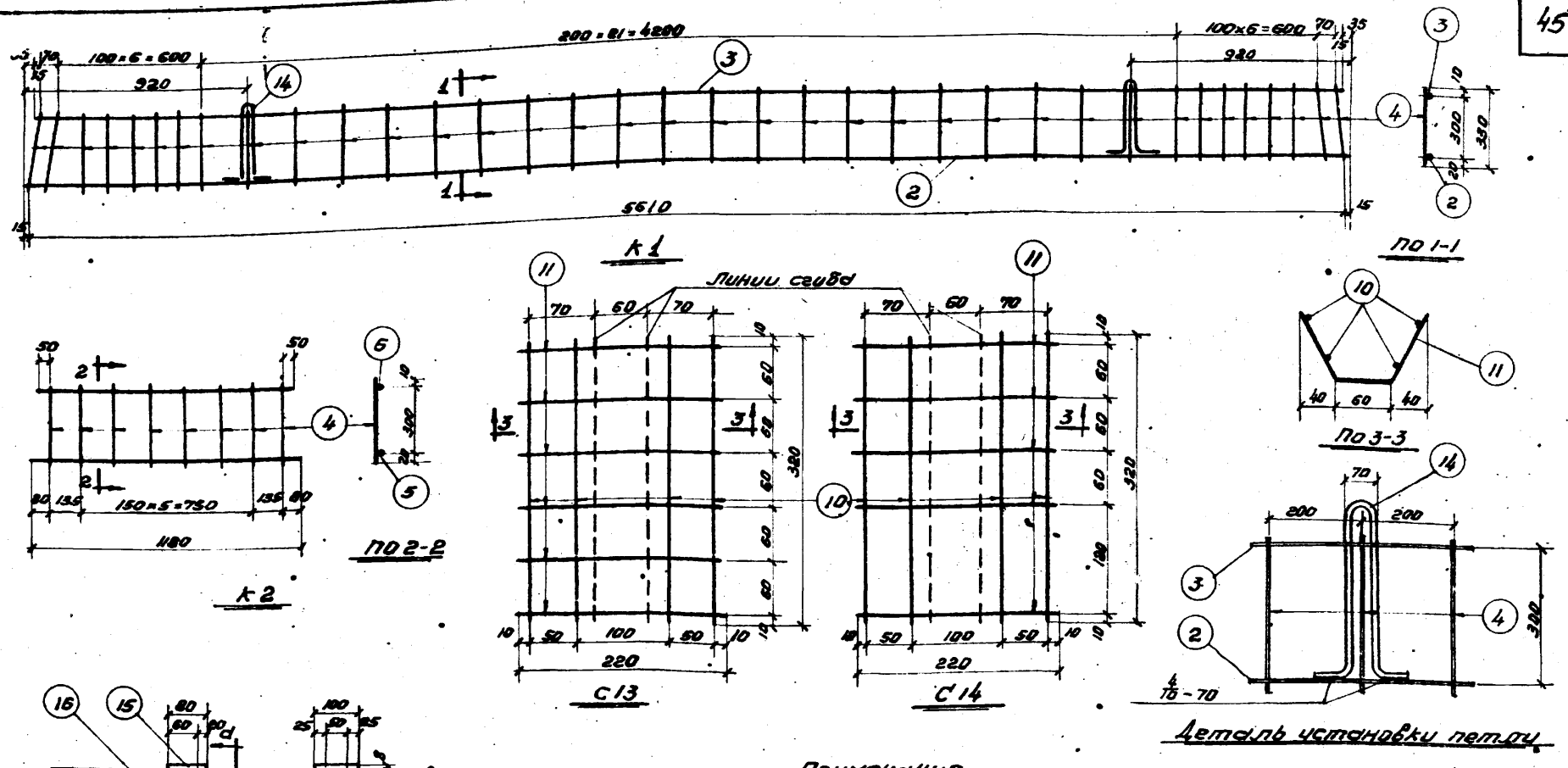
Узел 4 для плит с закладными деталями

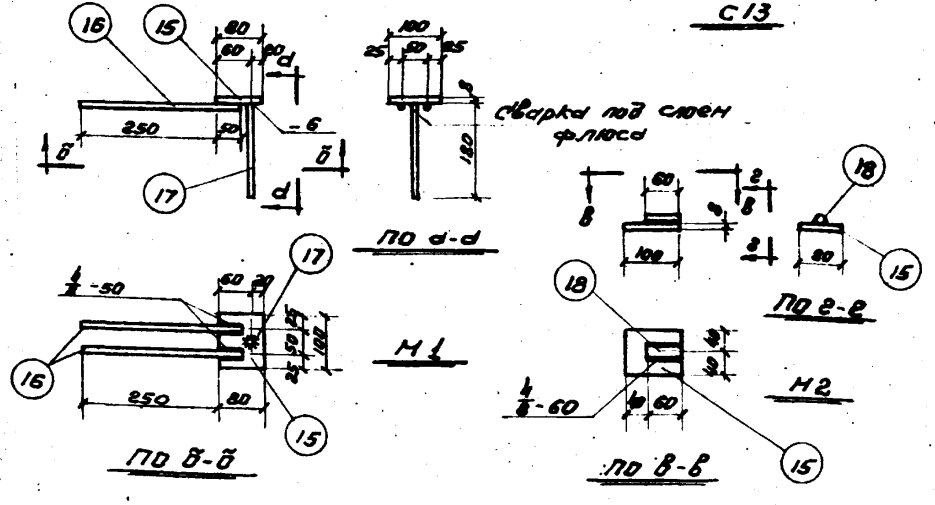
Примечания.

1. Опалубочные чертежи даны на листах 30, 31, 32, 33.
2. Конструкция плит дана на листе 34.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 36, 37.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 38, 39, 40, 41.

6479. 44

Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²	серия	ИИ-64 выпуск 1
Плиты ПВ1-1, ПВ1-2, ПВ1-3, ПВ1-4, ПВ1-5, ПВ1-6, ПВ1-7. Узлы.	лист	35



