ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-24-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

КАРАЧАЕВО-ЧЕРКЕССКАЯ РЕСПУБЛИКА

Часть 24

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Черкесск 2009

gost.e-ecolog.ru

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм 81-03-24-2001

КАРАЧАЕВО-ЧЕРКЕССКАЯ РЕСПУБЛИКА

Часть 24

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Издание официальное

Черкесск 2009

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования.
ТЕРм 81-03-24-2001 Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов. Карачаево-Черкесская Республика.
Черкесск, 2009 – 28 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее - ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ Республиканским государственным учреждением «Карачаево-Черкесский центр ценообразования в строительстве»

СОГЛАСОВАННЫ Письмами Министерства регионального развития Российской Федерации от 26.02.2010 №6713-СК/08, от 12.03.2010 №9185-СК/08

УТВЕРЖДЕНЫ Приказом Министерства строительства, энергетики и жилищно-коммунального хозяйства Карачаево-Черкесской Республики от 24.03.2010 №25

Настоящее справочное пособие не может быть полностью или частично воспроизведено, тиражировано и распространено в качестве официального издания без разрешения РГУ «Карачаево-Черкесский центр ценообразования в строительстве»

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ. КАРАЧАЕВО-ЧЕРКЕССКАЯ РЕСПУБЛИКА

ТЕРм-24-2001

Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ						
	Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
	Таблица 24-01-001. Смесители растворов						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-001-01	Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм	5619,68	2148,84	2938,12	277,39	532,72	254 32
	Таблица 24-01-002. Болтушки						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-002-01	Глиноболтушка, диаметр бассейна 12 м	5309,30	1968,09	3122,65	199,01	218,56	227 52,4
	Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-003-01	Мешалка цепная для поддерживания нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр 4 м	7446,07	2303,88	3800,69	371,31	1341,50	263 3,1
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(0,7)*	-
	Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость бассейна 5700 $м^3$, диаметр бассейна:						
24-01-003-02	25 м	68433,90	15233,19	39599,20	4256,29	13601,51	1757 42,7
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(1,6)*	-
24-01-003-03	35 м	90086,19	20201,10	53823,63	5683,22	16061,46	2330 72,5
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(2,67)*	-
24-01-003-04	Мешалка крановая с двухсторонним мостом для перемешивания твердых частиц нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 $м^3$	83237,67	18293,70	50064,67	5342,14	14879,30	2110 60,1
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(2,14)*	-

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-003-05	Мешалка лопастная с двухсторонним мостом для перемешивания и усреднения грубомолотого шлама, диаметр бассейна 35 м, полезная емкость бассейна 6000 м^3	123142,69	30362,16	72661,87	7570,03	20118,66	3466 107,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м^3)*	-	-	-	-	*(5,35)*	-
24-01-003-06	Смеситель шламовый для пневматического перемешивания и усреднения шлама, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м^3	63926,03	13759,29	36713,65	3943,13	13453,09	1587 38,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м^3)*	-	-	-	-	*(1,6)*	-
Таблица 24-01-004. Мешалки разные							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-004-01	Мешалка ковшовая для асбестоцементной массы, производительность 50 м^3/ч, вместимость ванны 7 м^3	1673,07	600,25	613,22	37,52	459,60	71,8 6,6
Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Бетоноукладчик для:						
24-01-005-01	производства железобетонных напорных труб, шнековый, с бункером, вместимость 0,82 м^3	1231,43	617,58	503,98	44,28	109,87	73 1,23
24-01-005-02	поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м^3	595,41	201,35	366,57	24,70	27,49	23,8 3,7
24-01-005-03	выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м^3	1467,15	493,22	871,51	68,73	102,42	58,3 6,7
24-01-005-04	изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м^3	2253,35	763,94	1309,34	112,91	180,07	90,3 9,5
Таблица 24-01-006. Бункеры для бетона							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-006-01	Бункер раздаточный	453,75	141,28	309,64	21,21	2,83	16,9 2
	Бункер раздаточный с прицепом, вместимость 2,4 м^3, масса:						
24-01-006-02	2,8 т	555,18	182,74	368,79	27,59	3,65	21,6
24-01-006-03	3,45 т	1157,04	570,20	515,94	38,87	70,90	67,4
Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Таблица 24-01-016. Ленточные прессы							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-016-01	Пресс шнековый безвакуумный для формования керамических изделий	3703,43	847,06	2405,87	218,82	450,50	97,7 5,23
	Пресс шнековый вакуумный для формования:						
24-01-016-02	глиняного кирпича	8895,93	1803,36	5771,89	753,49	1320,68	208 15,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-016-03	керамических изделий	13774,29	2262,87	9707,64	939,15	1803,78	261 21,3
Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-017-01	Пресс винтовой фрикционный, усилие 980 кН (100 тс)	2286,09	1036,97	416,78	43,32	832,34	121 12
Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-018-01	Пресс гидравлический для керамических плиток, усилие 1568 кН (160 тс)	1926,65	713,18	387,61	22,76	825,86	84,3 4,8
Таблица 24-01-019. Трубные прессы							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-019-01	Пресс вертикальный вакуумный для изготовления керамических труб, диаметр до 300 мм	2523,26	1116,72	956,51	68,39	450,03	132 8,4
24-01-019-02	Установка для гидравлического испытания керамических труб	867,76	550,75	194,80	12,92	122,21	65,1 1,5
Таблица 24-01-020. Прессы разные							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс:						
24-01-020-01	автоматический карусельный для изготовления стеклоблоков	5481,24	2124,15	1124,33	38,87	2232,76	245 8,33
24-01-020-02	коленно-рычажный для полусухого прессования кирпича, производительность 2280 шт/ч	14561,40	2184,84	10089,27	874,30	2287,29	252 32,6
24-01-020-03	револьверный кривошипно-рычажного типа для силикатного кирпича, производительность 3070 шт/ч	11488,76	1829,37	7833,97	673,84	1825,42	211 24,2
Таблица 24-01-021. Оборудование для резки							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-01-021-01	Машина глинорезательная, производительность 25 т/ч	1791,89	703,03	711,40	45,63	377,46	83,1 8,2
Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Таблица 24-01-030. Вагонетки							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Вагонетка:						
24-01-030-01	сушильная, вместимость по кирпичу 240 шт.	104,93	47,46	56,52	4,55	0,95	5,61 0,23
24-01-030-02	печная, грузоподъемность 17 т	472,23	132,82	336,75	24,11	2,66	15,7 2,15
Таблица 24-01-031. Передаточные тележки							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Тележка электропередаточная, грузоподъемность:						

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-031-01	8 т, ширина колеи 1800 мм	1186,15	408,62	753,36	57,69	24,17	48,3 5,5
24-01-031-02	20 т, ширина колеи 3000-3840 мм	1959,65	469,53	1397,53	88,81	92,59	55,5 11

Таблица 24-01-032. Толкатели

Измеритель: **1 шт.**

	Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути:						
24-01-032-01	18 м	810,91	476,49	192,81	16,11	141,61	55,6 0,5
24-01-032-02	36 м	859,82	482,05	214,17	17,47	163,60	55,6 0,7
	Подаватель вагонеток канатный, усилие 2,45 кН (0,25 тс), длина пути:						
24-01-032-03	1,5 м	525,52	375,41	109,38	9,47	40,73	43,3 0,2
24-01-032-04	8 м	697,54	413,56	165,11	12,79	118,87	47,7 0,65
	Круг поворотный, ширина колеи 750 мм:						
24-01-032-05	с ручным приводом	112,49	48,59	41,05	2,95	22,85	5,67 0,2
24-01-032-06	автоматизированный	505,78	325,99	128,71	8,98	51,08	37,6 0,65

