ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-39-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

КАРАЧАЕВО-ЧЕРКЕССКАЯ РЕСПУБЛИКА

Часть 39

КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Черкесск 2009

gost.e-ecolog.ru

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм 81-03-39-2001

КАРАЧАЕВО-ЧЕРКЕССКАЯ РЕСПУБЛИКА

Часть 39

КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Издание официальное

Черкесск 2009

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования.
ТЕРм 81-03-39-2001 Часть 39. Контроль монтажных сварных соединений. Карачаево-Черкесская Республика.
Черкесск, 2009 – 72 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее - ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ Республиканским государственным учреждением «Карачаево-Черкесский центр ценообразования в строительстве»

СОГЛАСОВАННЫ Письмами Министерства регионального развития Российской Федерации от 26.02.2010 №6713-СК/08, от 12.03.2010 №9185-СК/08

УТВЕРЖДЕНЫ Приказом Министерства строительства, энергетики и жилищно-коммунального хозяйства Карачаево-Черкесской Республики от 24.03.2010 №25

Настоящее справочное пособие не может быть полностью или частично воспроизведено, тиражировано и распространено в качестве официального издания без разрешения РГУ «Карачаево-Черкесский центр ценообразования в строительстве»

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ. КАРАЧАЕВО-ЧЕРКЕССКАЯ РЕСПУБЛИКА

ТЕРм-39-2001

Часть 39. Контроль монтажных сварных соединений

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
ОТДЕЛ 01. ПОДГОТОВКА К КОНТРОЛЮ ПОВЕРХНОСТИ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ							
Таблица 39-01-001. Очистка поверхности металлическими щетками							
	Измеритель: **1 стык**						
	Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром:						
39-01-001-01	до 60 мм	1,79	1,75	0,00	0,00	0,04	0,2
39-01-001-02	до 108 мм	2,68	2,63	0,00	0,00	0,05	0,3
39-01-001-03	до 159 мм	3,04	2,98	0,00	0,00	0,06	0,34
39-01-001-04	до 273 мм	3,57	3,50	0,00	0,00	0,07	0,4
39-01-001-05	до 377 мм	4,65	4,56	0,00	0,00	0,09	0,52
39-01-001-06	до 478 мм	5,80	5,69	0,00	0,00	0,11	0,65
39-01-001-07	до 550 мм	7,15	7,01	0,00	0,00	0,14	0,8
39-01-001-08	до 630 мм	7,51	7,36	0,00	0,00	0,15	0,84
39-01-001-09	до 720 мм	8,22	8,06	0,00	0,00	0,16	0,92
39-01-001-10	до 820 мм	8,94	8,76	0,00	0,00	0,18	1
39-01-001-11	до 920 мм	10,72	10,51	0,00	0,00	0,21	1,2
39-01-001-12	до 1020 мм	11,62	11,39	0,00	0,00	0,23	1,3
39-01-001-13	до 1220 мм	13,40	13,14	0,00	0,00	0,26	1,5
39-01-001-14	до 1420 мм	16,09	15,77	0,00	0,00	0,32	1,8
39-01-001-15	до 1620 мм	17,87	17,52	0,00	0,00	0,35	2
39-01-001-16	до 1820 мм	20,55	20,15	0,00	0,00	0,40	2,3
39-01-001-17	до 2020 мм	22,34	21,90	0,00	0,00	0,44	2,5
39-01-001-18	до 2220 мм	26,81	26,28	0,00	0,00	0,53	3
	Измеритель: **1 м шва**						
39-01-001-19	Очистка поверхности оборудования металлическими щетками	3,57	3,50	0,00	0,00	0,07	0,4
Таблица 39-01-002. Протирка поверхности ацетоном							
	Измеритель: **1 стык**						
	Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром:						
39-01-002-01	до 60 мм	0,69	0,44	0,00	0,00	0,25	0,05
39-01-002-02	до 108 мм	1,00	0,53	0,00	0,00	0,47	0,06
39-01-002-03	до 159 мм	1,31	0,70	0,00	0,00	0,61	0,08
39-01-002-04	до 273 мм	1,97	0,88	0,00	0,00	1,09	0,1
39-01-002-05	до 377 мм	2,61	1,14	0,00	0,00	1,47	0,13
39-01-002-06	до 478 мм	3,24	1,40	0,00	0,00	1,84	0,16
39-01-002-07	до 550 мм	3,87	1,75	0,00	0,00	2,12	0,2
39-01-002-08	до 630 мм	4,30	1,84	0,00	0,00	2,46	0,21
39-01-002-09	до 720 мм	4,81	2,01	0,00	0,00	2,80	0,23

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-002-10	до 820 мм	5,38	2,19	0,00	0,00	3,19	0,25
39-01-002-11	до 920 мм	6,18	2,63	0,00	0,00	3,55	0,3
39-01-002-12	до 1020 мм	6,75	2,80	0,00	0,00	3,95	0,32
39-01-002-13	до 1220 мм	8,19	3,50	0,00	0,00	4,69	0,4
39-01-002-14	до 1420 мм	9,37	3,85	0,00	0,00	5,52	0,44
39-01-002-15	до 1620 мм	10,65	4,38	0,00	0,00	6,27	0,5
39-01-002-16	до 1820 мм	12,36	5,26	0,00	0,00	7,10	0,6
39-01-002-17	до 2020 мм	13,44	5,52	0,00	0,00	7,92	0,63
39-01-002-18	до 2220 мм	14,87	6,13	0,00	0,00	8,74	0,7
	Измеритель: **1 м шва**						
39-01-002-19	Протирка ацетоном поверхности оборудования	2,11	0,88	0,00	0,00	1,23	0,1

Таблица 39-01-003. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (∇3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (∇3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-003-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	1,40	0,70	0,69	0,00	0,01	0,08
39-01-003-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	1,69	0,88	0,79	0,00	0,02	0,1
39-01-003-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	2,34	1,14	1,18	0,00	0,02	0,13
39-01-003-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	2,72	1,31	1,38	0,00	0,03	0,15
39-01-003-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	3,09	1,49	1,57	0,00	0,03	0,17
39-01-003-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	3,66	1,75	1,87	0,00	0,04	0,2
39-01-003-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	4,21	2,01	2,16	0,00	0,04	0,23
39-01-003-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	4,03	1,93	2,06	0,00	0,04	0,22
39-01-003-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	4,79	2,28	2,46	0,00	0,05	0,26
39-01-003-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	5,62	2,72	2,85	0,00	0,05	0,31
39-01-003-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	5,15	2,45	2,65	0,00	0,05	0,28
39-01-003-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	6,19	2,98	3,15	0,00	0,06	0,34
39-01-003-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	8,25	3,94	4,23	0,00	0,08	0,45
39-01-003-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	6,55	3,15	3,34	0,00	0,06	0,36
39-01-003-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	7,68	3,68	3,93	0,00	0,07	0,42
39-01-003-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	10,87	5,26	5,50	0,00	0,11	0,6
39-01-003-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	12,84	6,13	6,59	0,00	0,12	0,7
39-01-003-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	7,31	3,50	3,74	0,00	0,07	0,4
39-01-003-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	9,09	4,38	4,62	0,00	0,09	0,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-003-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	12,28	5,87	6,29	0,00	0,12	0,67
39-01-003-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	17,89	8,76	8,95	0,00	0,18	1
39-01-003-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	10,87	5,26	5,50	0,00	0,11	0,6
39-01-003-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	12,84	6,13	6,59	0,00	0,12	0,7
39-01-003-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	17,89	8,76	8,95	0,00	0,18	1
39-01-003-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	23,32	11,39	11,70	0,00	0,23	1,3
39-01-003-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	27,16	13,14	13,76	0,00	0,26	1,5
39-01-003-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	11,53	5,52	5,90	0,00	0,11	0,63
39-01-003-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	13,49	6,48	6,88	0,00	0,13	0,74
39-01-003-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	18,57	8,76	9,63	0,00	0,18	1
39-01-003-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	24,01	11,39	12,39	0,00	0,23	1,3
39-01-003-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	27,85	13,14	14,45	0,00	0,26	1,5
39-01-003-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	33,29	15,77	17,20	0,00	0,32	1,8
39-01-003-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	38,72	18,40	19,95	0,00	0,37	2,1
39-01-003-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	44,15	21,02	22,71	0,00	0,42	2,4
39-01-003-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	51,17	24,53	26,15	0,00	0,49	2,8
39-01-003-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	12,84	6,13	6,59	0,00	0,12	0,7
39-01-003-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	14,81	7,10	7,57	0,00	0,14	0,81
39-01-003-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	21,73	10,51	11,01	0,00	0,21	1,2
39-01-003-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	27,16	13,14	13,76	0,00	0,26	1,5
39-01-003-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	32,60	15,77	16,51	0,00	0,32	1,8
39-01-003-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	38,72	18,40	19,95	0,00	0,37	2,1
39-01-003-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	44,15	21,02	22,71	0,00	0,42	2,4
39-01-003-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	49,58	23,65	25,46	0,00	0,47	2,7
39-01-003-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	13,49	6,48	6,88	0,00	0,13	0,74
39-01-003-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	16,30	7,88	8,26	0,00	0,16	0,9
39-01-003-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	23,32	11,39	11,70	0,00	0,23	1,3
39-01-003-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	29,44	14,02	15,14	0,00	0,28	1,6
39-01-003-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	34,86	16,64	17,89	0,00	0,33	1,9
39-01-003-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	41,88	20,15	21,33	0,00	0,40	2,3
39-01-003-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	48,89	23,65	24,77	0,00	0,47	2,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-003-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	53,43	25,40	27,52	0,00	0,51	2,9
39-01-003-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	18,57	8,76	9,63	0,00	0,18	1
39-01-003-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	27,16	13,14	13,76	0,00	0,26	1,5
39-01-003-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	33,29	15,77	17,20	0,00	0,32	1,8
39-01-003-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	41,88	20,15	21,33	0,00	0,40	2,3
39-01-003-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	48,89	23,65	24,77	0,00	0,47	2,7
39-01-003-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	55,02	26,28	28,21	0,00	0,53	3
39-01-003-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	63,61	30,66	32,34	0,00	0,61	3,5
39-01-003-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	21,73	10,51	11,01	0,00	0,21	1,2
39-01-003-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	29,44	14,02	15,14	0,00	0,28	1,6
39-01-003-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	38,04	18,40	19,27	0,00	0,37	2,1
39-01-003-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	45,74	21,90	23,40	0,00	0,44	2,5
39-01-003-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	53,43	25,40	27,52	0,00	0,51	2,9
39-01-003-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	63,61	30,66	32,34	0,00	0,61	3,5
39-01-003-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	71,31	34,16	36,47	0,00	0,68	3,9
39-01-003-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	83,77	40,30	42,66	0,00	0,81	4,6

Таблица 39-01-004. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (∇3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (∇3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-004-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	24,01	11,39	12,39	0,00	0,23	1,3
39-01-004-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	33,29	15,77	17,20	0,00	0,32	1,8
39-01-004-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	43,46	21,02	22,02	0,00	0,42	2,4
39-01-004-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	52,75	25,40	26,84	0,00	0,51	2,9
39-01-004-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	62,03	29,78	31,65	0,00	0,60	3,4
39-01-004-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	71,31	34,16	36,47	0,00	0,68	3,9
39-01-004-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	80,60	38,54	41,29	0,00	0,77	4,4
39-01-004-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	94,63	45,55	48,17	0,00	0,91	5,2
39-01-004-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	27,85	13,14	14,45	0,00	0,26	1,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-004-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	38,72	18,40	19,95	0,00	0,37	2,1
39-01-004-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	49,58	23,65	25,46	0,00	0,47	2,7
39-01-004-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	60,45	28,91	30,96	0,00	0,58	3,3
39-01-004-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	71,31	34,16	36,47	0,00	0,68	3,9
39-01-004-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	82,18	39,42	41,97	0,00	0,79	4,5
39-01-004-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	93,05	44,68	47,48	0,00	0,89	5,1
39-01-004-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	103,91	49,93	52,98	0,00	1,00	5,7
39-01-004-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	33,29	15,77	17,20	0,00	0,32	1,8
39-01-004-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	44,15	21,02	22,71	0,00	0,42	2,4
39-01-004-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	56,60	27,16	28,90	0,00	0,54	3,1
39-01-004-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	69,05	33,29	35,09	0,00	0,67	3,8
39-01-004-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	80,60	38,54	41,29	0,00	0,77	4,4
39-01-004-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	93,05	44,68	47,48	0,00	0,89	5,1
39-01-004-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	104,60	49,93	53,67	0,00	1,00	5,7
39-01-004-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	117,04	56,06	59,86	0,00	1,12	6,4
39-01-004-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	36,45	17,52	18,58	0,00	0,35	2
39-01-004-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	49,58	23,65	25,46	0,00	0,47	2,7
39-01-004-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	64,30	30,66	33,03	0,00	0,61	3,5
39-01-004-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	78,33	37,67	39,91	0,00	0,75	4,3
39-01-004-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	93,05	44,68	47,48	0,00	0,89	5,1
39-01-004-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	106,19	50,81	54,36	0,00	1,02	5,8
39-01-004-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	119,32	56,94	61,24	0,00	1,14	6,5
39-01-004-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	133,35	63,95	68,12	0,00	1,28	7,3
39-01-004-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	44,15	21,02	22,71	0,00	0,42	2,4
39-01-004-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	60,45	28,91	30,96	0,00	0,58	3,3
39-01-004-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	76,75	36,79	39,22	0,00	0,74	4,2
39-01-004-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	94,63	45,55	48,17	0,00	0,91	5,2
39-01-004-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	110,03	52,56	56,42	0,00	1,05	6
39-01-004-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	126,33	60,44	64,68	0,00	1,21	6,9
39-01-004-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	141,05	67,45	72,25	0,00	1,35	7,7
39-01-004-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	161,20	77,09	82,57	0,00	1,54	8,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-004-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	49,58	23,65	25,46	0,00	0,47	2,7
39-01-004-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	69,05	33,29	35,09	0,00	0,67	3,8
39-01-004-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	87,62	42,05	44,73	0,00	0,84	4,8
39-01-004-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	106,19	50,81	54,36	0,00	1,02	5,8
39-01-004-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	124,75	59,57	63,99	0,00	1,19	6,8
39-01-004-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	147,30	73,58	72,25	0,00	1,47	8,4
39-01-004-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	161,20	77,09	82,57	0,00	1,54	8,8
39-01-004-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	62,03	29,78	31,65	0,00	0,60	3,4
39-01-004-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	84,46	40,30	43,35	0,00	0,81	4,6
39-01-004-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	109,35	52,56	55,74	0,00	1,05	6
39-01-004-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	133,35	63,95	68,12	0,00	1,28	7,3
39-01-004-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	72,90	35,04	37,16	0,00	0,70	4
39-01-004-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	99,17	47,30	50,92	0,00	0,95	5,4
39-01-004-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	82,18	39,42	41,97	0,00	0,79	4,5
39-01-004-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	113,20	54,31	57,80	0,00	1,09	6,2
39-01-004-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	94,63	45,55	48,17	0,00	0,91	5,2
39-01-004-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	129,50	62,20	66,06	0,00	1,24	7,1
39-01-004-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	102,34	49,06	52,30	0,00	0,98	5,6
39-01-004-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	141,05	67,45	72,25	0,00	1,35	7,7
Таблица 39-01-005. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (∇4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва							
	Измеритель: **1 стык**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (∇4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-005-01	22 мм, толщина стенок до 3 мм	1,96	0,96	0,98	0,00	0,02	0,11
39-01-005-02	22 мм, толщина стенок до 6 мм	2,34	1,14	1,18	0,00	0,02	0,13
39-01-005-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	3,46	1,75	1,67	0,00	0,04	0,2
39-01-005-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	3,85	1,84	1,97	0,00	0,04	0,21
39-01-005-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	4,40	2,10	2,26	0,00	0,04	0,24
39-01-005-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	5,33	2,63	2,65	0,00	0,05	0,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-005-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	6,19	2,98	3,15	0,00	0,06	0,34
39-01-005-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	5,81	2,80	2,95	0,00	0,06	0,32
39-01-005-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	7,11	3,50	3,54	0,00	0,07	0,4
39-01-005-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	7,88	3,77	4,03	0,00	0,08	0,43
39-01-005-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	7,31	3,50	3,74	0,00	0,07	0,4
39-01-005-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	8,89	4,38	4,42	0,00	0,09	0,5
39-01-005-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	11,72	5,61	6,00	0,00	0,11	0,64
39-01-005-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	9,19	4,38	4,72	0,00	0,09	0,5
39-01-005-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	10,97	5,26	5,60	0,00	0,11	0,6
39-01-005-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	15,37	7,36	7,86	0,00	0,15	0,84
39-01-005-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	18,38	8,76	9,44	0,00	0,18	1
39-01-005-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	10,68	5,26	5,31	0,00	0,11	0,6
39-01-005-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	12,84	6,13	6,59	0,00	0,12	0,7
39-01-005-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	17,98	8,76	9,04	0,00	0,18	1
39-01-005-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	25,29	12,26	12,78	0,00	0,25	1,4
39-01-005-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	15,37	7,36	7,86	0,00	0,15	0,84
39-01-005-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	18,28	8,76	9,34	0,00	0,18	1
39-01-005-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	25,29	12,26	12,78	0,00	0,25	1,4
39-01-005-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	32,80	15,77	16,71	0,00	0,32	1,8
39-01-005-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	38,43	18,40	19,66	0,00	0,37	2,1
39-01-005-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	16,49	7,88	8,45	0,00	0,16	0,9
39-01-005-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	19,66	9,64	9,83	0,00	0,19	1,1
39-01-005-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	27,16	13,14	13,76	0,00	0,26	1,5
39-01-005-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	34,66	16,64	17,69	0,00	0,33	1,9
39-01-005-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	40,30	19,27	20,64	0,00	0,39	2,2
39-01-005-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	47,82	22,78	24,58	0,00	0,46	2,6
39-01-005-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	56,21	27,16	28,51	0,00	0,54	3,1
39-01-005-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	63,71	30,66	32,44	0,00	0,61	3,5
39-01-005-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	73,09	35,04	37,35	0,00	0,70	4
39-01-005-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	18,28	8,76	9,34	0,00	0,18	1
39-01-005-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	21,53	10,51	10,81	0,00	0,21	1,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-005-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	30,92	14,89	15,73	0,00	0,30	1,7
39-01-005-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	38,43	18,40	19,66	0,00	0,37	2,1
39-01-005-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	45,93	21,90	23,59	0,00	0,44	2,5
39-01-005-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	56,21	27,16	28,51	0,00	0,54	3,1
39-01-005-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	63,71	30,66	32,44	0,00	0,61	3,5
39-01-005-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	71,21	34,16	36,37	0,00	0,68	3,9
39-01-005-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	19,66	9,64	9,83	0,00	0,19	1,1
39-01-005-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	23,42	11,39	11,80	0,00	0,23	1,3
39-01-005-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	32,80	15,77	16,71	0,00	0,32	1,8
39-01-005-47	325 мм, толщина стенкидо 30 мм	42,18	20,15	21,63	0,00	0,40	2,3
39-01-005-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	49,68	23,65	25,56	0,00	0,47	2,7
39-01-005-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	59,96	28,91	30,47	0,00	0,58	3,3
39-01-005-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	69,35	33,29	35,39	0,00	0,67	3,8
39-01-005-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	76,85	36,79	39,32	0,00	0,74	4,2
39-01-005-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	27,16	13,14	13,76	0,00	0,26	1,5
39-01-005-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	38,43	18,40	19,66	0,00	0,37	2,1
39-01-005-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	47,82	22,78	24,58	0,00	0,46	2,6
39-01-005-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	59,96	28,91	30,47	0,00	0,58	3,3
39-01-005-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	69,35	33,29	35,39	0,00	0,67	3,8
39-01-005-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	78,72	37,67	40,30	0,00	0,75	4,3
39-01-005-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	89,98	42,92	46,20	0,00	0,86	4,9
39-01-005-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	30,92	14,89	15,73	0,00	0,30	1,7
39-01-005-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	42,18	20,15	21,63	0,00	0,40	2,3
39-01-005-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	53,43	25,40	27,52	0,00	0,51	2,9
39-01-005-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	65,59	31,54	33,42	0,00	0,63	3,6
39-01-005-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	76,85	36,79	39,32	0,00	0,74	4,2
39-01-005-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	90,88	43,80	46,20	0,00	0,88	5
39-01-005-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	102,14	49,06	52,10	0,00	0,98	5,6
39-01-005-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	119,03	56,94	60,95	0,00	1,14	6,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-01-006. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (∇ 4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва							
	Измеритель: **1 стык**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-006-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	34,66	16,64	17,69	0,00	0,33	1,9
39-01-006-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	47,82	22,78	24,58	0,00	0,46	2,6
39-01-006-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	61,84	29,78	31,46	0,00	0,60	3,4
39-01-006-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	74,98	35,92	38,34	0,00	0,72	4,1
39-01-006-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	88,11	42,05	45,22	0,00	0,84	4,8
39-01-006-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	102,14	49,06	52,10	0,00	0,98	5,6
39-01-006-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	115,27	55,19	58,98	0,00	1,10	6,3
39-01-006-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	134,93	64,82	68,81	0,00	1,30	7,4
39-01-006-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	40,30	19,27	20,64	0,00	0,39	2,2
39-01-006-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	56,21	27,16	28,51	0,00	0,54	3,1
39-01-006-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	71,21	34,16	36,37	0,00	0,68	3,9
39-01-006-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	86,23	41,17	44,24	0,00	0,82	4,7
39-01-006-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	102,14	49,06	52,10	0,00	0,98	5,6
39-01-006-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	117,14	56,06	59,96	0,00	1,12	6,4
39-01-006-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	133,06	63,95	67,83	0,00	1,28	7,3
39-01-006-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	148,07	70,96	75,69	0,00	1,42	8,1
39-01-006-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	47,82	22,78	24,58	0,00	0,46	2,6
39-01-006-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	63,71	30,66	32,44	0,00	0,61	3,5
39-01-006-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	80,60	38,54	41,29	0,00	0,77	4,4
39-01-006-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	98,38	47,30	50,13	0,00	0,95	5,4
39-01-006-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	115,27	55,19	58,98	0,00	1,10	6,3
39-01-006-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	133,06	63,95	67,83	0,00	1,28	7,3
39-01-006-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	149,94	71,83	76,67	0,00	1,44	8,2
39-01-006-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	166,83	79,72	85,52	0,00	1,59	9,1
39-01-006-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	51,56	24,53	26,54	0,00	0,49	2,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-006-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	71,21	34,16	36,37	0,00	0,68	3,9
39-01-006-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	91,86	43,80	47,18	0,00	0,88	5
39-01-006-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	111,52	53,44	57,01	0,00	1,07	6,1
39-01-006-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	133,06	63,95	67,83	0,00	1,28	7,3
39-01-006-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	151,82	72,71	77,66	0,00	1,45	8,3
39-01-006-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	171,48	82,34	87,49	0,00	1,65	9,4
39-01-006-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	190,24	91,10	97,32	0,00	1,82	10,4
39-01-006-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	63,71	30,66	32,44	0,00	0,61	3,5
39-01-006-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	86,23	41,17	44,24	0,00	0,82	4,7
39-01-006-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	109,64	52,56	56,03	0,00	1,05	6
39-01-006-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	134,93	64,82	68,81	0,00	1,30	7,4
39-01-006-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	157,46	75,34	80,61	0,00	1,51	8,6
39-01-006-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	181,75	87,60	92,40	0,00	1,75	10
39-01-006-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	201,51	96,36	103,22	0,00	1,93	11
39-01-006-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	234,12	113,88	117,96	0,00	2,28	13
39-01-006-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	71,21	34,16	36,37	0,00	0,68	3,9
39-01-006-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	98,38	47,30	50,13	0,00	0,95	5,4
39-01-006-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	124,66	59,57	63,90	0,00	1,19	6,8
39-01-006-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	151,82	72,71	77,66	0,00	1,45	8,3
39-01-006-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	178,99	85,85	91,42	0,00	1,72	9,8
39-01-006-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	201,51	96,36	103,22	0,00	1,93	11
39-01-006-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	234,12	113,88	117,96	0,00	2,28	13
39-01-006-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	88,11	42,05	45,22	0,00	0,84	4,8
39-01-006-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	120,91	57,82	61,93	0,00	1,16	6,6
39-01-006-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	155,57	74,46	79,62	0,00	1,49	8,5
39-01-006-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	190,24	91,10	97,32	0,00	1,82	10,4
39-01-006-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	104,01	49,93	53,08	0,00	1,00	5,7
39-01-006-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	142,44	68,33	72,74	0,00	1,37	7,8
39-01-006-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	117,14	56,06	59,96	0,00	1,12	6,4
39-01-006-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	161,20	77,09	82,57	0,00	1,54	8,8
39-01-006-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	134,93	64,82	68,81	0,00	1,30	7,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-006-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	184,62	88,48	94,37	0,00	1,77	10,1
39-01-006-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	146,19	70,08	74,71	0,00	1,40	8
39-01-006-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	201,51	96,36	103,22	0,00	1,93	11