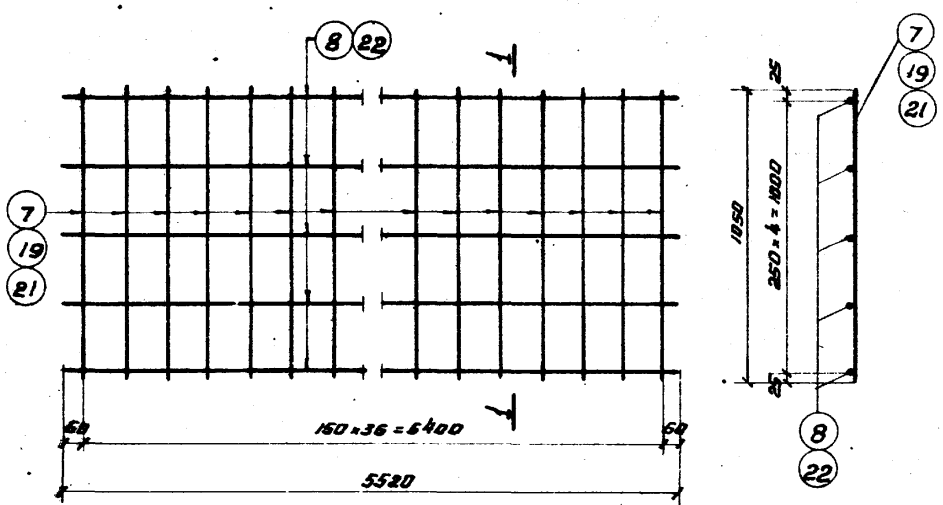


Примечания.

1. Арматурные каркасы изготовляются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций /ТУ 73-56/.
2. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций /ВСН 38-57 / МСПМХП-МСЭС/.
3. Закладные детали М1, М2 только для плит с закладными деталями, см. листы 31, 32, 33.
4. Конструкция плит и узлы даны на листах 34, 35.
5. Сварные сетки даны на листе 37.
6. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 38, 39, 40, 41.

