ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРп 81-05-08-2001

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ТЕРп-2001

КАРАЧАЕВО-ЧЕРКЕССКАЯ РЕСПУБЛИКА

Часть 8

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Черкесск 2009

gost.e-ecolog.ru

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ТЕРп 81-05-08-2001

КАРАЧАЕВО-ЧЕРКЕССКАЯ РЕСПУБЛИКА

Часть 8

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Издание официальное

Черкесск 2009

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы.
ТЕРп 81-05-08-2001 Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование. Карачаево-Черкесская Республика.
Черкесск, 2009 – 15 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы (далее - ТЕРп) предназначены для определения затрат при выполнении пусконаладочных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ Республиканским государственным учреждением «Карачаево-Черкесский центр ценообразования в строительстве»

СОГЛАСОВАННЫ Письмами Министерства регионального развития Российской Федерации от 26.02.2010 №6713-СК/08, от 12.03.2010 №9185-СК/08

УТВЕРЖДЕНЫ Приказом Министерства строительства, энергетики и жилищно-коммунального хозяйства Карачаево-Черкесской Республики от 24.03.2010 №25

Настоящее справочное пособие не может быть полностью или частично воспроизведено, тиражировано и распространено в качестве официального издания без разрешения РГУ «Карачаево-Черкесский центр ценообразования в строительстве»

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ КАРАЧАЕВО-ЧЕРКЕССКАЯ РЕСПУБЛИКА

ТЕРп-08-2001

Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ			
Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ			
Таблица 08-01-001. Барабаны корообдирочные			
	Измеритель: 1 компл.		
	Барабан корообдирочный с загрузно-разгрузочными устройствами, тип:		
08-01-001-01	КБ-100-01, КБС-425	4 919,52	480
08-01-001-02	фирмы «Коне»	3 730,64	364
Таблица 08-01-002. Станки окорочные			
	Измеритель: 1 шт.		
	Станок окорочный, тип:		
08-01-002-01	ОК40-2	645,69	63
08-01-002-02	ОК63-2, ОК63Ф-2, УК-26МХ	912,16	89
08-01-002-03	ОК80-2, УК-26МХ1300, ЦЛС-112 оцилиндровочный, 20К40-1 двухроторный	1 127,39	110
08-01-002-04	20К63-1 двухроторный	1 352,87	132
08-01-002-05	УК600, УК-800	1 844,82	180
08-01-002-06	фирмы «Никольсон»	225,48	22
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ			
Таблица 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные			
	Измеритель: 1 компл.		
	Рама лесопильная одноэтажная:		
08-01-007-01	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р63-6	2 377,77	232
08-01-007-02	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р80-2	2 849,22	278
08-01-007-03	для коротких бревен, с конвейером, тип РК63-2	1 834,57	179
Таблица 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные			
	Измеритель: 1 компл.		
	Рама лесопильная двухэтажная, тип:		
08-01-008-01	2Р63-1 с манипулятором и рольгангом; 2Р63-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	4 940,02	482

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
08-01-008-02	2Р100-1 с загрузочной тележкой и рольгангом; 2Р100-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом	4 991,26	487

Таблица 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные

Измеритель: 1 шт.

	Рама лесопильная:		
08-01-009-01	тарная, тип РТ-40	1 363,12	133
08-01-009-02	тарная, тип РТ-63	1 916,56	187
08-01-009-03	передвижная, тип РПМ-2; горизонтальная, тип РГ-130-2	953,16	93

Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН

Таблица 08-01-014. Станки ленточнопильные

Измеритель: 1 шт.

	Станок ленточнопильный для бревен:		
08-01-014-01	вертикальный, тип ЛБ-240	1 304,24	127
08-01-014-02	горизонтальный, тип ЛГ-190-1	821,57	80
08-01-014-03	горизонтальный, тип CKS-R	1 530,17	149
08-01-014-04	делительный, тип ЛД-125-2	985,88	96

Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

Таблица 08-01-020. Станки продольно-распиловочные

Измеритель: 1 шт.

