ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-313

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ДЛЯ АВТОБУСОВ
НА ДВЕ ПОТОЧНЫЕ ЛИНИИ.

Альбом V

Заказные спецификации.

8591/05

gost.e-ecolog.ru

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать: "—" _____ 1920г.
Заказ 1946 Тираж 1000

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-313

Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

Альбом V

Состав проекта:

Альбом – I Пояснительная записка Технологические чертежи Архитектурно-строительные чертежи Чертежи санитарно-технических систем и устройств.
Альбом – II Строительные изделия.
Альбом – III Электротехнические чертежи. Чертежи по связи, сигнализации и автоматизации
Альбом – IV Чертежи задания заводу-изготовителю на автоматику.
Альбом – V Заказные спецификации.
Альбом – VI Сметы

Примененные типовые проекты:

Типовой проект 902-2-172. Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с расходом 10, 20 и 30 л/сек. при оборотном водоснабжении. (Распространяет Новосибирский филиал ЦИТП.)

Разработан
Воронежским филиалом Гипроавтотранс
Минавтотранса РСФСР
Главный инженер А. Огнев
Главный инж. проекта А.А. Недбаев

Утвержден и введен в действие
Минавтотрансом РСФСР
С 30 04. 1979г
Протокол № 56 от 14.08. 1978 г.

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАКАЗНЫХ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Наименование частей проекта	№ заказной спецификации	№ стр.	Наименование частей проекта	№ заказной спецификации	№ стр.
Заказная спецификация на технологическое оборудование и материалы	ТХС-I	3-5			
Заказная спецификация на отопительно-вентиляционное оборудование и арматуру	ОВС-I	6-I3			
Заказная спецификация на водопроводно-канализационное оборудование	ВКС-I	I4-I8			
Заказная спецификация на электрооборудование и материалы	ЭМС-I	I9-27			
Заказная спецификация на электрооборудование и материалы	ЭОСI	28-33			
Заказная спецификация на приборы и средства автоматизации, электроаппаратуру, устанавливаемую по месту, трубопроводную арматуру, кабели и провода - поставки заказчика	АПСI	34-46			
Заказная спецификация на защитные трубы, прокат черных металлов, монтажные изделия-поставки подрядчика	АПС2	47-49			
Заказная спецификация на щиты, электроаппаратуру-задание заводу-изготовителю	АПС3	50-53			
Заказная спецификация на аппаратуру и оборудование кабели и провода основные монтажные материалы и изделия	ССС I	54-56			

Форма № 8
КОДЫ

УТВЕРЖДАЮ
Начальник
" " 19 г.

Генеральная проектная организация
Проектная организация - разработчик
Комплектующая организация
Отрасль народного хозяйства
Министерство (ведомство) - заказчик
Главное управление министерства (объединение)
Предприятие
Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии
ГУМТС (УМТС)
Часть (раздел) проекта Технологическая
Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ №ТХС-I от " " 19 г.
на технологическое оборудование и материалы

Всего листов 3
Лист №I

№№ пп	№ позиции по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
					Покупное оборудование													
I	2	Установка моечная	ЦКБ 1112	Бежецкий з-д АСО	шт.			4										
2	4	Бочка металлическая	емк. 200л	Пр-во местной промышленности	"			2										
3	5	Установка для мойки двигателей снаружи	ЦКБ М-203	Бежецкий з-д АСО	"			2		-	-	-				-		
4	6	Автоматическая установка для мойки автобусов	1126	То же	"			2										
5	7	Конвейер для перемещения автомобилей на линиях ТО	4120	Загорский з-д АСО	"			2										
6	I0	Брезентовый занавес	I2x2м	Производство местной промышленности	"			I										

Предприятие

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ТХС I

Всего листов 3
Лист № 2

№№ пп	№ позиции по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
7	II	Установка для мойки автобусов снизу	ЩКБ М-I2I	Бежецкий завод "Автоспецоборудование"	шт.			2										
8	-	Щетка для ручной мойки	М-906	-"-	"			4										
9	-	Установка для нанесения антикоррозийных покрытий (для нанесения растворов)	I83-М	Череповецкий з-д "Автоспецоборудование" "Красная звезда"	"			2										
I0	-	Пистолет для обдува деталей сжатым воздухом	I99	Череповецкий з-д АСО	"			2										
II	-	Ручной насос	376А	Череповецкий з-д АСО "Красная звезда"	"			I										
I2	-	Водопылесосная машина "Вихрь"	КУ-00I	г. Мелитополь	"			4										
					Компрессорная													
I	I3	Компрессор воздушный поршневой гаражный	II0I-B_5	Бежецкий з-д АСО	шт.			2										
					Заказное оборудование													
I	I	Бункер для обтирочных материалов разм. 600х500	Р-938	"Типроавтотранс"	шт.			4										

5

Предприятие

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ТХС1

Всего листов 3
Лист № 3

№№ пп	№ позиции по технологической схеме Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего тыс.руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
2	3	Стол для деталей разм.I300x700	Р-942	То же	шт.			4										
3	8	Пульт управления	I700x xI700		"			I										
4	9	Экран металлический	36-2м		"			I										
5	-	Механизм открывания ворот, разм. 4,0x3,6	I.435--I4	ЦИТП	"			4										
7	I2	Установка для обдува автобусов после мойки	М-I22	ЦКТБ	"			2										

Главный инженер проекта _____ подпись

Начальник отдела _____ подпись

Составил _____ подпись

Заказчик _____ подпись

Руководитель комплектующей организации _____ подпись

Форма № 8

КОДЫ

УТВЕРЖДАЮ

Начальник _____

" " 19 г.

Генеральная проектная организация _____

Проектная организация - разработчик _____

Комплектующая организация _____

Отрасль народного хозяйства _____

Министерство (ведомство) - заказчик _____

Главное управление министерства (объединение) _____

Предприятие _____

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ГУМТС (УМТС) _____

Часть (раздел) проекта Отопление и вентиляция

Срок ввода объекта в эксплуатацию _____

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ОВС/ от " " 19 г.