Таблица 24-01-033. Конвейеры

Измеритель: **1 шт.**

24-01-033-01	Транспортер подающий пластинчатый для транспортировки стеклянных изделий	379,51	279,38	93,82	5,04	6,31	32,6 0,58
24-01-033-02	Откатчик листов стекла	389,64	201,40	183,52	10,46	4,72	23,5 1,15
24-01-033-03	Установка визуального контроля качества стеклоизделий	354,43	259,67	88,85	4,80	5,91	30,3 0,46

Таблица 24-01-034. Пневможелоба

Измеритель: **1 м**

24-01-034-01	Желоб пневмотранспортный	147,02	87,57	15,67	1,11	43,78	10,1 0,132

Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА

Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства

Измеритель: **1 шт.**

	Загрузчик:						
24-01-040-01	конвейерного типа для загрузки стеклоблоков в печь отжига	1525,40	698,17	245,53	13,04	581,70	79,7 1,42
24-01-040-02	роторный двухсекционный для подачи шихты в ванную печь	1872,97	1375,32	368,73	17,47	128,92	157 3

Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства

Измеритель: **1 шт.**

24-01-041-01	Разгружатель толкающий двухсторонний скреперный, грузоподъемность 60 т	14378,72	3797,46	10039,53	675,08	541,73	438 131

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-041-02	Разгрузчик нерудных материалов из открытого подвижного состава, производительность 320 м³/ч	11583,80	5115,30	5890,55	565,75	577,95	590 34,5

Таблица 24-01-042. Переставители

Измеритель: **1 шт.**

24-01-042-01	Переставитель стеклоизделий с конвейера в печь отжига	274,33	144,83	125,71	7,38	3,79	16,9 0,94
24-01-042-02	Установка съема стеклоизделий с печи отжига	341,90	250,24	86,00	4,31	5,66	29,2 0,56
24-01-042-03	Круг-накопитель поворотный	148,05	105,41	39,81	2,34	2,83	12,3 0,28

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА

Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента

Измеритель: **1 компл.**

	Печь вращающаяся для:						
24-02-001-01	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4 м, длина 150 м	1469757,10	234527,40	743093,68	45704,41	492136,02	25218 1416,1
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(19,5)*	-
24-02-001-02	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4,5 м, длина 170 м	1688880,23	265914,90	782912,75	45497,62	640052,58	28593 1849,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(22,4)*	-
24-02-001-03	обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 5 м, длина 185 м	2311381,31	369814,50	1160874,90	73438,62	780691,91	39765 2842
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(25,7)*	-
24-02-001-04	обжига клинкера по сухому способу, без циклонных теплообменников, диаметр 6,4-7 м, длина 95 м	1691453,55	212942,10	770992,18	46232,48	707519,27	22897 2613,32
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(27,7)*	-
24-02-001-05	получения клинкера по сухому способу, диаметр 4,5 м, длина 80 м	1438859,00	203121,30	500785,47	27980,23	734952,23	21841 1158,2
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(22,4)*	-

Таблица 24-02-002. Холодильники

Измеритель: **1 шт.**

	Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность:						
24-02-002-01	35 т/ч	115682,23	38316,24	37120,21	1765,67	40245,78	4374 170
24-02-002-02	50 т/ч	140610,28	48566,07	48626,34	2177,35	43417,87	5463 208
24-02-002-03	75 т/ч	167546,78	59561,88	59118,73	2587,94	48866,17	6596 268
24-02-002-04	150 т/ч	261155,24	81992,40	115880,29	6031,43	63282,55	9080 546,5

Таблица 24-02-003. Теплообменники

Измеритель: **1 шт.**

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
	Теплообменник циклонный к печному агрегату, диаметр:						
24-02-003-01	6,4-7 м, длина 95 м	765474,41	233532,84	485287,44	31178,99	46654,13	26659 521,2
24-02-003-02	4,5 м, длина 80 м с декарбонизатором	623392,84	212246,04	333261,29	23007,66	77885,51	24229 660,2

Таблица 24-02-004. Упаковочные машины

	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-004-01	Машина упаковочная ротационная четырнадцатиштуцерная	5122,36	3363,96	1001,92	57,44	756,48	388 10,88

Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки

	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-005-01	Разгружатель пневматический боковой, производительность 45-120 т/ч	239,09	167,32	68,42	3,81	3,35	19,1 0,57
	Подъемник пневматический винтовой, масса:						
24-02-005-02	0,64 т	831,66	452,89	101,45	4,67	277,32	51,7
24-02-005-03	0,9 т	1029,69	506,33	103,25	4,67	420,11	58,4
	Насос двухкамерный, пневматический, масса:						
24-02-005-04	7,76 т	7972,49	1869,66	3783,04	317,71	2319,79	221
24-02-005-05	14,55 т	8458,89	2082,51	3291,53	257,44	3084,85	243
	Разгрузчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность:						
24-02-005-06	до 50 т/ч	2648,30	720,48	1273,69	114,02	654,13	83,1 3,4
24-02-005-07	до 90 т/ч	2998,72	875,67	1456,22	123,37	666,83	101 5,1

Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки

	Измеритель: **1 шт.**						
	Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр:						
24-02-006-01	250 мм	282,21	184,67	90,49	12,62	7,05	21,3 0,512
24-02-006-02	300 мм	369,51	203,75	155,71	17,86	10,05	23,5 0,99
24-02-006-03	400 мм	484,86	254,90	216,46	24,57	13,50	29,4 1,49

Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование

	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-007-01	Затвор отсекающий с электроприводом, диаметр 200 мм	278,85	265,43	8,11	0,40	5,31	30,3 0,34

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ

Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи

	Измеритель: **1 шт.**						
	Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр:						
24-02-017-01	2,5 м, длина 40 м	140688,65	40487,20	81176,46	6552,47	19024,99	4420 110
(509-9911)	*Возврат-дрова, (м³)*	-	-	-	-	*(6,5)*	-
24-02-017-02	2,8 м, длина 20 м	124204,36	35495,00	74318,20	5733,77	14391,16	3875 85,33

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(4,9)*	-
Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Барабан сушильный, диаметр:						
24-02-018-01	1,6 м, длина 8 м	20195,62	4712,88	12297,54	1195,90	3185,20	538 16,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(1,99)*	-
24-02-018-02	2,2 м, длина 14 м	30043,59	6034,32	19161,49	1627,43	4847,78	696 35
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(2,19)*	-
24-02-018-03	2,8 м, длина 14 м	111472,97	10952,46	92333,62	5305,43	8186,89	1278 62,4
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(3,84)*	-
24-02-018-04	2,8 м, длина 20 м	119114,59	12220,82	96377,68	5622,81	10516,09	1426 81,3
(509-9911)	*Возврат-дрова, ($м^3$)*	-	-	-	-	*(4,91)*	-
Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-019-01	Холодильник слоевой, производительность 7 т/ч	6385,97	1482,57	3580,09	219,92	1323,31	171 17,4
24-02-019-02	Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул	11317,22	2548,98	6634,93	410,21	2133,31	294 32,6
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА							
Таблица 24-02-030. Прокатные и тянульные машины							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Машина вертикального вытягивания листового стекла:						
24-02-030-01	лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм	10201,74	4879,32	3219,63	189,05	2102,79	557 22
24-02-030-02	безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм	20397,54	9276,84	8158,40	836,29	2962,30	1059 33,1
24-02-030-03	безлодочным спобобом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм	25382,74	12036,24	9738,82	931,11	3607,68	1374 43,5
24-02-030-04	Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла	651,52	511,58	126,11	7,63	13,83	58,4 0,5
24-02-030-05	Машина прокатная непрерывной ленты стекла, ширина 1600 мм	6094,93	1822,08	2266,93	220,32	2005,92	208 9,66
Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна:						
24-02-031-01	800x900 мм	1532,60	649,12	586,44	42,93	297,04	74,1 4,7
24-02-031-02	1400x1400, 1700x1700 мм	3722,02	1927,20	1354,91	95,20	439,91	220 10,7