	Станок продольно-распиловочный для распиловки бревен и пиломатериалов:		
08-01-020-01	однопильный, тип ЦДТ6-4	832,07	82
	Измеритель: 1 компл.		
08-01-020-02	с манипулятором и рольгангом двенадцатипильный, тип Ц12Д-1М	1 948,26	192
08-01-020-03	с манипулятором и рольгангом восьмипильный, тип Ц8Д-8М	1 471,34	145

Таблица 08-01-021. Станки круглопильные

Измеритель: 1 шт.

	Станок круглопильный для распиловки бревен и пиломатериалов, тип:		
08-01-021-01	Ц5Д-8 для обрезки и раскроя пиломатериалов с реечно-отделительным устройством	1 075,60	106
08-01-021-02	Ц2Д-7А обрезной с механизированным разборщиком пачек и реечно-отделительным устройством	1 420,61	140
08-01-021-03	Ц2Д-1Ф фрезерно-обрезной	1 349,58	133
08-01-021-04	ЦР-4А ребровый	659,57	65
08-01-021-05	ЦКБ40-01 торцовочный	446,48	44

Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ

Таблица 08-01-025. Машины рубительные

Измеритель: 1 шт.

	Машина рубительная, тип:		
08-01-025-01	МРН-150 (МРНП-150); R-R-8-3000 фирмы «Раума-Репода»; ТР1020-1400 фирмы «Раунте» барабанная; RP-300	5 463,60	464
08-01-025-02	МРН-100; RP-150	4 533,38	385
08-01-025-03	МРН-50; МРГ-40Н; Т1500SR	3 532,50	300
08-01-025-04	МРНП-30Н; МРНП-10; МРНП-10-1	1 471,88	125
08-01-025-05	МРГН-20Н; МРГ-20Н	1 624,95	138
08-01-025-06	МРГС-5 передвижная; «Кархула 312» фирмы «Альстрем» передвижная	2 178,38	185

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные			
	Измеритель: 1 компл.		
08-01-026-01	Мельница молотковая, тип ММ-01-1; ММ-02-1; ММ-03	1 271,70	108
08-01-026-02	Установка дробильная с тросовым транспортером, тип ДУ-2А	1 530,75	130
Таблица 08-01-027. Станки дровокольные			
	Измеритель: 1 компл.		
	Станок дровокольный, тип:		
08-01-027-01	КЦ-8, цепной, с загрузочным устройством	588,75	50
	Измеритель: 1 шт.		
08-01-027-02	КГ-8А, гидравлический	682,95	58
08-01-027-03	ГКУ-1, с удалением гнили	765,38	65
Таблица 08-01-028. Станки древошерстные			
	Измеритель: 1 шт.		
08-01-028-01	Станок древошерстный, тип СД-3М	682,95	58
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА			
Таблица 08-01-033. Линии ленточнопильные			
	Измеритель: 1 компл.		
	Линия ленточнопильная для лесопильного производства, тип:		
08-01-033-01	ЛБЛП25К-1	5 338,56	480
08-01-033-02	ЛБЛ150-1Б, для продольной распиловки бревен, с программным управлением	6 673,20	600
Таблица 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен			
	Измеритель: 1 компл.		
	Линия агрегатной переработки бревен для лесопильного производства, тип:		
08-01-034-01	ЛАПБ-2	12 612,35	1134
08-01-034-02	ЛАПБ-3, с программным управлением	16 760,85	1507
Таблица 08-01-035. Линии фрезерно-пильные			
	Измеритель: 1 компл.		
	Линия фрезерно-пильная для лесопильного производства:		
08-01-035-01	первого ряда для распиловки бревен, тип ЛФП-2	9 064,43	815
08-01-035-02	второго ряда для распиловки брусков, тип ЛФП-3	10 232,24	920
Таблица 08-01-036. Линии обрезки досок			
	Измеритель: 1 компл.		
08-01-036-01	Линия обрезки досок для лесопильного производства, тип ЛОД-1П	6 495,25	584
Таблица 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов			
	Измеритель: 1 компл.		
08-01-037-01	Линия торцовки сырых пиломатериалов для лесопильного производства, тип ЛТ-1	6 139,34	552
Таблица 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов			
	Измеритель: 1 компл.		
	Линия сортировки и пакетирования пиломатериалов для лесопильного производства:		
08-01-038-01	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССА-18Т	16 794,22	1510

