МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР

ГЛАВНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ

Всесоюзный институт по проектированию организации энергетического строительства

"ОРГЭНЕРГОСТРОЙ"

Тема № 5628 РАЗДЕЛ 12 ПЛАНА ЦО 1985г.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА СООРУЖЕНИЕ ВЛ И ПС 35-1150 кВ

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

К-5-24и

СОЕДИНЕНИЕ СТАЛЕАЛЮМИНИЕВЫХ ПРОВОДОВ СЕЧЕНИЕМ 120 – 700 мм^2 И ГРОЗОЗАЩИТНЫХ ТРОСОВ С – 50 ÷ 70

ЗАМ. ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА Г.Н. ЭЛЕНБОГЕН

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ЭМ-20 05.07.85 В.А. ПОЛУБОКОВ

ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ 03.07.85 Е.Н. КОГАН

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА 03.07.85 г. А.А. КУЗИН

1985 г.

Инв. № подл. 23516 | Подпись и дата 25.03.86г. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Инв. № 1692 от 06.11.2009г.

gost.e-ecolog.ru

Технологические карты (сборник) К-5-24и разработаны отделом технологии электросетевого строительства (отдел ЭМ-20) института "Оргэнергострой".

Сборник К-5-24и состоит из семи типовых технологических карт на соединение сталеалюминиевых проводов сечением 120 - 185 мм^2 способом скрутки, на монтаж прессуемых зажимов на сталеалюминиевых проводах сечением 240 - 700 мм^2 и стальных тросах С - 50÷70, а также на термитную сварку проводов в анкерных шлейфах.

С выпуском настоящего сборника аннулируется сборник типовых технологических карт К-V-19 (ОМ-1680).

В работе принимали участие:

старший инженер	Н.И.Кудинова
инженер	Е.Г.Смирнова

В технологические карты К-5-24и внесены следующие изменения:

1. Замена нормативных документов, приведенных в сборнике карт, на действующие – в 2006 г.
2. Замена механизмов на современные, распространенные на строительстве ВЛ.

			ВЛ-Т (К-5-24) И
ГИП	Кузин		03 07 85
Н. контр.	Зубрицкая		06 08 85
Нач.отд	Полубков		05 07 85
Гл.спец.	Коган		03 07 85
Рук. гр.	Баланов		03 07 85

Технологические карты Соединение сталеалюминиевых проводов сечением 120-700мм^2 и грозозащитных тросов С-50÷70

Стадия	Лист	Листов
–	2	68

Всесоюзный институт "ОРГЭНЕРГОСТРОЙ" Отдел ЭМ-20

СОДЕРЖАНИЕ

стр.

1. Общая часть..... 5
2. Типовая технологическая карта К-5-24-1и.
   Монтаж методом скрутки овальных соединительных
   зажимов на сталеалюминиевых проводах сечением
   120-185 мм^2..... 11
3. Типовая технологическая карта К-5-24-2и.
   Опрессовка натяжных зажимов типа НАС на сталеалю-
   миниевых проводах сечением 240-700 мм^2 17
4. Типовая технологическая карта К-5-24-3и.
   Опрессовка соединительных зажимов типа САС на
   сталеалюминиевых проводах сечением 240-700мм^2 28
5. Типовая технологическая карта К-5-24-4и.
   Опрессовка натяжных зажимов типа НС
   на стальных грозозащитных тросах
   С-50-70 38
6. Типовая технологическая карта К-5-24-5и.
   Опрессовка соединительных зажимов типа СВС
   на стальных грозозащитных тросах С-50-70..... 45
7. Типовая технологическая карта К-5-24-6и.
   Опрессовка заземляющих зажимов типа ЗПС
   на стальных грозозащитных тросах С-50-70 52
8. Типовая технологическая карта К-5-24-7и.
   Термитная сварка сталеалюминиевых проводов
   сечением 120-700мм^2.....59

ПРИЛОЖЕНИЯ:

стр.

1. Гидравлический пресс МИ-1Б ……..66
2. Аппарат АТСП для сварки проводов ……..…67
3. Приспособление МИ-230А для скручивании овальных соединений.....68

gost.e-ecolog.ru