ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-14-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

КАРАЧАЕВО-ЧЕРКЕССКАЯ РЕСПУБЛИКА

Часть 14

ОБОРУДОВАНИЕ ПРОКАТНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Черкесск 2009

gost.e-ecolog.ru

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм 81-03-14-2001

КАРАЧАЕВО-ЧЕРКЕССКАЯ РЕСПУБЛИКА

Часть 14

ОБОРУДОВАНИЕ ПРОКАТНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Издание официальное

Черкесск 2009

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования.
ТЕРм 81-03-14-2001 Часть 14. Оборудование прокатных производств. Карачаево-Черкесская Республика.
Черкесск, 2009 – 15 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее - ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ Республиканским государственным учреждением «Карачаево-Черкесский центр ценообразования в строительстве»

СОГЛАСОВАННЫ Письмами Министерства регионального развития Российской Федерации от 26.02.2010 №6713-СК/08, от 12.03.2010 №9185-СК/08

УТВЕРЖДЕНЫ Приказом Министерства строительства, энергетики и жилищно-коммунального хозяйства Карачаево-Черкесской Республики от 24.03.2010 №25

Настоящее справочное пособие не может быть полностью или частично воспроизведено, тиражировано и распространено в качестве официального издания без разрешения РГУ «Карачаево-Черкесский центр ценообразования в строительстве»

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ. КАРАЧАЕВО-ЧЕРКЕССКАЯ РЕСПУБЛИКА

ТЕРм-14-2001

Часть 14. Оборудование прокатных производств

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
	ОТДЕЛ 01. ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ						
	Раздел 1. СТАНЫ СОРТОПРОКАТНЫЕ						
	Таблица 14-01-001. Станы заготовочные						
	Измеритель: **100 т**						
14-01-001-01	Стан непрерывный заготовочный 850/700/500 мм	86683,00	13959,00	51948,80	2622,03	20775,20	1650
14-01-001-02	Стан крупносортно-заготовочный 1000/850/630 мм	83630,85	14140,50	48711,52	2675,61	20778,83	1650
14-01-001-03	Стан трубозаготовочный 900/750х3 мм	88173,87	14305,50	53086,24	2675,61	20782,13	1650
	Таблица 14-01-002. Станы крупносортные						
	Измеритель: **100 т**						
14-01-002-01	Стан универсально-балочный прокатки широкополочных балок	77739,44	12439,20	44555,44	2281,40	20744,80	1420
14-01-002-02	Стан рельсобалочный	70297,86	10998,00	38583,88	2006,94	20715,98	1300
14-01-002-03	Стан крупносортный 650 мм	80239,75	13601,70	45870,00	2529,68	20768,05	1530
	Таблица 14-01-003. Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные						
	Измеритель: **100 т**						
14-01-003-01	Стан среднесортный 550 мм	97339,04	14899,50	56498,56	2832,73	25940,98	1650
14-01-003-02	Стан среднесортный до 450 мм, мелкосортно-проволочный до 300 мм, сортопроволочный 350/250 мм или проволочный 250 мм	76827,12	14668,50	36222,26	2766,40	25936,36	1650
	Раздел 2. СТАНЫ ЛИСТОПРОКАТНЫЕ						
	Таблица 14-01-010. Станы толстолистовые горячей прокатки						
	Измеритель: **100 т**						
	Стан толстолистовой горячей прокатки:						
14-01-010-01	2800 и 3600 мм	78024,60	11739,00	48806,44	2124,50	17479,16	1300
14-01-010-02	3000 мм	94914,00	12439,20	64981,64	2190,60	17493,16	1420

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 14-01-011. Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки							
	Измеритель: **100 т**						
	Стан непрерывный широкополосовой горячей прокатки:						
14-01-011-01	2500 мм	80308,90	13007,20	46545,96	2372,62	20755,74	1420
14-01-011-02	2000 мм	91476,76	12013,20	58727,70	2190,60	20735,86	1420
14-01-011-03	Стан среднелистовой горячей прокатки 2300 мм	77608,67	12311,40	44555,44	2281,40	20741,83	1420
14-01-011-04	Стан широкополосовой 1700 мм и тонколистовой горячей прокатки 1500 мм	69854,10	11271,00	37862,08	2124,50	20721,02	1300
Таблица 14-01-012. Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки							
	Измеритель: **100 т**						
	Стан непрерывный широкополосовой холодной прокатки с агрегатами резки и травления:						
14-01-012-01	2500 и 1700 мм	64023,10	9864,80	33465,40	1771,56	20692,90	1180
14-01-012-02	2000 мм	64149,15	9709,60	33749,76	1783,53	20689,79	1060
14-01-012-03	Стан холодной прокатки электротехнической стали	58980,07	8967,60	29337,52	1692,64	20674,95	1060
Таблица 14-01-013. Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе							
	Измеритель: **100 т**						
	Агрегат:						
14-01-013-01	поперечной резки полос 1,2-4х1850; 0,4-1,2х1550 мм	80303,38	13402,80	46128,32	2544,03	20772,26	1530
14-01-013-02	продольной резки полос 1,2-8х1850; 1,5-8х1850 мм	82420,62	13959,00	47678,24	2622,03	20783,38	1650
14-01-013-03	нанесения электроизоляционного покрытия и непрерывно-травильный	84413,99	14140,50	49486,48	2714,80	20787,01	1650
14-01-013-04	термообработки и травления полос	89755,32	14454,00	54508,04	2739,48	20793,28	1650
14-01-013-05	упаковки и обвязки пачек листов 4000 мм	81521,54	14014,80	46722,24	2568,30	20784,50	1530
14-01-013-06	упаковки широких рулонов 1500 мм	97801,09	17312,40	59638,24	3224,00	20850,45	1890
14-01-013-07	электролитической очистки	116044,18	17723,20	77462,32	4128,95	20858,66	2120
14-01-013-08	Стан дрессировочный холодной прокатки 1700 и 2500 мм	90896,61	12822,60	57313,36	3107,38	20760,65	1420
14-01-013-09	Стан холодной прокатки четырехклетьевой 2500 мм и пятиклетьевой 1200 мм, дрессировочный горячей прокатки 2500 мм	67853,28	10998,00	36131,12	2031,38	20724,16	1300
Таблица 14-01-014. Станы прокатки цветных металлов							
	Измеритель: **100 т**						
14-01-014-01	Стан пятиклетьевой горячей прокатки алюминиевых листов 2800 мм и теплой и холодной прокатки 2000 мм	74854,98	12623,80	41478,56	2307,69	20752,62	1420
14-01-014-02	Стан фольгопрокатный 230х550 и 320х750 мм двухвалковый	73804,47	21617,60	31254,38	3697,79	20932,49	2360

