МИНИСТЕРСТВО ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

НОРМЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 15. Швейная промышленность

ВНТП 34—85
Минлегпром СССР

ЦНИИТЭИлегпром
Москва — 1986

gost.e-ecolog.ru

Сдано в набор 01.04.86 г. Подп. к печати 24.07.86 г. Л - 57098
Формат 60×90¹/₁₆ Бумага типографская № 3
Офсетная печать. Усл. печ. л. 2,75 Уч.-изд. л. 2,15
Тираж 820 Заказ № 2073 Изд. № 109-М Бесплатно

ЦНИИТЭИлегпром, 107061, Москва, ул. 9-я Рота, 2.
Опытно-полиграфическое предприятие ЦНИИТЭИлегпрома, 117335, Москва, ул. Вавилова, 69

МИНИСТЕРСТВО ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

НОРМЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел I5. Швейная промышленность

ВНТП 34-85

Минлегпром СССР

Утверждены Минлегпромом СССР
от 28.I0.85 № ВЧ-I0/I4803
по согласованию с Госстроем СССР
и ГКНТ от I0.09.85 № 45-53I

Москва - I986

УДК 687.001.63(083.74)

Настоящие нормы разработаны Государственным институтом по проектированию предприятий легкой промышленности № 7 (ГПИ-7) Союзглавлегпромпроекта Министерства легкой промышленности СССР.

С введением в действие данных норм утрачивает силу приказ Минлегпрома СССР от 15.01.85 № 15.

© Центральный научно-исследовательский институт информации и технико-экономических исследований легкой промышленности, 1986

Министерство легкой промышленности СССР (Минлегпром СССР)	Нормы технологического проектирования предприятий легкой промышленности Раздел I5. Швейная промышленность	ВНТП 34-85 Минлегпром СССР Взамен приказа Минлегпрома СССР от I5.0I.85 № I5

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

I.I. Настоящие нормы технологического проектирования используются при разработке проектов на строительство (реконструкцию, расширение или техническое перевооружение) предприятий швейной промышленности, выпускающих бытовые швейные изделия, рабочую и специальную одежду.

I.2. Проектирование предприятий и выбор мероприятий по охране труда и технике безопасности необходимо осуществлять в соответствии с общегосударственными, ведомственными и отраслевыми нормативами.

I.3. При проектировании средств пожаротушения и сигнализации следует руководствоваться главой СНиП по проектированию производственных зданий промышленных предприятий, отраслевыми перечнями зданий и сооружений, подлежащих оборудованию автоматическими средствами пожаротушения и автоматической пожарной сигнализацией.

Внесены Государственным институтом по проектированию предприятий легкой промышленности ГПИ-7	Утверждены Минлегпромом СССР от 28.I0.85 № ВЧ-I0/I4803	Срок введения в действие 0I.II.85

2. СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА. ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА И ТРУДА. ОСНОВНОЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

2.1. Специализация производства должна соответствовать ее направлениям согласно приложению I (рекомендуемому).

2.2. При разработке технологических процессов, определении трудоемкости изготовления и производительности труда необходимо руководствоваться:

при производстве мужских костюмов, брюк шерстяных, пальто мужских демисезонных, сорочек мужских, платьев женских, плащей женских, рабочих костюмов общего назначения - основными технико-экономическими показателями, предусмотренными приказом Минлегпрома СССР от 16.04.80 № 180 "О внедрении в швейную промышленность в 1981-1990 гг. высокопроизводительных комплексно-механизированных линий по изготовлению швейных изделий" и перечнем технологического оборудования, предусмотренным приказом Минлегпрома СССР от 22.02.82 № 69 "О мерах по повышению эффективности производства и производительности труда, улучшению качества и ассортимента продукции швейной промышленности в одиннадцатой пятилетке";

при производстве других видов одежды - отраслевой технической и технологической документацией, разработанной ЦНИИШП и утвержденной Минлегпромом СССР, согласно приложению 2 (справочному).

2.3. Технологические процессы должны разрабатываться в соответствии с единой системой технологической подготовки производства (ЕСТПП), единой системой технологической документации (ЕСТД), а также в соответствии с:

Методическими указаниями по выбору организационных форм производства и расчету технологических потоков;

Основными нормативными материалами по разработке организации труда и управления в проектах предприятий системы Министерства легкой промышленности СССР (временные);

Требованиями и нормативными материалами по научной организации труда, которые должны учитываться при проектировании технологических процессов в швейной промышленности.

2.4. Численность рабочих, занятых на потоках по изготовлению различных видов изделий, следует предусматривать согласно табл.I.

2.5. В соответствии с приказом Минлегпрома СССР от 30.05.73 № 292 проектируемые предприятия закрепляются за конкретными Домами моделей одежды, где осуществляются работы по созданию промышленных коллекций одежды. На предприятиях должно предусматриваться только внедрение моделей в производство.

Проведение работ по созданию моделей одежды на предприятии предусматривается при наличии разрешения минлегпрома союзной республики по согласованию с Управлением развития швейной промышленности Минлегпрома СССР.

Таблица I

Изделия	Численность рабочих на потоке
Костюм мужской из шерстяных тканей	139-187
Пиджак мужской из шерстяных тканей	81-109
Брюки мужские из шерстяных тканей	59-79
Пальто мужское зимнее	99-133
Пальто мужское демисезонное	113-152
Пальто для мальчиков зимнее, демисезонное	68-93
Пальто женское зимнее	85-116
Пальто женское демисезонное	81-110
Пальто для девочек зимнее, демисезонное	63-87
Платье женское из шерстяных тканей	41-54
Платье из шелковых тканей женское и для девочек	29-41
Платье женское из хлопчатобумажных тканей	25-33
Платье из шерстяных тканей для девочек	46-63
Платье из хлопчатобумажных тканей для девочек	26-34
Сорочки мужские	45-61
Сорочки детские из шелковых, хлопчатобумажных тканей	40-55
Плащи из смесовых тканей	66-89
Костюм мужской из хлопчатобумажных тканей	44-60
Пиджак мужской из хлопчатобумажных тканей	44-59
Брюки мужские из хлопчатобумажных тканей	27-37
Пальто женское из искусственного меха	60-81
Школьная форма для девочек	46-63
Школьная форма для мальчиков	81-108

Примечание. При выборе конкретных потоков должны учитываться факторы, характеризующие специфику условий производства предприятия: объем производства, обеспеченность рабочей силой, производственными площадями, технологическим оборудованием и др.

2.6. Испытания материалов по показателям физико-механических свойств, усадки, устойчивости окраски должны проводиться фабричными и кустовыми техническими лабораториями. Лаборатория по испытанию материалов предусматривается на предприятии при наличии задания на ее проектирование.

2.7. При проектировании производственных швейных объединений следует руководствоваться следующим:

2.7.1. Размер объединения по суммарной мощности включаемых в его состав предприятий рекомендуется ограничить в пределах 6,0-10,0 млн.руб. в НСО-73 с численностью работающих 3,5-5,0 тыс. чел., числом включаемых в состав производственных единиц - 4-5.