на отопительно-вентиляционное оборудование и арматуру

Всего листов 8
Лист № I

№№ пп	позиции по технологической схеме Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
		I. Оборудование																
I	B4 B5	Агрегат вентиляторный комплектно:	А2,5I00 -I	Учреждение УК-400/4	компл			2										
		I.I. вентилятор центробежный №2,5 с колесом Дном исполнение I положение Пр0°	Ц4-70															
		I.2. электродвигатель N =0,I2кВт n=I400 об/мин с виброосновением	АОЛ-II--4															
2	B6	Агрегат вентиляторный комплектно:	А2,5I05 -I	То же	компл			I										
		2.I. вентилятор центробежный №25 с колесом I,05 Дном исполнение I положение Пр0°	Ц4-70															
		2.2. электродвигатель N =0,I2кВт n=I400 об/мин с виброосновением	АОЛII--4															

7

Предприятие

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ОВС I

Всего листов 8
Лист № 2

№№ пп	№ позиции по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на I9 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего тыс.руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
3	П5	Агрегат вентиляторный комплектно:	А4I05-2	Учреждение УП-400/4	компл			I										
		3.I.вентилятор центробежный №4 с колесом I,05Дном исполнение I положение Пр0°	Ц4-70															
		3.2.электродвигатель N=I,I кВт n=I400 об/мин с виброосновани-ем	А0Л2-2I-4															
4	Ш П3	Агрегат вентиляторный комплектно:	А6,3I05-I	То же	компл			3										
	П4	4.I.вентилятор центробежный №6,3 с колесом I,05Дном исполнение I положение Пр0°	Ц4-70															
		4.2.электродвигатель N=2,2 кВт n=950 об/мин с виброосновани-ем	А02-32-6															
5	П2	Агрегат вентиляторный комплектно:	А6,3I05-I	"	компл			I										
		5.I.вентилятор центробежный №6,3 с колесом I,05Дном исполнение I положение Л0°	Ц4-70															
		5.2.электродвигатель N=2,2кВт n=950 об/мин с виброосновани-ем	А02-32-6															
6	УI У3	Агрегат вентиляторный комплектно:	А6,3I05-2	Учреждение УП-400/4	компл			4										
	У6 У8	6.I.вентилятор центробежный №6,3 с колесом I,05Дном исполнение I положение Пр180°	Ц4-70															
		6.2.электродвигатель N=7,5кВт n=I450 об/мин с виброосновани-ем	А02-5I-4															

Предприятие

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № 0801 8

Всего листов 8
Лист № 3

№№ пп	№ позиции по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего тыс.руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
7	У2 У4	Агрегат вентиляторный комплектно:	А6,3I05 -2	Учреждение У0-400/4	компл			4										
	У5 У7	7.I. вентилятор центробежный №6,3 с колесом I,05Ц-ом исполнение I положение Л180°	Ц4-70															
		7.2. электродвигатель N=7,5 кВт n=I450 об/мин с виброосновани-ем	А02-5I-4															
8	В1 В2 В3	Вентилятор крышный осевой №8в исполнение 6 с электродвигателем N=I,5 кВт n=950 об/мин	ЦЗ-04 А02-3I-6В	Учреждение ЯЭ-308/80	шт.			3										
9	П5	Калорифер пластинчатый многоходовой №6 tн=-20°С	КВБ-II	Костромской калориферный завод	шт.			I										
I0		Калорифер пластинчатый многоходовой №7	КВБ-II	То же														
	У1÷У8 III.	$t_н$=-20°С			"			I6										
	У1÷У8	$t_н$=-30°С			"			33										
	У1÷У8	$t_н$=-40°С			"			32										
II	П6	Калорифер пластинчатый многоходовой №8 $t_н$=-40°С	КВБ-II	"	"			I										
I2	Ш÷ П4	Калорифер пластинчатый многоходовой №I0 $t_н$=-20°С	КВС-II	"	"			8										
I3	Ш1÷I4	Калорифер пластинчатый многоходовой №I0 $t_н$=-30°С $t_н$=-40°С	КВБ-II	"	"			8										

Предприятие

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ОВС1

Всего листов 8
Лист № 4

№№ пп	№ позиции по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
I4	П4+П5	Утепленная воздушная заслонка 600хI000 с исполнительным механизмом	КВУ М30-4/I00	Вентспилсский вентиляторный завод	шт.			5										
I5		Блок подогревателя, состоящий из подогревателей водоводяных секционных разъемных: Вариант I		Филиал №2 Объединения Моссантехпром	компл			I										
		Дн=76мм ℓ=4000мм F=2хI,3Iм2	040СТ34-588-68		шт.			2										
		Дн=76мм ℓ=4000мм F=3хI,3Iм2	040СТ34-588-68		"			3										
		Дн=76мм ℓ=4000мм F=6хI,3Iм2	040СТ34-588-68		"			6										
		Блок подогревателя, состоящий из подогревателей водоводяных секционных разъемных: Вариант II		Филиал №2 Объединения Моссантехпром	компл			I										
		Дн=57мм ℓ=4000мм F=2х0,75м2	020СТ34-588-68		шт.			2										
		Дн=57мм ℓ=4000мм F=6х0,75м2	020СТ34-588-68		"			6										
		Дн=76мм ℓ=4000мм F=2хI,3Iм2	040СТ34-588-68		"			2										
		II Арматура																
I		Вентиль запорный муфтовый Ду15, Ру16	I5кчI8п	По "Запорпромарматура"	шт.			24										
		Вариант I			"			8										
		Вариант II			"			9										
		Ду20, Ру16	I5кчI8п	То же														
		$t_н$=-20°С			"			8										
		$t_н$=-30°С			"			4										