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-032. Станки для фацетировки, отрезки и отломки							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-032-01	Отломщик рамный	1361,63	423,11	488,26	30,87	450,26	48,3 2,74
24-02-032-02	Секция отломки бортов	653,09	255,79	172,69	9,96	224,61	29,2 1,1
24-02-032-03	Подрезчик листов стекла автоматический	433,36	141,28	70,27	4,06	221,81	16,9 0,51
24-02-032-04	Секция резки листов	966,51	221,11	302,70	18,82	442,70	25,8 1,6
24-02-032-05	Стол ручной резки	438,06	97,81	119,41	6,89	220,84	11,7 0,74
24-02-032-06	Станок для шлифования поверхностей стеклоизделий	759,48	152,28	159,53	9,23	447,67	18 1,2
24-02-032-07	Машина для шлифовки края стаканов	1197,44	369,34	370,39	21,40	457,71	42,6 3,85
Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-033-01	Машина моечная для стеклобоя барабанного типа диаметр 800 мм, длина 3,5 м	1552,71	639,48	414,06	21,89	499,17	73 2,2
	Машина моечно-сушильная для листового стекла, масса:						
24-02-033-02	4 т	3119,53	1331,52	747,30	40,84	1040,71	152
24-02-033-03	8 т	6024,30	3223,68	1953,23	384,82	847,39	368
Таблица 24-02-034. Разное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-034-01	Автомат карусельный для сварки стеклоблоков	3922,11	2330,16	869,64	45,63	722,31	266 5,3
24-02-034-02	Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла	1990,33	884,76	628,79	38,87	476,78	101 4,26
24-02-034-03	Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм	631,61	226,01	180,48	10,46	225,12	25,8 1,42
24-02-034-04	Установка для нанесения защитных покрытий	114,85	87,57	25,53	1,48	1,75	10,1 0,14
Таблица 24-02-035. Механические питатели							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Питатель механический для автоматического питания стеклоформующих машин, масса:						
24-02-035-01	5 т	2400,34	1135,77	800,65	49,57	463,92	131
24-02-035-02	8 т	4159,97	2023,56	1486,52	187,40	649,89	231
Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-036-01	Машина прессо-выдувная для изготовления узкогорлой стеклянной тары	10443,15	3775,56	3902,96	414,68	2764,63	431 25,37
24-02-036-02	Автомат вакуумно-выдувной для изготовления узкогорлой стеклянной тары	2696,56	700,80	1155,57	78,04	840,19	80 8,92

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-036-03	Машина прессово-выдувная для изготовления консервных банок	3869,13	1226,40	1605,12	80,44	1037,61	140 10,7
Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-037-01	Печь для отжига стеклоизделий конвейерная, непрерывного действия, на жидком и газообразном топливе	13917,43	6824,04	4845,63	241,33	2247,76	779 23,2
Таблица 24-02-038. Отопочные машины							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-038-01	Машина отопочная конвейерная для оплавления краев стеклянных изделий	1139,57	312,12	382,95	19,19	444,50	36 2,4
Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-039-01	Укладчик стеклотары в пакет-поддоны	1561,85	443,07	670,16	42,93	448,62	51,7 3,5
Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-040-01	Машина перемоточная бобинажная для кордного волокна	624,27	183,40	216,10	12,55	224,77	21,4 1,37
Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Машина сновальная:						
24-02-041-01	партионная	888,62	181,04	254,36	14,76	453,22	21,4 1,87
24-02-041-02	ленточная	1637,01	379,85	796,28	50,92	460,88	44,9 4,3
	Шпулярник для стеклонитей, количество упаковок:						
24-02-041-03	600	539,13	227,57	307,01	21,40	4,55	26,9 1,71
24-02-041-04	800	924,54	360,40	556,93	36,16	7,21	42,6 3,2
24-02-041-05	Станок проборный	374,40	94,75	58,95	3,44	220,70	11,2 0,19
Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-042-01	Машина браковочная	958,64	211,68	301,59	17,47	445,37	24,7 2,5

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления

	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-052-01	Турбосмеситель	1314,76	609,53	566,96	41,45	138,27	67,5 3,85

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-052-02	Гидропушитель	1557,66	1036,97	398,24	33,14	122,45	121 2,28
24-02-052-03	Рекуператор с механизмом пеносъема	7720,96	4427,22	2532,91	79,42	760,83	498 10
24-02-052-04	Бегуны	1922,21	597,33	1287,37	77,59	37,51	69,7 12,5
Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-053-01	Машина листоформовочная	14893,33	7498,56	6861,65	766,39	533,12	856 33,5
24-02-053-02	Ножницы раскроя листов	4446,79	2262,48	2079,86	338,19	104,45	264 9,25
	Укладчик листов, масса:						
24-02-053-03	8,37 т	4213,73	1988,24	2131,41	335,99	94,08	232
24-02-053-04	7,4 т	3608,95	1671,15	1847,34	282,86	90,46	195
24-02-053-05	Конвейер твердения листов	21033,72	11877,90	8150,53	630,62	1005,29	1370 51,2
24-02-053-06	Съемник стоп-листов	4332,64	2184,84	2032,70	288,11	115,10	252 5,9
24-02-053-07	Переборщик листов	6989,73	3337,95	3433,11	413,96	218,67	385 12,6
24-02-053-08	Увлажнитель листов	19952,43	10117,89	7827,64	472,96	2006,90	1167 44,8
	Машина трубоформовочная для производства труб длиной:						
24-02-053-09	4 м	38141,19	17201,28	19557,26	2007,50	1382,65	1984 70,8
24-02-053-10	5 м	69557,05	21675,00	45432,02	3759,98	2450,03	2500 216
	Конвейер для:						
24-02-053-11	комбинированного воздушно-водного твердения труб длиной 4 м	168866,12	104296,56	60103,72	5294,47	4465,84	11906 269
24-02-053-12	окончательного твердения труб длиной 5 м	146860,34	69316,65	73950,39	11109,21	3593,30	7995 220
24-02-053-13	Волнировщик листов	5037,28	2305,33	2626,49	404,00	105,46	269 9,9
24-02-053-14	Машина раскроя наката	3622,51	1647,30	1870,33	250,93	104,88	190 9,5
Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок трубообточный для труб длиной:						
24-02-054-01	4 м	5098,65	2190,00	2758,78	189,42	149,87	250 13,2
24-02-054-02	5 м	5979,60	2601,72	3211,20	218,96	166,68	297 15,8
24-02-054-03	Станок муфтофрезерный для труб диаметром 100-500 мм	4170,64	1813,32	2223,86	157,74	133,46	207 9
24-02-054-04	Гидропресс-автомат для испытания асбестоцементных труб длиной до 5 м	4425,91	2111,16	2166,62	155,20	148,13	241 22,5
Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин:						
24-02-055-01	листоформовочных	1043,36	391,02	629,97	80,78	22,37	45,1 2,9

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-055-02	трубоформовочных	1196,91	415,29	757,56	90,20	24,06	47,9 3,54
24-02-055-03	Гидропресс-автомат для испытания муфт	1423,33	621,08	771,90	60,89	30,35	70,9 5,3

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича

Измеритель: 1 шт.