2.7.2. Включаемые в состав производственного объединения предприятия должны иметь надежные транспортные связи с головным предприятием и отстоять от него не более чем на 200 км.

2.7.3. Объединение и входящие в его состав предприятия должны иметь предметную специализацию.

2.7.4. На головном предприятии рекомендуется централизация следующих производственных процессов:

разработка и подготовка к производству новых моделей;

подготовка и раскрой материалов;

окончательная влажно-тепловая обработка и отделка изделий на предприятиях по выпуску пальто, костюмов, платьев, сорочек;

склады сырья, ватина, фурнитуры, готовой продукции;

заготовка утепляющих прокладок в объединениях по выпуску пальто, курток, плащей;

заготовка деталей приклада;

капитальный ремонт оборудования.

2.7.5. Централизованные службы аппарата управления сосредотачиваются в одном месте (как правило, на головном предприятии), а на предприятиях-филиалах находятся отдельные исполнители, которые подчинены директору филиала и руководителям соответствующих отделов и служб объединения.

2.8. Настоящие нормы предполагают использование технологического оборудования, серийно изготавливаемого отечественными машиностроительными заводами и поставляемого странами-членами СЭВ, в соответствии с нормативно-технологической документацией швейного производства согласно приложению 2 и с учетом:

основных направлений развития швейной промышленности на одиннадцатую и двенадцатую пятилетки;

номенклатурного каталога "Оборудование для швейной промышленности, серийно выпускаемое";

сводной заявки потребности продукции машиностроения "Оборудование технологическое для швейной промышленности - на последующий период";

номенклатуры технологического оборудования стран-членов СЭВ, закупаемого для предприятий швейной промышленности на последующий период, уточняемой ежегодно Управлением оборудования и Управлением развития швейной промышленности Минлегпрома СССР.

2.9. Организацию работ и выбор оборудования для цехов или участков влажно-тепловой обработки и отделки швейных изделий следует осуществлять в соответствии с инструкциями согласно приложению 3 (справочному).

2.10. Применение в проектах оборудования капиталистических стран подлежит согласованию в порядке, установленном Минлегпромом СССР.

2.11. Удельный вес численности рабочих, занятых ручным трудом (взамен показателя "Уровень механизации"), не должен превышать в потоках по изготовлению швейных изделий 35%.

3. НОРМЫ РАЗМЕЩЕНИЯ И НОРМЫ ПЛОЩАДИ ОСНОВНЫХ ЦЕХОВ И ПОМЕЩЕНИЙ

3.1. При разработке проектов следует предусматривать, в зависимости от ассортимента, следующие основные производственные цехи и участки:

экспериментальный цех;
светокопировальная;
подготовительный цех;
раскройный цех;
участок художественной отделки;
участок обработки бортовых прокладок;
участок обработки утепляющих прокладок;
швейный цех;
цех влажно-тепловой обработки и отделки изделий;
склад готовой продукции;
цех (участок) ширпотреба;

учебно-материальная база для подготовки и повышения квалификации кадров;

упаковочная отходов производства.

3.2. Проектирование производственных цехов и помещений, размещение технологических потоков необходимо выполнять в соответствии с Инструкцией по расчету производственных мощностей действующих предприятий, производственных объединений швейной промышленности и с соблюдением:

Правил техники безопасности и производственной санитарии для предприятий швейной промышленности;

Требований и нормативных материалов по научной организации труда, которые должны учитываться при проектировании технологических процессов в швейной промышленности;

СНиП II-90-81;

ОСТ 17-945-83. "Процессы производственные предприятий швейной промышленности. Требования безопасности".

Данные по нормам площадей производственных цехов и участков приведены в приложении 4 (рекомендуемом).

3.3. Площадь цеха или участка ширпотреба должна определяться в зависимости от числа рабочих в соответствии с документацией, указанной в п.3.2 настоящих норм, и быть не менее 18 $м^2$.

3.4. Для сбора, сортировки, упаковки и хранения производственных отходов материалов необходимо предусматривать упаковочную отходов производства площадью, $м^2$, не менее:

при отходах материалов из одного вида волокна. . . 54

при отходах материалов из двух и более видов волокон . . . . . .72.

3.5. Учебно-материальная база для подготовки и повышения квалификации кадров предусматривается в соответствии с Нормативами учебно-материальной базы для подготовки и повышения квалификации кадров на предприятиях системы Министерства легкой промышленности СССР. Площадь участка определяется исходя из числа учеников и набора оборудования, необходимого для изготовления изделий, выпускаемых предприятием, с учетом документации, указанной в п.3.2 настоящих норм.

4. НОРМЫ РАСХОДА И ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ ОСНОВНЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ НОРМЫ РАСХОДА ВОДЫ, ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ, ПАРА, ВОЗДУХА

4.1. Определение потребного количества основных и прикладных материалов следует выполнять исходя из производственной про-

граммы предприятия в натуральном выражении и в соответствии с Отраслевыми нормами расхода основных и вспомогательных материалов на бытовые швейные изделия и Отраслевыми нормами расхода основных и вспомогательных материалов на рабочую и специальную одежду.

4.2. Качество поступающих на предприятия материалов по показателям физико-механических, гигиенических, технологических и эксплуатационных свойств должно соответствовать требованиям стандартов, технических условий, инструкций.

4.3. Удельные нормы расхода энергоресурсов приведены в табл.2.

Таблица 2

Ассортимент	Удельные нормы расхода энергоресурсов на технологические нужды на 1 млн.руб. в НСО-73			
	электро-энергия, тыс.кВт.ч	пар, т	вода, $м^3$	сжатый воздух, тыс.$м^3$
Пальто женское, мужское	700	2080	455	150
Костюмы мужские из шерстяных тканей	535	1666	210	75
Платья женские, детские	325	415	415	110
Сорочки мужские, детские	470	105	830	55
Корсетные изделия	235	-	-	10
Костюмы мужские из хлопчатобумажных тканей, рабочая неутепленная одежда	370	750	620	55
Рабочая утепленная одежда	235	-	-	30

Примечание. Указанные показатели могут быть использованы при наличии централизованной парогенераторной.

5. НОРМЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОТХОДОВ ПРОИЗВОДСТВА

5.1. Количество производственных отходов (концевые обрезки, весовой и мерный лоскут) следует определять в соответствии с документацией согласно приложению 5 (справочному).

5.2. Номенклатуру лоскута материалов, допускаемого для переработки в цехе ширпотреба, следует принимать в соответствии с Инструкцией по сбору, сортировке, учету, хранению, нормированию

и использованию производственных отходов материалов на швейных предприятиях.

5.3. Объем перерабатываемых в цехе ширпотреба отходов следует предусматривать на уровне (в процентах к установленному количеству):

маломерные концевые остатки - 85;

обрезки материалов - 15.

Остальные отходы реализуются для переработки на другие предприятия отрасли или системы вторсырья в соответствии с заданием на проектирование конкретного объекта.

6. НОРМЫ ЗАПАСОВ МАТЕРИАЛОВ, КРОЯ, ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

6.1. Нормы запаса материалов в подготовительных цехах принимаются в соответствии с Методическими рекомендациями по определению норм производственных запасов материалов для предприятий швейной промышленности.

