ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГЛАВСТРОЙПРОЕКТА ГОССТРОЯ СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ С БАЛОЧНЫМИ ПЕРЕКРЫТИЯМИ

# Серия ИИ-64

## ВЫПУСК 1

# ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ПОД ПОЛЕЗНЫЕ НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ 500, 750 и 1000 кг/м²

Введены в действие
Госстроем СССР
приказом №40
от 27/II-60 г.

Отпечатано в ЦИТП
г. Москва
Спартаковская ул. д. 2а

5479

МОСКВА 1961

gost.e-ecolog.ru

Государственный Комитет Совета Министров СССР по авиационной технике.

Государственный Союзный Проектный Институт № 10.

Типовые детали и конструкции зданий и сооружений.

# УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ С БАЛОЧНЫМИ ПЕРЕКРЫТИЯМИ.

СЕРИЯ ИИ-64.

ВЫПУСК I.

Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500; 750 и 1000 кг/м$^2$.

РАЗРАБОТАНО ГСПИ-10

Начальник Института /Одоевцев Б.С./

Главный инженер Института /Шехтман М.А./

Гл.конструктор Института /Парский А.Д./

Начальник техническ.отдела /Щеглов Б.А./

Начальник строительн.отдела /Кочетов В.А./

Главный конструкт.проекта /Кошелев К.В./

При участии:

НИИЖБ А.С. и Ар.СССР.

Директор Института /Карташов К.Н./

Руководитель лаборатории /Бердичевский Г.И./

Ст.научный сотрудник /Кузьмичев А.Е./

ГИПРОТИСА ГЛАВСТРОЙПРОЕКТА

Директор Института /Лутов Н.С./

Главный инженер Института /Ступин Е.Н./

Главный инженер проекта /Осмоловская Е.А./

- 1959 г. -

# ОГЛАВЛЕНИЕ


Стр.

Пояснительная записка 5-9

Рабочие чертежи:

А. Плиты с обычным армированием

1. Основные

Марки ПІ-І, ПІ-2, ПІ-3, ПІ-4, ПІ-5, ПІ-6, ПІ-7. Листы

Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов - I

То же, с закладными деталями

Марки ПІ-І-І, ПІ-2-І, ПІ-3-І, ПІ-4-І, ПІ-5-І, ПІ-6-І, ПІ-7-І.

Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов - 2

Марки ПІ-І-2, ПІ-2-2, ПІ-3-2, ПІ-4-2, ПІ-5-2, ПІ-6-2, ПІ-7-2.

Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов - 3

Марки ПІ-І-3, ПІ-2-3, ПІ-3-3, ПІ-4-3, ПІ-5-3, ПІ-6-3, ПІ-7-3.

Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов - 4

Конструкция плит - 5

Узлы - 6

Арматурные каркасы и закладные детали - 7

Сварные сетки - 8

Спецификация и выборка арматуры плит марок ПІ-І, ПІ-2, ПІ-І-І, ПІ-І-2, ПІ-І-3, ПІ-2-І, ПІ-2-2, ПІ-2-3. - 9

Спецификация и выборка арматуры плит марок ПІ-3, ПІ-4, ПІ-3-І, ПІ-3-2, ПІ-3-3, ПІ-4-І, ПІ-4-2, ПІ-4-3. - I0

Спецификация и выборка арматуры плит марок ПІ-5, ПІ-6, ПІ-5-І, ПІ-5-2, ПІ-5-3, ПІ-6-І, ПІ-6-2, ПІ-6-3. - II

Спецификация и выборка арматуры плит марок ПІ-7, ПІ-7-І, ПІ-7-2, ПІ-7-3. - I2

2. Доборные Листы

Марки П2- 3, П2-5, П2-7.

Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов - I3

То же, с закладными деталями марки П2-3-І, П2-5-І, П2-7-І.

Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов - I4

Конструкция плит - I5

Узлы - I6

Арматурные каркасы, сетки и закладные детали - I7

Спецификация и выборка арматуры плит марок П2-3, П2-5, П2-3-І, П2-5-І. - I8

Спецификация и выборка арматуры плит марок П2-7, П2-7-І. - I9

Б. Плиты с предварительно напряженной стержневой арматурой

Основные

Марки ПСІ-4, ПСІ-5, ПСІ-6, ПСІ-7.

Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов - 20

То же, с закладными деталями

Марки ПСІ-4-І, ПСІ-5-І, ПСІ-6-І, ПСІ-7-І.

Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов - 2І

Марки ПСІ-4-2, ПСІ-5-2, ПСІ-6-2, ПСІ-7-2.

Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов - 22

Марки ПСІ-4-3, ПСІ-5-3, ПСІ-6-3, ПСІ-7-3.

Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов - 28

Конструкция плит - 24

Узлы - 25




5479

5479 3

| | Листы |
|---|---|
| Арматурные каркасы, сетки и закладные детали | - 26 |
| Сварные сетки | - 27 |
| Спецификация и выборка арматуры плит марок ПСI-4, ПСI-5, ПСI-4-I, ПСI-4-2, ПСI-4-3, ПСI-5-I, ПСI-5-2, ПСI-5-3. | - 28 |
| Спецификация и выборка арматуры плит ПСI-6, ПСI-7, ПСI-6-I, ПСI-6-2, ПСI-6-3, ПСI-7-I, ПСI-7-2, ПСI-7-3. | - 29 |
| **В. Плиты с предварительно напряженной арматурой высокопрочной проволокой** | |
| Основные | |
| Марки ПВI-I, ПВI-2, ПВI-3, ПВI-4, ПВI-5, ПВI-6, ПВI-7. | |
| Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов | - 30 |
| То же, с закладными деталями | |
| Марки ПВI-I-I, ПВI-2-I, ПВI-3-I, ПВI-4-I, ПВI-5-I, ПВI-6-I, ПВI-7-I. | |
| Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов | - 3I |
| Марки ПВI-I-2, ПВI-2-2, ПВI-3-2, ПВI-4-2, ПВI-5-2, ПВI-6-2, ПВI-7-2. | |
| Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов | - 32 |
| Марки ПВI-I-3, ПВI-2-3, ПВI-3-3, ПВI-4-3, ПВI-5-3, ПВI-6-3, ПВI-7-3. | |
| Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов | - 33 |
| Конструкция плит | - 34 |
| Узлы | - 35 |
| Арматурные каркасы, сетки и закладные детали | - 36 |
| Сварные сетки | - 37 |
| Спецификация и выборка арматуры плит марок ПВI-I, ПВI-2, ПВI-I-2, ПВI-I-3, ПВI-2-I, ПВI-2-2, ПВI-2-3, ПВI-I-I. | - 38 |
| Спецификация и выборка арматуры плит марок ПВI-3, ПВI-4, ПВI-3-I, ПВI-3-2, ПВI-3-3, ПВI-4-I, ПВI-4-2, ПВI-4-3. | - 39 |
| Спецификация и выборка арматуры плит марок ПВI-5, ПВI-6, ПВI-5-I, ПВI-5-2, ПВI-5-3, ПВI-6-I, ПВI-6-2, ПВI-6-3. | - 40 |
| Спецификация и выборка арматуры плит марок ПВI-7, ПВI-7-I, ПВI-7-2, ПВI-7-3. | - 4I |
| Плиты с отверстиями. | |
| Примеры устройства отверстий в плитах | - 42 |




5479

5470 4

# ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие рабочие чертежи унифицированных железобетонных изделий многоэтажных промышленных зданий разработаны в соответствии с "Номенклатурой унифицированных железобетонных изделий многоэтажных промышленных зданий с балочными перекрытиями", утвержденной Государственным Комитетом Совета Министров СССР по делам строительства.

Данный альбом /серии ИИ-64, выпуск I/ является частью общей работы, в состав которой входят следующие альбомы:

1. Серия ИИ-60, Выпуск I – Общие положения и указания по применению рабочих чертежей.
2. Серия ИИ-6I, Выпуск I – Монтажные схемы и узлы сопряжений конструкций под полезные нормативные нагрузки 500, 750, I000 кг/м2.
3. Серия ИИ-6I, Выпуск 2 – Монтажные схемы и узлы сопряжений конструкций под полезные нормативные нагрузки I500 и 2000 кг/м2.
4. Серия ИИ-62, Выпуск I – Колонны под полезные нормативные нагрузки 500, 750, I000 кг/м2.
5. Серия ИИ-62, Выпуск 2 – Колонны под полезные нормативные нагрузки I500 и 2000 кг/м2.
6. Серия ИИ-63, Выпуск I – Ригели под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и I000 кг/м2.
7. Серия ИИ-63, Выпуск 2 – Ригели под полезные нормативные нагрузки I500 и 2000 кг/м2.
8. Серия ИИ-64, Выпуск I – Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и I000 кг/м2.
9. Серия ИИ-64, Выпуск 2 – Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки I500 и 2000 кг/м2.

В настоящем альбоме /серия ИИ-64, выпуск I/ даны рабочие чертежи ребристых железобетонных плит перекрытий многоэтажных промышленных зданий с сеткой колонн 6 х 6 м и /7+8+7/6м под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и I000 кг/м2, а также плиты покрытия.

5479

Расчетные нагрузки, приведенные в чертежах, относятся к плитам, рассчитанным с учетом неразрезности конструкций.

Методика расчета плит приведена в серии ИИ-60, выпуск I.

Местоположение плит приведено в серии ИИ-6I, выпуск I- "Монтажные схемы и узлы сопряжений конструкций под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и I000 кг/м2".

По форме плиты приняты двух типоразмеров:

а/ плита "основная" размерами в плане 5660xII90 мм с ребрами по контуру высотой 350 мм, с полкой толщиной 60 мм.

Продольные ребра имеют толщину по низу 85 мм, а торцовые – I00 мм с вырезами в 25 мм;

б/ плита "доборная" размерами в плане 5660 х 490 мм с ребрами по контуру высотой 350 мм, с полкой толщиной 50 мм.

Продольные ребра имеют толщину по низу 60 мм, а торцовые – I00 мм.

Продольные ребра плит обоих типоразмеров имеют пазы для обеспечения совместной работы соседних плит после заделки швов бетоном.

Плиты перекрытий разработаны с учетом требований, предъявляемых к зданиям I степени огнестойкости и повышенной влажности воздуха.

Плиты обозначаются марками. Марка состоит из букв и двух чисел.

Марка плит из обычного железобетона состоит из буквы "П", марка плит из предварительно напряженного железобетона с применением стержней из стали 80ХГ2С состоит из букв "ПС", с применением высокопрочной проволоки периодического профиля состоит из букв "ПВ".

Первое число указывает на порядковый номер типоразмера, второе число – на порядковый номер по возрастанию несущей способности элемента данного типоразмера, определяемой содержанием арматуры.

Например: ПI-I, ПСI-I, ПВI-I.

Плитам с дополнительными закладными деталями или отверстиями присваиваются марки с добавлением к основной марке через тире третьего числа, указывающего на порядковый номер дополнительных плит.

Например: ПІ-І-І, ПІ-І-2.

Чертежи плит с доподнительными деталями или отверстиями, не предусмотренные настоящей серией, выпускаются проектной организацией, разрабатывающей проект здания.

Бетон для плит с обычным армированием и для предварительно напряженных плит, армированных стержневой арматурой периодического профиля Ст.80 Х Г2С, принят марки 200, а для плит, армированных высокопрочной проволокой, принят марки 300.

В качестве рабочей арматуры ребер применяются стали следующих марок:

а/ при обычном армировании Ст.25 Г2С;
б/ при напряженном армировании стержнями Ст.80 Х Г2С;

в/ при напряженном армировании проволокой - стальная холоднотянутая высокопрочная проволока периодического профиля.

Для армирований полок плит во всех случаях принята низкоуглеродистая холоднотянутая проволока.

Для закладных деталей сталь марки Ст.3.

В целях широкого применения в плитах сварных арматурных сеток, изготовляемых метизной промышленностью, рекомендуется основные сетки полок плит изготовлять из рулонных сварных сеток, предусмотренных ГОСТ 8478-57 "Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций".

Опорная арматура между продольными ребрами плит для всех видов армирования принята из Ст.25 Г2С.

Изготовление сварных каркасов и сеток производится точечной контактной сваркой в соответствии с Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций /ТУ 73-56 МСПМХП/. Все виды сварки выполняются в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций /ВСН 38-57 МСПМХП-МСЭС/.

Для предварительно напряженных плит, армированных стержнями, контролируемое напряжение при изготовлении по поточно-агрегатной технологии принято $\sigma_0 = 0{,}9\, R_н'' = 5400$ кг/см2, при изготовлении плит на стенде /в связи с большими потерями/ контролируемое напряжение принято $\sigma_0 = R_н'' = 6000$ кг/см2.

5479

Для предварительно напряженных плит, армированных высокопрочной проволокой, контролируемое напряжение при изготовлении по поточно-агрегатной технологии принято $\sigma_0 = 0{,}65 R_н'' = 9750$ кг/см2; при изготовлении плит на стенде /в связи с большими потерями/ контролируемое напряжение принято $\sigma_0 = 0{,}69 R_н'' = 10350$ кг/см2.

При изготовлении предварительно напряженных плит необходимо обеспечить плавный спуск напрягаемой арматуры.

Толщина защитного слоя бетона принята:

для рабочей арматуры нижних и верхних сеток плиты -15мм;

для рабочей арматуры плит в продольных ребрах при обычном армировании 25 мм, при напряженном армировании стержнями 30 мм;

при напряженном армировании проволокой расстояние от центра тяжести растянутой арматуры до наружной грани бетона не менее 35 мм.

Допускаемое отклонение по толщине защитного слоя +5 мм и -3 мм.

## Правила приемки и методы испытаний

Плиты должны приниматься отделом технического контроля /ОТК/ предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями "Технических Условий на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных конструкций и деталей" /СНІ-57/ и настоящего выпуска.

**При приемке плит проверяют:**

а/ прочность бетона;
б/ внешний вид и размер плиты;
в/ прочность и жесткость обычных и предварительно напряженных со стержневой арматурой плит, прочность и трещиностойкость предварительно напряженных плит с высокопрочной проволокой;
г/ толщину защитного слоя;
д/ наличие закладных деталей, петель для подъема и правильность их расположения.

Прочность бетона определяют испытанием кубиков на сжатие согласно ГОСТ 6901-54 "Методы определения удобоукладываемости бетонной смеси и прочности бетона".

Если в результате проверки, прочность бетона не будет удовлетворять требованиям, указанным на чертежах, то плиты приемке не подлежат и могут быть предъявлены к вторичной приемке после достижения требуемой прочности бетона.

По внешнему виду плиты должны удовлетворять следующим требованиям:

а/ искривление граней в горизонтальной плоскости допускается не более 2 мм на каждый погонный метр плиты, а на всю длину не более: наружу 5 мм и внутрь 10 мм;

б/ раковины допускаются размером не более 10 мм и глубиной не более 5 мм в количестве не свыше двух на каждый погонный метр плиты;

в/ на верхней поверхности плиты допускаются местные наплывы и неровности высотой не более 5 мм и раковины размером не более 10 мм, глубиной не более 8 мм;

г/ околы нижних граней и углов допускаются на глубину не более 5 мм /в одном поперечном сечении допускается только один окол/;

д/ обнаженная арматура не допускается.

Примечания.

1. Допускаемые околы и раковины должны быть заделаны до установки плит в перекрытие.

2. Требование пункта "д" не относится к закладным деталям.

При изготовлении плит должен быть обеспечен пооперационный технологический контроль на всех стадиях производства.

Для проверки размеров и искривлений от партии, состоящей из 200 плит одной марки, отбирают образцы в количестве 10 шт.

Примечания.

1. Каждая партия состоит из плит, изготовленных из одних и тех же материалов и при одной и той же технологии производства.

2. Если число подлежащих приемке плит некратно 200, то остаток в количестве до 100 шт. присоединяют к последней партии, а остаток свыше 100 шт. считают отдельной партией.

5479

Размеры плит определяются с точностью до 1 мм металлическим измерительным инструментом.

Искривление граней плиты определяют замером с точностью до 1 мм наибольшего зазора между поверхностями плиты и ребром приложенной к ней выверенной металлической линейки.

Если при проверке будет установлено несоответствие хотя бы одного образца требованиям, предъявленным к размерам и величине искривления плит, то производят вторичный отбор образцов из той же партии в количестве 10%, которые подвергают проверке.

В случае несоответствия этим требованиям хотя бы одного образца из вновь отобранных плит, приемку производят поштучно.

Испытание плит производится в соответствии с ГОСТ 8829-58 "Детали железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

Плиты с ненапряженной арматурой и предварительно напряженные плиты, армированные сталью 30 Х Г2С, испытываются с целью проверки их прочности и жесткости.

Предварительно напряженные плиты, армированные высокопрочной проволокой, испытываются с целью проверки их прочности и трещиностойкости.

Испытание плит следует производить при прочности бетона, составляющей 80-85% от проектной.

Контрольная нагрузка при проверке жесткости плит принята равной полной нормативной равномерно-распределенной нагрузке за вычетом собственного веса плиты, а величина контрольного прогиба принята равной разности между прогибом от кратковременного действия полной нормативной равномерно-распределенной нагрузки и прогибом от кратковременного действия собственного веса.

При определении контрольных прогибов предварительно напряженных плит, армированных сталью 30 Х Г2С, не учтены потери от усадки и ползучести.

При определении контрольной нагрузки /с учетом собственного веса/, соответствующей моменту образования трещин, для предварительно напряженных плит, армированных высокопрочной проволокой, не учтены потери от усадки и ползучести.

При желании, контрольные прогибы и нагрузки при проверке трещиностойкости предварительно напряженных плит могут определяться с учетом потерь от усадки и ползучести, принимаемым по опытным данным.

5479

Контрольная разрушающая нагрузка определена по формуле $q$ контр.разр. $= \frac{C}{m} \cdot q$ расч.,

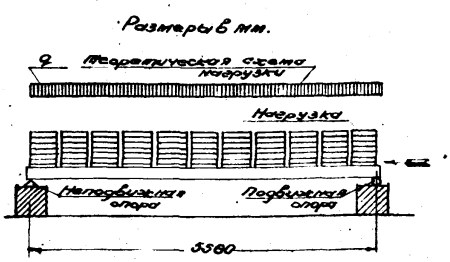
Где: $q$ контр.разр. – контрольная разрушающая эквивалентная равномерно-распределенная нагрузка, включающая собств.вес, в кг/м2;

$C$ – коэффициент, принятый равным I,4;

$m$ – коэффициент условий работы, принятый равным I,0;

$q$ расч. – максимальная расчетная равномерно распределенная нагрузка, включающая собственный вес, в кг/м2.

Схема испытания




5479

Таблицы контрольных нагрузок для испытания прочности, жесткости и трещиностойкости плит.

Плиты с обычным армированием

Таблица I.

| Марка плиты | Контрольная нагрузка для замера прогибов /без учета собственного веса/ кг/м2 | Контрольная разрушающая нагрузка /с учетом собственного веса/ кг/м2 | Контрольный прогиб мм |
|---|---|---|---|
| I | 2 | 3 | 4 |
| ПI-I | 540 | I270 | II,0 |
| ПI-2 | 700 | I530 | I2,5 |
| ПI-3 | 700 | I530 | I2,5 |
| ПI-4 | 990 | 2000 | I4,I |
| ПI-5 | 990 | 2000 | I4,I |
| ПI-6 | I340 | 2580 | I5,7 |
| ПI-7 | I340 | 2580 | I5,7 |

Плиты предварительно напряженные, армированные стержнями

Таблица 2.

| Марка плиты | Контрольная нагрузка для замера прогибов /без учета собственного веса/ кг/м2 | Контрольная разрушающая нагрузка /с учетом собственного веса/ кг/м2 | Контрольный прогиб мм |
|---|---|---|---|
| I | 2 | 3 | 4 |
| ПСI-4 | 690 | I520 | 5,9 |
| ПСI-5 | 690 | I520 | 5,9 |
| ПСI-6 | 940 | I940 | 8,8 |
| ПСI-7 | 940 | I940 | 8,8 |

## Плиты предварительно напряженные, армированные высокопрочной проволокой

Таблица 3.

| Марка плиты | Контрольная нагрузка, соответствующая моменту образования трещин /с учетом собственного веса/ кг/м2 | Контрольная разрушающая нагрузка /с учетом собственного веса/ кг/м2 |
|---|---|---|
| I | 2 | 3 |
| ПВI-I | 466 | I020 |
| ПВI-2 | 985 | I3I0 |
| ПВI-3 | 985 | I3I0 |
| ПВI-4 | II00 | I480 |
| ПВI-5 | II00 | I480 |
| ПВI-6 | I430 | I975 |
| ПВI-7 | I430 | I975 |

Собственный вес плит составляет 240 кг/м2.

### Маркировка, хранение и транспортирование плит

На верхней поверхности полки у конца плиты должна быть обозначена марка плиты. На боковой грани продольного ребра каждой плиты /на расстоянии не более метра от конца ребра/ должна быть обозначена марка плиты, дата изготовления и марка предприятия-изготовителя.

Плиты, рассортированные по маркам, должны храниться в штабелях с укладкой плит в рабочем положении в правильные ряды.

5479



Между горизонтальными рядами, на расстоянии не более 50 мм от концов продольных ребер, должны быть уложены деревянные прокладки. Размеры прокладок должны быть не менее: длина - I400 мм, ширина - I00 мм, толщина - 60 мм. При хранении изделий в штабелях, нижний ряд подкладок укладывается на выравненное горизонтальное основание. Размеры подкладок должны обеспечивать прочность и устойчивость основания под штабелем.

Плиты при перевозке должны укладываться в рабочем положении на прокладки под концами плит. Все прокладки должны быть одинаковых размеров по толщине и укладываться в одной вертикальной плоскости друг над другом.

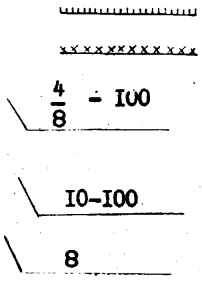
Должны быть приняты меры, чтобы в поперечном и продольном направлениях плиты располагались строго одна над другой и не могли смещаться.

При перевозке плит на автомашинах с одноосными прицепами /роспусками/ турникет на автомашине должен быть установлен на салазках, обеспечивающих возможность продольного перемещения опоры, а турникет на прицепе должен быть качающегося типа с передачей давления на одну точку.

При перевозке плит на роспусках, свес плит за прокладку не должен превышать 750 мм.

При хранении и транспортировании должны быть приняты меры, предохраняющие плиты от повреждений и деформирования.

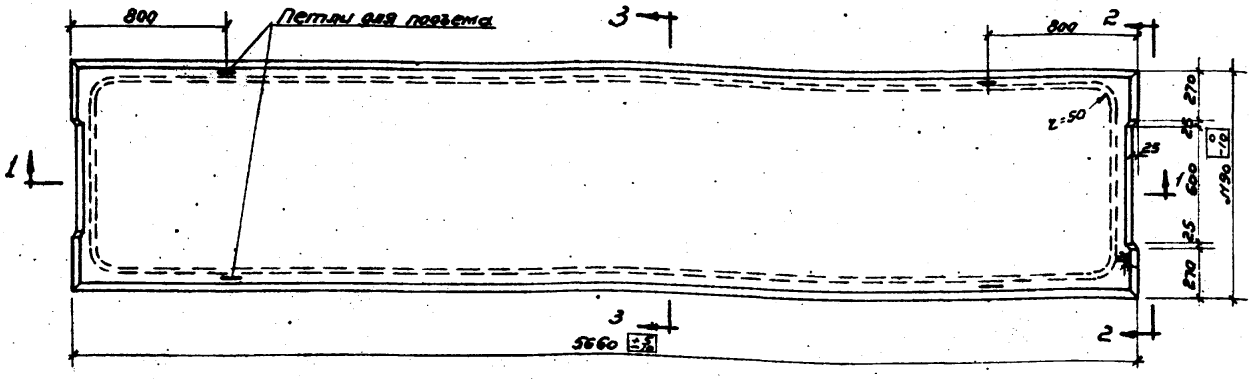
### Условные обозначения сварных швов



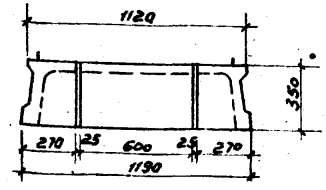

Сварной шов.

Монтажный шов.

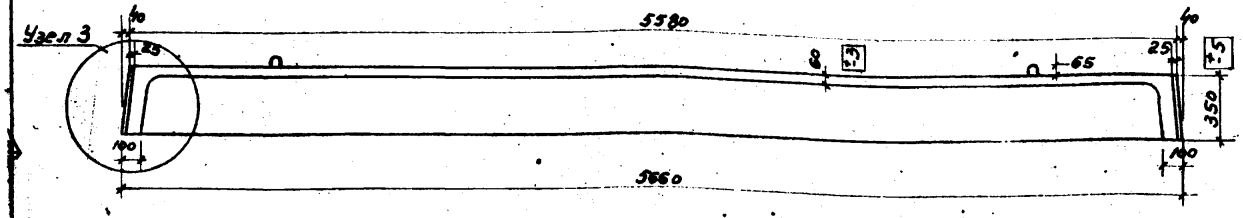
8 - ширина шва.
4 - высота шва.
I00 - длина шва.
I0 - высота шва.
I00 - длина шва.
8 - высота шва по контуру.



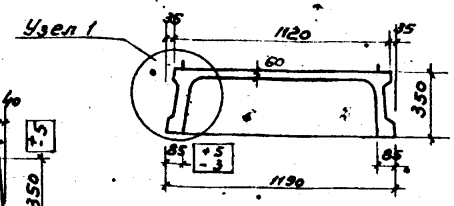

План




По 2-2




По 1-1




По 3-3

## Примечания.

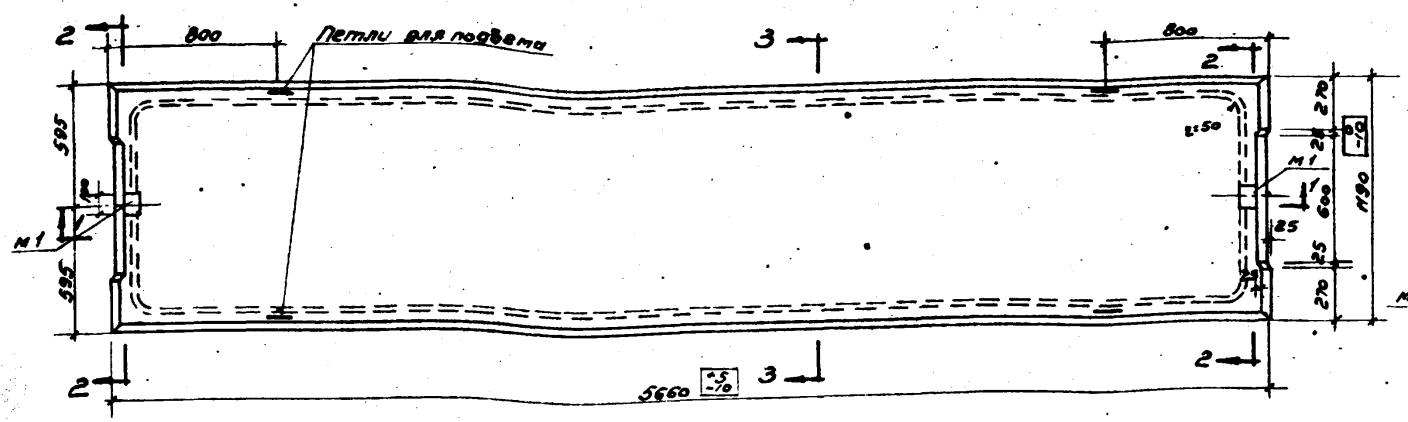
1. Величина расчетной нагрузки дана для плит, рассчитанных с учетом неразрезности конструкции, и включает собственный вес плит с заливкой швов, равный 305 кг/м².
2. Отклонения размеров плит не должны превышать величин, указанных на данном чертеже.
3. Конструкция плит и узлы даны на листах 5,6.
4. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 7,8.
5. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 9,10,11,12.