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
08-01-038-02	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССАФ-30Ф, с программным управлением (30 карманов)	20 575,70	1850
08-01-038-03	сырых, фирмы «Валмет»	36 702,60	3300
08-01-038-04	сухих, фирмы «Валмет»	27 360,12	2460

Таблица 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов

Измеритель: 1 компл.

08-01-039-01	Линия сортировки сырых пиломатериалов для лесопильного производства с накопителем для толстых досок, тип ЛСП-21 (21 сортировочное место)	6 495,25	584

Таблица 08-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов

Измеритель: 1 компл.

	Линия формирования для лесопильного производства:		
08-01-040-01	сушильных пакетов досок для искусственной и комбинированной сушки, тип ПФЛ 1,5-1 (ПФЛ-1)	19 685,94	1770
08-01-040-02	транспортных пакетов, тип ПФЛ-2	17 350,32	1560

Таблица 08-01-041. Агрегаты кромкообрезные

Измеритель: 1 компл.

08-01-041-01	Агрегат кромкообрезной автоматический для лесопильного производства, тип АСУ-600 фирмы «Альстрем»	8 119,06	730

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ

Таблица 08-02-001. Станки прирезные

Измеритель: 1 шт.

	Станок прирезной:		
08-02-001-01	однопильный, тип ЦДК5-3	639,27	63
08-02-001-02	десятипильный, тип ЦМР-3	903,10	89

Таблица 08-02-002. Станки торцовочные и концеравнительные

Измеритель: 1 шт.

08-02-002-01	Станок торцовочный, тип ЦПА40-2; ЦТ-40	416,04	41
08-02-002-02	Станок концеравнительный, тип Ц2К12Ф-1; Ц2К20Ф-1	639,27	63
08-02-002-03	Станок концеравнительный для обработки паркетной фрезы, тип ПАРК-10	720,45	71

Таблица 08-02-003. Станки форматно-обрезные

Измеритель: 1 шт.

	Станок форматно-обрезной:		
08-02-003-01	одиннадцатипильный, тип ЦТМФ	3 328,28	328
08-02-003-02	тип ЦФ2М	1 197,37	118
08-02-003-03	четырехпильный, тип ЦТЧФ	1 349,58	133
08-02-003-04	для раскроя облицованных плит, тип ПРЛ20	1 136,49	112

Таблица 08-02-004. Станки для продольного раскроя досок на заготовки

Измеритель: 1 шт.

08-02-004-01	Станок для продольного раскроя досок на заготовки, с механической подачей, тип ЦА2А-1 фирмы «Лаймет-120»	436,33	43