6.2. Нормы запасов кроя - до 1,5 дня.

6.3. Нормы запасов готовой продукции - 5-7 дней.

7. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

7.1. Санитарно-гигиенические и физиологические условия труда работающих должны соответствовать требованиям Инструкции по санитарно-гигиеническим и физиологическим требованиям к условиям труда всех категорий работающих в швейной промышленности.

7.2. Температура, влажность, скорость движения воздуха и содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.005-76.

7.3. При оценке тяжести труда рабочих подготовительно-раскройного производства следует руководствоваться Межотраслевыми требованиями и нормативными материалами по научной организации труда, которые должны учитываться при проектировании новых и реконструкции действующих предприятий, разработке технологических процессов и оборудования.

7.4. Иметь в виду, что основные рабочие швейного цеха относятся к следующим категориям по тяжести выполняемой работы:

швеи-мотористки, швеи-ручницы, операторы швейного оборудования - легкая I;

утюжильщики-гладильщики, плиссировщики-гофрировщики - средней тяжести IIа.

7.5. Способы удаления вредностей, выделяемых в технологических помещениях, необходимо предусматривать в соответствии с табл.3.

Таблица 3

Наименование помещений и основных мест (оборудования) выделения вредностей	Наименование производственных вредностей	Рекомендуемые способы удаления вредностей
1. Светокопировальная		
Светокопировальный аппарат	Пары аммиака	Отсос воздуха от укрытия машины
2. Помещение печатания ярлыков		
Полуавтомат для печатания ярлыков	Запах типографской краски	Отсос воздуха от укрытия машины
3. Подготовительный цех	См. Инструкцию по санитарно-гигиеническим и физиологическим требованиям к условиям труда всех категорий работающих в швейной промышленности	
4. Раскройный цех		
5. Швейный цех		

7.6. Группы санитарной характеристики производственных процессов принимаются в соответствии с Инструкцией ВСН 04-80.

8. НОРМЫ ЧИСЛЕННОСТИ, ФОНД ВРЕМЕНИ, РЕЖИМ РАБОТЫ

8.1. Работа предприятий швейной промышленности должна предусматриваться в две смены с 8-часовым рабочим днем и 41-часовой рабочей неделей; общеустановленный среднегодовой фонд работы предприятий - 4154 ч.

8.2. Годовой фонд рабочего времени основных производственных рабочих следует определять исходя из среднегодового фонда работы предприятия при двухсменной работе (4154 ч) за вычетом основного и дополнительного отпуска.

8.3. Потери рабочего времени (отпуск по болезни, в связи учебой, родами и другие неявки, разрешенные законом) учитываются при определении списочной численности работающих путем увеличения явочного количества основных производственных рабочих за счет резервных - на 5-10% (при расчете производственной мощности предприятия резервные рабочие не учитываются).

8.4. Основной отпуск должен определяться по КЗОТу, дополнительный - в соответствии с приказом Минлегпрома СССР от I4.06.73 № 452 "О некоторых мерах по закреплению кадров на предприятиях системы Министерства легкой промышленности СССР" и письмом Минлегпрома СССР от I8.I0.78 № I4-64/I366.

8.5. Годовой фонд рабочего времени должен приниматься по табл.4.

Таблица 4

Показатели	Для предприятий на Севере Европейской части страны, Урале, в Сибири, на Дальнем Востоке, в Средней Азии	Для предприятий в остальных районах страны	Для предприятий-новостроек
I. Среднегодовой фонд работы предприятия при двухсменной работе, ч	4I54	4I54	4I54
2. Число дней основного отпуска	I5	I5	I5
3. Число дней дополнительного отпуска	2	I	-
4. Число дней отпуска, всего	I7	I6	I5
5. Расчетная средняя продолжительность рабочего дня при 4I-часовой шестидневной рабочей неделе, ч	6,83	6,83	6,83
6. Длительность отпуска, ч	II6	I09,3	I02,5
7. Число часов при двухсменной работе за отпуск	232	2I9	205
8. Годовой фонд рабочего времени при двухсменной работе, ч	3922	3936	3949
9. Годовой фонд рабочего времени I основного рабочего, ч	I96I	I968	I974,5
I0. Годовой фонд времени основного рабочего при 8-часовом рабочем дне, дней	245	246	247

8.6. Численность рабочих в производственных цехах определяется согласно табл.5.

Таблица 5

Код профессии	Наименование цехов и профессий рабочих	Категория работ	Численность рабочих в смену при мощности предприятия, млн.руб. в НСО-73		
			до I,0	I,0-I,75	I,75-2,5
	ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ				
I6262	Приемщик-сдатчик (материалов)	Вспомогательные	I	I-2	I-3
I2940	Контролер (материалов)	"			
I2455	Измеряльщик (материалов):	"			
	верхняя одежда		I-2	2-3	2-5
	легкое платье		I-2	3	3-4
	сорочки		2-3	4-6	5-8
	корсетные изделия		I-2	2-4	3-5
I2773	Комплектовщик (подборщик материалов)	Основные	I	I-3	2-4
I6717	Раскладчик-обмеловщик:	"			
	верхняя одежда		I-2	2-4	2-5
	легкое платье		I-3	5	6-7
	СКЛАД ФУРНИТУРЫ				
I2773	Комплектовщик (подборщик)	Основные	I	I-2	I-2

Продолжение табл.5

Код профессии	Наименование цехов и профессий рабочих	Категория работ	Численность рабочих в смену при мощности предприятия, млн.руб. в НСО-73		
			до I	I,0-I,75	I,75-2,5
	СВЕТОКОПИРОВАЛЬНЫЙ УЧАСТОК				
I7357	Светокопировщик	Вспомогательные	I	I-2	I-3
	РАСКРОЙНЫЙ ЦЕХ				
I6262	Приемщик-сдатчик	"	I	I	I
I4I42	Настильщик	Основные	Определяется расчетом		
I2940	Контролер (настила)	Вспомогательные	I	I-2	I-3
I6736	Раскройщик, вырубщик	Основные	I	I-2	I-3
I2940	Контролер (кроя)	Вспомогательные			
I5420	Осноровщик:				
	верхняя одежда	Основные	I-2	2-4	3-5
	легкое платье		2-3	4-5	5-7
	сорочки		2	3-4	5-6
	корсетные изделия		I-3	2-4	3-5
I2773	Комплектовщик (кроя):	Основные			
	верхняя одежда, легкое платье, сорочки		I	I	I-2
	корсетные изделия		2-4	4-6	5-7

Продолжение табл.5

Код профессии	Наименование цехов и профессий рабочих	Категория работ	Численность рабочих в смену при мощности предприятия, млн.руб. в НСО-73		
			до I	I,0-I,75	I,75-2,5
I33I0	Маркировщик (кроя):	Вспомогательные			
	верхняя одежда		I-3	2-4	3-7
	легкое платье		I	I-2	I-3
	сорочки		3-4	5-7	8-I0
I33I4	Маршрутчик	"	I	I	I-2
I8989	Штемпелевщик этикеток (ярлыков):				
	верхняя одежда, легкое платье		I	I-2	I-2
	сорочки		I	I	3
	корсетные изделия		I	I-2	2-4
	ШВЕЙНЫЙ, ОТДЕЛОЧНЫЙ, ВЫШИВАЛЬНЫЙ ЦЕХИ				
I2235	Запускальщик	Основные	Определяется расчетом		
I5838	Швея-мотористка	"	То же		
I5842	Швея-ручница	"	"		
I5346	Оператор швейного оборудования	"	"		
I1676	Гладильщик-утюжильщик	"	"		