10

Предприятие

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № СВС1

Всего листов 8

Лист № 5

№№ пп	№ позиции по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа. № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
		Вентиль запорный муфтовый																
		Ду25, РуI6	I5кчI8п	По "Запорожпромарматура"	шт.													
		$t_ж$ = -20°С			"			I6										
		$t_ж$ = -30°С			"			4										
		$t_ж$ = -40°С			"			8										
		Ду32, РуI6	I5кчI8п	То же														
		$t_ж$ = -20°С			"			28										
		$t_ж$ = -30°С			"			32										
		$t_ж$ = -40°С			"			I6										
		Ду40, РуI6	I5кчI8п															
		$t_ж$ = -30°С	"		"			I2										
		$t_ж$ = -40°С			"			28										
2		Вентиль запорный фланцевый																
		Ду25, РуI6	I5кчI9п	"														
		Вариант I																
		$t_ж$ = -20°С			"			5										
		$t_ж$ = -30°С, $t_ж$ = 40°С			"			2										
		Вариант II																
		$t_ж$ = -20°С			"			8										
		$t_ж$ = -30°С, $t_ж$ = -40°С			"			5										
		Ду32, РуI6	I5кчI9п															
		Вариант I																
		$t_ж$ = -30°С, $t_ж$ = -40°С			"			3										
		Вариант II																
		$t_ж$ = -20°С			"			3										
		$t_ж$ = -30°С, $t_ж$ = -40°С			"			6										

Предприятие

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ОВС 1/11

Всего листов 8
Лист № 6

№№ пп	№ позиции по технологической схеме Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма	Единица измерения Наименование	Единица измерения Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г. Всего	в т.ч. по кварталам I	II	III	IV	Стоимость всего тыс.руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
		Вентиль запорный фланцевый Ду40, Ру16	15кч19п	По "Запорожпромарматура"														
		Вариант I			шт.			8										
		Вариант II			"			5										
3		Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая Ду80, Ру64 $t_ж$=-20°С, $t_ж$=-30°С	30с76нж	Георгиевский арматурный им. В.И. Ленина	"			3										
		Ду100, Ру64 $t_ж$=-40°С	30с76нж	То же	"			3										
4		Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем фланцевая		По "Тулаэлектропривод"														
		Ду50, Ру10 $t_ж$=-20°С	30ч6бр		"			4										
		$t_ж$=-30°С, $t_ж$=-40°С			"			2										
		Ду80, Ру10	30ч6бр	То же														
		Вариант I $t_ж$=-30°С, $t_ж$=-40°С			"			2										
		Вариант II $t_ж$=-20°С			"			3										
		$t_ж$=-30°С, $t_ж$=-40°С			"			5										
5		Кран трехходовой натяжной муфтовый с фланцем для контрольного манометра Ду15, Ру16	14М1	Киевский "Промарматура"														
		Вариант I			"			5										
		Вариант II			"			7										

Предприятие

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ОВС/ 12

Всего листов 8
Лист № 7

№№ пп	позиции по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа. № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на I9 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего тыс.руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
6		Клапан регулирующий с электрическим исполнительным механизмом	ПР-Iм	Гусь-Хрустальный арматурный "Красный Профинтерн"														
		Ду I5, Ру I6 $t_ч$=-20°С, $t_с$=-30°С	25ч 93Iнж		шт.			I										
		Ду20, Ру I6	25ч 93Iнж	То же														
		$t_ч$=-40°С			"			I										
		Ду25, Ру I6	25ч 93Iнж	"	"			8										
7		Клапан обратный подъемный фланцевый Ду25, Ру I6	I6ч3бр	По "Армхиммаш"														
		Вариант II			"			I										
		Ду40, Ру I6	I6ч3бр	Дзержинский химического оборудования "Заря"	"			I										
		Ду80, Ру I6 Вариант II	I6ч6бр	Душанбинский арматурный им. С. Орджоникидзе	"			I										
8		Универсальный регулятор расхода и давления Ду25, Ру I6	УРРД	з-д "Теплоприбор" г. Улан-Удэ	"			I										
9		Регулятор температуры прямого действия, пределы регулируемых температур от 40° до 80°С	РТ-25	Сафоновский завод "Теплоконтроль"	"			I										
		То же, пределы регулируемых температур от 20° до 60°С	РТ-25	То же	"			I										

Предприятие

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ОВС1

Всего листов 8
Лист № 8

№№ пп	№ позиции по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
I0		Водомер Ду32 Вариант I	ВКМС-32	з-д "Ленводоприбор"	шт.			I										
		Ду I5 Вариант II	ВКМ-3	з-д "Водоприбор"	"			I										
		Ду40 Вариант II	ВКМ-20	г. Москва	"			I										
II		Водосчетчик турбинный горячей воды	ВТГ-50	Луцкий приборостроительный з-д	"			I										

Главный инженер проекта _____ подпись /Надбаев/

Начальник отдела _____ подпись /Макарычев/

Составил _____ подпись /Фалевская/

Заказчик _____ подпись

Руководитель комплектующей организации _____ подпись

Форма № 8

КОДЫ

УТВЕРЖДАЮ
Начальник _____
" " I9 г.

Генеральная проектная организация _____
Проектная организация - разработчик _____
Комплектующая организация _____
Отрасль народного хозяйства _____
Министерство(ведомство) - заказчик _____
Главное управление министерства(объединение) _____
Предприятие _____
Объект(производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии
ГУМТС(УМТС) _____
Часть(раздел)проекта Водопровод и канализация
Срок ввода объекта в эксплуатацию _____

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ №ВКС-I от " " I9 г.

на водопроводно-канализационное оборудование

Всего листов 5
Лист № I

№№ пп	№ позиции по технологической схеме / Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на I9 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего тыс.руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
		Водопровод I вариант																
I		Водомер турбинный Ø 80	ГОСТ 6019-73	"Ленводоприбор"				I										
2		Манометр общего назначения ОБМ-I-I00xI0	ГОСТ 8625-69	Томский манометровый				I										
3		Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ØI50	30ч6бр	Ханинский чугуно-литейн.														
4		Вентиль запорный муфтовый Ø50	I5кчI8р	Кролевецкий арматурный				2										
		Ø40	"	"				5										
		Ø25	"	"				5										
		Ø20	"	"				I										
		ØI5	"	"				8										