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-02-005. Станки автоматические кромкообрезные			
	Измеритель: 1 шт.		
08-02-005-01	Станок автоматический кромкообрезной, тип А-60 «Альстрем»	730,60	72
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ			
Таблица 08-02-010. Станки ленточнопильные столярные			
	Измеритель: 1 шт.		
08-02-010-01	Станок ленточнопильный столярный, тип ЛС80-6С; ажурнолобзиковый, тип АЖС-5М	154,04	15
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ			
Таблица 08-02-015. Станки фуговальные			
	Измеритель: 1 шт.		
	Станок фуговальный:		
08-02-015-01	односторонний, тип СФ6-1	339,86	31
08-02-015-02	двухсторонний, тип С2Ф4-1; DSZ A-40	581,05	53
Таблица 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые			
	Измеритель: 1 шт.		
08-02-016-01	Станок фуговально-калевочный, тип «Унимат-22Н»; G620 «ГУБИШ»	1 008,61	92
08-02-016-02	Станок фуговально-рейсмусовый, тип ФР6-1 фирмы «Купфер-Мюре»	1 140,17	104
Таблица 08-02-017. Станки рейсмусовые			
	Измеритель: 1 шт.		
	Станок рейсмусовый:		
08-02-017-01	односторонний, тип СР4-1	559,12	51
08-02-017-02	односторонний, тип RR-061; СР-12-3	986,69	90
08-02-017-03	односторонний, тип С2Р8-3	898,98	82
08-02-017-04	двухсторонний, тип С2Р12-3; DSNS	1 633,52	149
Таблица 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние			
	Измеритель: 1 шт.		
	Станок строгальный четырехсторонний:		
08-02-018-01	тип С16-1А	986,69	90
08-02-018-02	фуговально-строгальный, тип С16Ф-1А; с дополнительной калевочной головкой, тип С16-2Н	1 534,85	140
08-02-018-03	для строжки погонажа, тип С25-3А; С25-4	1 611,59	147
08-02-018-04	для паркетной фрезы, тип ПАРК-9	1 107,28	101
08-02-018-05	тип Н-10-05R «Рауте»; Н-15RT «Рауте»	1 699,30	155
Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ			
Таблица 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные			
	Измеритель: 1 шт.		
	Станок фрезерный одношпиндельный:		
08-02-023-01	с механической подачей и шипорезной кареткой, тип ФСШ-11; с верхним расположением шпинделя, тип ВФК-4	465,27	38
08-02-023-02	карусельный, тип ВФК-2	550,98	45

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей			
	Измеритель: 1 шт.		
	Станок:		
08-02-024-01	фрезерно-шлифовальный, тип Ф1К-2А; двухшпиндельный, тип Ф2КШ-3	1 052,98	86
08-02-024-02	фрезерно-копировальный карусельный, тип КР-1520	881,57	72
08-02-024-03	фрезерно-копировальный шестишпиндельный, тип Г6ФК	1 052,98	86
08-02-024-04	фрезерно-модельный, тип ФМ63; ФМС-1	1 163,18	95
08-02-024-05	фрезерно-модельный, тип ФМ25 средний	1 004,01	82
08-02-024-06	фрезерный четырехшпиндельный с ЧПУ для обработки рельефных деталей, тип В5ФКП	1 665,18	136
Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ			
Таблица 08-02-030. Станки шипорезные рамные			
	Измеритель: 1 шт.		
	Станок шипорезный рамный:		
08-02-030-01	односторонний, тип ШО10-5	502,00	41
08-02-030-02	односторонний, тип ШО16-5	636,69	52
08-02-030-03	двухсторонний, тип ШД10-9; ШД16-9; ТТ А-200	1 199,91	98
08-02-030-04	двухсторонний, тип ШДСТОП с программным управлением	1 481,52	121
08-02-030-05	двухсторонний, тип 2 TAS	1 554,99	127
Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ			
Таблица 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные			
	Измеритель: 1 шт.		
	Станок:		
08-02-035-01	сверлильно-пазовальный с наклонным столом, тип СВПГ-3; сверлильный автоматический, тип ДУРА-25	489,76	40
08-02-035-02	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А	1 297,86	106
08-02-035-03	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А, 01; СГВП-3 присадочный	979,52	80
08-02-035-04	сверлильный для заделки сучьев, тип СВСА-3	661,18	54
08-02-035-05	цепно-долбежный с автоподачей, тип ДЦА-4	612,20	50
08-02-035-06	сверлильно-присадочный, тип ДОВЕ/ВХ1	1 187,67	97
Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ			
Таблица 08-02-040. Станки токарные			
	Измеритель: 1 шт.		
	Станок токарный:		
08-02-040-01	с автоподачей, тип ТС63	470,52	41
08-02-040-02	круглоколочный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип КПА50-1	585,28	51
Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ			
Таблица 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные			
	Измеритель: 1 шт.		
	Станок шлифовальный:		
08-02-045-01	трехленточный, тип ШЛПС-11	539,37	47

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
08-02-045-02	трехленточный, тип ШЛПС-12	631,18	55
08-02-045-03	ленточный автоматический, тип XP/NK «Хампель»; BA2 «Хесеманн»	688,56	60
08-02-045-04	двухленточный автоматический, тип ДВУ-1; ДВУ-2 «Хесеманн»	1 055,79	92

Таблица 08-02-046. Станки шлифовальные

Измеритель: 1 шт.