Таблица 39-01-007. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (∇5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (∇5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-007-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,46	1,75	1,67	0,00	0,04	0,2
39-01-007-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	3,85	1,84	1,97	0,00	0,04	0,21
39-01-007-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	5,53	2,63	2,85	0,00	0,05	0,3
39-01-007-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	6,55	3,15	3,34	0,00	0,06	0,36
39-01-007-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	7,49	3,59	3,83	0,00	0,07	0,41
39-01-007-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	8,99	4,38	4,52	0,00	0,09	0,5
39-01-007-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	10,68	5,26	5,31	0,00	0,11	0,6
39-01-007-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,83	4,73	5,01	0,00	0,09	0,54
39-01-007-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	11,72	5,61	6,00	0,00	0,11	0,64
39-01-007-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	13,49	6,48	6,88	0,00	0,13	0,74
39-01-007-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	12,64	6,13	6,39	0,00	0,12	0,7
39-01-007-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	14,81	7,10	7,57	0,00	0,14	0,81
39-01-007-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	20,05	9,64	10,22	0,00	0,19	1,1
39-01-007-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	16,10	7,88	8,06	0,00	0,16	0,9
39-01-007-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	18,48	8,76	9,54	0,00	0,18	1
39-01-007-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	25,88	12,26	13,37	0,00	0,25	1,4
39-01-007-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	31,21	14,89	16,02	0,00	0,30	1,7
39-01-007-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	17,98	8,76	9,04	0,00	0,18	1
39-01-007-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	21,93	10,51	11,21	0,00	0,21	1,2
39-01-007-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	29,63	14,02	15,33	0,00	0,28	1,6
39-01-007-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	42,27	20,15	21,72	0,00	0,40	2,3
39-01-007-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	25,88	12,26	13,37	0,00	0,25	1,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-007-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	31,11	14,89	15,92	0,00	0,30	1,7
39-01-007-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	42,27	20,15	21,72	0,00	0,40	2,3
39-01-007-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	55,22	26,28	28,41	0,00	0,53	3
39-01-007-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	65,59	31,54	33,42	0,00	0,63	3,6
39-01-007-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	27,75	13,14	14,35	0,00	0,26	1,5
39-01-007-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	32,80	15,77	16,71	0,00	0,32	1,8
39-01-007-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	45,74	21,90	23,40	0,00	0,44	2,5
39-01-007-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	58,67	28,03	30,08	0,00	0,56	3,2
39-01-007-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	69,05	33,29	35,09	0,00	0,67	3,8
39-01-007-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	81,99	39,42	41,78	0,00	0,79	4,5
39-01-007-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	94,92	45,55	48,46	0,00	0,91	5,2
39-01-007-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	107,86	51,68	55,15	0,00	1,03	5,9
39-01-007-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	124,26	59,57	63,50	0,00	1,19	6,8
39-01-007-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	31,11	14,89	15,92	0,00	0,30	1,7
39-01-007-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	36,25	17,52	18,38	0,00	0,35	2
39-01-007-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	52,65	25,40	26,74	0,00	0,51	2,9
39-01-007-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	65,59	31,54	33,42	0,00	0,63	3,6
39-01-007-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	78,53	37,67	40,11	0,00	0,75	4,3
39-01-007-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	94,92	45,55	48,46	0,00	0,91	5,2
39-01-007-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	107,86	51,68	55,15	0,00	1,03	5,9
39-01-007-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	120,81	57,82	61,83	0,00	1,16	6,6
39-01-007-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	32,80	15,77	16,71	0,00	0,32	1,8
39-01-007-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	38,82	18,40	20,05	0,00	0,37	2,1
39-01-007-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	55,22	26,28	28,41	0,00	0,53	3
39-01-007-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	71,60	34,16	36,76	0,00	0,68	3,9
39-01-007-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	84,56	40,30	43,45	0,00	0,81	4,6
39-01-007-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	100,94	48,18	51,80	0,00	0,96	5,5
39-01-007-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	117,34	56,06	60,16	0,00	1,12	6,4
39-01-007-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	130,28	62,20	66,84	0,00	1,24	7,1
39-01-007-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	45,74	21,90	23,40	0,00	0,44	2,5
39-01-007-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	65,59	31,54	33,42	0,00	0,63	3,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-007-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	81,99	39,42	41,78	0,00	0,79	4,5
39-01-007-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	100,94	48,18	51,80	0,00	0,96	5,5
39-01-007-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	117,34	56,06	60,16	0,00	1,12	6,4
39-01-007-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	133,75	63,95	68,52	0,00	1,28	7,3
39-01-007-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	153,59	73,58	78,54	0,00	1,47	8,4
39-01-007-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	52,65	25,40	26,74	0,00	0,51	2,9
39-01-007-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	71,60	34,16	36,76	0,00	0,68	3,9
39-01-007-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	91,47	43,80	46,79	0,00	0,88	5
39-01-007-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	111,33	53,44	56,82	0,00	1,07	6,1
39-01-007-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	130,28	62,20	66,84	0,00	1,24	7,1
39-01-007-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	153,59	73,58	78,54	0,00	1,47	8,4
39-01-007-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	173,45	83,22	88,57	0,00	1,66	9,5
39-01-007-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	201,51	96,36	103,22	0,00	1,93	11

Таблица 39-01-008. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (∇5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (∇5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-008-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	58,67	28,03	30,08	0,00	0,56	3,2
39-01-008-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	81,99	39,42	41,78	0,00	0,79	4,5
39-01-008-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	104,41	49,93	53,48	0,00	1,00	5,7
39-01-008-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	127,72	61,32	65,17	0,00	1,23	7
39-01-008-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	150,14	71,83	76,87	0,00	1,44	8,2
39-01-008-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	173,45	83,22	88,57	0,00	1,66	9,5
39-01-008-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	198,56	96,36	100,27	0,00	1,93	11
39-01-008-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	233,14	113,88	116,98	0,00	2,28	13
39-01-008-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	69,05	33,29	35,09	0,00	0,67	3,8
39-01-008-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	94,92	45,55	48,46	0,00	0,91	5,2
39-01-008-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	120,81	57,82	61,83	0,00	1,16	6,6
39-01-008-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	146,68	70,08	75,20	0,00	1,40	8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-008-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	173,45	83,22	88,57	0,00	1,66	9,5
39-01-008-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	200,52	96,36	102,23	0,00	1,93	11
39-01-008-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	222,23	105,12	115,01	0,00	2,10	12
39-01-008-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	253,86	122,64	128,77	0,00	2,45	14
39-01-008-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	81,99	39,42	41,78	0,00	0,79	4,5
39-01-008-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	107,86	51,68	55,15	0,00	1,03	5,9
39-01-008-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	137,20	65,70	70,19	0,00	1,31	7,5
39-01-008-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	166,54	79,72	85,23	0,00	1,59	9,1
39-01-008-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	198,56	96,36	100,27	0,00	1,93	11
39-01-008-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	222,23	105,12	115,01	0,00	2,10	12
39-01-008-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	255,83	122,64	130,74	0,00	2,45	14
39-01-008-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	288,44	140,16	145,48	0,00	2,80	16
39-01-008-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	88,01	42,05	45,12	0,00	0,84	4,8
39-01-008-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	120,81	57,82	61,83	0,00	1,16	6,6
39-01-008-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	157,06	75,34	80,21	0,00	1,51	8,6
39-01-008-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	186,27	87,60	96,92	0,00	1,75	10
39-01-008-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	222,23	105,12	115,01	0,00	2,10	12
39-01-008-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	256,81	122,64	131,72	0,00	2,45	14
39-01-008-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	291,39	140,16	148,43	0,00	2,80	16
39-01-008-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	325,97	157,68	165,14	0,00	3,15	18
39-01-008-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	107,86	51,68	55,15	0,00	1,03	5,9
39-01-008-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	146,68	70,08	75,20	0,00	1,40	8
39-01-008-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	184,60	87,60	95,25	0,00	1,75	10
39-01-008-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	233,14	113,88	116,98	0,00	2,28	13
39-01-008-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	270,67	131,40	136,64	0,00	2,63	15
39-01-008-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	309,18	148,92	157,28	0,00	2,98	17
39-01-008-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	345,73	166,44	175,96	0,00	3,33	19
39-01-008-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	388,17	183,96	200,53	0,00	3,68	21
39-01-008-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	120,81	57,82	61,83	0,00	1,16	6,6
39-01-008-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	166,54	79,72	85,23	0,00	1,59	9,1
39-01-008-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	216,33	105,12	109,11	0,00	2,10	12

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-008-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	256,81	122,64	131,72	0,00	2,45	14
39-01-008-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	307,21	148,92	155,31	0,00	2,98	17
39-01-008-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	345,73	166,44	175,96	0,00	3,33	19
39-01-008-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	388,17	183,96	200,53	0,00	3,68	21
39-01-008-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	150,14	71,83	76,87	0,00	1,44	8,2
39-01-008-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	203,47	96,36	105,18	0,00	1,93	11
39-01-008-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	269,68	131,40	135,65	0,00	2,63	15
39-01-008-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	325,97	157,68	165,14	0,00	3,15	18
39-01-008-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	176,02	84,10	90,24	0,00	1,68	9,6
39-01-008-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	240,02	113,88	123,86	0,00	2,28	13
39-01-008-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	200,52	96,36	102,23	0,00	1,93	11
39-01-008-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	274,60	131,40	140,57	0,00	2,63	15
39-01-008-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	233,14	113,88	116,98	0,00	2,28	13
39-01-008-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	312,13	148,92	160,23	0,00	2,98	17
39-01-008-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	251,90	122,64	126,81	0,00	2,45	14
39-01-008-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	345,73	166,44	175,96	0,00	3,33	19

Таблица 39-01-009. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (∇3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (∇3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-009-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,72	1,31	1,38	0,00	0,03	0,15
39-01-009-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	3,09	1,49	1,57	0,00	0,03	0,17
39-01-009-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	4,21	2,01	2,16	0,00	0,04	0,23
39-01-009-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	5,24	2,63	2,56	0,00	0,05	0,3
39-01-009-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	6,00	2,89	3,05	0,00	0,06	0,33
39-01-009-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	7,11	3,50	3,54	0,00	0,07	0,4
39-01-009-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	8,06	3,85	4,13	0,00	0,08	0,44
39-01-009-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	7,68	3,68	3,93	0,00	0,07	0,42
39-01-009-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,09	4,38	4,62	0,00	0,09	0,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-009-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	10,68	5,26	5,31	0,00	0,11	0,6
39-01-009-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,65	4,64	4,92	0,00	0,09	0,53
39-01-009-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	11,34	5,43	5,80	0,00	0,11	0,62
39-01-009-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	15,19	7,27	7,77	0,00	0,15	0,83
39-01-009-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	12,09	5,78	6,19	0,00	0,12	0,66
39-01-009-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	14,62	7,01	7,47	0,00	0,14	0,8
39-01-009-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	20,05	9,64	10,22	0,00	0,19	1,1
39-01-009-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	23,42	11,39	11,80	0,00	0,23	1,3
39-01-009-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	14,23	7,01	7,08	0,00	0,14	0,8
39-01-009-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	16,87	8,06	8,65	0,00	0,16	0,92
39-01-009-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	23,42	11,39	11,80	0,00	0,23	1,3
39-01-009-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	32,60	15,77	16,51	0,00	0,32	1,8
39-01-009-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	20,05	9,64	10,22	0,00	0,19	1,1
39-01-009-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	24,20	11,39	12,58	0,00	0,23	1,3
39-01-009-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	32,60	15,77	16,51	0,00	0,32	1,8
39-01-009-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	43,46	21,02	22,02	0,00	0,42	2,4
39-01-009-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	52,65	25,40	26,74	0,00	0,51	2,9
39-01-009-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	21,73	10,51	11,01	0,00	0,21	1,2
39-01-009-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	25,88	12,26	13,37	0,00	0,25	1,4
39-01-009-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	35,96	17,52	18,09	0,00	0,35	2
39-01-009-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	45,93	21,90	23,59	0,00	0,44	2,5
39-01-009-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	54,33	26,28	27,52	0,00	0,53	3
39-01-009-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	62,62	29,78	32,24	0,00	0,60	3,4
39-01-009-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	73,49	35,04	37,75	0,00	0,70	4
39-01-009-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	82,68	39,42	42,47	0,00	0,79	4,5
39-01-009-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	92,65	43,80	47,97	0,00	0,88	5
39-01-009-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	24,20	11,39	12,58	0,00	0,23	1,3
39-01-009-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	29,24	14,02	14,94	0,00	0,28	1,6
39-01-009-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	41,78	20,15	21,23	0,00	0,40	2,3
39-01-009-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	52,65	25,40	26,74	0,00	0,51	2,9
39-01-009-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	62,62	29,78	32,24	0,00	0,60	3,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-009-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	73,49	35,04	37,75	0,00	0,70	4
39-01-009-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	84,36	40,30	43,25	0,00	0,81	4,6
39-01-009-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	95,22	45,55	48,76	0,00	0,91	5,2
39-01-009-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	25,88	12,26	13,37	0,00	0,25	1,4
39-01-009-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	32,60	15,77	16,51	0,00	0,32	1,8
39-01-009-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	43,46	21,02	22,02	0,00	0,42	2,4
39-01-009-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	55,91	26,28	29,10	0,00	0,53	3
39-01-009-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	67,66	32,41	34,60	0,00	0,65	3,7
39-01-009-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	80,20	38,54	40,89	0,00	0,77	4,4
39-01-009-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	91,86	43,80	47,18	0,00	0,88	5
39-01-009-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	104,41	49,93	53,48	0,00	1,00	5,7
39-01-009-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	36,74	17,52	18,87	0,00	0,35	2
39-01-009-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	50,97	24,53	25,95	0,00	0,49	2,8
39-01-009-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	65,99	31,54	33,82	0,00	0,63	3,6
39-01-009-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	80,20	38,54	40,89	0,00	0,77	4,4
39-01-009-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	93,54	44,68	47,97	0,00	0,89	5,1
39-01-009-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	106,09	50,81	54,26	0,00	1,02	5,8
39-01-009-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	120,32	57,82	61,34	0,00	1,16	6,6
39-01-009-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	43,46	21,02	22,02	0,00	0,42	2,4
39-01-009-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	56,80	27,16	29,10	0,00	0,54	3,1
39-01-009-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	73,49	35,04	37,75	0,00	0,70	4
39-01-009-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	89,39	42,92	45,61	0,00	0,86	4,9
39-01-009-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	102,73	49,06	52,69	0,00	0,98	5,6
39-01-009-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	120,32	57,82	61,34	0,00	1,16	6,6
39-01-009-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	137,00	65,70	69,99	0,00	1,31	7,5
39-01-009-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	161,20	77,09	82,57	0,00	1,54	8,8