Предприятие

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ К ВКС1

Всего листов 5
Лист № 2

№ пп	позиция по технологической схеме	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. (каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на I9 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего тыс.руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
5		Кран водоразборный Ø I5	ГОСТ 20275-74	"Сантехприбор"				I										
6		Вентиль запорный муфтовый Ø25	I5ч8п2	-				6										
7		Обратный клапан Ø50	I9чI6р	Кролевецкий				I										
8		Вентиль запорный с эл.магнитным приводом Ø50	I5кч888р тип СВМ	-				2										
		Водопровод II вариант																
I		Водомер турбинный Ø80	ГОСТ 60I9-73	"Ленводоприбор"				I										
		Ø50	"	"				I										
2		Манометр общего назначения ОБМ-I-I00хI0	ГОСТ 8625-69	Томский манометровый				2										
3		Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем Ø150	30ч6бр	Ханинский чугуно-лит.				5										
		Ø80	"	"				3										
4		Вентиль запорный муфтовый Ø50	I5кчI8р	Кролевецкий арматурный				2										
		Ø40	"	"				7										
		Ø25	"	"				I2										
		Ø20	"	"				I										
		ØI5	"	"				7										
5		Кран водоразборный ØI5	ГОСТ 20275-74	"Сантехприбор"				2										

Предприятие

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ВКС1 (16)

Всего листов 5

Лист № 3

№№ пп	№ позиции по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на I9 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего тыс.руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
6		Вентиль муфтовый Ø 25	I5ч8п²	-				6										
7		Вентиль запорный с эл.магнитным приводом Ø 50	I5кчI88р тип СВМ	-				2										
		Горячее водоснабжение I вариант																
I		Вентиль запорный муфтовый Ø 40	I5кчI8бр	Кролевецкий арматурный				8										
		Ø 32	"	"				3										
		Ø 25	"	"				I										
		Ø 20	"	"				3										
		Ø I5	"	"				8										
2		Смеситель для умывальника СМ-УМ-НИС Ø I5	ГОСТ I9802--74	Казанский "Сантехприбор"				3										
3		Смеситель для душа СМ-Д-Ст Ø I5	ГОСТ I9874--74	"				2										
4		Термостатический смеситель с пределами регулирования 20÷60°С ТС ВБ-50	МРТУ40-945-0,52	-				I										
5		Обратный клапан Ø 32	I6кч II6р	Кролевецкий				I										
		Горячее водоснабжение II вариант																
I		Вентиль запорный муфтовый Ø 40	I5кч I8бр	Кролевецкий арматурный				4										

17

Предприятие

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ВКС1

Всего листов 5

Лист № 4

№ позиции по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на I9 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего тыс.руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
		ø 25	I5кчI8р	Кролевецкий арматурный				4									
		ø 20	"	"				3									
		ø I5	"	"				8									
2	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ø 80	30ч6бр	Ханинский чугуно-лит.				I										
3	Смеситель для умывальника СМ-УМ-НИС ф15	ГОСТ I9802-74	Казанский "Сантехприбор"				3										
4	Смеситель для душа СМ-Д-Ст ø I5	ГОСТ I9874-74	"				2										
5	Термостатический смеситель с пределами регулирования 20÷60°С ТСВБ-50	МРТУ 40-945-0,52	-				I										
	Канализация																
I	Вентиль запорный муфтовый ø 40	I5кчI8р	Кролевецкий арматурный				2										
2	Насос Q=I0 м3/час H=I0м с эл. двигателем N=I,I кВт n=2880	ГНОМI0-I0 АОЛ2-I2-28	Московский механический				2										
3	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ø I50	30ч6бр	Ханкинский чугуно-лит.				6										
4	Гидроциклон ø350	ГЦ-35к	Уфимский				2										
5	Бункер V=2,5м3 Н.О. Гипроавтотранс	9I7I-ГС	-				I										

Предприятие
Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ВКС1

№№ пп	Позиции по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на I9 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
6		Манометр общего назначения ОБМ-I-I00-40	ГОСТ 8625-69	Томский манометровый				2										
7		Вентиль фланцевый футерованный ø 32	I5кч7Iп	-														
		ø 25	"	-				2										
		ø I5	"	-				2										
8		Емкость гуммированная V=I,0	20I04--II0	Курганский "Химмаш"				I										
9		Насос-дозатор Q=40 л/ч H=25 с эл.двигателем N=0,27 кВт n=I500	НД40/25 ВА0-07I -4В$_3$Г	Рижский "Химмаш"				3										
I0		Насос-дозатор Q=630 л/ч H=I0 с эл.двигателем N=I,Iквт n=I500	НД-360/I0 ВА0-2I--4	"				I										
		Оборотное водоснабжение						I										
I		Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем ø 80	30ч6бр	Ханинский чугуно-лит.				4										
2		Насос Q=20 м3/час H=30,8м с эл.двигателем N=4 кВт n=2880 об/мин	2к-20/30 А02-32--2	"Армхиммаш"				2										

Главный инженер проекта _____ подпись

Начальник отдела _____ подпись

Составил _____ подпись

Заказчик _____ подпись

Руководитель комплектующей организации _____ подпись

Форма № 8

КОДЫ

УТВЕРЖДАЮ

Начальник _____

" " I9 г.

Генеральная проектная организация _____

Проектная организация - разработчик _____

Комплектующая организация _____

Отрасль народного хозяйства _____

Министерство (ведомство) - заказчик _____

Главное управление министерства (объединение) _____

Предприятие _____

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ГУМТС (УМТС) _____

Часть (раздел) проекта Силовое электрооборудование

Срок ввода объекта в эксплуатацию _____

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭМС1 от " " I9 г.