	Станок шлифовальный, тип:		
08-02-046-01	Шл.3Ц12-3 трехцилиндровый	2 673,91	233
08-02-046-02	ШЛ ДБ-5 комбинированный; Шл.2В-2 для лакокрасочных покрытий	470,52	41
08-02-046-03	ЕР-3 «Пауль-Эрнст» вальцовый	826,27	72
08-02-046-04	ТВО-64-2 «Раума-Репола» двухсторонний	3 855,94	336

Таблица 08-02-047. Автоматы шлифовальные

Измеритель: 1 шт.

	Автомат шлифовальный, тип:		
08-02-047-01	FGA4 «Хесеманн» для особо тонкой шлифовки	826,27	72
08-02-047-02	LAS2 промежуточный; LSA2 «Хесеманн» продольный	654,13	57
08-02-047-03	KS A2-B «Хесеманн»; KS A4 N «Хесеманн» перекрестного шлифования	768,89	67

Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 08-02-052. Станки клеенаносящие

Измеритель: 1 шт.

08-02-052-01	Станок клеенаносящий с дозирующими роликами, тип КВ9-1; КВ14-1; КВ18-1; DOVS-130	565,20	48

Таблица 08-02-053. Прессы гидравлические

Измеритель: 1 шт.

	Пресс гидравлический горячий, тип:		
08-02-053-01	ДА7441 12-этажный	9 196,28	781
08-02-053-02	Д7443 11-этажный	8 101,20	688
08-02-053-03	Д7446 12-этажный	10 526,85	894
08-02-053-04	Д7247 20-этажный	35 678,25	3030
08-02-053-05	ДО336А 12-этажный	11 716,13	995
	Пресс гидравлический, тип:		
08-02-053-06	ДА4436 10-этажный	15 660,75	1330
08-02-053-07	ДА4438 20-этажный	19 782,00	1680
08-02-053-08	DONN-50	10 833,00	920
08-02-053-09	П783 1-этажный	4 898,40	416

ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ

Таблица 08-03-001. Линии раскроя досок

Измеритель: 1 компл.

	Линия раскроя досок:		
08-03-001-01	обрезных, тип ОК201С1	6 388,37	560
08-03-001-02	необрезных, тип ОК270С1	9 149,06	802

Таблица 08-03-002. Линии обработки брусков

Измеритель: 1 компл.

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
	Линия:		
08-03-002-01	сращивания брусков по длине, тип ОК202	5 749,53	504
08-03-002-02	профильной обработки и зашиповки брусков, с программным управлением, тип ОК203	10 780,37	945
08-03-002-03	обработки брусков и сборки створок, тип ОК209	12 069,45	1058
08-03-002-04	зашиповки брусков коробок, обработки гнезд и установки фурнитуры, тип ОК205М	25 325,32	2220
Таблица 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков			
	Измеритель: 1 компл.		
08-03-003-01	Линия изготовления раскладок и штапиков	5 167,73	453
Таблица 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков			
	Измеритель: 1 компл.		
	Линия:		
08-03-004-01	сборки коробок оконных блоков с переплетами спаренными, тип ОК206С	5 133,51	450
08-03-004-02	сборки коробок оконных блоков с переплетами раздельными, тип ОК206Р	5 932,06	520
08-03-004-03	спаривания коробок оконных блоков, тип ОК224Р	6 274,29	550
Таблица 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок			
	Измеритель: 1 компл.		
	Линия:		
08-03-005-01	изготовления внутренних створок, тип ОК213С1; наружных створок, тип ОК213С2; форточных створок, тип ОК213Р2	25 895,71	2270
08-03-005-02	обработки створок по наружному контуру, тип ОК 511	8 042,50	705
08-03-005-03	обработки створок, тип 213 Р3	11 259,50	987
Таблица 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков			
	Измеритель: 1 компл.		
08-03-006-01	Линия обработки гнезд и установки фурнитуры на створках оконных блоков с переплетами: раздельными, тип ОК212Р; спаренными, тип ОК212С	16 427,23	1440
Таблица 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков			
	Измеритель: 1 компл.		
08-03-007-01	Линия отделки оконных блоков, тип ОК215	19 393,26	1700
08-03-007-02	Участок отделки и сборки оконных блоков, тип ОК217	9 194,69	806
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ			
Таблица 08-03-011. Линии сращивания брусков			
	Измеритель: 1 компл.		
08-03-011-01	Линия сращивания брусков по длине, тип ДВ202	9 103,42	798
Таблица 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников)			
	Измеритель: 1 компл.		
08-03-012-01	Участок изготовления погонажных деталей (наличников), тип ДВ210-1	13 073,34	1146
Таблица 08-03-013. Линии зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков			
	Измеритель: 1 компл.		
08-03-013-01	Линия зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков, тип ДВ205А	6 616,52	580