24-02-065-01	Автомат для резки, отбора и укладки кирпича-сырца, производительность 10800 шт/ч	8296,64	5177,16	2281,49	194,83	837,99	591 9,7
24-02-065-02	Автомат-садчик для разгрузки и укладки кирпича с сушильных вагонеток на печные, производительность 10000 шт/ч	22481,05	9469,56	9925,62	808,45	3085,87	1081 43
24-02-065-03	Автомат-садчик силикатного кирпича, производительность 3400 шт/ч	4516,99	2882,04	1323,55	116,85	311,40	329 3,2

Таблица 24-02-066. Автоклавы

Измеритель: 1 шт.

	Автоклав проходной, диаметр:						
24-02-066-01	2000 мм, длина 17 м	12755,30	3213,75	7384,68	616,03	2156,87	375 28,33
24-02-066-02	2000 мм, длина 19 м	13557,51	3359,44	7881,47	658,82	2316,60	392 30,4
24-02-066-03	2600 мм, длина 19 м	25099,64	4319,28	17118,54	1382,73	3661,82	504 51,54
24-02-066-04	3600 мм, длина 27 м	57631,88	7207,37	41687,23	2420,75	8737,28	841 131,98
	Автоклав тупиковый, диаметр:						
24-02-066-05	2000 мм, длина 17 м	12078,97	3333,73	6877,19	585,64	1868,05	389 24,42
24-02-066-06	2000 мм, длина 19 м	12924,61	3496,56	7387,51	629,52	2040,54	408 26,65
24-02-066-07	2600 мм, длина 19 м	22341,19	3899,35	15411,63	1292,10	3030,21	455 42,26
24-02-066-08	3600 мм, длина 27 м	38447,28	6127,55	24748,07	2013,10	7571,66	715 114,18

Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий

Измеритель: 1 шт.

24-02-067-01	Устройство глазуровочное	2903,01	1252,08	1128,79	103,20	522,14	148 1,66
	Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана:						
24-02-067-02	1610 мм, длина 1,69 м	3875,23	1336,68	1467,72	100,61	1070,83	158 8,4
24-02-067-03	890 мм, длина 0,81 м	1840,23	750,40	689,52	57,69	400,31	88,7 2,1
24-02-067-04	Шпатомойка, производительность 3 т/ч	1603,21	494,06	560,48	49,57	548,67	58,4 1,31

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 24-02-068. Оборудование разное

Измеритель: **1 шт.**

	Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала:						
24-02-068-01	2 м	991,08	554,88	274,88	4,92	161,32	64 0,73
24-02-068-02	4,7 м	1498,71	749,09	494,84	12,42	254,78	86,4 1,4
	Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема:						
24-02-068-03	980x1480 мм	670,85	428,30	144,40	1,72	98,15	49,4 0,26
24-02-068-04	1300x1800 мм	820,26	486,39	205,27	3,08	128,60	56,1 0,45
	Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема:						
24-02-068-05	1300x1800 мм	852,22	495,92	226,31	4,31	129,99	57,2 0,62
24-02-068-06	6600x3120 мм	1325,07	710,94	419,55	12,42	194,58	82 1,38

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки

Измеритель: **1 шт.**

24-02-078-01	Котел гипсоварочный, вместимость 15,2 $м^3$	4584,43	1696,86	2171,91	225,11	715,66	198 19
	Измеритель: **1 компл.**						
24-02-078-02	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 $м^2$/ч	24499,46	8064,37	11004,40	944,72	5430,69	941 63,26
	Измеритель: **1 шт.**						
	Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 $м^2$/ч, в том числе:						
24-02-078-03	стол приемный	1258,35	776,44	255,82	29,13	226,09	90,6 2,52
24-02-078-04	стан прокатный	8467,21	2622,42	3795,76	377,58	2049,03	306 25,5
24-02-078-05	установка гипсобетономешалки	1260,13	733,59	228,91	21,79	297,63	85,6 1,91
24-02-078-06	рольганг	2268,07	1028,40	662,45	66,87	577,22	120 5,5
24-02-078-07	кантователь, грузоподъемность 4 т	2444,26	1054,11	805,02	85,57	585,13	123 7,1
24-02-078-08	установка возврата отходов	1773,46	916,99	433,65	42,42	422,82	107 3,57
24-02-078-09	отделение дозировочное	5031,37	1791,13	2080,73	220,94	1159,51	209 15,4
24-02-078-10	отделение вододозировочное	1186,06	781,58	232,83	21,91	171,65	91,2 1,76

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ

Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков

Измеритель: **1 шт.**

	Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность:						

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-085-01	160 шт/ч	547,60	201,40	255,89	18,82	90,31	23,5 1
24-02-085-02	360 шт/ч	984,76	279,38	475,23	34,81	230,15	32,6 2,8
24-02-085-03	700 шт/ч	1751,63	433,64	869,55	60,39	448,44	50,6 6,2
24-02-085-04	Станок-автомат для изготовления шлакобетонных камней, производительность 600 шт/ч	2488,90	731,02	1080,29	75,03	677,59	85,3 9,7
	Съемник камней пневматический, грузоподъемность:						
24-02-085-05	60 кг	166,13	86,56	43,56	3,20	36,01	10,1 0,2
24-02-085-06	80 кг	213,69	95,98	69,11	4,80	48,60	11,2 0,37

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ

Таблица 24-02-090. Камнерезные машины

	Измеритель: **1 шт.**						
	Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность:						
24-02-090-01	1,6 $м^3$/ч, для подземных разработок	625,54	331,19	270,05	17,47	24,30	38,2 1,69
24-02-090-02	4,6 $м^3$/ч, для разработок открытым способом	1068,50	428,30	603,07	40,22	37,13	49,4 5
	Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность:						
24-02-090-03	2 $м^3$/ч, в подземных разработках, дисковая	1621,33	612,97	949,90	67,04	58,46	70,7 5,85
24-02-090-04	4,1 $м^3$/ч, планировочная	2372,96	1040,40	1265,55	89,79	67,01	120 6,9
24-02-090-05	4 $м^3$/ч, крупноблочная	3879,47	1335,18	2421,95	174,29	122,34	154 14,24
24-02-090-06	6,1 $м^3$/ч, крупноблочная	5075,38	1638,63	3279,66	231,98	157,09	189 20,9
24-02-090-07	Машина камнерезная алмазно-канатная для вырезки и пассировки крупных монолитов стенового камня, производительность до 8,87 $м^3$/ч	1299,57	691,00	553,31	38,87	55,26	79,7 3

Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки

	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок окантовочный для окантовки плит, производительность:						
24-02-091-01	2 $м^2$/ч	801,78	176,95	73,30	5,04	551,53	20,2 0,36
24-02-091-02	12 $м^2$/ч	1305,80	393,32	212,19	13,04	700,29	44,9 1,25
24-02-091-03	19 $м^2$/ч	2178,07	402,96	529,45	34,81	1245,66	46 3,48
24-02-091-04	86 $м^2$/ч	4526,02	806,80	984,66	68,39	2734,56	92,1 5,5
	Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность:						
24-02-091-05	85 $м^2$/ч, семидисковый	4757,64	590,42	644,69	41,57	3522,53	67,4 5,5