на электрооборудование и материалы

Всего листов 9
Лист № I

№№ пп.	№ позиции по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на склада	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
		Раздел I																
		Электрооборудование и материалы, поставляемые заказчиком																
		I. Комплектные устройства																
I		Аппаратный шкаф мойки двигателей снаружи, модели ЦКБ М203 (комплектно с технологическим оборудованием)			компл			2										
2		Аппаратный шкаф установки для мойки автобусов модели ЦКС-II26 (комплектно с технологическим оборудованием)			компл			2										
3		Электроаппаратный шкаф установки для сушки автобусов после мойки модели ЦКТБ М122 (комплектно с технологическим оборудованием)			компл			2										

Предприятие

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

20

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭМС I

Всего листов 9

Лист № 2

№№ пп	№ позиции по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
4		Шкаф управления конвейера для перемещения автобусов модель 4I20 (комплектно с технологическим оборудованием)			комп.			2										
5		Комплектная конденсаторная установка мощностью 78 квар, напряжением 380В, с рубильником и предохранителями на вводе, ввод кабельный сверху, исполнение JP30	УК-0,38 -78У3		комп.			I										
		2. Аппараты низкого напряжения																
I		Пускатель магнитный первой величины, нереверсивный, с катушкой 220В, блокконтакты 2з+2р, со степенью защиты JP30, без реле	ПМЕ-I2I		шт.			5										
		Пускатель магнитный первой величины, нереверсивный, с катушкой 220В, блокконтакты 2з+2р, со степенью защиты JP30, с тепловым реле, ток уставки реле:																
2		3,2А	ПМЕ-I22		шт.			4										
3		6,3А	"		шт.			4										
		Пускатель магнитный первой величины, нереверсивный, с катушкой 380В, блокконтакты 2з+2р, со степенью защиты JP30, с тепловым реле, ток уставки реле:																
4		0,8А	ПМЕ-I22		шт.			I										
5		3,2А	"		шт.			I										

Предприятие
Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЗМСI

Всего листов 9
Лист № 3

№№ п/п	№ позиции по технологической схеме Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог. № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего тыс.руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
		Пускатель магнитный первой величины, нереверсивный, с катушкой 220В, блокконтакты 2з+2р, со степенью защиты J I54, с тепловым реле, ток уставки реле:																
6		3,2А	ПМЕ-I32		шт.			I										
7		4А	"		шт.			2										
		Пускатель магнитный первой величины, нереверсивный, с катушкой 380В, блокконтакты 2з+2р, со степенью защиты J P54, с тепловым реле, ток уставки реле:																
8		3,2А	ПМЕ-I32		шт.			I										
9		4А	"		шт.			I										
		Пускатель магнитный первой величины, реверсивный, с катушкой 380В, блокконтакты 2з+2р, со степенью защиты J P54, с тепловым реле, ток уставки реле																
I0		2А	ПМЕ-I34		шт.			8										
II		Пускатель магнитный второй величины, нереверсивный, с катушкой 380В, блокконтакты 2з+2р, со степенью защиты J P30, с кнопкой управления "Пуск-Стоп" с тепловым реле, ток уставки реле 20А	ПМЕ-226		шт.			2										
I2		Пускатель магнитный второй величины, нереверсивный, с катушкой 380В, блокконтакты 2з+2р, со степенью защиты J P54, с кнопкой управления "Пуск-Стоп", с тепловым реле, ток уставки 16А	ПМЕ-236		шт.			4										

Предприятие

Объект(производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

22

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭМС I

Всего листов 9

Лист № 4

№№ пп.	№ позиции по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч.на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: Всего	в т.ч.по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего тыс.руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
I3		Пускатель магнитный второй величины, нереверсивный, с катушкой 220В, блок-контакты 2з+2р, со степенью защиты JP54, с тепловым реле, ток уставки 16А	ПМЕ-232		шт.			8										
I4		Пост управления кнопочный "Пуск-Стоп", для крепления к ровной поверхности со степенью защиты JP40, с пластмассовыми корпусными деталями (кожух, крышка) и отверстием для ввода проводов труб I/2"	ПКЕ-7I2 -2У3		шт.			5										
		Пост управления кнопочный для пристройки к ровной поверхности с пластмассовыми корпусными деталями, с тремя кнопочными элементами, с цилиндрическими толкателями черного и красного цвета с надписями на табличках "открыть", "закрыть", "стоп", с отверстием для ввода проводов I/4", со степенью защиты:	ПКЕ-2I2															
I5		JP40	-3У3		шт.			4										
I6		JP54	ПКЕ-222 -3У3		шт.			6										
I7		Пост управления кнопочный с двумя кнопочными элементами КЕ (толкатели красный, черный), с арматурой АЕ, с трансформатором 220/22В, с цоколем Р10/20-2, с зеленым светофильтром, для пристройки к ровной поверхности, со степенью защиты JP54	ПКУ-I5- -I9-I32 -54У2		шт.			8										
I8		Выключатель пакетный герметический, трехполюсный, напряжением до 380В, номинальный ток 6,3А	ГПВМ3- -I0		шт.			2I										
		Клеммная соединительная коробка:																
I9		на 8 клемм	КСК-8		шт.			3										
20		на 32 клеммы	КСК-32		шт.			4										

Предприятие

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭМС I

23

Всего листов 9
Лист № 5

№№ пп.	№ позиции по технологической схеме Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего тыс.руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
2I		Лампа сигнальная 22В с цоколем Р10/2-2 (для постов ШКУ-I5)			шт.			I0										
		3. Пункты, ящики																
		Шкаф силовой распределительный до 500В, с аппаратурой ввода, с подставкой высотой 200мм, со степенью защиты IP20, с плавкими вставками в группах:																
I		3х30А+3х50А+Iх60А (IШР)	ШР-II-05		шт.			I										
2		IхI5А+Iх50А+2х60А+4х80А (2ШР)	ШР-II-09		шт.			I										
3		4хI5А+4х50А (3ШР)	ШР-II-09		шт.			I										
4		3хI5А+4х50А+Iх60А (4ШР)	ШР-II-09		шт.			I										
5		5хI5А (5ШР)	ШР-II-0I		шт.			I										
6		Ящик силовой переменного тока 380В, с блоком рубильник-предохранитель на ток 200А, ток плавкой ставки I20А	ЯБПВУ-2		шт.			I										
7		Ящик силовой переменного тока 380В, с блоком рубильник-предохранитель на ток 350А, ток плавкой вставки 250А	ЯБПВУ-4		шт.			I										
		4. Кабельные изделия																
		Кабель силовой, с алюминиевыми жилами с поливинилхлоридной																