Таблица 39-01-010. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (∇3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-010-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	47,62	22,78	24,38	0,00	0,46	2,6
39-01-010-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	64,30	30,66	33,03	0,00	0,61	3,5
39-01-010-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	84,36	40,30	43,25	0,00	0,81	4,6
39-01-010-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	101,04	48,18	51,90	0,00	0,96	5,5
39-01-010-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	118,63	56,94	60,55	0,00	1,14	6,5
39-01-010-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	135,32	64,82	69,20	0,00	1,30	7,4
39-01-010-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	153,69	73,58	78,64	0,00	1,47	8,4
39-01-010-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	179,79	87,60	90,44	0,00	1,75	10
39-01-010-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	56,80	27,16	29,10	0,00	0,54	3,1
39-01-010-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	75,17	35,92	38,53	0,00	0,72	4,1
39-01-010-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	96,90	46,43	49,54	0,00	0,93	5,3
39-01-010-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	118,63	56,94	60,55	0,00	1,14	6,5
39-01-010-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	137,00	65,70	69,99	0,00	1,31	7,5
39-01-010-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	153,69	73,58	78,64	0,00	1,47	8,4
39-01-010-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	177,11	84,97	90,44	0,00	1,70	9,7
39-01-010-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	200,52	96,36	102,23	0,00	1,93	11
39-01-010-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	65,99	31,54	33,82	0,00	0,63	3,6
39-01-010-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	86,03	41,17	44,04	0,00	0,82	4,7
39-01-010-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	111,13	53,44	56,62	0,00	1,07	6,1
39-01-010-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	133,65	63,95	68,42	0,00	1,28	7,3
39-01-010-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	153,69	73,58	78,64	0,00	1,47	8,4
39-01-010-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	177,11	84,97	90,44	0,00	1,70	9,7
39-01-010-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	200,52	96,36	102,23	0,00	1,93	11
39-01-010-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	223,04	106,87	114,03	0,00	2,14	12,2
39-01-010-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	72,70	35,04	36,96	0,00	0,70	4
39-01-010-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	96,90	46,43	49,54	0,00	0,93	5,3
39-01-010-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	130,28	62,20	66,84	0,00	1,24	7,1
39-01-010-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	152,01	72,71	77,85	0,00	1,45	8,3
39-01-010-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	177,11	84,97	90,44	0,00	1,70	9,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-010-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	200,52	96,36	102,23	0,00	1,93	11
39-01-010-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	234,12	113,88	117,96	0,00	2,28	13
39-01-010-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	292,38	140,16	149,42	0,00	2,80	16
39-01-010-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	87,71	42,05	44,82	0,00	0,84	4,8
39-01-010-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	116,95	56,06	59,77	0,00	1,12	6,4
39-01-010-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	149,55	71,83	76,28	0,00	1,44	8,2
39-01-010-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	184,62	88,48	94,37	0,00	1,77	10,1
39-01-010-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	207,13	98,99	106,16	0,00	1,98	11,3
39-01-010-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	238,05	113,88	121,89	0,00	2,28	13
39-01-010-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	268,97	128,77	137,62	0,00	2,58	14,7
39-01-010-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	309,18	148,92	157,28	0,00	2,98	17
39-01-010-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	98,58	47,30	50,33	0,00	0,95	5,4
39-01-010-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	131,96	63,07	67,63	0,00	1,26	7,2
39-01-010-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	168,70	80,59	86,50	0,00	1,61	9,2
39-01-010-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	207,13	98,99	106,16	0,00	1,98	11,3
39-01-010-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	238,05	113,88	121,89	0,00	2,28	13
39-01-010-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	268,97	128,77	137,62	0,00	2,58	14,7
39-01-010-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	309,18	148,92	157,28	0,00	2,98	17
39-01-010-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	122,77	58,69	62,91	0,00	1,17	6,7
39-01-010-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	161,20	77,09	82,57	0,00	1,54	8,8
39-01-010-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	215,54	103,37	110,10	0,00	2,07	11,8
39-01-010-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	261,47	125,27	133,69	0,00	2,51	14,3
39-01-010-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	142,84	68,33	73,14	0,00	1,37	7,8
39-01-010-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	192,12	91,98	98,30	0,00	1,84	10,5
39-01-010-54	1620 мм, толщина стенки до 10	161,20	77,09	82,57	0,00	1,54	8,8
39-01-010-55	1620 мм, толщина стенки до 20	217,32	105,12	110,10	0,00	2,10	12
39-01-010-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	184,62	88,48	94,37	0,00	1,77	10,1
39-01-010-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	245,55	117,38	125,82	0,00	2,35	13,4
39-01-010-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	200,52	96,36	102,23	0,00	1,93	11
39-01-010-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	268,97	128,77	137,62	0,00	2,58	14,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-01-011. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (∇4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва							
	Измеритель: **1 стык**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (∇4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-011-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,46	1,75	1,67	0,00	0,04	0,2
39-01-011-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	3,85	1,84	1,97	0,00	0,04	0,21
39-01-011-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	5,43	2,63	2,75	0,00	0,05	0,3
39-01-011-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	6,37	3,07	3,24	0,00	0,06	0,35
39-01-011-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	7,49	3,59	3,83	0,00	0,07	0,41
39-01-011-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	8,89	4,38	4,42	0,00	0,09	0,5
39-01-011-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	10,03	4,82	5,11	0,00	0,10	0,55
39-01-011-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,65	4,64	4,92	0,00	0,09	0,53
39-01-011-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	11,34	5,43	5,80	0,00	0,11	0,62
39-01-011-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	12,84	6,13	6,59	0,00	0,12	0,7
39-01-011-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	11,89	5,69	6,09	0,00	0,11	0,65
39-01-011-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	14,42	7,01	7,27	0,00	0,14	0,8
39-01-011-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	18,67	8,76	9,73	0,00	0,18	1
39-01-011-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	15,19	7,27	7,77	0,00	0,15	0,83
39-01-011-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	18,28	8,76	9,34	0,00	0,18	1
39-01-011-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	25,29	12,26	12,78	0,00	0,25	1,4
39-01-011-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	29,05	14,02	14,75	0,00	0,28	1,6
39-01-011-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	17,34	8,32	8,85	0,00	0,17	0,95
39-01-011-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	21,53	10,51	10,81	0,00	0,21	1,2
39-01-011-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	29,05	14,02	14,75	0,00	0,28	1,6
39-01-011-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	40,30	19,27	20,64	0,00	0,39	2,2
39-01-011-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	25,29	12,26	12,78	0,00	0,25	1,4
39-01-011-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	30,92	14,89	15,73	0,00	0,30	1,7
39-01-011-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	40,30	19,27	20,64	0,00	0,39	2,2
39-01-011-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	53,43	25,40	27,52	0,00	0,51	2,9

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-011-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	65,59	31,54	33,42	0,00	0,63	3,6
39-01-011-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	27,16	13,14	13,76	0,00	0,26	1,5
39-01-011-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	32,80	15,77	16,71	0,00	0,32	1,8
39-01-011-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	44,05	21,02	22,61	0,00	0,42	2,4
39-01-011-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	58,08	28,03	29,49	0,00	0,56	3,2
39-01-011-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	67,47	32,41	34,41	0,00	0,65	3,7
39-01-011-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	78,72	37,67	40,30	0,00	0,75	4,3
39-01-011-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	91,86	43,80	47,18	0,00	0,88	5
39-01-011-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	104,01	49,93	53,08	0,00	1,00	5,7
39-01-011-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	117,14	56,06	59,96	0,00	1,12	6,4
39-01-011-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	30,92	14,89	15,73	0,00	0,30	1,7
39-01-011-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	36,55	17,52	18,68	0,00	0,35	2
39-01-011-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	51,56	24,53	26,54	0,00	0,49	2,8
39-01-011-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	65,59	31,54	33,42	0,00	0,63	3,6
39-01-011-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	78,72	37,67	40,30	0,00	0,75	4,3
39-01-011-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	91,86	43,80	47,18	0,00	0,88	5
39-01-011-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	105,90	50,81	54,07	0,00	1,02	5,8
39-01-011-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	119,03	56,94	60,95	0,00	1,14	6,5
39-01-011-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	32,80	15,77	16,71	0,00	0,32	1,8
39-01-011-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	40,30	19,27	20,64	0,00	0,39	2,2
39-01-011-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	54,33	26,28	27,52	0,00	0,53	3
39-01-011-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	71,21	34,16	36,37	0,00	0,68	3,9
39-01-011-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	84,36	40,30	43,25	0,00	0,81	4,6
39-01-011-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	100,26	48,18	51,12	0,00	0,96	5,5
39-01-011-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	115,27	55,19	58,98	0,00	1,10	6,3
39-01-011-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	131,17	63,07	66,84	0,00	1,26	7,2
39-01-011-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	45,93	21,90	23,59	0,00	0,44	2,5
39-01-011-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	63,71	30,66	32,44	0,00	0,61	3,5
39-01-011-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	82,48	39,42	42,27	0,00	0,79	4,5
39-01-011-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	100,26	48,18	51,12	0,00	0,96	5,5
39-01-011-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	117,14	56,06	59,96	0,00	1,12	6,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-011-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	133,06	63,95	67,83	0,00	1,28	7,3
39-01-011-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	149,94	71,83	76,67	0,00	1,44	8,2
39-01-011-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	54,33	26,28	27,52	0,00	0,53	3
39-01-011-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	71,21	34,16	36,37	0,00	0,68	3,9
39-01-011-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	91,86	43,80	47,18	0,00	0,88	5
39-01-011-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	111,52	53,44	57,01	0,00	1,07	6,1
39-01-011-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	128,41	61,32	65,86	0,00	1,23	7
39-01-011-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	149,94	71,83	76,67	0,00	1,44	8,2
39-01-011-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	171,48	82,34	87,49	0,00	1,65	9,4
39-01-011-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	201,51	96,36	103,22	0,00	1,93	11
Таблица 39-01-012. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (∇4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва							
	Измеритель: **1 стык**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (∇4) со снятием выпуклости (уиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-012-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	59,96	28,91	30,47	0,00	0,58	3,3
39-01-012-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	80,60	38,54	41,29	0,00	0,77	4,4
39-01-012-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	105,90	50,81	54,07	0,00	1,02	5,8
39-01-012-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	127,43	61,32	64,88	0,00	1,23	7
39-01-012-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	148,07	70,96	75,69	0,00	1,42	8,1
39-01-012-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	168,70	80,59	86,50	0,00	1,61	9,2
39-01-012-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	192,12	91,98	98,30	0,00	1,84	10,5
39-01-012-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	221,17	106,00	113,05	0,00	2,12	12,1
39-01-012-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	72,11	35,04	36,37	0,00	0,70	4
39-01-012-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	94,63	45,55	48,17	0,00	0,91	5,2
39-01-012-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	120,91	57,82	61,93	0,00	1,16	6,6
39-01-012-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	148,07	70,96	75,69	0,00	1,42	8,1
39-01-012-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	171,48	82,34	87,49	0,00	1,65	9,4
39-01-012-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	192,12	91,98	98,30	0,00	1,84	10,5
39-01-012-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	221,17	106,00	113,05	0,00	2,12	12,1

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-012-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	252,88	122,64	127,79	0,00	2,45	14
39-01-012-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	82,48	39,42	42,27	0,00	0,79	4,5
39-01-012-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	107,76	51,68	55,05	0,00	1,03	5,9
39-01-012-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	138,69	66,58	70,78	0,00	1,33	7,6
39-01-012-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	166,83	79,72	85,52	0,00	1,59	9,1
39-01-012-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	192,12	91,98	98,30	0,00	1,84	10,5
39-01-012-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	221,17	106,00	113,05	0,00	2,12	12,1
39-01-012-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	250,20	120,01	127,79	0,00	2,40	13,7
39-01-012-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	278,35	133,15	142,54	0,00	2,66	15,2
39-01-012-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	90,88	43,80	46,20	0,00	0,88	5
39-01-012-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	120,91	57,82	61,93	0,00	1,16	6,6
39-01-012-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	163,98	78,84	83,56	0,00	1,58	9
39-01-012-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	190,24	91,10	97,32	0,00	1,82	10,4
39-01-012-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	221,17	106,00	113,05	0,00	2,12	12,1
39-01-012-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	252,88	122,64	127,79	0,00	2,45	14
39-01-012-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	290,41	140,16	147,45	0,00	2,80	16
39-01-012-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	316,78	151,55	162,20	0,00	3,03	17,3
39-01-012-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	109,64	52,56	56,03	0,00	1,05	6
39-01-012-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	146,19	70,08	74,71	0,00	1,40	8
39-01-012-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	186,49	89,35	95,35	0,00	1,79	10,2
39-01-012-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	234,12	113,88	117,96	0,00	2,28	13
39-01-012-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	259,59	124,39	132,71	0,00	2,49	14,2
39-01-012-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	298,02	142,79	152,37	0,00	2,86	16,3
39-01-012-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	336,43	161,18	172,03	0,00	3,22	18,4
39-01-012-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	384,24	183,96	196,60	0,00	3,68	21
39-01-012-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	122,77	58,69	62,91	0,00	1,17	6,7
39-01-012-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	164,96	78,84	84,54	0,00	1,58	9
39-01-012-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	215,35	105,12	108,13	0,00	2,10	12
39-01-012-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	259,59	124,39	132,71	0,00	2,49	14,2
39-01-012-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	298,02	142,79	152,37	0,00	2,86	16,3
39-01-012-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	336,43	161,18	172,03	0,00	3,22	18,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-012-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	384,24	183,96	196,60	0,00	3,68	21
39-01-012-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	153,69	73,58	78,64	0,00	1,47	8,4
39-01-012-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	201,51	96,36	103,22	0,00	1,93	11
39-01-012-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	271,65	131,40	137,62	0,00	2,63	15
39-01-012-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	327,94	157,68	167,11	0,00	3,15	18
39-01-012-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	180,77	87,60	91,42	0,00	1,75	10
39-01-012-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	239,04	113,88	122,88	0,00	2,28	13
39-01-012-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	201,51	96,36	103,22	0,00	1,93	11
39-01-012-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	271,65	131,40	137,62	0,00	2,63	15
39-01-012-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	234,12	113,88	117,96	0,00	2,28	13
39-01-012-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	309,18	148,92	157,28	0,00	2,98	17
39-01-012-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	252,88	122,64	127,79	0,00	2,45	14
39-01-012-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	336,43	161,18	172,03	0,00	3,22	18,4

Таблица 39-01-013. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (∇5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (∇5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-013-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	4,98	2,37	2,56	0,00	0,05	0,27
39-01-013-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	5,81	2,80	2,95	0,00	0,06	0,32
39-01-013-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	8,06	3,85	4,13	0,00	0,08	0,44
39-01-013-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	9,65	4,64	4,92	0,00	0,09	0,53
39-01-013-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	11,34	5,43	5,80	0,00	0,11	0,62
39-01-013-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	13,02	6,22	6,68	0,00	0,12	0,71
39-01-013-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	14,99	7,18	7,67	0,00	0,14	0,82
39-01-013-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	14,52	7,01	7,37	0,00	0,14	0,8
39-01-013-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	17,14	8,23	8,75	0,00	0,16	0,94
39-01-013-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	19,76	9,64	9,93	0,00	0,19	1,1
39-01-013-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	18,08	8,76	9,14	0,00	0,18	1
39-01-013-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	21,63	10,51	10,91	0,00	0,21	1,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-013-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	28,95	14,02	14,65	0,00	0,28	1,6
39-01-013-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	23,32	11,39	11,70	0,00	0,23	1,3
39-01-013-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	27,46	13,14	14,06	0,00	0,26	1,5
39-01-013-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	37,94	18,40	19,17	0,00	0,37	2,1
39-01-013-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	43,56	21,02	22,12	0,00	0,42	2,4
39-01-013-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	25,78	12,26	13,27	0,00	0,25	1,4
39-01-013-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	31,41	14,89	16,22	0,00	0,30	1,7
39-01-013-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	43,56	21,02	22,12	0,00	0,42	2,4
39-01-013-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	60,45	28,91	30,96	0,00	0,58	3,3
39-01-013-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	37,94	18,40	19,17	0,00	0,37	2,1
39-01-013-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	45,93	21,90	23,59	0,00	0,44	2,5
39-01-013-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	60,45	28,91	30,96	0,00	0,58	3,3
39-01-013-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	80,60	38,54	41,29	0,00	0,77	4,4
39-01-013-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	98,38	47,30	50,13	0,00	0,95	5,4
39-01-013-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	40,30	19,27	20,64	0,00	0,39	2,2
39-01-013-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	49,19	23,65	25,07	0,00	0,47	2,7
39-01-013-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	66,08	31,54	33,91	0,00	0,63	3,6
39-01-013-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	86,23	41,17	44,24	0,00	0,82	4,7
39-01-013-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	100,75	48,18	51,61	0,00	0,96	5,5
39-01-013-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	118,53	56,94	60,45	0,00	1,14	6,5
39-01-013-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	138,69	66,58	70,78	0,00	1,33	7,6
39-01-013-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	155,57	74,46	79,62	0,00	1,49	8,5
39-01-013-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	175,72	84,10	89,94	0,00	1,68	9,6
39-01-013-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	45,93	21,90	23,59	0,00	0,44	2,5
39-01-013-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	54,83	26,28	28,02	0,00	0,53	3
39-01-013-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	78,23	37,67	39,81	0,00	0,75	4,3
39-01-013-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	98,38	47,30	50,13	0,00	0,95	5,4
39-01-013-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	118,53	56,94	60,45	0,00	1,14	6,5
39-01-013-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	138,69	66,58	70,78	0,00	1,33	7,6
39-01-013-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	158,83	76,21	81,10	0,00	1,52	8,7
39-01-013-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	178,99	85,85	91,42	0,00	1,72	9,8

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-013-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	49,19	23,65	25,07	0,00	0,47	2,7
39-01-013-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	60,45	28,91	30,96	0,00	0,58	3,3
39-01-013-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	80,60	38,54	41,29	0,00	0,77	4,4
39-01-013-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	106,39	50,81	54,56	0,00	1,02	5,8
39-01-013-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	127,43	61,32	64,88	0,00	1,23	7
39-01-013-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	149,94	71,83	76,67	0,00	1,44	8,2
39-01-013-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	173,35	83,22	88,47	0,00	1,66	9,5
39-01-013-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	198,56	96,36	100,27	0,00	1,93	11
39-01-013-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	69,35	33,29	35,39	0,00	0,67	3,8
39-01-013-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	95,12	45,55	48,66	0,00	0,91	5,2
39-01-013-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	124,16	59,57	63,40	0,00	1,19	6,8
39-01-013-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	149,94	71,83	76,67	0,00	1,44	8,2
39-01-013-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	175,72	84,10	89,94	0,00	1,68	9,6
39-01-013-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	200,52	96,36	102,23	0,00	1,93	11
39-01-013-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	224,91	107,75	115,01	0,00	2,15	12,3
39-01-013-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	80,60	38,54	41,29	0,00	0,77	4,4
39-01-013-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	106,39	50,81	54,56	0,00	1,02	5,8
39-01-013-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	138,69	66,58	70,78	0,00	1,33	7,6
39-01-013-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	167,72	80,59	85,52	0,00	1,61	9,2
39-01-013-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	197,57	96,36	99,28	0,00	1,93	11
39-01-013-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	224,91	107,75	115,01	0,00	2,15	12,3
39-01-013-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	256,81	122,64	131,72	0,00	2,45	14
39-01-013-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	307,21	148,92	155,31	0,00	2,98	17
Таблица 39-01-014. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (∇5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва							
	Измеритель: **1 стык**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (∇5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-014-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	90,39	43,80	45,71	0,00	0,88	5
39-01-014-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	120,91	57,82	61,93	0,00	1,16	6,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-014-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	158,83	76,21	81,10	0,00	1,52	8,7
39-01-014-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	190,24	91,10	97,32	0,00	1,82	10,4
39-01-014-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	222,15	106,00	114,03	0,00	2,12	12,1
39-01-014-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	254,85	122,64	129,76	0,00	2,45	14
39-01-014-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	290,41	140,16	147,45	0,00	2,80	16
39-01-014-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	331,79	158,56	170,06	0,00	3,17	18,1
39-01-014-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	106,39	50,81	54,56	0,00	1,02	5,8
39-01-014-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	141,05	67,45	72,25	0,00	1,35	7,7
39-01-014-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	182,24	87,60	92,89	0,00	1,75	10
39-01-014-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	222,15	106,00	114,03	0,00	2,12	12,1
39-01-014-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	256,81	122,64	131,72	0,00	2,45	14
39-01-014-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	290,41	140,16	147,45	0,00	2,80	16
39-01-014-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	331,79	158,56	170,06	0,00	3,17	18,1
39-01-014-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	374,86	179,58	191,69	0,00	3,59	20,5
39-01-014-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	124,16	59,57	63,40	0,00	1,19	6,8
39-01-014-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	161,20	77,09	82,57	0,00	1,54	8,8
39-01-014-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	207,13	98,99	106,16	0,00	1,98	11,3
39-01-014-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	253,86	122,64	128,77	0,00	2,45	14
39-01-014-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	290,41	140,16	147,45	0,00	2,80	16
39-01-014-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	331,79	158,56	170,06	0,00	3,17	18,1
39-01-014-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	374,86	179,58	191,69	0,00	3,59	20,5
39-01-014-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	419,80	201,48	214,29	0,00	4,03	23
39-01-014-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	135,42	64,82	69,30	0,00	1,30	7,4
39-01-014-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	182,24	87,60	92,89	0,00	1,75	10
39-01-014-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	245,55	117,38	125,82	0,00	2,35	13,4
39-01-014-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	289,43	140,16	146,47	0,00	2,80	16
39-01-014-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	331,79	158,56	170,06	0,00	3,17	18,1
39-01-014-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	374,86	179,58	191,69	0,00	3,59	20,5
39-01-014-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	435,62	210,24	221,18	0,00	4,20	24
39-01-014-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	476,10	227,76	243,78	0,00	4,56	26
39-01-014-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	164,47	78,84	84,05	0,00	1,58	9

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-014-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	219,28	105,12	112,06	0,00	2,10	12
39-01-014-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	280,23	134,03	143,52	0,00	2,68	15,3
39-01-014-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	346,71	166,44	176,94	0,00	3,33	19
39-01-014-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	387,19	183,96	199,55	0,00	3,68	21
39-01-014-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	443,48	210,24	229,04	0,00	4,20	24
39-01-014-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	508,72	245,28	258,53	0,00	4,91	28
39-01-014-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	580,83	280,32	294,90	0,00	5,61	32
39-01-014-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	183,72	87,60	94,37	0,00	1,75	10
39-01-014-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	251,90	122,64	126,81	0,00	2,45	14
39-01-014-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	314,10	148,92	162,20	0,00	2,98	17
39-01-014-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	396,12	192,72	199,55	0,00	3,85	22
39-01-014-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	443,48	210,24	229,04	0,00	4,20	24
39-01-014-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	508,72	245,28	258,53	0,00	4,91	28
39-01-014-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	580,83	280,32	294,90	0,00	5,61	32
39-01-014-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	234,12	113,88	117,96	0,00	2,28	13
39-01-014-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	307,21	148,92	155,31	0,00	2,98	17
39-01-014-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	403,00	192,72	206,43	0,00	3,85	22
39-01-014-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	491,92	236,52	250,67	0,00	4,73	27
39-01-014-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	271,65	131,40	137,62	0,00	2,63	15
39-01-014-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	363,50	175,20	184,80	0,00	3,50	20
39-01-014-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	307,21	148,92	155,31	0,00	2,98	17
39-01-014-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	403,00	192,72	206,43	0,00	3,85	22
39-01-014-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	346,71	166,44	176,94	0,00	3,33	19
39-01-014-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	459,30	219,00	235,92	0,00	4,38	25
39-01-014-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	374,86	179,58	191,69	0,00	3,59	20,5
39-01-014-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	508,72	245,28	258,53	0,00	4,91	28

Таблица 39-01-015. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (∇3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

