ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-409.86

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ЗАМАЗУЧЕННЫХ ДОЖДЕВЫХ СТОЧНЫХ ВОД ДЛЯ УСТАНОВОК МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ КОТЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5 л/с

АЛЬБОМ II

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

21348-02
цена 1-10

gost.e-ecolog.ru

Привязан:

Инв. №

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать XII 1986 года

Заказ № 15159 Тираж 600 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902 - 2 - 409.86

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ЗАМАЗУЧЕННЫХ ДОЖДЕВЫХ СТОЧНЫХ ВОД ДЛЯ УСТАНОВОК МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ КОТЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5 л/с

АЛЬБОМ II

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„МОСВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА СОКОЛИН
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА МАЛИНИНА

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
УТВЕРЖДЕНА Главстройпроектом Госстроя СССР
прот. №АЧ-4 от 15.01.86г. и ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ
„МОСВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТОМ"
ПРИКАЗ N 151 от 01.08. 1986г.

Привязан:

Инв. №

Обозначение	Наименование	Стр.
ТП 902-2-409.86-КЖИ. ТБ1	Содержание альбома	2
-КЖИ. ТТ	Технические требования	3
-КЖИ. ТТ	То же	4
-КЖИ. ПС1а	Панель стеновая (ПС1а; ПС1б; ПС1в)	5
-КЖИ. ПС1а СБ	Панель стеновая (ПС1а; ПС1б; ПС1в) Сборочный чертёж	6
-КЖИ. ПС1а СБ	То же	7
-КЖИ. ПС2а	Панель стеновая (ПС2а; ПС2б; ПС2в)	8
-КЖИ. ПС2а СБ	Панель стеновая (ПС2а; ПС2б; ПС2в) Сборочный чертёж	9
-КЖИ. ТБ2	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия	10
-КЖИ. Б1	Балка Б1	11
-КЖИ. КП1	Каркас КП1	12
-КЖИ. КП1. К1	Каркас К1	13
-КЖИ. КП1. Мд1	Изделие закладное Мд1	13
-КЖИ. КР1	Каркас (КР1; КР2)	14
-КЖИ. КР3	Каркас (КР3; КР4)	15
-КЖИ. КР3 СБ	Каркас (КР3; КР4) Сборочный чертеж	15
-КЖИ. Мн1	Изделие закладное (Мн1; Мн2; Мн4; Мн7; Мн8)	16

Обозначение	Наименование	Стр.
ТП 902-2-409.86 КЖИ. Мн1 СБ	Изделие закладное (Мн1; Мн2; Мн4, Мн7; Мн8) Сборочный чертеж.	17
-КЖИ. Мн3	Изделие закладное Мн3	17
-КЖИ. Мн5	Изделие закладное Мн5	18
-КЖИ. Мн9	Изделие закладное Мн9	19
-КЖИ. Мн10	Изделие закладное (Мн10; Мн11; Мн13)	20
-КЖИ. Мн10 СБ	Изделие закладное (Мн10; Мн11; Мн13) Сборочный чертёж	20
-КЖИ. Мн12	Изделие закладное Мн12	21
-КЖИ. МС1	Изделие соединительное (МС1; МС2; МС4; МС5)	22
-КЖИ. МС6	Изделие соединительное (МС6... МС10)	22
-КЖИ Щ1	Щит с'емный (Щ1, Щ2)	23
-КЖИ. Щ3	Щит с'емный (Щ3, Щ4)	24
-КЖИ ПЩ1	Перегородка щелевая ПЩ1	25
-КЖИ РП1	Рама перегородки РП1	26
-КЖИ. Р1	Рама Р1	26
-КЖИ Б2	Балка Б2	27
-КЖИ Р2	Рама Р2	27

Привязан

Инв. №

Рук. бриг.	Еленик		1284
Гл. спец.	Миллер		
Нач. отд.	Панченко		
Н. контр.	Руссин		

ТП 902-2-409.86 -КЖИ. ТБ1

Содержание альбома

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Мосводоканалниипроект

Копировал Ф 21348-02 3 Формат А3

1 ОБЩАЯ ЧАСТЬ

В прилагаемом комплекте рабочих чертежей строительных изделий приведены чертежи железобетонных, арматурных, закладных и соединительных изделий, применяемых в основном комплекте рабочих чертежей ТП902-2-409.86-КЖ.

Сборные железобетонные стеновые панели изготавливаются по рабочим чертежам каталожных изделий серии 3.900-3, выпуск 4/82, часть 1 с некоторыми дополнениями в части устройства новых закладных изделий, при неизменности габаритных размеров, схемы армирования и материала типовых панелей.

Технические требования к изготовлению сборных железобетонных панелей приведены в серии 3.900-3, выпуск 4/82, часть 1.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ БАЛКИ Б1

Балка Б1 должна изготавливаться из тяжёлого цементного бетона марки не ниже 200 по прочности на сжатие и в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83 „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования.

Марки бетона по водонепроницаемости и морозостойкости даны для расчетной зимней температуры $t = -30°C$ в таблице на листе общих данных в основном комплекте рабочих чертежей марки КЖ.

Отпускная прочность бетона должна быть не менее 70% от проектной при гарантии достижения проектной прочности к моменту загружения конструкции.

Качество поверхностей балки должно соответствовать категории А6 по ГОСТ 13015-75**

Отклонения от проектных размеров изделия, положения закладных изделий и других характеристик не должны превышать величин, предусмотренных техническими требованиями ГОСТ 13015.0-83.

Толщина защитного слоя бетона для арматуры принята в соответствии со СНиП II-28-73* „Защита строительных конструкций от коррозии".

Поз. 3 (см. каркас КП1) и закладные детали балки Б1 для защиты от воздействия производственной влаги необходимо оцинковать слоем 0.18мм в соответствии со СНиП II-28-73*.

На верхней грани балки несмываемой краской поставить индекс (В) - „верх".

Привязан				ТП 902-2-409.86 - КЖИ.ТТ			
	Рук. бриг.	Еленик		12.84	Технические требования	Стадия	Лист	Листов
	Гл. спец.	Миллер				Р	1	2
	Нач. отд.	Панченко				Мосводоканалниипроект		
Инв. №	Н. контр.	Русских						

Копировал 21348-02 4 Формат А3

Подъём, погрузка, выгрузка и хранение балки должны производиться в горизонтальном положении.

Перевозить изделие следует в горизонтальном положении в соответствии с „Руководством по перевозке унифицированных железобетонных изделий и конструкций," ЦНИИОМТП, 1973 г.

3. Технические требования к изготовлению арматурных, закладных и соединительных изделий

Арматурные, соединительные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.

Сварку арматуры следует выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-68, сварку закладных изделий – в соответствии с ГОСТ 19292-73.

Защита соединительных изделий от коррозии обеспечивается инъектированием цементного раствора при омоноличивании стыков между панелями.

При складировании и транспортировке соединительные изделия должны быть защищены обмазкой цементно-казеиновым клеем.

Закладные детали Мн 1... Мн 13 для защиты от воздействия производственной влаги необходимо оцинковать слоем 0.18 мм в соответствии со СНИП II-28-73*

Сварные швы не позднее чем через 3дня после сварки должны быть тщательно очищены от шлаковых образований, а в дождливое время высушены и прогреты, затем оцинкованы или защищены протекторным грунтом.

Цинковые покрытия закладных изделий, нарушенные в процессе монтажа конструкций, должны быть восстановлены методом металлизации.

Ручную электродуговую сварку выполнять электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.