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен			
	Измеритель: 1 компл.		
	Линия сборки:		
08-03-014-01	коробок дверных блоков, тип ДВ206	2 532,53	222
08-03-014-02	дверных полотен, тип ДВ215	14 704,65	1289
Таблица 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен			
	Измеритель: 1 компл.		
	Линия:		
08-03-015-01	обработки кромок дверных полотен, тип ДВ219	8 521,63	747
08-03-015-02	облицовки дверных полотен, тип ДВ216	10 540,81	924
08-03-015-03	облицовки кромок дверных полотен, тип ДВ218	6 707,79	588
Таблица 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя			
	Измеритель: 1 компл.		
	Участок:		
08-03-016-01	калибрования дверных полотен, тип ДВ528	7 711,67	676
08-03-016-02	шлифования дверных полотен, тип ДВ529	2 395,64	210
08-03-016-03	изготовления щитов реечного заполнителя, тип ДВ223	5 030,84	441
Таблица 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах			
	Измеритель: 1 компл.		
08-03-017-01	Линия обработки гнезд под приборы на дверных полотнах, тип ДВ220А	11 499,06	1008
Таблица 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя			
	Измеритель: 1 компл.		
08-03-018-01	Линия изготовления сотового заполнителя, тип ДВ511	9 194,69	806
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА			
Таблица 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов			
	Измеритель: 1 компл.		
	Линия:		
08-03-023-01	обработки деталей и сборки щитов, тип П201	9 012,16	790
08-03-023-02	обработки паркетных щитов, тип П202	4 791,28	420
08-03-023-03	шлифования паркетных щитов, тип П203	1 574,28	138
Таблица 08-03-024. Линии обработки реек и планок			
	Измеритель: 1 компл.		
	Линия обработки:		
08-03-024-01	реек, тип П701	3 787,39	332
08-03-024-02	планок, тип П702М	6 513,85	571
Таблица 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок			
	Измеритель: 1 компл.		
	Линия:		
08-03-025-01	сборки паркетных досок, тип П705	5 989,10	525
08-03-025-02	механической обработки паркетных досок, тип П706	11 978,19	1050
08-03-025-03	отделки паркетных досок, тип П708	12 434,50	1090

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок			
	Измеритель: 1 компл.		
08-03-026-01	Участок транспортировки и хранения планок, тип П704М	10 962,90	961

ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ

Таблица 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия

	Измеритель: 1 шт.		
	Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале:		
08-04-001-01	до 10000 м^3	6 252,01	541
08-04-001-02	до 20000 м^3	7 118,74	616
08-04-001-03	до 40000 м^3	8 644,19	748
08-04-001-04	до 80000 м^3	9 707,38	840