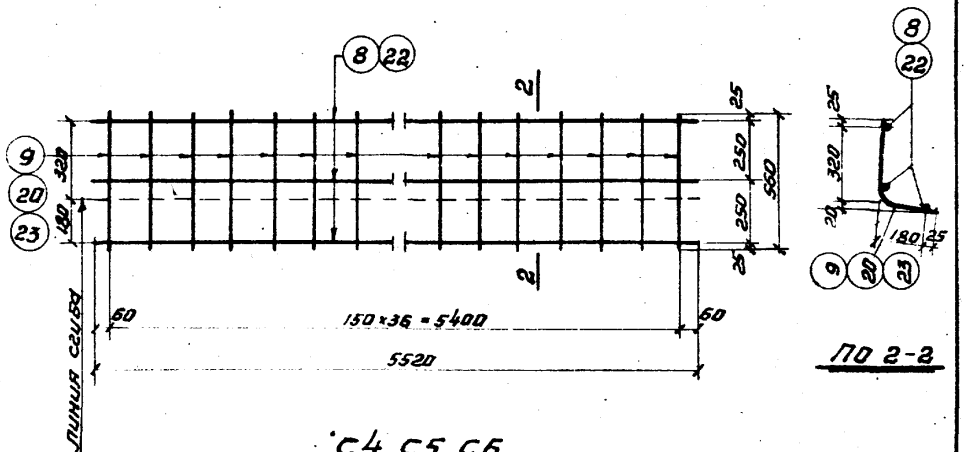
6479 45

Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²	Серия	ИИ-64 Выпуск 1
Плиты ПВ1, ПВ1-2, ПВ1-3, ПВ1-4, ПВ1-5, ПВ1-6, ПВ1-7 и плиты с закладными деталями. Арматурные каркасы, сетки и закладные детали.	Лист	36