Привязан:

Инв. №

ТП 902-2-409.86 - КЖИ. ТТ

Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТП 902-2-409.86-КЖИ.ПС1а —	– 01	– 02				Примечание
				Документация							
–			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	×	×	×				
А3			ТП 902-2-409.86 - КЖИ.ТТ	Технические требования	×	×	×				
А3			ТП 902-2-409.86 - КЖИ.ПС1аСБ	Сборочный чертеж	×	×	×				
А3			ТП 902-2-409.86 - КЖИ.ТБ2	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия	×	×	×				
				Сборочные единицы							
–		1	3.900-3 Выпуск 4/82 г.1	Панель стеновая бальчная ПС1-42-62	1	1	1				
А4		2	ТП 902-2-409.86-КЖИ.МН5	Изделие закладное МН5	1	1	1				
А3		3	-КЖИ.МН1-03	То же МН7	1	1	1				
А4		4	-КЖИ.МН9	" МН9		4					*
–		5	3.901-5	Сальник dу 200; ℓ=200		1					
				Марка	ПС1а	ПС1б	ПС1в				

* Расположение изделия см. узел III на сборочном чертеже ТП 902-2- -КЖИ.ПС1а СБ, лист 2

Привязан:

Инв. №

Рук. брит.	Еленик	
гл. спец.	Миллер	
Нач. отд.	Панченко	
Н. контр.	Русин	

ТП 902-2-409.86 -КЖИ.ПС1а

Панель стеновая (ПС1а; ПС1б; ПС1в)

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Мосводоканалниипроект

Копировал № 21348-02 6 Формат А3

Рис. 1

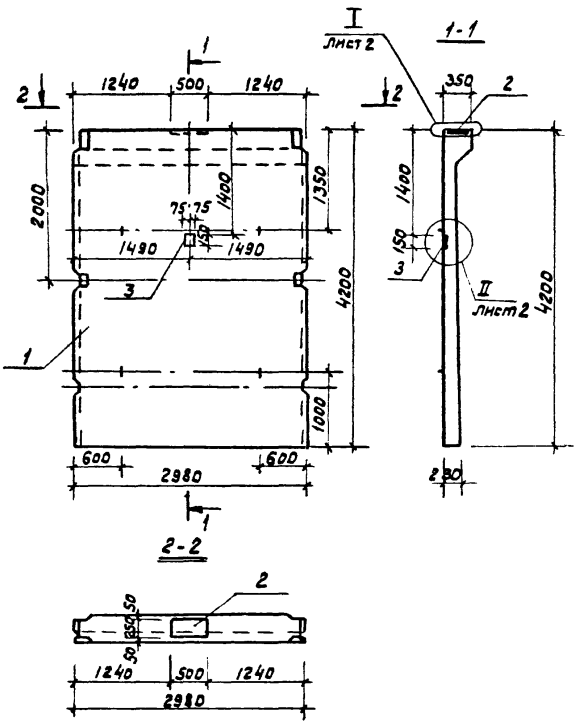


Рис. 2

(Остальное по рис. 1)

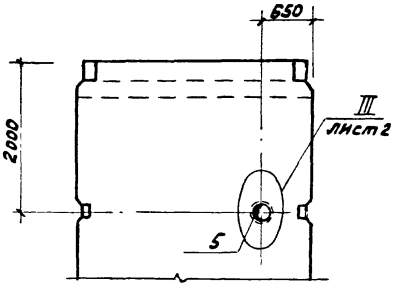
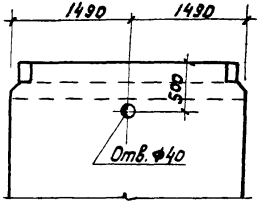


Рис. 3

(Остальное по рис. 1)



Обозначение	Марка	Рис
ТП 902-2-409.86-КЖИ. ПС1а	ПС1а	1
-01	ПС1б	2
-02	ПС1в	3

Привязан				
Инв. №				
Рук. бр.	Еленик		12.84	
Гл. спец	Миллер			
Нач. отд	Панченко			
Н. контр	Русин			

ТП 902-2-409.86-КЖИ. ПС1а СБ

Панель стеновая (ПС1а; ПС1б; ПС1в) Сборочный чертеж

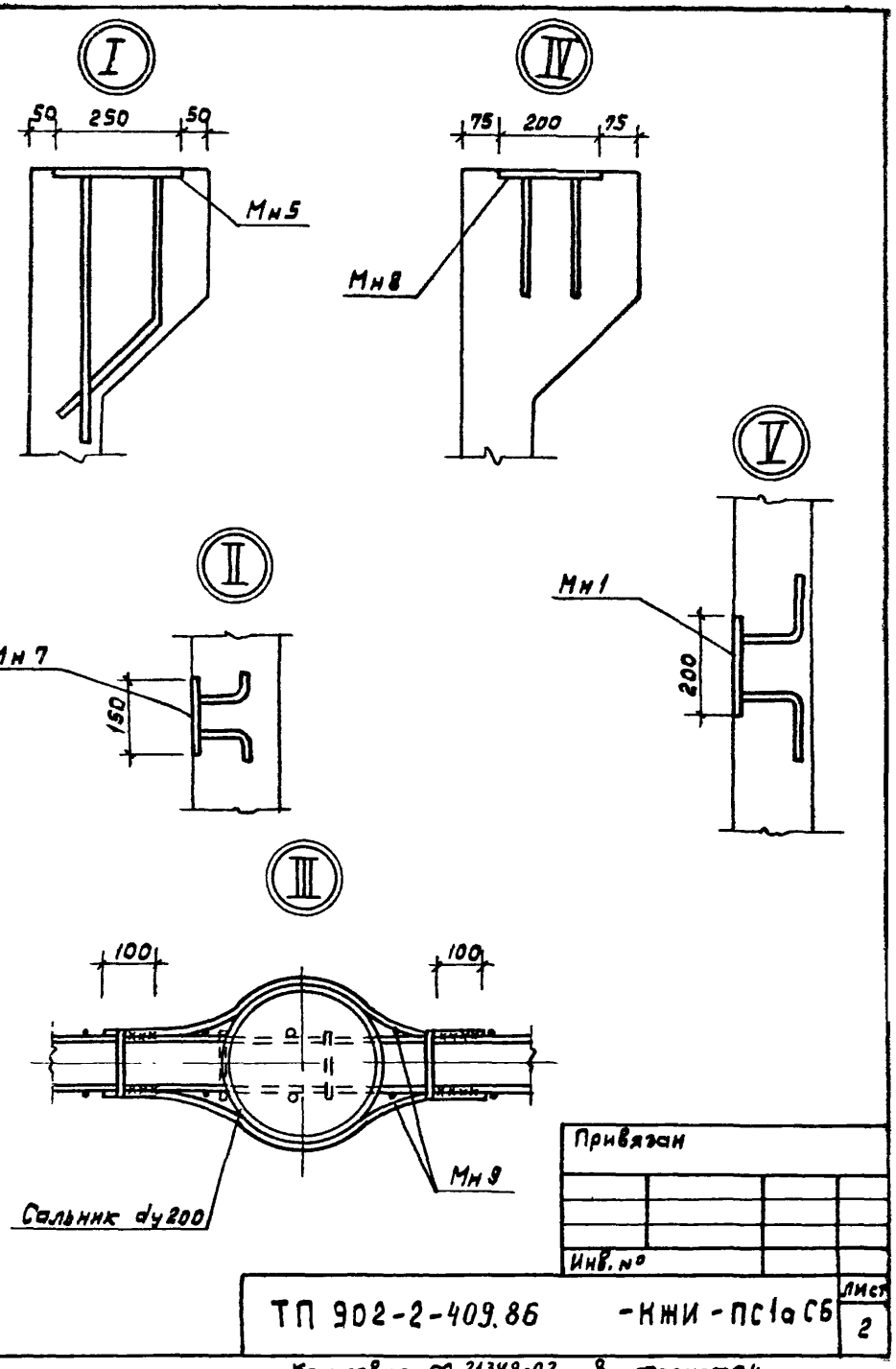
Стадия	Масса	Масштаб
Р	6,33	1:50
Лист 1	Листов 2	

Мосводоканалниипроект

Копировал 21348-02 Формат А3

Альбом II

ТП 902-2-409.86



Привязан

Инв. №

ТП 902-2-409.86 -КЖИ-ПС1а СБ

Лист 2

Копировал Ф 21348-02 8 формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

			Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 902-2- -КЖИ-ПС2а						Примечание
					—	-01	-02				
				Документация							
–			3.900-3	Сборные железобетонные							
				Конструкции емкостных							
				сооружений для водоснаб-							
				жения и канализации.	X	X	X				
А3			ТП 902-2-409.86-КЖИ. ТТ	Технические требования	X	X	X				
А3			ТП 902-2-409.86-КЖИ.ПС2аСБ	Сборочный чертёж	X	X	X				
А3			ТП 902-2-409.86-КЖИ.ТБ2	Ведомость расхода							
				стали на дополнительные							
				закладные изделия	X	X	X				
				Сборочные единицы							
–		1	3.900-3 Выпуск 4/82, часть 1	Панель стеновая балочная							
				ПС1-36-Б2	1	1	1				
А3		2	ТП 902-2-409.86-КЖИ. Мн1	Изделие закладное Мн1	1	1	1				
А4		3	-КЖИ. Мн5	То же Мн5	1	1	1				
А3		4	-КЖИ.Мн1-04	" Мн8		1	1				
–		5	3.901-5	Сальник Ду 50; е=200		2					
				Марка	ПС2а	ПС2б	ПС2в				