Номера расценок Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (∇3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-015-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,15	1,05	1,08	0,00	0,02	0,12
39-01-015-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	2,34	1,14	1,18	0,00	0,02	0,13
39-01-015-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	3,56	1,75	1,77	0,00	0,04	0,2
39-01-015-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	4,21	2,01	2,16	0,00	0,04	0,23
39-01-015-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	4,59	2,19	2,36	0,00	0,04	0,25
39-01-015-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	5,62	2,72	2,85	0,00	0,05	0,31
39-01-015-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	6,19	2,98	3,15	0,00	0,06	0,34
39-01-015-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	7,31	3,50	3,74	0,00	0,07	0,4
39-01-015-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	7,68	3,68	3,93	0,00	0,07	0,42
39-01-015-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,09	4,38	4,62	0,00	0,09	0,5
39-01-015-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	12,47	5,96	6,39	0,00	0,12	0,68
39-01-015-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	9,83	4,73	5,01	0,00	0,09	0,54
39-01-015-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	11,53	5,52	5,90	0,00	0,11	0,63
39-01-015-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	16,30	7,88	8,26	0,00	0,16	0,9
39-01-015-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	10,97	5,26	5,60	0,00	0,11	0,6
39-01-015-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	13,49	6,48	6,88	0,00	0,13	0,74
39-01-015-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	18,57	8,76	9,63	0,00	0,18	1
39-01-015-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	16,30	7,88	8,26	0,00	0,16	0,9
39-01-015-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	20,15	9,64	10,32	0,00	0,19	1,1
39-01-015-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	27,16	13,14	13,76	0,00	0,26	1,5
39-01-015-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	17,53	8,41	8,95	0,00	0,17	0,96
39-01-015-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	20,15	9,64	10,32	0,00	0,19	1,1
39-01-015-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	27,85	13,14	14,45	0,00	0,26	1,5
39-01-015-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	36,45	17,52	18,58	0,00	0,35	2
39-01-015-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	43,46	21,02	22,02	0,00	0,42	2,4
39-01-015-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	20,15	9,64	10,32	0,00	0,19	1,1
39-01-015-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	24,01	11,39	12,39	0,00	0,23	1,3
39-01-015-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	32,60	15,77	16,51	0,00	0,32	1,8
39-01-015-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	41,88	20,15	21,33	0,00	0,40	2,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-015-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	51,17	24,53	26,15	0,00	0,49	2,8
39-01-015-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	20,15	9,64	10,32	0,00	0,19	1,1
39-01-015-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	24,01	11,39	12,39	0,00	0,23	1,3
39-01-015-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	34,86	16,64	17,89	0,00	0,33	1,9
39-01-015-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	44,15	21,02	22,71	0,00	0,42	2,4
39-01-015-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	52,75	25,40	26,84	0,00	0,51	2,9
39-01-015-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	27,85	13,14	14,45	0,00	0,26	1,5
39-01-015-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	40,30	19,27	20,64	0,00	0,39	2,2
39-01-015-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	51,17	24,53	26,15	0,00	0,49	2,8
39-01-015-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	63,61	30,66	32,34	0,00	0,61	3,5
39-01-015-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	32,60	15,77	16,51	0,00	0,32	1,8
39-01-015-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	44,15	21,02	22,71	0,00	0,42	2,4
39-01-015-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	56,60	27,16	28,90	0,00	0,54	3,1
39-01-015-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	69,05	33,29	35,09	0,00	0,67	3,8
39-01-015-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	36,45	17,52	18,58	0,00	0,35	2
39-01-015-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	51,17	24,53	26,15	0,00	0,49	2,8
39-01-015-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	64,30	30,66	33,03	0,00	0,61	3,5
39-01-015-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	79,02	37,67	40,60	0,00	0,75	4,3
39-01-015-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	43,46	21,02	22,02	0,00	0,42	2,4
39-01-015-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	58,87	28,03	30,28	0,00	0,56	3,2
39-01-015-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	73,59	35,04	37,85	0,00	0,70	4
39-01-015-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	91,47	43,80	46,79	0,00	0,88	5
39-01-015-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	51,17	24,53	26,15	0,00	0,49	2,8
39-01-015-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	67,47	32,41	34,41	0,00	0,65	3,7
39-01-015-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	84,46	40,30	43,35	0,00	0,81	4,6
39-01-015-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	103,91	49,93	52,98	0,00	1,00	5,7
39-01-015-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	55,02	26,28	28,21	0,00	0,53	3
39-01-015-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	67,47	32,41	34,41	0,00	0,65	3,7
39-01-015-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	75,17	35,92	38,53	0,00	0,72	4,1
39-01-015-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	93,05	44,68	47,48	0,00	0,89	5,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-01-016. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (∇4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва							
	Измеритель: **1 стык**						
	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (∇4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-016-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,90	1,40	1,47	0,00	0,03	0,16
39-01-016-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	3,28	1,58	1,67	0,00	0,03	0,18
39-01-016-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	4,98	2,37	2,56	0,00	0,05	0,27
39-01-016-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	6,00	2,89	3,05	0,00	0,06	0,33
39-01-016-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	6,55	3,15	3,34	0,00	0,06	0,36
39-01-016-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	7,88	3,77	4,03	0,00	0,08	0,43
39-01-016-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	8,62	4,12	4,42	0,00	0,08	0,47
39-01-016-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,40	4,99	5,31	0,00	0,10	0,57
39-01-016-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	10,97	5,26	5,60	0,00	0,11	0,6
39-01-016-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	12,84	6,13	6,59	0,00	0,12	0,7
39-01-016-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	17,89	8,58	9,14	0,00	0,17	0,98
39-01-016-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	14,06	6,75	7,18	0,00	0,13	0,77
39-01-016-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	14,89	6,31	8,45	0,00	0,13	0,72
39-01-016-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	23,42	11,39	11,80	0,00	0,23	1,3
39-01-016-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	15,74	7,53	8,06	0,00	0,15	0,86
39-01-016-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	19,66	9,64	9,83	0,00	0,19	1,1
39-01-016-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	27,16	13,14	13,76	0,00	0,26	1,5
39-01-016-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	23,42	11,39	11,80	0,00	0,23	1,3
39-01-016-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	29,05	14,02	14,75	0,00	0,28	1,6
39-01-016-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	38,43	18,40	19,66	0,00	0,37	2,1
39-01-016-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	25,29	12,26	12,78	0,00	0,25	1,4
39-01-016-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	29,05	14,02	14,75	0,00	0,28	1,6
39-01-016-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	40,30	19,27	20,64	0,00	0,39	2,2
39-01-016-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	51,56	24,53	26,54	0,00	0,49	2,8
39-01-016-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	61,84	29,78	31,46	0,00	0,60	3,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-016-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	29,05	14,02	14,75	0,00	0,28	1,6
39-01-016-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	34,66	16,64	17,69	0,00	0,33	1,9
39-01-016-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	45,93	21,90	23,59	0,00	0,44	2,5
39-01-016-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	59,96	28,91	30,47	0,00	0,58	3,3
39-01-016-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	73,09	35,04	37,35	0,00	0,70	4
39-01-016-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	29,05	14,02	14,75	0,00	0,28	1,6
39-01-016-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	34,66	16,64	17,69	0,00	0,33	1,9
39-01-016-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	49,68	23,65	25,56	0,00	0,47	2,7
39-01-016-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	63,71	30,66	32,44	0,00	0,61	3,5
39-01-016-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	74,98	35,92	38,34	0,00	0,72	4,1
39-01-016-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	40,30	19,27	20,64	0,00	0,39	2,2
39-01-016-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	58,08	28,03	29,49	0,00	0,56	3,2
39-01-016-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	73,09	35,04	37,35	0,00	0,70	4
39-01-016-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	90,88	43,80	46,20	0,00	0,88	5
39-01-016-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	45,93	21,90	23,59	0,00	0,44	2,5
39-01-016-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	63,71	30,66	32,44	0,00	0,61	3,5
39-01-016-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	80,60	38,54	41,29	0,00	0,77	4,4
39-01-016-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	98,38	47,30	50,13	0,00	0,95	5,4
39-01-016-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	51,56	24,53	26,54	0,00	0,49	2,8
39-01-016-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	73,09	35,04	37,35	0,00	0,70	4
39-01-016-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	91,86	43,80	47,18	0,00	0,88	5
39-01-016-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	113,40	54,31	58,00	0,00	1,09	6,2
39-01-016-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	61,84	29,78	31,46	0,00	0,60	3,4
39-01-016-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	84,36	40,30	43,25	0,00	0,81	4,6
39-01-016-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	105,90	50,81	54,07	0,00	1,02	5,8
39-01-016-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	130,28	62,20	66,84	0,00	1,24	7,1
39-01-016-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	73,09	35,04	37,35	0,00	0,70	4
39-01-016-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	96,51	46,43	49,15	0,00	0,93	5,3
39-01-016-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	120,91	57,82	61,93	0,00	1,16	6,6
39-01-016-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	148,07	70,96	75,69	0,00	1,42	8,1
39-01-016-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	78,72	37,67	40,30	0,00	0,75	4,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-016-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	96,51	46,43	49,15	0,00	0,93	5,3
39-01-016-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	108,66	52,56	55,05	0,00	1,05	6
39-01-016-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	133,06	63,95	67,83	0,00	1,28	7,3

Таблица 39-01-017. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (∇5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (∇5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-017-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	4,98	2,37	2,56	0,00	0,05	0,27
39-01-017-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	5,62	2,72	2,85	0,00	0,05	0,31
39-01-017-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	8,44	4,03	4,33	0,00	0,08	0,46
39-01-017-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,22	4,91	5,21	0,00	0,10	0,56
39-01-017-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	11,15	5,34	5,70	0,00	0,11	0,61
39-01-017-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	13,49	6,48	6,88	0,00	0,13	0,74
39-01-017-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	14,81	7,10	7,57	0,00	0,14	0,81
39-01-017-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	17,71	8,50	9,04	0,00	0,17	0,97
39-01-017-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	18,48	8,76	9,54	0,00	0,18	1
39-01-017-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	21,93	10,51	11,21	0,00	0,21	1,2
39-01-017-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	30,72	14,89	15,53	0,00	0,30	1,7
39-01-017-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	23,81	11,39	12,19	0,00	0,23	1,3
39-01-017-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	27,75	13,14	14,35	0,00	0,26	1,5
39-01-017-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	38,82	18,40	20,05	0,00	0,37	2,1
39-01-017-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	27,06	13,14	13,66	0,00	0,26	1,5
39-01-017-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	32,80	15,77	16,71	0,00	0,32	1,8
39-01-017-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	45,74	21,90	23,40	0,00	0,44	2,5
39-01-017-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	38,82	18,40	20,05	0,00	0,37	2,1
39-01-017-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	49,19	23,65	25,07	0,00	0,47	2,7
39-01-017-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	65,59	31,54	33,42	0,00	0,63	3,6
39-01-017-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	42,27	20,15	21,72	0,00	0,40	2,3
39-01-017-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	49,19	23,65	25,07	0,00	0,47	2,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-017-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	69,05	33,29	35,09	0,00	0,67	3,8
39-01-017-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	88,01	42,05	45,12	0,00	0,84	4,8
39-01-017-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	104,41	49,93	53,48	0,00	1,00	5,7
39-01-017-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	49,19	23,65	25,07	0,00	0,47	2,7
39-01-017-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	58,67	28,03	30,08	0,00	0,56	3,2
39-01-017-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	78,53	37,67	40,11	0,00	0,75	4,3
39-01-017-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	100,94	48,18	51,80	0,00	0,96	5,5
39-01-017-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	124,26	59,57	63,50	0,00	1,19	6,8
39-01-017-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	49,19	23,65	25,07	0,00	0,47	2,7
39-01-017-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	58,67	28,03	30,08	0,00	0,56	3,2
39-01-017-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	84,56	40,30	43,45	0,00	0,81	4,6
39-01-017-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	107,86	51,68	55,15	0,00	1,03	5,9
39-01-017-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	127,72	61,32	65,17	0,00	1,23	7
39-01-017-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	69,05	33,29	35,09	0,00	0,67	3,8
39-01-017-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	98,38	47,30	50,13	0,00	0,95	5,4
39-01-017-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	124,26	59,57	63,50	0,00	1,19	6,8
39-01-017-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	153,59	73,58	78,54	0,00	1,47	8,4
39-01-017-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	78,53	37,67	40,11	0,00	0,75	4,3
39-01-017-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	107,86	51,68	55,15	0,00	1,03	5,9
39-01-017-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	137,20	65,70	70,19	0,00	1,31	7,5
39-01-017-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	166,54	79,72	85,23	0,00	1,59	9,1
39-01-017-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	88,01	42,05	45,12	0,00	0,84	4,8
39-01-017-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	124,26	59,57	63,50	0,00	1,19	6,8
39-01-017-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	157,06	75,34	80,21	0,00	1,51	8,6
39-01-017-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	192,12	91,98	98,30	0,00	1,84	10,5
39-01-017-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	104,41	49,93	53,48	0,00	1,00	5,7
39-01-017-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	144,11	69,20	73,53	0,00	1,38	7,9
39-01-017-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	179,48	85,85	91,91	0,00	1,72	9,8
39-01-017-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	222,15	106,00	114,03	0,00	2,12	12,1
39-01-017-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	124,26	59,57	63,50	0,00	1,19	6,8
39-01-017-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	163,98	78,84	83,56	0,00	1,58	9

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-017-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	206,15	98,99	105,18	0,00	1,98	11,3
39-01-017-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	251,18	120,01	128,77	0,00	2,40	13,7
39-01-017-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	133,75	63,95	68,52	0,00	1,28	7,3
39-01-017-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	163,08	77,96	83,56	0,00	1,56	8,9
39-01-017-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	182,93	87,60	93,58	0,00	1,75	10
39-01-017-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	224,91	107,75	115,01	0,00	2,15	12,3

Таблица 39-01-018. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (∇3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (∇3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-018-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	4,21	2,01	2,16	0,00	0,04	0,23
39-01-018-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,59	2,19	2,36	0,00	0,04	0,25
39-01-018-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	6,74	3,24	3,44	0,00	0,06	0,37
39-01-018-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	7,88	3,77	4,03	0,00	0,08	0,43
39-01-018-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,38	4,47	4,82	0,00	0,09	0,51
39-01-018-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	11,15	5,34	5,70	0,00	0,11	0,61
39-01-018-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	12,47	5,96	6,39	0,00	0,12	0,68
39-01-018-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	14,62	7,01	7,47	0,00	0,14	0,8
39-01-018-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	15,19	7,27	7,77	0,00	0,15	0,83
39-01-018-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	18,38	8,76	9,44	0,00	0,18	1
39-01-018-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	24,20	11,39	12,58	0,00	0,23	1,3
39-01-018-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	20,05	9,64	10,22	0,00	0,19	1,1
39-01-018-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	23,42	11,39	11,80	0,00	0,23	1,3
39-01-018-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	30,92	14,89	15,73	0,00	0,30	1,7
39-01-018-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	23,42	11,39	11,80	0,00	0,23	1,3
39-01-018-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	27,56	13,14	14,16	0,00	0,26	1,5
39-01-018-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	36,74	17,52	18,87	0,00	0,35	2
39-01-018-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	32,60	15,77	16,51	0,00	0,32	1,8
39-01-018-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	40,11	19,27	20,45	0,00	0,39	2,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-018-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	52,65	25,40	26,74	0,00	0,51	2,9
39-01-018-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	34,27	16,64	17,30	0,00	0,33	1,9
39-01-018-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	40,11	19,27	20,45	0,00	0,39	2,2
39-01-018-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	53,43	25,40	27,52	0,00	0,51	2,9
39-01-018-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	71,01	34,16	36,17	0,00	0,68	3,9
39-01-018-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	84,36	40,30	43,25	0,00	0,81	4,6
39-01-018-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	40,11	19,27	20,45	0,00	0,39	2,2
39-01-018-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	49,28	23,65	25,16	0,00	0,47	2,7
39-01-018-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	62,62	29,78	32,24	0,00	0,60	3,4
39-01-018-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	82,68	39,42	42,47	0,00	0,79	4,5
39-01-018-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	101,04	48,18	51,90	0,00	0,96	5,5
39-01-018-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	41,78	20,15	21,23	0,00	0,40	2,3
39-01-018-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	50,97	24,53	25,95	0,00	0,49	2,8
39-01-018-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	69,35	33,29	35,39	0,00	0,67	3,8
39-01-018-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	89,39	42,92	45,61	0,00	0,86	4,9
39-01-018-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	106,09	50,81	54,26	0,00	1,02	5,8
39-01-018-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	58,47	28,03	29,88	0,00	0,56	3,2
39-01-018-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	80,20	38,54	40,89	0,00	0,77	4,4
39-01-018-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	102,73	49,06	52,69	0,00	0,98	5,6
39-01-018-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	126,13	60,44	64,48	0,00	1,21	6,9
39-01-018-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	65,99	31,54	33,82	0,00	0,63	3,6
39-01-018-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	89,39	42,92	45,61	0,00	0,86	4,9
39-01-018-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	115,27	55,19	58,98	0,00	1,10	6,3
39-01-018-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	138,69	66,58	70,78	0,00	1,33	7,6
39-01-018-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	75,17	35,92	38,53	0,00	0,72	4,1
39-01-018-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	101,04	48,18	51,90	0,00	0,96	5,5
39-01-018-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	130,28	62,20	66,84	0,00	1,24	7,1
39-01-018-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	161,20	77,09	82,57	0,00	1,54	8,8
39-01-018-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	87,71	42,05	44,82	0,00	0,84	4,8
39-01-018-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	118,63	56,94	60,55	0,00	1,14	6,5
39-01-018-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	152,01	72,71	77,85	0,00	1,45	8,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-018-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	184,62	88,48	94,37	0,00	1,77	10,1
39-01-018-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	102,73	49,06	52,69	0,00	0,98	5,6
39-01-018-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	133,65	63,95	68,42	0,00	1,28	7,3
39-01-018-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	168,70	80,59	86,50	0,00	1,61	9,2
39-01-018-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	207,13	98,99	106,16	0,00	1,98	11,3
39-01-018-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	113,59	54,31	58,19	0,00	1,09	6,2
39-01-018-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	137,00	65,70	69,99	0,00	1,31	7,5
39-01-018-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	153,69	73,58	78,64	0,00	1,47	8,4
39-01-018-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	192,12	91,98	98,30	0,00	1,84	10,5

Таблица 39-01-019. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (∇4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 стык**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (∇4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-019-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	5,15	2,45	2,65	0,00	0,05	0,28
39-01-019-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	5,81	2,80	2,95	0,00	0,06	0,32
39-01-019-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	8,44	4,03	4,33	0,00	0,08	0,46
39-01-019-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	9,83	4,73	5,01	0,00	0,09	0,54
39-01-019-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	11,72	5,61	6,00	0,00	0,11	0,64
39-01-019-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	13,87	6,66	7,08	0,00	0,13	0,76
39-01-019-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	15,56	7,45	7,96	0,00	0,15	0,85
39-01-019-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	18,28	8,76	9,34	0,00	0,18	1
39-01-019-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	19,56	9,64	9,73	0,00	0,19	1,1
39-01-019-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	23,42	11,39	11,80	0,00	0,23	1,3
39-01-019-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	30,92	14,89	15,73	0,00	0,30	1,7
39-01-019-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	25,29	12,26	12,78	0,00	0,25	1,4
39-01-019-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	29,05	14,02	14,75	0,00	0,28	1,6
39-01-019-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	38,43	18,40	19,66	0,00	0,37	2,1
39-01-019-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	29,05	14,02	14,75	0,00	0,28	1,6
39-01-019-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	34,66	16,64	17,69	0,00	0,33	1,9

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-019-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	45,93	21,90	23,59	0,00	0,44	2,5
39-01-019-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	40,30	19,27	20,64	0,00	0,39	2,2
39-01-019-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	49,68	23,65	25,56	0,00	0,47	2,7
39-01-019-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	65,59	31,54	33,42	0,00	0,63	3,6
39-01-019-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	42,18	20,15	21,63	0,00	0,40	2,3
39-01-019-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	49,68	23,65	25,56	0,00	0,47	2,7
39-01-019-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	67,47	32,41	34,41	0,00	0,65	3,7
39-01-019-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	88,11	42,05	45,22	0,00	0,84	4,8
39-01-019-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	105,90	50,81	54,07	0,00	1,02	5,8
39-01-019-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	49,68	23,65	25,56	0,00	0,47	2,7
39-01-019-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	61,84	29,78	31,46	0,00	0,60	3,4
39-01-019-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	78,72	37,67	40,30	0,00	0,75	4,3
39-01-019-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	104,01	49,93	53,08	0,00	1,00	5,7
39-01-019-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	127,43	61,32	64,88	0,00	1,23	7
39-01-019-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	51,56	24,53	26,54	0,00	0,49	2,8
39-01-019-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	63,71	30,66	32,44	0,00	0,61	3,5
39-01-019-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	86,23	41,17	44,24	0,00	0,82	4,7
39-01-019-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	111,52	53,44	57,01	0,00	1,07	6,1
39-01-019-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	133,06	63,95	67,83	0,00	1,28	7,3
39-01-019-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	73,09	35,04	37,35	0,00	0,70	4
39-01-019-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	100,26	48,18	51,12	0,00	0,96	5,5
39-01-019-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	128,41	61,32	65,86	0,00	1,23	7
39-01-019-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	157,46	75,34	80,61	0,00	1,51	8,6
39-01-019-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	82,48	39,42	42,27	0,00	0,79	4,5
39-01-019-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	111,52	53,44	57,01	0,00	1,07	6,1
39-01-019-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	145,21	70,08	73,73	0,00	1,40	8
39-01-019-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	173,35	83,22	88,47	0,00	1,66	9,5
39-01-019-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	94,63	45,55	48,17	0,00	0,91	5,2
39-01-019-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	127,43	61,32	64,88	0,00	1,23	7
39-01-019-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	163,98	78,84	83,56	0,00	1,58	9
39-01-019-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	201,51	96,36	103,22	0,00	1,93	11