Продолжение табл.5

Код профессии	Наименование цехов и профессий рабочих	Категория работ	Численность рабочих в смену при мощности предприятия, млн.руб. в НСО-73		
			до I	I,0-I,75	I,75-2,5
I5776	Плиссировщик-гофрировщик	Основные	Определяется расчетом		
I5459	Отделочник (на головных уборах)	"	То же		
I8549	Формовщик изделий (на головных уборах)	"	"		
II56I	Вышивальщик вручную	"	"		
II562	Вышивальщик на машине	"	"		
I2006	Заготовщик изделий под ажур	"	"		
I4I03	Модистка-шапочница	"	"		
I732I	Сварщик на установках ТВЧ	"	"		
I865I	Фурнитурщик	"	"		
I8993	Штопальщик	"	"		
I6796	Расфасовщик ваты	"	"		
I7439	Скорняк	"	"		
I798I	Сушильщик (на головных уборах)	"	"		
I4I42	Монтажник аппаратуры (на головных уборах)	"	"		
I2940	Контролер (готовых изделий)	Вспомогательные	"		

Продолжение табл.5

Код профессии	Наименование цехов и профессий рабочих	Категория работ	Численность рабочих в смену при мощности предприятия, млн.руб. в НСО-73		
			до I	I,0-I,75	I,75-2,5
	ЦЕХ (УЧАСТОК) ШИРПОТРЕБА				
I6838	Швея-мотористка	Основные	Определяется расчетом		
I6842	Швея-ручница	"	То же		
II676	Гладильщик-утюжильщик	"	"		

Примечание. В графе "Численность рабочих в смену при мощности предприятия, млн.руб. в НСО-73" численность рабочих по некоторым профессиям рассчитывается исходя из заданной мощности предприятия и затрат времени на обработку единицы изделия.

Точные значения численности работающих необходимо рассчитывать на проектируемый выпуск изделий в соответствии с трудоемкостью выполнения операций согласно:

Типовой технической и технологической документации (приложение 2);

Отраслевым нормативам времени на транспортные работы, типовым нормам выработки для контролеров подготовительного и раскройного цехов швейных предприятий;

Отраслевым нормативам времени на основные операции раскроя пальто, костюмов, платьев, сорочек;

Отраслевым типовым нормам времени на операции подготовительно-раскройного производства швейной промышленности (дополнение к ранее разработанным).

Типовым нормам времени на разбраковку основных видов готовых швейных изделий.

6.7. Планирование потребности в слесарях-ремонтниках для ремонта технологического оборудования следует производить в соответствии с:

Приказом Минлегпрома СССР от 14.03.77 № 126 "Об утверждении положения о системе планово-предупредительного ремонта технологического оборудования в производственных объединениях на предприятиях швейной промышленности";

Ремонтными показателями нового отечественного и импортного оборудования швейной промышленности.

Численность работников по техническому обслуживанию производственных цехов следует предусматривать в соответствии с табл.6.

Таблица 6

Код профессии	Наименование профессии	Число работников при мощности предприятия в НСО-73, млн.руб./год				
		до 1,0	1,5	1,75	2,0	2,5
17567	Слесарь-ремонтник	6	8	8	10	10
19127	Электромонтер по обслуживанию электрооборудования	4	4	4	6	6
12260	Заточник	1	1	1	1	1
	Всего	11	13	13	17	17

8.8. Численность инженерно-технических работников основного производства необходимо предусматривать в соответствии с табл.7.

Таблица 7

Код	Наименование цехов и должностей работников	Численность
	ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ	
22051	Начальник цеха	I
21564	Конфекционер	I
21684	Мастер смены	2
	РАСКРОЙНЫЙ ЦЕХ	
22051	Начальник цеха	I
21188	Инженер-технолог	I
21684	Мастер смены	2
	ШВЕЙНЫЙ ЦЕХ	
22051	Начальник цеха	I
21188	Инженер-технолог	I
21684	Мастер смены	2
	ОТДЕЛОЧНЫЙ ЦЕХ	
22051	Начальник цеха	I
21188	Инженер-технолог	I
21684	Мастер смены	2

Примечание. Численность мастеров процесса (код профессии 21612) в швейных цехах рассчитывается из условия - один мастер на каждые 25-30 рабочих основных профессий.

8.9. При определении численности работающих следует предусматривать коллективные формы труда согласно Методическим рекомендациям по развитию бригадной формы организации и стимулирования труда на предприятиях швейной промышленности.

8.10. Численность рабочих в цехе ширпотреба должна рассчитываться в процентах от численности основных рабочих швейного цеха при изготовлении:

платьев женских, сорочек мужских, белья - до 2,0%;

пальто, костюмов, рабочей одежды - до 1,5%.

8.II. Общая численность аппарата управления должна определяться в соответствии с приказом Минлегпрома СССР от 07.09.78 № 413 как сумма численности работников отдельных служб и отделов.

Численность работников аппарата управления по функциям управления, службам и отделам следует рассчитывать в соответствии с табл.8 и 9. Для фабрик, имеющих мощность, не указанную в табл.9, численность работников аппарата управления рассчитывается методом интерполяции.

В штат работников отдела главного механика, предусмотренных в табл.9, не включены ИТР и служащие служб инженерного обеспечения, численность которых будет предусмотрена в Нормах технологического проектирования предприятий легкой промышленности. Раздел 26. "Ремонтные службы".

Таблица 8

Аппарат управления

Мощность предприятия - 0,5 млн.руб., в НСО-73 (предприятие с неполным циклом - цех)

Код профессии	Категория работника	Наименование профессии	Численность
		ОБЩЕЕ РУКОВОДСТВО	
20713 22051	I	Директор (начальник)	I
21108	2	Старший инженер (по оборудованию)	I
22836	2	Старший экономист	I
22116	2	Нормировщик	I
20620	2	Диспетчер сменный	2
		Итого	6
		БУХГАЛТЕРИЯ	
20135	I	Старший бухгалтер	I
22429	3	Секретарь-машинистка	I
		Итого	2
		Всего	8

Численность работников фабрикоуправления при мощности предприятия 0,5÷2,5 млн.руб. в НСО-73