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-091-06	202 м²/ч, многопильный	6817,53	1077,48	1577,46	111,32	4162,59	123 9
24-02-091-07	32 м²/ч, с алмазными дисками	8089,13	1471,68	2140,20	147,48	4477,25	168 12,4
24-02-091-08	до 40 м²/ч	8755,29	1550,52	2621,88	187,70	4582,89	177 16,5
	Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штрипсами, производительность:						
24-02-091-09	27 м²/ч	17374,75	3206,16	6940,57	467,89	7228,02	366 43,1
24-02-091-10	8,3 м²/ч	21152,28	3687,96	10617,06	568,51	6847,26	421 55
24-02-091-11	Станок камнеотрезной универсальный, производительность до 10,8 м²/ч	3957,34	911,04	1060,46	73,80	1985,84	104 6,5
	Таблица 24-02-092. Фрезерные станки						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность:						
24-02-092-01	17 м²/ч, туфофрезерный	1155,43	216,37	248,43	16,11	690,63	24,7 1,6
24-02-092-02	2,9 м²/ч, камнефрезерный	1670,97	353,90	479,70	30,87	837,37	40,4 3,24
24-02-092-03	Станок фрезерный для раскроя и окантовки плит, обработки фигурных изделий из природного камня, производительность 17,5 м²/ч	6683,48	1208,88	2455,62	175,64	3018,98	138 16
	Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Станок шлифовальный коленно-рычажный, производительность:						
24-02-093-01	1,7 м²/ч	747,62	315,36	145,61	9,23	286,65	36 0,97
24-02-093-02	1,4 м²/ч	824,87	344,27	193,37	12,42	287,23	39,3 1,2
	Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных пород, производительность:						
24-02-093-03	7,2 м²/ч	4099,02	928,56	896,69	61,62	2273,77	106 5
24-02-093-04	25 м²/ч	10752,64	2330,16	3809,46	261,50	4613,02	266 24
	Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии						
	Измеритель: **1 компл.**						
24-02-094-01	Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс. м² плит в год	11990,62	2020,11	3242,43	227,92	6728,08	233 18
	Таблица 24-02-095. Оборудование разное						
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-095-01	Установка гидроклиновая для отделения блоков природного камня от массива, а также для дробления негабарита в карьерах	244,80	167,32	72,05	4,92	5,43	19,1 0,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА

Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита

Измеритель: **1 шт.**

24-02-105-01	Шихтосмеситель	6910,89	1551,17	4876,66	459,90	483,06	181 5,2
24-02-105-02	Гранулятор барабанный	10522,35	2639,56	7070,75	656,94	812,04	308 10,7
24-02-105-03	Дробилка первичного дробления, марка СМ-962	4104,83	1005,72	2527,75	225,21	571,36	116 6,65
24-02-105-04	Машина агломерационная, марка СМ-961	63170,11	16195,56	36835,57	3043,39	10138,98	1868 154,6

Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ

Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов

Измеритель: **1 шт.**

24-02-110-01	Устройство для разгрузки секций радиаторов с подвесного конвейера	283,25	185,54	84,40	4,92	13,31	21,4 0,48

Таблица 24-02-111. Оборудование разное

Измеритель: **1 шт.**

24-02-111-01	Механизм подъема заслонки	317,21	195,08	115,03	7,01	7,10	22,5 0,89
24-02-111-02	Плужок двухсторонний с пневмоприводом	193,03	156,06	33,72	1,97	3,25	18 0,22
24-02-111-03	Рольганг приводной	698,54	428,30	256,23	16,11	14,01	49,4 2,16
24-02-111-04	Устройство для окунания труб в битум	447,47	292,18	140,10	7,87	15,19	33,7 0,74
24-02-111-05	Камера стока битума	1851,91	830,59	979,42	96,52	41,90	95,8 9,78
24-02-111-06	Автооператор	357,44	203,75	141,62	8,61	12,07	23,5 0,84
24-02-111-07	Вращатель ванн	376,33	203,75	155,85	9,84	16,73	23,5 0,91
24-02-111-08	Машина посадочная для ванн	649,76	301,72	322,81	21,40	25,23	34,8 2,48
24-02-111-09	Камера распыления краски	662,91	321,66	284,27	17,47	56,98	37,1 2,3
24-02-111-10	Устройство подъемно-поворотное для навешивания и съема ванн	286,97	214,15	66,86	3,94	5,96	24,7 0,34
24-02-111-11	Вагранка, производительность 20 т/ч	33614,03	18597,48	13330,74	788,31	1685,81	2123 51,56

Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи

Измеритель: **1 шт.**

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-115-01	Привод для перемещения форм по постам технологического потока, количество перемещаемых форм 5	7835,41	2999,82	4659,74	746,49	175,85	346 7,97
	Кантователь для:						
24-02-115-02	поворота форм для труб	439,50	196,25	215,49	17,08	27,76	22,9 1,15
24-02-115-03	механизированного поворота изделий из наклонного в горизонтальное положение, грузоподъемность 13 т	7025,66	2505,63	4414,79	720,51	105,24	289 5,6
24-02-115-04	поворота форм с изделиями в наклонное положение, грузоподъемность 20 т	8655,11	3259,92	5260,37	845,42	134,82	376 7,5
24-02-115-05	механизированного поворота железобетонных изделий из наклонного положения в горизонтальное, а также из горизонтального положения на 180 град.	11539,70	4135,59	7234,13	1179,83	169,98	477 9,6
24-02-115-06	Устройство передаточное для поперечного перемещения форм на двухъярусном стане	2134,47	783,77	1335,02	142,56	15,68	90,4 7,3
24-02-115-07	Подъемник для подъема и опускания передаточной тележки	9886,79	2973,81	6544,80	877,61	368,18	343 21
24-02-115-08	Установка для вращения форм для труб	1059,74	349,40	698,55	65,93	11,79	40,3 1,9
	Измеритель: **1 компл.**						
	Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки:						
24-02-115-09	панелей, количество постов 5	88081,14	23678,28	63567,78	7504,11	835,08	2703 39,5
24-02-115-10	панелей, количество постов 7	104370,20	27550,20	75826,87	8912,58	993,13	3145 53,5
24-02-115-11	сантехкабин, количество постов 8	19037,03	6683,88	12163,69	2120,27	189,46	763 8,5
24-02-115-12	сантехкабин, количество постов 11	24786,62	8707,44	15831,73	2776,36	247,45	994 9,9
24-02-115-13	сантехкабин, количество постов 14	30995,24	10704,72	19975,09	3436,50	315,43	1222 11,8
24-02-115-14	сантехкабин, количество постов 16	34997,33	12071,28	22569,26	3886,31	356,79	1378 13
24-02-115-15	сантехкабин, количество постов 20	55291,96	14848,20	40010,41	4767,36	433,35	1695 15,2
	Таблица 24-02-116. Вибромашины						
	Измеритель: **1 шт.**						
	Виброплошадка, грузоподъемность:						
24-02-116-01	10 т	1703,22	524,48	891,39	77,74	287,35	61,2 5,8
24-02-116-02	15 т	2086,03	613,61	1034,83	91,64	437,59	71,6 6,6
24-02-116-03	18 т	2341,05	725,02	1101,76	89,67	514,27	84,6 7,6
24-02-116-04	20 т	2718,16	840,72	1310,55	116,85	566,89	98,1 8,45
24-02-116-05	30 т	4075,67	1011,26	2442,54	155,84	621,87	118 13
	Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали						
	Измеритель: **1 шт.**						