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ							
Таблица 14-01-020. Цехи покрытий листов							
	Измеритель: **100 т**						
14-01-020-01	Агрегат горячего оцинкования и алюминирования АНГА-1700 мм	78650,77	11743,40	41478,56	2307,69	25428,81	1420
14-01-020-02	Цех по производству жести	65287,05	9285,60	30621,80	1639,44	25379,65	1060
Раздел 4. ЦЕХИ ТРУБОПРОКАТНЫЕ И ТРУБОСВАРОЧНЫЕ							
Таблица 14-01-030. Агрегаты, станы и цехи по производству труб							
	Измеритель: **100 т**						
	Агрегат:						
14-01-030-01	трубопрокатный с двумя прошивными и автоматическими станами 400 мм	65424,06	10655,40	33987,28	1928,00	20781,38	1180
14-01-030-02	трубопрокатный 250 мм	64570,98	12822,60	30923,66	2372,62	20824,72	1420
14-01-030-03	трубопрокатный 200 мм производства подшипниковых труб, трубопрокатный 80 мм	67319,69	13959,00	32513,24	2490,81	20847,45	1650
14-01-030-04	трубопрокатный 140 мм	74216,23	12943,80	40445,28	2255,15	20827,15	1530
14-01-030-05	трубоволочильный для труб диаметром 6-114 мм	63021,62	12169,40	30040,56	2307,69	20811,66	1420
14-01-030-06	Стан прокатки двухслойных паяных труб диаметром 5-15 мм	104560,28	18380,40	65244,00	3512,50	20935,88	2120
14-01-030-07	Стан пилигримовой прокатки труб диаметром 159-351 мм	73373,19	12623,80	39928,64	2228,94	20820,75	1420
14-01-030-08	Цех непрерывной прокатки труб диаметром 30-102 мм	82989,59	14454,00	47678,24	2622,03	20857,35	1650
14-01-030-09	Цех прессования труб	70800,33	11141,00	38868,24	2019,03	20791,09	1300
14-01-030-10	Цех производства труб из сплавов и биметаллических труб	77381,85	11739,00	44839,80	2295,48	20803,05	1300
Таблица 14-01-031. Агрегаты, станы и цехи трубосварочные							
	Измеритель: **100 т**						
	Агрегат:						
14-01-031-01	трубоэлектросварочный для труб диаметром 530-1420 и 2020-2520 мм со спиральным швом; 720-1620 мм	89991,85	14305,50	53086,24	2675,61	22600,11	1650
14-01-031-02	трубоэлектросварочный для труб диаметром 426-820 мм, сварка под слоем флюса	56716,40	10336,80	23858,86	1849,54	22520,74	1180
14-01-031-03	трубосварочный диаметром 159-529 мм, сварка радиочастотная; диаметром 73-220 мм, сварка сопротивлением	66258,76	13112,10	30570,42	2348,16	22576,24	1530
14-01-031-04	трубосварочный для труб диаметром 20-83 или 20-102 мм, сварка радиочастотная	71361,67	14305,50	34456,06	2636,48	22600,11	1650
	Стан трубоэлектросварочный для труб диаметром:						
14-01-031-05	20-76 мм	76562,35	17066,70	36840,32	3032,60	22655,33	1890
14-01-031-06	51-114 мм	75284,00	16556,40	36082,47	2971,08	22645,13	1890

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
14-01-031-07	203-530 мм и цех трубоэлектросварочный с агрегатами ТЭСА 159-426 мм и ТЭСА 530-1020 мм, со спиральным швом	63414,37	12943,80	27897,69	2306,70	22572,88	1530

Раздел 5. СТАНЫ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

Таблица 14-01-040. Станы особых видов проката

Измеритель: **100 т**

14-01-040-01	Стан обжимно-сортовой 220 мм винтовой прокатки; цех по производству колес	65791,08	11908,00	28450,98	2190,60	25432,10	1300
14-01-040-02	Стан периодической прокатки 120 мм	74691,38	17426,70	31722,21	3117,84	25542,47	2010
14-01-040-03	Цех по производству гнутых профилей	109784,03	17225,70	67019,88	3317,02	25538,45	2010
14-01-040-04	Цех по производству колец	63227,81	9285,60	28562,56	1652,71	25379,65	1060
14-01-040-05	Цех углеродистой ленты	79620,66	11908,00	42280,56	2176,64	25432,10	1300
14-01-040-06	Цех по производству баллонов	78815,62	14460,90	38871,56	2963,60	25483,16	1770

ОТДЕЛ 02. УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Раздел 1. УЗЛЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ

Таблица 14-02-001. Узлы заготовочных и крупносортных станов

Измеритель: **100 т**

14-02-001-01	Весы	174864,76	31273,20	122470,08	5873,14	21121,48	3570
14-02-001-02	Кантователь	112299,65	20673,60	70716,56	3487,50	20909,49	2360
14-02-001-03	Клеймитель	135829,78	25554,90	89267,76	4731,10	21007,12	2830
14-02-001-04	Клеть ДУО черновая или чистовая; универсальная; шестеренная и манипулятор	67673,53	10655,40	36309,00	1902,32	20709,13	1180
14-02-001-05	Клеть ТРИО	63012,13	9709,60	32612,32	1731,30	20690,21	1060
14-02-001-06	Конвейер уборки обрезков	156578,64	28121,20	107399,00	5177,52	21058,44	3070
14-02-001-07	Машина сортоправильная	52566,49	7553,52	24365,88	1351,40	20647,09	936
14-02-001-08	Моталка	148810,37	26638,50	101143,08	4886,76	21028,79	2950
14-02-001-09	Ножницы холодной и горячей резки	111292,64	18571,20	71854,00	3540,33	20867,44	2120
14-02-001-10	Пила холодной и горячей резки	74069,66	11908,00	41427,48	2138,40	20734,18	1300
14-02-001-11	Пресс	68683,08	10808,80	37162,08	1941,66	20712,20	1180
14-02-001-12	Рольганг рабочий транспортный	93662,96	15505,20	57351,64	2872,16	20806,12	1770
14-02-001-13	Стол	71548,74	11388,00	39436,96	2046,59	20723,78	1300
14-02-001-14	Толкатель или сталкиватель	58080,86	8778,00	28631,28	1548,42	20671,58	1050
14-02-001-15	Упор опускающийся или устройство передаточное	84782,26	12653,10	51380,08	2595,30	20749,08	1530
14-02-001-16	Упор передвижной	96372,19	14685,30	60897,16	2983,20	20789,73	1890
14-02-001-17	Упор стационарный	61900,51	9522,60	31691,44	1764,00	20686,47	1180
14-02-001-18	Холодильник цепной, винтовой	103237,89	17513,40	64878,20	3164,84	20846,29	2020
14-02-001-19	Шлеппер цепной, канатный	80705,58	13265,10	46679,16	2327,50	20761,32	1530

Таблица 14-02-002. Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов

Измеритель: **100 т**

14-02-002-01	Весы	192045,27	33870,90	131853,96	6303,44	26320,41	3810
14-02-002-02	Кантователь	123418,18	20673,60	76688,12	3762,00	26056,46	2360
14-02-002-03	Клеймитель	109207,11	26638,50	56392,85	4620,42	26175,76	2950

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-002-04	Клеть рабочая ДУО	84034,49	13007,20	45124,16	2307,69	25903,13	1420
14-02-002-05	Клеть шестеренная	71798,91	10490,20	35455,92	1863,10	25852,79	1180
14-02-002-06	Конвейер	93756,67	14454,00	53370,60	2687,94	25932,07	1650
14-02-002-07	Манипулятор	80042,91	17066,70	36991,89	3044,40	25984,32	1890
14-02-002-08	Машина сортоправильная	78566,89	11271,00	41427,48	2138,40	25868,41	1300
14-02-002-09	Механизм уборки обрезков	78363,55	11908,00	40574,40	2098,49	25881,15	1300
14-02-002-10	Моталка	127793,38	21617,60	80100,44	3918,72	26075,34	2360
14-02-002-11	Ножницы горячей и холодной резки	116439,61	18571,20	71854,00	3540,33	26014,41	2120
14-02-002-12	Пила горячей и холодной резки	89190,64	13601,70	49673,92	2517,40	25915,02	1530
14-02-002-13	Раскладчик	123024,02	19729,60	77256,84	3787,08	26037,58	2360
14-02-002-14	Рольганг рабочий транспортный	110622,62	17607,60	67019,88	3317,02	25995,14	2010
14-02-002-15	Сбрасыватель	141924,76	22926,60	92896,64	4508,91	26101,52	2710
14-02-002-16	Сортоукладчик	118872,36	18168,40	74697,60	3671,29	26006,36	2120
14-02-002-17	Стол, тележка передаточная	73830,05	10808,80	37162,08	1941,66	25859,17	1180
14-02-002-18	Толкатель или сталкиватель	106248,94	16386,30	63891,92	3172,20	25970,72	1890
14-02-002-19	Транспортер	102763,37	16213,20	60582,92	3013,40	25967,25	1770
14-02-002-20	Упор исчезающий и передвижной	99373,69	14283,90	59161,12	2949,26	25928,67	1770
14-02-002-21	Холодильник	77824,49	11557,00	40393,36	2084,65	25874,13	1300
14-02-002-22	Шлеппер цепной канатный	100001,04	15735,30	58308,04	2909,88	25957,70	1770