5479

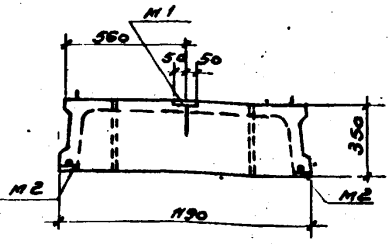
10

| Показатели на один элемент | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Марка элемента | Расчетная равномер. распред. нагрузка в кг/м² | | Вес элемента в т | Содерж. стали в 1/м³ бетона в кг | Марка бетона | Расход материалов | | | | |
| | | | | | | Бетон м³ | Сталь в кг | | | |
| | На полку | На ребро | | | | | Горячекат. период. профиля ст.25Г2С | Холоднат. проволока Ст.3 | Круглая Ст.3 | Всего |
| П1-1 | 820 | 960 | 1,69 | 54,5 | 200 | 0,678 | 21,8 | 12,5 | 2,6 | 36,9 |
| П1-2 | 1040 | 1180 | 1,69 | 63 | 200 | 0,678 | 25,5 | 14,6 | 2,6 | 42,7 |
| П1-3 | 1340 | 1180 | 1,69 | 65 | 200 | 0,678 | 25,5 | 16,0 | 2,6 | 44,1 |
| П1-4 | 1340 | 1480 | 1,69 | 78 | 200 | 0,678 | 32,5 | 12,4 | 7,8 | 52,7 |
| П1-5 | 1940 | 1480 | 1,69 | 83,5 | 200 | 0,678 | 32,5 | 16,2 | 7,8 | 56,5 |
| П1-6 | 1640 | 1780 | 1,69 | 95,5 | 200 | 0,678 | 40,7 | 16,2 | 7,8 | 64,7 |
| П1-7 | 2240 | 1780 | 1,69 | 100 | 200 | 0,678 | 40,7 | 19,4 | 7,8 | 67,9 |

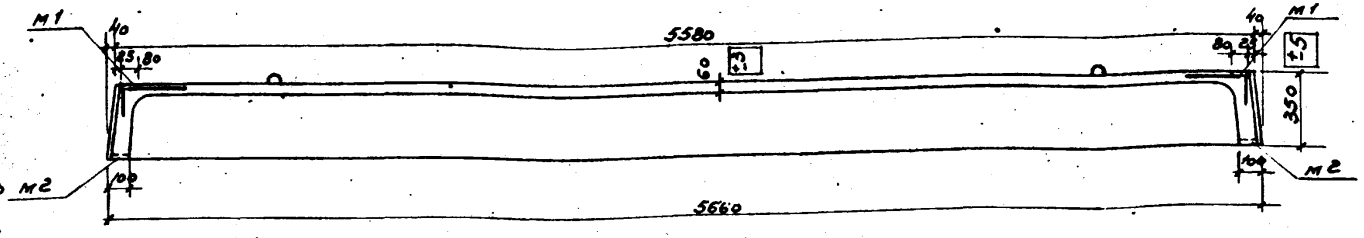
| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750, 1000 кг/м² | Серия | ИИ-64 выпуск-1 |
| Плиты П1-1, П1-2, П1-3, П1-4, П1-5, П1-6, П1-7. Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов. | Лист | 1 |



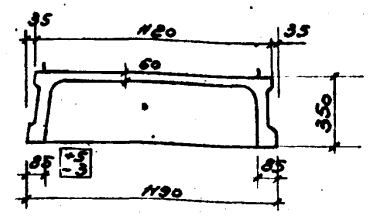

План




По 2-2




По 1-1




По 3-3

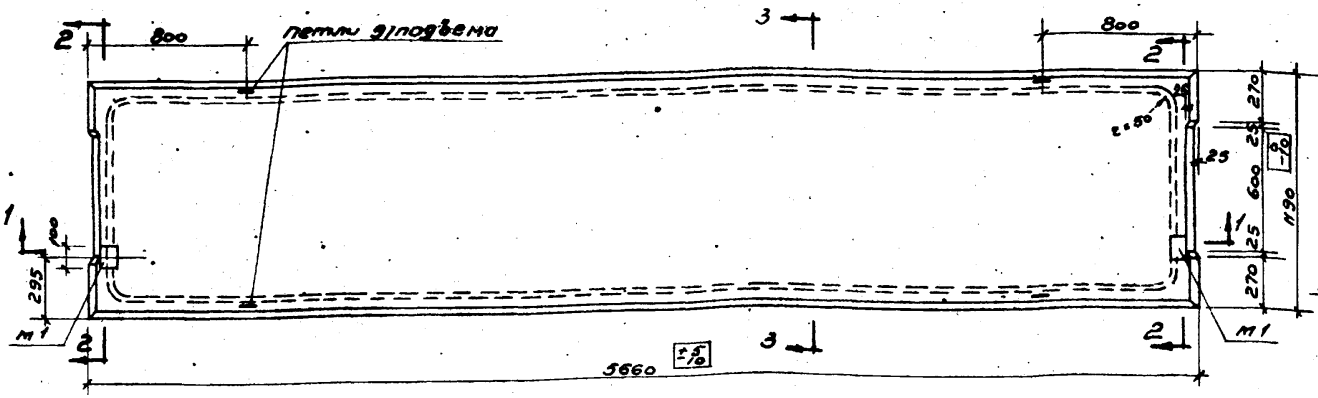
## Примечания.

1. Плита П1-1-1 отличается от плиты П1-1, П1-2-1 от П1-2, П1-3-1 от П1-3, П1-4-1 от П1-4, П1-5-1 от П1-5, П1-6-1 от П1-6 и П1-7-1 от П1-7 только закладными деталями М1, М2, расположение которых дано на данном чертеже.
2. Закладные детали М1, М2 даны на листе 7.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 9, 10, 11, 12.

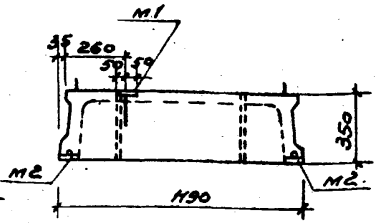
| Показатели на один элемент | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Марка элемента | Расчетная равномер. распред. нагрузка в кг/м² | | Вес элемента в т | Содерж. стали в 1 м³ бетона в кг | Марка бетона | Расход материалов | | | | | |
| | | | | | | Бетон м³ | Сталь в кг | | | | |
| | На полку | На ребро | | | | | Горячекат. период. профиля Ст.25Г2с | Холодн. проволока Ст.3 | Круглая Ст.3 | Прокат Ст.3 | Всего |
| П1-1-1 | 820 | 960 | 1,69 | 60,5 | 200 | 0,678 | 22,8 | 12,5 | 2,6 | 3,0 | 40,9 |
| П1-2-1 | 1040 | 1180 | 1,69 | 69 | 200 | 0,678 | 26,5 | 14,6 | 2,6 | 3,0 | 46,7 |
| П1-3-1 | 1340 | 1180 | 1,69 | 71 | 200 | 0,678 | 26,5 | 16,0 | 2,6 | 3,0 | 48,1 |
| П1-4-1 | 1340 | 1480 | 1,69 | 84 | 200 | 0,678 | 33,5 | 12,4 | 7,8 | 3,0 | 56,7 |
| П1-5-1 | 1940 | 1480 | 1,69 | 89,5 | 200 | 0,678 | 33,5 | 16,2 | 7,8 | 3,0 | 60,5 |
| П1-6-1 | 1640 | 1780 | 1,69 | 101,5 | 200 | 0,678 | 41,7 | 16,2 | 7,8 | 3,0 | 68,7 |
| П1-7-1 | 2240 | 1780 | 1,69 | 106 | 200 | 0,678 | 41,7 | 19,4 | 7,8 | 3,0 | 71,9 |

5479
11

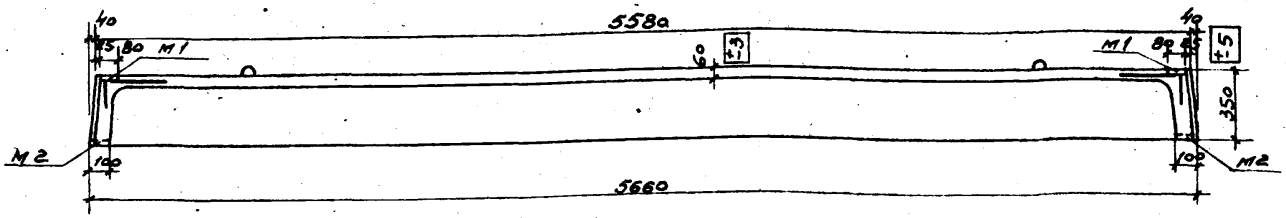
| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м² | Серия | ИИ-64 Выпуск 1 |
| Плиты П1-1-1, П1-2-1, П1-3-1, П1-4-1, П1-5-1, П1-6-1, П1-7-1. Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов | Лист | 2 |



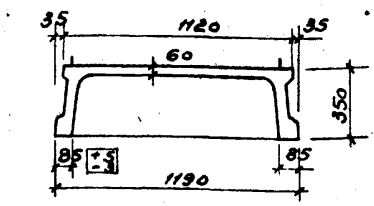

План




По 2-2




По 1-1




По 3-3

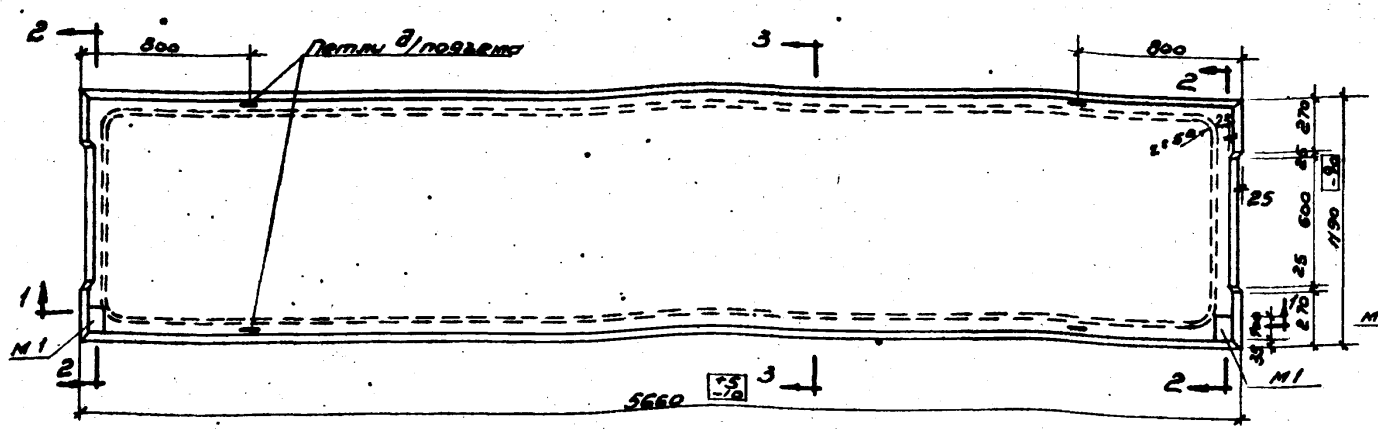
## Примечания.

1. Плита П1-1-2 отличается от плиты П1-1, П1-2-2 от П1-2, П1-3-2 от П1-3, П1-4-2 от П1-4, П1-5-2 от П1-5, П1-6-2 от П1-6 и П1-7-2 от П1-7 только закладными деталями М1, М2, расположение которых дано на данном чертеже.
2. Закладные детали М1, М2 даны на листе 7.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 9, 10, 11, 12.

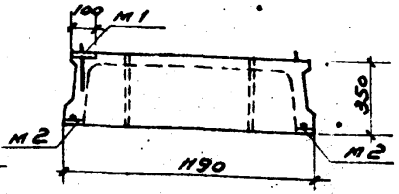
| Показатели на один элемент | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Марка элемента | Расчетная равномер. распред. нагрузка в кг/м² | | Вес элемента в т | Содерж. стали в 1/м³ бетона в кг | Марка бетона | Расход материалов | | | | | |
| | | | | | | Бетон м³ | Сталь в кг | | | | |
| | На полку | На ребро | | | | | Горячекат. перио. профиля ст. 25г2с | Холодн. проволока ст. 3 | Круглая ст. 3 | Прокат ст. 3 | Всего |
| П1-1-2 | 820 | 960 | 1,69 | 60,5 | 200 | 0,678 | 22,8 | 12,5 | 2,6 | 3,0 | 40,9 |
| П1-2-2 | 1040 | 1180 | 1,69 | 69 | 200 | 0,678 | 26,5 | 14,6 | 2,6 | 3,0 | 46,7 |
| П1-3-2 | 1340 | 1180 | 1,69 | 71 | 200 | 0,678 | 26,5 | 16,0 | 2,6 | 3,0 | 48,1 |
| П1-4-2 | 1340 | 1480 | 1,69 | 84 | 200 | 0,678 | 33,5 | 12,4 | 7,8 | 3,0 | 56,7 |
| П1-5-2 | 1940 | 1480 | 1,69 | 89,5 | 200 | 0,678 | 33,5 | 16,2 | 7,8 | 3,0 | 60,5 |
| П1-6-2 | 1640 | 1780 | 1,69 | 101,5 | 200 | 0,678 | 41,7 | 16,2 | 7,8 | 3,0 | 68,7 |
| П1-7-2 | 2240 | 1780 | 1,69 | 106 | 200 | 0,678 | 41,7 | 19,4 | 7,8 | 3,0 | 71,9 |

5479/12

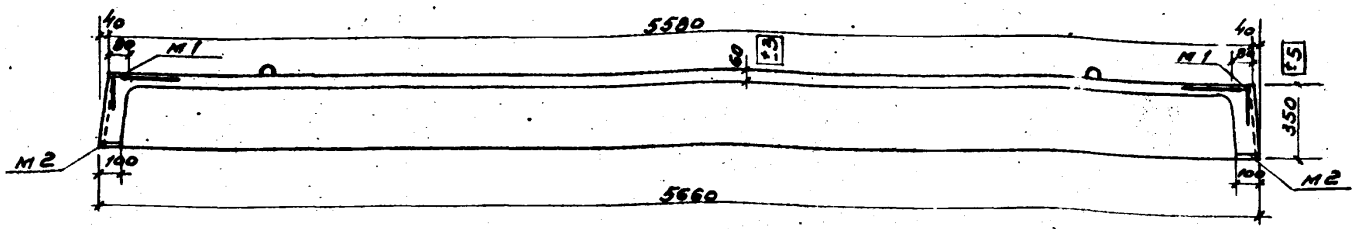
| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м² | Серия | ИИ-64 выпуск 1 |
| Плиты П1-1-2, П1-2-2, П1-3-2, П1-4-2, П1-5-2, П1-6-2, П1-7-2. Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов | Лист | 3 |



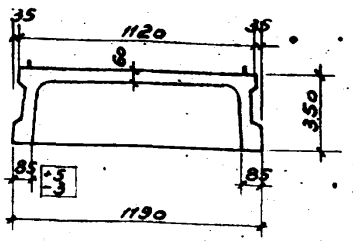

План




По 2-2




По 1-1




По 3-3

## Показатели на один элемент

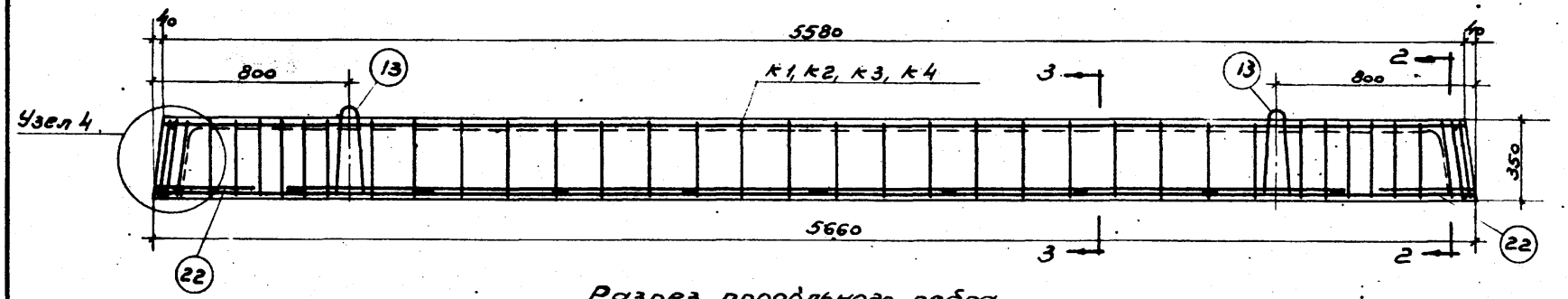
| Марка элемента | Расчетная равномер. распред. нагрузка в кг/м² на полку | на ребро | Вес элемента в т | Содержание стали в кг/м³ бетона в кг | Марка бетона | Расход материалов: Бетон м³ | Сталь в кг: горячекатан. периодич. профиля Ст.5 25Г2С | холодно-тянутая проволока Ст.3 | Круглая Ст.3 | Прокат Ст.3 | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| П1-1-3 | 820 | 960 | 1,69 | 60,5 | 200 | 0,678 | 22,8 | 12,5 | 2,6 | 3,0 | 40,9 |
| П1-2-3 | 1040 | 1180 | 1,69 | 69 | 200 | 0,678 | 26,5 | 14,6 | 2,6 | 3,0 | 46,7 |
| П1-3-3 | 1340 | 1180 | 1,69 | 71 | 200 | 0,678 | 26,5 | 16,0 | 2,6 | 3,0 | 48,1 |
| П1-4-3 | 1340 | 1480 | 1,69 | 84 | 200 | 0,678 | 33,5 | 12,4 | 7,8 | 3,0 | 56,7 |
| П1-5-3 | 1940 | 1480 | 1,69 | 89,5 | 200 | 0,678 | 33,5 | 16,2 | 7,8 | 3,0 | 60,5 |
| П1-6-3 | 1640 | 1780 | 1,69 | 101,5 | 200 | 0,678 | 41,7 | 16,2 | 7,8 | 3,0 | 68,7 |
| П1-7-3 | 2240 | 1780 | 1,69 | 106 | 200 | 0,678 | 41,7 | 19,4 | 7,8 | 3,0 | 71,9 |

## Примечания

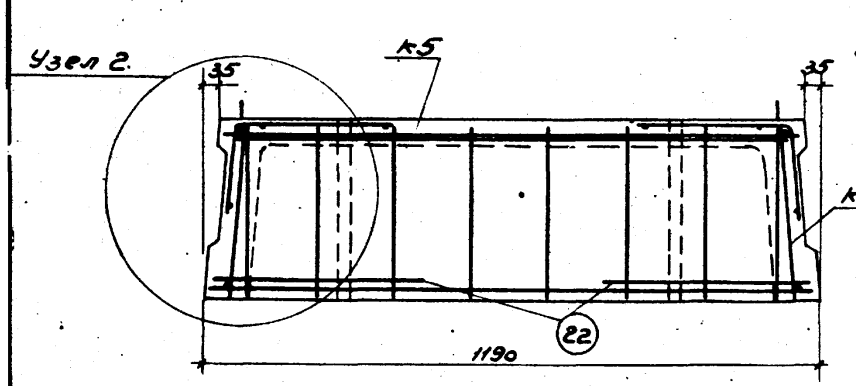
1. Плита П1-1-3 отличается от плиты П1-1, П1-2-3 от П1-2, П1-3-3 от П1-3, П1-4-3 от П1-4, П1-5-3 от П1-5, П1-6-3 от П1-6 и П1-7-3 от П1-7 только закладными деталями М1, М2, расположение которых дано на данном чертеже.
2. Закладные детали М1, М2 даны на листе 7.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 9, 10, 11, 12.

6479 13

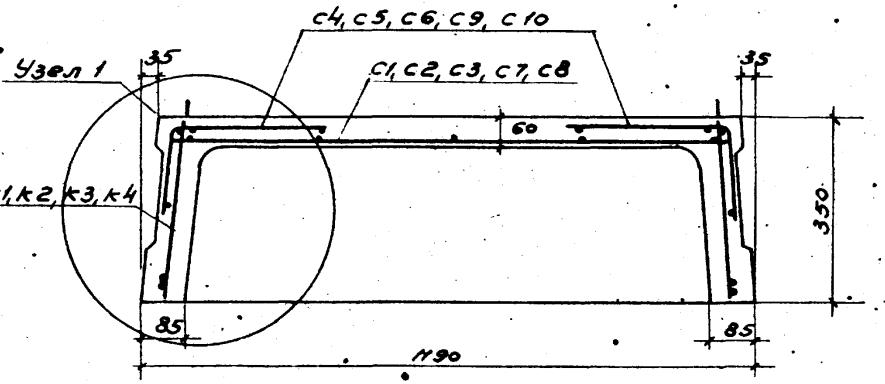
| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750, 1000 кг/м² | Серия | ИИ-64 Выпуск 1 |
| Плиты П1-1-3, П1-2-3, П1-3-3, П1-4-3, П1-5-3, П1-6-3, П1-7-3. Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов. | Лист | 4 |




Разрез продольного ребра




По 2-2



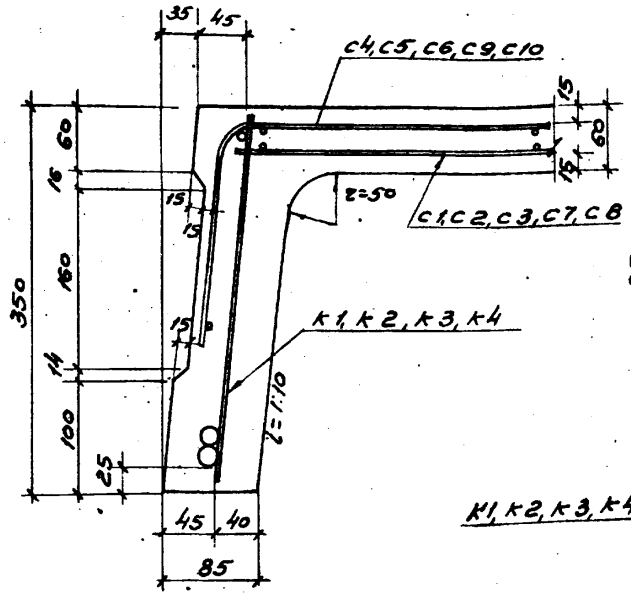

По 3-3

Примечания.

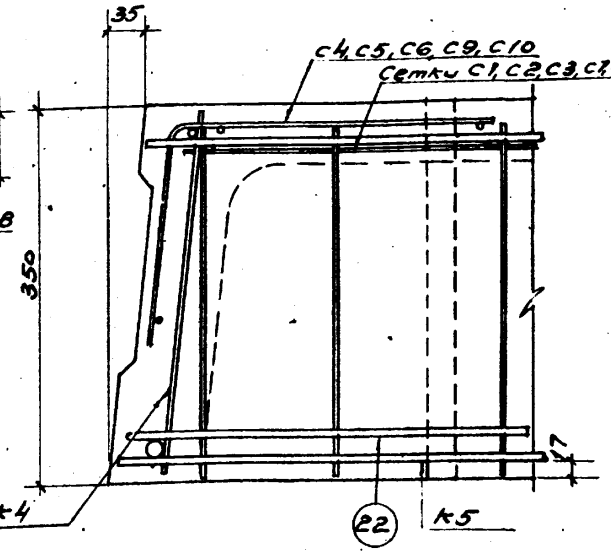
1. Опалубочный чертеж дан на листе 1.
2. Узлы даны на листе 6.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 7, 8.
4 Спецификация и выборка арматуры даны на листах 9, 10, 11, 12.

5479 14

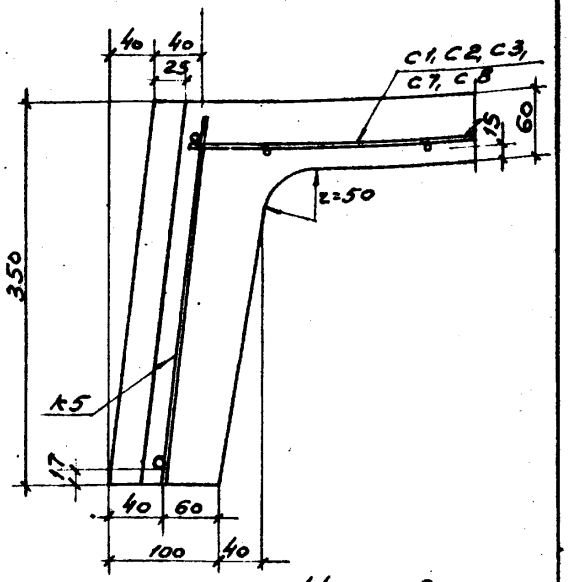
| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м². | Серия | ИИ-64 Выпуск 1 |
| Плиты П1-1, П1-2, П1-3, П1-4, П1-5, П1-6, П1-7. Конструкция плит. | Лист | 5 |



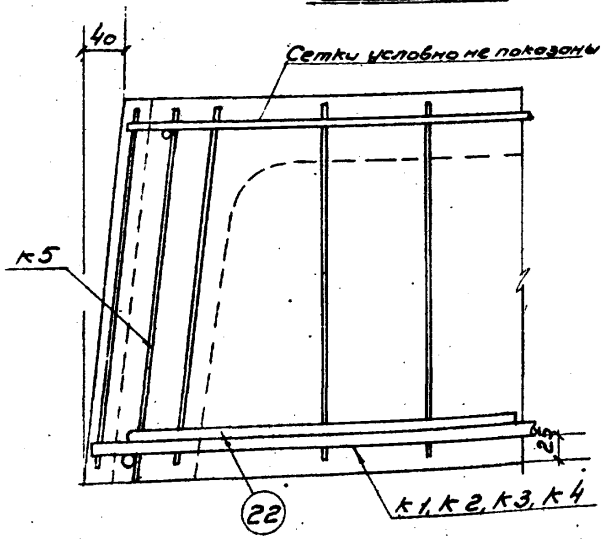

Узел 1



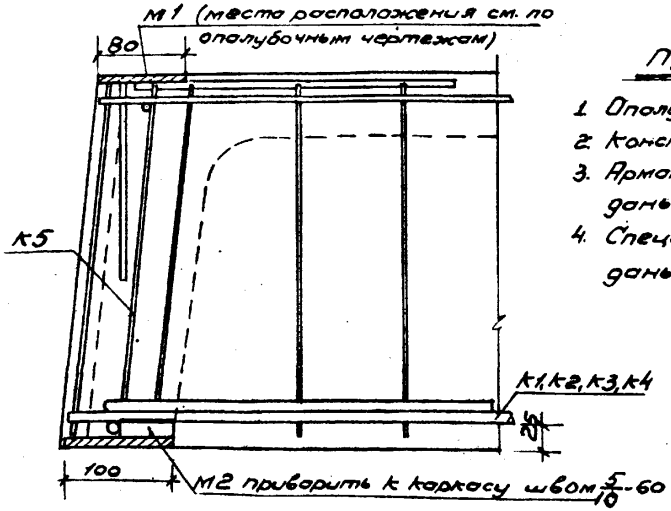

Узел 2




Узел 3




Узел 4



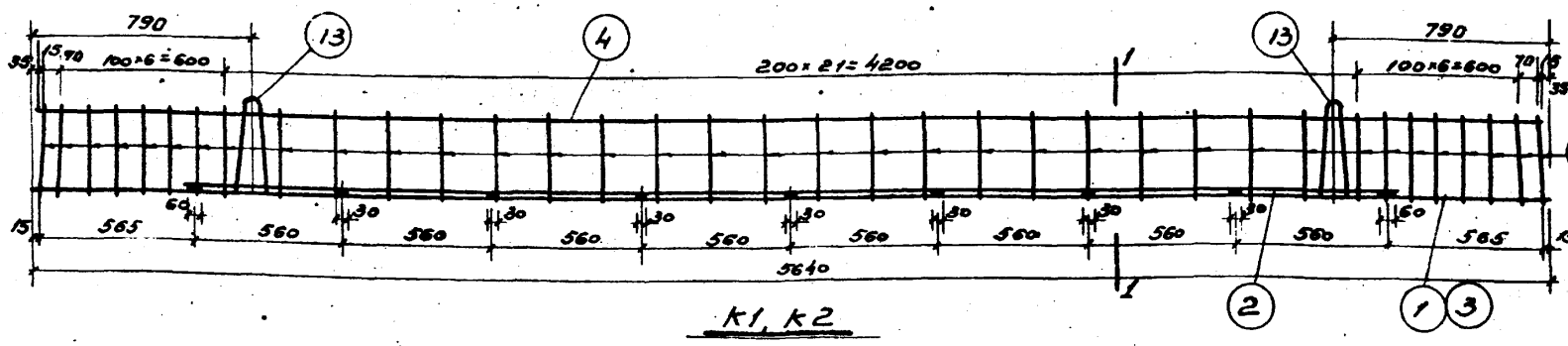

Узел 4 для плит с закладными деталями

## Примечания.

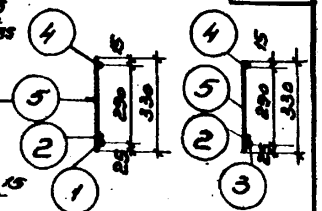
1. Опалубочные чертежи даны на листах 1, 2, 3, 4.
2. Конструкция плит дана на листе 5.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 7, 8.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 9, 10, 11, 12.