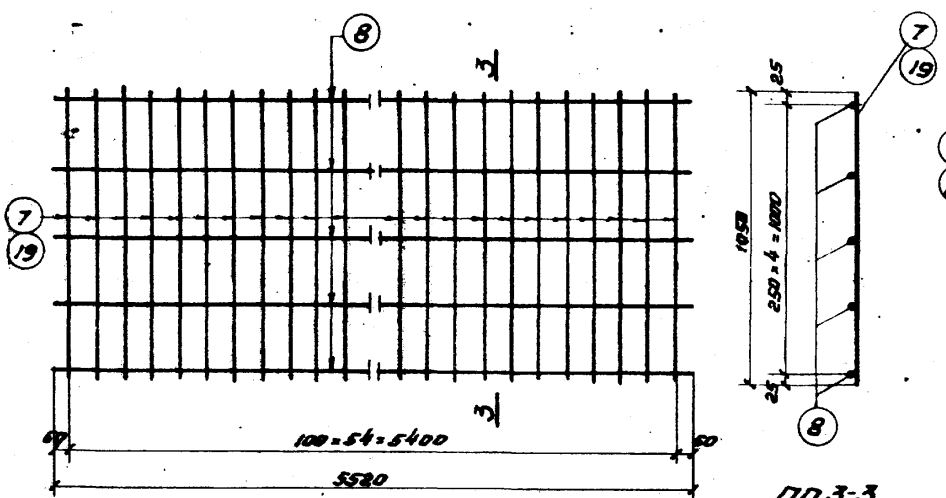
С1, С2, С3

ПО 1-1



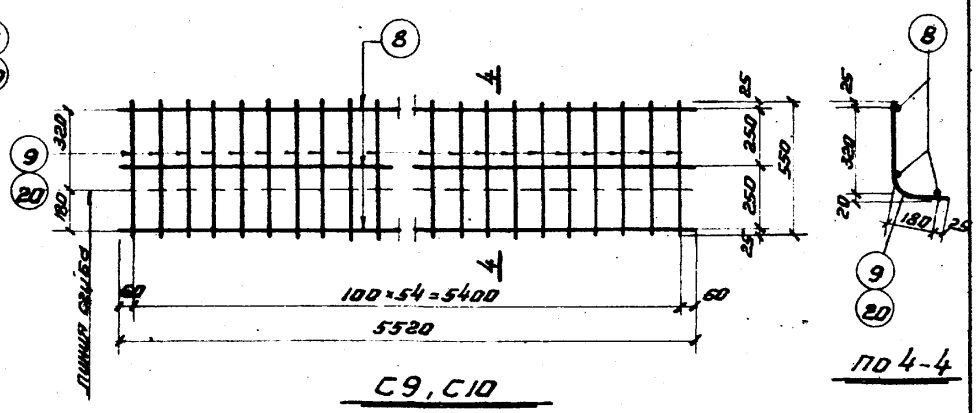
С4, С5, С6

ПО 2-2



С7, С8

ПО 3-3



С9, С10

ПО 4-4

Примечания.

1. Сетки должны изготовляться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ 73-56).
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 34,35.
3. Арматурные каркасы даны на листе 36.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 38,39,40,41.

5479 46

Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²	Серия	ИИ-64 Выпуск 1
Плиты ПВ1-1, ПВ1-2, ПВ1-3, ПВ1-4, ПВ1-5, ПВ1-6, ПВ1-7. Сварные сетки.	Лист	37

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элем.	Каркас сетка или отдельн. стержни	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	кол-во штук	Общая длина м
ПВ1-1	предвар. напряж. стержни	1	5660	5Тп	5660	6	34,0
	К1 шт.2	2	5640	6Пл	5640	2	11,3
		3	5570	6Пл	5570	2	11,1
		4	330	5Т	330	72	23,8
	К2 шт.2	5	1180	6Пл	1180	2	2,4
		6	1120	5Т	1120	2	2,2
		4	330	5Т	330	16	5,3
	С1 шт.1	7	1050	3Т	1050	37	38,9
		8	5520	3Т	5520	5	27,6
	С4 шт.2	9	20, 345, 205	3Т	550	74	40,7
		8	5520	3Т	5520	6	33,1
	С13 шт.4	10	320	4Т	320	16	5,1
		11	220	4Т	220	24	5,3
	Отдельн. стержни	12	60, 70, 70	4Т	200	24	4,8
		13	400, 400	6Пл	800	8	6,4
		14	370, 370, R1	10	950	4	3,8
ПВ1-1-1 ПВ1-1-2 ПВ1-1-3	Предв. напр. ст поз. 1, К1, К2, С1, С4, отд. стерж. поз 12, 13, 14 см ПВ1-1						
	С14 шт.4	10	320	4Т	320	16	5,1
		11	220	4Т	220	20	4,4
	М1 шт.2	15	Полоса	8×80	100	2	0,2
		16	300	8Пл	300	4	1,2
		17	180	8Пл	180	2	0,4
	М2 шт.4	15	Полоса	8×80	100	4	0,4
		18	60	16Пл	60	4	0,3

Марка элем.	Каркас сетка или отдельн. стержни	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	кол-во штук	Общая длина м
ПВ1-2	предвар. напряж. стержни	1	5660	5Тп	5660	8	45,3
	К1 шт.2		см ПВ1-1				
	К2 шт.2		— " —				
	С7 шт.1	7	1050	3Т	1050	55	57,8
		8	5520	3Т	5520	5	27,6
	С9 шт.2	9	20, 345, 205	3Т	550	110	60,5
		8	5520	3Т	5520	6	33,1
	С13 шт.4		см ПВ1-1				
	отд. стерж.		— " —				
ПВ1-2-1	Предв. напряж. ст. поз. 1, К1, К2, С7, С9, отд. ст. см. ПВ1-2						
ПВ1-2-2 ПВ1-2-3	Сетку С14 и закладн. детали М1 и М2 см. ПВ1-1-1						