Раздел 2. УЗЛЫ ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ

Таблица 14-02-010. Узлы толстолистовых станов горячей прокатки

Измеритель: **100 т**

14-02-010-01	Агрегат зачистки листов	90248,84	15345,90	57351,64	2872,16	17551,30	1770
14-02-010-02	Агрегат огневой резки	64421,89	10655,40	36309,00	1902,32	17457,49	1180
14-02-010-03	Агрегат нормализации и отжига	128643,17	15630,30	95455,88	4626,24	17556,99	1890
14-02-010-04	Весы	153645,29	38648,40	96979,54	7270,40	18017,35	4280
14-02-010-05	Кантователь листов	80507,67	13601,70	49389,56	2505,12	17516,41	1530
14-02-010-06	Клеймитель	133292,96	24091,90	91474,84	4442,24	17726,22	2710
14-02-010-07	Клеть с вертикальными валками	71763,28	9864,80	44456,80	1731,30	17441,68	1180
14-02-010-08	Клеть с горизонтальными валками	70241,20	9571,80	43233,58	1692,64	17435,82	1060
14-02-010-09	Клеть КВАРТО реверсивная	65986,77	8998,50	39563,92	1574,72	17424,35	1050
14-02-010-10	Листоукладчик или листораскладчик	121038,03	15800,40	87677,24	3119,93	17560,39	1890
14-02-010-11	Манипулятор	80065,48	10808,80	51796,12	1967,41	17460,56	1180
14-02-010-12	Машина листоправильная	56167,15	7366,32	31409,12	1311,93	17391,71	936
14-02-010-13	Машина роликовая закалочная	105393,80	14454,00	73406,34	2661,12	17533,46	1650
14-02-010-14	Ножницы холодной и горячей резки, опрокидыватель	57042,70	7824,96	31816,86	1325,82	17400,88	936
14-02-010-15	Рольганг рабочий или транспортный	108702,39	14899,50	76260,52	2754,05	17542,37	1650
14-02-010-16	Стеллаж для зачистки листов	79595,46	10348,00	51796,12	1967,41	17451,34	1300
14-02-010-17	Стол, тележка передаточная	50856,86	7100,73	26369,74	1272,70	17386,39	819
14-02-010-18	Толкатель или сталкиватель	59396,62	8704,80	33273,34	1535,30	17418,48	936
14-02-010-19	Транспортер	80065,48	10808,80	51796,12	1967,41	17460,56	1180
14-02-010-20	Упор	79396,20	12790,80	49105,20	2490,81	17500,20	1530
14-02-010-21	Устройство загрузочное	52976,30	7824,96	27750,46	1325,82	17400,88	936
14-02-010-22	Устройство охлаждения полос	139215,21	25158,70	96308,96	4664,16	17747,55	2830
14-02-010-23	Устройство передаточное	89345,19	12311,40	59543,18	2216,76	17490,61	1420
14-02-010-24	Устройство уборки крупного скрапа	80547,51	14305,50	48711,52	2675,61	17530,49	1650
14-02-010-25	Устройство уборки обрезков	80964,54	10491,00	53019,34	2006,94	17454,20	1300
14-02-010-26	Холодильник	110144,40	15114,00	77483,74	2793,36	17546,66	1650
14-02-010-27	Шлеппер цепной или канатный	69833,46	9571,80	42825,84	1679,31	17435,82	1060

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 14-02-011. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов							
	Измеритель: **100 т**						
14-02-011-01	Ванна травления	43968,94	7514,24	15808,82	1777,85	20645,88	944
14-02-011-02	Весы платформенные	166527,98	30069,90	115361,08	5541,56	21097,00	3330
14-02-011-03	Кантователь рулонов	100487,37	14668,50	65029,90	2739,48	20788,97	1650
14-02-011-04	Клеймитель рулонов	86347,00	26638,50	38680,13	4620,42	21028,37	2950
14-02-011-05	Клеть вертикальная	75514,70	10490,20	44319,10	1953,72	20705,40	1180
14-02-011-06	Клеть рабочая	71472,22	9190,20	41602,62	1639,44	20679,40	1060
14-02-011-07	Клеть шестеренная	65125,59	9103,50	35344,42	1614,32	20677,67	1050
14-02-011-08	Конвейер	77927,37	9522,60	47718,72	1836,00	20686,05	1180
14-02-011-09	Линейки направляющие	87320,37	14305,50	52233,16	2636,48	20781,71	1650
14-02-011-10	Листоукладчик	103092,07	16386,30	65882,44	3264,52	20823,33	1890
14-02-011-11	Маркировщик рулонов	67771,15	27722,10	18999,01	4221,80	21050,04	3070
14-02-011-12	Машина правильная	84396,94	13112,10	50527,00	2556,32	20757,84	1530
14-02-011-13	Машина промасливающая	64442,38	21310,80	22209,76	3623,40	20921,82	2360
14-02-011-14	Механизм перевалки валков	93004,15	12311,40	59950,92	2228,94	20741,83	1420
14-02-011-15	Механизм уборки обрезков	70329,86	10751,00	38868,24	2019,03	20710,62	1300
14-02-011-16	Механизм уборки окалины	58538,51	16622,70	21087,76	3412,80	20828,05	2010
14-02-011-17	Моталка	102272,18	13402,80	68105,72	2490,81	20763,66	1530
14-02-011-18	Ножницы гильотинные	63011,71	9709,60	32612,32	1731,30	20689,79	1060
14-02-011-19	Ножницы дисковые	85262,18	13402,80	51095,72	2583,00	20763,66	1530
14-02-011-20	Окалиноломатель	71832,68	11388,00	39721,32	2058,70	20723,36	1300
14-02-011-21	Петледержатель, проводки направляющие	86455,14	14014,80	51664,44	2609,72	20775,90	1530
14-02-011-22	Разматыватель	70224,60	14454,00	34985,92	2675,61	20784,68	1650
14-02-011-23	Рольганг рабочий, транспортный	144697,76	19419,20	104394,58	3655,84	20883,98	2120
14-02-011-24	Ролик тянущий, подающий, регулирующий	83271,66	13402,80	49105,20	2490,81	20763,66	1530
14-02-011-25	Сбрасыватель	99465,08	21996,00	56533,56	4271,40	20935,52	2600
14-02-011-26	Сталкиватель,толкатель	58080,44	8778,00	28631,28	1548,42	20671,16	1050
14-02-011-27	Стол	74069,24	11908,00	41427,48	2138,40	20733,76	1300
14-02-011-28	Тележка передаточная	50030,17	7018,83	22375,36	1260,04	20635,98	819
14-02-011-29	Транспортер	96993,60	15983,10	60195,24	3003,22	20815,26	1770
14-02-011-30	Упор опускающийся	86374,39	12820,50	52801,88	2661,12	20752,01	1650
14-02-011-31	Упор передвижной	82307,54	12178,80	49389,56	2505,12	20739,18	1530
14-02-011-32	Упор стационарный	53935,12	9392,80	23858,86	1849,54	20683,46	1180
14-02-011-33	Устройство шпиндельное	90485,49	14899,50	54792,40	2754,05	20793,59	1650
Таблица 14-02-012. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов							
	Измеритель: **100 т**						
14-02-012-01	Весы	256736,83	46583,60	188725,96	8924,84	21427,27	5240
14-02-012-02	Задаватель полосы	67328,50	22716,80	23661,76	3894,57	20949,94	2480
14-02-012-03	Кантователь рулонов	84858,55	18411,60	45583,12	3459,73	20863,83	2010
14-02-012-04	Клеть рабочая	69444,36	10998,00	37730,80	1967,41	20715,56	1300
14-02-012-05	Клеть шестеренная	57053,34	11908,00	24411,58	2023,00	20733,76	1300
14-02-012-06	Конвейер	64427,82	9982,80	33749,76	1783,53	20695,26	1180
14-02-012-07	Машина для обвязки рулонов	81891,75	19913,60	41084,28	3377,25	20893,87	2240
14-02-012-08	Машина правильная	56675,62	10348,00	25625,06	1981,12	20702,56	1300
14-02-012-09	Машина стыкосварочная	117464,30	15505,20	81153,40	2911,65	20805,70	1770
14-02-012-10	Механизм для перевалки валков	129230,40	22776,00	85503,28	4167,29	20951,12	2600
14-02-012-11	Моталка	96515,67	22394,40	53177,78	4025,60	20943,49	2480
14-02-012-12	Ножницы гильотинные	113582,23	19143,60	73560,16	3618,28	20878,47	2120
14-02-012-13	Ножницы поперечной резки	79455,82	13007,20	45692,88	2334,02	20755,74	1420
14-02-012-14	Пресс	73142,50	11557,00	40858,76	2110,62	20726,74	1300
14-02-012-15	Разматыватель	91557,36	15114,00	55645,48	2793,36	20797,88	1650