Привязан

Инв. №

Рук. бриг.	Еленик		1284
Гл. спец.	Миллер		
Нач. отд.	Панченко		
Н. контр.	Руссин		

ТП 902-2-409.86 -КЖИ. ПС2а

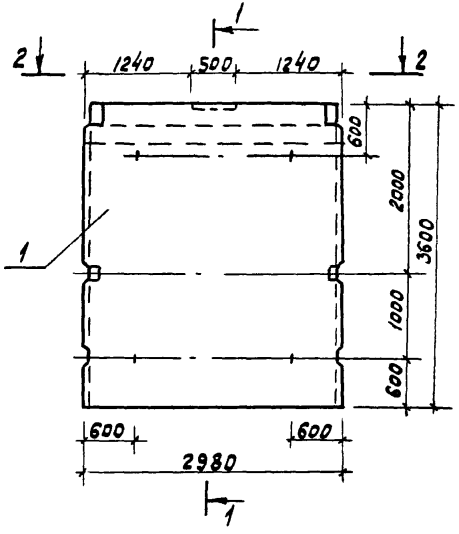
Панель стеновая (ПС2а; ПС2б; ПС2в)

Стадия	Лист	Листов
Р		1

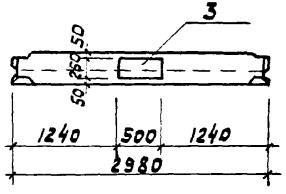
Мосводоканалниипроект

Копировал № 21348-02 9 Формат А3

Рис.1



2 - 2



1-1

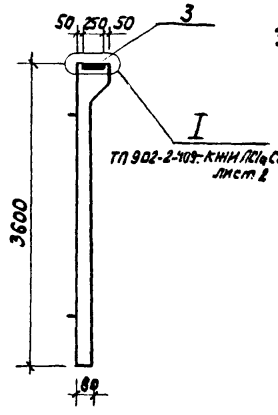


Рис.2

(Остальное по рис.1)

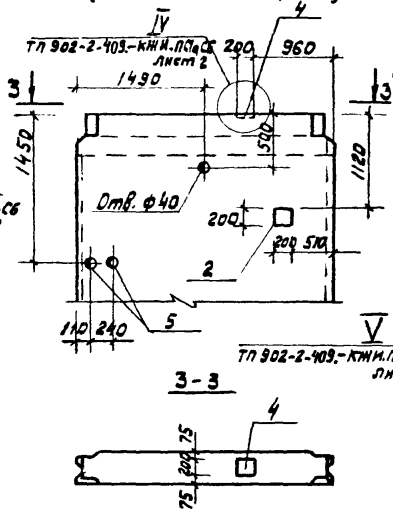
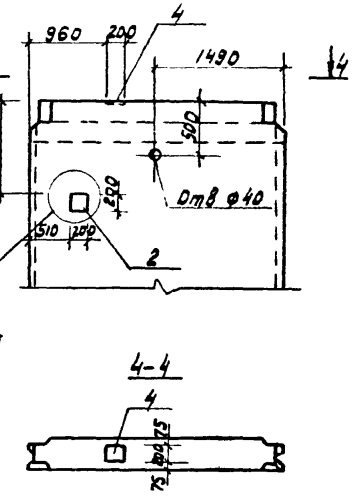


Рис. 3

(Остальное по рис.1)



3-3

4-4

Обозначение	Марка	Рис
ТП 902-2-409.86-КЖИ. ПС2а	ПС2а	1
-01	ПС2б	2
-02	ПС2в	3

Привязан			ТП 902-2-409.86 -КЖИ. ПС2а СБ	
			Панель стеновая (ПС2а, ПС2б, ПС2в) Сборочный чертеж	Стадия: Р; Масса: 4,83; Масштаб: 1:50; Лист; Листов 1
Рук.бр.	Еленик	12.84		
Гл.спец	Миллер			
Нач.отд	Панченко			
Н.контр.	Руссин			Мосводоканал НИИпроект
Инв. №				

Копировал 21348-02 10 Формат А3

Масса, кг

Марка элемента	Изделия закладные															Всего
	Прокат ВСт3КП2 ГОСТ 19903-74*				Арматура класса AI ГОСТ 5781-82			AII ГОСТ 5781-82			AIII ГОСТ 5781-82				Труба стальная ГОСТ 8732-78		
	δ=8мм	δ=10мм	—	Итого	ф10	—	Итого	ф10	—	Итого	ф12	ф16	—	Итого	ф219×8	Итого	
ПС1а	1,42	9,80	—	11,22	0,25	—	0,25	0,56	—	0,56	—	5,52	—	5,52	—	—	17,54
ПС1б	1,42	9,80	—	11,22	0,25	—	0,25	0,56	—	0,56	3,20	5,52	—	8,72	—	—	20,74
ПС1в	1,42	9,80	—	11,22	0,25	—	0,25	0,56	—	0,56	—	5,52	—	5,52	—	—	17,54
ПС2а	—	9,80	—	9,80	0,25	—	0,25	—	—	—	—	5,52	—	5,52	—	—	15,57
ПС2б	5,04	9,80	—	14,84	0,25	—	0,25	—	—	—	1,76	5,52	—	7,28	—	—	22,37
ПС2в	5,04	9,80	—	14,84	0,25	—	0,25	—	—	—	1,76	5,52	—	7,28	—	—	22,37

Привязан

Инв. №

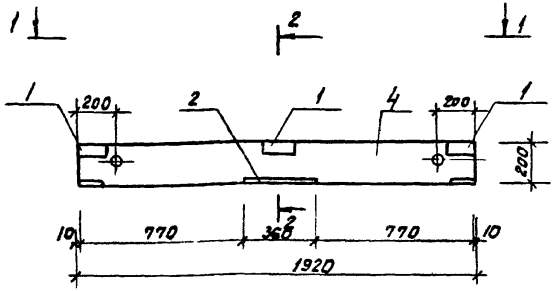
Рук. бриг.	Еленик		1284
Гл. спец.	Миллер		
Нач. отд.	Панченко		
Н. контр.	Руссин		

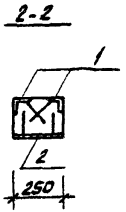
ТП 902-2-409.86 – КЖИ. ТБ2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Мосводоканалниипроект





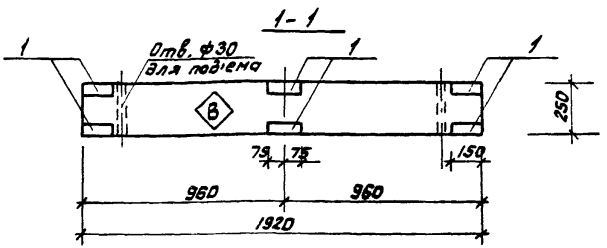
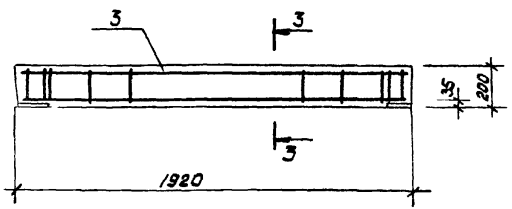
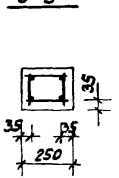


Схема армирования





На верхней грани балки несмываемой краской поставить знак ◇В (верх).