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-019-48	500-560 мм, толщина стенки до 10	109,64	52,56	56,03	0,00	1,05	6
39-01-019-49	500-560 мм, толщина стенки до 20	148,07	70,96	75,69	0,00	1,42	8,1
39-01-019-50	500-560 мм, толщина стенки до 30	190,24	91,10	97,32	0,00	1,82	10,4
39-01-019-51	500-560 мм, толщина стенки до 40	230,55	110,38	117,96	0,00	2,21	12,6
39-01-019-52	600-630, толщина стенки до 10 мм	128,41	61,32	65,86	0,00	1,23	7
39-01-019-53	600-630, толщина стенки до 20 мм	165,94	78,84	85,52	0,00	1,58	9
39-01-019-54	600-630, толщина стенки до 30 мм	211,78	101,62	108,13	0,00	2,03	11,6
39-01-019-55	600-630, толщина стенки до 40 мм	259,59	124,39	132,71	0,00	2,49	14,2
39-01-019-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	142,44	68,33	72,74	0,00	1,37	7,8
39-01-019-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	171,48	82,34	87,49	0,00	1,65	9,4
39-01-019-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	192,12	91,98	98,30	0,00	1,84	10,5
39-01-019-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	239,94	114,76	122,88	0,00	2,30	13,1

Таблица 39-01-020. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (∇5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (∇5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-020-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	7,88	3,77	4,03	0,00	0,08	0,43
39-01-020-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	8,62	4,12	4,42	0,00	0,08	0,47
39-01-020-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	12,74	6,13	6,49	0,00	0,12	0,7
39-01-020-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	14,81	7,10	7,57	0,00	0,14	0,81
39-01-020-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	17,71	8,50	9,04	0,00	0,17	0,97
39-01-020-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	20,45	9,64	10,62	0,00	0,19	1,1
39-01-020-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	23,61	11,39	11,99	0,00	0,23	1,3
39-01-020-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	27,46	13,14	14,06	0,00	0,26	1,5
39-01-020-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	28,95	14,02	14,65	0,00	0,28	1,6
39-01-020-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	34,66	16,64	17,69	0,00	0,33	1,9
39-01-020-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	45,93	21,90	23,59	0,00	0,44	2,5
39-01-020-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	37,94	18,40	19,17	0,00	0,37	2,1
39-01-020-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	43,56	21,02	22,12	0,00	0,42	2,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-020-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	58,08	28,03	29,49	0,00	0,56	3,2
39-01-020-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	43,56	21,02	22,12	0,00	0,42	2,4
39-01-020-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	51,56	24,53	26,54	0,00	0,49	2,8
39-01-020-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	69,35	33,29	35,39	0,00	0,67	3,8
39-01-020-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	60,45	28,91	30,96	0,00	0,58	3,3
39-01-020-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	74,98	35,92	38,34	0,00	0,72	4,1
39-01-020-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	98,38	47,30	50,13	0,00	0,95	5,4
39-01-020-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	63,71	30,66	32,44	0,00	0,61	3,5
39-01-020-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	74,98	35,92	38,34	0,00	0,72	4,1
39-01-020-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	100,75	48,18	51,61	0,00	0,96	5,5
39-01-020-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	133,06	63,95	67,83	0,00	1,28	7,3
39-01-020-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	158,83	76,21	81,10	0,00	1,52	8,7
39-01-020-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	74,98	35,92	38,34	0,00	0,72	4,1
39-01-020-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	91,86	43,80	47,18	0,00	0,88	5
39-01-020-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	118,53	56,94	60,45	0,00	1,14	6,5
39-01-020-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	155,57	74,46	79,62	0,00	1,49	8,5
39-01-020-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	190,24	91,10	97,32	0,00	1,82	10,4
39-01-020-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	78,23	37,67	39,81	0,00	0,75	4,3
39-01-020-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	95,12	45,55	48,66	0,00	0,91	5,2
39-01-020-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	129,79	62,20	66,35	0,00	1,24	7,1
39-01-020-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	166,83	79,72	85,52	0,00	1,59	9,1
39-01-020-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	200,52	96,36	102,23	0,00	1,93	11
39-01-020-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	109,64	52,56	56,03	0,00	1,05	6
39-01-020-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	149,94	71,83	76,67	0,00	1,44	8,2
39-01-020-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	194,00	92,86	99,28	0,00	1,86	10,6
39-01-020-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	237,07	113,88	120,91	0,00	2,28	13
39-01-020-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	124,16	59,57	63,40	0,00	1,19	6,8
39-01-020-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	166,83	79,72	85,52	0,00	1,59	9,1
39-01-020-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	218,30	105,12	111,08	0,00	2,10	12
39-01-020-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	259,59	124,39	132,71	0,00	2,49	14,2
39-01-020-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	141,05	67,45	72,25	0,00	1,35	7,7

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-020-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	190,24	91,10	97,32	0,00	1,82	10,4
39-01-020-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	245,55	117,38	125,82	0,00	2,35	13,4
39-01-020-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	302,74	144,54	155,31	0,00	2,89	16,5
39-01-020-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	164,47	78,84	84,05	0,00	1,58	9
39-01-020-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	222,15	106,00	114,03	0,00	2,12	12,1
39-01-020-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	285,86	136,66	146,47	0,00	2,73	15,6
39-01-020-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	346,71	166,44	176,94	0,00	3,33	19
39-01-020-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	194,00	92,86	99,28	0,00	1,86	10,6
39-01-020-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	251,18	120,01	128,77	0,00	2,40	13,7
39-01-020-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	316,78	151,55	162,20	0,00	3,03	17,3
39-01-020-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	389,87	186,59	199,55	0,00	3,73	21,3
39-01-020-56	720 мм, толщина стенки 10 мм	213,65	102,49	109,11	0,00	2,05	11,7
39-01-020-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	256,81	122,64	131,72	0,00	2,45	14
39-01-020-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	288,63	138,41	147,45	0,00	2,77	15,8
39-01-020-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	360,82	172,57	184,80	0,00	3,45	19,7

Таблица 39-01-021. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (∇3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

39-01-021-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	1,11	1,09	0,00	0,00	0,02	0,14
39-01-021-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	1,26	1,24	0,00	0,00	0,02	0,16
39-01-021-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	1,90	1,86	0,00	0,00	0,04	0,24
39-01-021-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	2,30	2,25	0,00	0,00	0,05	0,29
39-01-021-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	2,14	2,10	0,00	0,00	0,04	0,27
39-01-021-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	2,54	2,49	0,00	0,00	0,05	0,32
39-01-021-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	3,01	2,95	0,00	0,00	0,06	0,38
39-01-021-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	2,86	2,80	0,00	0,00	0,06	0,36
39-01-021-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	3,41	3,34	0,00	0,00	0,07	0,43
39-01-021-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	3,97	3,89	0,00	0,00	0,08	0,5
39-01-021-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	3,80	3,73	0,00	0,00	0,07	0,48

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-021-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	4,52	4,43	0,00	0,00	0,09	0,57
39-01-021-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	5,86	5,75	0,00	0,00	0,11	0,74
	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (∇4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-021-14	22 мм, толщина стенки до 3 мм	1,58	1,55	0,00	0,00	0,03	0,2
39-01-021-15	22 мм, толщина стенки до 6 мм	1,83	1,79	0,00	0,00	0,04	0,23
39-01-021-16	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	2,77	2,72	0,00	0,00	0,05	0,35
39-01-021-17	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	3,25	3,19	0,00	0,00	0,06	0,41
39-01-021-18	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	3,09	3,03	0,00	0,00	0,06	0,39
39-01-021-19	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	3,64	3,57	0,00	0,00	0,07	0,46
39-01-021-20	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	4,28	4,20	0,00	0,00	0,08	0,54
39-01-021-21	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	4,04	3,96	0,00	0,00	0,08	0,51
39-01-021-22	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	4,83	4,74	0,00	0,00	0,09	0,61
39-01-021-23	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	5,63	5,52	0,00	0,00	0,11	0,71
39-01-021-24	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	5,39	5,28	0,00	0,00	0,11	0,68
39-01-021-25	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	6,42	6,29	0,00	0,00	0,13	0,81
39-01-021-26	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	8,72	8,55	0,00	0,00	0,17	1,1
	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (∇5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-021-27	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,69	2,64	0,00	0,00	0,05	0,34
39-01-021-28	22 мм, толщина стенки до 6 мм	3,09	3,03	0,00	0,00	0,06	0,39
39-01-021-29	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	4,75	4,66	0,00	0,00	0,09	0,6
39-01-021-30	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	5,55	5,44	0,00	0,00	0,11	0,7
39-01-021-31	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	5,23	5,13	0,00	0,00	0,10	0,66
39-01-021-32	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	6,34	6,22	0,00	0,00	0,12	0,8
39-01-021-33	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	7,21	7,07	0,00	0,00	0,14	0,91
39-01-021-34	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	6,98	6,84	0,00	0,00	0,14	0,88
39-01-021-35	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	8,72	8,55	0,00	0,00	0,17	1,1
39-01-021-36	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	10,30	10,10	0,00	0,00	0,20	1,3
39-01-021-37	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,51	9,32	0,00	0,00	0,19	1,2
39-01-021-38	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	11,10	10,88	0,00	0,00	0,22	1,4
39-01-021-39	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	14,27	13,99	0,00	0,00	0,28	1,8

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-01-022. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва							
	Измеритель: 1 стык						
	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (▽3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-022-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,22	2,18	0,00	0,00	0,04	0,28
39-01-022-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	2,54	2,49	0,00	0,00	0,05	0,32
39-01-022-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	3,80	3,73	0,00	0,00	0,07	0,48
39-01-022-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	4,36	4,27	0,00	0,00	0,09	0,55
39-01-022-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	4,20	4,12	0,00	0,00	0,08	0,53
39-01-022-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	4,92	4,82	0,00	0,00	0,10	0,62
39-01-022-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	5,70	5,59	0,00	0,00	0,11	0,72
39-01-022-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	5,63	5,52	0,00	0,00	0,11	0,71
39-01-022-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	6,50	6,37	0,00	0,00	0,13	0,82
39-01-022-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	7,37	7,23	0,00	0,00	0,14	0,93
39-01-022-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	7,29	7,15	0,00	0,00	0,14	0,92
39-01-022-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	8,72	8,55	0,00	0,00	0,17	1,1
39-01-022-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	11,10	10,88	0,00	0,00	0,22	1,4
	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (▽4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-022-14	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,77	2,72	0,00	0,00	0,05	0,35
39-01-022-15	22 мм, толщина стенки до 6 мм	3,17	3,11	0,00	0,00	0,06	0,4
39-01-022-16	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	4,75	4,66	0,00	0,00	0,09	0,6
39-01-022-17	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	5,55	5,44	0,00	0,00	0,11	0,7
39-01-022-18	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	5,23	5,13	0,00	0,00	0,10	0,66
39-01-022-19	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	6,34	6,22	0,00	0,00	0,12	0,8
39-01-022-20	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	7,13	6,99	0,00	0,00	0,14	0,9
39-01-022-21	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	6,98	6,84	0,00	0,00	0,14	0,88
39-01-022-22	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	7,93	7,77	0,00	0,00	0,16	1
39-01-022-23	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	10,30	10,10	0,00	0,00	0,20	1,3
39-01-022-24	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	9,51	9,32	0,00	0,00	0,19	1,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-022-25	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	11,10	10,88	0,00	0,00	0,22	1,4
39-01-022-26	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	13,47	13,21	0,00	0,00	0,26	1,7
	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (∇5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:						
39-01-022-27	22 мм, толщина стенки до 3 мм	4,12	4,04	0,00	0,00	0,08	0,52
39-01-022-28	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,75	4,66	0,00	0,00	0,09	0,6
39-01-022-29	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	7,13	6,99	0,00	0,00	0,14	0,9
39-01-022-30	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	8,72	8,55	0,00	0,00	0,17	1,1
39-01-022-31	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	7,93	7,77	0,00	0,00	0,16	1
39-01-022-32	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,51	9,32	0,00	0,00	0,19	1,2
39-01-022-33	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	11,10	10,88	0,00	0,00	0,22	1,4
39-01-022-34	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,30	10,10	0,00	0,00	0,20	1,3
39-01-022-35	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	12,68	12,43	0,00	0,00	0,25	1,6
39-01-022-36	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	14,27	13,99	0,00	0,00	0,28	1,8
39-01-022-37	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	13,47	13,21	0,00	0,00	0,26	1,7
39-01-022-38	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	16,65	16,32	0,00	0,00	0,33	2,1
39-01-022-39	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	19,82	19,43	0,00	0,00	0,39	2,5

Таблица 39-01-023. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (∇3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 м длины зачистки

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (∇3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:						
39-01-023-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	1,40	0,70	0,69	0,00	0,01	0,08
39-01-023-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	1,96	0,96	0,98	0,00	0,02	0,11
39-01-023-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	2,53	1,23	1,28	0,00	0,02	0,14
39-01-023-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	3,09	1,49	1,57	0,00	0,03	0,17
39-01-023-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	3,66	1,75	1,87	0,00	0,04	0,2
39-01-023-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	1,96	0,96	0,98	0,00	0,02	0,11
39-01-023-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	2,90	1,40	1,47	0,00	0,03	0,16
39-01-023-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	3,85	1,84	1,97	0,00	0,04	0,21
39-01-023-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	4,59	2,19	2,36	0,00	0,04	0,25

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-023-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	5,53	2,63	2,85	0,00	0,05	0,3
39-01-023-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	2,34	1,14	1,18	0,00	0,02	0,13
39-01-023-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	3,28	1,58	1,67	0,00	0,03	0,18
39-01-023-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	4,21	2,01	2,16	0,00	0,04	0,23
39-01-023-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	5,15	2,45	2,65	0,00	0,05	0,28
39-01-023-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	6,19	2,98	3,15	0,00	0,06	0,34
	Измеритель: **1 м^2**						
39-01-023-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	125,46	61,32	62,91	0,00	1,23	7
39-01-023-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	184,62	88,48	94,37	0,00	1,77	10,1
39-01-023-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	215,35	105,12	108,13	0,00	2,10	12

Таблица 39-01-024. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (∇4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 м длины зачистки**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (∇4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:						
39-01-024-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	1,96	0,96	0,98	0,00	0,02	0,11
39-01-024-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	2,72	1,31	1,38	0,00	0,03	0,15
39-01-024-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	3,66	1,75	1,87	0,00	0,04	0,2
39-01-024-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	4,59	2,19	2,36	0,00	0,04	0,25
39-01-024-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	5,53	2,63	2,85	0,00	0,05	0,3
39-01-024-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	2,90	1,40	1,47	0,00	0,03	0,16
39-01-024-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	4,03	1,93	2,06	0,00	0,04	0,22
39-01-024-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	5,62	2,72	2,85	0,00	0,05	0,31
39-01-024-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	6,94	3,33	3,54	0,00	0,07	0,38
39-01-024-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	8,44	4,03	4,33	0,00	0,08	0,46
39-01-024-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	3,28	1,58	1,67	0,00	0,03	0,18
39-01-024-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	4,59	2,19	2,36	0,00	0,04	0,25
39-01-024-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	6,19	2,98	3,15	0,00	0,06	0,34
39-01-024-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	7,88	3,77	4,03	0,00	0,08	0,43
39-01-024-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	9,19	4,38	4,72	0,00	0,09	0,5
	Измеритель: **1 м^2**						

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-024-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	183,72	87,60	94,37	0,00	1,75	10
39-01-024-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	276,57	131,40	142,54	0,00	2,63	15
39-01-024-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	314,10	148,92	162,20	0,00	2,98	17

Таблица 39-01-025. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (∇5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 м длины зачистки**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (∇5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:						
39-01-025-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	3,09	1,49	1,57	0,00	0,03	0,17
39-01-025-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	4,59	2,19	2,36	0,00	0,04	0,25
39-01-025-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	6,19	2,98	3,15	0,00	0,06	0,34
39-01-025-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	7,68	3,68	3,93	0,00	0,07	0,42
39-01-025-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	9,19	4,38	4,72	0,00	0,09	0,5
39-01-025-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	4,59	2,19	2,36	0,00	0,04	0,25
39-01-025-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	6,94	3,33	3,54	0,00	0,07	0,38
39-01-025-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	9,19	4,38	4,72	0,00	0,09	0,5
39-01-025-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	11,53	5,52	5,90	0,00	0,11	0,63
39-01-025-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	13,87	6,66	7,08	0,00	0,13	0,76
39-01-025-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	5,15	2,45	2,65	0,00	0,05	0,28
39-01-025-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	7,88	3,77	4,03	0,00	0,08	0,43
39-01-025-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	10,40	4,99	5,31	0,00	0,10	0,57
39-01-025-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	13,02	6,22	6,68	0,00	0,12	0,71
39-01-025-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	15,74	7,53	8,06	0,00	0,15	0,86
	Измеритель: **1 м^2**						
39-01-025-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	309,18	148,92	157,28	0,00	2,98	17
39-01-025-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	459,30	219,00	235,92	0,00	4,38	25
39-01-025-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	534,36	254,04	275,24	0,00	5,08	29

Таблица 39-01-026. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения

Измеритель: **1 м сварного шва**

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки:						
39-01-026-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	6,74	3,24	3,44	0,00	0,06	0,37
39-01-026-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	10,03	4,82	5,11	0,00	0,10	0,55
39-01-026-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	13,49	6,48	6,88	0,00	0,13	0,74
39-01-026-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	16,68	7,97	8,55	0,00	0,16	0,91
39-01-026-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	21,53	10,51	10,81	0,00	0,21	1,2
39-01-026-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	10,03	4,82	5,11	0,00	0,10	0,55
39-01-026-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	14,99	7,18	7,67	0,00	0,14	0,82
39-01-026-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	21,53	10,51	10,81	0,00	0,21	1,2
39-01-026-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	25,29	12,26	12,78	0,00	0,25	1,4
39-01-026-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	30,92	14,89	15,73	0,00	0,30	1,7
39-01-026-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	11,34	5,43	5,80	0,00	0,11	0,62
39-01-026-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	16,87	8,06	8,65	0,00	0,16	0,92
39-01-026-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	23,42	11,39	11,80	0,00	0,23	1,3
39-01-026-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	29,05	14,02	14,75	0,00	0,28	1,6
39-01-026-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	34,66	16,64	17,69	0,00	0,33	1,9

Таблица 39-01-027. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 м длины зачистки

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:						
39-01-027-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	2,15	1,05	1,08	0,00	0,02	0,12
39-01-027-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	3,28	1,58	1,67	0,00	0,03	0,18
39-01-027-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	4,21	2,01	2,16	0,00	0,04	0,23
39-01-027-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	5,43	2,63	2,75	0,00	0,05	0,3
39-01-027-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	6,37	3,07	3,24	0,00	0,06	0,35
39-01-027-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	3,28	1,58	1,67	0,00	0,03	0,18
39-01-027-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	4,98	2,37	2,56	0,00	0,05	0,27
39-01-027-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	6,37	3,07	3,24	0,00	0,06	0,35
39-01-027-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	8,06	3,85	4,13	0,00	0,08	0,44

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-027-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	9,65	4,64	4,92	0,00	0,09	0,53
39-01-027-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	3,66	1,75	1,87	0,00	0,04	0,2
39-01-027-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	5,53	2,63	2,85	0,00	0,05	0,3
39-01-027-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	7,21	3,50	3,64	0,00	0,07	0,4
39-01-027-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	9,19	4,38	4,72	0,00	0,09	0,5
39-01-027-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	10,87	5,26	5,50	0,00	0,11	0,6
	Измеритель: **1 м^2**						
39-01-027-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	215,35	105,12	108,13	0,00	2,10	12
39-01-027-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	309,18	148,92	157,28	0,00	2,98	17
39-01-027-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	365,47	175,20	186,77	0,00	3,50	20

Таблица 39-01-028. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (∇4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 м длины зачистки**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (∇4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:						
39-01-028-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	3,28	1,58	1,67	0,00	0,03	0,18
39-01-028-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	4,59	2,19	2,36	0,00	0,04	0,25
39-01-028-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	6,37	3,07	3,24	0,00	0,06	0,35
39-01-028-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	7,88	3,77	4,03	0,00	0,08	0,43
39-01-028-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	9,65	4,64	4,92	0,00	0,09	0,53
39-01-028-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	4,98	2,37	2,56	0,00	0,05	0,27
39-01-028-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	6,19	2,98	3,15	0,00	0,06	0,34
39-01-028-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	9,65	4,64	4,92	0,00	0,09	0,53
39-01-028-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	11,89	5,69	6,09	0,00	0,11	0,65
39-01-028-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	14,52	7,01	7,37	0,00	0,14	0,8
39-01-028-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	5,53	2,63	2,85	0,00	0,05	0,3
39-01-028-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	7,88	3,77	4,03	0,00	0,08	0,43
39-01-028-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	10,87	5,26	5,50	0,00	0,11	0,6
39-01-028-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	13,49	6,48	6,88	0,00	0,13	0,74
39-01-028-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	16,40	7,88	8,36	0,00	0,16	0,9
	Измеритель: **1 м^2**						

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-028-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	314,10	148,92	162,20	0,00	2,98	17
39-01-028-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	459,30	219,00	235,92	0,00	4,38	25
39-01-028-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	534,36	254,04	275,24	0,00	5,08	29

Таблица 39-01-029. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (∇5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: **1 м длины зачистки**