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-012-16	Ролик прижимной	65458,66	21724,80	22803,76	3733,46	20930,10	2480
14-02-012-17	Ролик тянущий	90934,60	15983,10	54136,24	2948,82	20815,26	1770
14-02-012-18	Сортировщик листов	96447,48	15168,90	60479,60	3015,63	20798,98	1770
14-02-012-19	Тележка передаточная	48432,94	6846,84	20953,56	1194,96	20632,54	819
14-02-012-20	Транспортер цепной	79740,18	13007,20	45977,24	2348,16	20755,74	1420
14-02-012-21	Устройство маркировки рулонов	77515,90	27722,10	28743,76	4839,92	21050,04	3070
14-02-012-22	Устройство передаточное	76186,87	12311,40	43133,64	2216,76	20741,83	1420

Раздел 3. УЗЛЫ ЦЕХОВ ПОКРЫТИЙ ЛИСТОВ

Таблица 14-02-020. Узлы цехов покрытий листов

Измеритель: 100 т

14-02-020-01	Ванна охлаждения оправок	86053,88	9015,20	51664,44	2609,72	25374,24	1180
14-02-020-02	Весы платформенные; захлестыватель	99594,88	30069,90	43729,64	5248,37	25795,34	3330
14-02-020-03	Машина алюминирования	89528,80	13815,90	50242,64	2544,03	25470,26	1530
14-02-020-04	Машина листоправильная	92134,75	18168,40	48409,04	3671,29	25557,31	2120
14-02-020-05	Машина обвязки рулонов	70249,06	26225,50	18305,11	4033,70	25718,45	2950
14-02-020-06	Машина правки полос	59897,51	10112,60	24388,72	1888,71	25396,19	1180
14-02-020-07	Машина промасливающая	62657,75	21617,60	15413,86	3240,62	25626,29	2360
14-02-020-08	Моталка	127059,97	21617,60	79816,08	3906,16	25626,29	2360
14-02-020-09	Ножницы гильотинные	59721,48	19419,20	14719,96	3050,13	25582,32	2120
14-02-020-10	Ножницы дисковые	69057,46	17312,40	26204,87	3068,00	25540,19	1890
14-02-020-11	Ножницы летучие	117199,91	26638,50	64834,70	4886,76	25726,71	2950
14-02-020-12	Разматыватель	102211,00	16213,20	60479,60	3015,63	25518,20	1770
14-02-020-13	Ролик подающий	66104,13	17066,70	23502,16	1950,26	25535,27	1890
14-02-020-14	Ролик прижимной	69849,65	21617,60	22605,76	3697,79	25626,29	2360
14-02-020-15	Ролик тянущий	99213,96	15505,20	58204,72	2911,65	25504,04	1770
14-02-020-16	Ролик обводной	89556,89	18411,60	45583,12	3459,73	25562,17	2010
14-02-020-17	Ролик центрирующий	75693,92	20518,40	29571,21	3486,84	25604,31	2240
14-02-020-18	Стол роликовый	61660,86	20980,40	15066,91	3146,84	25613,55	2360
14-02-020-19	Тележка передаточная	58678,72	7824,96	25503,32	1404,00	25350,44	936
14-02-020-20	Устройство выравнивающее	76858,23	20980,40	30264,28	3572,87	25613,55	2360
14-02-020-21	Устройство загрузочное	81169,57	12311,40	43418,00	2228,94	25440,17	1420
14-02-020-22	Устройство задающее	81203,62	22716,80	32838,54	3894,57	25648,28	2480
14-02-020-23	Устройство петлевое	87260,82	13265,10	48536,48	2464,26	25459,24	1530
14-02-020-24	Устройство уборочное, центрователь	96255,70	15114,00	55645,48	2793,36	25496,22	1650

Раздел 4. УЗЛЫ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОСВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ

Таблица 14-02-030. Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб

Измеритель: 100 т

14-02-030-01	Агрегат закалочный	152485,38	29403,60	101925,44	5372,10	21156,34	3210
14-02-030-02	Ванна	72690,40	9168,60	42770,16	2372,62	20751,64	1180
14-02-030-03	Весы	139732,73	33870,90	84616,14	6354,48	21245,69	3810
14-02-030-04	Выбрасыватель	74976,26	12169,40	41995,20	2334,02	20811,66	1420
14-02-030-05	Клеймитель	130147,00	24471,30	84618,00	4496,28	21057,70	2710
14-02-030-06	Клеть рабочая	68635,17	11271,00	36570,48	2058,70	20793,69	1300
14-02-030-07	Клеть шестеренная	55684,85	8704,80	26237,68	1535,30	20742,37	936
14-02-030-08	Механизм уборки обрезков	66806,29	10491,00	35537,20	2006,94	20778,09	1300
14-02-030-09	Машина правильная	60603,62	3903,44	36053,84	2032,80	20646,34	472
14-02-030-10	Машина промасливающая	107157,42	19913,60	66277,28	3565,35	20966,54	2240
14-02-030-11	Ножницы холодной и горячей резки	84281,19	14454,00	48969,84	2687,94	20857,35	1650

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-030-12	Пила холодной и горячей резки; пресс	70576,51	11908,00	37862,08	2124,50	20806,43	1300
14-02-030-13	Рольганг рабочий	99380,58	17607,60	60852,56	3289,44	20920,42	2010
14-02-030-14	Стан индукционный	61896,49	9982,80	31145,76	1783,53	20767,93	1180
14-02-030-15	Стан калибровочный	64649,10	10655,40	33212,32	1888,71	20781,38	1180
14-02-030-16	Стан обкатной	64907,42	10655,40	33470,64	1902,32	20781,38	1180
14-02-030-17	Стан прошивной	62665,88	10230,60	31662,40	1810,49	20772,88	1180
14-02-030-18	Стан холодной прокатки, стол	63699,16	10230,60	32695,68	1863,10	20772,88	1180
14-02-030-19	Транспортер	98421,10	17426,70	60077,60	3252,06	20916,80	2010
14-02-030-20	Упор опускающийся	93234,46	14874,30	57494,40	3119,93	20865,76	1890
14-02-030-21	Упор передвижной	102355,80	16472,40	64985,68	3500,00	20897,72	2120
14-02-030-22	Упор стационарный	77170,27	12041,10	44320,08	2452,00	20809,09	1530
14-02-030-23	Устройство задающее	65063,89	10808,80	33470,64	1902,32	20784,45	1180
14-02-030-24	Устройство закалочное	73386,70	16556,40	35930,90	2959,29	20899,40	1890
14-02-030-25	Устройство передаточное	73701,53	12439,20	40445,28	2255,15	20817,05	1420
14-02-030-26	Устройство сбива окалины	97101,58	16386,30	59819,28	3237,00	20896,00	1890
14-02-030-27	Холодильник	92040,55	15983,10	55169,52	3003,22	20887,93	1770

Таблица 14-02-031. Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных

Измеритель: **100 т**

14-02-031-01	Весы	129401,25	33800,40	72610,84	5935,72	22990,01	3690
14-02-031-02	Выбрасыватель, гратосниматель, дозатор	73569,80	16213,20	34718,34	2860,11	22638,26	1770
14-02-031-03	Клеймитель	100355,79	24790,80	52755,17	4322,28	22809,82	2830
14-02-031-04	Конвейер	56725,27	11141,00	23047,45	1912,32	22536,82	1300
14-02-031-05	Машина листоправильная	51249,34	9190,20	19561,34	1630,20	22497,80	1060
14-02-031-06	Устройство охлаждающее	57894,96	20225,20	14951,26	3112,59	22718,50	2360
14-02-031-07	Петлеобразователь	101488,89	25158,70	53513,02	4385,65	22817,17	2830
14-02-031-08	Пила для резки труб	64045,23	13265,10	28200,83	2332,00	22579,30	1530
14-02-031-09	Пресс	53251,18	10112,60	20622,33	1716,00	22516,25	1180
14-02-031-10	Разматыватель рулонов	61080,83	12439,20	26078,85	2159,46	22562,78	1420
14-02-031-11	Ролик тянущий	77267,68	17312,40	37295,03	3068,00	22660,25	1890
14-02-031-12	Рольганг	65516,47	13815,90	29110,25	2406,08	22590,32	1530
14-02-031-13	Стан правильный валковый или редукционный	56749,95	10868,00	23350,59	1937,04	22531,36	1300
14-02-031-14	Стан формовочный или холодной калибровки	62569,61	13007,20	26988,27	2232,96	22574,14	1420
14-02-031-15	Стол	72172,93	15735,30	33808,92	2787,12	22628,71	1770
14-02-031-16	Тележка передаточная	49002,61	8473,50	18045,64	1506,89	22483,47	1050
14-02-031-17	Транспортер	77570,82	17312,40	37598,17	3094,22	22660,25	1890
14-02-031-18	Упор или устройство загрузочное	63695,06	12178,80	28958,68	2392,35	22557,58	1530
14-02-031-19	Холодильник	82806,85	19622,40	40478,00	3327,04	22706,45	2240
14-02-031-20	Шлеппер	89664,65	24091,90	42776,91	4226,76	22795,84	2710

Раздел 5. УЗЛЫ СТАНОВ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

Таблица 14-02-040. Узлы станов особых видов проката

Измеритель: **100 т**

14-02-040-01	Ванна	60836,75	9864,80	25580,71	2503,80	25391,24	1180
14-02-040-02	Весы платформенные	128878,79	29603,70	73489,08	5528,85	25786,01	3330
14-02-040-03	Гратосниматель	99213,96	15505,20	58204,72	2911,65	25504,04	1770
14-02-040-04	Дозатор	58783,98	15168,90	18117,76	2860,11	25497,32	1770
14-02-040-05	Кантователь	108450,67	17312,40	65598,08	3252,06	25540,19	1890
14-02-040-06	Клеймитель	143051,31	24471,30	92896,64	4508,91	25683,37	2710
14-02-040-07	Клеть рабочая	74142,70	10998,00	37730,80	1967,41	25413,90	1300
14-02-040-08	Конвейер	112009,52	18571,20	67872,96	3357,12	25565,36	2120
14-02-040-09	Машина листоправильная	103322,61	15630,30	62185,76	3095,07	25506,55	1890