Предприятие

Объект(производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ №ЭМС I

Всего листов 9

Лист № 6

№№ п/п	позиции по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на I9 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего тыс.руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
		изоляцией и оболочкой, сечением:																
I		2х2,5 кв.мм	АВВГ-660		м			50										
2		3х2,5 кв.мм	"		м			20										
3		4х2,5 кв.мм	"		м			I700										
4		3х4+Iх2,5 кв.мм	"		м			I80										
5		3хI0+Iх6 кв.мм	"		м			50										
6		3хI6+IхI0 кв.мм	"		м			I50										
7		3х50+Iх25 кв.мм	АВВГ-I000		м			I5										
8		3х70+Iх25 кв.мм	"		м			25										
		Кабель контрольный с алюминиевыми жилами, с поливинилхлоридной изоляцией и оболочкой, сечением:																
9		5х2,5 кв.мм	АКВВГ		м			60										
I0		7х2,5 кв.мм	"		м			35										
II		27х2,5 кв.мм	"		м			35										
I2		I0х2,5 кв.мм	"		м			40										
		Провод с алюминиевыми жилами с поливинилхлоридной изоляцией сечением:																
I3		Iх2,5 кв.мм	АПВ-660		м			550										
I4		Iх4 кв.мм	"		м			50										
I5		Iх6 кв.мм	"		м			250										
I6		IхI6 кв.мм	"		м			20										

Предприятие
Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭМС I

Всего листов 3
Лист № 7

№ п/п	№ позиции по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего тыс.руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
		Раздел II																
		Электрооборудование и материалы комплектуемые подрядчиком																
		I. Электромонтажные изделия																
I		Лоток сварной шириной 200мм для прокладки кабелей	К422		шт.			20										
2		Лоток сварной шириной 400мм для прокладки кабелей	К420		шт.			50										
3		Уголок разделительный для разделения силовых и контрольных кабелей, прокладываемых на лотках.	К42I		шт.			70										
4		Стойка кабельная оцинкованная	КII5Iц		шт.			I0										
5		Полка для укладки кабелей, оцинкованная	КII63ц		шт.			I6										
6		Полоса монтажная перфорированная, ℓ=2000мм	КI06		шт.			I0										
7		Профиль монтажный перфорированный, ℓ=2000мм	К235		шт.			55										
8		Профиль монтажный перфорированный, ℓ=I000мм	КI0I		шт.			I4										
9		То же	КI08		шт.			7										
I0		Стойка для установки электроаппаратов	К3.I0М		шт.			8										
		Ввод гибкий для труб наружным диаметром:																
II		25-27мм	КI08I		шт.			40										
I2		32-34мм	КI084		"			4										
I3		47-49мм	КI086		"			6										

Предприятие

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭМС I

Всего листов 9

Лист № 8

№№ пп.	№ позиции по технологической схеме Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на I9 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего тыс.руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
		Концевые разделки кабелей с пластмассовой изоляцией сечений:																
I4		2,5 мм2			шт.			200										
I5		4 мм2			"			I0										
I6		I0 мм2			"			4										
I7		I6 мм2			"			8										
I8		50 мм2			"			4										
I9		70 мм2			"			I4										
		2.Прокат черных металлов																
		Сталь прокатная полосовая:																
I		40х4мм (для конструкций)			кг/м			40/30										
2		50х5мм (для конструкций)			"			30/I5										
3		Сталь тонколистовая I,5мм			м2			2										
4		Сталь угловая равнобокая																
		63х63х6мм			кг/м			I2/2										
		40х40х3мм						25/60										
5		Провод стальной оцинкованный, ⌀5мм	ПС0-5		м			I5										
		3.Трубы																
		Труба винипластовая среднего типа, по ТУМХП 425I-54 с услов-																

27

Предприятие

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭМС I

Всего листов 9
Лист № 9

№№ пп.	№ позиции по технологической схеме Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего тыс.руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
		нным проходом:																
I		20мм			м			240										
2		25мм			"			I0										
3		32мм			"			I0										
4		40мм			"			60										

Главный инженер проекта _____ /Недбаев/ (подпись)

Начальник отдела _____ /Колыхалова/ (подпись)

Составил _____ /Романовский/ (подпись)

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

Форма № 8
КОДЫ

УТВЕРЖДАЮ
Начальник _____
" " 19 г.

Генеральная проектная организация
Проектная организация - разработчик
Комплектующая организация
Отрасль народного хозяйства
Министерство (ведомство) - заказчик
Главное управление министерства (объединение)
Предприятие
Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии
ГУМТС (УМТС)
Часть (раздел) проекта Электроосвещение
Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭОС1 от " " 19 г.

на электрооборудование и материалы

Всего листов 6
Лист № 1

№№ пп.	№ позиций по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
		Раздел I Электрооборудование и материалы, комплектуемые заказчиком I. Электрооборудование																
I		Пункт распределительный с вводным выключателем А3I24, комбинированный расцепитель 30А с линейными автоматическими выключателями: 3 шт. - А3I63, тепловой расцепитель I5А 3 шт. - А3I6I, тепловой расцепитель I5А	ПР9232-205		шт.			I										
2		Ящик распределительный переменного тока 380В с двухполюсным пакетным выключателем и 3-мя предохранителями, защищенный, ток плавкой вставки I5А	ЯВП3-60		шт.			I										

Предприятие

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № 3001

Всего листов 6
Лист № 2

№№ пп.	позиции по технологической схеме Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на I9 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего тыс.руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
		2. Оборудование светотехническое																
		Светильник подвесной, полностью пыленепроницаемый:																
I		до I00 Вт	ШПР-I00		шт.			44										
2		до 200 Вт	ШПР-200		шт.			I9										
3		Светильник подвесной для общего освещения производственных помещений с тяжелыми условиями среды, до 200Вт	"Астра-I2"		шт.			3										
4		Светильник 220В, стартерного зажигания, подвесной, с отражателем, коэффициент мощности 0,92, 2х80 Вт	АС002-2х80/ Р-02		шт.			2										
5		Светильник 220В, бесстартерного зажигания, брызгозащищенного исполнения, коэффициент мощности 0,92, 2х40 Вт	ПВЛП-2х40		шт.			85										
6		Светильник переносной с патроном Е27 с защитной сеткой, с проводом ШРЛ длиной I0м	ПЛС		шт.			2										
		Лампа люминесцентная белого света:																
7		40Вт	ЛБ-40		шт.			I80										
8		80Вт	ЛБ-80		шт.			5										
		Лампа накаливания 220В общего назначения с цоколем Р27:																
9		60Вт	Б220-60		шт.			I0										
I0		I00Вт	Б220-I00		шт.			40										
II		I50Вт	Г220-I50		шт.			I5										
I2		200Вт	Г220-200		шт.			6										