Таблица 9

Наименование функции управления	Наименование отдела, службы, работников	Численность работников при мощности предприятия, млн.руб.								
		0,75	1,0	1,25	1,50	1,75	2,0	2,25	2,50	2,75
1. Общее руководство предприятием		2	3	3	3	3	3	3	4	6
2. Разработка и совершенствование конструкций изделий, совершенствование техники и технологии, технологическая подготовка производства	Исполнители	3	4	6	6	6	6	7	-	-
	Технический отдел	-	-	-	-	-	-	-	8	10
3. Технико-экономическое планирование	Исполнители	2	4	-	-	-	-	-	-	-
	Планово-производственный отдел	-	-	4	6	6	6	6	-	-
	Планово-экономический отдел	-	-	-	-	-	-	-	4	6
4. Планирование и организация труда и заработной платы	Исполнители	2	3	-	-	-	-	-	-	-
	Отдел труда и заработной платы	-	-	3	4	5	5	5	5	6
5. Оперативное управление производством	Диспетчерская служба	3	3	3	4	4	5	5	5	5
	Производственный отдел	-	-	-	-	-	-	-	4	6
6. Бухгалтерский учет и финансовая деятельность	Бухгалтерия	6	5	6	8	8	10	11	7	8

Продолжение табл. 9

Наименование функции управления	Наименование отдела, службы, работников	Численность работников при мощности предприятия, млн.руб.								
		0,75	1,0	1,25	1,50	1,75	2,0	2,25	2,50	2,75
	Группа вычислительных работ	-	5	6	6	-	-	-	-	-
	Отдел вычислительных работ	-	-	-	-	7	7	8	7	10
	Финансовый отдел	-	-	-	-	-	-	-	3	3
7. Контроль качества продукции и технологического процесса	Отдел технического контроля	2	2	2	5	5	5	5	3	4
	Отдел управления качеством	-	-	-	-	-	-	-	4	5
8. Ремонтно-энергетическое обслуживание	Исполнители	2	3	-	-	-	-	-	-	-
	Отдел главного механика	-	-	3	3	3	5	5	5	5
9. Материально-техническое снабжение и сбыт	Исполнители	4	4	-	-	-	-	-	-	-
	Отдел материально-технического снабжения и сбыта продукции	-	-	5	5	7	7	7	-	-
	Отдел материально-технического снабжения	-	-	-	-	-	-	-	5	5
	Отдел сбыта	-	-	-	-	-	-	-	4	4

Продолжение табл.9

Наименование функции управления	Наименование отдела, служб, работников	Численность работников при мощности предприятия, млн.руб.								
		0,75	1,0	1,25	1,50	1,75	2,0	2,25	2,50	2,75
10. Комплектование и подготовка кадров	Исполнители	1	2	2	-	-	-	-	-	-
	Отдел кадров и техническое обучение	-	-	-	2	2	2	3	3	3
11. Общее делопроизводство и хозяйственное обслуживание	Исполнители	2	3	3	3	3	3	3	-	-
	Хозяйственный отдел	-	-	-	-	-	-	-	3	4
12. Охрана труда и техника безопасности	Инженер по технике безопасности	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Спецотдел	-	1	1	1	1	1	1	1	1
	Всего	20	43	48	57	61	66	70	76	92

Приложение I
Рекомендуемое

ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ
специализации производства

Производственные объединения специализируются на производстве однородных изделий на основе сходства перерабатываемых основных и прикладных материалов, конструкций изделий, технологии, применяемого оборудования, назначения готовой продукции.

Специализация осуществляется по следующей номенклатуре изделий:

пальто, плащи, куртки;

костюмы мужские и для мальчиков;

легкое платье и белье;

сорочки верхние и белье;

корсетные изделия;

головные уборы;

специальная и рабочая одежда.

Допускается создание объединений, специализированных на выпуске следующего ассортимента изделий:

пальто, костюмы мужские и детские;

легкое платье, сорочки верхние и белье.

Специализация производственных единиц, входящих в состав производственных объединений, осуществляется на основе конструктивно-технологической однородности изделий. Профиль специализированной производственной единицы определяется видом изделия и перерабатываемого материала.

Самостоятельные предприятия и производственные единицы, входящие в состав производственных швейных объединений, рекомендуется специализировать по следующей номенклатуре изделий:

пальто, полупальто, куртки утепленные;

плащи, пальто летние, куртки из синтетических материалов;

костюмы мужские, женские (на подкладке), детские пиджаки, брюки;

одежда легкая женская и детская*, белье**;

сорочки мужские и детские, блузки, белье* *;

корсетные изделия, белье* *;

---

* Одежда легкая: платья, платья-пальто, платья-костюмы, костюмы из платьевых материалов для мальчиков дошкольного, ясельного и младшего школьного возрастов, пионерские блузы, брючные комплекты, халаты, сарафаны, юбки, блузы, фартуки.

** Белье - постельное, нательное, для детей ясельного возраста и для новорожденных.

одеяла ватные;
головные уборы;
специальная и производственная одежда.

Номенклатура изделий специализированных потоков

Пальто мужское зимнее ВК.
Пальто, полупальто мужское зимнее ОК.
Пальто мужское демисезонное ОК.
Пальто мужское летнее из шерстяных тканей.
Пальто женское зимнее ВК.
Пальто женское зимнее ОК.
Пальто женское демисезонное ВК.
Пальто женское демисезонное ОК.
Пальто женское из кримплена, джерси и из синтетических дублированных материалов.
Пальто мужское из кримплена, джерси и синтетических дублированных материалов.
Пальто, жакеты женские из плюша.
Пальто для мальчиков школьного возраста зимнее.
Пальто для мальчиков школьного возраста демисезонное.
Пальто для девочек школьного возраста зимнее.
Пальто для девочек школьного возраста демисезонное.
Пальто летнее из шерстяных тканей для девочек школьного возраста.
Пальто из плюша для девочек школьного возраста.
Пальто для мальчиков дошкольного и ясельного возраста зимнее.
Пальто для мальчиков дошкольного и ясельного возраста демисезонное.
Пальто для девочек дошкольного и ясельного возраста зимнее.
Пальто для девочек дошкольного и ясельного возраста демисезонное.
Пальто из шерстяных тканей для девочек дошкольного и ясельного возраста летнее.

Пальто зимнее из плюша для девочек дошкольного и ясельного возраста.

Полупальто мужское зимнее из хлопчатобумажных тканей.

Полупальто женское зимнее из хлопчатобумажных тканей.

Пальто зимнее из хлопчатобумажных тканей для мальчиков школьного возраста.

Пальто зимнее из хлопчатобумажных тканей для девочек школьного возраста.

Пальто зимнее из хлопчатобумажных тканей для мальчиков дошкольного и ясельного возраста.

Пальто зимнее из хлопчатобумажных тканей для девочек дошкольного и ясельного возраста.

Пальто мужское из искусственной кожи.

Пальто женское из искусственной кожи.

Пальто мужское из синтетических тканей с пленочным покрытием типа "болонья" на утепляющей прокладке.

Плащи женские из тканей с водоотталкивающей пропиткой.

Плащи мужские из тканей с водоотталкивающей пропиткой.

Плащи мужские из синтетических тканей с пленочным покрытием типа "болонья".

Плащи женские из синтетических тканей с пленочным покрытием типа "болонья".

Плащи детские из синтетических тканей с пленочным покрытием типа "болонья".

Плащи детские из тканей с водоотталкивающей пропиткой.

Куртки мужские из шерстяных тканей.

Куртки детские из шерстяных тканей.

Куртки мужские и женские из хлопчатобумажных тканей и тканей с водоотталкивающей пропиткой.