Выборка арматуры на один элемент в кг

Марка элемента	Высокопр. проволока перио. проф.	Холоднотянутая проволока				Горячекат. перио. проф. ст. 25Г2С			Круглая Ст.3		Прокат Ст.3		Всего
	5Тп	итого	5Т	4Т	3Т	итого	16Пл	8Пл	6Пл	итого	10	итого	8×80	итого	
ПВ1-1	5,2	5,2	4,8	1,5	7,7	14,0	—	—	6,9	6,9	2,4	2,4	—	—	28,5
ПВ1-1-1, ПВ1-1-2, ПВ1-1-3	5,2	5,2	4,8	1,4	7,7	13,9	0,4	0,6	6,9	7,9	2,4	2,4	3,0	3,0	32,4
ПВ1-2	7,0	7,0	4,8	1,5	9,8	16,1	—	—	6,9	6,9	2,4	2,4	—	—	32,4
ПВ1-2-1 ПВ1-2-2, ПВ1-2-3	7,0	7,0	4,8	1,4	9,8	16,0	0,4	0,6	6,9	7,9	2,4	2,4	3,0	3,0	36,3

Примечания.

1. Опалубочные чертежи плит даны на листах 30, 31, 32, 33.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 34, 35.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 36, 37.

6479 47

Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²	серия	ИИ-64
	выпуск	1
Плиты ПВ1, ПВ1-1, ПВ1-1-2, ПВ1-1-3, ПВ1-2, ПВ1-2-1, ПВ1-2-2, ПВ1-2-3. Спецификация и выборка арматуры.	лист	38.

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элем.	Каркас, сетка или отдельный стержень	№№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол-во штук	Общая длина м
ПВ1-3	предвар. напряж. стержни	1	5660	5Тп	5660	8	45,3
	К1 шт.2	2	5640	6Пл	5640	2	11,3
		3	5570	6Пл	5570	2	11,1
		4	330	5Т	350	72	23,8
	К2 шт.2	5	1180	6Пл	1180	2	2,4
		6	1120	5Т	1120	2	2,2
		4	330	5Т	330	16	5,3
	С2 шт.1	19	1050	4Т	1050	37	38,9
		8	5520	3Т	5520	5	27,6
	С5 шт.2	20	20 345 20	4Т	550	74	40,7
		8	5520	3Т	5520	6	33,1
	С13 шт.4	10	320	4Т	320	16	5,1
		11	220	4Т	220	24	5,3
	Отдельные стержни	12	70 70	4Т	200	24	4,8
		13	400	6Пл	800	8	6,4
		14	70 370 370 70	10	950	4	3,8
ПВ1-3-1 ПВ1-3-2 ПВ1-3-3	Предв. напр. ст. поз 1, К1, К2, С2, С5, отд стерж. поз 12,13,14 см. ПВ1-3						
	С14 шт.4	10	320	4Т	320	16	5,1
		11	220	4Т	220	20	4,4
	М1 шт.2	15	полоса	8×80	100	2	0,2
		16	300	8Пл	300	4	1,2
		17	180	8Пл	180	2	0,4
	М2 шт.4	15	полоса	8×80	100	4	0,4
		18	60	16Пл	60	4	0,3

Марка элем.	Каркас, сетка или отдельный стержень	№№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол-во штук	Общая длина м
ПВ1-4	предвар. напряж. стержни	1	5660	5Тп	5660	10	56,6
	К1 шт.2		См ПВ1-3				
	К2 шт.2		— " —				
	С2 шт.1		— " —				
	С5 шт.2		— " —				
	С13 шт.4		— " —				
	отд. стерж.		— " —				
ПВ1-4-1	Предв. напр. ст. поз. 1, К1, К2, С2, С5, отд. стерж. см. ПВ1-4						
ПВ1-4-2 ПВ1-4-3	Сетку С14 и закл. детали М1 и М2 см. ПВ1-3-1						