5479 15

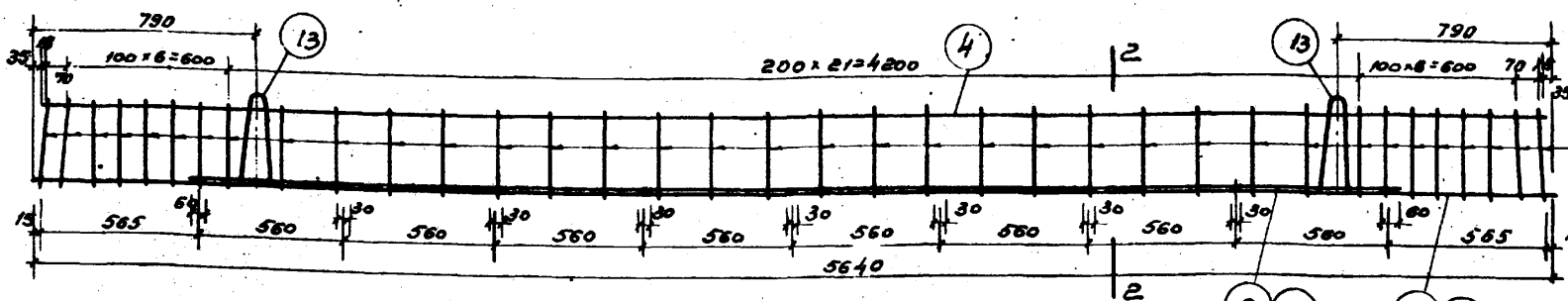
| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м² | Серия | ИИ-64 Выпуск 1 |
| Плиты П1-1, П1-2, П1-3, П1-4, П1-5, П1-6, П1-7. Узлы 1. | Лист | 6 |



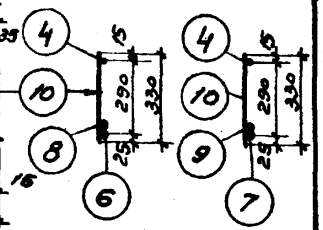

К1, К2



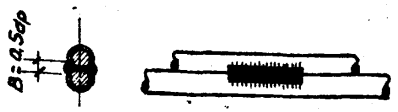

По 1-1



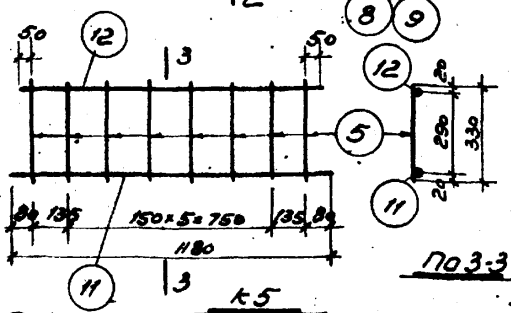

К3, К4




По 2-2

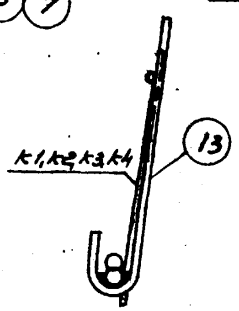



Деталь дуговой сварки

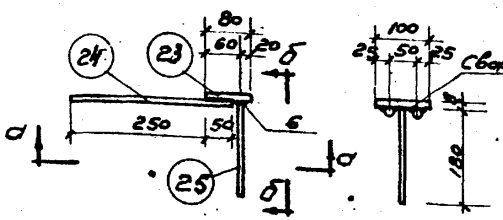



К5

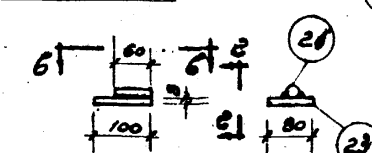
По 3-3



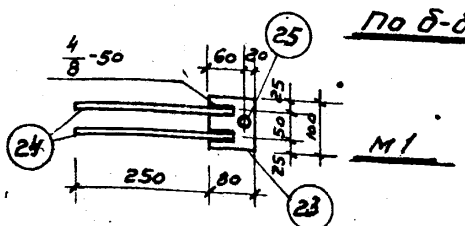

Деталь приварки петли к каркасу



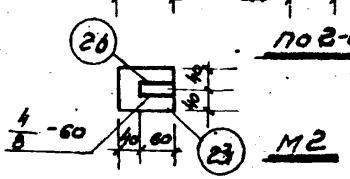

По б-б




По в-в




План по а-а

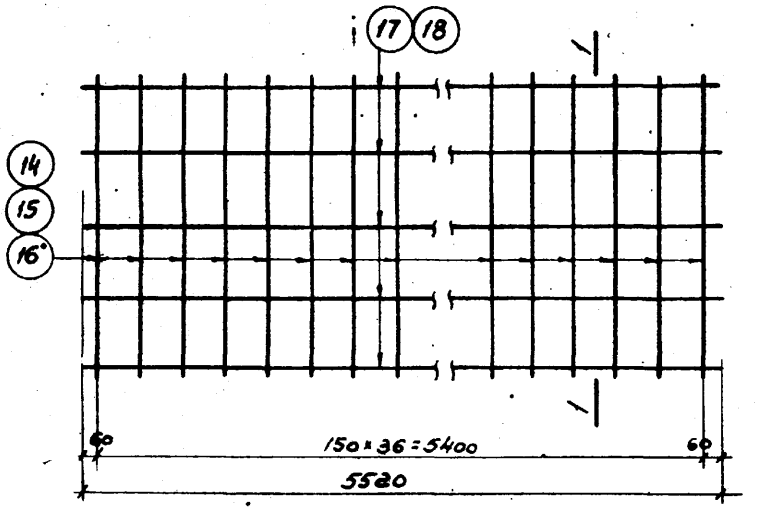



План по б-б

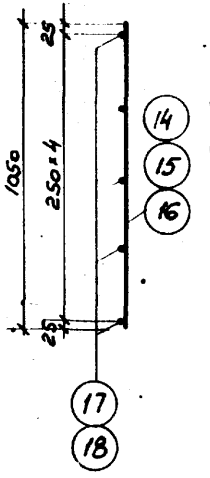
## Примечания:

1. Арматурные каркасы изготовляются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ 23-56).
2. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ВСН 38-57 МСПМЭЛ-МСЭС).
3. Закладные детали М1, М2 только для плит с закладными деталями, см. листы 2, 3, 4.
4. Конструкция плит и узлы даны на листах 5, 6. 5479
5. Сварные сетки даны на листе 8.
6. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 9, 10, 11, 12. 16

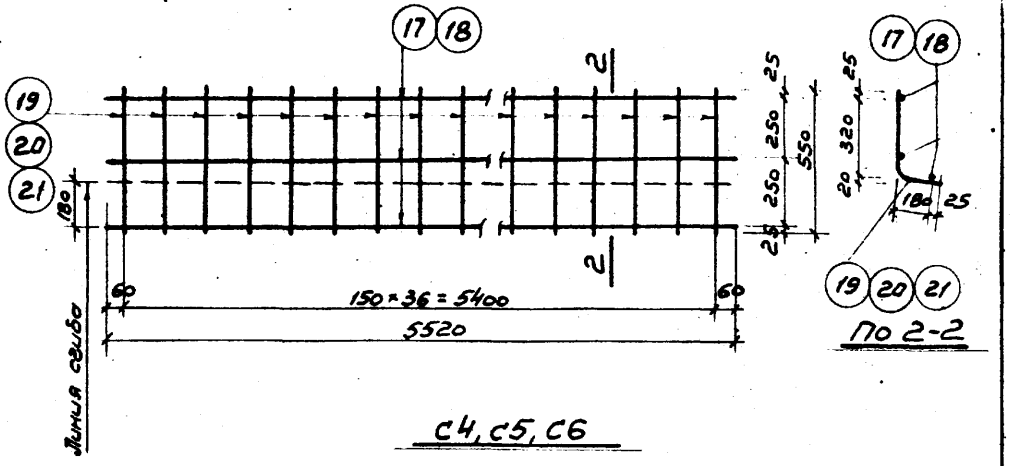
| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м² | Серия | ИИ-64 Выпуск 1 |
| Плиты ПГ-1, ПГ-2, ПГ-3, ПГ-4, ПГ-5, ПГ-6, ПГ-7 и плиты с закладными деталями. Арматурные каркасы и закладные детали. | Лист | 7 |




С1, С2, С3

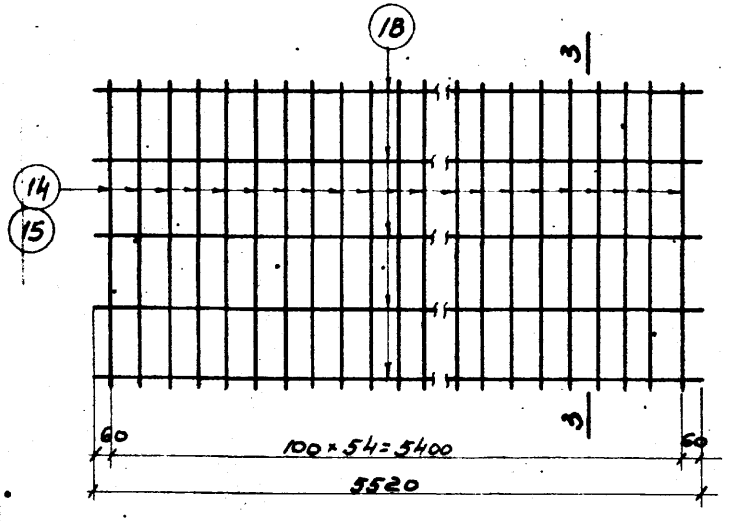



По 1-1

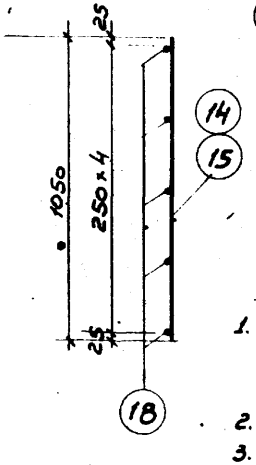



С4, С5, С6

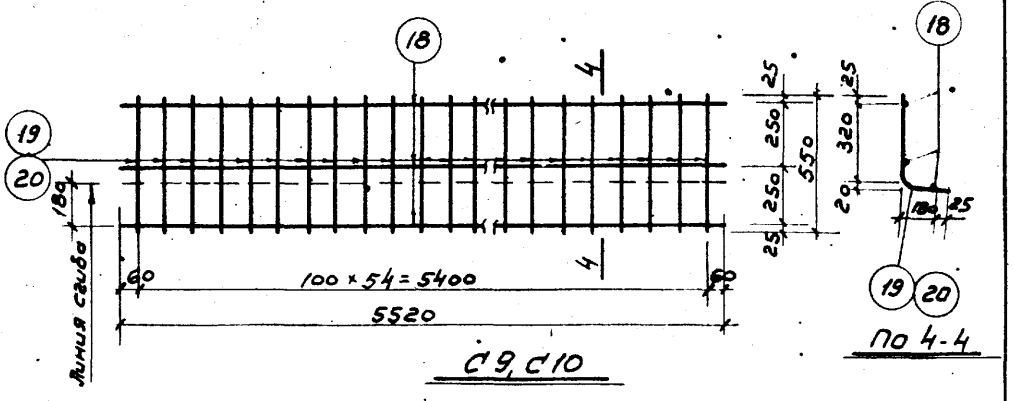
По 2-2




С7, С8




По 3-3




С9, С10

По 4-4

Примечания.

1. Сетки должны изготовляться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ 73-56).
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 5, 6.
3. Арматурные каркасы даны на листе 7.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 9, 10, 11, 12.

5479 17

| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м² | Серия | ИИ-64 Выпуск 1 |
| Плиты П1-1, П1-2, П1-3, П1-4, П1-5, П1-6, П1-7. Сборные сетки. | Лист | 8 |

# Спецификация арматуры на один элемент

| Марка элемента | Каркас, сетка или отдельн. стержни | NN позиц. | Эскиз | Ф или сечение мм | Длина мм | Кол-во штук | Общая длина м |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| П1-1 | К1 шт.2 | 1 | 5640 | 12 пл | 5640 | 2 | 11,3 |
| | | 2 | 4540 | 12 пл | 4540 | 2 | 9,1 |
| | | 4 | 5570 | 6 пл | 5570 | 2 | 11,2 |
| | | 5 | 330 | 5 т | 330 | 72 | 23,8 |
| | К5 шт.2 | 11 | 1180 | 6 пл | 1180 | 2 | 2,4 |
| | | 12 | 1120 | 5 т | 1120 | 2 | 2,3 |
| | | 5 | 330 | 5 т | 330 | 16 | 5,3 |
| | С1 шт.1 | 14 | 1050 | 3 т | 1050 | 37 | 38,9 |
| | | 18 | 5520 | 3 т | 5520 | 5 | 27,6 |
| | С4 шт.2 | 19 | 20 345 205 | 3 т | 550 | 74 | 40,7 |
| | | 18 | 5520 | 3 т | 5520 | 6 | 33,1 |
| | отдельн. стержни | 22 | 400 400 | 6 пл | 800 | 4 | 3,2 |
| | | 13 | а 400 2:22 а по а-а | 10 | 1050 | 4 | 4,2 |
| П1-1-1 П1-1-2 П1-1-3 | К1, К5, С1, С4 и отдельные стержни позиц. 22, 13 см. П1-1 | | | | | | |
| | М1 шт.2 | 23 | Полоса | 8×80 | 100 | 2 | 0,2 |
| | | 24 | 300 | 8 пл | 300 | 4 | 1,2 |
| | | 25 | 180 | 8 пл | 180 | 2 | 0,4 |
| | М2 шт.4 | 23 | Полоса | 8×80 | 100 | 4 | 0,4 |
| | | 26 | 60 | 16 пл | 60 | 4 | 0,3 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

| Марка элемента | Каркас, сетка или отдельн. стержни | NN позиц. | Эскиз | Ф или сечение мм | Длина мм | Кол-во штук | Общая длина м |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| П1-2 | К2 шт.2 | 3 | 5640 | 14 пл | 5640 | 2 | 11,3 |
| | | 2 | 4540 | 12 пл | 4540 | 2 | 9,1 |
| | | 4 | 5570 | 6 пл | 5570 | 2 | 11,2 |
| | | 5 | 330 | 5 т | 330 | 72 | 23,8 |
| | К5 шт.2 | | См. П1-1 | | | | |
| | С7 шт.1 | 14 | 1050 | 3 т | 1050 | 55 | 57,8 |
| | | 18 | 5520 | 3 т | 5520 | 5 | 27,6 |
| | С9 шт.2 | 19 | 20 345 205 | 3 т | 550 | 110 | 60,5 |
| | | 18 | 5520 | 3 т | 5520 | 6 | 33,1 |
| | отдельн. стержни | | См. П1-1 | | | | |
| П1-2-1 П1-2-2 П1-2-3 | К2, К5, С7, С9 и отдельные стержни см. П1-2<br>Закладные детали М1, М2 см. П1-1-1 | | | | | | |

## Выборка арматуры на один элемент в кг

| Марка элемента | Горячекатаная периодич. профиля Ст. 25 Г2С | | | | | | Холоднотянутая проволока Ст.3 | | | | Крюки Ст.3 | Прокат Ст.3 | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 16 пл | 14 пл | 12 пл | 8 пл | 6 пл | Итого | 5 т | 3 т | — | Итого | 10 | δ-8 | |
| П1-1 | — | — | 18,1 | — | 3,7 | 21,8 | 4,8 | 7,7 | | 12,5 | 2,6 | — | 36,9 |
| П1-1-1, П1-1-2, П1-1-3 | 0,4 | — | 18,1 | 0,6 | 3,7 | 22,8 | 4,8 | 7,7 | | 12,5 | 2,6 | 3,0 | 40,9 |
| П1-2 | — | 13,7 | 8,1 | — | 3,7 | 25,5 | 4,8 | 9,8 | | 14,6 | 2,6 | — | 42,7 |
| П1-2-1, П1-2-2, П1-2-3 | 0,4 | 13,7 | 8,1 | 0,6 | 3,7 | 26,5 | 4,8 | 9,8 | | 14,6 | 2,6 | 3,0 | 46,7 |

Примечания.

1. Опалубочные чертежи плит даны на листах 1,2,3,4.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 5,6.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 7,8.

5479 18

| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/см² | Серия | ИИ-64 выпуск 1 |
|---|---|---|
| П1-1, П1-2, П1-1-1, П1-1-2, П1-1-3, П1-2-1, П1-2-2, П1-2-3. Спецификация и выборка арматуры | Лист | 9 |

# Спецификация арматуры на один элемент.

| Марка элемента | Каркас, сетка или отдельн. стерж. | NN позиц. | Эскиз | Ø или сечение мм. | Длина мм. | Кол-во штук | Общая длина м |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| П1-3 | К2 шт.2 | 3 | 5640 | 14 пл. | 5640 | 2 | 11,3 |
| | | 2 | 4540 | 12 пл. | 4540 | 2 | 9,1 |
| | | 4 | 5570 | 6 пл | 5570 | 2 | 11,2 |
| | | 5 | 330 | 5т | 330 | 72 | 23,8 |
| | К5 шт.2 | 11 | 1180 | 6 пл | 1180 | 2 | 2,4 |
| | | 12 | 1120 | 5т | 1120 | 2 | 2.3 |
| | | 5 | 330 | 5т | 330 | 16 | 5,3 |
| | С2 шт.1 | 15 | 1050 | 4т | 1050 | 37 | 38,9 |
| | | 18 | 5520 | 3т | 5520 | 5 | 27,6 |
| | С5 шт.2 | 20 | 20, 345, 205 | 4т | 550 | 74 | 40,7 |
| | | 18 | 5520 | 3т | 5520 | 6 | 33,1 |
| | Отдельн. стержни | 22 | 400, 400 | 6 пл | 800 | 4 | 3,2 |
| | | 19 | 400, 100, 2·26, а, а, по а-а | 10 | 1050 | 4 | 4,2 |
| П1-3-1 П1-3-2 П1-3-3 | К2 К5, С2, С5 и отдельные стержни позиц. 22, 19 см. П1-3 | | | | | | |
| | М1 шт. 2 | 23 | Полоса | 8х80 | 100 | 2 | 0,2 |
| | | 24 | 300 | 8 пл | 300 | 4 | 1,2 |
| | | 25 | 180 | 8 пл | 180 | 2 | 0,4 |
| | М2 шт.4 | 23 | Полоса | 8х80 | 100 | 4 | 0,4 |
| | | 26 | 60 | 16 пл | 60 | 4 | 0.3 |

| Марка элемента | Каркас, сетка или отдельн. стержни | NN позиц. | Эскиз | Ø или сечение мм. | Длина мм. | Кол-во штук | Общая длина м. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| П1-4 | К3 шт. 2 | 6 | 5640 | 16 пл. | 5640 | 2 | 11,3 |
| | | 8 | 4540 | 14 пл. | 4540 | 2. | 9,1 |
| | | 4 | 5570 | 6 пл. | 5570 | 2 | 11,2 |
| | | 10 | 330 | 6 | 330 | 72 | 23,8 |
| | К5 шт. 2 | | См. П1-3 | | | | |
| | С2 шт. 1 | | См. П1-3 | | | | |
| | С5 шт. 2 | | См. П1-3 | | | | |
| | Отдельн. стержни | | См. П1-3 | | | | |
| П1-4-1 П1-4-2 П1-4-3 | К3, К5, С2, С5 и отдельные стержни См. П1-4 Закладные детали М1. М2 см. П1-3-1 | | | | | | |

## Выборка арматуры на один элемент 6 кв.

| Марка элемента | Горячекатаная перио. профиля Ст. 25 ГВС | | | | | | Холоднотянутая проволока Ст. 3 | | | | Круглая Ст. 3 | | | Прокат Ст. 3. | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 16 п.п. | 14 п.п. | 12 п.п. | 8 п.п. | 6 п.п. | Итого | 5т | 4т | 3т | Ито- | 10 | 8 | Итого | Б-8 | |
| П1-3 | — | 19.7 | 8.1 | | 3.7 | 25.5 | 4.8 | 7.9 | 3.9 | 16.0 | 2.6 | — | 2.6 | — | 44.1 |
| П1-3-1, П1-3-2 П1-3-3 | 0.4 | 19.7 | 8.1 | 0.6 | 3.7 | 26.5 | 4.8 | 7.9 | 3.9 | 16.0 | 2.6 | — | 2.6 | 3.0 | 48.1 |
| П1-4 | 17.8 | 11.0 | | | 3.7 | 32.5 | 1.2 | 7.9 | 3.9 | 12.4 | 2.0 | 5.2 | 7.8 | — | 52.7 |
| П1-4-1, П1-4-2 П1-4-3 | 18.2 | 11.0 | | 0.6 | 3.7 | 33.5 | 1.2 | 7.9 | 3.9 | 12.4 | 2.6 | 5.2 | 7.8 | 3.0 | 56.7 |

**Примечания:**

1. Опалубочные чертежи плит даны на листах 1, 2, 3, 4.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 5, 6.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 7, 8.

5479 19

| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750, 1000 кг/м² | Серия | ИИ-64 Выпуск 1 |
| П1-3, П1-4, П1-3-1, П1-3-2, П1-3-3, П1-4-1, П1-4-2, П1-4-3. Спецификация и выборка арматуры. | Лист | 10 |

# Спецификация арматуры на один элемент

| Марка элемента | Каркас сетки или отдельн. стержни | NN позиц. | Эскиз | Ф или сечение мм | Длина мм | Кол-во штук | Общая длина м |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| П1-5 | К3 шт.2 | 6 | 5640 | 16 пл | 5640 | 2 | 11,3 |
| | | 8 | 4540 | 14 пл | 4540 | 2 | 9,1 |
| | | 4 | 5570 | 6 пл | 5570 | 2 | 11,2 |
| | | 10 | 330 | 6 | 330 | 72 | 23,8 |
| | К5 шт.2 | 11 | 1180 | 6 пл | 1180 | 2 | 2,4 |
| | | 12 | 1120 | 5 т | 1120 | 2 | 2,3 |
| | | 5 | 330 | 5 т | 330 | 16 | 5,3 |
| | С8 шт.1 | 15 | 1050 | 4 т | 1050 | 55 | 57,8 |
| | | 18 | 5520 | 3 т | 5520 | 5 | 27,6 |
| | С10 шт.2 | 20 | 20, 345, 205 | 4 т | 550 | 110 | 60,5 |
| | | 18 | 5520 | 3 т | 5520 | 6 | 33,1 |
| | Отдельн. стерж. | 22 | 400, 400 | 6 пл | 800 | 4 | 3,2 |
| | | 13 | 400, r=25, а, а, по а-а | 10 | 1050 | 4 | 4,2 |
| П1-5-1, П1-5-2, П1-5-3 | К3, К5, С8, С10 и отдельные стержни поз. 22, 13 см. П1-5 | | | | | | |
| | М1 шт.2 | 23 | Полоса | 8×80 | 100 | 2 | 0,2 |
| | | 24 | 300 | 8 пл | 300 | 4 | 1,2 |
| | | 25 | 180 | 8 пл | 180 | 2 | 0,4 |
| | М2 шт.4 | 23 | Полоса | 8×80 | 100 | 4 | 0,3 |
| | | 26 | 60 | 16 пл | 60 | 4 | 0,3 |

| Марка элемента | Каркас сетки или отдельн. стержень | NN позиц. | Эскиз | Ф или сечение мм | Длина мм | Кол-во штук | Общая длина м |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| П1-6 | К4 шт.2 | 7 | 5640 | 18 пл | 5640 | 2 | 11,3 |
| | | 9 | 4540 | 16 пл | 4540 | 2 | 9,1 |
| | | 4 | 5570 | 6 пл | 5570 | 2 | 11,2 |
| | | 10 | 330 | 6 | 330 | 72 | 23,8 |
| | К5 шт.2 | | См. П1-5 | | | | |
| | С8 шт.1 | | См. П1-5 | | | | |
| | С10 шт.2 | | См. П1-5 | | | | |
| | Отдельн. стержни | | См. П1-5 | | | | |
| П1-6-1, П1-6-2, П1-6-3 | К4, К5, С8, С10 и отдельные стержни см. П1-6. Закладные детали М1, М2 см. П1-5-1 | | | | | | |

## Выборка арматуры на один элемент в кг

| Марка элемента | Горячекатаная периодич. профиля Ст.25г2с | | | | | | Холоднотянутая проволока Ст.3 | | | | Круглая Ст.3 | | | Прокат Ст.3 | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 18 пл | 16 пл | 14 пл | 8 пл | 6 пл | Итого | 5 т | 4 т | 3 т | Итого | 10 | 6 | Итого | δ-8 | |
| П1-5 | — | 17,8 | 11,0 | — | 3,7 | 32,5 | 1,2 | 11,7 | 3,3 | 16,2 | 2,6 | 5,2 | 7,8 | — | 56,5 |
| П1-5-1, П1-5-2, П1-5-3 | — | 18,2 | 11,0 | 0,6 | 3,7 | 33,5 | 1,2 | 11,7 | 3,3 | 16,2 | 2,6 | 5,2 | 7,8 | 3,0 | 60,5 |
| П1-6 | 22,6 | 14,4 | — | — | 3,7 | 40,7 | 1,2 | 11,7 | 3,3 | 16,2 | 2,6 | 5,2 | 7,8 | — | 64,7 |
| П1-6-1, П1-6-2, П1-6-3 | 22,6 | 14,8 | — | 0,6 | 3,7 | 41,7 | 1,2 | 11,7 | 3,3 | 16,2 | 2,6 | 5,2 | 7,8 | 3,0 | 68,7 |

**Примечания:**

1. Опалубочные чертежи плит даны на листах 1,2,3,4.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 5,6.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 7,8.

5479 20

| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750, 1000 кг/м² | Серия | ИИ-64 выпуск 1 |
| П1-5, П1-6, П1-5-1, П1-5-2, П1-5-3, П1-6-1, П1-6-2, П1-6-3. Спецификация и выборка арматуры. | Лист | 11 |

## Спецификация арматуры на один элемент

| Марка элемента | Каркас, сетка или отдельный стержень | № позиции | Эскиз | Ø или сечение мм | Длина мм | Кол-во штук | Общая длина м |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ПГ-7 | К4 шт.2 | 7 | 5640 | 18 пл | 5640 | 2 | 11,3 |
| | | 9 | 4540 | 16 пл | 4540 | 2 | 9,1 |
| | | 4 | 5570 | 6 пл | 5570 | 2 | 11,2 |
| | | 10 | 330 | 6 | 330 | 72 | 23,8 |
| | К5 шт.2 | 11 | 1180 | 6 пл | 1180 | 2 | 2,4 |
| | | 12 | 1120 | 5т | 1120 | 2 | 2,3 |
| | | 5 | 330 | 5т | 330 | 16 | 5,3 |
| | С3 шт.1 | 16 | 1050 | 5т | 1050 | 37 | 38,9 |
| | | 17 | 5520 | 4т | 5520 | 5 | 27,6 |
| | С6 шт.2 | 21 | 200 | 5т | 550 | 74 | 40,7 |
| | | 17 | 5520 | 4т | 5520 | 6 | 33,1 |
| | Отдельный стерж | 22 | 400 | 6 пл | 800 | 4 | 3,2 |
| | | 13 | 400, 1:25, а, а, под а | 10 | 1050 | 4 | 4,2 |
| ПГ-7-1 ПГ-7-2 ПГ-7-3 | К4, К5, С3, С6 и отдельные стержни позиц. 22, 13 см. ПГ-7 | | | | | | |
| | М1 шт.2 | 23 | Полоса | 8×80 | 100 | 2 | 0,2 |
| | | 24 | 300 | 8 пл | 300 | 4 | 1,2 |
| | | 25 | 180 | 8 пл | 180 | 2 | 0,4 |
| | М2 шт.4 | 23 | Полоса | 8×80 | 100 | 4 | 0,4 |
| | | 26 | 60 | 16 пл | 60 | 4 | 0,3 |

## Выборка арматуры на один элемент 6 кг

21

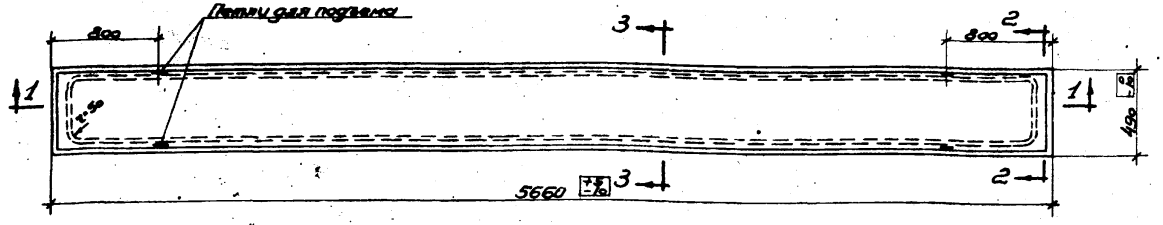
| Марка элемента | Горячекатаная период. профиля Ст. 25 Г2С | | | | | Холоднотянутая проволока Ст.3 | | | Круглая Ст.3 | | | Прокат Ст.3 | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 18 пл | 16 пл | 8 пл | 6 пл | Итого | 5т | 4т | Итого | 10 | 6 | Итого | 6-8 | |
| ПГ-7 | 22,6 | 14,4 | - | 3,7 | 40,7 | 13,4 | 6,0 | 19,4 | 2,6 | 5,2 | 7,8 | - | 67,9 |
| ПГ-7-1, ПГ-7-2 ПГ-7-3 | 22,6 | 14,8 | 9,6 | 3,7 | 41,7 | 13,4 | 6,0 | 19,4 | 2,6 | 5,2 | 7,8 | 3,0 | 71,9 |

### Примечания.

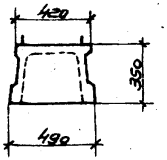
1. Опалубочные чертежи плит даны на листах 1,2,3,4.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 5,6.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 7,8.