Куртки детские из хлопчатобумажных тканей с тканей с водоотталкивающей пропиткой.

Куртки мужские и женские из синтетических тканей с пленочным покрытием типа "болонья".

Куртки детские из синтетических тканей с пленочным покрытием типа "болонья".

Пиджаки мужские из шерстяных тканей.

Брюки мужские из шерстяных тканей.

Пиджаки мужские из кримплена.

Брюки мужские из кримплена.

Пиджаки мужские из шелковых и льняных тканей в смеси с полиэфирным волокном.

Брюки мужские из шелковых и льняных тканей в смеси с полиэфирным волокном.

Жакеты женские из шерстяных тканей.

Брюки женские из шерстяных тканей.

Пиджаки из шерстяных тканей для мальчиков школьного возраста.

Пиджаки из шерстяных тканей без подкладки для мальчиков школьного возраста.

Брюки из шерстяных тканей для мальчиков школьного возраста.

Костюмы из шерстяных тканей для мальчиков дошкольного и ясельного возраста.

Костюмы из хлопчатобумажных тканей для мальчиков дошкольного и ясельного возраста.

Брюки из шерстяных тканей для мальчиков дошкольного и ясельного возраста.

Пиджаки мужские из хлопчатобумажных тканей.

Пиджаки мужские из хлопчатобумажных тканей и вельвета без подкладки.

Пиджаки из хлопчатобумажных тканей на подкладке для мальчиков школьного возраста.

Пиджаки из хлопчатобумажных тканей без подкладки для мальчиков школьного возраста.

Брюки мужские из хлопчатобумажных тканей и вельвета.

Брюки из хлопчатобумажных тканей для мальчиков дошкольного и ясельного возраста.

Джинсы мужские и женские.

Брюки, шорты из хлопчатобумажных тканей пионерские и для мальчиков школьного возраста.

Платья, платья-костюмы, платья-халаты и халаты женские из шелковых тканей.

Платья, платья-костюмы, сарафаны женские из шерстяных тканей.

Платья женские из кримплена.

Платья, халаты, сарафаны женские из хлопчатобумажных и льняных тканей.

Платья, сарафаны из шерстяных тканей для девочек школьного возраста.

Платья, костюмы, сарафаны из шерстяных тканей для девочек дошкольного и ясельного возраста.

Платья из шелковых тканей для девочек школьного возраста.

Платья из шелковых тканей для девочек дошкольного и ясельного возраста.

Платья и сарафаны из вельвета, хлопчатобумажных и льняных тканей для девочек дошкольного и ясельного возраста.

Блузы женские из шелковых тканей.

Блузы женские из хлопчатобумажных тканей.

Юбки из шелковых, шерстяных и хлопчатобумажных тканей женские и для девочек школьного возраста.

Фартуки школьные форменные.

Пиджаки мужские, женские, детские из шелковых и хлопчатобумажных тканей.

Сорочки мужские верхние из шерстяных тканей.

Сорочки мужские верхние и блузы женские из трикотажных, синтетических полотен.

Сорочки мужские верхние из шелковых тканей.

Сорочки мужские верхние из хлопчатобумажных тканей.

Сорочки верхние из шелковых тканей для мальчиков школьного возраста.

Сорочки верхние из хлопчатобумажных тканей для мальчиков школьного возраста.

Сорочки верхние из хлопчатобумажных тканей для мальчиков дошкольного и ясельного возраста.

Сорочки нижние мужские и для мальчиков.

Кальсоны мужские и для мальчиков.

Сорочки нижние женские и для девочек.

Трусы.

Костюмы купальные.

Белье постельное (наволочки, пододеяльники и простыни).

Белье для детей ясельного возраста.

Бюстгальтеры из шелковых и синтетических тканей.

Бюстгальтеры из хлопчатобумажных тканей.

Пояса женские из хлопчатобумажных тканей.

Пояса женские из шелковых тканей.

Грации, полуграции, полукороты.

Одеяла ватные.

Специальная и производственная одежда

Изделия из шерстяных тканей.

Изделия из хлопчатобумажных тканей.

Изделия из тяжелых брезентовых тканей.

Изделия из пленочных материалов и тканей с пленочным покрытием.

Изделия на утепляющей прокладке.

Приложение 2
Справочное

П Е Р Е Ч Е Н Ь

действующей нормативно-технологической документации швейного производства (на 01.01.86)

Вид документации	Дата утверждения Минлегпромом СССР
I. Типовая техническая документация по конструированию, технологии изготовления, организации производства и труда, основным и прикладным материалам, применяемым при изготовлении:	
мужских и детских сорочек	I8.02.8I
женских пальто	07.07.8I
мужских пальто	02.04.8I
детских пальто	07.07.8I
мужских костюмов	07.05.8I
женского и детского легкого платья	08.07.8I
коротких изделий	I0.II.80
2. Типовая технологическая документация на поток по изготовлению женского пальто на утепленной стеганой подкладке	29.I2.78
3. Типовая технологическая документация на изготовление швейных изделий из искусственного меха и в комбинации с морозостойкой искусственной кожей, велюром одежным, спилком и другим материалом	2I.03.79
4. Типовая технологическая документация на комплексно-механизированный поток по производству школьной формы для мальчиков	29.07.82
5. Типовая технологическая документация на поток по изготовлению женских плащей из смесовых тканей	I3.06.78
6. Типовая технологическая документация на поток по изготовлению курток детских из капроновой ткани	I3.07.78

Продолжение

Вид документации	Дата утверждения Минлегпромом СССР
7. Типовая технологическая документация на изготовление белья для новорожденных и детей ясельного возраста	13.07.78
8. Типовая технологическая документация по производству костюмов для мальчиков	14.06.83
9. Типовая технологическая документация на поток по изготовлению костюмов из шерстяных тканей для мальчиков дошкольного возраста	16.08.78
10. Типовая технологическая документация на комплексно-механизированный поток по производству брюк мужских и детских типа джинсов	27.09.79
11. Типовая технологическая документация на комплексно-механизированный поток по производству брюк мужских хлопчатобумажных	29.06.79
12. Технологические цепочки на изготовление женских и мужских курток (штормовок, ветровок) из капроновых тканей с пленочным покрытием	16.08.78
13. Типовая технологическая документация на комплексно-механизированный поток по производству кепи из шерстяных тканей	17.07.80
14. Типовая технологическая документация на комплексно-механизированные потоки по производству головных уборов из искусственного меха	29.12.80
15. Типовая технологическая документация на комплексно-механизированные потоки по производству головных уборов из хлопчатобумажных тканей	29.12.80

Продолжение

Вид документации	Дата утверждения Минлегпромом СССР
I6. Приказ Минлегпрома СССР № 33I "О дополнительных мерах по улучшению качества спецодежды, тканей для ее изготовления и спецобуви" (даны типовые технологические процессы изготовления костюмов, комбинезонов и халатов хлопчатобумажных, костюмов и плащей брезентовых, костюмов водонепроницаемых из винилискожи-Т)	I4.07.78
I7. Типовая технологическая документация по изготовлению курток спортивно-бытовых	24.03.83