	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (∇5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:						
39-01-029-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	5,15	2,45	2,65	0,00	0,05	0,28
39-01-029-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	7,88	3,77	4,03	0,00	0,08	0,43
39-01-029-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	10,40	4,99	5,31	0,00	0,10	0,57
39-01-029-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	13,02	6,22	6,68	0,00	0,12	0,71
39-01-029-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	15,56	7,45	7,96	0,00	0,15	0,85
39-01-029-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	7,88	3,77	4,03	0,00	0,08	0,43
39-01-029-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	11,89	5,69	6,09	0,00	0,11	0,65
39-01-029-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	15,56	7,45	7,96	0,00	0,15	0,85
39-01-029-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	19,66	9,64	9,83	0,00	0,19	1,1
39-01-029-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	23,42	11,39	11,80	0,00	0,23	1,3
39-01-029-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	8,80	4,20	4,52	0,00	0,08	0,48
39-01-029-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	13,49	6,48	6,88	0,00	0,13	0,74
39-01-029-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	17,98	8,76	9,04	0,00	0,18	1
39-01-029-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	23,42	11,39	11,80	0,00	0,23	1,3
39-01-029-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	27,16	13,14	13,76	0,00	0,26	1,5
	Измеритель: 1 м^2						
39-01-029-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	515,60	245,28	265,41	0,00	4,91	28
39-01-029-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	768,48	367,92	393,20	0,00	7,36	42
39-01-029-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	881,07	420,48	452,18	0,00	8,41	48

Таблица 39-01-030. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения

Измеритель: **1 м сварного шва**

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
	Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки:						
39-01-030-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	10,87	5,26	5,50	0,00	0,11	0,6
39-01-030-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	16,20	7,88	8,16	0,00	0,16	0,9
39-01-030-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	21,53	10,51	10,81	0,00	0,21	1,2
39-01-030-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	27,16	13,14	13,76	0,00	0,26	1,5
39-01-030-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	32,80	15,77	16,71	0,00	0,32	1,8
39-01-030-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	16,20	7,88	8,16	0,00	0,16	0,9
39-01-030-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	25,29	12,26	12,78	0,00	0,25	1,4
39-01-030-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	32,80	15,77	16,71	0,00	0,32	1,8
39-01-030-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	40,30	19,27	20,64	0,00	0,39	2,2
39-01-030-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	47,82	22,78	24,58	0,00	0,46	2,6
39-01-030-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	18,18	8,76	9,24	0,00	0,18	1
39-01-030-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	27,16	13,14	13,76	0,00	0,26	1,5
39-01-030-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	36,55	17,52	18,68	0,00	0,35	2
39-01-030-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	45,93	21,90	23,59	0,00	0,44	2,5
39-01-030-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	56,21	27,16	28,51	0,00	0,54	3,1

Таблица 39-01-031. Зачистка механизированная мест под стилоскопирование

Измеритель: **100 мест**

	Зачистка механизированная мест под стилоскопирование, положение зачистки:						
39-01-031-01	нижнее	215,35	105,12	108,13	0,00	2,10	12
39-01-031-02	вертикальное	295,33	140,16	152,37	0,00	2,80	16
39-01-031-03	потолочное	534,36	254,04	275,24	0,00	5,08	29

Таблица 39-01-032. Зачистка механизированная мест под испытания на твердость

Измеритель: **100 мест**

39-01-032-01	Зачистка механизированная мест под испытания на твердость	1115,19	534,36	570,14	0,00	10,69	61

ОТДЕЛ 02. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ

Таблица 39-02-001. Визуальный и измерительный контроль сварных соединений

Измеритель: **1 стык**

	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр:						
39-02-001-01	до 28 мм	0,83	0,81	0,00	0,00	0,02	0,08
39-02-001-02	до 60 мм	1,03	1,01	0,00	0,00	0,02	0,1
39-02-001-03	до 108 мм	1,23	1,21	0,00	0,00	0,02	0,12
39-02-001-04	до 219 мм	1,65	1,62	0,00	0,00	0,03	0,16
39-02-001-05	до 273 мм	2,06	2,02	0,00	0,00	0,04	0,2
39-02-001-06	до 377 мм	2,58	2,53	0,00	0,00	0,05	0,25

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-001-07	до 465 мм	2,89	2,83	0,00	0,00	0,06	0,28
39-02-001-08	до 530 мм	3,29	3,23	0,00	0,00	0,06	0,32
39-02-001-09	до 680 мм	3,81	3,74	0,00	0,00	0,07	0,37
39-02-001-10	до 720 мм	4,32	4,24	0,00	0,00	0,08	0,42
39-02-001-11	до 820 мм	4,84	4,75	0,00	0,00	0,09	0,47
39-02-001-12	до 920 мм	5,46	5,35	0,00	0,00	0,11	0,53
39-02-001-13	до 1020 мм	5,98	5,86	0,00	0,00	0,12	0,58
39-02-001-14	до 1220 мм	7,21	7,07	0,00	0,00	0,14	0,7
39-02-001-15	до 1320 мм	8,24	8,08	0,00	0,00	0,16	0,8
39-02-001-16	до 1520 мм	9,27	9,09	0,00	0,00	0,18	0,9
39-02-001-17	до 1620 мм	9,79	9,60	0,00	0,00	0,19	0,95
39-02-001-18	до 1820 мм	11,33	11,11	0,00	0,00	0,22	1,1
39-02-001-19	до 2020 мм	12,36	12,12	0,00	0,00	0,24	1,2
39-02-001-20	до 2220 мм	13,39	13,13	0,00	0,00	0,26	1,3
	Измеритель: **1 м шва**						
	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и облицовок:						
39-02-001-21	с одной стороны	1,55	1,52	0,00	0,00	0,03	0,15
39-02-001-22	с двух сторон	2,47	2,42	0,00	0,00	0,05	0,24
	Измеритель: **1 стык**						
39-02-001-23	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений арматурных стержней и закладных деталей	1,03	1,01	0,00	0,00	0,02	0,1

Таблица 39-02-002. Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов

	Измеритель: **1 стык**						
	Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр:						
39-02-002-01	до 25 мм	22,77	18,06	4,35	0,00	0,36	2
39-02-002-02	до 60 мм	25,08	19,87	4,81	0,00	0,40	2,2
39-02-002-03	до 108 мм	31,97	25,28	6,18	0,00	0,51	2,8
39-02-002-04	до 159 мм	36,35	28,90	6,87	0,00	0,58	3,2
39-02-002-05	до 273 мм	47,85	37,93	9,16	0,00	0,76	4,2
39-02-002-06	до 377 мм	60,27	47,86	11,45	0,00	0,96	5,3
39-02-002-07	до 478 мм	71,77	56,89	13,74	0,00	1,14	6,3
39-02-002-08	до 550 мм	80,04	63,21	15,57	0,00	1,26	7

Таблица 39-02-003. Стилоскопирование

	Измеритель: **100 анализов**						
	Стилоскопирование металла, содержащего легирующих элементов:						
39-02-003-01	до 6	333,16	206,43	122,60	0,00	4,13	21
39-02-003-02	свыше 6	397,79	245,75	147,12	0,00	4,92	25

Таблица 39-02-004. Капиллярный контроль (цветной метод)

	Измеритель: **1 стык**						
	Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр:						
39-02-004-01	до 22 мм	2,32	1,99	0,00	0,00	0,33	0,22
39-02-004-02	до 38 мм	3,28	2,71	0,00	0,00	0,57	0,3
39-02-004-03	до 63 мм	4,24	3,34	0,00	0,00	0,90	0,37
39-02-004-04	до 89 мм	5,16	3,79	0,00	0,00	1,37	0,42
39-02-004-05	до 114 мм	6,43	4,79	0,00	0,00	1,64	0,53
39-02-004-06	до 133 мм	7,61	5,69	0,00	0,00	1,92	0,63
39-02-004-07	до 194 мм	9,44	6,68	0,00	0,00	2,76	0,74
39-02-004-08	до 245 мм	11,63	8,13	0,00	0,00	3,50	0,9
39-02-004-09	до 299 мм	14,19	9,93	0,00	0,00	4,26	1,1
39-02-004-10	до 325 мм	16,35	11,74	0,00	0,00	4,61	1,3
39-02-004-11	до 377 мм	18,91	13,55	0,00	0,00	5,36	1,5
39-02-004-12	до 480 мм	23,15	16,25	0,00	0,00	6,90	1,8
39-02-004-13	до 560 мм	26,03	18,06	0,00	0,00	7,97	2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-004-14	до 630 мм	29,76	20,77	0,00	0,00	8,99	2,3
39-02-004-15	до 720 мм	34,59	24,38	0,00	0,00	10,21	2,7
39-02-004-16	до 860 мм	41,14	28,90	0,00	0,00	12,24	3,2
39-02-004-17	до 930 мм	46,72	33,41	0,00	0,00	13,31	3,7
39-02-004-18	до 1020 мм	51,54	37,02	0,00	0,00	14,52	4,1
39-02-004-19	до 1220 мм	58,87	41,54	0,00	0,00	17,33	4,6
	Измеритель: **1 м²**						
	Капиллярный контроль оборудования и конструкций, положение сварного соединения:						
39-02-004-20	вертикальное и горизонтальное	82,62	76,76	0,00	0,00	5,86	8,5
39-02-004-21	потолочное	139,71	132,74	0,00	0,00	6,97	14,7
	Измеритель: **1 стык**						
	Капиллярный контроль мест вварки трактов, положение сварного соединения:						
39-02-004-22	нижнее	14,45	9,93	0,00	0,00	4,52	1,1
39-02-004-23	потолочное	22,74	18,06	0,00	0,00	4,68	2

Таблица 39-02-005. Магнитопорошковый контроль

	Измеритель: **1 м шва**						
39-02-005-01	Магнитопорошковый контроль	35,43	18,06	11,42	0,00	5,95	2

Таблица 39-02-006. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное

	Измеритель: **1 стык**						
	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода:						
39-02-006-01	36 мм, толщина стенки до 8 мм	5,21	2,95	1,07	0,00	1,19	0,3
39-02-006-02	65 мм, толщина стенки до 8 мм	6,97	4,13	1,43	0,00	1,41	0,42
39-02-006-03	65 мм, толщина стенки до 14 мм	8,06	4,92	1,71	0,00	1,43	0,5
39-02-006-04	89 мм, толщина стенки до 8 мм	8,23	4,92	1,71	0,00	1,60	0,5
39-02-006-05	89 мм, толщина стенки до 14 мм	9,95	6,19	2,14	0,00	1,62	0,63
39-02-006-06	89 мм, толщина стенки до 24 мм	11,42	7,27	2,50	0,00	1,65	0,74
39-02-006-07	114 мм, толщина стенки до 8 мм	11,08	6,88	2,43	0,00	1,77	0,7
39-02-006-08	114 мм, толщина стенки до 14 мм	11,99	7,57	2,64	0,00	1,78	0,77
39-02-006-09	114 мм, толщина стенки до 28 мм	12,63	8,06	2,78	0,00	1,79	0,82
39-02-006-10	194 мм, толщина стенки до 8 мм	13,41	8,26	2,86	0,00	2,29	0,84
39-02-006-11	194 мм, толщина стенки до 14 мм	16,72	10,81	3,57	0,00	2,34	1,1
39-02-006-12	194 мм, толщина стенки до 24 мм	24,87	16,71	5,71	0,00	2,45	1,7
39-02-006-13	194 мм, толщина стенки до 45 мм	26,23	17,69	6,07	0,00	2,47	1,8
39-02-006-14	299 мм, толщина стенки до 8 мм	20,11	12,78	4,28	0,00	3,05	1,3
39-02-006-15	299 мм, толщина стенки до 14 мм	24,19	15,73	5,36	0,00	3,10	1,6
39-02-006-16	299 мм, толщина стенки до 24 мм	29,27	19,66	6,43	0,00	3,18	2
39-02-006-17	299 мм, толщина стенки до 40 мм	30,98	20,64	7,14	0,00	3,20	2,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-006-18	299 мм, толщина стенки до 60 мм	51,03	35,39	12,14	0,00	3,50	3,6
39-02-006-19	299 мм, толщина стенки до 80 мм	69,70	49,15	16,78	0,00	3,77	5
39-02-006-20	377 мм, толщина стенки до 8 мм	26,06	16,71	5,71	0,00	3,64	1,7
39-02-006-21	377 мм, толщина стенки до 14 мм	31,50	20,64	7,14	0,00	3,72	2,1
39-02-006-22	377 мм, толщина стенки до 24 мм	35,58	23,59	8,21	0,00	3,78	2,4
39-02-006-23	377 мм, толщина стенки до 40 мм	41,02	27,52	9,64	0,00	3,86	2,8
39-02-006-24	377 мм, толщина стенки до 60 мм	62,42	43,25	14,99	0,00	4,18	4,4
39-02-006-25	377 мм, толщина стенки до 80 мм	87,90	61,93	21,42	0,00	4,55	6,3
39-02-006-26	465 мм, толщина стенки до 8 мм	32,04	20,64	7,14	0,00	4,26	2,1
39-02-006-27	465 мм, толщина стенки до 14 мм	38,85	25,56	8,93	0,00	4,36	2,6
39-02-006-28	465 мм, толщина стенки до 24 мм	45,28	30,47	10,35	0,00	4,46	3,1
39-02-006-29	465 мм, толщина стенки до 40 мм	49,36	33,42	11,42	0,00	4,52	3,4
39-02-006-30	465 мм, толщина стенки до 60 мм	78,92	55,05	18,92	0,00	4,95	5,6
39-02-006-31	465 мм, толщина стенки до 90 мм	104,40	73,73	25,35	0,00	5,32	7,5
39-02-006-32	550 мм, толщина стенки до 8 мм	38,02	24,58	8,57	0,00	4,87	2,5
39-02-006-33	550 мм, толщина стенки до 14 мм	47,18	31,46	10,71	0,00	5,01	3,2
39-02-006-34	550 мм, толщина стенки до 24 мм	51,26	34,41	11,78	0,00	5,07	3,5
39-02-006-35	550 мм, толщина стенки до 40 мм	58,06	39,32	13,57	0,00	5,17	4
39-02-006-36	550 мм, толщина стенки до 60 мм	91,69	63,90	22,13	0,00	5,66	6,5
39-02-006-37	550 мм, толщина стенки до 90 мм	119,88	84,54	29,27	0,00	6,07	8,6
39-02-006-38	720 мм, толщина стенки до 8 мм	46,86	30,47	10,35	0,00	6,04	3,1
39-02-006-39	720 мм, толщина стенки до 14 мм	56,38	37,35	12,85	0,00	6,18	3,8
39-02-006-40	720 мм, толщина стенки до 24 мм	60,46	40,30	13,92	0,00	6,24	4,1
39-02-006-41	720 мм, толщина стенки до 40 мм	71,98	49,15	16,42	0,00	6,41	5
39-02-006-42	720 мм, толщина стенки до 60 мм	112,42	78,64	26,78	0,00	7,00	8
39-02-006-43	720 мм, толщина стенки до 90 мм	146,41	103,22	35,70	0,00	7,49	10,5
39-02-006-44	920 мм, толщина стенки до 14 мм	67,13	44,24	15,35	0,00	7,54	4,5
39-02-006-45	920 мм, толщина стенки до 24 мм	73,57	49,15	16,78	0,00	7,64	5
39-02-006-46	920 мм, толщина стенки до 40 мм	86,46	58,98	19,64	0,00	7,84	6
39-02-006-47	920 мм, толщина стенки до 60 мм	132,68	92,40	31,77	0,00	8,51	9,4
39-02-006-48	920 мм, толщина стенки до 90 мм	175,84	123,86	42,84	0,00	9,14	12,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-006-49	1220 мм, толщина стенки до 14 мм	84,99	56,03	19,28	0,00	9,68	5,7
39-02-006-50	1220 мм, толщина стенки до 24 мм	91,79	60,95	21,06	0,00	9,78	6,2
39-02-006-51	1220 мм, толщина стенки до 40 мм	106,39	71,76	24,63	0,00	10,00	7,3
39-02-006-52	1520 мм, толщина стенки до 14 мм	100,48	65,86	22,85	0,00	11,77	6,7
39-02-006-53	1520 мм, толщина стенки до 20 мм	111,00	73,73	25,35	0,00	11,92	7,5
39-02-006-54	1820 мм, толщина стенки до 14 мм	118,40	78,64	26,06	0,00	13,70	8
39-02-006-55	1820 мм, толщина стенки до 20 мм	132,36	88,47	29,99	0,00	13,90	9
39-02-006-56	2220 мм, толщина стенки до 14 мм	136,89	90,44	31,06	0,00	15,39	9,2
39-02-006-57	2220 мм, толщина стенки до 20 мм	150,49	100,27	34,63	0,00	15,59	10,2

Таблица 39-02-007. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений

Измеритель: **1 м**

	Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла:						
39-02-007-01	до 14 мм	21,59	13,76	4,64	0,00	3,19	1,4
39-02-007-02	до 24 мм	24,31	15,73	5,36	0,00	3,22	1,6
39-02-007-03	до 40 мм	28,39	18,68	6,43	0,00	3,28	1,9
39-02-007-04	до 60 мм	32,47	21,63	7,50	0,00	3,34	2,2

Таблица 39-02-008. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций

Измеритель: **1 м**

	Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения:						
39-02-008-01	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 10 мм	18,88	11,80	3,93	0,00	3,15	1,2
39-02-008-02	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 20 мм	20,23	12,78	4,28	0,00	3,17	1,3
39-02-008-03	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 40 мм	22,95	14,75	5,00	0.00	3,20	1,5
39-02-008-04	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 60 мм	25,66	16,71	5,71	0,00	3,24	1,7
39-02-008-05	потолочное, толщина металла до 10 мм	33,82	22,61	7,85	0,00	3,36	2,3
39-02-008-06	потолочное, толщина металла до 20 мм	36,55	24,58	8,57	0,00	3,40	2,5
39-02-008-07	потолочное, толщина металла до 40 мм	45,71	31,46	10,71	0,00	3,54	3,2
39-02-008-08	потолочное, толщина металла до 60 мм	49,79	34,41	11,78	0,00	3,60	3,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-02-009. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное							
	Измеритель: **1 стык**						
	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода:						
39-02-009-01	194 мм, толщина стенки до 45 мм	25,42	13,76	4,64	0,00	7,02	1,4
39-02-009-02	299 мм, толщина стенки до 40 мм	29,97	14,75	5,00	0,00	10,22	1,5
39-02-009-03	299 мм, толщина стенки до 60 мм	38,12	20,64	7,14	0,00	10,34	2,1
39-02-009-04	299 мм, толщина стенки до 80 мм	50,01	29,49	10,00	0,00	10,52	3
39-02-009-05	377 мм, толщина стенки до 40 мм	35,71	16,71	5,71	0,00	13,29	1,7
39-02-009-06	377 мм, толщина стенки до 60 мм	46,60	24,58	8,57	0,00	13,45	2,5
39-02-009-07	377 мм, толщина стенки до 80 мм	63,91	37,35	12,85	0,00	13,71	3,8
39-02-009-08	465 мм, толщина стенки до 40 мм	42,07	19,66	6,43	0,00	15,98	2
39-02-009-09	465 мм, толщина стенки до 60 мм	55,67	29,49	10,00	0,00	16,18	3
39-02-009-10	465 мм, толщина стенки до 90 мм	76,06	44,24	15,35	0,00	16,47	4,5
39-02-009-11	550 мм, толщина стенки до 40 мм	50,49	23,59	8,21	0,00	18,69	2,4
39-02-009-12	550 мм, толщина стенки до 60 мм	71,54	39,32	13,21	0,00	19,01	4
39-02-009-13	550 мм, толщина стенки до 90 мм	87,85	51,12	17,49	0,00	19,24	5,2
39-02-009-14	720 мм, толщина стенки до 40 мм	63,97	29,49	10,00	0,00	24,48	3
39-02-009-15	720 мм, толщина стенки до 60 мм	87,08	46,20	16,07	0,00	24,81	4,7
39-02-009-16	720 мм, толщина стенки до 90 мм	108,48	61,93	21,42	0,00	25,13	6,3
39-02-009-17	920 мм, толщина стенки до 40 мм	77,45	34,41	11,78	0,00	31,26	3,5
39-02-009-18	920 мм, толщина стенки до 60 мм	105,64	55,05	18,92	0,00	31,67	5,6
39-02-009-19	920 мм, толщина стенки до 90 мм	136,48	78,64	25,70	0,00	32,14	8
39-02-009-20	1220 мм, толщина стенки до 40 мм	98,20	42,27	14,64	0,00	41,29	4,3
Таблица 39-02-010. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей							
	Измеритель: **1 стык**						
	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней:						
39-02-010-01	до 10 мм	3,93	2,71	1,00	0,00	0,22	0,3
39-02-010-02	до 16 мм	4,41	2,98	1,14	0,00	0,29	0,33
39-02-010-03	до 25 мм	5,06	3,34	1,29	0,00	0,43	0,37
39-02-010-04	до 40 мм	5,88	3,79	1,43	0,00	0,66	0,42