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-040-10	Машина промасливающая	64270,58	23198,80	15413,86	3240,62	25657,92	2360
14-02-040-11	Машина стыкосварочная	85433,17	17312,40	42580,58	3237,00	25540,19	1890
14-02-040-12	Моталка	87970,00	13402,80	49105,20	2490,81	25462,00	1530
14-02-040-13	Накопитель	51463,54	6519,24	19619,98	1535,30	25324,32	819
14-02-040-14	Ножницы холодной и горячей резки	85079,93	17312,40	42227,34	3212,10	25540,19	1890
14-02-040-15	Отгибатель	82719,23	16556,40	40637,76	3095,07	25525,07	1890
14-02-040-16	Петлеобразователь	114865,00	19419,20	69863,48	3447,24	25582,32	2120
14-02-040-17	Пила холодной и горячей резки	59929,42	10490,20	24035,48	1863,10	25403,74	1180
14-02-040-18	Пресс	61148,66	8573,76	27209,48	1483,02	25365,42	936
14-02-040-19	Разматыватель	82437,36	12439,20	44555,44	2281,40	25442,72	1420
14-02-040-20	Рольганг рабочий	102495,36	16213,20	60763,96	3028,04	25518,20	1770
14-02-040-21	Стан формовочный	111544,12	18571,20	67407,56	3328,56	25565,36	2120
14-02-040-22	Стол подъемно-поворотный	80540,46	15983,10	39043,76	2976,35	25513,60	1770
14-02-040-23	Тележка передаточная	68191,35	9522,60	33284,36	1756,76	25384,39	1180
14-02-040-24	Толкатель, сталкиватель	63136,82	11388,00	26327,12	2031,38	25421,70	1300
14-02-040-25	Транспортер	98651,05	21617,60	51407,16	3893,72	25626,29	2360
14-02-040-26	Упор опускающийся, передвижной, стационарный	73597,27	12985,50	35158,12	2687,13	25453,65	1650
14-02-040-27	Устройство загрузочное	60559,14	8452,08	26744,08	1456,25	25362,98	936
14-02-040-28	Устройство передаточное	68485,75	12822,60	30212,76	2320,65	25450,39	1420
14-02-040-29	Холодильник	106881,57	17066,70	64279,60	3184,23	25535,27	1890
14-02-040-30	Штабелер	60967,62	8573,76	27028,44	1469,16	25365,42	936

Раздел 6. СБОРКА ПОДШИПНИКОВ ЖИДКОСТНОГО ТРЕНИЯ

Таблица 14-02-050. Сборка подшипников жидкостного трения

Измеритель: 1 компл.

	Сборка подшипника жидкостного трения комплектно с подушкой диаметром:						
14-02-050-01	1000 мм	3642,97	1769,88	1837,69	310,42	35,40	196 6,3
14-02-050-02	1120 мм	5310,94	2133,60	3134,67	364,29	42,67	240 13,7
14-02-050-03	1180 мм	4159,07	1991,36	2127,88	350,75	39,83	224 9

ОТДЕЛ 03. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗКИ

Раздел 1. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ СМАЗКИ

Таблица 14-03-001. Системы густой смазки

Измеритель: 1 точка

14-03-001-01	Смазка автоматическая централизованная	475,56	90,38	63,28	5,17	321,90	11,2 0,015

Раздел 2. УЗЛЫ СИСТЕМ ЖИДКОЙ СМАЗКИ

Таблица 14-03-009. Станции систем жидкой смазки с трубопроводами в пределах масляного подвала

Измеритель: 1 компл.

	Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность:						
14-03-009-01	до 50 л/мин	10408,00	2357,52	1239,75	55,73	6810,73	282 2,2

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
14-03-009-02	до 100 л/мин	16705,39	4619,16	1907,08	121,07	10179,15	546 3,3
14-03-009-03	до 250 л/мин	84370,02	39910,49	15075,21	1385,58	29384,32	4657 8,3
14-03-009-04	до 600 л/мин	97781,68	26472,73	9722,07	860,40	61586,88	3089 11,7
14-03-009-05	до 320 л/мин	143861,71	36456,78	12997,19	1155,30	94407,74	4254 21,7
14-03-009-06	до 3000 л/мин	211090,86	84534,48	28733,48	2627,56	97822,90	9864 29,3
14-03-009-07	Станция системы жидкой смазки с фильтром и резервуаром, производительность до 100 л/мин.	12888,62	2058,84	1153,82	49,24	9675,96	252 1,9

Таблица 14-03-010. Машины маслоочистительные с подогревателем и обслуживающими трубопроводами

Измеритель: **1 компл.**

	Машина маслоочистительная с подогревателем типа:						
14-03-010-01	СЦ-1,5А	1210,71	776,14	267,06	26,44	167,51	88,6 0,5
14-03-010-02	СЦ-3А	5768,23	3865,07	1492,64	149,37	410,52	451 1,1

Таблица 14-03-011. Резервуары дополнительные

Измеритель: **1 компл.**

	Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом:						
14-03-011-01	до 1 м^3	1855,38	315,09	141,38	10,25	1398,91	38,1 0,3
14-03-011-02	до 3,15 м^3	2068,76	333,28	142,67	10,25	1592,81	40,3 0,9
14-03-011-03	до 6,5 м^3	2234,23	365,33	146,22	10,25	1722,68	43,7 1,3
14-03-011-04	до 10 м^3	2736,01	558,36	225,61	16,91	1952,04	66 2
14-03-011-05	до 16 м^3	7528,36	3814,80	1276,35	116,32	2437,21	440 3,3
14-03-011-06	до 25 м^3	6492,32	2627,01	839,25	75,27	3026,06	303 5,2
14-03-011-07	до 31,5 м^3	6986,59	2757,06	942,45	122,72	3287,08	318 6
14-03-011-08	до 40 м^3	8287,50	3580,71	1177,45	142,67	3529,34	413 6,7
14-03-011-09	до 50 м^3	14846,60	8123,79	2520,96	271,41	4201,85	937 8,5