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-117-01	Установка для перемотки проволоки с заводских бухт на специальную катушку	552,47	203,04	345,37	31,33	4,06	24 2,65
	Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней:						
24-02-117-02	6 м	533,39	196,25	305,21	27,26	31,93	22,9 2,4
24-02-117-03	12 м	747,62	289,67	424,16	37,89	33,79	33,8 3,3
24-02-117-04	18 м	887,27	313,66	539,34	47,43	34,27	36,6 4,2
24-02-117-05	24 м	1061,95	382,22	644,09	56,59	35,64	44,6 5,1
24-02-117-06	Установка для правки и резки арматурной стали	357,91	127,69	215,67	17,14	14,55	14,9 1,72
	Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток:						
24-02-117-07	головная секция	184,24	68,47	114,40	8,79	1,37	7,99 0,94
24-02-117-08	дополнительная секция	177,95	68,47	108,11	8,42	1,37	7,99 0,9
24-02-117-09	Станок для гибки арматурной стали до 80 мм	381,53	135,41	243,41	17,52	2,71	15,8 2,05
24-02-117-10	Станок для изготовления спиральных каркасов для напорных железобетонных труб	2501,04	767,02	1639,48	128,56	94,54	89,5 13,5
24-02-117-11	Установка для штамповки полос	395,25	135,41	237,13	17,15	22,71	15,8 1,88
24-02-117-12	Установка для удлинения арматурных стержней методом электронагрева	280,49	96,84	161,71	12,60	21,94	11,3 0,87
24-02-117-13	Машина для высадки анкеров на стержневой арматуре	619,39	205,68	389,60	33,31	24,11	24 2,75
	Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм:						
24-02-117-14	бухтодержатель	314,01	135,41	175,89	12,91	2,71	15,8 1,198
24-02-117-15	устройство правильное	213,30	116,75	94,22	7,77	2,33	13,8 0,55
24-02-117-16	пакетировщик сеток	224,90	105,75	117,03	10,49	2,12	12,5 0,73
24-02-117-17	механизм досылки сеток	91,81	58,02	32,63	3,08	1,16	6,94 0,255

Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов

	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-118-01	Машина сварочная точечная многоэлектродная для сварки сеток, ширина до 3800 мм	1376,24	311,09	882,93	48,71	182,22	36,3 8,9
	Установка для сварки стержневых плетей длиной:						
24-02-118-02	до 12,5 м	1182,87	368,51	758,99	56,95	55,37	43 5,7
24-02-118-03	до 18,5 м	1254,78	397,65	801,18	63,59	55,95	46,4 5,9
24-02-118-04	до 24,5 м	1279,08	407,93	814,99	64,94	56,16	47,6 6,1
	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов:						
24-02-118-05	с двумя сварочными машинами	1803,58	867,00	905,28	151,90	31,30	100 3,15
24-02-118-06	с четырьмя сварочными машинами	4057,10	1812,03	2155,28	403,28	89,79	209 6,6

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-118-07	Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов	229,37	88,27	125,53	10,25	15,57	10,3 0,67

Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование

Измеритель: **1 шт.**

	Машина для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса:						
24-02-119-01	12,8 т	6588,31	2280,21	4182,07	567,21	126,03	263
24-02-119-02	25,3 т	10287,29	3389,97	6657,77	819,08	239,55	391
24-02-119-03	Портал самоходный с бортоснасткой и виброщитом	2104,21	736,95	1236,67	130,16	130,59	85 7,5
24-02-119-04	Машина формовочная для образования пустот в панелях перекрытия	2413,73	1378,53	932,62	102,47	102,58	159 6,24
24-02-119-05	Станок для изготовления железобетонных колец методом радиального прессования	11601,83	5843,58	5131,82	900,29	626,43	674 16,6
	Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр:						
24-02-119-06	300-600 мм	10878,82	5618,16	4783,82	888,58	476,84	648 14,5
24-02-119-07	800-1200 мм	15474,45	7742,31	6992,92	1226,98	739,22	893 25,15
	Установка для формования:						
24-02-119-08	сантехкабин	5230,94	2115,48	3041,16	465,34	74,30	244 13
24-02-119-09	шахт лифтов	6688,05	2453,61	4079,68	509,36	154,76	283 14,1
24-02-119-10	вентиляционных блоков	3322,11	1465,23	1774,66	256,77	82,22	169 7,7

Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания

Измеритель: **1 шт.**

	Установка для гидроиспытания железобетонных труб:						
24-02-120-01	безнапорных, диаметром 300-1400 мм	1800,39	683,57	1079,15	116,98	37,67	75,7 7,5
24-02-120-02	напорных, диаметром 1400; 1600 мм	6600,61	1988,52	4409,59	480,44	202,50	227 27,2
24-02-120-03	Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм	2366,02	647,04	1670,04	138,62	48,94	75,5 12,41

Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков

Измеритель: **1 шт.**

	Машина:						
24-02-121-01	для шлифовки раструбов	2087,86	549,34	1306,00	104,64	232,52	64,1 9,9
24-02-121-02	шпаклевочная	1038,23	230,53	680,59	42,93	127,11	26,9 5,2
24-02-121-03	отделочная	895,71	215,96	623,03	37,02	56,72	25,2 6,8
24-02-121-04	моечная	171,55	87,14	80,27	6,21	4,14	10,3 0,6
24-02-121-05	Машина для окраски	120,28	58,20	59,32	4,98	2,76	6,88 0,44
24-02-121-06	Установка для нанесения грунта	187,46	67,60	116,11	8,81	3,75	7,99 0,9
24-02-121-07	Устройство для сушки панелей	1229,47	300,81	874,64	68,77	54,02	35,1 6,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-122-01	Воронка поворотная приводная	371,78	265,64	100,83	4,92	5,31	31,4 0,8
24-02-122-02	Желоб поворотный приводной	432,55	323,17	102,92	5,04	6,46	38,2 0,82
Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Захват автоматический, масса:						
24-02-123-01	0,74 т	701,26	365,87	328,07	67,86	7,32	42,2
24-02-123-02	1,5 т	856,08	393,62	454,59	75,98	7,87	45,4
	Траверса, грузоподъемность:						
24-02-123-03	5 т	611,05	347,67	256,43	63,08	6,95	40,1 0,234
24-02-123-04	10 т	735,75	376,28	351,94	69,45	7,53	43,4 0,895
24-02-123-05	12 т	945,14	414,43	522,42	81,36	8,29	47,8 2,555
24-02-123-06	25 т	776,52	386,68	382,11	71,43	7,73	44,6 1,1
Таблица 24-02-124. Формы							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Форма для изготовления железобетонных изделий:						
24-02-124-01	негабаритная, переналаживаемая	1421,79	985,55	416,53	49,26	19,71	115 8
24-02-124-02	стендовая	1646,44	763,59	867,58	97,72	15,27	89,1 14
Таблица 24-02-125. Разное оборудование							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-125-01	Обрушитель сводов песка	165,79	95,98	39,85	1,48	29,96	11,2 0,15
	Пакетировщик для удержания форм с изменениями в ямных камерах, количество этажей:						
24-02-125-02	5	639,57	261,39	310,56	34,28	67,62	30,5 1,286
24-02-125-03	7	860,04	375,37	403,55	53,33	81,12	43,8 1,346
24-02-125-04	Устройство для открывания и закрывания бортов	2083,39	985,55	1053,01	145,06	44,83	115 4,2
24-02-125-05	Оборудование для щелевых камер	882,62	419,93	379,10	58,21	83,59	49 1,1
24-02-125-06	Установка для приготовления эмульсионной смазки	521,55	174,83	285,22	22,45	61,50	20,4 2,1

Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА

Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона

	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-135-01	Виброгазобетономешалка	2336,50	1024,92	1090,09	75,40	221,49	117 7,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-135-02	Мост электропередаточный	5009,86	2286,36	2428,19	144,77	295,31	261 20,5
24-02-135-03	Тележка автоклавная	570,85	203,75	349,52	20,05	17,58	23,5 2,98
24-02-135-04	Площадка ударная	1946,73	954,84	883,39	50,26	108,50	109 8,1

Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ

Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей

Измеритель: **1 шт.**

	Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность:						
24-02-140-01	50 т/сут	3288,28	1410,36	1152,89	92,04	725,03	161 5,68
24-02-140-02	100 т/сут	3570,39	1506,72	1290,14	105,87	773,53	172 6,4
24-02-140-03	200 т/сут	4720,29	1813,32	1953,70	143,36	953,27	207 9,24
24-02-140-04	Устройство загрузочное бесповоротной чаши и отбойного панциря известеобжигательных печей, производительность 500 т/сут	5092,84	1979,76	2085,00	154,97	1028,08	226 9,94

Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей

Измеритель: **1 шт.**

	Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность:						
24-02-141-01	50 т/сут	2502,99	837,29	1218,64	102,21	447,06	97,7 5,86
24-02-141-02	100 т/сут	3262,56	1096,96	1661,70	142,43	503,90	128 6,64
24-02-141-03	200 т/сут	4017,49	1361,19	2020,63	173,31	635,67	157 8,56
24-02-141-04	500 т/сут	9307,22	2436,27	5066,39	401,85	1804,56	281 26,3

Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы

Измеритель: **1 шт.**

	Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известеобжигательных печей, производительность:						
24-02-142-01	50-200 т/сут	2680,65	675,32	861,55	69,86	1143,78	78,8 3,7
24-02-142-02	500 т/сут	4223,11	820,15	1328,02	106,27	2074,94	95,7 6,95
24-02-142-03	Затвор барабанного типа к выгрузочным устройствам шахтных печей, производительность 50-200 т/сут	2730,59	675,32	884,28	71,22	1170,99	78,8 3,75

Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки

Измеритель: **1 шт.**

24-02-143-01	Клапан взрывной предохранительный, диаметр 800 мм	425,38	167,97	231,31	21,53	26,10	19,6 0,23
	Шибер поворотный автоматический, диаметр:						
24-02-143-02	500 мм	329,63	137,98	176,92	16,11	14,73	16,1 0,22
24-02-143-03	800 мм	458,47	178,26	253,50	23,37	26,71	20,8 0,25

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-02-143-04	1000 мм	482,96	185,97	270,13	24,60	26,86	21,7 0,42
24-02-143-05	1200 мм	536,30	202,25	306,86	27,31	27,19	23,6 0,61
24-02-143-06	1500 мм	587,26	221,96	337,72	29,52	27,58	25,9 0,8
	Заслонка дроссельная поворотная, диаметр:						
24-02-143-07	500 мм	254,26	95,98	144,79	13,78	13,49	11,2 0,08
24-02-143-08	700 мм	335,78	115,70	199,62	18,82	20,46	13,5 0,15
24-02-143-09	1000 мм	373,83	134,55	213,85	20,05	25,43	15,7 0,2
24-02-143-10	1200 мм	390,16	134,55	230,18	21,40	25,43	15,7 0,25

Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ

Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды

	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-148-01	Машина для производства рулонного слюдопласта шириной 940 мм	31311,07	15415,26	12219,56	1123,48	3676,25	1778 19,27
24-02-148-02	Станок прокатный многовалковый	1476,02	739,55	305,40	21,40	431,07	85,3 1,28
24-02-148-03	Машина моечная непрерывного действия	1635,46	816,71	388,70	43,95	430,05	94,2 1,82
24-02-148-04	Машина ударная	2232,14	1231,14	560,10	44,28	440,90	142 1,88
24-02-148-05	Машина универсальная для производства электроизоляционных материалов	13686,70	6805,95	5271,24	470,60	1609,51	785 7,66
	Мельница роторная быстроходная, диаметр:						
24-02-148-06	430 мм	3067,67	1318,38	903,28	80,44	846,01	146 1,68
24-02-148-07	750 мм	3639,02	1453,83	1090,87	95,20	1094,32	161 3,14
	Классификатор вихревой циркулярционный, масса:						
24-02-148-08	0,99 т	1618,84	951,23	153,66	9,47	513,95	107
24-02-148-09	3,78 т	2365,11	1077,48	378,67	21,40	908,96	123
24-02-148-10	Бункер-накопитель	984,92	615,33	77,21	4,31	292,38	71,8 0,45
	Диспергатор:						
24-02-148-11	обойной слюды	861,40	471,35	159,02	26,89	231,03	55 0,45
24-02-148-12	комков слюды после сушила	825,30	443,93	146,01	25,14	235,36	51,8 0,35
24-02-148-13	Разгрузчик-смеситель	1086,14	710,45	71,57	3,81	304,12	82,9 0,35
24-02-148-14	Сепаратор барабанный вакуумный	2901,45	1369,86	977,69	227,16	553,90	158 1,32
24-02-148-15	Дезинтегратор центробежный вертикальный	2001,53	901,68	376,60	29,52	723,25	104 1,24
24-02-148-16	Грохот барабанный спирально-щелевой	3099,06	1577,94	963,06	135,36	558,06	182 4,8

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы							
	Измеритель: **1 шт.**						
24-02-149-01	Бассейн мешальный	2413,39	808,04	1167,79	104,55	437,56	93,2 2,56
24-02-149-02	Сгуститель цилиндрический	3506,82	1378,53	1459,19	128,66	669,10	159 3,86
24-02-149-03	Сгуститель-накопитель	4341,00	1681,98	1838,74	164,94	820,28	194 4,07
24-02-149-04	Классификатор гидравлический	1229,82	615,33	268,35	22,76	346,14	71,8 0,43
24-02-149-05	Дезинтегратор	970,24	413,93	146,13	11,69	410,18	48,3 0,48

Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ

Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки

Измеритель: **1 шт.**

	Станок стружечный, масса:						
24-02-154-01	6 т	3856,19	1551,93	864,44	56,81	1439,82	179
24-02-154-02	11 т	5254,80	2124,15	1587,85	106,83	1542,80	245
24-02-154-03	18 т	7103,81	2670,36	2917,08	164,92	1516,37	308
24-02-154-04	Станок форматный	5946,03	3320,61	1197,25	72,83	1428,17	383 6,45
24-02-154-05	Станок круглопильный	11955,29	4499,73	4611,69	308,93	2843,87	519 29

Таблица 24-02-155. Смесители

Измеритель: **1 шт.**

	Смеситель для стружки и пыли, масса:						
24-02-155-01	5 т	4503,28	2305,33	908,72	54,90	1289,23	269
24-02-155-02	10 т	6088,75	2990,93	1707,36	102,69	1390,46	349

Таблица 24-02-156. Формирующие машины

Измеритель: **1 шт.**

24-02-156-01	Машина формирующая для пыли и стружки	4079,48	1953,96	919,33	55,76	1206,19	228 6

Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки

Измеритель: **1 шт.**

	Рассев для сортировки стружки, масса:						
24-02-157-01	1,5 т	1960,03	615,33	340,32	24,12	1004,38	71,8
24-02-157-02	5 т	2824,99	865,57	753,12	55,29	1206,30	101