Приложение
Справочное

П Е Р Е Ч Е Н Ь

инструкций по организации работ в цехах влажно-тепловой обработки швейных изделий

Вид документации	Дата утверждения Минлегпромом СССР
I. Временная инструкция по организации централизованных цехов влажно-тепловой обработки швейных изделий	3I.03.8I
2. Временная инструкция по промышленным методам влажно-тепловой обработки детских пальто	3I.03.8I
3. Временная инструкция по промышленным методам влажно-тепловой обработки мужских и детских сорочек	30.06.8I
4. Временная инструкция по промышленным методам влажно-тепловой обработки женского пальто	3I.03.8I

Приложение 4
Рекомендуемое

Н О Р М Ы

площадей производственных цехов и участков

Наименование цеха, участка	Нормы площади	Примечание
I. Экспериментальный цех	Площадь цеха определяется в зависимости от вида работ в соответствии с заданием на проектирование, размещения рабочих мест и установленного оборудования	
I.I. Участок моделирования и конструирования изделий	Для группы художников-модельеров - 6,0-7,0 $м^2$ на одного человека; для группы художников-конструкторов - 6,0-8,0 $м^2$ на одного человека	
I.2. Участок нормирования материалов	Площадь определяется с учетом требований нормативной документации, приведенной в разделе 3	На предприятиях с годовым объемом производства изделий пальтовой группы в НСО-73 до 3 млн.руб., а остальных изделий - до 1,8 млн.руб. моделирование, конструирование и нормирование материалов следует объединить в один участок с выделением места под кронштейн для хранения лекал

Продолжение

	Наименование цеха, участка	Нормы площади	Примечание
I.3.	Участок изготовления образцов опытных партий изделий	Площадь на одно рабочее место - не менее 6,0 м^2	Оборудование должно быть таким же, как в швейных цехах
I.4.	Лекальное отделение	Площадь определяется в зависимости от используемого оборудования для изготовления (размножения) лекал и трафаретов с учетом требований нормативной документации, приведенной в разделе 3	Допускается изолировать в отдельное помещение
2.	Светокопировальная	Не менее 25,0 м^2	
3.	Подготовительный цех		
3.I.	Зоны хранения неразбракованных и разбракованных материалов	Нормы хранения материалов и методика расчета площадей представлены в Нормах технологического проектирования предприятий легкой промышленности. Раздел 27. Склады	
3.2.	Зона разбраковки и промера материалов	Площадь определяется в зависимости от используемого оборудования и организации производства с учетом требований нормативной документации, приведенной в разделе 3	

Продолжение

Наименование цеха, участка	Нормы площади	Примечание
3.3. Участок расчета материалов	Не менее I2,0 м^2	Допускается изолировать перегородками, не доходящими до потолка
4. Раскройный цех	Площадь определяется в зависимости от используемого оборудования и организации производства с учетом требований нормативной документации, приведенной в разделе 3	
4.I. Участок печатания ярлыков	Не менее I2,0 м^2	Допускается изолировать перегородками, не доходящими до потолка
4.2. Зона хранения кроя	Нормы хранения кроя и методика расчета площадей представлены в Нормах технологического проектирования предприятий легкой промышленности. Раздел 27. Склады	
5. Участок художественной отделки. Участок плиссирования, гофрирования	Площадь определяется в зависимости от используемого оборудования с учетом требований нормативной документации, приведенной в разделе 3	
6. Участок обработки утепляющих прокладок	То же	

Продолжение

Наименование цеха, участка	Нормы площади	Примечание
7. Участок обработки бортовых прокладок	Площадь определяется в зависимости от используемого оборудования с учетом требований нормативной документации, приведенной в разделе 3	Допускается размещать в раскройном цехе
8. Швейный цех	Площадь рассчитывается как произведение типовой нормы площади на одного производственного рабочего и числа основных производственных рабочих в смену с соблюдением требований нормативной документации, приведенной в разделе 3	
9. Цех (участок) окончательной влажно-тепловой обработки и отделки изделий	То же	Как правило, выделяется в отдельное помещение
10. Склад готовой продукции	Нормы хранения продукции и методика расчета площади представлены в Нормах технологического проектирования предприятий легкой промышленности. Раздел 27. Склады	

Приложение 5
Справочное

П Е Р Е Ч Е Н Ь

действующей нормативно-технической документации для определения расхода материалов и производственных отходов материалов (утвержденный Минлегпромом СССР до 01.01.86)

Вид документации	Дата утверждения Минлегпромом СССР
1. Инструкция по нормированию расхода материалов в массовом производстве швейных изделий	23.02.81
2. Отраслевые нормы расхода основных и вспомогательных материалов на бытовые швейные изделия	27.12.79
3. Отраслевые нормы расхода основных и вспомогательных материалов на рабочую и специальную одежду	09.11.81
4. Временные отраслевые нормативы межлекальных отходов в раскладках лекал деталей подкладки на мужскую, женскую и детскую одежду	29.03.82
5. Отраслевые нормативы межлекальных отходов в раскладках лекал деталей на мужскую, женскую и детскую одежду (приказ № 28)	21.01.85
6. Временные отраслевые нормативы межлекальных отходов в раскладках лекал деталей ватина на мужскую, женскую и детскую одежду	02.09.83
7. Отраслевые нормативы межлекальных отходов в раскладках лекал деталей на сорочки верхние мужские и для мальчиков	31.05.83
8. Временные отраслевые нормативы площадей лекал деталей и межлекальных потерь на корсетные изделия из всех видов тканей	05.12.80

Продолжение

Вид документации	Дата утверждения Минлегпромом СССР
9. Временные отраслевые нормативы межлекальных потерь в раскладках лекал деталей на белье для новорожденных и детей ясельного возраста	26.I2.80
I0. Отраслевые нормативы площадей лекал деталей и межлекальных потерь на сорочки ночные женские и для девочек	I7.09.82
II. Инструкция по подготовке к раскрою трикотажных полотен на предприятиях швейной промышленности	28.I2.82
I2. Временные отраслевые нормативы межлекальных отходов в раскладках лекал деталей головных уборов	I8.03.82
I3. Методические указания по подготовке, раскрою, нормированию расхода и особенностям обработки изделий из одежных натуральных кож, велюра и спилка	06.08.79
I4. Отраслевые нормативы межлекальных потерь при раскрое натуральных кож, велюра и спилка	I0.02.8I
I5. Приказ № 50I "О мерах по улучшению использования тканей и материалов в швейной промышленности"	28.I2.79
I6. Инструкция по сбору, сортировке, учету, хранению, нормированию и использованию производственных отходов материалов на швейных предприятиях	I7.03.80
I7. Отраслевые нормы расхода ткани на одеяла стеганые шелковые	I9.04.83.
I8. Отраслевые нормы расхода ткани на одеяла стеганые хлопчатобумажные	02.09.83
I9. Отраслевые нормы расхода ткани на белье постельное	29.II.83

Приложение 6
Справочное

П Е Р Е Ч Е Н Ь

исходных материалов, использованных при разработке организации производства и труда

Приказ Минлегпрома СССР от 22.02.82 № 69 "О мерах по повышению эффективности производства и производительности труда, улучшению качества и ассортимента продукции швейной промышленности в одиннадцатой пятилетке".