Предприятие

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № 30СI (30)

Всего листов 6

Лист № 3

№№ пп	№ позиции по технологической схеме Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по Проекту	Цена единицы тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на I9 г.: Всего	Принятая потребность на I9 г.: в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
I3		Лампа накаливания местного освещения 36В, с цоколем Р27, 40Вт	МО36-40		шт.			3										
I4		Стартер для люминесцентной лампы 220В с керамическим конденсатором	СК220-I5/80		шт.			I85										
		3. Кабельные изделия																
		Кабель силовой, 660В, с алюминиевыми жилами, с поливинилхлоридной изоляцией и оболочкой, сечением:	АВВГ-660															
I		2х2,5 кв.мм	"		м			I000										
2		3х2,5 кв.мм	"		"			220										
3		3х2,5+Iх2,5 кв.мм	"		"			500										
4		3х4+Iх2,5 кв.мм	"		"			5										
5		Провод 500В, с медными жилами, с резиновой изоляцией, на основе кремнийорганического каучука, в оплетке из стекловолокна, термостойкий, ТУ 0I764-64																
		IхI,5 кв.мм	ПРКС		м			I50										
		Раздел II																
		Изделия и материалы, комплектуемые подрядчиком																
		I. Изделия заводов Главэлектромонтажа																
I		Ящик с понижающим трансформатором 220/36В, с тремя однополюсными автоматами АБ-25 с расцепителями I5А и со штепсельной розеткой, защищенный	ЯТП-0,25		шт.			4										

Предприятие
Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № 9001

Всего листов 6
Лист № 4

№№ пп	№ позиции по технологической схеме (место установки)	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего тыс.руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
2		Кронштейн настенный для светильников с лампами накаливания	УII4		шт.			26										
		Коробка ответвительная пластмассовая, брызгонепроницаемая:																
3		на 3 ввода	0804		шт.			I00										
4		на 4 ввода	0807		шт.			I0										
5		Держатель светильника	У25М		шт.			39										
6		Заглушка для торца короба КЛ	К839		шт.			8										
7		Серьга для струн	КI0I6		шт.			I3										
8		Зажим люстровый	КЛ-2,5		шт.			50										
9		Короб для защиты кабелей, ℓ =2м	УI050		шт.			I5										
I0		Подвес тросовый	К837		шт.			I04										
II		Короб для однорядной подвески светильников с люминесцентными лампами, длиной 2м	К833		шт.			I00										
		Профиль монтажный, перфорированный:																
I2		полоса	КI06		шт.			2										
I3		швеллер, ℓ =2м	К235		шт.			I										
I4		уголок, ℓ =2м	К236		шт.			I3										
I5		г -образный, ℓ =2м	К238		шт.			I										

Предприятие
Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № 30СI

Всего листов 6
Лист № 5

№№ пп	№ позиции по технологической схеме Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего тыс.руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
		2. Электроустановочные изделия																
I		Розетка штепсельная 250В, 6А, двухполюсная с цилиндрическими контактами, брызгонепроницаемая, для открытой установки	индекс 03290		шт.			I3										
2		Розетка штепсельная, 250В, 6А двухполюсная с цилиндрическими контактами, защищенная	индекс 032I0		шт.			I										
3		Розетка штепсельная 250В, I0А двухполюсная, с заземляющими контактами, брызгозащищенная, с вилкой У-255	У-220		шт.			I										
4		Выключатель 250В, 6А, однополюсный, клавишный, для открытой установки	02020		шт.			8										
5		Выключатель 250В, 6А, однополюсный, брызгозащищенный	02620		шт.			43										
		3. Прокат черных металлов. Трубы металлические																
I		Лента стальная горячекатанная, ГОСТ 6009-74 30х3мм			кг			I20										
2		Сталь угловая равнобокая, ГОСТ 8509-72 32х32х4мм			кг			4										
		Сталь тонколистовая кровельная, оцинкованная, ГОСТ I9904-74 толщиной 0,8мм																

Предприятие

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № 30СI

Всего листов 6
Лист № 6

№№ п.п.	№ позиции по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
		Сталь полосовая, ГОСТ I03-76																
3		40х4мм			кг			I0										
4		50х4мм			кг			2										
5		Труба стальная водогазопроводная с цилиндрической короткой резьбой на обоих концах, с полностью сплющенным гратом, с муфтой, легкая, ГОСТ 3262-75, с условным проходом ДМ I5			м			2										

Главный инженер проекта _____ /Недбаев/
подпись

Начальник отдела _____ /Колыхалова/
подпись

Руководитель группы _____ /Еськова/
подпись

Заказчик _____
подпись

Руководитель комплектующей организации _____
подпись

Форма № 8
КОДЫ

УТВЕРЖДАЮ
Начальник
" " 19 г.

Генеральная проектная организация
Проектная организация - разработчик
Комплектующая организация
Отрасль народного хозяйства
Министерство (ведомство) - заказчик
Главное управление министерства (объединение)
Предприятие
Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии
ГУМТС (УМТС)
Часть (раздел) проекта КИП и автоматика
Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № АПСI от " " 19 г.

на приборы и средства автоматизации, электроаппаратуру, устанавливаемую по месту, трубопроводную арматуру, кабели и провода - поставки заказчика

Всего листов I3
Лист № I

№№ пп.	№ позиции по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий. Предельные значения параметра	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
					I. Приборы и средства автоматизации													
		Приточные системы П1+П5																
		Воздушно-тепловые завесы У1+У8																
I	I на щите	Регулятор температуры полупроводниковый трехлозиционный камерный. Пределы регулирования от 5°до 35°С. Приточный воздух. I6°С (для П3+П4)	ПТР-3-04	г.Орел завод "Приборов"	шт.		58II2880035	4										
2	I на щите	Регулятор температуры полупроводниковый трехлозиционный дистанционный. Термосистема погружного типа. Глубина погружения 220мм. Пределы регулирования от 5° до 35°С. Приточный воздух I8°С (для П5)	ПТР-3-04	г.Орел завод "Приборов"	шт.		58II2880035	I										

35

Предприятие
Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ №АПС!