5479-21

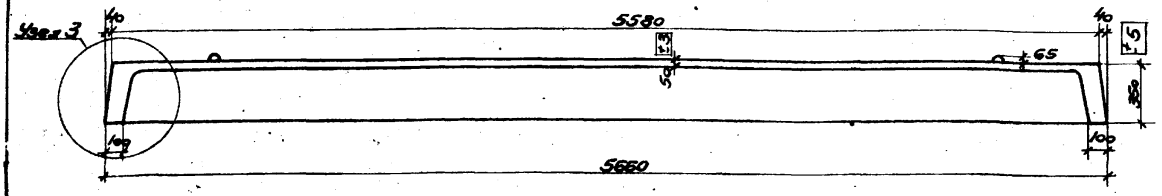
| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750, 1000 кг/м² | Серия | ИИ-64 Выпуск 1 |
| ПГ-7, ПГ-7-1, ПГ-7-2, ПГ-7-3. Спецификация и выборка арматуры. | Лист | 12 |



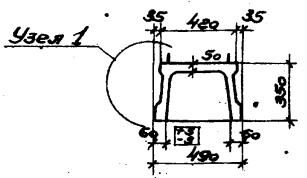

План




По 2-2




По 1-1




По 3-3

**Примечания.**

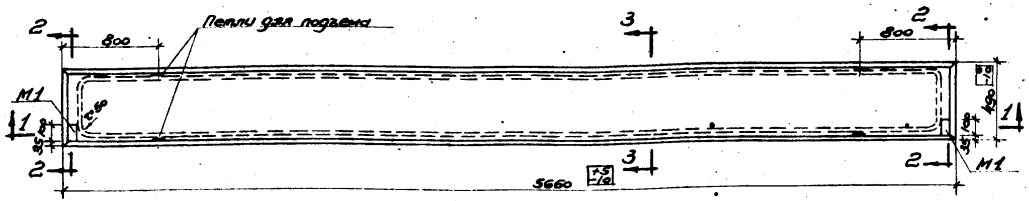
1. Величина расчетной нагрузки дана для плит, рассчитанных с учетом неразрезности конструкций, и включает собственный вес плит с заливкой швов, равный 305 кг/м².
2. Отклонения размеров плит не должны превышать величин, указанных на данном чертеже.
3. Конструкция плит и узлы даны на листах 15, 16.
4. Арматурные каркасы и сетки даны на листе 17.
5. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 18, 19.

**Показатели на один элемент**

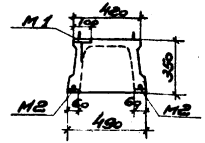
| Марка элемента | Расчетная равномерно распределенная нагрузка в кг/м²: на полку | на ребро | Вес элемента в т | Содержание стали в 1 м³ бетона кг | Марка бетона | Расход материалов: Бетон м³ | Сталь в кг: горячекатаная периодического профиля Ст.5 ГОСТ 5781-61 | холоднотянутая проволока Ст.3 | круглая Ст.3 | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| П2-3 | 1340 | 1500 | 0,80 | 75 | 200 | 0,318 | 10,6 | 10,6 | 2,6 | 23,8 |
| П2-5 | 1940 | 1500 | 0,80 | 86,6 | 200 | 0,318 | 14,8 | 10,6 | 2,6 | 27,5 |
| П2-7 | 2240 | 1800 | 0,80 | 107 | 200 | 0,318 | 18,4 | 5,2 | 10,4 | 34,0 |

5479 22

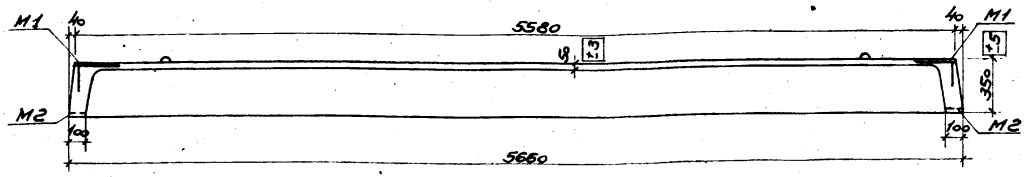
| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м². | Серия | ИИ-64 Выпуск 1 |
| Плиты П2-3, П2-5, П2-7. Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов. | Лист | 13 |



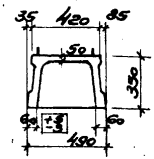

План




По 2-2




По 1-1




По 3-3

## Примечания.

1 Плита П2-3-1 отличается от плиты П2-3, П2-5-1 от П2-5 и П2-7-1 от П2-7 только закладными деталями М1, М2, расположение которых дано на данном чертеже.

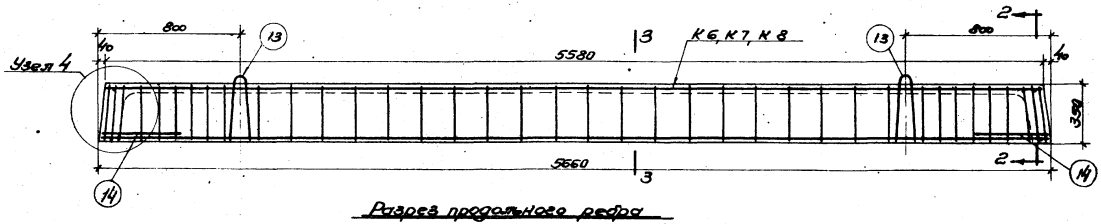
2 Закладные детали М1, М2 даны на листе 17.

3 Спецификация и выборка арматуры даны на листах 18, 19.

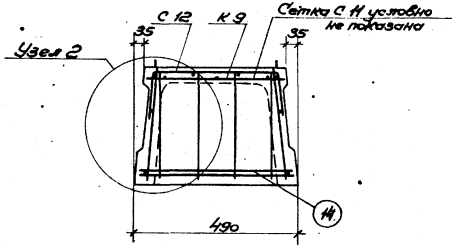
| Показатели на один элемент | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Марка элемента | Расчетная равномерно распред. нагрузка в кг/м² | | Вес элем. в т | Содерж. стали в 1 м³ бетона кг | Марка бетона | Расход материалов | | | | | |
| | | | | | | Бетон м³ | Сталь в кг | | | | |
| | На полку | На ребро | | | | | Горячекат. период. профиля Ст. 25 и 26 | Холодная нутая проволока Ст. 3 | Круглая Ст. 3 | Прокат Ст. 3 | Всего |
| П2-3-1 | 1340 | 1200 | 0,80 | 87,5 | 200 | 0,318 | 11.6 | 10,6 | 2,6 | 3,0 | 27,8 |
| П2-5-1 | 1940 | 1500 | 0,80 | 99 | 200 | 0,318 | 15,3 | 10,6 | 2,6 | 3,0 | 31,5 |
| П2-7-1 | 2240 | 1800 | 0,80 | 119,5 | 200 | 0,318 | 19,4 | 5,2 | 10,4 | 3,0 | 38,0 |

6478 23

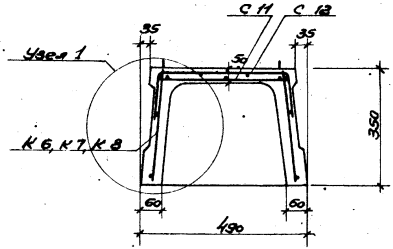
| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м² | Серия | ИИ-64 Выпуск 1 |
| Плиты П2-3-1, П2-5-1, П2-7-1. Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов. | Лист | 14 |




Разрез продольного ребра




По 2-2



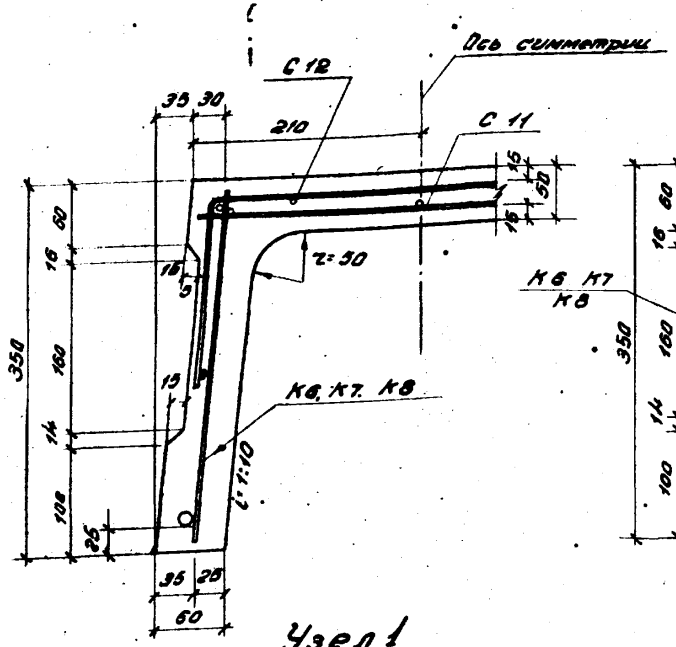

По 3-3

Примечания.

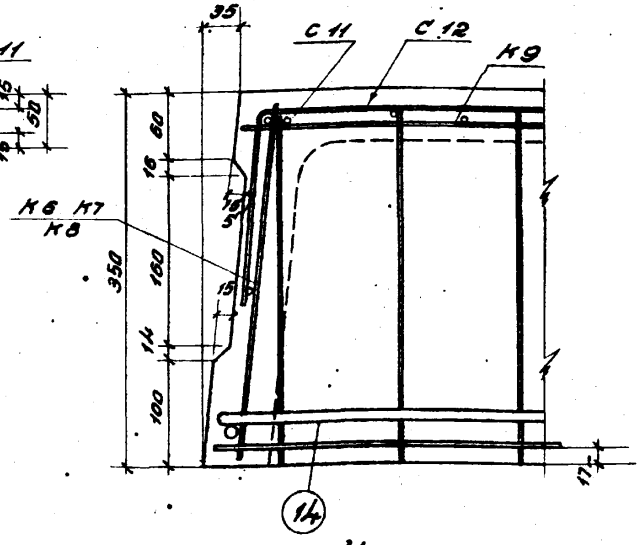
1. Опалубочный чертеж дан на листе 13.
2. Узлы даны на листе 16.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листе 17.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 18, 19.



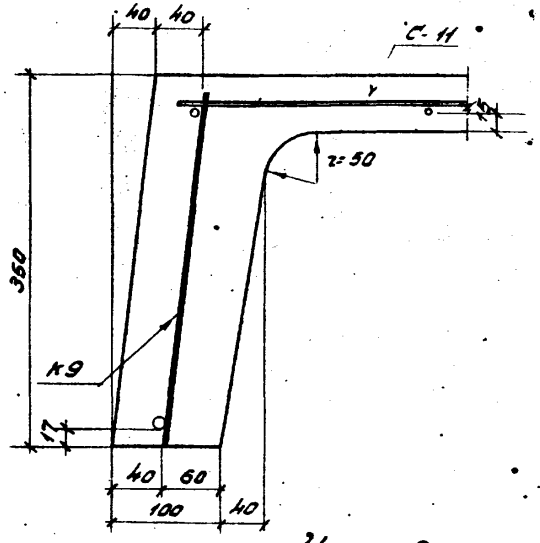
| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м² | Серия | ИИ-64 выпуск 1 |
| Плиты П2-3, П2-5, П2-7. Конструкция плит. | Лист | 15 |



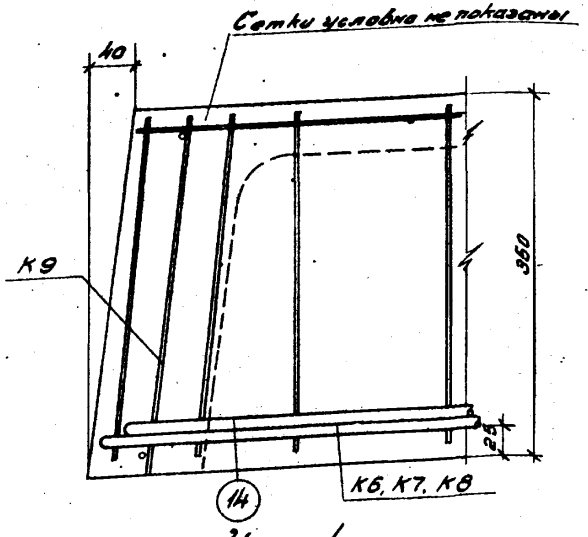

Узел 1



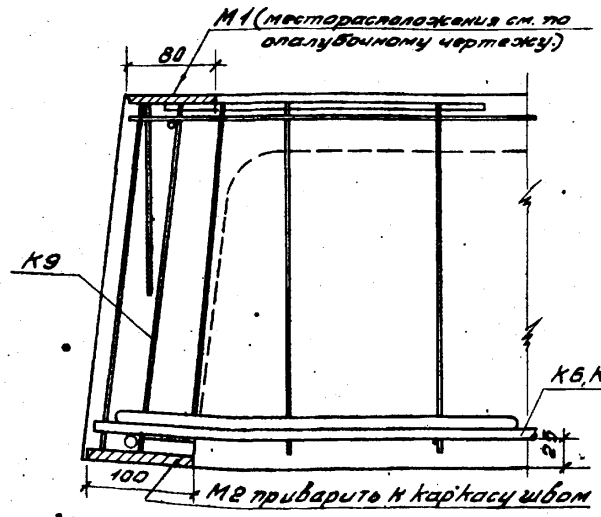

Узел 2




Узел 3




Узел 4



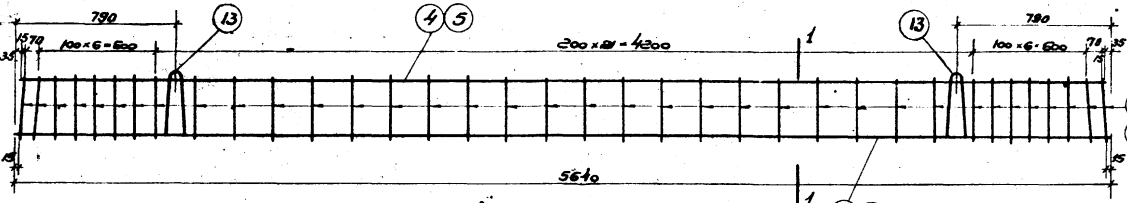

Узел 4 для плит с закладными деталями

**Примечания:**

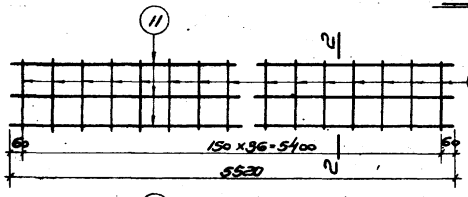
1. Опалубочные чертежи даны на листах 13, 14
2. Конструкция плит дана на листе 15.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листе 17.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 18, 19.

5479 25

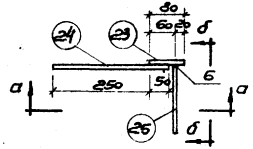
| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м² | Серия | 1.111-64 Выпуск 1 |
| Плиты П2-3, П2-5, П2-7 Узлы. | Лист. | 16 |



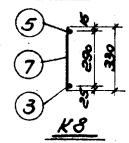

К6, К7, К8



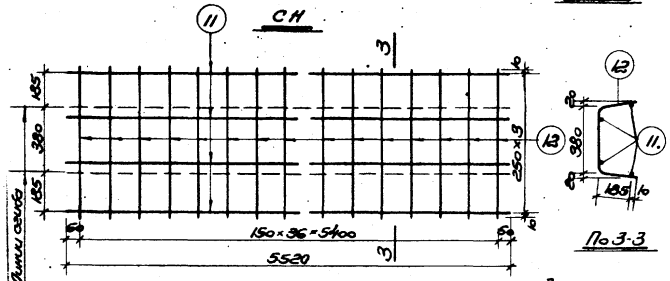

По 2-2




По б-б

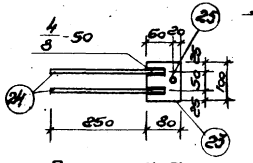


По 1-1



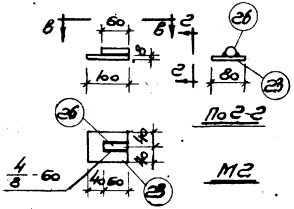

С12

По 3-3




План по А-А

М1

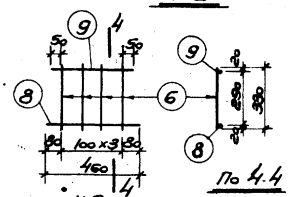



По 2-2



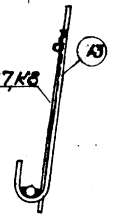
М2

План по В-В




К9

По 4.4



К6, К7, К8

Деталь привязки петли к каркасу.

## Примечания.

1. Арматурные каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций / ТУ 79-56 /.
2. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры ж.-б. конструкций / ВСН 98-57 НСПМХП-МСЭС /.
3. Закладные детали М1, М2 только для плит с закладными деталями, см. лист 14.
4. Конструкция плит и узлы даны на листах 15, 16.
5. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 18, 19.

26

6479

| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м² | Серия | УУ-64 Выпуск 1 |
| Плиты П2-3, П2-5, П2-7 и П2-3-1, П2-5-1, П2-7-1. Арматурные каркасы, сетки и закладные детали. | Лист | 17 |

## Спецификация арматуры на один элемент

| Марка элемента | Каркас сетка или отдельн. стерж. | NN позиц. | Эскиз | ф или сечение мм | Длина мм | Кол-во штук | Общая длина м |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| П2-3 | К6 шт.2 | 1 | 5640 | 12пл | 5640 | 2 | 11,3 |
| | | 4 | 5570 | 5т | 5570 | 2 | 11,2 |
| | | 6 | 330 | 5т | 330 | 72 | 23,8 |
| | К-9 шт.2 | 8 | 460 | 5т | 460 | 2 | 0,9 |
| | | 9 | 400 | 5т | 400 | 2 | 0,8 |
| | | 6 | 330 | 5т | 330 | 8 | 2,7 |
| | С-11 шт.1 | 10 | 400 | 3т | 400 | 37 | 14,8 |
| | | 11 | 5520 | 3т | 5520 | 3 | 16,6 |
| | С12 шт.1 | 12 | 20 380 20 195 | 3т | 770 | 37 | 28,5 |
| | | 11 | 5520 | 3т | 5520 | 4 | 22,0 |
| | Отдельн. стерж. | 14 | 450 400 400 | 6пл | 1250 | 2 | 2,5 |
| | | 13 | 400 100 г=25 а а По а-а | 10 | 1050 | 4 | 4,2 |
| П2-3-1 | К6, К9, С11, С12 и отдельные стержни позиц. 13, 14 см. П2-3 | | | | | | |
| | М1 шт.2 | 23 | Полоса | 8×80 | 100 | 2 | 0,2 |
| | | 24 | 300 | 8пл | 300 | 4 | 1,2 |
| | | 25 | 180 | 8пл | 180 | 2 | 0,4 |
| | М2 шт.4 | 23 | Полоса | 8×80 | 100 | 4 | 0,4 |
| | | 26 | 60 | 16пл | 60 | 4 | 0,3 |

| Марка элемента | Каркас сетка или отдельн. стержни | NN позиц. | Эскиз | ф или сечение мм | Длина мм | К-во штук | Общая длина м |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| П2-5 | К7 шт.2 | 2 | 5640 | 14пл | 5640 | 2 | 11,3 |
| | | 4 | 5570 | 5т | 5570 | 2 | 11,2 |
| | | 6 | 330 | 5т | 330 | 72 | 23,8 |
| | К9 шт.2 | | См. П2-3 | | | | |
| | С11 шт.1 | | См. П2-3 | | | | |
| | С12 шт.1 | | См. П2-3 | | | | |
| | Отдельн. стерж. | | См. П2-3 | | | | |
| П2-5-1 | К7, К9, С11, С12 и отдельные стержни см. П2-5<br>Закладные детали М1, М2 см. П2-3-1 | | | | | | |

## Выборка арматуры на один элемент в кг

| Марка элемента | Горячекатаная периодического профиля Ст.25г2с. | | | | | | Холоднотянутая проволока Ст.3 | | | Круглая ст.3 | | Прокат Ст.3 | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 16пл | 14пл | 12пл | 8пл | 6пл | Итого | 5т | 3т | Итого | 10 | — | δ-8 | |
| П2-3 | — | — | 10,0 | — | 0,6 | 10,6 | 6,1 | 4,5 | 10,5 | 2,6 | | — | 23,8 |
| П2-3-1 | 0,4 | — | 10,0 | 0,6 | 0,6 | 11,6 | 6,1 | 4,5 | 10,6 | 2,6 | — | 3,0 | 27,8 |
| П2-5 | — | 13,7 | — | — | 0,6 | 14,3 | 6,1 | 4,5 | 10,6 | 2,6 | — | — | 27,5 |
| П2-5-1 | 0,4 | 13,7 | — | 0,6 | 0,6 | 15,3 | 6,1 | 4,5 | 10,6 | 2,6 | — | 8,0 | 31,5 |

Примечания.

1. Опалубочные чертежи даны на листах 13, 14.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 15, 16.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листе 17.

5479 27

| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м² | Серия | ИИ-64 выпуск 1 |
| Плиты П2-3, П2-5, П2-3-1, П2-5-1. Спецификация и выборка арматуры. | Лист | 18 |

## Спецификация арматуры на один элемент

| Марка элемента | Каркас сетка или отдельный стерж. | N-N позиц. | Эскиз | ф или сечение мм | Длина мм | Кол-во штук | Общая длина м |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| П2-7 | К8 шт.2 | 3 | 5640 | 16 пл | 5640 | 2 | 11,3 |
| | | 5 | 5570 | 6 | 5570 | 2 | 11,2 |
| | | 7 | 330 | 6 | 330 | 72 | 23,8 |
| | К9 шт.2 | 8 | 460 | 5т | 460 | 2 | 0,9 |
| | | 9 | 400 | 5т | 400 | 2 | 0,8 |
| | | 6 | 330 | 5т | 330 | 8 | 2,7 |
| | С11 шт.1 | 10 | 400 | 3т | 400 | 37 | 14,8 |
| | | 11 | 5520 | 3т | 5520 | 3 | 16,6 |
| | С12 шт.1 | 12 | 195, 2р 350 | 3т | 770 | 37 | 28,5 |
| | | 11 | 5520 | 3т | 5520 | 4 | 22,0 |
| | | | | | | | |
| | Отдельные стерж. | 14 | 400, 450, 400 | 6 пл | 1250 | 2 | 2,5 |
| | | 13 | 400, 100, а, а, по а-а | 10 | 1050 | 4 | 4,2 |
| П2-7-1 | К8, К9, С11, С12 и отдельные стержни см П2-7 | | | | | | |
| | М1 шт.2 | 23 | Полоса | 8×80 | 100 | 2 | 0,2 |
| | | 24 | 300 | 8 пл | 300 | 4 | 1,2 |
| | | 25 | 180 | 8 пл | 180 | 2 | 0,4 |
| | М2 шт.2 | 23 | Полоса | 8×80 | 100 | 4 | 0,4 |
| | | 26 | 60 | 16 пл | 60 | 4 | 0,3 |

## Выборка арматуры на один элемент 6 кг.

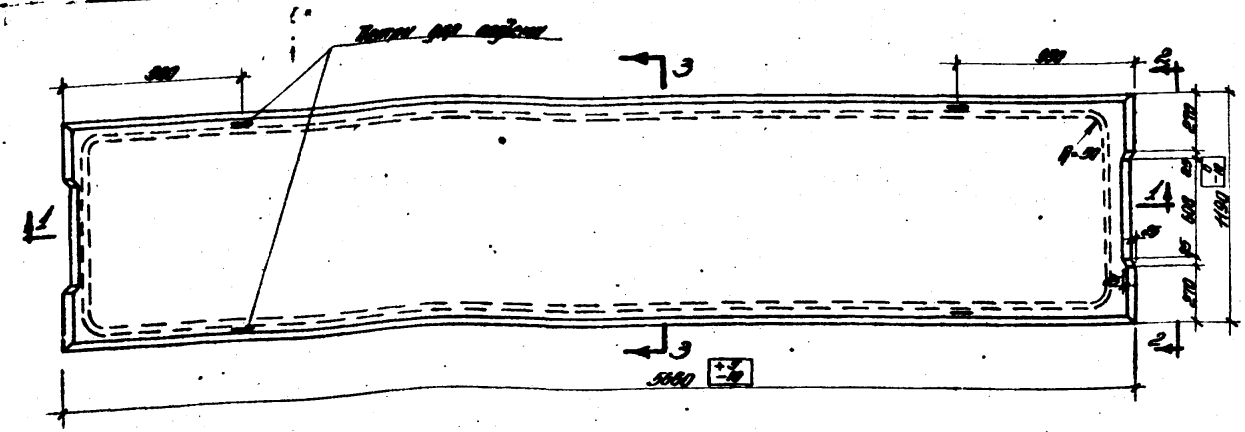
| Марка элемента | Горячекатаная периодич. профиля Ст.25Г2С | | | | | Холоднотянутая проволока Ст.3 | | | Круглая Ст.3 | | | Прокат Ст.3 | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 16 пл | 8 пл | 6 пл | — | Итого | 5т | 3т | Итого | 10 | 6 | Итого | 6-8 | |
| П2-7 | 17,8 | — | 0,6 | — | 18,4 | 0,7 | 4,5 | 5,2 | 2,6 | 7,8 | 10,4 | — | 34,0 |
| П2-7-1 | 18,2 | 0,6 | 0,6 | — | 19,4 | 0,7 | 4,5 | 5,2 | 2,6 | 7,8 | 10,4 | 3,0 | 38,0 |

### Примечания.

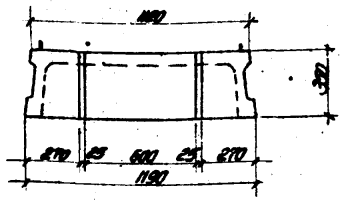
1. Опалубочные чертежи даны на листах 13, 14.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 15, 16.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листе 17.

6479 28

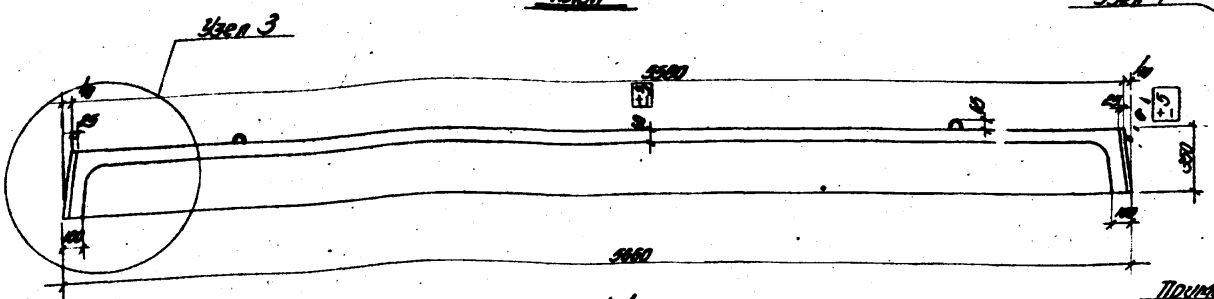
| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750, 1000 кг/м² | Серия | ИИ-64 Выпуск 1 |
| Плиты П2-7, П2-7-1. Спецификация и выборка арматуры. | Лист | 19 |



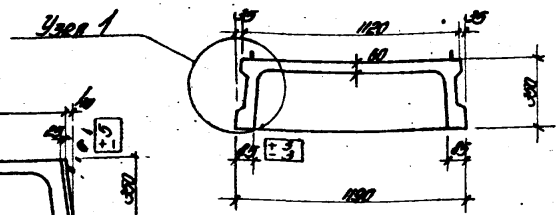

План




по 2-2




по 1-1




по 3-3

## Примечания.

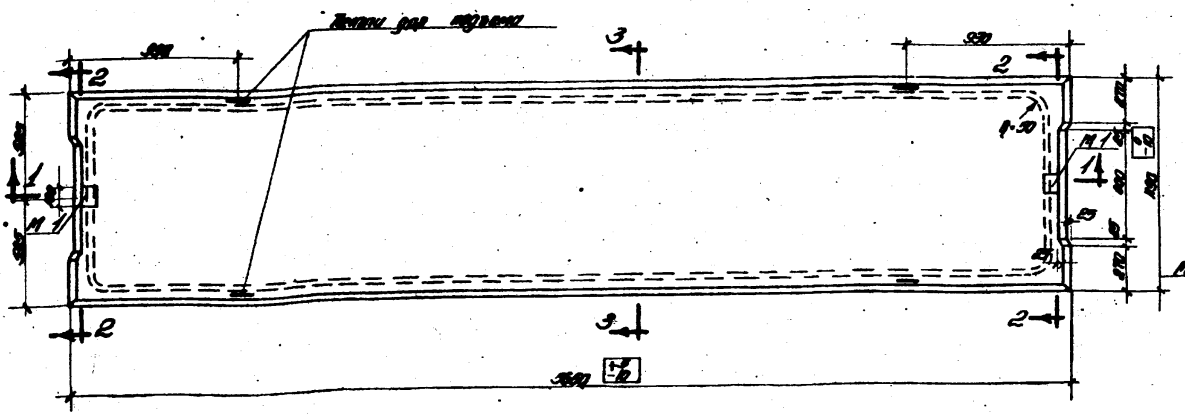
1. В качестве предварительно напряженной рабочей арматуры применяются горячекатаные стержни периодического профиля из стали марки 30ХГ2С с нормативным сопротивлением $R_н^н = 6000$ кг/см².
2. Изготовление плит предусматривается с натяжением арматуры на упоры. При изготовлении плит по поточно-агрегатной технологии контролируемое напряжение принято $\sigma_0 = 0{,}9 R_н^н = 5400$ кг/см².
При изготовлении плит по стендовой технологии с термообработкой, при температурном перепаде $\Delta t = 60°C$, контролируемое напряжение принято $\sigma_0 = R_н^н = 6000$ кг/см².
3. К моменту передачи предварительного напряжения на плиту, кубиковая прочность бетона должна быть не менее 70% проектной прочности бетона.
4. Величина расчетной нагрузки дана для плит рассчитанных с учетом неразрезности конструкции и включает собственный вес плит с заливкой швов, равный 305 кг/м².
5. Отклонения размеров плит не должны превышать величин, указанных на данном чертеже.
6. Конструкция плит и узлы даны на листах 24, 25.
7. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 26, 27.
8. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 28, 29.