Таблица 24-02-158. Бункеры

Измеритель: **1 т**

	Бункер:						
24-02-158-01	горизонтальный, с весовым дозатором стружки, масса 14 т	933,58	622,51	185,10	13,09	125,97	71,8
24-02-158-02	вертикальный, для стружки и пыли, масса 24 т	473,69	253,16	164,48	12,11	56,05	29,2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 24-02-159. Дробилки							
	Измеритель: 1 шт.						
	Дробилка молотковая, масса:						
24-02-159-01	3 т	2622,33	988,38	435,86	29,09	1198,09	114
24-02-159-02	7,5 т	4123,57	1447,89	1052,68	73,13	1623,00	167
24-02-159-03	10 т	4715,01	1647,30	1512,56	84,92	1555,15	190
Таблица 24-02-160. Автоматические линии							
	Измеритель: 1 т						
24-02-160-01	Линия автоматическая шлифования плит, марка ДЛШ-50М, масса 83 т	487,75	166,26	264,76	16,78	56,73	19,4
Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА							
Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста							
	Измеритель: 1 шт.						
	Распушитель:						
24-02-164-01	вентиляторный	833,98	373,18	374,93	24,11	85,87	42,6 2,22
24-02-164-02	бечевой, со смазочной станцией	1574,49	530,86	836,34	52,28	207,29	60,6 8,7
24-02-164-03	Классификатор барабанный	1414,52	777,01	559,25	34,81	78,26	88,7 4,325

ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов ... 3
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ... 3
Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 3
Таблица 24-01-001. Смесители растворов ... 3
Таблица 24-01-002. Болтушки ... 3
Таблица 24-01-003. Цепные, лопастные и пневматические мешалки ... 3
Таблица 24-01-004. Мешалки разные ... 4
Таблица 24-01-005. Бетоноукладчики ... 4
Таблица 24-01-006. Бункеры для бетона ... 4
Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 4
Таблица 24-01-016. Ленточные прессы ... 4
Таблица 24-01-017. Фрикционные прессы ... 5
Таблица 24-01-018. Гидравлические прессы ... 5
Таблица 24-01-019. Трубные прессы ... 5
Таблица 24-01-020. Прессы разные ... 5
Таблица 24-01-021. Оборудование для резки ... 5
Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 5
Таблица 24-01-030. Вагонетки ... 5
Таблица 24-01-031. Передаточные тележки ... 5
Таблица 24-01-032. Толкатели ... 6
Таблица 24-01-033. Конвейеры ... 6
Таблица 24-01-034. Пневможелоба ... 6
Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА ... 6
Таблица 24-01-040. Загрузочные устройства ... 6
Таблица 24-01-041. Разгрузочные устройства ... 6
Таблица 24-01-042. Переставители ... 7
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ ... 7
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА ... 7
Таблица 24-02-001. Печи для производства цемента ... 7
Таблица 24-02-002. Холодильники ... 7
Таблица 24-02-003. Теплообменники ... 7
Таблица 24-02-004. Упаковочные машины ... 8
Таблица 24-02-005. Пневмотранспортные установки ... 8
Таблица 24-02-006. Шламовые задвижки ... 8
Таблица 24-02-007. Вспомогательное оборудование ... 8
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ ... 8
Таблица 24-02-017. Вращающиеся печи ... 8
Таблица 24-02-018. Сушильные барабаны ... 9
Таблица 24-02-019. Холодильники, подготовители ... 9
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ И СТЕКЛОВОЛОКНА ... 9
Таблица 24-02-030. Прокатные и тянульные машины ... 9
Таблица 24-02-031. Переводные клапаны стекловаренных печей ... 9
Таблица 24-02-032. Станки для фацетировки, отрезки и отломки ... 10
Таблица 24-02-033. Стекломоечные машины ... 10
Таблица 24-02-034. Разное оборудование ... 10
Таблица 24-02-035. Механические питатели ... 10
Таблица 24-02-036. Выдувное оборудование ... 10
Таблица 24-02-037. Оборудование для отжига ... 11
Таблица 24-02-038. Отопочные машины ... 11
Таблица 24-02-039. Оборудование для упаковки ... 11
Таблица 24-02-040. Перемоточное оборудование ... 11
Таблица 24-02-041. Сновальное и проборное оборудование ... 11
Таблица 24-02-042. Приготовительное оборудование для ткацкого производства ... 11
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 11
Таблица 24-02-052. Оборудование массоприготовления ... 11
Таблица 24-02-053. Оборудование формовочного отделения ... 12
Таблица 24-02-054. Оборудование для обработки и испытания труб ... 12
Таблица 24-02-055. Вспомогательное оборудование ... 12

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ... 13
Таблица 24-02-065. Автоматы для производства кирпича ... 13
Таблица 24-02-066. Автоклавы ... 13
Таблица 24-02-067. Оборудование для производства керамических изделий ... 13
Таблица 24-02-068. Оборудование разное ... 14
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 14
Таблица 24-02-078. Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки ... 14
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ ... 14
Таблица 24-02-085. Оборудование для производства шлакоблоков ... 14
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО КАМНЯ ... 15
Таблица 24-02-090. Камнерезные машины ... 15
Таблица 24-02-091. Распиловочные и раскройные станки ... 15
Таблица 24-02-092. Фрезерные станки ... 16
Таблица 24-02-093. Шлифовальные станки ... 16
Таблица 24-02-094. Технологические поточные линии ... 16
Таблица 24-02-095. Оборудование разное ... 16
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА ... 17
Таблица 24-02-105. Оборудование для производства аглопорита ... 17
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ ... 17
Таблица 24-02-110. Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов ... 17
Таблица 24-02-111. Оборудование разное ... 17
Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 17
Таблица 24-02-115. Приводы, транспортные линии и кантователи ... 17
Таблица 24-02-116. Вибромашины ... 18
Таблица 24-02-117. Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали ... 18
Таблица 24-02-118. Оборудование для сварки арматурных каркасов ... 19
Таблица 24-02-119. Формовочное оборудование ... 20
Таблица 24-02-120. Оборудование для испытания ... 20
Таблица 24-02-121. Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков ... 20
Таблица 24-02-122. Поворотные воронки и желоба ... 21
Таблица 24-02-123. Автоматические захваты и траверсы ... 21
Таблица 24-02-124. Формы ... 21
Таблица 24-02-125. Разное оборудование ... 21
Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА ... 21
Таблица 24-02-135. Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона ... 21
Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ ... 22
Таблица 24-02-140. Механизмы загрузки печей ... 22
Таблица 24-02-141. Механизмы выгрузки печей ... 22
Таблица 24-02-142. Шлюзовые и барабанные затворы ... 22
Таблица 24-02-143. Клапаны, шиберы, заслонки ... 22
Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ ... 23
Таблица 24-02-148. Оборудование для обработки слюды ... 23
Таблица 24-02-149. Оборудование для обработки слюдяной пульпы ... 24
Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ ... 24
Таблица 24-02-154. Стружечные форматные и круглопильные станки ... 24
Таблица 24-02-155. Смесители ... 24
Таблица 24-02-156. Формирующие машины ... 24
Таблица 24-02-157. Рассевы для стружки ... 24
Таблица 24-02-158. Бункеры ... 24
Таблица 24-02-159. Дробилки ... 25
Таблица 24-02-160. Автоматические линии ... 25
Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА ... 25
Таблица 24-02-164. Оборудование для производства асбеста ... 25

gost.e-ecolog.ru