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 902-2-409.86 -КЖИ. ТТ	Технические требования		
				Сборочные единицы		
А4		1	ТП 902-2-409.86 -КЖИ. Мн10-82	Изделие закладное Мн13	6	
А3		2	ТП 902-2-409.86 -КЖИ. Мн12	То же Мн12	1	
А3		3	-КЖИ. КП1	Каркас КП1	1	
				Материалы		
		4		Бетон М200	0,10	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки		Всего	Арматура класса	Прокат марки				Всего		
	AII			ВСт3кп2			AII	ВСт3кп2						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8510-72				
	Ф10	Ф16	Итого	Б=16мм	Итого		Ф10	Ф12	Итого	Б=10х250	Итого	Б=63х5	Итого	
Б1	8,16	6,68	14,84	4,80	4,80	19,64	1,80	1,32	3,12	7,10	7,10	5,40	5,40	15,62	35,26

Привязан

Инв. №

Рук. Бр.	Еленик	12.84
Гл. спец.	Миллер	
Нач. отд	Панченко	
Н. контр	Русина	

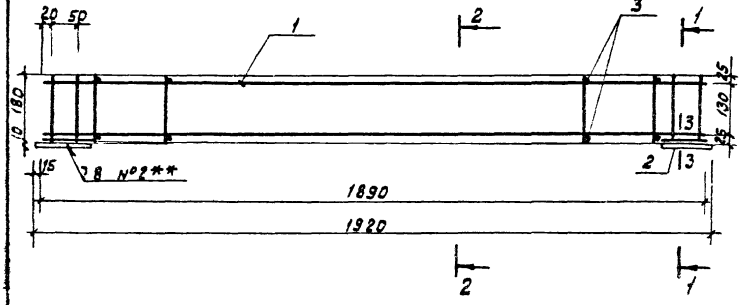
ТП 902-2-409.86 -КЖИ. Б1

Балка Б1

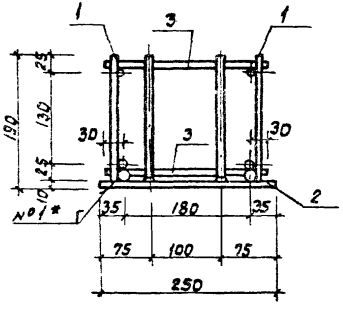
Стадия	Масса	Масштаб
Р	250,0	1:20
Лист	Листов 1	

Мосводоканалниипроект

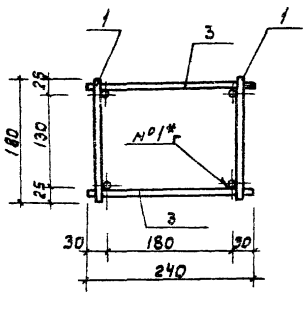
Копировал Ф 21348-02 12 формат А3



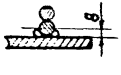
1-1
М1:5



2-2
М1:5



3-3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 902-2-409.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Сборочные единицы		
А4		1	ТП 902-2-409.86-КЖИ. КП1. К1	Каркас К1	2	
А4		2	ТП 902-2-409.86-КЖИ. КП1. Мд1	Изделие закладное Мд1	2	
				Детали		
Б4		3		Ф10АII ГОСТ 5781-82 ℓ=240	34	0,15кг

* Объединение плоских каркасов (поз.1) в пространственный следует выполнить с помощью соединительных стержней поз. 3 контактной точечной сваркой при помощи сварочных клещей (сварной шов №1).

** Пластину закладного изделия (поз. 2) приварить к нижним продольным стержням (коротышам) плоских каркасов (поз. 1) с помощью ручной электродуговой сварки с лицевой и оборотной стороны (сварной шов №2) $h_{шв}$ = 8 мм.

Привязан			
Инв. №			
Рук. брит.	Еленик		12.84
Гл. спец.	Миллер		
Нач. отд	Панченко		
Н. контр.	Руссин		

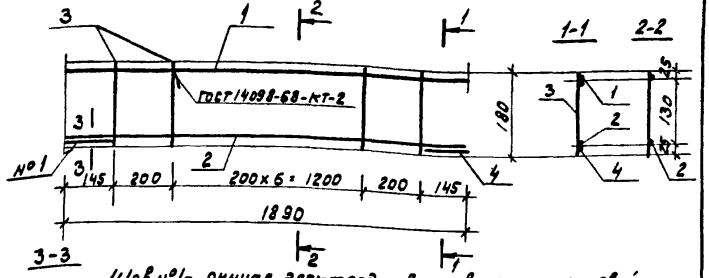
ТП 902-2-409.86 -КЖИ. КП1

Каркас КП1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	30,72	1:10
Лист	Листов 1	

Мосводоканалниипроект

Копировал 21348-02 13 Формат А3



Шов №1- ручная электродуговая сварка с лицевой и оборотной стороны фланговым швом, $в_{шв}$=8мм; $е_{шв}$=100мм

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 902-2-409.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1		Ф10 А II ГОСТ 5781-82 ℓ=1890	1	1,17кг
Б4		2		Ф16 А II ГОСТ 5781-82 ℓ=1890	1	3,00кг
Б4		3		Ф10 А II ГОСТ 5781-82 ℓ=180	9	0,12кг
Б4		4		Ф10 А II ГОСТ 5781-82 ℓ=110	2	0,17кг

Привязан

Инв. №

Рук. Гр.	Еленик		12.84
Гл. спец.	Миллер		
Нач. отд	Панченко		
Н. контр.	Руссин		

ТП 902-2-409.86 - КЖИ. КП1. К1

Каркас К1

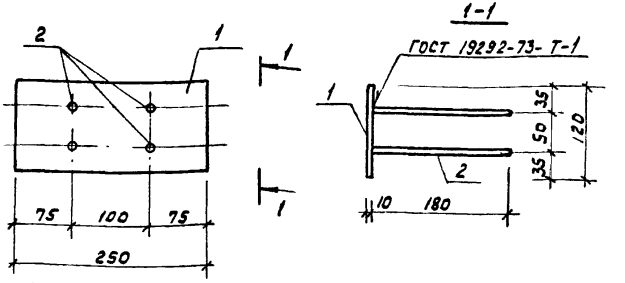
Стадия	Масса	Масштаб
Р	5,59	—
Лист	Листов 1	

Мосводоканалниипроект

Копировал Формат А4

Ал.II

ТП 902-2-409.86



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 902-2-409.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1		Лист Б-ПН-О 10х120х250 ГОСТ 19903-74* Вст3кп2 ГОСТ 14637-79	1	2,40кг
Б4		2		Ф10 А II ГОСТ 5781-82 ℓ=180	4	0,12кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Рук. бриг.	Еленик		12.84
Гл. спец.	Миллер		
Нач. отд	Панченко		
Н. контр.	Руссин		

ТП 902-2-409.86 - КЖИ. КП1. Мд1

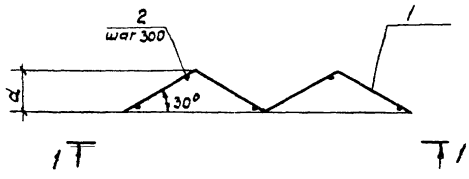
Изделие закладное Мд1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,88	1:5
Лист	Листов 1	

Мосводоканалниипроект

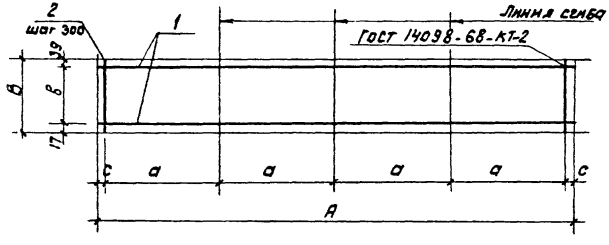
Копировал 21348-02 14 Формат А4

План



1-1

Развертка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ТП 902-2-409.кжи.КР1 —	-01			Приме-чания
				Документация					
А3			ТП 902-2-409.86 -КЖИ ТТ	Технические требования					
				Детали					
				Ф14 ГОСТ 5781-82					
Б4		1		ℓ=6000	2				7,25 кг
				ℓ=4400		2			5,35 кг
Б4		2		ℓ=290	20				0,35 кг
				ℓ=230		15			0,28 кг

Обозначение	Марка	Размеры, мм А	В	а	в	с	d	Масса, кг
ТП 902-2-409.86-КЖИ КР1.	КР1	6000	290	1500	234	150	750	21,50
-01	КР2	4400	290	1100	174	100	550	14,90