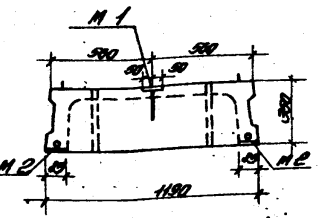
29

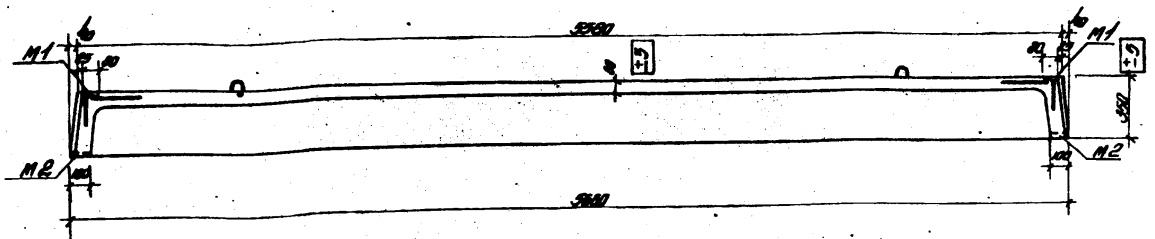
5479

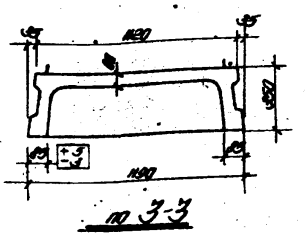
| Показатели на один элемент | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Марка элемента | Расчетная равномерно распред. нагрузка кг/м² | | Вес элемента в т | Содерж. стали в 1 м³ бетона в кг | Марка бетона | Расход материалов | | | | | |
| | | | | | | Бетон м³ | Сталь кг | | | | |
| | на полку | на ребро | | | | | Горячек. пер. пр. Ст.30ХГ2С | Горяч. пер. пр. Ст.25ГС | Холодн. тянут. провод. | Круглая Ст.3 | Всего |
| пс1-4 | 1340 | 1480 | 1.69 | 60,0 | 200 | 0,678 | 13,8 | 6,9 | 17,5 | 2,4 | 40,6 |
| пс1-5 | 1940 | 1480 | 1.69 | 65,6 | 200 | 0,678 | 13,8 | 6,9 | 21,3 | 2,4 | 44,4 |
| пс1-6 | 1640 | 1780 | 1.69 | 71,7 | 200 | 0,678 | 18,0 | 6,9 | 21,3 | 2,4 | 48,6 |
| пс1-7 | 2240 | 1780 | 1.69 | 76,5 | 200 | 0,678 | 18,0 | 6,9 | 24,6 | 2,4 | 51,9 |

| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750, 1000 кг/м² | Серия | ИИ-64 Выпуск 1 |
| Плиты пс1-4, пс1-5, пс1-6, пс1-7. Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов. | Лист | 20 |




**Примечания.**

1. Плита ПГ1-4-1 отличается от плиты ПГ1-4, ПГ1-5-1 от ПГ1-5, ПГ1-6-1 от ПГ1-6, ПГ1-7-1 от ПГ1-7 только закладными деталями М1, М2, расположение которых дано на данном чертеже.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 24, 25.
3. Арматурные каркасы, закладные детали и сварные сетки даны на листах 26, 27.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 28, 29.

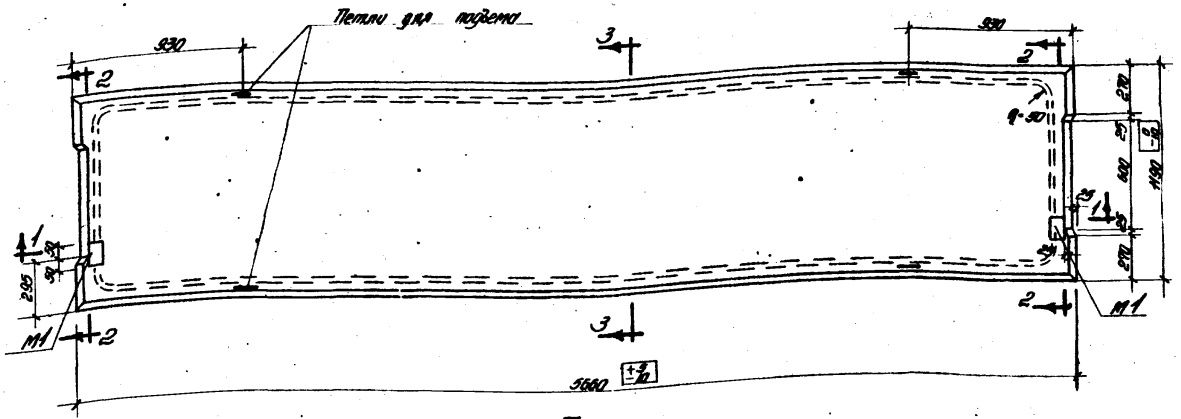
Показатели на один элемент

| Марка элемента | Расчетная равномерно распред. нагрузка кг/м² по плите | Расчетная равномерно распред. нагрузка кг/м² по ребру | Вес элем. т | Расход стали в 1 м³ бетона в кг | Марка бетона | Расход материалов: Бетон м³ | Сталь в кг: Горячекатан. проф. Ст.3 кп2 | Горячекатан. проф. Ст.3 пс | Холоднотянутая проволока | Арматура Ст.3 | Прокат Ст.3 | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ПГ1-4-1 | 1340 | 1490 | 1.69 | 65.6 | 200 | 0.678 | 13.8 | 7.9 | 17.4 | 2.4 | 3.0 | 44.5 |
| ПГ1-5-1 | 1540 | 1490 | 1.69 | 71.3 | 200 | 0.678 | 13.8 | 7.9 | 21.2 | 2.4 | 3.0 | 48.3 |
| ПГ1-6-1 | 1640 | 1780 | 1.69 | 77.5 | 200 | 0.678 | 18.0 | 7.9 | 21.2 | 2.4 | 3.0 | 52.5 |
| ПГ1-7-1 | 2040 | 1780 | 1.69 | 82.4 | 200 | 0.678 | 18.0 | 7.9 | 24.5 | 2.4 | 3.0 | 55.8 |

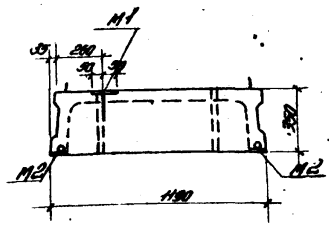
5479 30

Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 700 и 1000 кг/м²
Плиты ПГ1-4-1, ПГ1-5-1, ПГ1-6-1, ПГ1-7-1.
Спецификации, выборки и показатели расхода материалов.

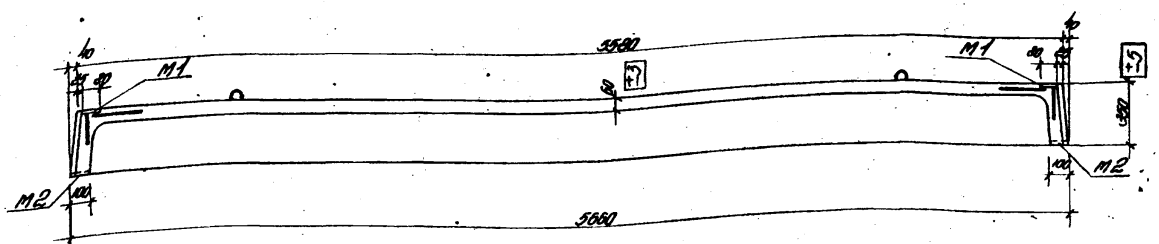
Серия ИИ-64 выпуск 1
Лист 21



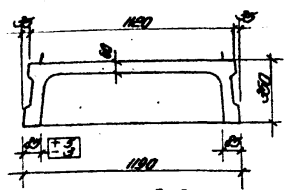

План




по 2-2




по 1-1




по 3-3

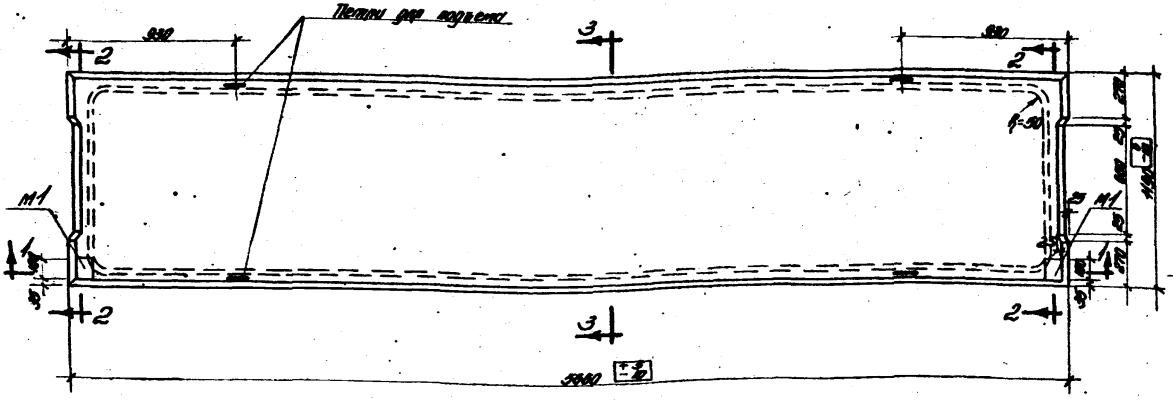
## Примечания.

1. Плита ПС1-4-2 отличается от плиты ПС1-4, ПС1-5-2 от ПС1-5, ПС1-6-2 от ПС1-6, ПС1-7-2 от ПС1-7 только закладными деталями М1, М2, расположение которых дано на данном чертеже.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 24, 25.
3. Арматурные каркасы, закладные детали и сварные сетки даны на листах 26, 27.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 28, 29.

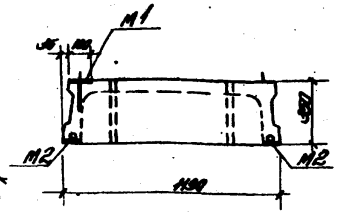
5479. 31

| Показатели на один элемент | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Марка элемента | Расчетная равномерно распред. нагрузка кг/м² | | Вес элем. т | Содерж. стали в 1 м³ бетона в кг | Марка бетона | Расход материалов | | | | | | |
| | | | | | | Бетон м³ | Сталь в кг | | | | | |
| | на полку | на ребро | | | | | Горячек. период. проф. 30Х2С | Горячек. период. проф. 25Г2С | Холодно тянутая провол. | Крупная ст.3 | Проволока ст.3 | Всего |
| ПС1-4-2 | 1340 | 1480 | 1.69 | 65,6 | 200 | 0,678 | 13,8 | 7,9 | 17,4 | 2,4 | 3,0 | 44,5 |
| ПС1-5-2 | 1940 | 1480 | 1.69 | 71,3 | 200 | 0,678 | 13,8 | 7,9 | 21,2 | 2,4 | 3,0 | 48,3 |
| ПС1-6-2 | 1540 | 1780 | 1.69 | 77,5 | 200 | 0,678 | 18,0 | 7,9 | 21,2 | 2,4 | 3,0 | 52,5 |
| ПС1-7-2 | 2240 | 1780 | 1.69 | 82,4 | 200 | 0,678 | 18,0 | 7,9 | 24,5 | 2,4 | 3,0 | 55,8 |

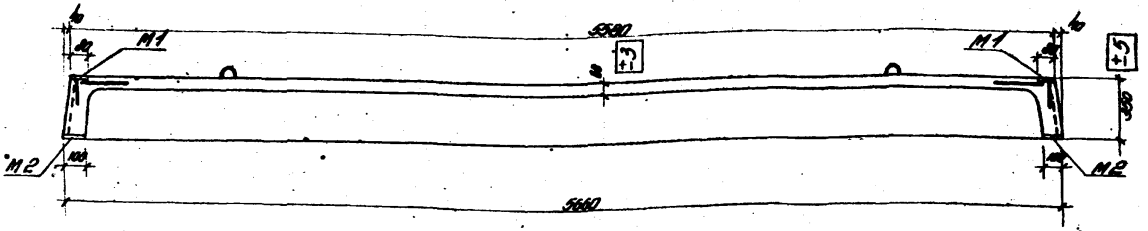
| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м² | Серия | ИИ-64 выпуск 1 |
| Плиты ПС1-4-2, ПС1-5-2, ПС1-6-2, ПС1-7-2. Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов. | Лист | 22 |



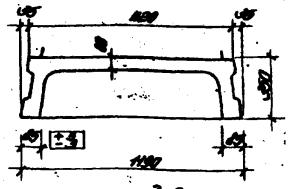

План




по 2-2




по 1-1




по 3-3

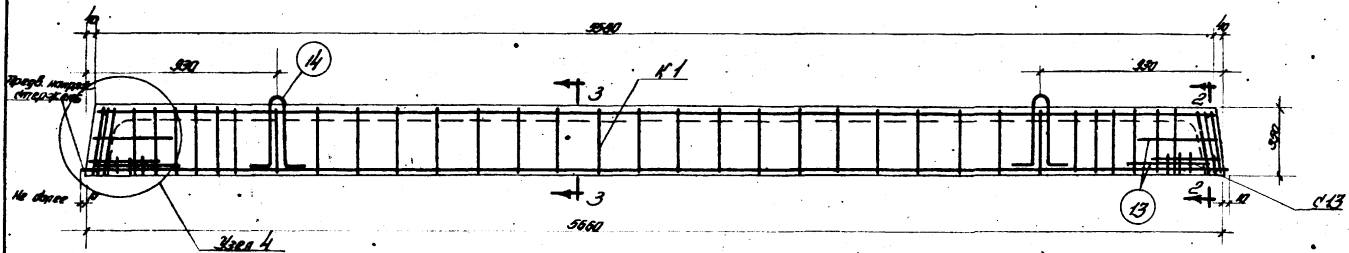
Примечания.

1. Плита ПС1-4-3 отличается от плиты ПС1-4, ПС1-5-3 от ПС1-5, ПС1-6-3 от ПС1-6, ПС1-7-3 от ПС1-7 только закладными деталями М1, М2, расположение которых дано на данном чертеже.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 24, 25.
3. Арматурные каркасы, закладные детали и сварные сетки даны на листах 26, 27.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 28, 29.

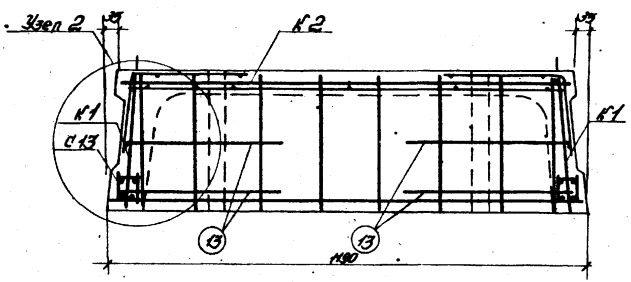
5479 32

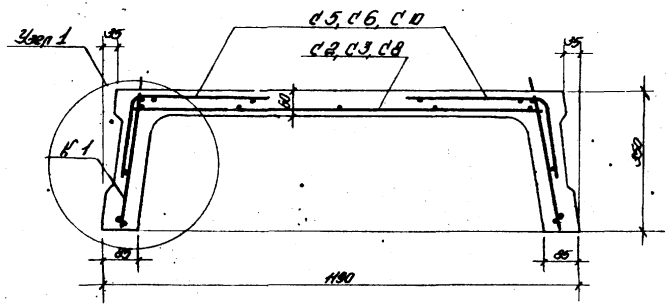
| Показатели на один элемент | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Марка элемента | Расчетная равномерно распред. нагрузка кг/м² | | Вес элем. т | Содерж. стали в 1 м³ бетона в кг | Марка бетона | Расход материалов | | | | | | |
| | | | | | | Бетон м³ | Сталь в кг | | | | | |
| | на полку | на ребро | | | | | Горячек. период. проф. 30ХГ2С | Горячек. период. проф. 25Г2С | Холодно-тянут. провол. | Круглая Ст.3 | Прокат Ст.3 | Всего |
| ПС1-4-3 | 1340 | 1480 | 1,69 | 65,6 | 200 | 0,678 | 13,8 | 7,9 | 17,4 | 2,4 | 3,0 | 44,5 |
| ПС1-5-3 | 1940 | 1480 | 1,69 | 71,3 | 200 | 0,678 | 13,8 | 7,9 | 21,2 | 2,4 | 3,0 | 48,3 |
| ПС1-6-3 | 1640 | 1780 | 1,69 | 77,5 | 200 | 0,678 | 18,0 | 7,9 | 21,2 | 2,4 | 3,0 | 52,5 |
| ПС1-7-3 | 2240 | 1780 | 1,69 | 82,4 | 200 | 0,678 | 18,0 | 7,9 | 24,5 | 2,4 | 3,0 | 55,8 |

| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750, 1000 кг/м² | Серия | ИИ-64 выпуск 1 |
| Плиты ПС1-4-3, ПС1-5-3, ПС1-6-3, ПС1-7-3. Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов. | Лист | 23 |

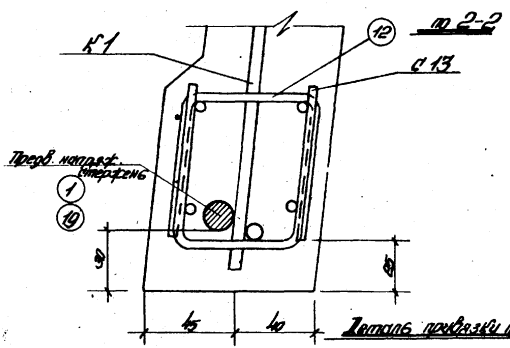



Разрез продольного ребра.




по 3-3

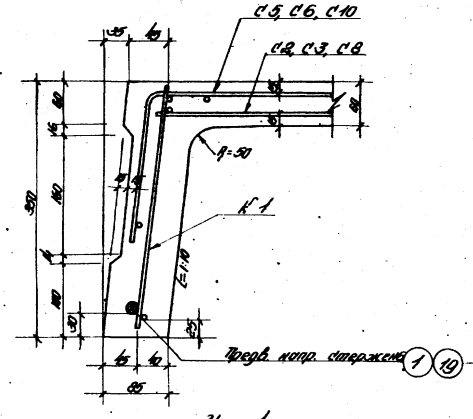



Примечания.

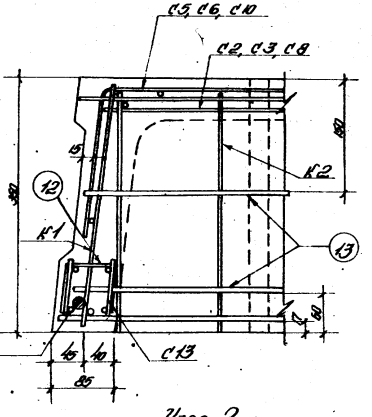
1. Опалубочный чертеж дан на листе 20.
2. Узлы даны на листе 25.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 26, 27.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 28, 29.

6449 33

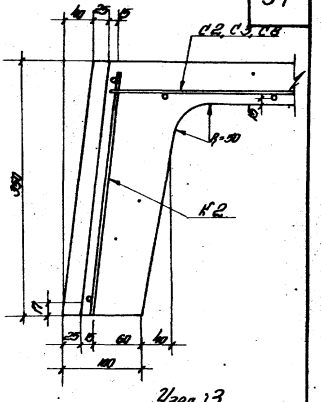
| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м² | Серия | ИИ-64 |
| Плиты пг 1-4, пг 1-5, пг 1-6, пг 1-7. Конструкция плит. | Выпуск | 1 |
| | Лист | 24 |



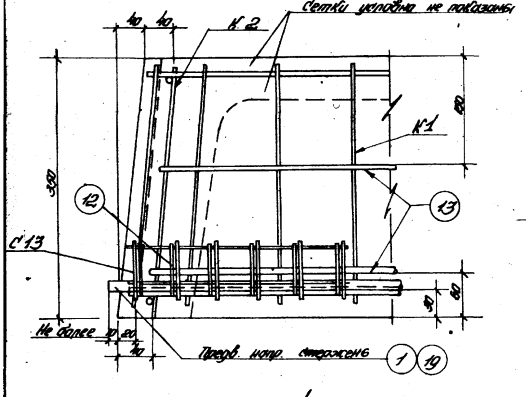

Узел 1



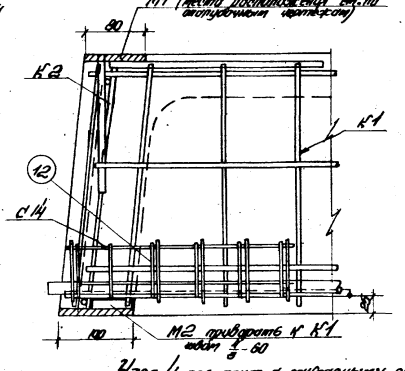

Узел 2




Узел 3




Узел 4



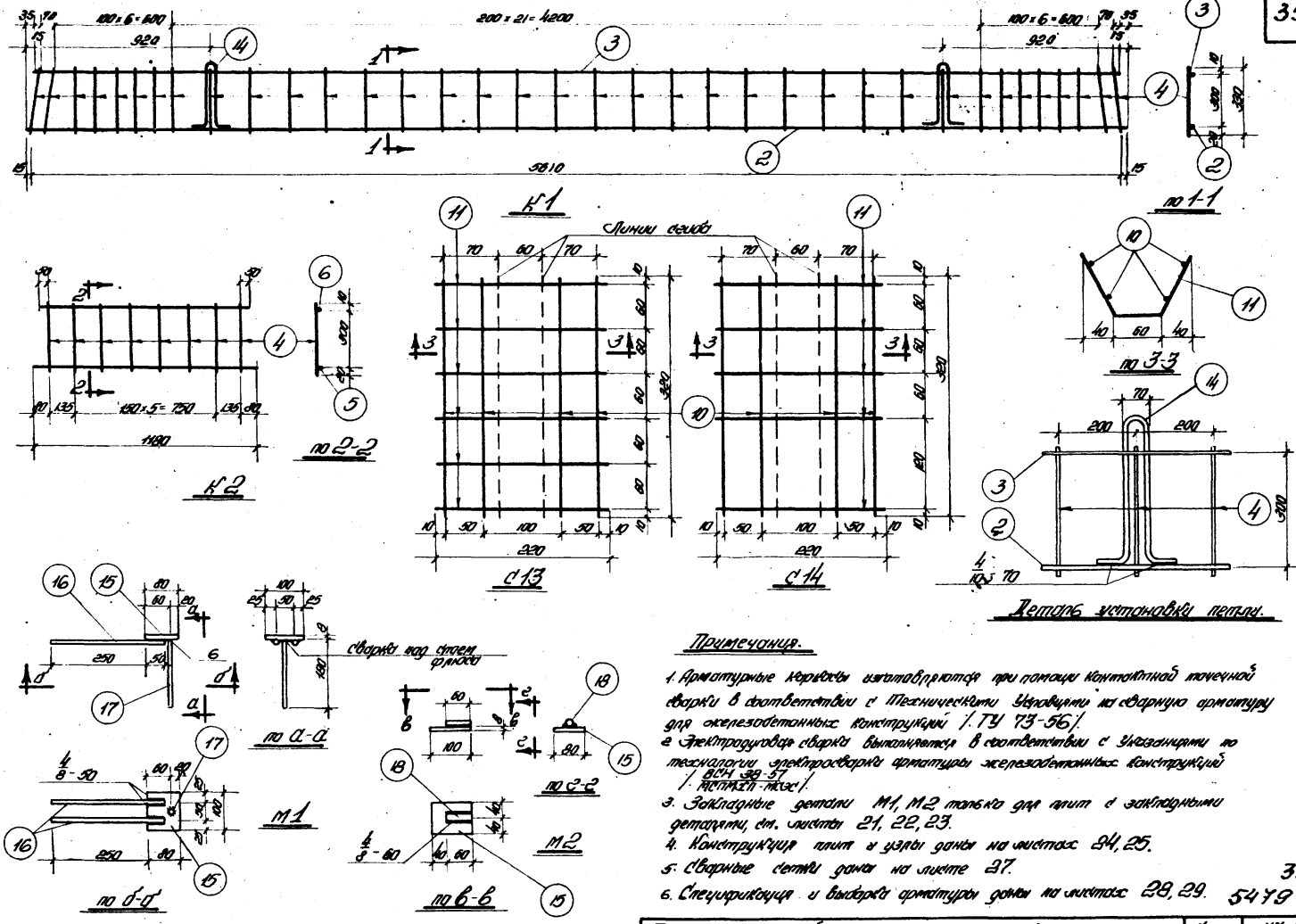

Узел 4 для плит с закладными деталями

**Примечания**

1. Опалубочные чертежи даны на листах 20, 21, 22, 23.
2. Конструкция плит дана на листе 24.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 26, 27.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 28, 29.

6479 34

| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м² | Серия | УП-64 Выпуск 1 |
| Плиты ПК1-4, ПК1-5, ПК1-6, ПК1-7. Узлы 1 | Лист | 25 |

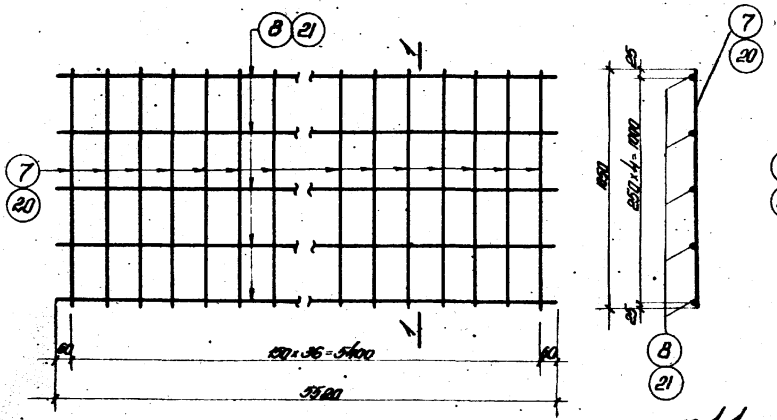



## Примечания.

1. Арматурные каркасы изготовляются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций /ТУ 73-56/.
2. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций /ВСН 38-57 / МСПМХП-МЭС/.
3. Закладные детали М1, М2 только для плит с закладными деталями, см. листы 21, 22, 23.
4. Конструкция плит и узлы даны на листах 24, 25.
5. Сварные сетки даны на листе 27.
6. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 28, 29.

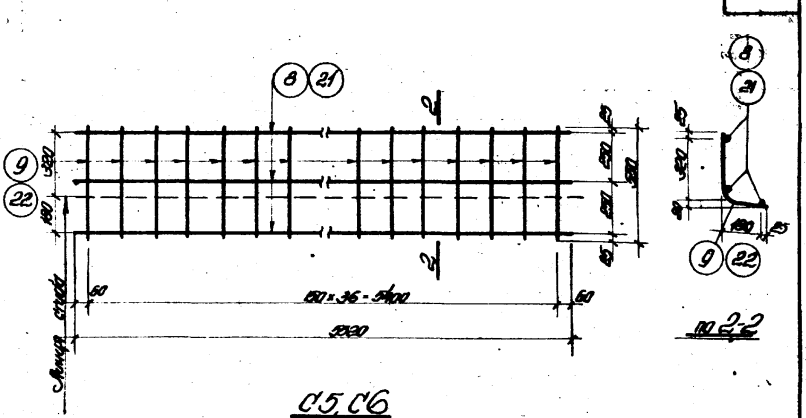
35
5479

| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м² | Серия | ИА-64 Выпуск 1 |
| Плиты пс1-4, пс1-5, пс1-6, пс1-7 и плиты с закладными деталями. Арматурные каркасы, сетки и закладные детали. | Лист | 26 |



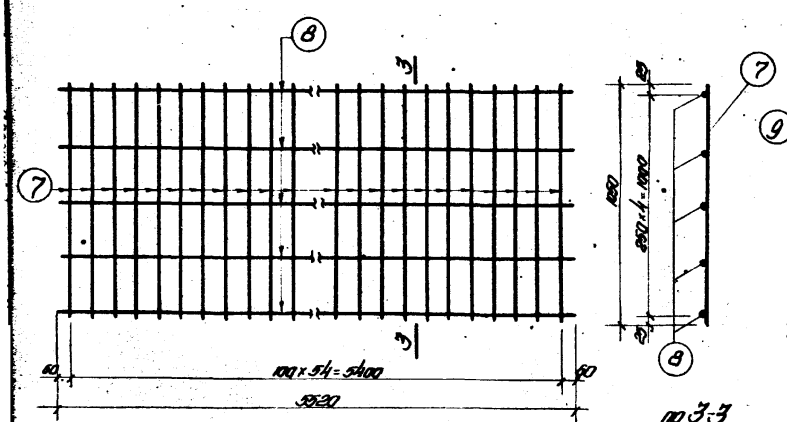

С2 С3

по 1-1



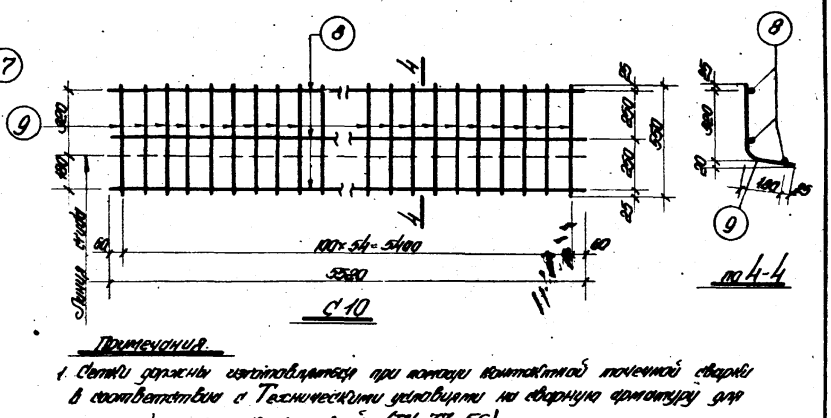

С5, С6

по 2-2




С8

по 3-3




С10

по 4-4

Примечания.