Выборка арматуры на один элемент в кг

Марка элем.	Высокопр. проволока пер. проф.		Холоднонапянутая проволока				Горячекат. перио. проф. Ст.25Г2С				Круглая Ст.3		Прокат Ст.3		Всего
	5Тп	Итого	5Т	4Т	3Т	Итого	16Мп	8Пл	6Пл	Итого	10	Итого	8÷80	Итого	
ПВ1-3	7,0	7,0	4,8	9,4	3,3	17,5	—	—	6,9	6,9	2,4	2,4	—	—	33,8
ПВ1-3-1 ПВ1-3-2, ПВ1-3-3	7,0	7,0	4,8	9,3	3,3	17,4	0,4	0,6	6,9	7,9	2,4	2,4	3,0	3,0	37,7
ПВ1-4	8,8	8,8	4,8	9,4	3,3	17,5	—	—	6,9	6,9	2,4	2,4	—	—	35,6
ПВ1-4-1 ПВ1-4-2, ПВ1-4-3	8,8	8,8	4,8	9,3	3,3	17,4	0,4	0,6	6,9	7,9	2,4	2,4	3,0	3,0	39,5

Примечания.

1. Опалубочные чертежи плит даны на листах 30, 31, 32, 33.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 34, 35.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 36, 37.

5479 48

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элем.	Каркас, сетка или отдельный стержень	№№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол-во штук	Общая длина м
ПВ1-5	Предвар. напряж. стерж.	1	5660	5Тп	5660	10	56,6
	К1 шт.2	2	5640	6 Пл	5640	2	11,3
		3	5570	6 Пл	5570	2	11,1
		4	330	5Т	330	72	23,8
	К2 шт.2	5	1180	6 Пл	1180	2	2,4
		6	1120	5Т	1120	2	2,2
		4	330	5Т	330	16	5,3
	С8 шт.1	19	1050	4Т	1050	55	57,8
		8	5520	3Т	5520	5	27,6
	С10 шт 2	20	30, 20, 205	4Т	550	110	60,5
		8	5520	3Т	5520	6	33,1
	С13 шт4	10	320	4Т	320	16	5,1
		11	220	4Т	220	24	5,3
	Отдельн стержни	12	70, 60, 70	4Т	200	24	4,8
		13	400	6 Пл	800	8	6,4
		14	370, 370	10	950	4	3,8
ПВ1-5-1	Предв. напр. ст. поз 1, К1, К2, С8, С10 отд. стерж. поз 12, 13, 14 см. ПВ1-5						
	С14 шт.4	10	320	4Т	320	16	5,1
		11	220	4Т	220	20	4,4
ПВ1-5-2 ПВ1-5-3	М1 шт.2	15	Полоса	8×80	100	2	0,2
		16	300	8 Пл	300	4	1,2
		17	180	8 Пл	180	2	0,4
	М2 шт.4	15	Полоса	8×80	100	4	0,4
		18	60	16 Пл	60	4	0,3

Марка элем.	Каркас, сетка или отдельный стержень	№№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол-во штук	Общая длина м
ПВ1-6	Предвар. напряж. стерж.	1	5660	5Тп	5660	14	79,2
	К1 шт 2		см ПВ1-5				
	К2 шт 2		—·—				
	С8 шт 1		—·—				
	С10 шт 2		—·—				
	С13 шт 4		—·—				
	Отдельн стерж		—·—				
ПВ1-6-1	Предв. напр. ст поз. 1, К1, К2, С8, С10, отд. ст. см. ПВ1-6						
ПВ1-6-2 ПВ1-6-3	Сетку С14 и закладн. детали М1, М2 см. ПВ1-5-1						

Выборка арматуры на один элемент в кг

Марка элем.	Высокопр. проволока перио. проф. 5Тп	Итого	Холоднотянутая проволока 5Т	4Т	3Т	Итого	Горячекат. пер. проф. Ст.25Г 2с 16 Пл	8 Пл	6 Пл	Итого	Круглая Ст.3 10	Итого	Прокат Ст.3 8×80	Итого	Всего
ПВ1-5	8,8	8,8	4,8	13,2	3,3	21,3	—	—	6,9	6,9	2,4	2,4	—	—	39,4
ПВ1-5-1 ПВ1-5-2, ПВ1-5-3	8,8	8,8	4,8	13,1	3,3	21,2	0,4	0,6	6,9	7,9	2,4	2,4	3,0	3,0	43,3
ПВ1-6	12,2	12,2	4,8	13,2	3,3	21,3	—	—	6,9	6,9	2,4	2,4	—	—	42,8
ПВ1-6-1 ПВ1-6-2, ПВ1-6-3	12,2	12,2	4,8	13,1	3,3	21,2	0,4	0,6	6,9	7,9	2,4	2,4	3,0	3,0	46,7

Примечания.