Таблица 14-03-012. Разводка трубопроводов смазки по оборудованию

Измеритель: **1 точка**

	Разводка трубопроводов по клетям:						
14-03-012-01	рабочим	321,91	143,90	126,60	13,16	51,41	17,4 0,03
14-03-012-02	рабочим с подшипниками жидкостного трения	394,16	191,04	150,77	15,52	52,35	23,1 0,12
14-03-012-03	шестеренным	205,24	75,69	79,51	8,57	50,04	8,64 0,01
	Разводка трубопроводов по рольгангам:						
14-03-012-04	с групповым приводом роликов	523,29	251,26	218,47	20,70	53,56	29,7 0,08

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-03-012-05	с индивидуальным приводом роликов	272,83	113,88	108,14	11,38	50,81	13 0,02
	Разводка трубопроводов по:						
14-03-012-06	электрическим машинам	357,64	167,05	138,72	14,31	51,87	20,7 0,02
14-03-012-07	крупным редукторам (рабочих клетей, ножниц, качающихся столов и др.)	281,97	120,13	110,91	11,64	50,93	14,2 0,05
14-03-012-08	средним и мелким редукторам или другим мелким механизмам	185,75	70,37	65,44	6,90	49,94	8,72 0,01

Таблица 14-03-013. Трубопроводы магистральные

Измеритель: 10 м

	Трубопровод магистральный, условный диаметр:						
14-03-013-01	25 мм	222,26	108,13	94,85	8,93	19,28	11 0,03
14-03-013-02	40 мм	238,74	85,47	123,62	12,02	29,65	11 0,05
14-03-013-03	50 мм	273,74	120,34	112,32	10,91	41,08	11 0,07
14-03-013-04	70 мм	260,71	100,76	107,75	10,71	52,20	11 0,09
14-03-013-05	80 мм	294,10	100,76	135,76	13,45	57,58	11 0,1
14-03-013-06	100 мм	303,11	100,76	127,94	12,79	74,41	11 0,13
14-03-013-07	125 мм	439,23	201,52	139,49	13,96	98,22	22 0,17
14-03-013-08	150 мм	500,11	201,52	183,42	18,24	115,17	22 0,2
14-03-013-09	200 мм	634,09	207,46	205,76	20,54	220,87	22 0,4
14-03-013-10	250 мм	925,23	308,36	301,48	29,88	315,39	32,7 0,55
14-03-013-11	300 мм	1294,18	411,15	413,96	41,29	469,07	43,6 0,83
14-03-013-12	350 мм	1705,07	513,94	514,59	51,41	676,54	54,5 1,2

ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 14. Оборудование прокатных производств ... 3
ОТДЕЛ 01. ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 3
Раздел 1. СТАНЫ СОРТОПРОКАТНЫЕ ... 3
Таблица 14-01-001. Станы заготовочные ... 3
Таблица 14-01-002. Станы крупносортные ... 3
Таблица 14-01-003. Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные ... 3
Раздел 2. СТАНЫ ЛИСТОПРОКАТНЫЕ ... 3
Таблица 14-01-010. Станы толстолистовые горячей прокатки ... 3
Таблица 14-01-011. Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки ... 4
Таблица 14-01-012. Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки ... 4
Таблица 14-01-013. Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе ... 4
Таблица 14-01-014. Станы прокатки цветных металлов ... 4
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ ... 5
Таблица 14-01-020. Цехи покрытий листов ... 5
Раздел 4. ЦЕХИ ТРУБОПРОКАТНЫЕ И ТРУБОСВАРОЧНЫЕ ... 5
Таблица 14-01-030. Агрегаты, станы и цехи по производству труб ... 5
Таблица 14-01-031. Агрегаты, станы и цехи трубосварочные ... 5
Раздел 5. СТАНЫ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА ... 6
Таблица 14-01-040. Станы особых видов проката ... 6
ОТДЕЛ 02. УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ... 6
Раздел 1. УЗЛЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ ... 6
Таблица 14-02-001. Узлы заготовочных и крупносортных станов ... 6
Таблица 14-02-002. Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов ... 6
Раздел 2. УЗЛЫ ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ ... 7
Таблица 14-02-010. Узлы толстолистовых станов горячей прокатки ... 7
Таблица 14-02-011. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов ... 8
Таблица 14-02-012. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов ... 8
Раздел 3. УЗЛЫ ЦЕХОВ ПОКРЫТИЙ ЛИСТОВ ... 9
Таблица 14-02-020. Узлы цехов покрытий листов ... 9
Раздел 4. УЗЛЫ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОСВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ ... 9
Таблица 14-02-030. Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб ... 9
Таблица 14-02-031. Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных ... 10
Раздел 5. УЗЛЫ СТАНОВ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА ... 10
Таблица 14-02-040. Узлы станов особых видов проката ... 10
Раздел 6. СБОРКА ПОДШИПНИКОВ ЖИДКОСТНОГО ТРЕНИЯ ... 11
Таблица 14-02-050. Сборка подшипников жидкостного трения ... 11
ОТДЕЛ 03. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗКИ ... 11
Раздел 1. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ СМАЗКИ ... 11
Таблица 14-03-001. Системы густой смазки ... 11
Раздел 2. УЗЛЫ СИСТЕМ ЖИДКОЙ СМАЗКИ ... 11
Таблица 14-03-009. Станции систем жидкой смазки с трубопроводами в пределах масляного подвала ... 11
Таблица 14-03-010. Машины маслоочистительные с подогревателем и обслуживающими трубопроводами ... 12
Таблица 14-03-011. Резервуары дополнительные ... 12
Таблица 14-03-012. Разводка трубопроводов смазки по оборудованию ... 12
Таблица 14-03-013. Трубопроводы магистральные ... 13

gost.e-ecolog.ru