ТП 902-2-409.86 - КЖИ. КР1

Каркас (КР1; КР2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

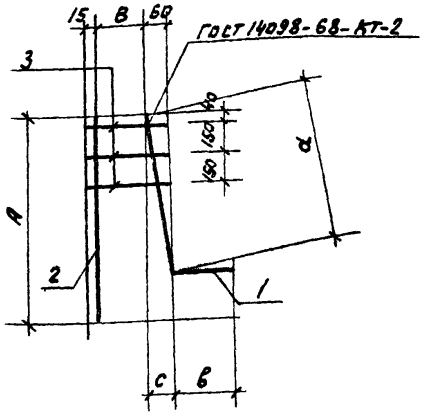
Мосводоканалниипроект

Привязан

Инв. №

Рук. бриг.	Еленик	12.84
Гл. спец.	Миллер	
Нач. отд.	Панченко	
Н. контр.	Русин	

Копировал. Ф 21348-02 15 Формат А3



Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг
		А	В	а	в	с	
ТП 902-2-409.86-КЖИ.КР3	КР3	740	225	700	340	55	3,22
-01	КР4	630	125	590	400	45	2,93

Привязан

Инв. №

Рук. бр.	Еленик		12.84
Гл. спец.	Миллер		
Нач. отд.	Панченко		
Н. контр.	Руссин		

ТП 902-2-409.86 -КЖИ.КР3 СБ

Каркас (КР3; КР4) Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	сн. табл.	—
Лист	Листов 1	

МосводоканалНИИпроект

Копировал

Формат А4

Ал. II

ТП 902-2-409.86

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 902-2-409.86 - КЖИ. ТТ	Технические требования		
А4			ТП 902-2-409.86- КЖИ. КР3 СБ	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнений		
				ТП 902-2-409.86- КЖИ. КР3		
				Детали		
Б4		1		Ф20 АII ГОСТ 5781-82 ℓ=1040	1	2,56кг
Б4		2		Ф8 АI ГОСТ 5781-82 ℓ=740	1	0,30кг
Б4		3		Ф8 АI ГОСТ 5781-82 ℓ=300	3	0,12кг
				ТП 902-2-409.86-КЖИ. КР3-01		
				Детали		
Б4		1		Ф20 АII ГОСТ 5781-82 ℓ=990	1	2,44кг
Б4		2		Ф8 АI ГОСТ 5781-82 ℓ=630	1	0,25кг
Б4		3		Ф8 АI ГОСТ 5781-82 ℓ=200	3	0,08кг

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

Рук. бр.	Еленик		12.84
Гл. спец.	Миллер		
Нач. отд.	Панченко		
Н. контр.	Руссин		

ТП 902-2-409.86 - КЖИ. КР3

Каркас (КР3; КР4)

Стадия	Лист	Листов
Р		1

МосводоканалНИИпроект

Копировал

21348-02 16

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП902-2-409.86-КЖИ.Мн1								Примечание
					–	-01	-02	-03	-04				
				Документация									
А3			ТП902.2-409.86-КЖИ.ТТ	Технические требования	Х	Х	Х	Х	Х				
А4			ТП902.2-409.86-КЖИ.Мн1 СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х				
				Детали									
Б4		1		Лист Б-ПН-0 8×200×200 ГОСТ 19903-74* Вст3кп2 ГОСТ 14637-79	1				1				2,52кг
Б4				Лист Б-ПН-0 10×300×320 ГОСТ 19903-74 Вст3кп2 ГОСТ 14637-79		1							7,60кг
Б4				Лист Б-ПН-0 8×150×150 ГОСТ 19903-74 Вст3кп2 ГОСТ 14637-79			2	1					1,42кг
Б4		2		ф12 А-III ГОСТ 5781-82									
				ℓ=240	4				4				0,22кг
Б4				ф16 А-II ГОСТ 5781-82									
				ℓ=300		4							0,48кг
Б4				ф10 А-II ГОСТ 5781-82									
				ℓ=144			4						0,10кг
Б4				ф10 А-II ГОСТ 5781-82									
				ℓ=220				4					0,14кг
				Марка	Мн1	Мн2	Мн4	Мн7	Мн8				

Привязан

Инв. №

Рук. брига	Еленик		12.84
Гл. спец.	Миллер		
Нач. отд	Панченко		
Н. контр.	Руссин		

ТП 902-2-409.86 – КЖИ Мн1

Изделие закладное (Мн1; Мн2; Мн4; Мн7; Мн8)

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Мосводоканал НИИпроект

Копировал 21348-02 17 Формат А3

Рис. 1

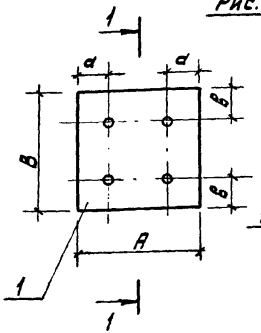


Рис. 2 (ост. по рис. 1)

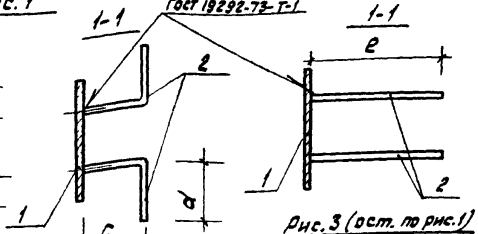
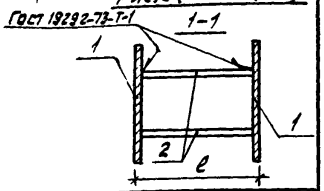


Рис. 3 (ост. по рис. 1)



Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм A	a	B	в	C	d	e	Масса, кг
ТП902-2-409.86КЖИ.Мн1	Мн1	1	200	45	200	45	130	110	—	3,40
-01	Мн2	1	320	60	320	60	120	180	—	9.60
-02	Мн4	3	150	35	150	35	—	—	160	3.24
-03	Мн7	1	150	35	150	35	120	100		2.00
-04	Мн8	2	200	45	200	45	—	—	240	3.40

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-409.86 -КЖИ. Мн1 СБ

Изделие закладное (Мн1; Мн2; Мн4; Мн7, Мн8)

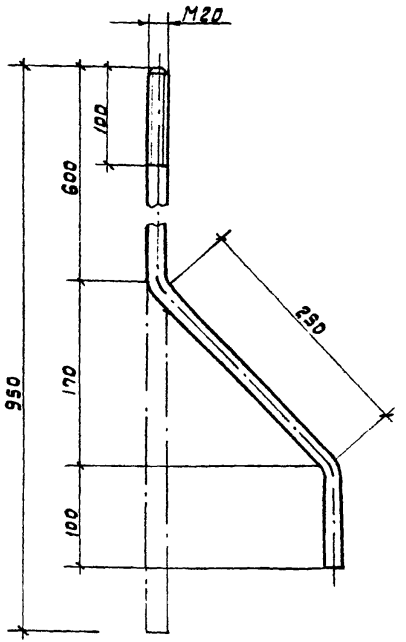
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Москводоканалниипроект

Рук. бриг. Еленик 12.84
Гл. спец. Миллер
Нач. отд. Панченко
Н. контр. Руссин

ТП 902-2-409.86 Ал.II



Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ТП 902-2-409.86 -КЖИ. Мн 3

Изделие закладное Мн 3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,30	1:4
Лист	Листов 1	

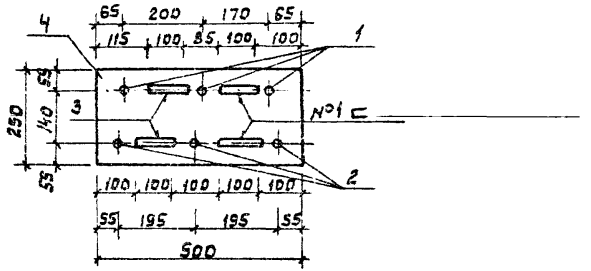
Рук. бриг. Еленик 12.84
Гл. спец. Миллер
Нач. отд. Панченко
Н. контр. Руссин

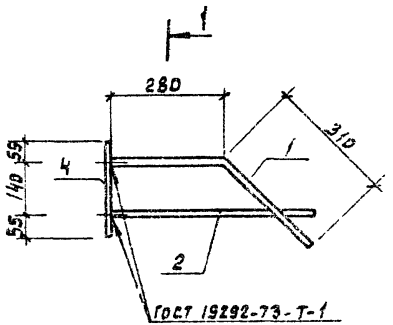
Круг В-20 ГОСТ 2590-71 / В Ст3кп-2-I ГОСТ 535-79

Москводоканалниипроект

Копировал Ф 21346-02 18 Формат А4

1-1



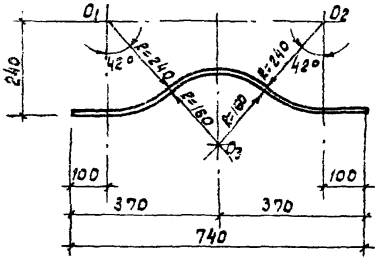


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 902-2-409.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1		ф16АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=590	3	0,94кг
Б4		2		ф16АIII ГОСТ 5781-82 ℓ=560	3	0,90кг
Б4		3		ф10АI ГОСТ 5781-82 ℓ=100	4	0,05кг
Б4		4		Лист Б-ПН-0 10х250х500 ГОСТ 19903-74* Ст3 кп2 ГОСТ 14637-73	1	3,80кг

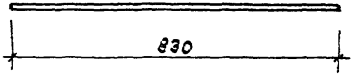
Шов №1 сварка ручная электродуговая двусторонним фланговым швом, $h_{шв}$ = 4мм.