1. Сетки должны изготовляться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ 73-56).
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 24, 25.
3. Арматурные каркасы даны на листе 26.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 28, 29.

5479 36

| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м² | Серия | ИИ-64 выпуск 1 |
| Плиты ПК 1-4, ПК 1-5, ПК 1-6, ПК 1-7. Сборные сетки. | Лист | 27 |

# Спецификация арматуры на один элемент

| Марка элем. | Карта сетки, отд. стерж. | № позиц. | Эскиз | ф мм | Длина мм | Колич. шт. | Общая длина м |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ПС1-4 | Продв. напр. стерж. | 1 | 5680 | AIIIв | 5680 | 2 | 11,4 |
| | К1 шт.2 | 2 | 5640 | 6 пл | 5640 | 2 | 11,3 |
| | | 3 | 5570 | 6 пл | 5570 | 2 | 11,1 |
| | | 4 | 330 | 5т | 330 | 72 | 23,8 |
| | К2 шт.2 | 5 | 11980 | 6 пл | 11980 | 2 | 2,4 |
| | | 6 | 1120 | 5т | 1120 | 2 | 2,2 |
| | | 4 | 330 | 5т | 330 | 16 | 5,3 |
| | С2 шт.1 | 7 | 1050 | 4т | 1050 | 37 | 38,9 |
| | | 8 | 3520 | 3т | 3520 | 5 | 27,6 |
| | С3 шт.2 | 9 | 345 | 4т | 350 | 74 | 40,7 |
| | | 8 | 3520 | 3т | 3520 | 6 | 33,1 |
| | С13 шт.4 | 10 | 320 | 4т | 320 | 16 | 5,1 |
| | | 11 | 220 | 4т | 220 | 24 | 5,3 |
| | Отдельные стержни | 12 | 70, 70 | 4т | 200 | 24 | 4,8 |
| | | 13 | 400, 370 | 6 пл | 800 | 8 | 6,4 |
| | | 14 | 370, 370 | 10 | 950 | 4 | 3,8 |
| | Продв. напр. стерж., К1, К2, С2, С5 и отд. стержни см ПС1-4 | | | | | | |
| ПС1-4-1 ПС1-4-2 ПС1-4-3 | С14 шт.4 | 10 | 320 | 4т | 320 | 16 | 5,1 |
| | | 11 | 220 | 4т | 220 | 20 | 4,4 |
| | М1 шт.2 | 15 | Полоса | 8×80 | 100 | 2 | 0,2 |
| | | 16 | 300 | 8 пл | 300 | 4 | 1,2 |
| | | 17 | 180 | 8 пл | 180 | 2 | 0,4 |
| | М2 шт.4 | 15 | Полоса | 80×8 | 100 | 4 | 0,4 |
| | | 18 | 60 | 16 пл | 60 | 4 | 0,3 |

| Марка элем. | Карта сетки, отд. стерж. | № позиц. | Эскиз | ф мм | Длина мм | Колич. шт. | Общая длина м |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ПС1-5 | Продв. напр. стерж. | | см ПС1-4 | | | | |
| | К1 шт.2 | | см ПС1-4 | | | | |
| | К2 шт.2 | | см ПС1-4 | | | | |
| | С8 шт.1 | 7 | 1050 | 4т | 1050 | 35 | 37,8 |
| | | 8 | 3520 | 3т | 3520 | 5 | 27,6 |
| | С10 шт.2 | 9 | 345 | 4т | 350 | 110 | 60,5 |
| | | 8 | 3520 | 3т | 3520 | 6 | 33,1 |
| | С13 шт.4 | | см ПС1-4 | | | | |
| | Отдел. стерж. | | см ПС1-4 | | | | |
| ПС1-5-1 ПС1-5-2 ПС1-5-3 | | | Продв. напр. стерж. К1, К2, С8, С10 и отд. стержни см. ПС1-5 | | | | |
| | | | С14, М1, М2 см ПС1-4-1 | | | | |

## Выборка арматуры на один элемент в кг

| Марка элемента | Гладкая ст. период. пр. Ст. 3сп/гп | Холоднотянутая проволока | | | | Горячекатаная период. профиля Ст. 25Г2С | | | | Круглая Ст. 3 | | Прокат Ст. 3 | | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | AIIIв | Итого | 5т | 4т | 3т | Итого | 10пл | 8пл | 6пл | Итого | 10 | Итого | 8×80 | Итого | |
| ПС1-4 | 13,8 | 13,8 | 4,8 | 9,4 | 3,3 | 17,5 | – | – | 6,9 | 6,9 | 2,4 | 2,4 | – | – | 40,6 |
| ПС1-4-1 ПС1-4-2 ПС1-4-3 | 13,8 | 13,8 | 4,8 | 9,3 | 3,3 | 17,4 | 0,4 | 0,6 | 6,9 | 7,9 | 2,4 | 2,4 | 30 | 30 | 44,5 |
| ПС1-5 | 13,8 | 13,8 | 4,8 | 13,2 | 3,3 | 21,3 | – | – | 6,9 | 6,9 | 2,4 | 2,4 | – | – | 44,4 |
| ПС1-5-1 ПС1-5-2 ПС1-5-3 | 13,8 | 13,8 | 4,8 | 13,1 | 3,3 | 21,2 | 0,4 | 0,6 | 6,9 | 7,9 | 2,4 | 2,4 | 30 | 30 | 118,3 |

## Примечания.

1. Опалубочные чертежи плит даны на листах 20, 21, 22, 23.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 24, 25.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 26, 27.

5479 37

| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м² | серия | ИИ-64 выпуск 1 |
| Плиты ПС1-4 ПС1-5, ПС1-4-1 ПС1-4-2 ПС1-4-3 ПС1-5-1, ПС1-5-2 ПС1-5-3 Спецификация и выборка арматуры. | Лист | 28 |

## Спецификация арматуры на один элемент

| Марка элем. | Маркировочный отправ. стержень | № позиц. | Эскиз | ∅ мм | Длина мм | Количество шт | Общая длина м |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ПК4-6 | Продольные стержни | 19 | 5680 | 16 гр | 5680 | 2 | 11,4 |
| | К1 | 2 | 5640 | 6 пл | 5640 | 2 | 11,3 |
| | шт.2 | 3 | 5570 | 6 пл | 5570 | 2 | 11,1 |
| | | 4 | 330 | 5т | 330 | 72 | 23,8 |
| | К2 | 5 | 1190 | 6 пл | 1190 | 2 | 2,4 |
| | | 6 | 1120 | 5т | 1120 | 2 | 2,2 |
| | шт.2 | 4 | 330 | 5т | 330 | 16 | 5,3 |
| | С8 | 7 | 1050 | 4т | 1050 | 55 | 57,8 |
| | шт.1 | 8 | 5520 | 3т | 5520 | 5 | 27,6 |
| | С10 | 9 | 350 | 4т | 350 | 110 | 60,5 |
| | шт.2 | 8 | 5520 | 3т | 5520 | 6 | 33,1 |
| | С13 | 10 | 320 | 4т | 320 | 16 | 5,1 |
| | шт.4 | 11 | 230 | 4т | 230 | 24 | 5,3 |
| | Отдельные стержни | 12 | 100 100 | 4т | 200 | 24 | 4,8 |
| | | 13 | 100 200 | 6 пл | 800 | 8 | 6,4 |
| | | 14 | 370 | 10 | 950 | 4 | 3,8 |
| | Предв. напр. стерж.: К1, К2, С8, С10 и отд. стержни см ПК1-6 | | | | | | |
| ПК1-6; ПК4-6-2 ПК4-6-3 | С14 | 10 | 320 | 4т | 320 | 16 | 5,1 |
| | шт.4 | 11 | 220 | 4т | 220 | 20 | 4,4 |
| | М1 | 15 | Полоса | 8×80 | 100 | 2 | 0,2 |
| | шт.2 | 16 | 300 | 8 пл | 300 | 4 | 1,2 |
| | | 17 | 180 | 8 пл | 180 | 2 | 0,4 |
| | М2 | 15 | Полоса | 80×8 | 100 | 4 | 0,4 |
| | шт.4 | 18 | 60 | 10 пл | 60 | 4 | 0,3 |

| Марка элем. | Маркировочный отправ. стержень | № позиц. | Эскиз | ∅ мм | Длина мм | Количество шт | Общая длина м |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ПК1-7-1 ПК1-7-2 ПК1-7-3 | Предв. напр. стерж. | | см ПК1-6 | | | | |
| | К1 шт.2 | | см ПК1-6 | | | | |
| | К2 шт.2 | | см ПК1-6 | | | | |
| | С13 шт.4 | 20 | 1190 | 5т | 1190 | 37 | 38,9 |
| | | 21 | 5520 | 4т | 5520 | 5 | 27,6 |
| | С6 шт.2 | 22 | 340 | 5т | 350 | 14 | 4,9 |
| | | 21 | 5520 | 4т | 5520 | 6 | 33,1 |
| | Отдел. стержни | | см ПК1-6 | | | | |
| | | | см ПК1-6 | | | | |
| | Предв. напр. стерж.: К1, К2, С3, С6 и отд. стержни см ПК1-7, С14, М1, М2 см ПК4-6-1. | | | | | | |

### Выборки арматуры на один элемент в кг

| Марка элемента | Сварочный период при отв. 25°С: Бетон | Сварочный период при отв. 25°С: Итого | Сварочно-монтажный период при отв. 25°С: 5т | 4т | 3т | Итого | Сварочно-технологический период при отв. 25°С: Итого | Крупная См.3: Бетон | Крупная См.3: Итого | Прочая См.3: Бетон | Прочая См.3: Итого | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ПК4-6 | 18,0 | 18,0 | 4,8 | 13,2 | 3,3 | 21,3 | – | 6,9 | 6,9 | 2,4 | 2,4 | 48,6 |
| ПК1-6-1 ПК4-6-2 ПК4-6-3 | 18,0 | 18,0 | 4,8 | 13,1 | 3,3 | 21,2 | 0,4 | 6,9 | 7,9 | 2,4 | 2,4 | 52,5 |
| ПК4-7 | 18,0 | 18,0 | 18,1 | 7,9 | – | 24,6 | – | 6,9 | 6,9 | 2,4 | 2,4 | 51,9 |
| ПК1-7-1, ПК1-7-2 ПК1-7-3 | 18,0 | 18,0 | 18,1 | 7,4 | – | 24,5 | 0,4 | 6,9 | 7,9 | 2,4 | 2,4 | 55,8 |

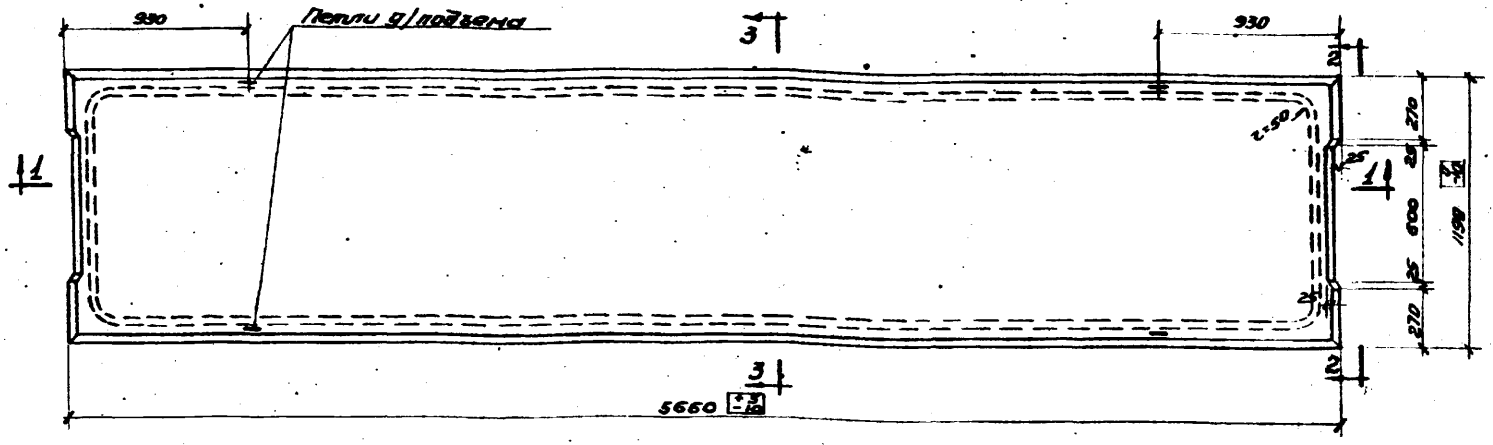
### Примечания

1. Опалубочные чертежи плит даны на листах: 20, 21, 22, 23.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах: 24, 25.
3. Монтажные чертежи и сетки даны на листах: 26, 27.

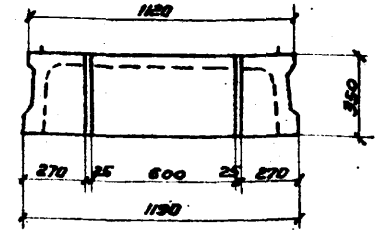
38
5479

Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²
Плиты ПК4-6, ПК1-7, ПК4-6-1, ПК4-6-2, ПК1-6-3, ПК4-7-1, ПК1-7-2, ПК1-7-3.
Спецификация и выборки арматуры.

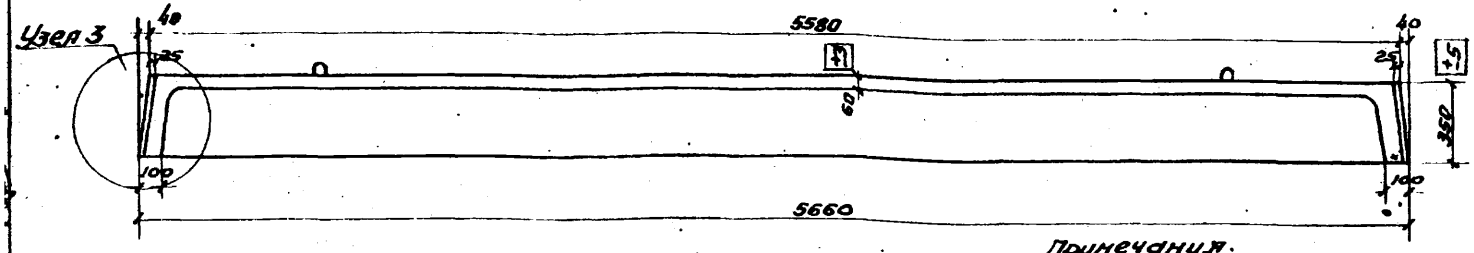
Серия ИИ-64 выпуск 1
Лист 29



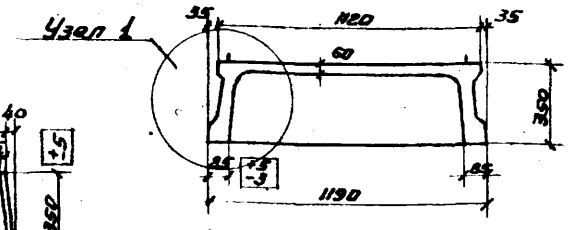

План




По 2-2




По 1-1




По 3-3

## Показатели на один элемент

| Марка элемента | Расчетная равномерно-распред. нагрузка в кг/м² на полку | на ребро | Вес элемен. в т | Содержание стали в кг/м³ бетона | Марка бетона | Расход материалов: Бетон м³ | Стали в кг: высокопрочная проволока период. проф. | холодно-тянутая проволока Ст.3 | горячекатан. период. проф. ст.25ГС | круглая Ст.3 | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ПВ1-1 | 820 | 960 | 1,69 | 42.0 | 300 | 0.678 | 5,2 | 14,0 | 6,9 | 2,4 | 28,5 |
| ПВ1-2 | 1040 | 1180 | 1,69 | 47.8 | 300 | 0.678 | 7,0 | 16,1 | 6,9 | 2,4 | 32,4 |
| ПВ1-3 | 1340 | 1180 | 1,69 | 49.9 | 300 | 0.678 | 7,0 | 17,5 | 6,9 | 2,4 | 33,8 |
| ПВ1-4 | 1340 | 1480 | 1,69 | 52.5 | 300 | 0.678 | 8,8 | 17,5 | 6,9 | 2,4 | 35,6 |
| ПВ1-5 | 1940 | 1480 | 1,69 | 58.1 | 300 | 0.678 | 8,8 | 21,3 | 6,9 | 2,4 | 39,4 |
| ПВ1-6 | 1640 | 1780 | 1,69 | 63.1 | 300 | 0.678 | 12,2 | 21,3 | 6,9 | 2,4 | 42,8 |
| ПВ1-7 | 2240 | 1780 | 1,69 | 68.0 | 300 | 0.678 | 12,2 | 24,6 | 6,9 | 2,4 | 46,1 |

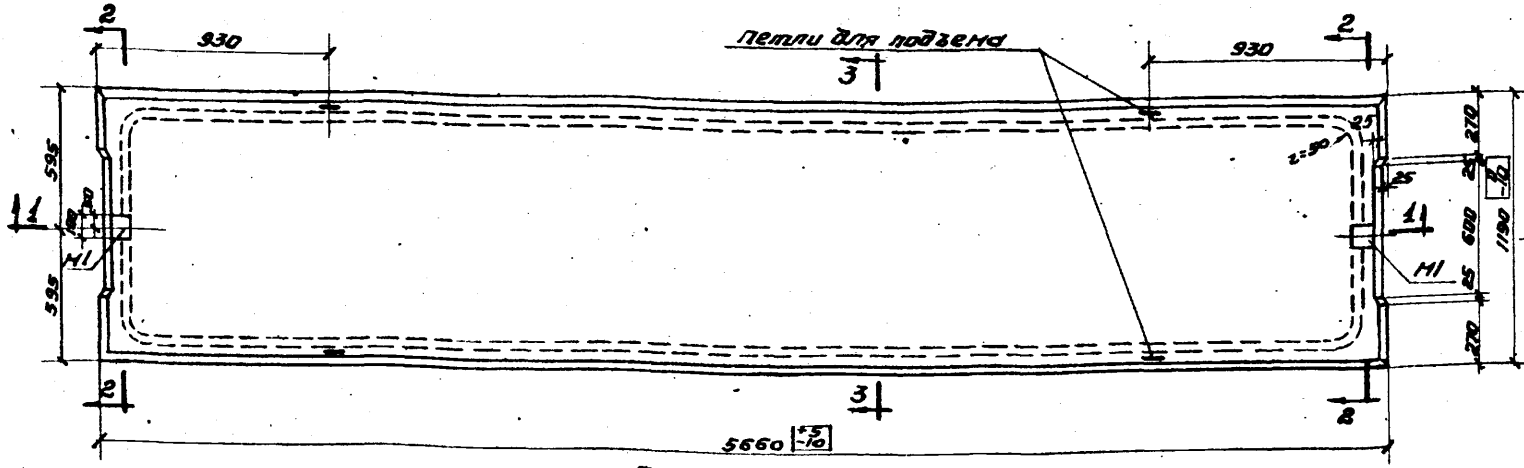
Примечания.

1. В качестве предварительно напряженной рабочей арматуры применяется высокопрочная холоднотянутая углеродистая проволока периодич. профиля с нормативным сопротивлением $R_н^н = 15000$ кг/см².
2. Изготовление плит предусматривается с натяжением арматуры на упоры. При изготовлении плит по стендовой технологии с термообработкой при температурном перепаде $\Delta t = 60°C$, контролируемое напряжение принято $\sigma_0 = 0.69 R_н^н = 10350$ кг/см². При изготовлении плит по поточно-агрегатной технологии, контролируемое напряжение принято $\sigma_0 = 0.65 R_н^н = 9750$ кг/см².
3. К моменту передачи предварительного напряжения на плиту, кубиковая прочность бетона должна быть не менее 70% проектной прочности бетона.
4. Величина расчетной нагрузки дана для плит, рассчитанных с учетом неразрезности конструкции, и включает собственный вес плит с заливкой швов, равный 305 кг/м².
5. Отклонения размеров плит не должны превышать величин, указанных на данном чертеже.
6. Конструкция плит и узлы даны на листах 34,35.
7. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 36,37.
8. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 38,39,40,41.

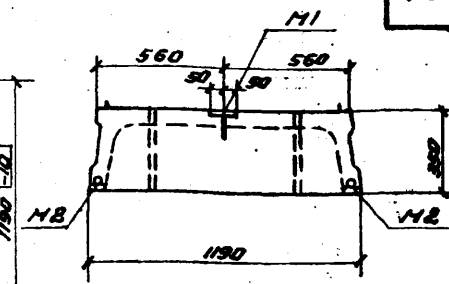
39

5479

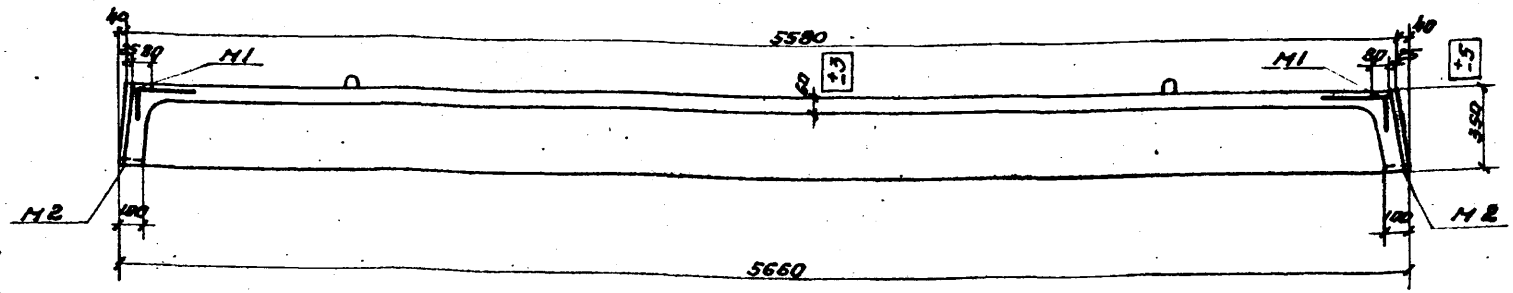
| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м² | серия | ИИ-64 выпуск 1 |
| Плиты ПВ1-1, ПВ1-2, ПВ1-3 ПВ1-4, ПВ1-5, ПВ1-6, ПВ1-7 Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов. | лист | 30 |



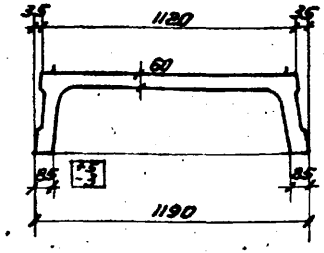

План




По 2-2




По 1-1




По 3-3

## Показатели на один элемент

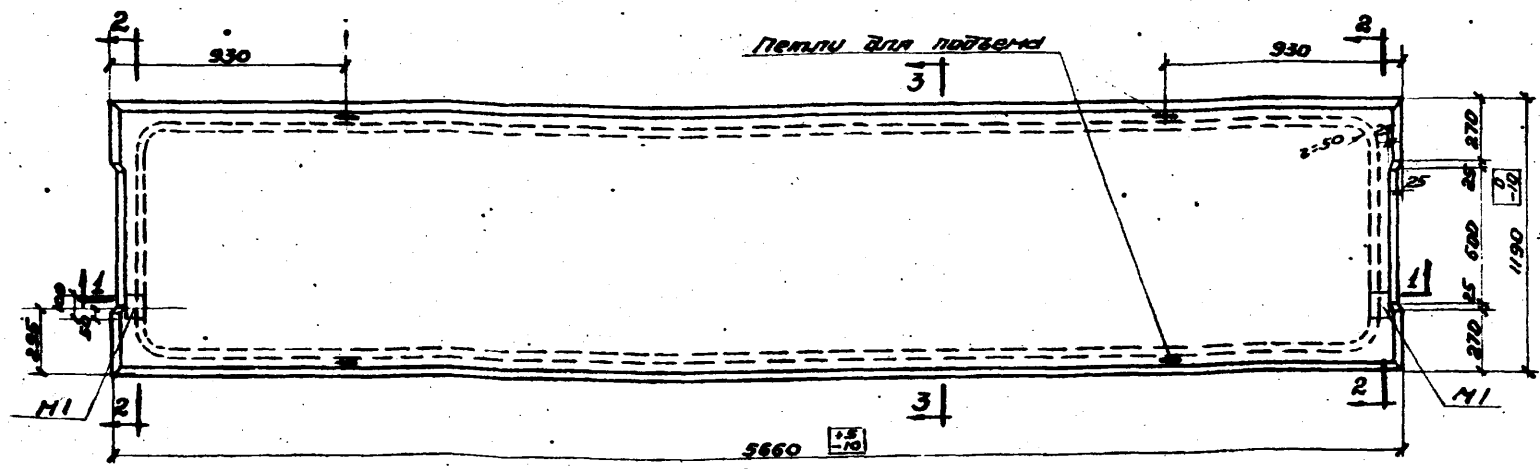
| Марка элемента | Расчетная равном. распред. нагрузка кг/м² на полку | на ребро | Вес элем. в т | Содерж. стали в 1 м³ бетона кг | Марка бетона | Расход материалов: Бетон м³ | Сталь кг: Высокопрочная проволока, арматурная прокат. проф. | Холоднотянутая проволока Ст.3 | Закладные детали из прокат. полосовой стали Ст.3 толщ. 2 и 2 с | Круглая Ст.3 | Прокат Ст.3 | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ПВ1-1-1 | 820 | 960 | 1.69 | 47.8 | 300 | 0.678 | 5,8 | 13,9 | 7,9 | 2,4 | 3,0 | 32,4 |
| ПВ1-2-1 | 1040 | 1180 | 1.69 | 53.6 | 300 | 0.678 | 7,0 | 16,0 | 7,9 | 2,4 | 3,0 | 36,3 |
| ПВ1-3-1 | 1340 | 1180 | 1.69 | 55.6 | 300 | 0.678 | 7,0 | 17,4 | 7,9 | 2,4 | 3,0 | 37,7 |
| ПВ1-4-1 | 1340 | 1480 | 1.69 | 58.3 | 300 | 0.678 | 8,8 | 17,4 | 7,9 | 2,4 | 3,0 | 39,5 |
| ПВ1-5-1 | 1940 | 1480 | 1.69 | 63.9 | 300 | 0.678 | 8,8 | 21,2 | 7,9 | 2,4 | 3,0 | 43,3 |
| ПВ1-6-1 | 1640 | 1780 | 1.69 | 68.8 | 300 | 0.678 | 12,2 | 21,2 | 7,9 | 2,4 | 3,0 | 46,7 |
| ПВ1-7-1 | 2040 | 1780 | 1.69 | 73.8 | 300 | 0.678 | 12,2 | 24,5 | 7,9 | 2,4 | 3,0 | 50,0 |

### Примечания.

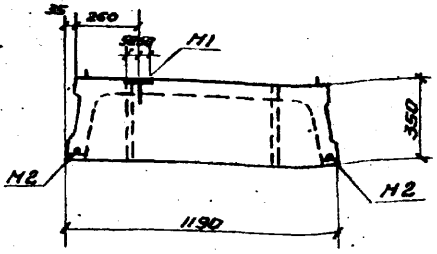
1. Плита ПВ1-1-1 отличается от плиты ПВ1-1, ПВ1-2-1 от ПВ1-2, ПВ1-3-1 от ПВ1-3, ПВ1-4-1 от ПВ1-4, ПВ1-5-1 от ПВ1-5, ПВ1-6-1 от ПВ1-6, ПВ1-7-1 от ПВ1-7 только закладными деталями М1, М2, расположение которых дано на данном чертеже.
2. Закладные детали М1, М2 даны на листе 36.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 38, 39, 40, 41.