1. Опалубочные чертежи плит даны на листах 30, 31, 32, 33.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 34, 35.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 36, 37.

49
5479

Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²	серия	ИИ-64 Выпуск 1
Плиты ПВ1-5, ПВ1-5-1, ПВ1-5-2, ПВ1-5-3, ПВ1-6, ПВ1-6-1, ПВ1-6-2, ПВ1-6-3. Спецификация и выборка арматуры.	лист	40

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элем.	Каркас сетка или отдельн. стержни	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	кол-во штук	общая длина м
ПВ1-7	предвар. напряж. стерж.	1	5660	5 Тп	5660	14	79,2
	К1 шт.2	2	5640	6 ПА	5640	2	11,3
		3	5570	6 ПА	5570	2	11,1
		4	330	5 Т	330	72	23,8
	К2 шт.2	5	1180	6 ПА	1180	2	2,4
		6	1120	5 Т	1120	2	2,2
		4	330	5 Т	330	16	5,3
	С3 шт.1	21	1050	5 Т	1050	37	38,9
		22	5520	4 Т	5520	5	27,6
	С6 шт.2	23	30 35 385	5 Т	550	74	40,7
		22	5520	4 Т	5520	6	33,1
	С13 шт.4	18	320	4 Т	320	16	5,1
		11	220	4 Т	220	24	5,3
	Отдельн. стержни	12	70 70	4 Т	280	24	4,8
		13	100	6 ПА	800	8	6,4
		14	370 370	10	950	4	3,8
ПВ1-7-1 ПВ1-7-2 ПВ1-7-3	Предв. напр. ст. поз 1, К1, К2, С3, С6, отд. ст. поз. 12,13,14 см. ПВ1-7						
	С14 шт.4	10	320	4 Т	320	16	5,1
		11	220	4 Т	220	20	4,4
	М1 шт.2	15	Полоса	8×80	100	2	0,2
		16	300	8 ПА	300	4	1,2
		17	180	8 ПА	180	2	0,4
	М2 шт.4	15	полоса	8×80	100	4	0,4
		18	60	16 ПА	60	4	0,3

Выборка арматуры на один элемент в кг

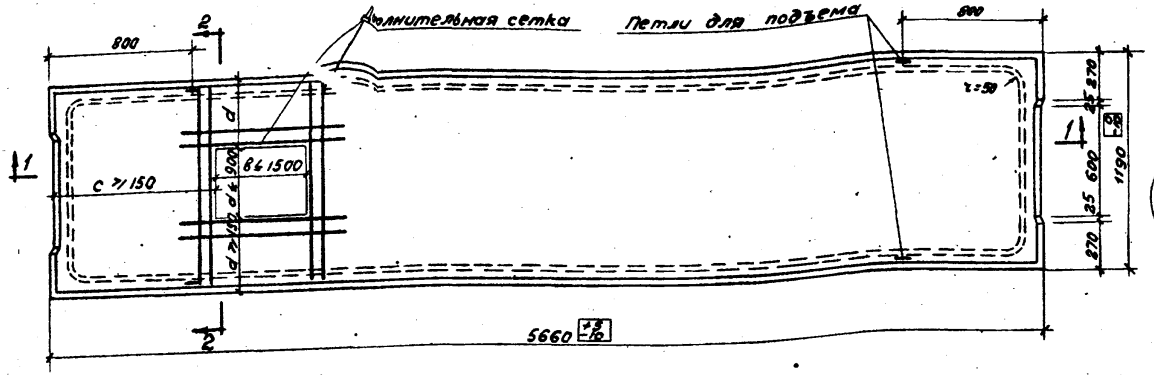
Марка элем.	Высокопр. проволока период. проф.		Холоднотянутая проволока				Горячекат. период. проф. ст. 25Г2С				Круглая Ст.3		Прокат Ст.3		Всего
	5Тп	Итого	5 Т	4 Т	3 Т	Итого	16ПА	8ПА	6ПА	Итого	10	Итого	8×80	Итого	
ПВ1-7	12,2	12,2	17,1	7,5	—	24,6	—	—	6,9	6,9	2,4	2,4	—	—	46,1
ПВ1-7-1, ПВ1-7-2, ПВ1-7-3	12,2	12,2	17,1	7,4	—	24,5	0,4	0,6	6,9	7,9	2,4	2,4	3,0	3,0	50,0

Примечания.

