УДК 683.33:629.7.042'3

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00814-76

ЗАМОК ОДНОРЫЧАЖНЫЙ
Технические условия

На 4 страницах

Взамен 254СТУ56

ОКП 75 9520

Распоряжением Министерства от 14 июня 1976 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1977 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на однорычажный замок (в дальнейшем изложении – замок) для люков.

Издание официальное ГР 800090 от 30.06.76 Перепечатка воспрещена

№ изм. 1 2
№ изв 7376 11761
Инв. № дубликата 2831
Инв. № подлинника

gost.e-ecolog.ru

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Замок должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 12579-76 - ОСТ 1 12581-76.

1.2. Поверхности деталей замка не должны иметь вмятин, царапин, трещин и заусенцев.

1.3. В собранном замке не должно быть заеданий.

1.4. Открывание замка должно производиться нажатием на деталь по ОСТ 1 12580-76 без применения инструмента.

2. ПРИЕМКА

2.1. Замок должен быть принят отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

2.2\ Замки предъявляются к сдаче партиями. Количество замков в партии устанавливается предприятием-изготовителем по согласованию с потребителем.

2.3. Замки должны быть проверены на соответствие требованиям настоящего стандарта и подвергнуты приемо-сдаточным испытаниям.

2.4. Приемо-сдаточным испытаниям подвергаются 5 % замков, выбранных произвольно из партии, предъявленной к сдаче, но не менее 5 шт.

2.5. Приемо-сдаточные испытания должны включать:

- внешний осмотр;
- проверку габаритных и присоединительных размеров.

2.6. Партия замков, в которой при приемо-сдаточных испытаниях будет обнаружено несоответствие хотя бы одного замка требованиям настоящего стандарта, считается не выдержавшей испытаний и должна быть возвращена предприятию-изготовителю для выявления причин дефекта и их устранения.

2.7. После доработки и повторной проверки ОТК предприятия-изготовителя партия замков должна быть вторично предъявлена на приемо-сдаточные испытания. Повторные испытания замков проводятся в полном объеме на удвоенном количестве замков, установленном для приемо-сдаточных испытаний.

2.8. Если при повторных испытаниях будет обнаружено несоответствие хотя бы одного замка требованиям настоящего стандарта, вся партия бракуется.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Внешний осмотр замков производится визуально.

№ изм | 1
№ изв | 11761
Инв № дубликата
Инв № подлинника | 2831

3.2. Контроль размеров производится универсальным измерительным инструментом или специальными предельными калибрами, шаблонами и т.д., прошедшими метрологическую поверку в соответствии с требованиями ГОСТ 8.513-84.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка замков - по ОСТ 1 12579-76.

4.2. Перед упаковкой замки должны пройти консервацию путем погружения в подогретую пушечную смазку по ГОСТ 19537-83.

4.3. Законсервированные замки должны быть обернуты парафинированной бумагой марки БП-3-35 по ГОСТ 9569-79.

4.4. Замки должны быть упакованы в транспортную тару - фанерный ящик, изготовленный в соответствии с требованиями ГОСТ 21644-76, тип 1 ГОСТ 9569-79.

4.5. Маркировка ящиков с упакованными деталями должна производиться по ОСТ 1 00582-84.

4.6. Упаковка должна полностью предохранять замки от повреждений при транспортировании.

4.7. Упаковка изделий в страны с тропическим климатом должна производиться по ОСТ 1 90086-73.

4.8. Масса ящика с замками не должна быть более 30 кг.

4.9. В каждый ящик должен быть вложен паспорт и упаковочный лист.
В упаковочном листе должны быть указаны:
- количество упакованных замков;
- дата изготовления и упаковки (месяц и год);
- обозначение и наименование замков.

4.10. На ящике должны быть нанесены:
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование и обозначение замков;
- количество упакованных замков.

4.11. Транспортирование разрешается любым видом транспорта.

4.12. Хранение замков должно производиться в упаковке, предусмотренной настоящим стандартом, в сухих отапливаемых помещениях, соответствующих требованиям действующей в отрасли документации.

4.13. При изготовлении и применении замков на изделиях своего производства пп. 4.2 - 4.10 не выполнять, а пользоваться обращаемой внутризаводской тарой и сопроводительной документацией, принятой на данном предприятии.

№ изм | 1
№ изв | 11761
Инв. № подлинника | 2831
Инв. № дубликата

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие замков требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий применения и хранения, установленных стандартом.

5.2. Гарантийный срок устанавливается 6 лет с момента установки замка на изделие.

№ изм	1
№ изв	11761
Инв. дубликата	
Инв. подлинника	2831

gost.e-ecolog.ru