5479 40

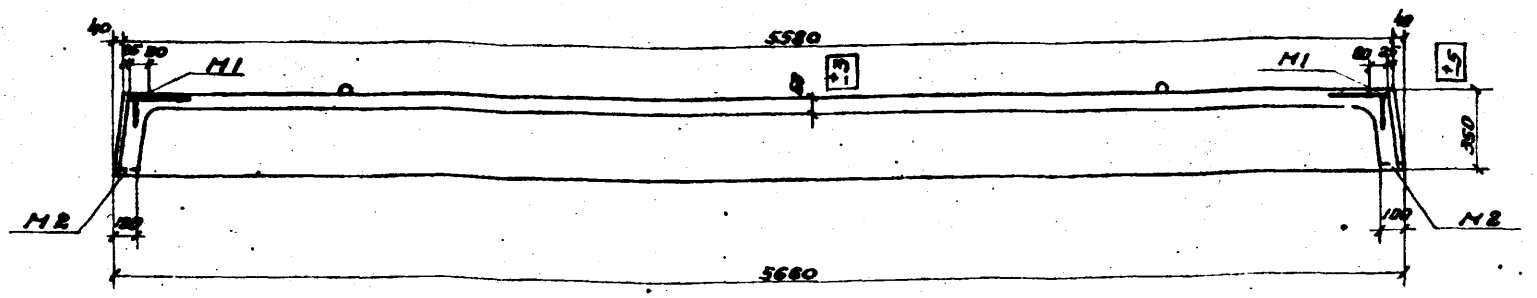
| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м² | серия | ИИ-64 Выпуск 1 |
| Плиты ПВ1-1-1, ПВ1-2-1, ПВ1-3-1, ПВ1-4-1, ПВ1-5-1, ПВ1-6-1, ПВ1-7-1 опалубочный чертеж и показатели расхода материалов | лист | 31 |



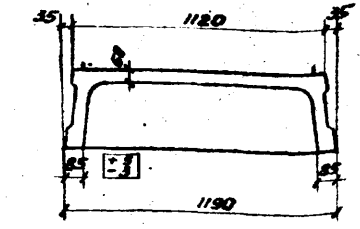

План




ПО 2-2




ПО 1-1




ПО 3-3

## Примечания.

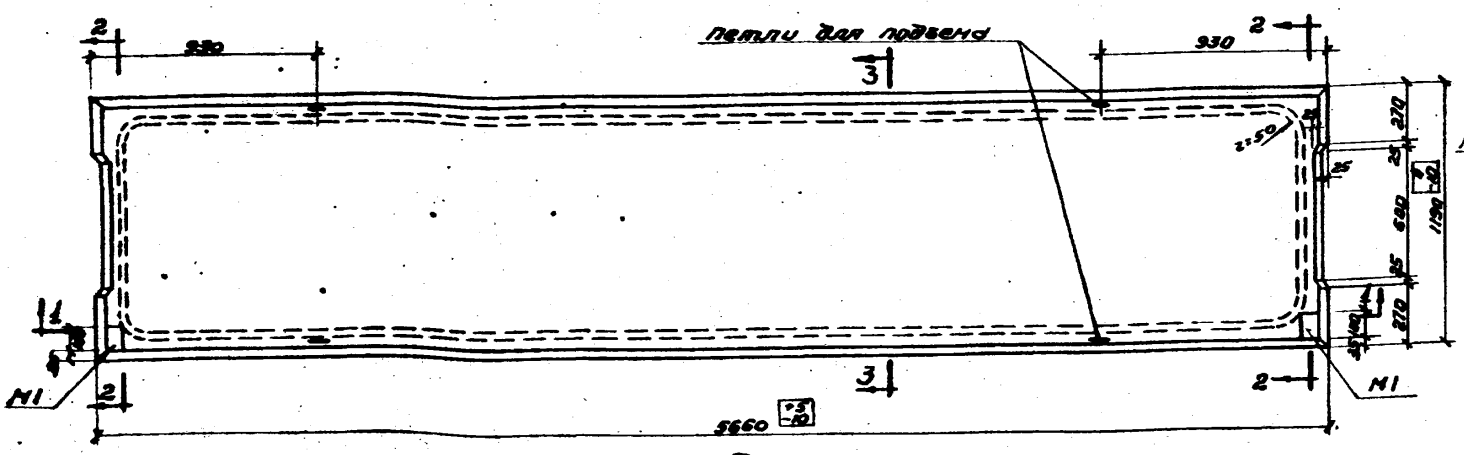
1. Плита ПВ1-1-2 отличается от плиты ПВ1-1, ПВ1-2-2 от ПВ1-2, ПВ1-3-2 от ПВ1-3, ПВ1-4-2 от ПВ1-4, ПВ1-5-2 от ПВ1-5, ПВ1-6-2 от ПВ1-6, ПВ1-7-2 от ПВ1-7 только закладными деталями М1, М2, расположение которых дано на данном чертеже.
2. Закладные детали М1, М2 даны на листе 36.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 38, 39, 40, 41.

## Показатели на один элемент

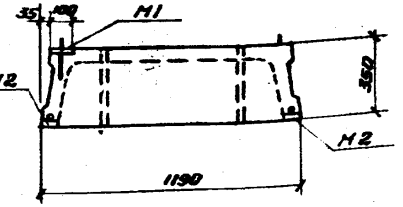
| Марка элемента | Расчетная равном. распред. нагрузка кг/м² на полку | на ребро | Вес элем. в т. | Содерж. стали в 1 м³ бетона кг | Марка бетона | Расход материалов: Бетон м³ | Сталь кг: Высокопр. провол. период. проф. | холодн. проволока ст.3 | Горячек. период. проф. ст.25г2с | круглая ст.3 | прокат ст.3 | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ПВ1-1-2 | 820 | 960 | 1,69 | 47,8 | 300 | 0,678 | 5,2 | 13,9 | 7,9 | 2,4 | 3,0 | 32,4 |
| ПВ1-2-2 | 1040 | 1180 | 1,69 | 53,6 | 300 | 0,678 | 7,0 | 16,0 | 7,9 | 2,4 | 3,0 | 36,3 |
| ПВ1-3-2 | 1340 | 1180 | 1,69 | 55,6 | 300 | 0,678 | 7,0 | 17,4 | 7,9 | 2,4 | 3,0 | 37,7 |
| ПВ1-4-2 | 1340 | 1480 | 1,69 | 58,3 | 300 | 0,678 | 8,8 | 17,4 | 7,9 | 2,4 | 3,0 | 39,5 |
| ПВ1-5-2 | 1940 | 1480 | 1,69 | 63,9 | 300 | 0,678 | 8,8 | 21,2 | 7,9 | 2,4 | 3,7 | 43,3 |
| ПВ1-6-2 | 1640 | 1780 | 1,69 | 68,8 | 300 | 0,678 | 12,2 | 21,2 | 7,9 | 2,4 | 3,0 | 46,7 |
| ПВ1-7-2 | 2240 | 1780 | 1,69 | 73,8 | 300 | 0,678 | 12,2 | 24,5 | 7,9 | 2,4 | 3,0 | 50,0 |

5479 41

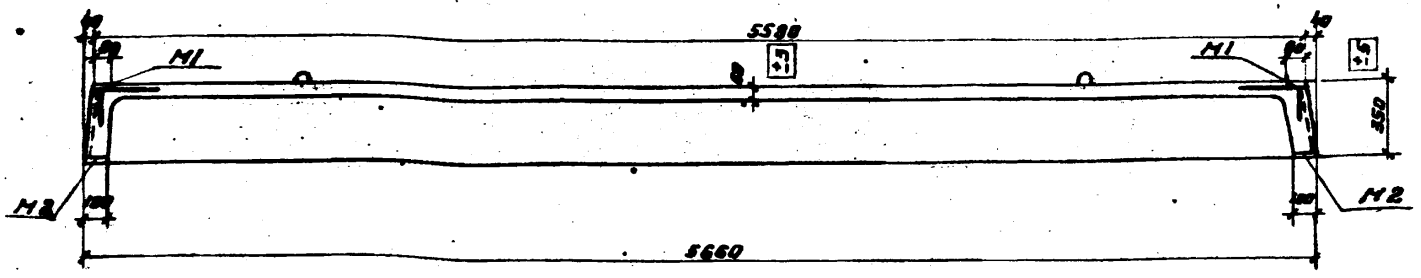
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м² | Серия | ИИ-64 Выпуск 1 |
|---|---|---|
| Плиты ПВ1-1-2, ПВ1-2-2, ПВ1-3-2, ПВ1-4-2, ПВ1-5-2, ПВ1-6-2, ПВ1-7-2 опалубочный чертеж и показатели расхода материалов. | лист | 32 |



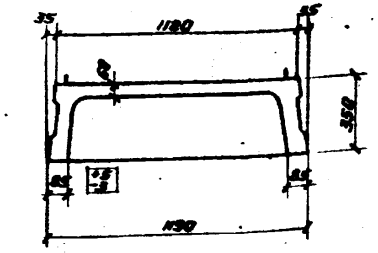

План




По 2-2




По 1-1




По 3-3

Примечания.

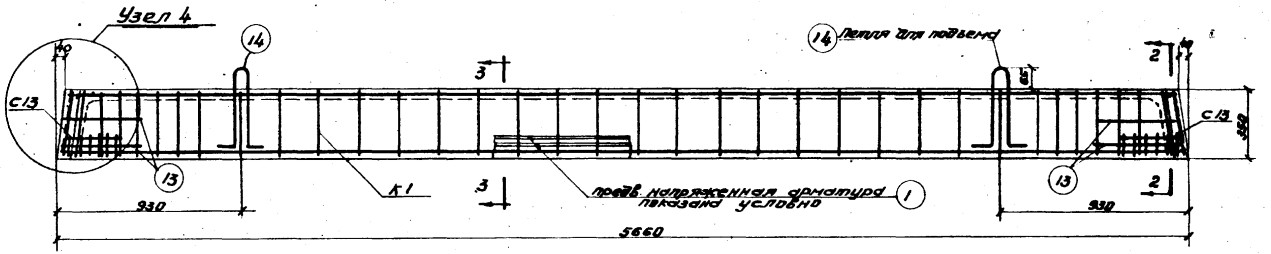
1. Плита ПВ1-1-3 отличается от плиты ПВ1-1, ПВ1-2-3 от ПВ1-2, ПВ1-3-3 от ПВ1-3, ПВ1-4-3 от ПВ1-4, ПВ1-5-3 от ПВ1-5, ПВ1-6-3 от ПВ1-6, ПВ1-7-3 от ПВ1-7 только закладными деталями М1, М2, расположение которых дано на данном чертеже.
2. Закладные детали М1, М2 даны на листе 36.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 38, 39, 40, 41.

Показатели на один элемент

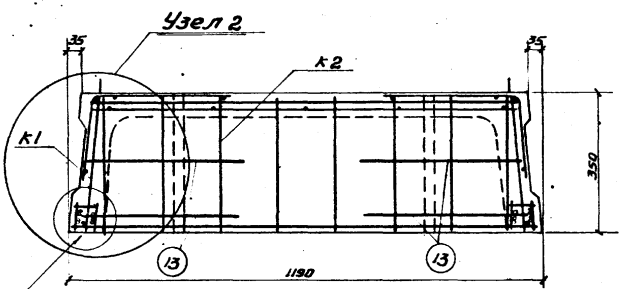
| Марка элемента | Расчетная равномер. распред. нагрузка кг/м² на плиту | на ребро | Вес элем в т | Объем бетона в м³ кг | Марка бетона | Расход материалов: Бетон м³ | Сталь кг: высокопр. арматур. проволок класса В-II | Холодноват. проволок класса Вр-I | Горячекат. арматур. стали класса А-IIIв | Арматур. Ст.3 | Прокат Ст.3 | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ПВ1-1-3 | 820 | 960 | 1,69 | 47,8 | 300 | 0,678 | 5,8 | 13,9 | 7,9 | 2,4 | 3,0 | 33,4 |
| ПВ1-2-3 | 1040 | 1180 | 1,69 | 53,6 | 300 | 0,678 | 7,0 | 16,8 | 7,9 | 2,4 | 3,0 | 36,3 |
| ПВ1-3-3 | 1340 | 1180 | 1,69 | 55,6 | 300 | 0,678 | 7,0 | 17,4 | 7,9 | 2,4 | 3,0 | 37,7 |
| ПВ1-4-3 | 1340 | 1480 | 1,69 | 58,3 | 300 | 0,678 | 8,8 | 17,4 | 7,9 | 2,4 | 3,0 | 39,5 |
| ПВ1-5-3 | 1940 | 1480 | 1,69 | 63,9 | 300 | 0,678 | 8,8 | 21,2 | 7,9 | 2,4 | 3,0 | 43,3 |
| ПВ1-6-3 | 1640 | 1780 | 1,69 | 68,8 | 300 | 0,678 | 12,2 | 21,2 | 7,9 | 2,4 | 3,0 | 46,7 |
| ПВ1-7-3 | 2240 | 1780 | 1,69 | 73,8 | 300 | 0,678 | 12,2 | 24,5 | 7,9 | 2,4 | 3,0 | 50,0 |

5479 42

| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м² | Серия | 1П-64 Выпуск 1 |
| Плиты ПВ1-1-3, ПВ1-2-3, ПВ1-3-3, ПВ1-4-3, ПВ1-5-3, ПВ1-6-3, ПВ1-7-3. Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов | Лист | 33 |

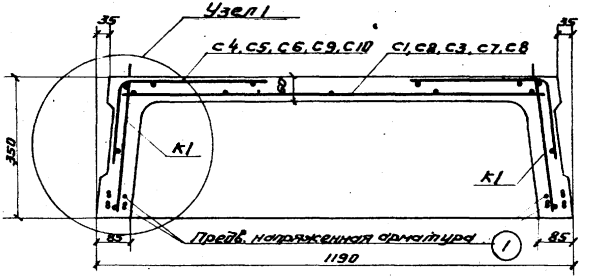



Разрез продольного ребра

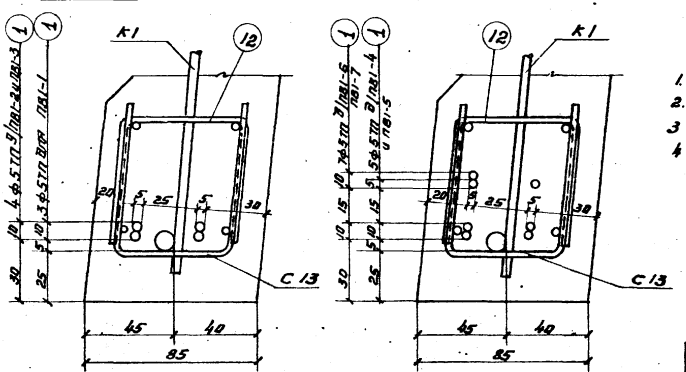



Дет. А

По 2-2




По 3-3



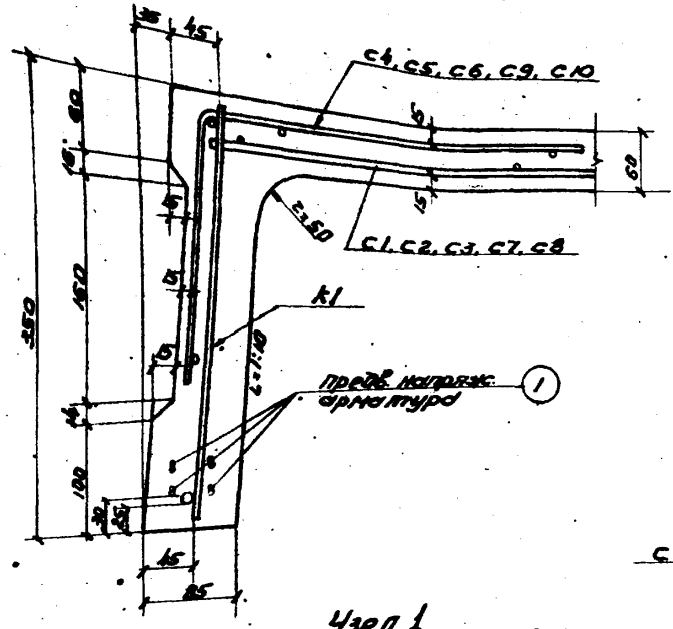

Деталь Й

Примечания.

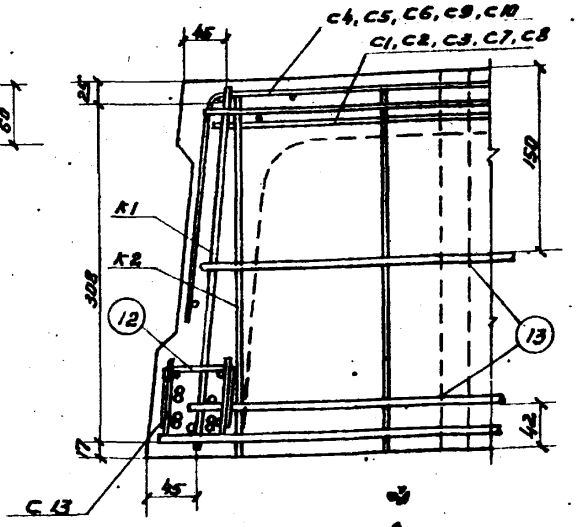
1. Опалубочный чертеж дан на листе 30.
2. Узлы даны на листе 35.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 36, 37.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 38, 39, 40, 41.

6479 43

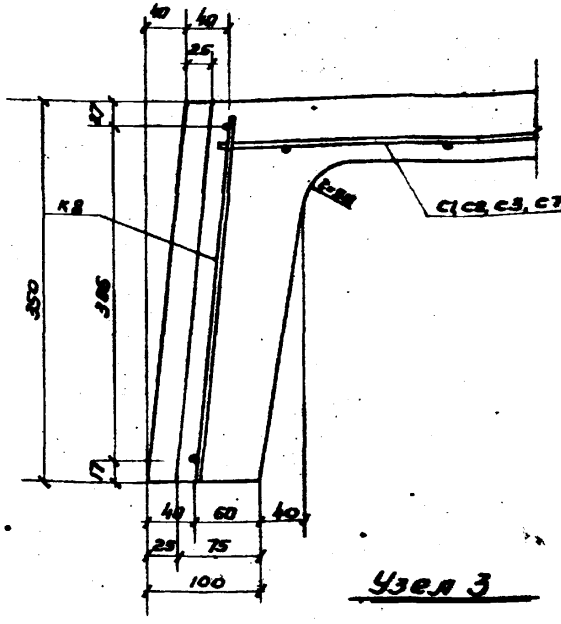
| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м². | Серия | ИИ-64 Выпуск 1 |
| Плиты ПВ1-1, ПВ1-2, ПВ1-3, ПВ1-4, ПВ1-5, ПВ1-6, ПВ1-7. Конструкция плит. | Лист | 34 |



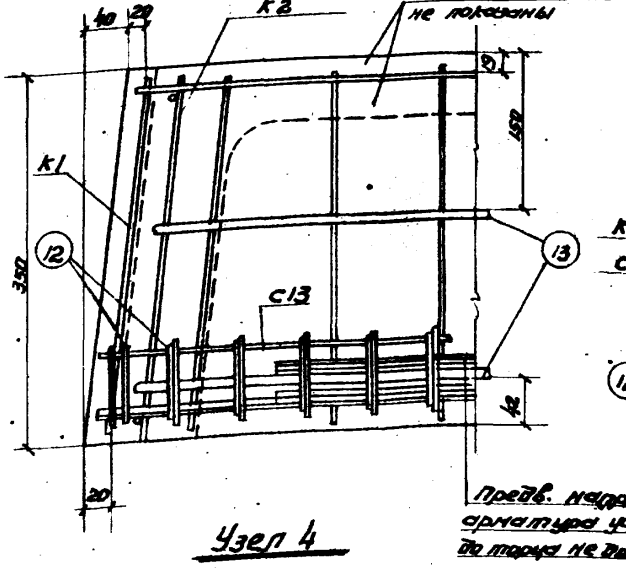

Узел 1



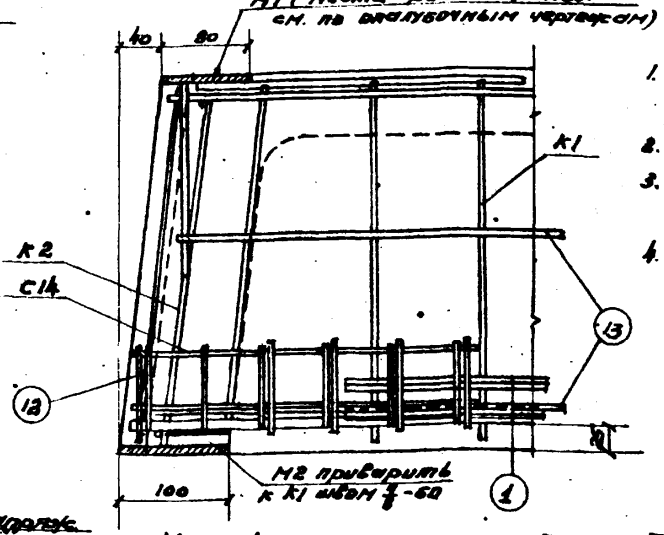

Узел 2




Узел 3




Узел 4



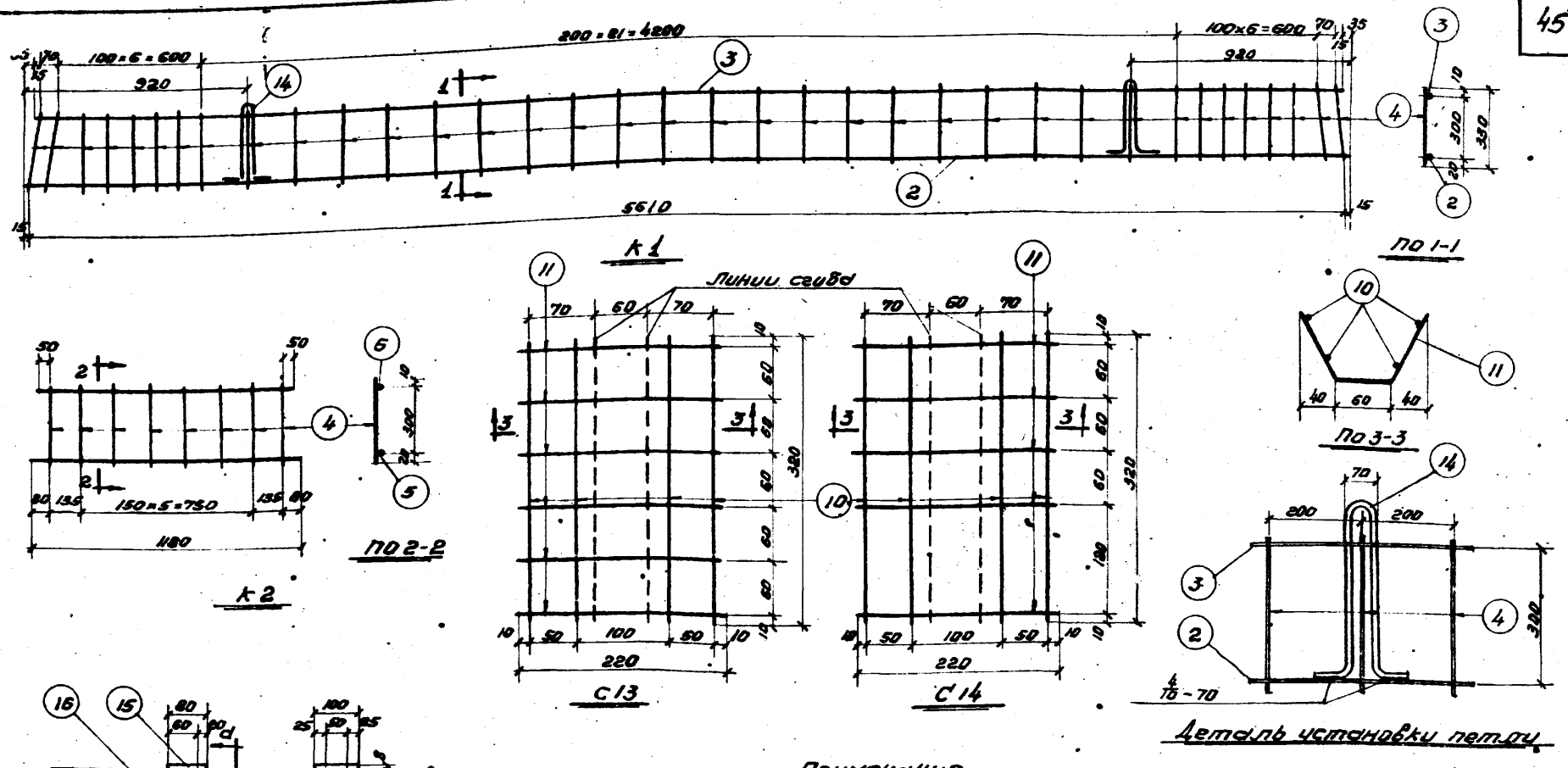

Узел 4 для плит с закладными деталями

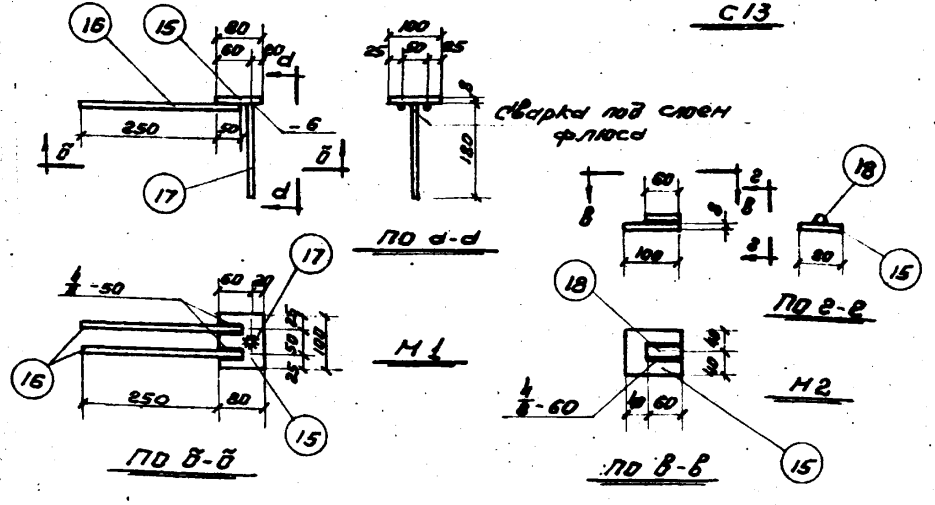
## Примечания.

1. Опалубочные чертежи даны на листах 30, 31, 32, 33.
2. Конструкция плит дана на листе 34.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 36, 37.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 38, 39, 40, 41.

6479. 44

| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м² | серия | ИИ-64 выпуск 1 |
| Плиты ПВ1-1, ПВ1-2, ПВ1-3, ПВ1-4, ПВ1-5, ПВ1-6, ПВ1-7. Узлы. | лист | 35 |



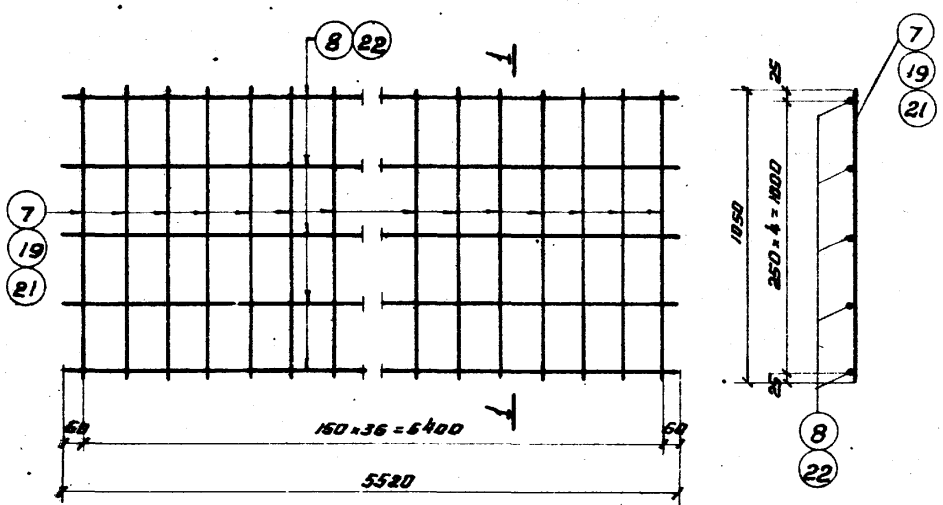




## Примечания.

1. Арматурные каркасы изготовляются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций /ТУ 73-56/.
2. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций /ВСН 38-57 / МСПМХП-МСЭС/.
3. Закладные детали М1, М2 только для плит с закладными деталями, см. листы 31, 32, 33.
4. Конструкция плит и узлы даны на листах 34, 35.
5. Сварные сетки даны на листе 37.
6. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 38, 39, 40, 41.