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-010-05	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, арматурная сталь	15,25	10,84	3,93	0,00	0,48	1,2
Таблица 39-02-011. Измерение толщин металла ультразвуковым способом							
	Измеритель: **1 измерение**						
39-02-011-01	Измерение толщин металла ультразвуковым способом	5,25	3,61	0,75	0,00	0,89	0,4
Таблица 39-02-012. Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки							
	Измеритель: **1 снимок**						
	Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода:						
39-02-012-01	60 мм, толщина стенки до 5 мм	20,53	11,77	1,55	0,00	7,21	1
39-02-012-02	60 мм, толщина стенки до 11 мм	25,61	14,12	1,92	0,00	9,57	1,2
39-02-012-03	114 мм, толщина стенки до 5 мм	23,26	12,95	1,69	0,00	8,62	1,1
39-02-012-04	114 мм, толщина стенки до 10 мм	27,57	14,12	2,02	0,00	11,43	1,2
39-02-012-05	114 мм, толщина стенки до 15 мм	33,17	18,83	2,81	0,00	11,53	1,6
39-02-012-06	114 мм, толщина стенки до 20 мм	38,93	21,19	3,38	0,00	14,36	1,8
39-02-012-07	159 мм, толщина стенки до 10 мм	31,75	15,30	2,20	0,00	14,25	1,3
39-02-012-08	159 мм, толщина стенки до 15 мм	37,45	20,01	3,10	0,00	14,34	1,7
39-02-012-09	159 мм, толщина стенки до 20 мм	45,09	23,54	3,66	0,00	17,89	2
39-02-012-10	273 мм, толщина стенки до 10 мм	41,64	16,48	2,53	0,00	22,63	1,4
39-02-012-11	273 мм, толщина стенки до 15 мм	47,29	21,19	3,38	0,00	22,72	1,8
39-02-012-12	273 мм, толщина стенки до 20 мм	57,03	24,72	3,94	0,00	28,37	2,1
39-02-012-13	377 мм, толщина стенки до 10 мм	59,19	18,83	2,81	0,00	37,55	1,6
39-02-012-14	377 мм, толщина стенки до 15 мм	64,84	23,54	3,66	0,00	37,64	2
39-02-012-15	377 мм, толщина стенки до 20 мм	81,27	29,43	4,78	0,00	47,06	2,5
39-02-012-16	465 мм, толщина стенки до 10 мм	60,68	20,01	3,10	0,00	37,57	1,7
39-02-012-17	465 мм, толщина стенки до 15 мм	66,32	24,72	3,94	0,00	37,66	2,1
39-02-012-18	465 мм, толщина стенки до 20 мм	82,75	30,60	5,07	0,00	47,08	2,6
39-02-012-19	550 мм, толщина стенки до 10 мм	47,29	21,19	3,38	0,00	22,72	1,8
39-02-012-20	550 мм, толщина стенки до 15 мм	57,10	29,43	4,78	0,00	22,89	2,5
39-02-012-21	550 мм, толщина стенки до 20 мм	67,13	32,96	5,63	0,00	28,54	2,8
39-02-012-22	660 мм, толщина стенки до 10 мм	55,55	23,54	3,66	0,00	28,35	2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-012-23	660 мм, толщина стенки до 15 мм	64,16	30,60	5,07	0,00	28,49	2,6
39-02-012-24	660 мм, толщина стенки до 20 мм	78,26	36,49	6,19	0,00	35,58	3,1

Таблица 39-02-013. Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку

Измеритель: **1 снимок**

	Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки:						
39-02-013-01	до 5 мм	41,31	11,77	1,41	0,00	28,13	1
39-02-013-02	до 10 мм	52,19	12,95	1,83	0,00	37,41	1,1
39-02-013-03	до 15 мм	55,01	15,30	2,25	0,00	37,46	1,3
39-02-013-04	до 20 мм	67,06	17,66	2,58	0,00	46,82	1,5
39-02-013-05	до 30 мм	74,00	23,54	3,52	0,00	46,94	2
39-02-013-06	до 40 мм	78,77	27,07	4,69	0,00	47,01	2,3

Таблица 39-02-014. Рентгенографический контроль оборудования и конструкций

Измеритель: **1 снимок**

	Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла:						
39-02-014-01	до 5 мм	39,91	10,59	1,22	0,00	28,10	0,9
39-02-014-02	до 10 мм	52,00	12,95	1,64	0,00	37,41	1,1
39-02-014-03	до 15 мм	53,52	14,12	1,97	0,00	37,43	1,2
39-02-014-04	до 20 мм	64,38	15,30	2,30	0,00	46,78	1,3
39-02-014-05	до 30 мм	70,11	20,01	3,23	0,00	46,87	1,7
39-02-014-06	до 40 мм	75,79	24,72	4,11	0,00	46,96	2,1

Таблица 39-02-015. Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки

Измеритель: **1 снимок**

	Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода:						
39-02-015-01	25 мм, толщина стенки до 4 мм	25,57	9,42	13,64	0,00	2,51	0,8
39-02-015-02	60 мм, толщина стенки до 5 мм	33,11	10,59	15,34	0,00	7,18	0,9
39-02-015-03	60 мм, толщина стенки до 11 мм	40,62	11,77	19,32	0,00	9,53	1
39-02-015-04	108 мм, толщина стенки до 5 мм	36,81	11,18	17,05	0,00	8,58	0,95
39-02-015-05	108 мм, толщина стенки до 10 мм	44,82	12,95	20,46	0,00	11,41	1,1
39-02-015-06	108 мм, толщина стенки до 15 мм	57,51	16,48	29,55	0,00	11,48	1,4
39-02-015-07	108 мм, толщина стенки до 20 мм	67,24	18,83	34,09	0,00	14,32	1,6
39-02-015-08	108 мм, толщина стенки до 30 мм	86,88	24,72	47,73	0,00	14,43	2,1
39-02-015-09	159 мм, толщина стенки до 10 мм	49,31	12,95	22,16	0,00	14,20	1,1
39-02-015-10	159 мм, толщина стенки до 15 мм	61,43	16,48	30,68	0,00	14,27	1,4
39-02-015-11	159 мм, толщина стенки до 20 мм	75,33	20,01	37,50	0,00	17,82	1,7
39-02-015-12	159 мм, толщина стенки до 30 мм	94,97	25,89	51,14	0,00	17,94	2,2
39-02-015-13	159 мм, толщина стенки до 40 мм	110,00	30,60	61,37	0,00	18,03	2,6
39-02-015-14	273 мм, толщина стенки до 10 мм	63,48	15,30	25,57	0,00	22,61	1,3
39-02-015-15	273 мм, толщина стенки до 15 мм	75,60	18,83	34,09	0,00	22,68	1,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-015-16	273 мм, толщина стенки до 20 мм	90,40	21,19	40,91	0,00	28,30	1,8
39-02-015-17	273 мм, толщина стенки до 30 мм	115,86	29,43	57,96	0,00	28,47	2,5
39-02-015-18	273 мм, толщина стенки до 40 мм	129,68	32,96	68,18	0,00	28,54	2,8
39-02-015-19	377 мм, толщина стенки до 10 мм	83,53	16,48	29,55	0,00	37,50	1,4
39-02-015-20	377 мм, толщина стенки до 15 мм	95,08	20,01	37,50	0,00	37,57	1,7
39-02-015-21	377 мм, толщина стенки до 20 мм	119,41	24,72	47,73	0,00	46,96	2,1
39-02-015-22	377 мм, толщина стенки до 30 мм	134,45	29,43	57,96	0,00	47,06	2,5
39-02-015-23	377 мм, толщина стенки до 40 мм	154,08	35,31	71,59	0,00	47,18	3
39-02-015-24	465 мм, толщина стенки до 10 мм	87,57	17,66	32,39	0,00	37,52	1,5
39-02-015-25	465 мм, толщина стенки до 15 мм	99,69	21,19	40,91	0,00	37,59	1,8
39-02-015-26	465 мм, толщина стенки до 20 мм	124,02	25,89	51,14	0,00	46,99	2,2
39-02-015-27	465 мм, толщина стенки до 30 мм	143,66	31,78	64,77	0,00	47,11	2,7
39-02-015-28	465 мм, толщина стенки до 40 мм	163,29	37,66	78,41	0,00	47,22	3,2
39-02-015-29	550 мм, толщина стенки до 10 мм	80,21	20,01	37,50	0,00	22,70	1,7
39-02-015-30	550 мм, толщина стенки до 15 мм	95,24	24,72	47,73	0,00	22,79	2,1
39-02-015-31	550 мм, толщина стенки до 20 мм	115,86	29,43	57,96	0,00	28,47	2,5
39-02-015-32	550 мм, толщина стенки до 30 мм	135,49	35,31	71,59	0,00	28,59	3
39-02-015-33	680 мм, толщина стенки до 10 мм	96,21	23,54	44,32	0,00	28,35	2
39-02-015-34	680 мм, толщина стенки до 15 мм	120,46	30,60	61,37	0,00	28,49	2,6
39-02-015-35	680 мм, толщина стенки до 20 мм	140,10	36,49	75,00	0,00	28,61	3,1
39-02-015-36	680 мм, толщина стенки до 30 мм	168,96	44,73	95,46	0,00	28,77	3,8
Таблица 39-02-016. Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку							
	Измеритель: **1 снимок**						
	Гаммаграфический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки:						
39-02-016-01	до 2 мм	46,52	8,24	10,23	0,00	28,05	0,7
39-02-016-02	до 5 мм	51,71	9,42	14,21	0,00	28,08	0,8
39-02-016-03	до 10 мм	67,34	11,77	18,18	0,00	37,39	1
39-02-016-04	до 15 мм	74,28	14,12	22,73	0,00	37,43	1,2
39-02-016-05	до 20 мм	88,22	15,30	26,14	0,00	46,78	1,3
39-02-016-06	до 30 мм	99,77	18,83	34,09	0,00	46,85	1,6
39-02-016-07	до 40 мм	114,80	23,54	44,32	0,00	46,94	2
39-02-016-08	до 50 мм	124,02	25,89	51,14	0,00	46,99	2,2
39-02-016-09	до 60 мм	148,36	30,60	61,37	0,00	56,39	2,6
39-02-016-10	до 70 мм	157,58	32,96	68,18	0,00	56,44	2,8
39-02-016-11	до 80 мм	172,60	37,66	78,41	0,00	56,53	3,2
39-02-016-12	до 90 мм	192,25	43,55	92,05	0,00	56,65	3,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-02-017. Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание							
	Измеритель: **1 снимок**						
	Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода:						
39-02-017-01	550 мм, толщина стенки до 10 мм	276,09	31,78	64,77	0,00	179,54	2,7
39-02-017-02	550 мм, толщина стенки до 20 мм	335,24	36,49	75,00	0,00	223,75	3,1
39-02-017-03	550 мм, толщина стенки до 30 мм	344,46	38,84	81,82	0,00	223,80	3,3
39-02-017-04	550 мм, толщина стенки до 40 мм	359,49	43,55	92,05	0,00	223,89	3,7
39-02-017-05	550 мм, толщина стенки до 50 мм	418,69	48,26	102,28	0,00	268,15	4,1
39-02-017-06	550 мм, толщина стенки до 70 мм	433,71	52,97	112,50	0,00	268,24	4,5
39-02-017-07	550 мм, толщина стенки до 90 мм	450,48	58,85	122,73	0,00	268,90	5
39-02-017-08	1020 мм, толщина стенки до 10 мм	466,43	42,37	88,64	0,00	335,42	3,6
39-02-017-09	1020 мм, толщина стенки до 20 мм	565,08	47,08	98,87	0,00	419,13	4
39-02-017-10	1020 мм, толщина стенки до 30 мм	580,11	51,79	109,09	0,00	419,23	4,4
39-02-017-11	1020 мм, толщина стенки до 40 мм	600,95	58,85	122,73	0,00	419,37	5
39-02-017-12	1020 мм, толщина стенки до 50 мм	619,39	63,56	136,37	0,00	419,46	5,4
39-02-017-13	1020 мм, толщина стенки до 70 мм	654,00	72,97	160,23	0,00	420,80	6,2
39-02-017-14	1020 мм, толщина стенки до 90 мм	680,66	82,39	177,28	0,00	420,99	7
Таблица 39-02-018. Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций							
	Измеритель: **1 снимок**						
	Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла:						
39-02-018-01	до 5 мм	50,07	9,42	12,50	0,00	28,15	0,8
39-02-018-02	до 10 мм	64,43	10,59	16,48	0,00	37,36	0,9
39-02-018-03	до 15 мм	70,25	12,95	19,89	0,00	37,41	1,1
39-02-018-04	до 20 мм	84,17	14,12	23,30	0,00	46,75	1,2
39-02-018-05	до 30 мм	95,16	17,66	30,68	0,00	46,82	1,5
39-02-018-06	до 40 мм	108,99	21,19	40,91	0,00	46,89	1,8
39-02-018-07	до 50 мм	119,41	24,72	47,73	0,00	46,96	2,1
39-02-018-08	до 60 мм	136,80	27,07	53,41	0,00	56,32	2,3
39-02-018-09	до 70 мм	148,36	30,60	61,37	0,00	56,39	2,6
Таблица 39-02-019. Гаммаграфический контроль арматурной стали							
	Измеритель: **1 снимок**						
	Гаммаграфический контроль арматурной стали, диаметр:						
39-02-019-01	до 22 мм	89,35	15,30	27,27	0,00	46,78	1,3
39-02-019-02	до 32 мм	96,87	17,66	32,39	0,00	46,82	1,5
39-02-019-03	до 40 мм	107,98	23,54	37,50	0,00	46,94	2
Таблица 39-02-020. Контроль плотности способом керосиновой пробы							
	Измеритель: **1 м шва**						
	Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения:						

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-020-01	нижнее	1,10	0,82	0,00	0,00	0,28	0,1
39-02-020-02	вертикальное	1,34	1,06	0,00	0,00	0,28	0,13
39-02-020-03	потолочное	1,51	1,23	0,00	0,00	0,28	0,15
39-02-020-04	кольцевые швы	2,01	1,72	0,00	0,00	0,29	0,21

Таблица 39-02-021. Испытание вакуум-камерой

Измеритель: **1 м шва**

	Испытание оборудования вакуум-камерой, положение сварного соединения:						
39-02-021-01	нижнее	310,96	1,33	0,42	0,00	309,21	0,15
39-02-021-02	вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости	311,54	1,78	0,54	0,00	309,22	0,2
39-02-021-03	потолочное	312,73	2,67	0,83	0,00	309,23	0,3

Таблица 39-02-022. Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры

Измеритель: **1 стык**

	Контроль трубопроводов методом гелиевой или вакуумной камеры, диаметр:						
39-02-022-01	до 60 мм	39,87	17,78	14,36	3,80	7,73	2
39-02-022-02	до 159 мм	56,19	19,56	16,75	4,43	19,88	2,2

Таблица 39-02-023. Измерение твёрдости металла шва

Измеритель: **1 сварное соединение (3 замера)**

39-02-023-01	Измерение твёрдости металла шва	7,21	7,07	0,00	0,00	0,14	0,7

ОТДЕЛ 03. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ РАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ

Таблица 39-03-001. Механические испытания

Измеритель: **1 образец**

	Механическое испытание на растяжение, сталь:						
39-03-001-01	перлитная, толщина стенки до 12 мм	17,39	13,20	3,93	2,11	0,26	1,4
39-03-001-02	перлитная, толщина стенки до 30 мм	22,42	16,97	5,11	2,75	0,34	1,8
39-03-001-03	перлитная, толщина стенки до 50 мм	26,10	19,80	5,90	3,17	0,40	2,1
39-03-001-04	перлитная, толщина стенки до 90 мм	33,64	25,46	7,67	4,12	0,51	2,7
39-03-001-05	аустенитная, толщина стенки до 12 мм	23,59	17,92	5,31	2,85	0,36	1,9
39-03-001-06	аустенитная, толщина стенки до 30 мм	26,10	19,80	5,90	3,17	0,40	2,1
39-03-001-07	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	29,96	22,63	6,88	3,70	0,45	2,4
	Механическое испытание на изгиб, сталь:						
39-03-001-08	перлитная, толщина стенки до 12 мм	11,22	8,49	2,56	1,37	0,17	0,9
39-03-001-09	перлитная, толщина стенки до 30 мм	16,05	12,26	3,54	1,90	0,25	1,3
39-03-001-10	перлитная, толщина стенки до 50 мм	18,56	14,15	4,13	2,22	0,28	1,5
39-03-001-11	перлитная, толщина стенки до 90 мм	24,55	18,86	5,31	2,85	0,38	2
39-03-001-12	аустенитная, толщина стенки до 12 мм	14,89	11,32	3,34	1,80	0,23	1,2
39-03-001-13	аустенитная, толщина стенки до 30 мм	17,39	13,20	3,93	2,11	0,26	1,4

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-03-001-14	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	19,91	15,09	4,52	2,43	0,30	1,6
	Механическое испытание на ударную вязкость, сталь:						
39-03-001-15	перлитная, толщина стенки до 90 мм	7,32	6,60	0,59	0,32	0,13	0,7
39-03-001-16	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	9,45	8,49	0,79	0,42	0,17	0,9
	Механическое испытание на растяжение образца Гагарина, сталь:						
39-03-001-17	перлитная, толщина стенки до 90 мм	14,08	9,95	3,93	2,11	0,20	1,4
39-03-001-18	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	18,28	12,91	5,11	2,75	0,26	1,8
	Механическое испытание на сплющивание, сталь:						
39-03-001-19	перлитная, толщина стенки до 90 мм	9,85	7,54	2,16	1,16	0,15	0,8
39-03-001-20	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	11,22	8,49	2,56	1,37	0,17	0,9

Таблица 39-03-002. Металлографические исследования

Измеритель: **1 образец**

	Исследование на макро- и микроструктуру на одном образце, сталь:						
39-03-002-01	перлитная, толщина стенки до 8 мм	155,54	15,09	1,59	0,00	138,86	1,6
39-03-002-02	перлитная, толщина стенки до 15 мм	164,23	22,63	2,44	0,00	139,16	2,4
39-03-002-03	перлитная, толщина стенки до 30 мм	181,21	37,72	4,03	0,00	139,46	4
39-03-002-04	перлитная, толщина стенки до 50 мм	188,76	44,32	4,77	0,00	139,67	4,7
39-03-002-05	перлитная, толщина стенки свыше 50 мм	199,39	53,75	5,72	0,00	139,92	5,7
39-03-002-06	аустенитная, толщина стенки до 8 мм	159,74	18,86	2,01	0,00	138,87	2
39-03-002-07	аустенитная, толщина стенки до 15 мм	171,44	29,23	3,07	0,00	139,14	3,1
39-03-002-08	аустенитная, толщина стенки до 30 мм	191,74	47,15	5,09	0,00	139,50	5
39-03-002-09	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	202,27	56,58	5,94	0,00	139,75	6
39-03-002-10	аустенитная, толщина стенки свыше 50 мм	214,18	66,95	7,21	0,00	140,02	7,1
	Исследование на макроструктуру, сталь:						
39-03-002-11	перлитная, толщина стенки до 8 мм	68,66	4,05	0,45	0,00	64,16	0,43
39-03-002-12	перлитная, толщина стенки до 15 мм	70,84	5,94	0,64	0,00	64,26	0,63
39-03-002-13	перлитная, толщина стенки до 30 мм	78,98	13,20	1,38	0,00	64,40	1,4
39-03-002-14	перлитная, толщина стенки до 50 мм	83,31	16,97	1,80	0,00	64,54	1,8
39-03-002-15	перлитная, толщина стенки свыше 50 мм	88,72	21,69	2,33	0,00	64,70	2,3
39-03-002-16	аустенитная, толщина стенки до 8 мм	69,98	5,09	0,55	0,00	64,34	0,54
39-03-002-17	аустенитная, толщина стенки до 15 мм	72,80	7,54	0,81	0,00	64,45	0,8
39-03-002-18	аустенитная, толщина стенки до 30 мм	82,35	16,03	1,70	0,00	64,62	1,7
39-03-002-19	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	87,75	20,75	2,23	0,00	64,77	2,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-03-002-20	аустенитная, толщина стенки свыше 50 мм	96,26	28,29	2,97	0,00	65,00	3
	Исследование на микроструктуру, сталь:						
39-03-002-21	перлитная, толщина стенки до 8 мм	77,86	12,26	1,27	0,00	64,33	1,3
39-03-002-22	перлитная, толщина стенки до 15 мм	85,29	18,86	1,91	0,00	64,52	2
39-03-002-23	перлитная, толщина стенки до 30 мм	93,93	26,40	2,86	0,00	64,67	2,8
39-03-002-24	перлитная, толщина стенки до 50 мм	102,43	33,95	3,60	0,00	64,88	3,6
39-03-002-25	перлитная, толщина стенки свыше 50 мм	111,04	41,49	4,45	0,00	65,10	4,4
39-03-002-26	аустенитная, толщина стенки до 8 мм	81,22	15,09	1,59	0,00	64,54	1,6
39-03-002-27	аустенитная, толщина стенки до 15 мм	86,62	19,80	2,12	0,00	64,70	2,1
39-03-002-28	аустенитная, толщина стенки до 30 мм	102,53	33,95	3,60	0,00	64,98	3,6
39-03-002-29	аустенитная, толщина стенки до 50 мм	112,21	42,44	4,56	0,00	65,21	4,5
39-03-002-30	аустенитная, толщина стенки свыше 50 мм	123,92	52,81	5,62	0,00	65,49	5,6

Таблица 39-03-003. Испытания на межкристаллитную коррозию

Измеритель: **1 партия (2 образца)**

	Испытание на межкристаллитную коррозию:						
39-03-003-01	без провоцирующего нагрева	293,31	287,56	0,00	0,00	5,75	28
39-03-003-02	с провоцирующим нагревом	308,52	302,47	0,00	0,00	6,05	29

ОТДЕЛ 04. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Таблица 39-04-001. Изготовление образцов для механических испытаний

