ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-01-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм-2001

КАРАЧАЕВО-ЧЕРКЕССКАЯ РЕСПУБЛИКА

Часть 1

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Черкесск 2009

gost.e-ecolog.ru

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРм 81-03-01-2001

КАРАЧАЕВО-ЧЕРКЕССКАЯ РЕСПУБЛИКА

Часть 1

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Издание официальное

Черкесск 2009

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования.
ТЕРм 81-03-01-2001 Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование. Карачаево-Черкесская Республика.
Черкесск, 2009 – 11 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее - ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ Республиканским государственным учреждением «Карачаево-Черкесский центр ценообразования в строительстве»

СОГЛАСОВАННЫ Письмами Министерства регионального развития Российской Федерации от 26.02.2010 №6713-СК/08, от 12.03.2010 №9185-СК/08

УТВЕРЖДЕНЫ Приказом Министерства строительства, энергетики и жилищно-коммунального хозяйства Карачаево-Черкесской Республики от 24.03.2010 №25

Настоящее справочное пособие не может быть полностью или частично воспроизведено, тиражировано и распространено в качестве официального издания без разрешения РГУ «Карачаево-Черкесский центр ценообразования в строительстве»

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ. КАРАЧАЕВО-ЧЕРКЕССКАЯ РЕСПУБЛИКА

ТЕРм-01-2001

Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

ОТДЕЛ 01. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ

Таблица 01-01-001. Станки массой от 1,1 до 20 т

Измеритель: **1 шт.**

	Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:						
01-01-001-01	от 1,1 до 2 т	435,67	88,27	312,81	22,39	34,59	10,3
01-01-001-02	до 3 т	544,16	118,27	374,29	27,55	51,60	13,8
01-01-001-03	до 5 т	760,33	171,40	503,45	37,15	85,48	20
01-01-001-04	до 8 т	1012,89	210,82	666,57	62,02	135,50	24,6
01-01-001-05	до 14 т	1238,67	260,53	792,42	72,53	185,72	30,4
01-01-001-06	до 15 т	1612,57	327,37	1032,50	93,54	252,70	38,2
01-01-001-07	до 20 т	2056,09	413,07	1306,56	107,13	336,46	48,2

Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ

Таблица 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т

Измеритель: **1 шт.**

	Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:						
01-01-011-01	свыше 20 до 25 т	1997,66	928,56	1050,53	154,73	18,57	106
01-01-011-02	до 30 т	2705,79	1208,88	1472,73	214,39	24,18	138

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
01-01-011-03	до 40 т	3651,99	1655,64	1963,24	223,86	33,11	189
01-01-011-04	до 50 т	4417,37	2041,08	2335,47	267,40	40,82	233
01-01-011-05	до 60 т	6764,89	2514,12	4200,49	342,18	50,28	287
01-01-011-06	до 70 т	7570,57	2847,00	4666,63	380,13	56,94	325
01-01-011-07	до 85 т	10267,48	3381,36	6818,49	501,68	67,63	386
01-01-011-08	до 100 т	11157,99	3723,00	7360,53	543,96	74,46	425
01-01-011-09	до 120 т	11637,68	4302,76	7248,86	546,26	86,06	484
01-01-011-10	до 140 т	12980,25	4551,68	8337,54	618,31	91,03	512
01-01-011-11	до 160 т	13838,54	4809,49	8932,86	661,39	96,19	541

ОТДЕЛ 02. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. МОЛОТЫ

Таблица 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые

Измеритель: **1 шт.**

	Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса:						
01-02-001-01	от 18 до 20 т	8180,25	3372,63	4442,60	380,67	365,02	389
01-02-001-02	до 30 т	10092,53	4022,88	5566,91	464,13	502,74	464
01-02-001-03	до 35 т	12343,74	5618,16	6035,59	568,67	689,99	648
01-02-001-04	100 т	15824,26	6088,20	8246,80	733,70	1489,26	695