Привязан				ТП 902-2-409.86 -КЖИ.МН5		
	Рук. бриг	Еленко		Изделие закладное МН5	Стадия	Масса	Масштаб
	Гл. спец.	Миллер			Р	15,57	1:10
	Нач. отд	Панченко			Лист 1	Листов 1
	Н. контр.	Руссин			Мосводоканалниипроект	
Инв. №						

Копировал Ф2 21398-02 19 Формат А3



Развертка



Привязан:

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Инв. №

ТП 902-2-409.86 -КЖИ.Мн9

Изделие закладное Мн9			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	0,80	1:10
			Лист	Листов 1	
Ф12 А-III ГОСТ 5781-82			Мосгазаводоканалкинпроект		
Рук. бриг.	Еленик	12.84			
Гл. спец.	Миллер				
Нач. отд	Панченко				
Н. контр.	Руссин				

Копировал 21348-02 20 Формат А4

Рис.1

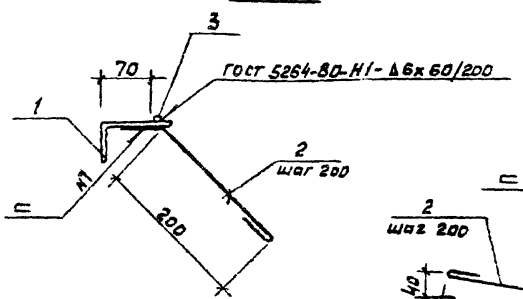


Рис.2

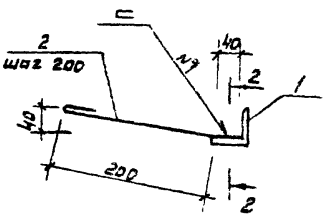
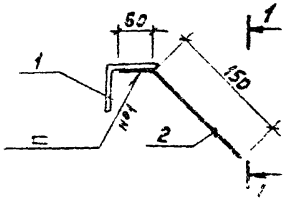
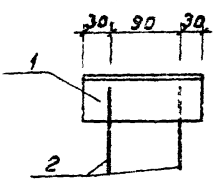


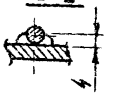
Рис.3



1-1



2-2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса
ТП 902-2-409.86 -КЖИ. Мн10	Мн10	2	4,10
-01	Мн11	1	8,80
-02	Мн13	3	0,83

Шов №1 - сварка ручная электродуговая, катет 4 мм

Привязан

Инв. №

Рук. Гр.	Елинин		12.84
Гл. спец.	Миллер		
Нач. отд.	Ланченко		
Н. контр.	Русина		

ТП 902-2-409.86 -КЖИ. Мн10СБ

Изделие закладное (Мн10; Мн11; Мн13) Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Мосводоканалниипроект

Копировал

Формат А4

Ал. II

ТП 902-2-409.86

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 902-2-409.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
А4			ТП 902-2-409.86-КЖИ Мн10СБ	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнений		
				ТП 902-2-409.86-КЖИ.Мн10		
				Детали		
Б4		1		Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 / В Ст3кп-2-I ГОСТ 535-79		
				ℓ = 1000	1	3,80кг
Б4		2		ФБ АI ГОСТ 5781-82 ℓ=290	5	0,05кг
				ТП 902-2-409.86-КЖИ Мн10-01		
				Детали		
Б4		1		Уголок Б-90х90х6 ГОСТ 8509-72 ℓ=1000 / В Ст3кп-2-I ГОСТ 535-79	1	8,40кг
Б4		2		ФБ АI ГОСТ 5781-82 ℓ=320	5	0,08кг
Б4		3		Квадрат 8-10 ГОСТ 2591-71 ℓ=1000 / В Ст3кп-2-I ГОСТ 535-79	1	0,80кг
				ТП 902-2-409.86-КЖИ Мн10-02		
				Детали		
Б4		1		Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72 / В Ст3кп-2-I ГОСТ 535-79		
				ℓ = 150	1	0,57кг
Б4		2		ФБ АII ГОСТ 5781-82 ℓ=210	2	0,13кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Рук. Гр.	Елинин		12.84
Гл. спец.	Миллер		
Нач. отд.	Ланченко		
Н. контр.	Русина		

ТП 902-2-409.86 -КЖИ. Мн10

Изделие закладное (Мн10. Мн11; Мн13)

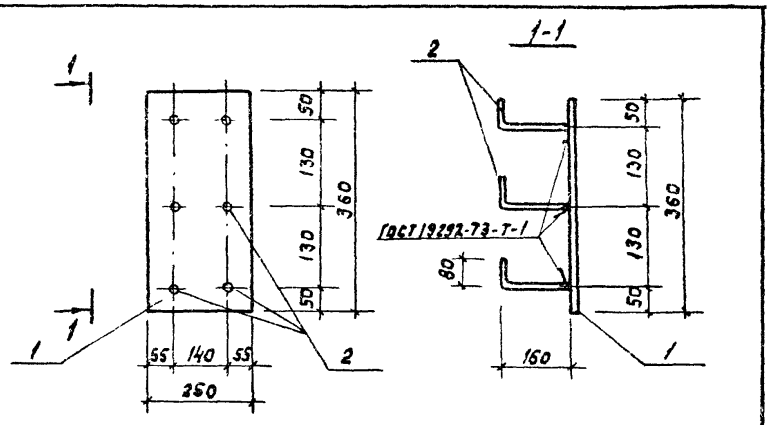
Стадия	Лист	Листов
Р		1

Мосводоканалниипроект

Копировал 21348-02 21 Формат А4

Ал. II

ТП 902-2-409.86



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 902-2-409.86-КЖИ ТТ	Технические требования		
				Детали		
Б4		1		Лист $\frac{6\text{ЛН-0 }10\times250\times360\ \text{ГОСТ }19903\text{-}74^{*}}{\text{Вст3кп2 ГОСТ }14637\text{-}79}$	1	7,10 кг
Б4		2		Ф12АII ГОСТ 5781-82 ℓ=240	6	0,22 кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ТП 902-2-409.86 -КЖИ. Мн 12

Изделие закладное Мн 12

Стадия	Масса	Масштаб
Р	8,42	1:10
Лист	Листов 1	

Мосводоканалниипроект

Рук. бриг.	Елечик	12.84
Гл. спец.	Миллер	
Нач. отд.	Панченко	
Н. контр.	Русских	

Копировал 21348-02 22 Формат А4

Рис. 1

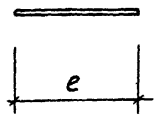
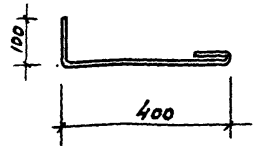


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис	Длина e мм	Материал	Масса, кг
ТП 902-2-409.86-КЖИ. МС1	МС1	1	300	ф14 А III ГОСТ 5781-82	0,37
-01	МС2	1	250	ф12 А III ГОСТ 5781-82	0,23
-02	МС4	1	250	ф10 А III ГОСТ 5781-82	0,16
-03	МС5	2	590	ф12 А I ГОСТ 5781-82	0,53

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-409.86 -КЖИ. МС1

Изделие соединительное (МС1; МС2; МС4; МС5)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Рук. бриг. Еленик 12.84
Гл. спец. Миллер
Нач. отд. Панченко
Н. контр. Русина