Измеритель: **1 образец**

	Изготовление образцов для испытания на разрыв, толщина стенки:						
39-04-001-01	до 6 мм	19,94	9,64	10,11	5,81	0,19	1,1
39-04-001-02	до 10 мм	29,57	13,14	16,17	9,29	0,26	1,5
39-04-001-03	до 14 мм	34,30	14,89	19,11	10,98	0,30	1,7
39-04-001-04	до 20 мм	41,39	17,52	23,52	13,52	0,35	2
39-04-001-05	до 24 мм	47,01	20,15	26,46	15,21	0,40	2,3
39-04-001-06	до 32 мм	54,11	22,78	30,87	17,74	0,46	2,6
39-04-001-07	до 40 мм	62,09	26,28	35,28	20,28	0,53	3
39-04-001-08	до 50 мм	70,65	28,91	41,16	23,65	0,58	3,3
39-04-001-09	до 60 мм	80,10	32,41	47,04	27,03	0,65	3,7
39-04-001-10	до 70 мм	90,45	36,79	52,92	30,41	0,74	4,2
39-04-001-11	до 90 мм	109,36	43,80	64,68	37,17	0,88	5
	Изготовление образцов для испытания на изгиб, толщина стенки:						
39-04-001-12	до 6 мм	11,09	6,13	4,84	2,75	0,12	0,7
39-04-001-13	до 10 мм	14,72	7,88	6,68	3,80	0,16	0,9
39-04-001-14	до 14 мм	17,10	8,76	8,16	4,65	0,18	1
39-04-001-15	до 20 мм	19,11	9,64	9,28	5,28	0,19	1,1
39-04-001-16	до 24 мм	21,30	10,51	10,58	6,02	0,21	1,2
39-04-001-17	до 32 мм	27,70	13,14	14,30	8,13	0,26	1,5
39-04-001-18	до 40 мм	32,09	14,89	16,90	9,61	0,30	1,7
39-04-001-19	до 50 мм	38,67	17,52	20,80	11,83	0,35	2
39-04-001-20	до 60 мм	43,95	20,15	23,40	13,31	0,40	2,3
39-04-001-21	до 70 мм	50,54	22,78	27,30	15,52	0,46	2,6

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-04-001-22	до 90 мм	63,70	28,03	35,11	19,96	0,56	3,2
39-04-001-23	Изготовление образцов для испытания на растяжение (образцы Гагарина), толщина стенки до 90 мм	10,87	8,76	1,93	1,06	0,18	1
	Изготовление образцов для испытания на ударную вязкость:						
39-04-001-24	с прорезкой канавки, толщина стенки до 90 мм	35,01	24,24	10,29	4,01	0,48	2,4
39-04-001-25	без прорезки канавки, толщина стенки до 90 мм	38,24	20,20	17,64	10,14	0,40	2

Таблица 39-04-002. Изготовление образцов для металлографических исследований

Измеритель: **1 образец**

	Изготовление образцов для металлографических исследований, толщина стенки:						
39-04-002-01	до 6 мм	5,88	5,08	0,70	0,21	0,10	0,58
39-04-002-02	до 10 мм	6,80	5,69	1,00	0,32	0,11	0,65
39-04-002-03	до 14 мм	8,22	6,75	1,34	0,42	0,13	0,77
39-04-002-04	до 20 мм	9,45	7,62	1,68	0,53	0,15	0,87
39-04-002-05	до 24 мм	10,29	8,15	1,98	0,63	0,16	0,93
39-04-002-06	до 32 мм	11,28	9,02	2,08	0,63	0,18	1,03
39-04-002-07	до 40 мм	12,43	9,81	2,42	0,74	0,20	1,12
39-04-002-08	до 50 мм	13,75	10,77	2,76	0,84	0,22	1,23
39-04-002-09	до 60 мм	15,41	11,83	3,34	1,06	0,24	1,35
39-04-002-10	до 70 мм	17,02	13,23	3,53	1,06	0,26	1,51
39-04-002-11	до 90 мм	20,26	16,03	3,91	1,06	0,32	1,83

Таблица 39-04-003. Изготовление образцов для испытания на межкристаллитную коррозию

Измеритель: **1 образец**

39-04-003-01	Изготовление образцов для испытания на межкристаллическую коррозию, толщина стенки до 90 мм	14,27	13,13	0,88	0,00	0,26	1,3

ОТДЕЛ 05. ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ

Таблица 39-05-001. Контроль сварочных материалов

Измеритель: **1 бухта**

	Контроль сварочных материалов:						
39-05-001-01	проволока	15,45	15,15	0,00	0,00	0,30	1,5
	Измеритель: **1 партия (10 электродов)**						
39-05-001-02	электроды	25,76	25,25	0,00	0,00	0,51	2,5
39-05-001-03	вольфрамовые электроды	15,45	15,15	0,00	0,00	0,30	1,5
	Измеритель: **10 кг**						
39-05-001-04	флюс	22,66	22,22	0,00	0,00	0,44	2,2
	Измеритель: **1 баллон**						
39-05-001-05	защитный газ	9,48	9,29	0,00	0,00	0,19	0,92

Таблица 39-05-002. Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов

Измеритель: **1 м^2**

	Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов:						
39-05-002-01	листы облицовки, емкости	0,98	0,96	0,00	0,00	0,02	0,11
	Измеритель: **1 т**						
39-05-002-02	швеллер	1,16	1,14	0,00	0,00	0,02	0,13
39-05-002-03	уголок, накладка	4,47	4,38	0,00	0,00	0,09	0,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-05-003. Контроль сборочно-сварочного и термического оборудования, аппаратуры и приспособлений							
	Измеритель: **1 компл.**						
	Контроль:						
39-05-003-01	сборочно-сварочного оборудования, аппаратуры и приспособлений	44,68	43,80	0,00	0,00	0,88	5
39-05-003-02	термического оборудования	28,59	28,03	0,00	0,00	0,56	3,2
Таблица 39-05-004. Контроль материалов для дефектоскопии							
	Измеритель: **1 партия**						
	Контроль материалов для дефектоскопии:						
39-05-004-01	пленка для проведения радиографического контроля	15,45	15,15	0,00	0,00	0,30	1,5
39-05-004-02	пленка для фотообработки	21,63	21,21	0,00	0,00	0,42	2,1
	Измеритель: **1 экран**						
39-05-004-03	экран	8,24	8,08	0,00	0,00	0,16	0,8
	Измеритель: **1 испытание**						
39-05-004-04	химикаты	9,48	9,29	0,00	0,00	0,19	0,92
Таблица 39-05-005. Контроль труб и блоков трубопроводов							
	Измеритель: **1 труба**						
	Контроль:						
39-05-005-01	труб	9,27	9,09	0,00	0,00	0,18	0,9
	Измеритель: **1 блок**						
39-05-005-02	блоков трубопроводов	14,42	14,14	0,00	0,00	0,28	1,4
ОТДЕЛ 06. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ							
Таблица 39-06-001. Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке							
	Измеритель: **1 стык**						
	Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода:						
39-06-001-01	25 мм	5,56	5,45	0,00	0,00	0,11	0,54
39-06-001-02	45 мм	5,67	5,56	0,00	0,00	0,11	0,55
39-06-001-03	57 мм	5,77	5,66	0,00	0,00	0,11	0,56
39-06-001-04	89 мм	5,88	5,76	0,00	0,00	0,12	0,57
39-06-001-05	114 мм	5,98	5,86	0,00	0,00	0,12	0,58
39-06-001-06	133 мм	6,08	5,96	0,00	0,00	0,12	0,59
39-06-001-07	159 мм	6,18	6,06	0,00	0,00	0,12	0,6
39-06-001-08	219 мм	6,39	6,26	0,00	0,00	0,13	0,62
39-06-001-09	273 мм	6,59	6,46	0,00	0,00	0,13	0,64
39-06-001-10	325 мм	6,80	6,67	0,00	0,00	0,13	0,66
39-06-001-11	377 мм	7,21	7,07	0,00	0,00	0,14	0,7
39-06-001-12	426 мм	7,21	7,07	0,00	0,00	0,14	0,7
39-06-001-13	478 мм	7,52	7,37	0,00	0,00	0,15	0,73
39-06-001-14	530 мм	7,73	7,58	0,00	0,00	0,15	0,75
39-06-001-15	630 мм	8,24	8,08	0,00	0,00	0,16	0,8
39-06-001-16	720 мм	8,45	8,28	0,00	0,00	0,17	0,82
39-06-001-17	820 мм	8,86	8,69	0,00	0,00	0,17	0,86
39-06-001-18	920 мм	9,27	9,09	0,00	0,00	0,18	0,9
39-06-001-19	1020 мм	9,79	9,60	0,00	0,00	0,19	0,95
39-06-001-20	1120 мм	10,30	10,10	0,00	0,00	0,20	1
39-06-001-21	1220 мм	10,30	10,10	0,00	0,00	0,20	1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-06-001-22	1320 мм	11,33	11,11	0,00	0,00	0,22	1,1
39-06-001-23	1420 мм	11,33	11,11	0,00	0,00	0,22	1,1
39-06-001-24	1520 мм	11,33	11,11	0,00	0,00	0,22	1,1
39-06-001-25	1620 мм	12,36	12,12	0,00	0,00	0,24	1,2
39-06-001-26	1720 мм	13,39	13,13	0,00	0,00	0,26	1,3
39-06-001-27	1820 мм	13,39	13,13	0,00	0,00	0,26	1,3
39-06-001-28	1920 мм	13,39	13,13	0,00	0,00	0,26	1,3
39-06-001-29	2020 мм	14,42	14,14	0,00	0,00	0,28	1,4
39-06-001-30	2120 мм	14,42	14,14	0,00	0,00	0,28	1,4
39-06-001-31	2220 мм	15,45	15,15	0,00	0,00	0,30	1,5
39-06-001-32	2320 мм	15,45	15,15	0,00	0,00	0,30	1,5
39-06-001-33	2420 мм	15,45	15,15	0,00	0,00	0,30	1,5
39-06-001-34	2520 мм	16,48	16,16	0,00	0,00	0,32	1,6
39-06-001-35	2620 мм	16,48	16,16	0,00	0,00	0,32	1,6
39-06-001-36	2720 мм	17,51	17,17	0,00	0,00	0,34	1,7
39-06-001-37	2820 мм	17,51	17,17	0,00	0,00	0,34	1,7

Таблица 39-06-002. Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа

Измеритель: 1 стык

	Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода:						
39-06-002-01	25 мм	5,56	5,45	0,00	0,00	0,11	0,54
39-06-002-02	45 мм	5,77	5,66	0,00	0,00	0,11	0,56
39-06-002-03	57 мм	5,98	5,86	0,00	0,00	0,12	0,58
39-06-002-04	89 мм	6,28	6,16	0,00	0,00	0,12	0,61
39-06-002-05	114 мм	6,59	6,46	0,00	0,00	0,13	0,64
39-06-002-06	133 мм	6,80	6,67	0,00	0,00	0,13	0,66
39-06-002-07	159 мм	7,21	7,07	0,00	0,00	0,14	0,7
39-06-002-08	219 мм	7,94	7,78	0,00	0,00	0,16	0,77
39-06-002-09	273 мм	8,55	8,38	0,00	0,00	0,17	0,83
39-06-002-10	325 мм	9,27	9,09	0,00	0,00	0,18	0,9
39-06-002-11	377 мм	10,30	10,10	0,00	0,00	0,20	1
39-06-002-12	426 мм	10,30	10,10	0,00	0,00	0,20	1
39-06-002-13	478 мм	11,33	11,11	0,00	0,00	0,22	1,1
39-06-002-14	530 мм	12,36	12,12	0,00	0,00	0,24	1,2
39-06-002-15	630 мм	13,39	13,13	0,00	0,00	0,26	1,3
39-06-002-16	720 мм	14,42	14,14	0,00	0,00	0,28	1,4
39-06-002-17	820 мм	15,45	15,15	0,00	0,00	0,30	1,5
39-06-002-18	920 мм	16,48	16,16	0,00	0,00	0,32	1,6
39-06-002-19	1020 мм	17,51	17,17	0,00	0,00	0,34	1,7
39-06-002-20	1120 мм	18,54	18,18	0,00	0,00	0,36	1,8
39-06-002-21	1220 мм	20,60	20,20	0,00	0,00	0,40	2
39-06-002-22	1320 мм	21,63	21,21	0,00	0,00	0,42	2,1
39-06-002-23	1420 мм	22,66	22,22	0,00	0,00	0,44	2,2
39-06-002-24	1520 мм	23,69	23,23	0,00	0,00	0,46	2,3
39-06-002-25	1620 мм	24,72	24,24	0,00	0,00	0,48	2,4
39-06-002-26	1720 мм	25,76	25,25	0,00	0,00	0,51	2,5
39-06-002-27	1820 мм	27,82	27,27	0,00	0,00	0,55	2,7
39-06-002-28	1920 мм	28,85	28,28	0,00	0,00	0,57	2,8
39-06-002-29	2020 мм	30,91	30,30	0,00	0,00	0,61	3
39-06-002-30	2120 мм	31,94	31,31	0,00	0,00	0,63	3,1
39-06-002-31	2220 мм	32,97	32,32	0,00	0,00	0,65	3,2
39-06-002-32	2320 мм	34,00	33,33	0,00	0,00	0,67	3,3
39-06-002-33	2420 мм	35,03	34,34	0,00	0,00	0,69	3,4
39-06-002-34	2520 мм	37,09	36,36	0,00	0,00	0,73	3,6
39-06-002-35	2620 мм	38,12	37,37	0,00	0,00	0,75	3,7
39-06-002-36	2720 мм	39,15	38,38	0,00	0,00	0,77	3,8
39-06-002-37	2820 мм	41,21	40,40	0,00	0,00	0,81	4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-06-003. Контроль процессов сварки и наплавки							
	Измеритель: **1 стык**						
	Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода:						
39-06-003-01	25 мм	5,15	5,05	0,00	0,00	0,10	0,5
39-06-003-02	32 мм	5,15	5,05	0,00	0,00	0,10	0,5
39-06-003-03	38 мм	5,36	5,25	0,00	0,00	0,11	0,52
39-06-003-04	45 мм	5,56	5,45	0,00	0,00	0,11	0,54
39-06-003-05	57 мм	5,77	5,66	0,00	0,00	0,11	0,56
39-06-003-06	89 мм	6,49	6,36	0,00	0,00	0,13	0,63
39-06-003-07	108 мм	6,80	6,67	0,00	0,00	0,13	0,66
39-06-003-08	114 мм	7,01	6,87	0,00	0,00	0,14	0,68
39-06-003-09	133 мм	7,31	7,17	0,00	0,00	0,14	0,71
39-06-003-10	159 мм	8,24	8,08	0,00	0,00	0,16	0,8
39-06-003-11	219 мм	9,27	9,09	0,00	0,00	0,18	0,9
39-06-003-12	273 мм	10,30	10,10	0,00	0,00	0,20	1
39-06-003-13	325 мм	11,33	11,11	0,00	0,00	0,22	1,1
39-06-003-14	377 мм	12,36	12,12	0,00	0,00	0,24	1,2
39-06-003-15	426 мм	14,42	14,14	0,00	0,00	0,28	1,4
39-06-003-16	478 мм	15,45	15,15	0,00	0,00	0,30	1,5
39-06-003-17	530 мм	16,48	16,16	0,00	0,00	0,32	1,6
39-06-003-18	630 мм	17,51	17,17	0,00	0,00	0,34	1,7
39-06-003-19	720 мм	20,60	20,20	0,00	0,00	0,40	2
39-06-003-20	820 мм	21,63	21,21	0,00	0,00	0,42	2,1
39-06-003-21	920 мм	23,69	23,23	0,00	0,00	0,46	2,3
39-06-003-22	1020 мм	25,76	25,25	0,00	0,00	0,51	2,5
39-06-003-23	1120 мм	27,82	27,27	0,00	0,00	0,55	2,7
39-06-003-24	1220 мм	30,91	30,30	0,00	0,00	0,61	3
39-06-003-25	1320 мм	32,97	32,32	0,00	0,00	0,65	3,2
39-06-003-26	1420 мм	35,03	34,34	0,00	0,00	0,69	3,4
39-06-003-27	1520 мм	37,09	36,36	0,00	0,00	0,73	3,6
39-06-003-28	1620 мм	39,15	38,38	0,00	0,00	0,77	3,8
39-06-003-29	1720 мм	41,21	40,40	0,00	0,00	0,81	4
39-06-003-30	1820 мм	43,27	42,42	0,00	0,00	0,85	4,2
39-06-003-31	1920 мм	45,33	44,44	0,00	0,00	0,89	4,4
39-06-003-32	2020 мм	47,39	46,46	0,00	0,00	0,93	4,6
39-06-003-33	2120 мм	49,45	48,48	0,00	0,00	0,97	4,8
39-06-003-34	2220 мм	51,51	50,50	0,00	0,00	1,01	5
39-06-003-35	2320 мм	54,60	53,53	0,00	0,00	1,07	5,3
39-06-003-36	2420 мм	56,66	55,55	0,00	0,00	1,11	5,5
39-06-003-37	2520 мм	58,72	57,57	0,00	0,00	1,15	5,7
39-06-003-38	2620 мм	61,81	60,60	0,00	0,00	1,21	6
39-06-003-39	2720 мм	62,84	61,61	0,00	0,00	1,23	6,1
39-06-003-40	2820 мм	64,90	63,63	0,00	0,00	1,27	6,3

ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 39. Контроль монтажных сварных соединений ... 3
ОТДЕЛ 01. ПОДГОТОВКА К КОНТРОЛЮ ПОВЕРХНОСТИ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ ... 3
Таблица 39-01-001. Очистка поверхности металлическими щетками ... 3
Таблица 39-01-002. Протирка поверхности ацетоном ... 3
Таблица 39-01-003. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (∇3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 4
Таблица 39-01-004. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (∇3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 6
Таблица 39-01-005. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (∇4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 8
Таблица 39-01-006. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (∇ 4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 11
Таблица 39-01-007. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (∇5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 13
Таблица 39-01-008. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (∇5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 15
Таблица 39-01-009. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (∇3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 17
Таблица 39-01-010. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (∇3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 19
Таблица 39-01-011. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (∇4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 22
Таблица 39-01-012. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (∇4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 24
Таблица 39-01-013. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (∇5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 26
Таблица 39-01-014. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (∇5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 28
Таблица 39-01-015. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (∇3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 30
Таблица 39-01-016. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (∇4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 33
Таблица 39-01-017. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (∇5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва ... 35
Таблица 39-01-018. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (∇3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва ... 37

Таблица 39-01-019. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (∇4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва 39
Таблица 39-01-020. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (∇5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва 41
Таблица 39-01-021. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 43
Таблица 39-01-022. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва 45
Таблица 39-01-023. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (∇3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 46
Таблица 39-01-024. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (∇4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 47
Таблица 39-01-025. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (∇5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 48
Таблица 39-01-026. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения 48
Таблица 39-01-027. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (∇3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 49
Таблица 39-01-028. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (∇4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 50
Таблица 39-01-029. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (∇5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва 51
Таблица 39-01-030. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения 51
Таблица 39-01-031. Зачистка механизированная мест под стилоскопирование 52
Таблица 39-01-032. Зачистка механизированная мест под испытания на твердость 52
ОТДЕЛ 02. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ 52
Таблица 39-02-001. Визуальный и измерительный контроль сварных соединений 52
Таблица 39-02-002. Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов 53
Таблица 39-02-003. Стилоскопирование 53
Таблица 39-02-004. Капиллярный контроль (цветной метод) 53
Таблица 39-02-005. Магнитопорошковый контроль 54
Таблица 39-02-006. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное 54
Таблица 39-02-007. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений 56
Таблица 39-02-008. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций 56
Таблица 39-02-009. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное 57
Таблица 39-02-010. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей 57
Таблица 39-02-011. Измерение толщин металла ультразвуковым способом 58
Таблица 39-02-012. Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки 58
Таблица 39-02-013. Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку 59

Таблица 39-02-014. Рентгенографический контроль оборудования и конструкций ... 59
Таблица 39-02-015. Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки ... 59
Таблица 39-02-016. Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку ... 60
Таблица 39-02-017. Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание ... 61
Таблица 39-02-018. Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций ... 61
Таблица 39-02-019. Гаммаграфический контроль арматурной стали ... 61
Таблица 39-02-020. Контроль плотности способом керосиновой пробы ... 61
Таблица 39-02-021. Испытание вакуум-камерой ... 62
Таблица 39-02-022. Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры ... 62
Таблица 39-02-023. Измерение твёрдости металла шва ... 62
ОТДЕЛ 03. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ РАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ ... 62
Таблица 39-03-001. Механические испытания ... 62
Таблица 39-03-002. Металлографические исследования ... 63
Таблица 39-03-003. Испытания на межкристаллитную коррозию ... 64
ОТДЕЛ 04. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ... 64
Таблица 39-04-001. Изготовление образцов для механических испытаний ... 64
Таблица 39-04-002. Изготовление образцов для металлографических исследований ... 65
Таблица 39-04-003. Изготовление образцов для испытания на межкристаллитную коррозию ... 65
ОТДЕЛ 05. ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ ... 65
Таблица 39-05-001. Контроль сварочных материалов ... 65
Таблица 39-05-002. Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов ... 65
Таблица 39-05-003. Контроль сборочно-сварочного и термического оборудования, аппаратуры и приспособлений ... 66
Таблица 39-05-004. Контроль материалов для дефектоскопии ... 66
Таблица 39-05-005. Контроль труб и блоков трубопроводов ... 66
ОТДЕЛ 06. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ ... 66
Таблица 39-06-001. Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке ... 66
Таблица 39-06-002. Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа ... 67
Таблица 39-06-003. Контроль процессов сварки и наплавки ... 68

gost.e-ecolog.ru