Приказ Минлегпрома СССР от 16.04.80 № 180 "О внедрении в швейную промышленность в 1981-1990 г.г. высокопроизводительных комплексно-механизированных линий по изготовлению швейных изделий".

Методические указания по выбору организационных форм производства и расчету технологических потоков, утвержденные Минлегпромом СССР 29.12.76.

Требования и нормативные материалы по научной организации труда, которые должны учитываться при проектировании технологических процессов в швейной промышленности, утвержденные Минлегпромом СССР 18.03.80.

Приказ Минлегпрома СССР от 30.05.73 № 292 "О мерах по дальнейшему улучшению работы и повышению ответственности Домов моделей одежды и швейных предприятий за организацию промышленного моделирования изделий и внедрение моделей одежды в массовое производство".

Основные нормативные материалы по разработке организации труда и управления в проектах предприятий системы Министерства легкой промышленности СССР (временные), утвержденные Минлегпромом СССР 18.03.80.

Межотраслевые требования по научной организации труда, производства и управления, утвержденные Госкомтрудом СССР, ГКНТ СССР и Госстроем СССР 05.06.85.

Межотраслевые требования и нормативные материалы по научной организации труда, которые должны учитываться при проектировании новых и реконструкции действующих предприятий, разработке технологических процессов и оборудования. - М., НИИТруда, 1979.

Правила техники безопасности и производственной санитарии для предприятий швейной промышленности, утвержденные Минлегпромом СССР 30.06.72.

Инструкция по санитарно-гигиеническим и физиологическим требованиям к условиям труда всех категорий работающих в швейной промышленности, утвержденная Минлегпромом СССР 27.04.82.

Система стандартов безопасности труда (ССБТ).

Инструкция по проектированию вспомогательных помещений швейных фабрик ВСН 04-80, утвержденная Минлегпромом СССР 12.II.80.

СН 245-7I "Санитарные нормы проектирования промышленных предприятий".

Методические рекомендации по развитию бригадной формы организации и стимулирования труда на предприятиях швейной промышленности, утвержденные Минлегпромом СССР 05.II.82.

Методические рекомендации по определению норм производственных запасов материалов для предприятий швейной промышленности. - М.: ЦНИИТЭИлегпром, 1982.

Обзор. Швейная промышленность. Выпуск 3. "Основные направления специализации производства в швейной промышленности", 1978.

Отчет по теме 79.29. "Исследование путей дальнейшего совершенствования управления и организации промышленных и производственных объединений Минлегпрома РСФСР с целью дальнейшей концентрации и специализации производства на период до 1990 г.", - М.: ЦНИИШП, 1980.

Отчет Ростовского филиала ЦНИИШП по теме I7/207"г" "Оптимальная продолжительность рабочей недели, рабочего дня и отпуска для различных групп трудящихся". Этап 1973 г. "Влияние пятидневной рабочей недели на работоспособность и состояние здоровья основных профессиональных групп (швей-мотористок, утюжильщиц и прессовщиц), занятых на работах с повышенным темпом и регламентированными процессами".

СНиП II-90-8I. "Производственные здания промышленных предприятий. Нормы проектирования".

Методические указания по организации работы лабораторий по испытанию материалов в швейной промышленности. - М.: ЦНИИТЭИлегпром, 1984

Нормативы учебно-материальной базы для подготовки и повышения квалификации кадров на предприятиях системы Минлегпрома СССР, утвержденные Минлегпромом СССР 26.03.8I

Приложение 7
Справочное

П Е Р Е Ч Е Н Ь

нормативно-технической документации,
используемой для определения численности работающих

Инструкция по расчету производственных мощностей действующих предприятий производственных объединений швейной промышленности, утвержденная Минлегпромом СССР 06.II.85.

Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих. Выпуск 49. Раздел "Швейное производство".

Методика учета полной трудоемкости продукции швейной промышленности, утвержденная Минлегпромом СССР I3.05.70.

Отчет предприятий легкой промышленности о численности рабочих по профессии, тарифным разрядам, формам и системам оплаты труда, утвержденный ЦСУ СССР 23.II.8I № I0-I60.

Приказ Минлегпрома СССР от I4.03.77 № I26 "Положение о системе планово-предупредительного ремонта технологического оборудования в производственных объединениях, на предприятиях швейной промышленности".

Ремонтные показатели нового отечественного и импортного оборудования швейной промышленности, утвержденные Минлегпромом СССР 22.I2.77.

Типовые нормы обслуживания для уборщиков производственных помещений промышленных предприятий, утвержденные постановлением Государственного Комитета Совета Министров СССР по труду и социальным вопросам 02.09.77 № 286.

Приказ Минлегпрома СССР от 07.09.78 № 4I3 "Об утверждении укрупненных нормативов численности инженерно-технических работников и служащих и типовых структур управления производственными объединениями и предприятиями швейной промышленности".

Приказ Минлегпрома СССР от I4.08.73 № 452 "О некоторых мерах по закреплению кадров на предприятиях системы Министерства легкой промышленности СССР".

Отраслевые нормативы ремени на транспортные работы, типовые нормы выработки для контролеров подготовительного и раскройного цехов швейных предприятий, утвержденные Минлегпромом СССР 20.03.72.

Отраслевые нормативы времени на основные операции раскроя пальто, костюмов, платьев, сорочек, утвержденные Минлегпромом СССР I4.I2.72.

Отраслевые типовые нормы времени на операции подготовительно-раскройного производства швейной промышленности (дополнение к ранее разработанным), утвержденные Минлегпромом СССР 3I.0I.75.

Отраслевые типовые нормы времени на контроль основных видов готовых швейных изделий предприятий швейной промышленности, утвержденные Минлегпромом СССР I4.I0.83.

С О Д Е Р Ж А Н И Е

Стр.

I. Общие положения..... 3

2. Специализация производства. Организация производства и труда. Основное технологическое оборудование .. 4

3. Нормы размещения и нормы площади основных цехов и помещений 7

4. Нормы расхода и требования к качеству основных и вспомогательных материалов. Нормы расхода воды, электроэнергии, пара, воздуха. 8

5. Нормы использования отходов производства 9

6. Нормы запасов материалов, кроя, готовой продукции. 10

7. Специальные требования технологического процесса . . .

8. Нормы численности, фонд времени, режим работы. 11

Приложение I. Основные направления специализации производства. 24

Приложение 2. Перечень действующей нормативно-технологической документации швейного производства (на 01.01.86) 30

Приложение 3. Перечень инструкций по организации работ в цехах влажно-тепловой обработки швейных изделий. 33

Приложение 4. Нормы площадей производственных цехов и участков. 34

Приложение 5. Перечень действующей нормативно-технической документации для определения расхода материалов и производственных отходов материалов (утвержденный Минлегпромом СССР до 01.01.86). 38

Приложение 6. Перечень исходных материалов, использованных при разработке организации производства и труда. 40

Приложение 7. Перечень нормативно-технической документации, используемой для определения численности работающих. 42

gost.e-ecolog.ru