Мосводоканалниипроект

Копировал

Формат А4

Рис. 1

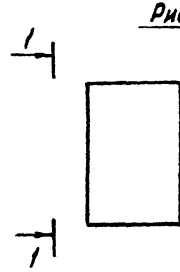
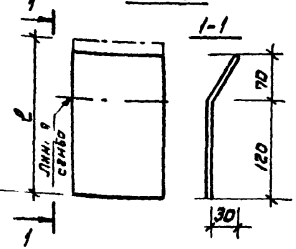


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис	Длина e мм	Материал	Масса, кг
ТП 902-2-409. -КЖИ. МС6	МС6	1	100	Лист 6-ЛН-0 8х100х100 ГОСТ 19903-74* Ст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	0,63
-01	МС7	2	200	Лист 6-ЛН-0 8х100х200 ГОСТ 19903-74* Ст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	1,26
-02	МС8	1	1580	Лист 6-ЛН-0 6х300х1580 ГОСТ 19903-74* Ст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	22,60
-03	МС9	1	400	Лист 6-ЛН-0 12х320х400 ГОСТ 19903-74* Ст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	12,10
-04	МС10	1	330	Лист 6-ЛН-0 12х320х330 ГОСТ 19903-74* Ст. 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	10,00

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ТП 902-2-409.86 -КЖИ. МС6

Изделие соединительное (МС6... МС10)

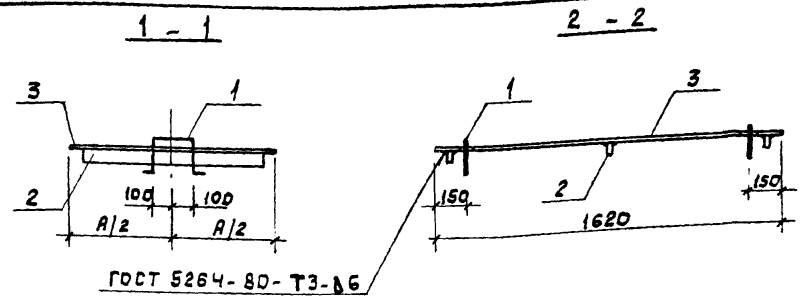
Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

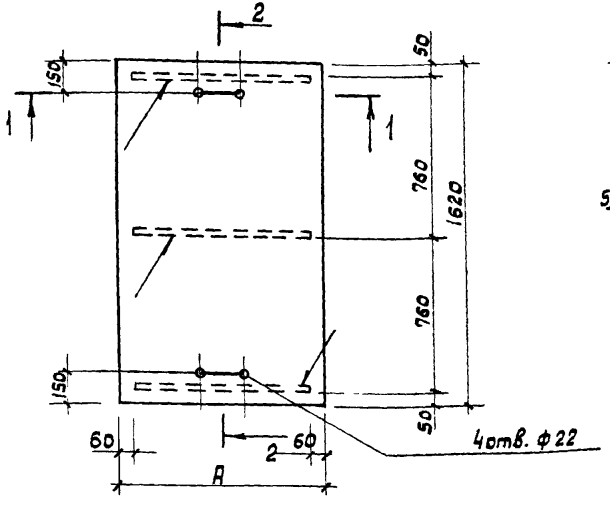
Рук. бриг. Еленик 12.84
Гл. спец. Миллер
Нач. отд. Панченко
Н. контр. Русина

Мосводоканалниипроект

Копировал

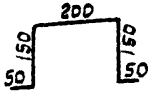
Формат А4





Поз 1

М 1:10



Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		Ф16 AI ГОСТ 5781-82		
				ℓ=600	2	1кг
			Переменные данные	для исполнений		
				ТП 902-2-409.86-КЖИ.Щ1		
				Детали		
Б4		2		Лист 6×50×850 ГОСТ 19903-74		
				В Ст3кп2 ГОСТ 14637-79	3	2,04кг
Б4		3		Лист ромб. К-ПУ-8×970×1620		
				Б Ст3кп2 ГОСТ 8568-77	1	105кг
				ТП 902-2-409.86-КЖИ.Щ1-01		
				Детали		
Б4		2		Лист 6×50×485 ГОСТ 19903-74		
				В Ст3кп2 ГОСТ 14637-79	3	1,15кг
Б4		3		Лист ромб. К-ПУ-8×605×1620		
				Б Ст3кп2 ГОСТ 8568-77	1	65,5кг

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса кг
		A		
ТП 902-2-409.86-КЖИ.Щ1	Щ1	970		113.2
-01	Щ2	605		70.95

Поверхности изделия покрыть густотертой масляной краской темных тонов для наружных работ ГОСТ 8292-75 за два раза по железному сурику на олифе „Оксоль" ГОСТ 8866-76

Привязан

Инв. №

Рук. Бриг.	Стежко		12.84
Гл. спец.	Миллер		
Нач. отд.	Панченко		
Н. контр.	Руссин		

ТП 902-2-409.86 - КЖИ.Щ1

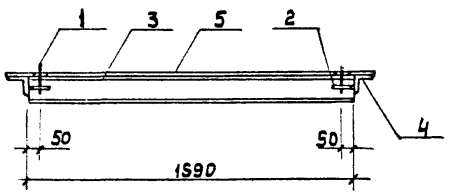
Щит съемный (Щ1. Щ2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

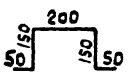
Мосводоканалниипроект

Формат А3

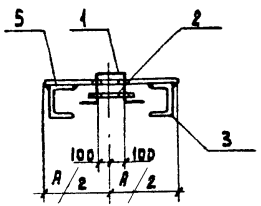
1 - 1



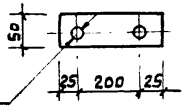
Поз. 1



2 - 2

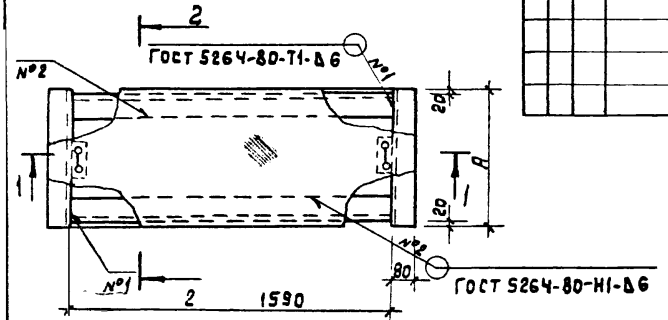


Поз. 2



Рот в. ф22

2



Обозначение	Марка	Размеры, мм A		Масса, кг
ТП 902-2-409.86 -КЖИ.Щ3	Щ3	680		126.6
-01	Щ4	780		139.6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 902-2-409.86-КЖИ.Щ3 -	01	Примечание
				Детали			
Б4		1		Петля Ф16 АI ГОСТ 5781-82 ℓ=600	2	2	0,96кг
Б4		2		Лист 6х50х250 ГОСТ 19903-74 / В Ст3кп2 ГОСТ 14637-79	2	2	0,60кг
Б4		3		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 / В Ст3кп2 ГОСТ 535-79	2	2	16,6кг
				Уголок Б-80х80х6 ГОСТ 8509-72 / В Ст3кп2 ГОСТ 535-79			
Б4		4		ℓ=680	2		5,1кг
				ℓ=780		2	5,8кг
				Лист. ромб. ГОСТ 8568-77			
				К-ПУ-8х680х1760 Б Ст3 кп2	1		80 кг
				К-ПУ-8х780х1760 Б Ст3 кп2		1	92 кг

Поверхности изделия покрыть густотертой масляной краской темных тонов для наружных работ ГОСТ 8292-75 за два раза по железному сурику на олифе „Оксоль" ГОСТ 8866-76

Привязан:

Инв. №

Рук. бриг.	Стенко		12.84
Гл. спец.	Миллер		
Нач. отд.	Панченко		
Н. контр.	Рысин		

ТП 902-2-409.86 -КЖИ.Щ3

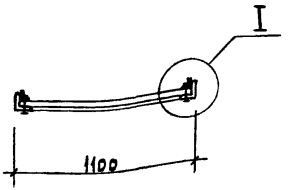
Щит съемный (Щ3. Щ4)

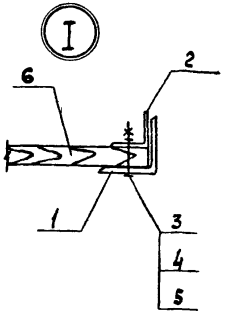
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