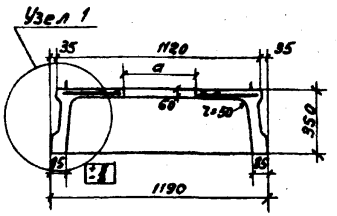
1. Опалубочные чертежи плит даны на листах 30, 31, 32, 33.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 34, 35.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 36, 37.

50
5479

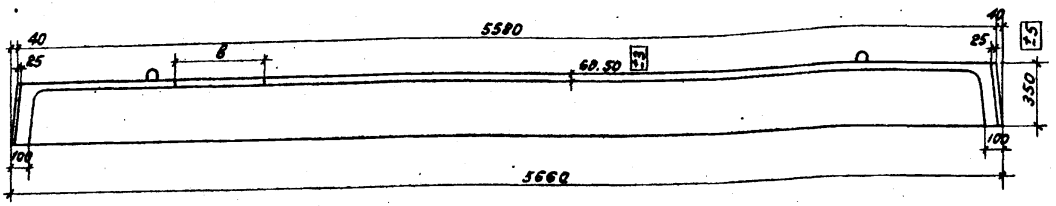
Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²	Серия	ИИ-64 Выпуск 1
Плиты ПВ1-7, ПВ1-7-1, ПВ1-7-2, ПВ1-7-3. Спецификация и выборка арматуры.	лист	41



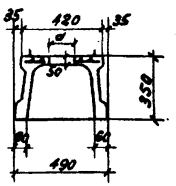
План основной плиты



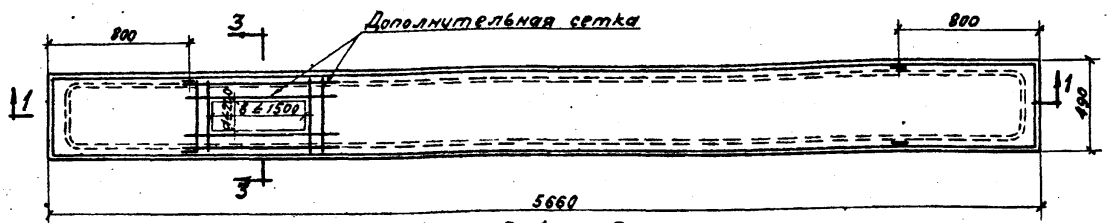
По 2-2



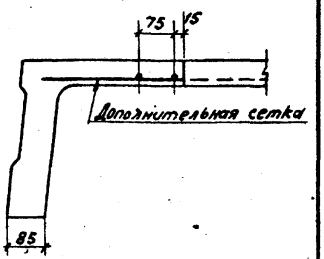
По 1-1



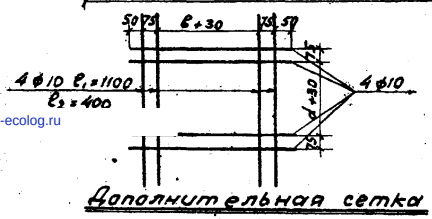
По 3-3



План доборной плиты



Узел 1



Дополнительная сетка

Примечания

1. Опалубочные размеры и армирование плит с отверстиями принимать по чертежам плит П1-1 по П1-7, ПС1-1 по ПС1-7, ПВ1-1 по ПВ1-7.
2. В местах отверстий основная сетка плиты вырезается и устанавливается дополнительная сетка по данному чертежу.

(51) 5449

Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1080 кг/м²	Серия	ИИ-64 Выпуск 1
Примеры устройства отверстий в плитах	Лист	42

gost.e-ecolog.ru