Таблица 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия

	Измеритель: 1 шт.		
	Камера лесосушильная периодического действия годовой производительностью в условном материале:		
08-04-002-01	до 2000 м^3	5 339,06	462
08-04-002-02	до 3000 м^3	5 177,27	448
08-04-002-03	до 5000 м^3	5 419,95	469
08-04-002-04	до 5500 м^3	6 136,45	531
08-04-002-05	до 10000 м^3	7 130,30	617
08-04-002-06	до 15000 м^3	7 315,20	633

Таблица 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий

	Измеритель: 1 шт.		
08-04-003-01	Камера сушильная для сушки лакокрасочных покрытий, тип ДМ-20; фирмы «Эйземан»; СПКБ Ленинград	8 829,09	764
08-04-003-02	Сушилка терморадиационная для сушки лакокрасочных покрытий, тип П-708-11/17; ДВ-522-03; ДВ-507-03	3 929,18	340

========== ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ ==========

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование 3
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ 3
Раздел 1. СТАНКИ ОКОРОЧНЫЕ 3
Таблица 08-01-001. Барабаны корообдирочные 3
Таблица 08-01-002. Станки окорочные 3
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ 3
Таблица 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные 3
Таблица 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные 3
Таблица 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные 4
Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН 4
Таблица 08-01-014. Станки ленточнопильные 4
Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ 4
Таблица 08-01-020. Станки продольно-распиловочные 4
Таблица 08-01-021. Станки круглопильные 4
Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ 4
Таблица 08-01-025. Машины рубительные 4
Таблица 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные 5
Таблица 08-01-027. Станки дровокольные 5
Таблица 08-01-028. Станки древошерстные 5
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА 5
Таблица 08-01-033. Линии ленточнопильные 5
Таблица 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен 5
Таблица 08-01-035. Линии фрезерно-пильные 5
Таблица 08-01-036. Линии обрезки досок 5
Таблица 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов 5
Таблица 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов 5
Таблица 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов 6
Таблица 08-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов 6
Таблица 08-01-041. Агрегаты кромкообрезные 6
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ 6
Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ 6
Таблица 08-02-001. Станки прирезные 6
Таблица 08-02-002. Станки торцовочные и концеравнительные 6
Таблица 08-02-003. Станки форматно-обрезные 6
Таблица 08-02-004. Станки для продольного раскроя досок на заготовки 6
Таблица 08-02-005. Станки автоматические кромкообрезные 7
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ 7
Таблица 08-02-010. Станки ленточнопильные столярные 7
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ 7
Таблица 08-02-015. Станки фуговальные 7
Таблица 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые 7
Таблица 08-02-017. Станки рейсмусовые 7
Таблица 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние 7
Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ 7
Таблица 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные 7
Таблица 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей 8
Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ 8
Таблица 08-02-030. Станки шипорезные рамные 8
Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ 8
Таблица 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные 8
Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ 8
Таблица 08-02-040. Станки токарные 8
Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ 8
Таблица 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные 8
Таблица 08-02-046. Станки шлифовальные 9
Таблица 08-02-047. Автоматы шлифовальные 9
Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 9
Таблица 08-02-052. Станки клеенаносящие 9

Таблица 08-02-053. Прессы гидравлические ... 9
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ... 9
Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ ... 9
Таблица 08-03-001. Линии раскроя досок ... 9
Таблица 08-03-002. Линии обработки брусков ... 9
Таблица 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков ... 10
Таблица 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков ... 10
Таблица 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок ... 10
Таблица 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков ... 10
Таблица 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков ... 10
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ... 10
Таблица 08-03-011. Линии сращивания брусков ... 10
Таблица 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников) ... 10
Таблица 08-03-013. Линии зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков ... 10
Таблица 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен ... 11
Таблица 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен ... 11
Таблица 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя ... 11
Таблица 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах ... 11
Таблица 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя ... 11
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА ... 11
Таблица 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов ... 11
Таблица 08-03-024. Линии обработки реек и планок ... 11
Таблица 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок ... 11
Таблица 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок ... 12
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ ... 12
Таблица 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия ... 12
Таблица 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия ... 12
Таблица 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий ... 12

gost.e-ecolog.ru