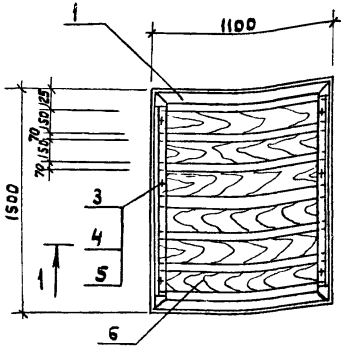
Мосводоканалниипроект

Копировал 21348-02 25 Формат А3

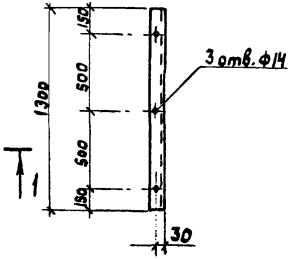
1 - 1







Поз.2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
А4		1	ТП 902-2-409.86 -КЖИ РП1	Рама перегородки РП1	1	
				Детали		
Б4		2		Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 / В Ст3кп2 ГОСТ 535-79	2	5 кг
				Стандартные изделия		
Б4		3		Болт М12х60 ГОСТ 7798-70	6	0,071кг
Б4		4		Гайка М12 ГОСТ 5915-70	6	0,016кг
Б4		5		Шайба 12 ГОСТ 11371-78	6	0,007кг
				Материалы		
		6		Сосна для досок размером 25х150х1050 ГОСТ 8486-66	0,04	м³

1. Поверхности металлических элементов изделия покрыть эмалью ВЛ-515 ТУ 6-10-1052-75 по грунтовке ВЛ-02 ГОСТ 12707-77.

2. Доски перед установкой в раму перегородки подвергнуть пропитке фенол-формальдегидной смолой или минеральными маслами.

Привязан

Инв. №

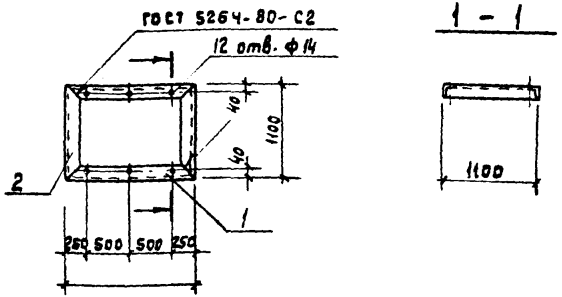
Рук. бриг.	Стенко		12.84
Гл. спец.	Миллер		
Нач. отд.	Панченко		
Н. контр.	Русин		

ТП 902-2-409.86 -КЖИ. ПЩ1

Перегородка щелевая ПЩ1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	66	1:25
Лист	Листов 1	

Мосводоканалниипроект



Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
				Уголок $\frac{Б-75\times75\times6\ ГОСТ\ 8509-72}{ВСт3кп2\ ГОСТ\ 535-79}$		
БЧ		1		ℓ = 1300	2	10,4кг
БЧ		2		ℓ = 1100	2	7,6 кг

Поверхности изделия покрыть эмалью ВЛ-515 ТУ 6-10-1052-75 по грунтовке ВЛ-02 ГОСТ 12707-77

Привязан

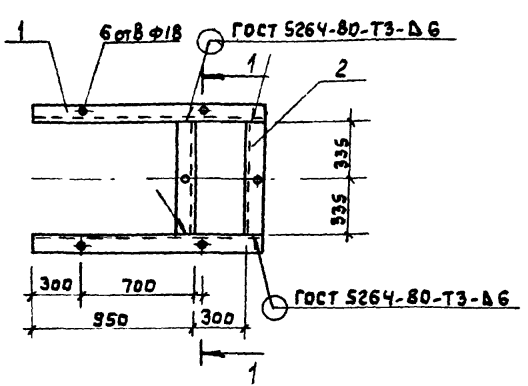
Инв. №

ТП 902-2-409.86 -КЖИ. РП1			
Рама перегородки РП1	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	36	1:50
	Лист	Листов 1	
	Мосводоканалниипроект		

Рук. бриг.	Стенко	12.84
Гл. спец.	Миллер	
Нач. отд.	Панченко	
Н. контр.	Русина	

Копировал Формат А4

ТП 902-2-409.86 Ал II



Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
				Швеллер $\frac{12\ ГОСТ\ 8240-72}{ВСт3кп2\ ГОСТ\ 535-79}$		
БЧ		1		ℓ = 1310	2	13,65кг
БЧ		2		ℓ = 670	2	7,0кг

Поверхности изделия покрыть густотертой масляной краской темных тонов для наружных работ ГОСТ 8292-75 за два раза по железному сурику на олифе „Оксоль" ГОСТ 8836-76

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

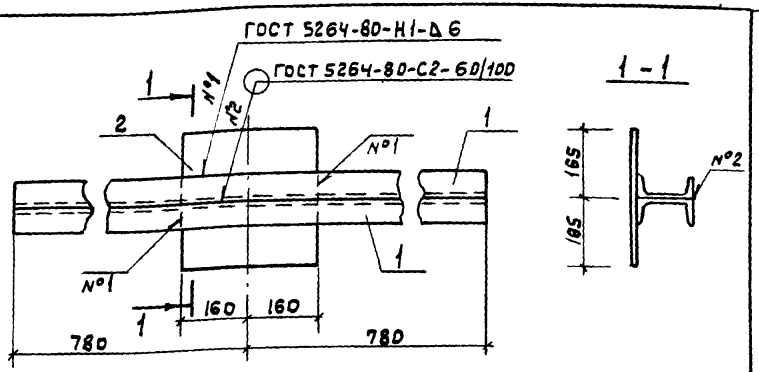
Подп. и дата

Инв. № подл.

ТП 902-2-409.86 -КЖИ. Р1			
Рама Р1	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	41,3	1:25
	Лист	Листов 1	
	Мосводоканал НИИпроект		

Рук. бриг.	Стенко	12.84
Гл. спец.	Миллер	
Нач. отд.	Панченко	
Н. контр.	Русина	

Копировал 21348-02 (27) Формат А4



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 / ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	2	16,3кг
БЧ		2		Лист 12х320х330 ГОСТ 19903-74 / ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79	1	10кг

Поверхности изделия покрыть эмалью ВЛ-515 ТУ 6-10-1052-75 по грунтовке ВЛ-02 ГОСТ 12707-77

Привязан:

Инв. №

ТП 902-2-409.86 - КЖИ.62

Балка Б2

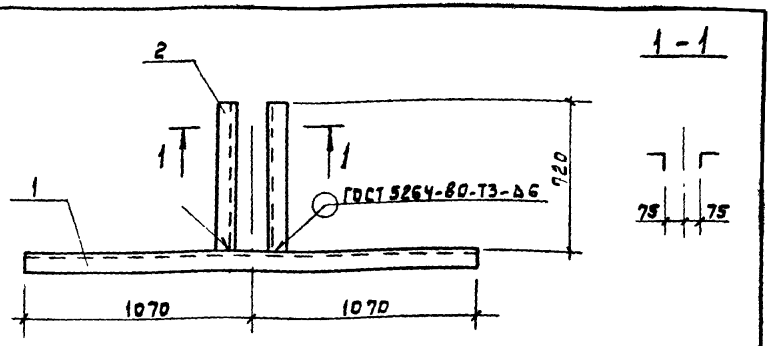
Стадия	Масса	Масштаб
Р	42,6	1:10
Лист	Листов 1	

Мосводоканалниипроект

Гл. спец.	Миллер	12.84
Нач. отд.	Панченко	
Н. контр.	Русина	

gost.e-ecolog.ru

Копировал Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
				Уголок 5-75х75х6 ГОСТ 8509-72 / ВСт3кп2 ГОСТ 535-79		
БЧ		1		ℓ = 2140	1	14,8 кг
БЧ		2		ℓ = 720	2	5 кг

Поверхности изделия покрыть густотертой масляной краской темных тонов для наружных работ ГОСТ 8292-75 за два раза по железному сурику на олифе „Оксоль" ГОСТ 8866-76

Привязан

Инв. №

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

ТП 902-2-409.86 - КЖИ. Р2

Рама Р2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	24,8	1:20
Лист	Листов 1	

Мосводоканалниипроект

Рук. бриг.	Стенько	12.84
Гл. спец.	Миллер	
Нач. отд.	Панченко	
Н. контр.	Русина	

Копировал 21348-02 28 Формат А4