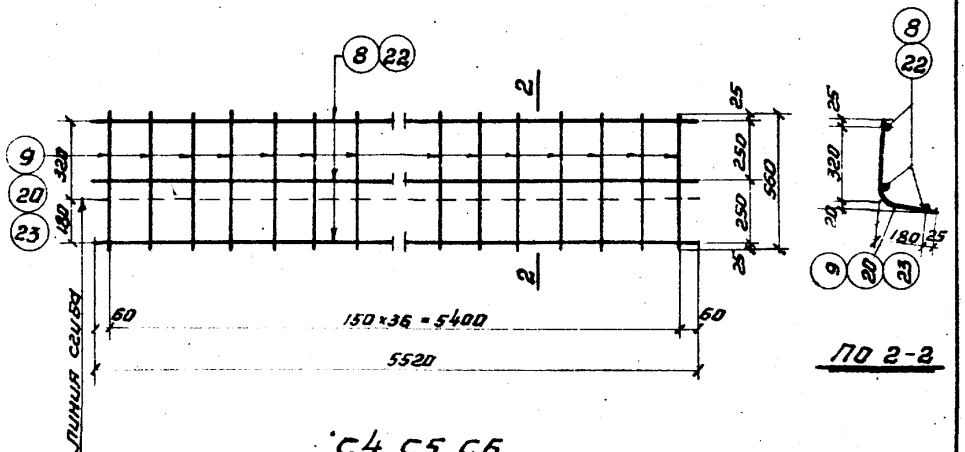
6479 45

| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м² | Серия | ИИ-64 Выпуск 1 |
| Плиты ПВ1, ПВ1-2, ПВ1-3, ПВ1-4, ПВ1-5, ПВ1-6, ПВ1-7 и плиты с закладными деталями. Арматурные каркасы, сетки и закладные детали. | Лист | 36 |



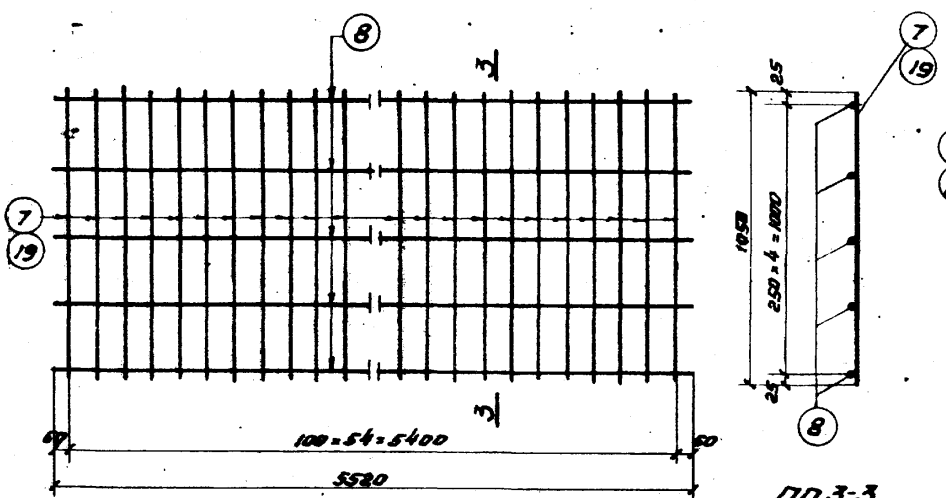

С1, С2, С3

ПО 1-1



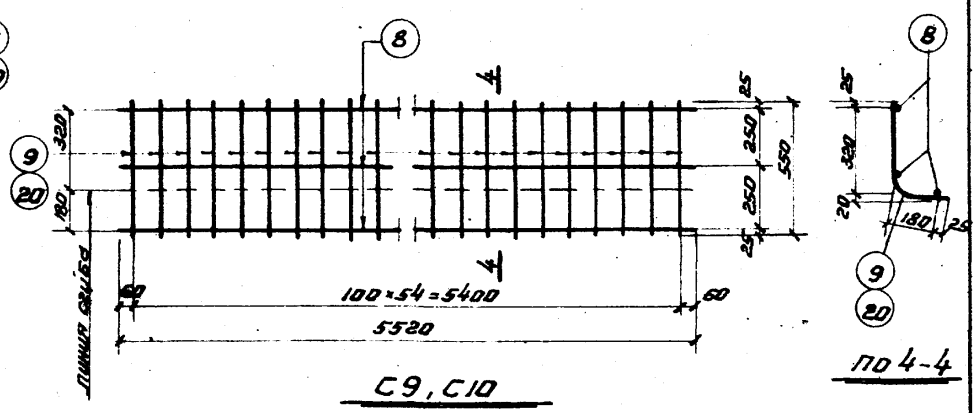

С4, С5, С6

ПО 2-2




С7, С8

ПО 3-3




С9, С10

ПО 4-4

**Примечания.**

1. Сетки должны изготовляться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ 73-56).
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 34,35.
3. Арматурные каркасы даны на листе 36.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 38,39,40,41.

5479 46

| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м² | Серия | ИИ-64 Выпуск 1 |
| Плиты ПВ1-1, ПВ1-2, ПВ1-3, ПВ1-4, ПВ1-5, ПВ1-6, ПВ1-7. Сварные сетки. | Лист | 37 |

# Спецификация арматуры на один элемент



| Марка элем. | Каркас сетка или отдельн. стержни | № поз. | Эскиз | ф мм | Длина мм | кол-во штук | Общая длина м |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ПВ1-1 | предвар. напряж. стержни | 1 | 5660 | 5Тп | 5660 | 6 | 34,0 |
| | К1 шт.2 | 2 | 5640 | 6Пл | 5640 | 2 | 11,3 |
| | | 3 | 5570 | 6Пл | 5570 | 2 | 11,1 |
| | | 4 | 330 | 5Т | 330 | 72 | 23,8 |
| | К2 шт.2 | 5 | 1180 | 6Пл | 1180 | 2 | 2,4 |
| | | 6 | 1120 | 5Т | 1120 | 2 | 2,2 |
| | | 4 | 330 | 5Т | 330 | 16 | 5,3 |
| | С1 шт.1 | 7 | 1050 | 3Т | 1050 | 37 | 38,9 |
| | | 8 | 5520 | 3Т | 5520 | 5 | 27,6 |
| | С4 шт.2 | 9 | 20, 345, 205 | 3Т | 550 | 74 | 40,7 |
| | | 8 | 5520 | 3Т | 5520 | 6 | 33,1 |
| | С13 шт.4 | 10 | 320 | 4Т | 320 | 16 | 5,1 |
| | | 11 | 220 | 4Т | 220 | 24 | 5,3 |
| | Отдельн. стержни | 12 | 60, 70, 70 | 4Т | 200 | 24 | 4,8 |
| | | 13 | 400, 400 | 6Пл | 800 | 8 | 6,4 |
| | | 14 | 370, 370, R1 | 10 | 950 | 4 | 3,8 |
| ПВ1-1-1 ПВ1-1-2 ПВ1-1-3 | Предв. напр. ст поз. 1, К1, К2, С1, С4, отд. стерж. поз 12, 13, 14 см ПВ1-1 | | | | | | |
| | С14 шт.4 | 10 | 320 | 4Т | 320 | 16 | 5,1 |
| | | 11 | 220 | 4Т | 220 | 20 | 4,4 |
| | М1 шт.2 | 15 | Полоса | 8×80 | 100 | 2 | 0,2 |
| | | 16 | 300 | 8Пл | 300 | 4 | 1,2 |
| | | 17 | 180 | 8Пл | 180 | 2 | 0,4 |
| | М2 шт.4 | 15 | Полоса | 8×80 | 100 | 4 | 0,4 |
| | | 18 | 60 | 16Пл | 60 | 4 | 0,3 |

| Марка элем. | Каркас сетка или отдельн. стержни | № поз | Эскиз | ф мм | Длина мм | кол-во штук | Общая длина м |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ПВ1-2 | предвар. напряж. стержни | 1 | 5660 | 5Тп | 5660 | 8 | 45,3 |
| | К1 шт.2 | | см ПВ1-1 | | | | |
| | К2 шт.2 | | — " — | | | | |
| | С7 шт.1 | 7 | 1050 | 3Т | 1050 | 55 | 57,8 |
| | | 8 | 5520 | 3Т | 5520 | 5 | 27,6 |
| | С9 шт.2 | 9 | 20, 345, 205 | 3Т | 550 | 110 | 60,5 |
| | | 8 | 5520 | 3Т | 5520 | 6 | 33,1 |
| | С13 шт.4 | | см ПВ1-1 | | | | |
| | отд. стерж. | | — " — | | | | |
| ПВ1-2-1 | Предв. напряж. ст. поз. 1, К1, К2, С7, С9, отд. ст. см. ПВ1-2 | | | | | | |
| ПВ1-2-2 ПВ1-2-3 | Сетку С14 и закладн. детали М1 и М2 см. ПВ1-1-1 | | | | | | |

## Выборка арматуры на один элемент в кг

| Марка элемента | Высокопр. проволока перио. проф. | Холоднотянутая проволока | | | | Горячекат. перио. проф. ст. 25Г2С | | | Круглая Ст.3 | | Прокат Ст.3 | | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 5Тп | итого | 5Т | 4Т | 3Т | итого | 16Пл | 8Пл | 6Пл | итого | 10 | итого | 8×80 | итого | |
| ПВ1-1 | 5,2 | 5,2 | 4,8 | 1,5 | 7,7 | 14,0 | — | — | 6,9 | 6,9 | 2,4 | 2,4 | — | — | 28,5 |
| ПВ1-1-1, ПВ1-1-2, ПВ1-1-3 | 5,2 | 5,2 | 4,8 | 1,4 | 7,7 | 13,9 | 0,4 | 0,6 | 6,9 | 7,9 | 2,4 | 2,4 | 3,0 | 3,0 | 32,4 |
| ПВ1-2 | 7,0 | 7,0 | 4,8 | 1,5 | 9,8 | 16,1 | — | — | 6,9 | 6,9 | 2,4 | 2,4 | — | — | 32,4 |
| ПВ1-2-1 ПВ1-2-2, ПВ1-2-3 | 7,0 | 7,0 | 4,8 | 1,4 | 9,8 | 16,0 | 0,4 | 0,6 | 6,9 | 7,9 | 2,4 | 2,4 | 3,0 | 3,0 | 36,3 |

Примечания.

1. Опалубочные чертежи плит даны на листах 30, 31, 32, 33.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 34, 35.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 36, 37.

6479 47

| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м² | серия | ИИ-64 |
| | выпуск | 1 |
| Плиты ПВ1, ПВ1-1, ПВ1-1-2, ПВ1-1-3, ПВ1-2, ПВ1-2-1, ПВ1-2-2, ПВ1-2-3. Спецификация и выборка арматуры. | лист | 38. |

# Спецификация арматуры на один элемент



| Марка элем. | Каркас, сетка или отдельный стержень | №№ поз. | Эскиз | ф мм | Длина мм | Кол-во штук | Общая длина м |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ПВ1-3 | предвар. напряж. стержни | 1 | 5660 | 5Тп | 5660 | 8 | 45,3 |
| | К1 шт.2 | 2 | 5640 | 6Пл | 5640 | 2 | 11,3 |
| | | 3 | 5570 | 6Пл | 5570 | 2 | 11,1 |
| | | 4 | 330 | 5Т | 350 | 72 | 23,8 |
| | К2 шт.2 | 5 | 1180 | 6Пл | 1180 | 2 | 2,4 |
| | | 6 | 1120 | 5Т | 1120 | 2 | 2,2 |
| | | 4 | 330 | 5Т | 330 | 16 | 5,3 |
| | С2 шт.1 | 19 | 1050 | 4Т | 1050 | 37 | 38,9 |
| | | 8 | 5520 | 3Т | 5520 | 5 | 27,6 |
| | С5 шт.2 | 20 | 20 345 20 | 4Т | 550 | 74 | 40,7 |
| | | 8 | 5520 | 3Т | 5520 | 6 | 33,1 |
| | С13 шт.4 | 10 | 320 | 4Т | 320 | 16 | 5,1 |
| | | 11 | 220 | 4Т | 220 | 24 | 5,3 |
| | Отдельные стержни | 12 | 70 70 | 4Т | 200 | 24 | 4,8 |
| | | 13 | 400 | 6Пл | 800 | 8 | 6,4 |
| | | 14 | 70 370 370 70 | 10 | 950 | 4 | 3,8 |
| ПВ1-3-1 ПВ1-3-2 ПВ1-3-3 | Предв. напр. ст. поз 1, К1, К2, С2, С5, отд стерж. поз 12,13,14 см. ПВ1-3 | | | | | | |
| | С14 шт.4 | 10 | 320 | 4Т | 320 | 16 | 5,1 |
| | | 11 | 220 | 4Т | 220 | 20 | 4,4 |
| | М1 шт.2 | 15 | полоса | 8×80 | 100 | 2 | 0,2 |
| | | 16 | 300 | 8Пл | 300 | 4 | 1,2 |
| | | 17 | 180 | 8Пл | 180 | 2 | 0,4 |
| | М2 шт.4 | 15 | полоса | 8×80 | 100 | 4 | 0,4 |
| | | 18 | 60 | 16Пл | 60 | 4 | 0,3 |

| Марка элем. | Каркас, сетка или отдельный стержень | №№ поз. | Эскиз | ф мм | Длина мм | Кол-во штук | Общая длина м |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ПВ1-4 | предвар. напряж. стержни | 1 | 5660 | 5Тп | 5660 | 10 | 56,6 |
| | К1 шт.2 | | См ПВ1-3 | | | | |
| | К2 шт.2 | | — " — | | | | |
| | С2 шт.1 | | — " — | | | | |
| | С5 шт.2 | | — " — | | | | |
| | С13 шт.4 | | — " — | | | | |
| | отд. стерж. | | — " — | | | | |
| ПВ1-4-1 | Предв. напр. ст. поз. 1, К1, К2, С2, С5, отд. стерж. см. ПВ1-4 | | | | | | |
| ПВ1-4-2 ПВ1-4-3 | Сетку С14 и закл. детали М1 и М2 см. ПВ1-3-1 | | | | | | |

## Выборка арматуры на один элемент в кг

| Марка элем. | Высокопр. проволока пер. проф. | | Холоднонапянутая проволока | | | | Горячекат. перио. проф. Ст.25Г2С | | | | Круглая Ст.3 | | Прокат Ст.3 | | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 5Тп | Итого | 5Т | 4Т | 3Т | Итого | 16Мп | 8Пл | 6Пл | Итого | 10 | Итого | 8÷80 | Итого | |
| ПВ1-3 | 7,0 | 7,0 | 4,8 | 9,4 | 3,3 | 17,5 | — | — | 6,9 | 6,9 | 2,4 | 2,4 | — | — | 33,8 |
| ПВ1-3-1 ПВ1-3-2, ПВ1-3-3 | 7,0 | 7,0 | 4,8 | 9,3 | 3,3 | 17,4 | 0,4 | 0,6 | 6,9 | 7,9 | 2,4 | 2,4 | 3,0 | 3,0 | 37,7 |
| ПВ1-4 | 8,8 | 8,8 | 4,8 | 9,4 | 3,3 | 17,5 | — | — | 6,9 | 6,9 | 2,4 | 2,4 | — | — | 35,6 |
| ПВ1-4-1 ПВ1-4-2, ПВ1-4-3 | 8,8 | 8,8 | 4,8 | 9,3 | 3,3 | 17,4 | 0,4 | 0,6 | 6,9 | 7,9 | 2,4 | 2,4 | 3,0 | 3,0 | 39,5 |

Примечания.

1. Опалубочные чертежи плит даны на листах 30, 31, 32, 33.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 34, 35.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 36, 37.

5479 48

# Спецификация арматуры на один элемент

| Марка элем. | Каркас, сетка или отдельный стержень | №№ поз. | Эскиз | ф мм | Длина мм | Кол-во штук | Общая длина м |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ПВ1-5 | Предвар. напряж. стерж. | 1 | 5660 | 5Тп | 5660 | 10 | 56,6 |
| | К1 шт.2 | 2 | 5640 | 6 Пл | 5640 | 2 | 11,3 |
| | | 3 | 5570 | 6 Пл | 5570 | 2 | 11,1 |
| | | 4 | 330 | 5Т | 330 | 72 | 23,8 |
| | К2 шт.2 | 5 | 1180 | 6 Пл | 1180 | 2 | 2,4 |
| | | 6 | 1120 | 5Т | 1120 | 2 | 2,2 |
| | | 4 | 330 | 5Т | 330 | 16 | 5,3 |
| | С8 шт.1 | 19 | 1050 | 4Т | 1050 | 55 | 57,8 |
| | | 8 | 5520 | 3Т | 5520 | 5 | 27,6 |
| | С10 шт 2 | 20 | 30, 20, 205 | 4Т | 550 | 110 | 60,5 |
| | | 8 | 5520 | 3Т | 5520 | 6 | 33,1 |
| | С13 шт4 | 10 | 320 | 4Т | 320 | 16 | 5,1 |
| | | 11 | 220 | 4Т | 220 | 24 | 5,3 |
| | Отдельн стержни | 12 | 70, 60, 70 | 4Т | 200 | 24 | 4,8 |
| | | 13 | 400 | 6 Пл | 800 | 8 | 6,4 |
| | | 14 | 370, 370 | 10 | 950 | 4 | 3,8 |
| ПВ1-5-1 | Предв. напр. ст. поз 1, К1, К2, С8, С10 отд. стерж. поз 12, 13, 14 см. ПВ1-5 | | | | | | |
| | С14 шт.4 | 10 | 320 | 4Т | 320 | 16 | 5,1 |
| | | 11 | 220 | 4Т | 220 | 20 | 4,4 |
| ПВ1-5-2 ПВ1-5-3 | М1 шт.2 | 15 | Полоса | 8×80 | 100 | 2 | 0,2 |
| | | 16 | 300 | 8 Пл | 300 | 4 | 1,2 |
| | | 17 | 180 | 8 Пл | 180 | 2 | 0,4 |
| | М2 шт.4 | 15 | Полоса | 8×80 | 100 | 4 | 0,4 |
| | | 18 | 60 | 16 Пл | 60 | 4 | 0,3 |

| Марка элем. | Каркас, сетка или отдельный стержень | №№ поз. | Эскиз | ф мм | Длина мм | Кол-во штук | Общая длина м |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ПВ1-6 | Предвар. напряж. стерж. | 1 | 5660 | 5Тп | 5660 | 14 | 79,2 |
| | К1 шт 2 | | см ПВ1-5 | | | | |
| | К2 шт 2 | | —·— | | | | |
| | С8 шт 1 | | —·— | | | | |
| | С10 шт 2 | | —·— | | | | |
| | С13 шт 4 | | —·— | | | | |
| | Отдельн стерж | | —·— | | | | |
| ПВ1-6-1 | Предв. напр. ст поз. 1, К1, К2, С8, С10, отд. ст. см. ПВ1-6 | | | | | | |
| ПВ1-6-2 ПВ1-6-3 | Сетку С14 и закладн. детали М1, М2 см. ПВ1-5-1 | | | | | | |

## Выборка арматуры на один элемент в кг

| Марка элем. | Высокопр. проволока перио. проф. 5Тп | Итого | Холоднотянутая проволока 5Т | 4Т | 3Т | Итого | Горячекат. пер. проф. Ст.25Г 2с 16 Пл | 8 Пл | 6 Пл | Итого | Круглая Ст.3 10 | Итого | Прокат Ст.3 8×80 | Итого | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ПВ1-5 | 8,8 | 8,8 | 4,8 | 13,2 | 3,3 | 21,3 | — | — | 6,9 | 6,9 | 2,4 | 2,4 | — | — | 39,4 |
| ПВ1-5-1 ПВ1-5-2, ПВ1-5-3 | 8,8 | 8,8 | 4,8 | 13,1 | 3,3 | 21,2 | 0,4 | 0,6 | 6,9 | 7,9 | 2,4 | 2,4 | 3,0 | 3,0 | 43,3 |
| ПВ1-6 | 12,2 | 12,2 | 4,8 | 13,2 | 3,3 | 21,3 | — | — | 6,9 | 6,9 | 2,4 | 2,4 | — | — | 42,8 |
| ПВ1-6-1 ПВ1-6-2, ПВ1-6-3 | 12,2 | 12,2 | 4,8 | 13,1 | 3,3 | 21,2 | 0,4 | 0,6 | 6,9 | 7,9 | 2,4 | 2,4 | 3,0 | 3,0 | 46,7 |

## Примечания.

1. Опалубочные чертежи плит даны на листах 30, 31, 32, 33.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 34, 35.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 36, 37.

49
5479

| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м² | серия | ИИ-64 Выпуск 1 |
| Плиты ПВ1-5, ПВ1-5-1, ПВ1-5-2, ПВ1-5-3, ПВ1-6, ПВ1-6-1, ПВ1-6-2, ПВ1-6-3. Спецификация и выборка арматуры. | лист | 40 |

## Спецификация арматуры на один элемент

| Марка элем. | Каркас сетка или отдельн. стержни | № поз. | Эскиз | ф мм | Длина мм | кол-во штук | общая длина м |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ПВ1-7 | предвар. напряж. стерж. | 1 | 5660 | 5 Тп | 5660 | 14 | 79,2 |
| | К1 шт.2 | 2 | 5640 | 6 ПА | 5640 | 2 | 11,3 |
| | | 3 | 5570 | 6 ПА | 5570 | 2 | 11,1 |
| | | 4 | 330 | 5 Т | 330 | 72 | 23,8 |
| | К2 шт.2 | 5 | 1180 | 6 ПА | 1180 | 2 | 2,4 |
| | | 6 | 1120 | 5 Т | 1120 | 2 | 2,2 |
| | | 4 | 330 | 5 Т | 330 | 16 | 5,3 |
| | С3 шт.1 | 21 | 1050 | 5 Т | 1050 | 37 | 38,9 |
| | | 22 | 5520 | 4 Т | 5520 | 5 | 27,6 |
| | С6 шт.2 | 23 | 30 35 385 | 5 Т | 550 | 74 | 40,7 |
| | | 22 | 5520 | 4 Т | 5520 | 6 | 33,1 |
| | С13 шт.4 | 18 | 320 | 4 Т | 320 | 16 | 5,1 |
| | | 11 | 220 | 4 Т | 220 | 24 | 5,3 |
| | Отдельн. стержни | 12 | 70 70 | 4 Т | 280 | 24 | 4,8 |
| | | 13 | 100 | 6 ПА | 800 | 8 | 6,4 |
| | | 14 | 370 370 | 10 | 950 | 4 | 3,8 |
| | | | | | | | |
| ПВ1-7-1 ПВ1-7-2 ПВ1-7-3 | Предв. напр. ст. поз 1, К1, К2, С3, С6, отд. ст. поз. 12,13,14 см. ПВ1-7 | | | | | | |
| | С14 шт.4 | 10 | 320 | 4 Т | 320 | 16 | 5,1 |
| | | 11 | 220 | 4 Т | 220 | 20 | 4,4 |
| | М1 шт.2 | 15 | Полоса | 8×80 | 100 | 2 | 0,2 |
| | | 16 | 300 | 8 ПА | 300 | 4 | 1,2 |
| | | 17 | 180 | 8 ПА | 180 | 2 | 0,4 |
| | М2 шт.4 | 15 | полоса | 8×80 | 100 | 4 | 0,4 |
| | | 18 | 60 | 16 ПА | 60 | 4 | 0,3 |

## Выборка арматуры на один элемент в кг

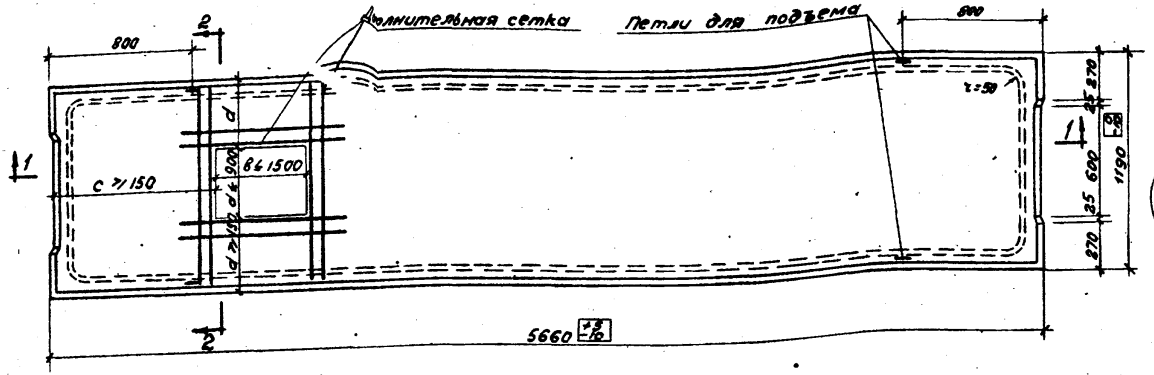
| Марка элем. | Высокопр. проволока период. проф. | | Холоднотянутая проволока | | | | Горячекат. период. проф. ст. 25Г2С | | | | Круглая Ст.3 | | Прокат Ст.3 | | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 5Тп | Итого | 5 Т | 4 Т | 3 Т | Итого | 16ПА | 8ПА | 6ПА | Итого | 10 | Итого | 8×80 | Итого | |
| ПВ1-7 | 12,2 | 12,2 | 17,1 | 7,5 | — | 24,6 | — | — | 6,9 | 6,9 | 2,4 | 2,4 | — | — | 46,1 |
| ПВ1-7-1, ПВ1-7-2, ПВ1-7-3 | 12,2 | 12,2 | 17,1 | 7,4 | — | 24,5 | 0,4 | 0,6 | 6,9 | 7,9 | 2,4 | 2,4 | 3,0 | 3,0 | 50,0 |

### Примечания.

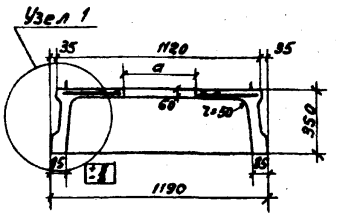
1. Опалубочные чертежи плит даны на листах 30, 31, 32, 33.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 34, 35.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 36, 37.

50
5479

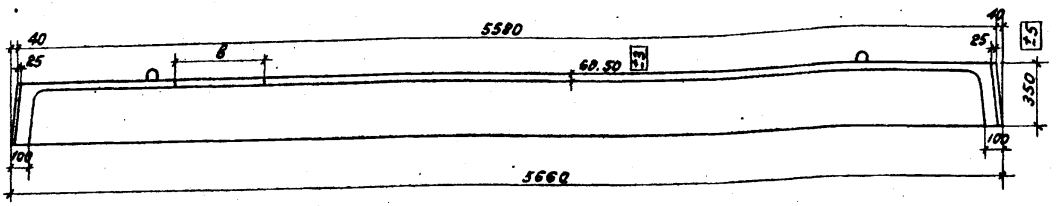
| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м² | Серия | ИИ-64 Выпуск 1 |
| Плиты ПВ1-7, ПВ1-7-1, ПВ1-7-2, ПВ1-7-3. Спецификация и выборка арматуры. | лист | 41 |



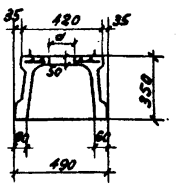

План основной плиты



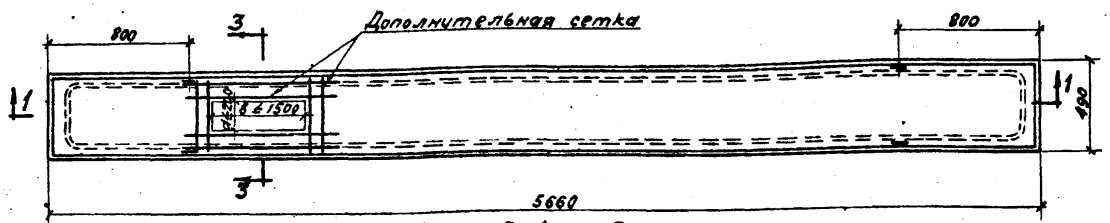

По 2-2



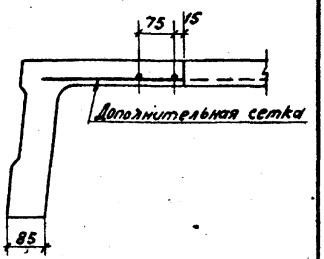

По 1-1



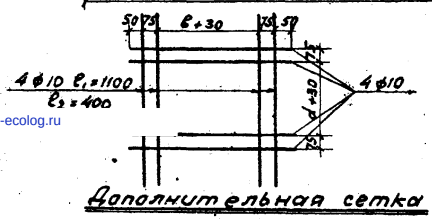

По 3-3




План доборной плиты




Узел 1




Дополнительная сетка

Примечания

1. Опалубочные размеры и армирование плит с отверстиями принимать по чертежам плит П1-1 по П1-7, ПС1-1 по ПС1-7, ПВ1-1 по ПВ1-7.
2. В местах отверстий основная сетка плиты вырезается и устанавливается дополнительная сетка по данному чертежу.

(51) 5449

| | | |
|---|---|---|
| Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1080 кг/м² | Серия | ИИ-64 Выпуск 1 |
| Примеры устройства отверстий в плитах | Лист | 42 |

gost.e-ecolog.ru