Таблица 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные

Измеритель: **1 шт.**

	Молот штамповочный паровоздушный, масса:						
01-02-002-01	10 т	6142,82	3425,16	2485,06	275,74	232,60	391
01-02-002-02	до 50 т	13565,44	5510,04	7288,80	581,46	766,60	629
01-02-002-03	100 т	24221,05	9434,52	13055,30	1042,39	1731,23	1077
01-02-002-04	160 т	28200,57	11335,44	14144,10	1211,45	2721,03	1294

Таблица 01-02-003. Молоты ковочные пневматические

Измеритель: **1 шт.**

	Молот ковочный пневматический, масса:						
01-02-003-01	от 3 до 5 т	1131,81	298,27	747,16	63,53	86,38	37,9
01-02-003-02	до 10 т	1509,14	378,55	1003,23	78,23	127,36	48,1
01-02-003-03	до 15 т	2237,54	657,93	1353,12	120,73	226,49	83,6

Раздел 2. ПРЕССЫ

Таблица 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания

Измеритель: **1 шт.**

	Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезной, для холодного выдавливания, масса:						
01-02-014-01	от 13 до 15 т	3066,65	1103,52	1691,63	172,17	271,50	132
01-02-014-02	до 20 т	3827,36	1362,68	2082,97	212,23	381,71	163
01-02-014-03	до 30 т	4065,37	1496,44	2079,52	197,59	489,41	179

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезные, для холодного выдавливания							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезной, для холодного выдавливания, масса:						
01-02-015-01	32 т	4129,61	1645,44	1919,58	187,55	564,59	192
01-02-015-02	до 40 т	4553,28	1628,30	2312,59	196,40	612,39	190
01-02-015-03	до 55 т	8855,07	2322,47	5654,71	344,89	877,89	271
01-02-015-04	до 70 т	10626,81	2545,29	6936,61	433,96	1144,91	297
01-02-015-05	до 80 т	12242,40	2870,95	8044,99	504,70	1326,46	335
01-02-015-06	до 150 т	14585,18	3822,22	8389,12	603,56	2373,84	446
Таблица 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса:						
01-02-016-01	45 т	6436,43	2176,17	3460,24	267,77	800,02	251
01-02-016-02	200 т	24868,30	8617,98	12905,36	900,91	3344,96	994
01-02-016-03	250 т	28165,68	10586,07	13265,39	1024,07	4314,22	1221
01-02-016-04	300 т	32824,97	10863,51	16821,19	1194,43	5140,27	1253
01-02-016-05	400 т	42459,81	16958,52	19342,04	1551,00	6159,25	1956
01-02-016-06	600 т	51575,35	19984,35	22165,81	1843,44	9425,19	2305
Таблица 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс механический двойного действия одно- и четырехкривошипный, масса:						
01-02-017-01	от 260 до 300 т	30235,59	10941,24	14699,53	1088,38	4594,82	1249
01-02-017-02	свыше 300 до 380 т	35423,07	11685,84	17727,19	1271,25	6010,04	1334
Таблица 01-02-018. Прессы механические чеканочные и обрезные							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс механический чеканочный и обрезной, масса:						
01-02-018-01	от 40 до 45 т	6996,47	1953,96	4330,62	290,95	711,89	228
01-02-018-02	до 55 т	8992,08	2870,95	5276,03	375,56	845,10	335
01-02-018-03	до 70 т	12508,74	4379,27	6966,48	555,02	1162,99	511
01-02-018-04	до 100 т	13657,22	4833,48	7239,23	590,22	1584,51	564
01-02-018-05	250 т	33394,93	14723,26	14438,80	1334,08	4232,87	1718
Таблица 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные							
	Измеритель: **1 шт.**						
	Пресс механический горячештамповочный, масса:						
01-02-019-01	65 т	13310,35	7049,77	5050,74	538,41	1209,84	793
01-02-019-02	до 100 т	19413,93	7894,32	9830,12	799,01	1689,49	888
01-02-019-03	до 130 т	20368,71	9690,10	8526,55	768,05	2152,06	1090
01-02-019-04	до 180 т	28037,02	11930,38	12968,93	1036,23	3137,71	1342
01-02-019-05	380 т	54541,55	20855,94	27317,13	1794,18	6368,48	2346
01-02-019-06	650 т	81243,85	34911,03	35296,30	2632,64	11036,52	3927

Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ

Таблица 01-02-030. Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные

Измеритель: **1 шт.**

Номера расценок / Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций / Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. / Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
	Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочная, масса:						
01-02-030-01	от 20 до 30 т	2621,85	951,27	1182,22	94,88	488,36	111
01-02-030-02	40 т	3003,54	1028,40	1363,81	109,34	611,33	120
01-02-030-03	55 т	3997,83	1371,20	1687,91	135,41	938,72	160
01-02-030-04	80 т	12634,60	4276,43	6948,90	447,03	1409,27	499
01-02-030-05	100 т	15782,23	5641,44	8386,96	553,71	1753,83	644
01-02-030-06	140 т	18758,00	6920,40	9478,37	620,39	2359,23	790
01-02-030-07	180 т	20727,86	7305,84	10650,30	684,67	2771,72	834
01-02-030-08	275 т	28663,18	11536,92	12508,58	930,56	4617,68	1317
01-02-030-09	415 т	45231,89	15978,24	22118,47	1475,71	7135,18	1824

Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Таблица 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные

Измеритель: 1 шт.

	Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса:						
01-02-040-01	от 80 до 90 т	23830,59	9618,98	12542,33	950,95	1669,28	1082
01-02-040-02	до 100 т	25650,70	10232,39	13572,66	1026,93	1845,65	1151
01-02-040-03	до 120 т	26030,69	10890,25	12953,43	991,25	2187,01	1225
01-02-040-04	до 160 т	30962,49	13326,11	14744,26	1117,59	2892,12	1499
01-02-040-05	до 200 т	40452,73	17664,43	19153,01	1456,06	3635,29	1987
01-02-040-06	до 225 т	41554,04	17708,88	19771,38	1497,40	4073,78	1992
01-02-040-07	до 300 т	60148,31	27861,26	26806,82	2073,20	5480,23	3134
01-02-040-08	до 400 т	65140,31	29612,59	29191,97	2245,73	6335,75	3331
01-02-040-09	до 500 т	80942,19	37089,08	34906,33	2821,04	8946,78	4172

Таблица 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные

Измеритель: 1 шт.

	Пресс гидравлический: ковочный для листовой штамповки двойного действия, колонный, масса:						
01-02-041-01	от 500 до 700 т	106418,97	51873,15	42021,36	3393,89	12524,46	5835
01-02-041-02	до 800 т	122254,49	59883,04	48045,79	3880,88	14325,66	6736

Таблица 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопрутковые, брикетировочные

Измеритель: 1 шт.

01-02-042-01	Пресс гидравлический: насадочный, пакетировочный, трубопрутковый, брикетировочный, масса от 80 до 90 т	20074,53	8374,38	10055,76	755,37	1644,39	942

Таблица 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные

Измеритель: 1 шт.

	Пресс гидравлический: листоштамповочный, одностоечный, отбортовочный, масса:						
01-02-043-01	от 130 до 180 т	30728,46	16286,48	11162,45	1306,14	3279,53	1832
01-02-043-02	от 320 до 350 т	41837,90	22456,14	13189,14	1717,20	6192,62	2526

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопрутковые

Измеритель: 1 шт.

	Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопрутковый, масса:						
01-02-044-01	от 90 до 100 т	13740,53	8970,01	2950,12	531,78	1820,40	1009
01-02-044-02	до 140 т	16269,30	10099,04	3670,88	624,37	2499,38	1136
01-02-044-03	до 180 т	19083,11	11690,35	4205,15	719,20	3187,61	1315
01-02-044-04	275 т	30769,04	19069,05	6833,21	1172,04	4866,78	2145
01-02-044-05	от 650 до 700 т	73174,43	35328,86	25651,99	2839,76	12193,58	3974
01-02-044-06	от 1100 до 1250 т	151703,75	76578,46	53081,22	5983,27	22044,07	8614

Таблица 01-02-045. Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные

Измеритель: 1 шт.

	Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса:						
01-02-045-01	4 т	998,37	323,53	602,73	49,45	72,11	38,7
01-02-045-02	до 5 т	1183,27	350,28	743,93	57,69	89,06	41,9
01-02-045-03	до 7 т	1447,41	395,43	929,20	69,13	122,78	47,3
01-02-045-04	до 8 т	1579,41	443,92	995,33	76,01	140,16	53,1
01-02-045-05	до 10 т	1695,37	472,34	1049,48	79,70	173,55	56,5
01-02-045-06	до 14 т	2930,81	1036,64	1643,70	190,53	250,47	124
01-02-045-07	до 16 т	3373,58	1251,22	1834,78	211,19	287,58	146
01-02-045-08	до 20 т	3868,31	1379,77	2132,74	245,63	355,80	161
01-02-045-09	до 23 т	4224,27	1508,32	2308,35	264,82	407,60	176
01-02-045-10	до 30 т	4727,10	1619,73	2582,68	294,59	524,69	189

Таблица 01-02-046. Машины листогибочные и листоправильные

Измеритель: 1 шт.

	Машина листогибочная и листоправильная, масса:						
01-02-046-01	25 т	3059,52	879,84	1751,83	149,59	427,85	104
01-02-046-02	до 35 т	3621,26	981,36	2045,92	173,83	593,98	116
01-02-046-03	до 50 т	4232,85	1209,78	2178,37	189,00	844,70	143
01-02-046-04	до 60 т	4737,20	1302,84	2423,70	216,47	1010,66	154

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические

Измеритель: **1 шт.**

	Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические, масса:						
01-02-047-01	от 200 до 300 т	35575,46	17239,68	13067,99	1429,33	5267,79	1968
01-02-047-02	от 400 до 450 т	45391,68	20603,52	16991,59	1903,73	7796,57	2352

ОТДЕЛ 03. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ

Таблица 01-03-001. Линии автоматические формовочные

Измеритель: **1 компл.**

	Линия автоматическая опочной формовки с размерами опок:						
01-03-001-01	1100x750x300/300 мм	287687,13	70553,04	199236,94	11978,73	17897,15	8054 762
01-03-001-02	1500x1100x400/400 мм	563968,15	134694,69	401819,34	22080,51	27454,12	15717 1597

ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ

Таблица 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэрозионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование

Измеритель: **1 шт.**

	Автомат, полуавтомат, станок металлорежущий, камнеобрабатывающий и сборочный: агрегатный, многоцелевой, комбинированный и универсальный (в собранном виде) - токарный, сверлильный, расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, протяжный, строгальный, электрофизический (электроэрозионный, ультразвуковой, лучевой), виброабразивный, балансировочный, точильно-шлифовальный, отрезной и прочий металлорежущий, сборочное оборудование:						
01-04-001-01	до 0,7 т	156,27	44,86	99,02	4,67	12,39	5,7
01-04-001-02	свыше 0,7 до 1 т	226,73	63,27	145,78	6,89	17,68	8,04

ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование ... 3
ОТДЕЛ 01. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 3
Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ ... 3
Таблица 01-01-001. Станки массой от 1,1 до 20 т ... 3
Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ ... 3
Таблица 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т ... 3
ОТДЕЛ 02. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 4
Раздел 1. МОЛОТЫ ... 4
Таблица 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые ... 4
Таблица 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные ... 4
Таблица 01-02-003. Молоты ковочные пневматические ... 4
Раздел 2. ПРЕССЫ ... 4
Таблица 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания ... 4
Таблица 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезные, для холодного выдавливания ... 5
Таблица 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные ... 5
Таблица 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные ... 5
Таблица 01-02-018. Прессы механические чеканочные и обрезные ... 5
Таблица 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные ... 5
Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ ... 5
Таблица 01-02-030. Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные ... 5
Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ ... 6
Таблица 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные ... 6
Таблица 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные ... 6
Таблица 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопрутковые, брикетировочные ... 6
Таблица 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные ... 6
Таблица 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопрутковые ... 7
Таблица 01-02-045. Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные ... 7
Таблица 01-02-046. Машины листогибочные и листоправильные ... 7
Таблица 01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические ... 8
ОТДЕЛ 03. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 8
Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ ... 8
Таблица 01-03-001. Линии автоматические формовочные ... 8
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ... 8

Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ 8
Таблица 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэроззионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование 8

gost.e-ecolog.ru