Всего листов I3
Лист № 2

№№ пп	№ позиции по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий. Предельные значения параметра	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на I9 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего тыс.руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
3	2 приточная камера	Терморегулирующее устройство дилатометрическое электрическое с н.о.контактом. Дифференциал 4°С. Длина чувствительной трубки 265мм. Наружный воздух 3°С	ТУДЭ-I	г.Каменец-Подольский завод "Приборостроительный"	шт.		58III390019	5										
4	3 тр-д обратной воды	Терморегулирующее устройство дилатометрическое электрическое с н.о.контактом. Дифференциал 4°С. Обратная вода 25°С	ТУДЭ-4	г.Каменец-Подольский завод "Приборостроительный"	шт.		58III390078	5										
5	4 в зоне ворот	Датчик температуры камерный биметаллический Воздух I6°С	ДТКБ-53	г.Кустанай учреждение УК I6I/8	шт.		58II03I0I24	4										
6	5 приточная камера	Термометр технический ртутный угловой в металлической оправе. Пределы измерения от -30° до +50°С. Наружный воздух 3°С.	У-2-I 240-44I ГОСТ 2823-73	г.Клин термометровый завод	шт.		5520320782	5										
7	Западной	Термометр технический ртутный угловой без оправы. Пределы измерения от -30°С до +50°С	У-2-I 240-44I ГОСТ 2823-73	г.Клин термометровый завод	шт.		5520320782	5										
8	6 Тр-д прямой воды	Термометр технический ртутный прямой в металлической оправе. Пределы измерения 0-200°С. Для III+II5 при t нар.возд.=-20°С Для III+II5 при t нар.возд.=-30°С Для II5 при t нар.возд. =-40°С	II-6-I 240-I63 ГОСТ 2823-73	г.Клин термометровый завод	шт. шт. шт.		057830I804	5 5 I										
		Для III+II4 при t нар.возд. =-40°С Прямая вода I50°С	II-6-I 240-I03 ГОСТ 2823-73	г.Клин термометровый завод	шт.		057830I789	4										

Предприятие

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № АПС I

Всего листов I3

Лист № 3

№№ пп	№ позиции по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий. Предельные значения параметра	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по Проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на I9 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего тыс.руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
9	Запасной	Термометр технический ртутный прямой без оправы Пределы измерения 0-200°С.	П-6-I 240-I63 ГОСТ 2823-73	г.Клин термометровый завод														
		Для Ш+П5 при t нар.возд.=-20°С			шт.		057830I804	5										
		Для Ш+П5 при t нар.возд.=-30°С			шт.			5										
		Для П5 при t нар.возд.=-40°С			шт.			I										
		Для Ш+П4 при t нар.возд.=-40°С	П-6-I 240-I03 ГОСТ 2823-73	г.Клин термометровый завод	шт.		057830I789	4										
I0	7 тр-д обратной воды	Термометр технический ртутный прямой в металлической оправе. Пределы измерения 0-I00°С.	П-4-I 240-I63 ГОСТ 2823-73	г.Клин термометровый завод														
		Для Ш+П5 при t нар.возд.=-20°С			шт.		056230II84	5										
		Для Ш+П5 при t нар.возд.=-30°С			шт.			5										
		Для П5 при t нар.возд.=-40°С			шт.			I										
		Для Ш+П4 при t нар.возд.=-40°С Обратная вода 70°С	П-4-I 240-I03 ГОСТ 2823-73	г.Клин термометровый завод	шт.		056230II68	4										
II	Запасной	Термометр технический ртутный прямой без оправы. Пределы измерения 0-I00°С.	П-4-I 240-I63 ГОСТ 2823-73	г.Клин термометровый завод														
		Для Ш+П5 при t нар.возд.=-20°С			шт.		056230II84	5										
		Для Ш+П5 при t нар.возд.=-30°С			шт.			5										
		Для П5 при t нар.возд.=-40°С			шт.			I										
		Для Ш+П4 при t нар.возд.=-40°С	П-4-I 240-I03 ГОСТ 2823-73	г.Клин термометровый завод	шт.		056230II68	4										
I2	8 в помещении	Термометр бытовой толуоловый. Пределы измерения 0-35°С. Воздух I6°С, I8°С	ТБ-2М №2	г.Клин термометровый завод	шт.		090I0I00I2	5										

Предприятие
Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № АПС1

Всего листов 13
Лист № 4

№№ пп.	№ позиции по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий. Предельные значения параметра	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования – страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
I3	Запасной	Термометр сетевой водяной Пределы измерения 0–35°С	ТБ-2М №2	г.Клин термометровый завод	шт.		090I0I00I2	5										
I4	9 Тр-ды прямой и обратной воды (перемычкой)	Манометр показывающий общего назначения. Пределы измерения 0–I0 кгс/см2 Прямая и обратная вода 6кгс/см2	ОБМ1-I60х10	г.Томск манометровый завод	шт.		58I2097036I	5										
		Тепловой пункт. Вариант I																
I5	I0 Распределительный коллектор	Термометр технический ртутный прямой в металлической оправе. Пределы измерения 0–200°С Прямая вода I50°С	II-6-I 240-I03 ГОСТ 2823-73	г.Клин термометровый завод	шт.		0578301789	I										
I6	Запасной	Термометр технический ртутный прямой без оправы. Пределы измерения 0–200°С	II-6-I 240-I03 ГОСТ 2823-73	г.Клин термометровый завод	шт.		0578301789	I										

Предприятие

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ №АПС1

Всего листов 13
Лист № 5

№№ пп	№ позиции по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и прутих изделий. Предельные значения параметра	Тип и марка оборуд (каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.					Стоимость всего тыс.руб.
					Наименование	Код							Всего	в т.ч. по кварталам I	II	III	IV	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
I7	II тр-ды в теплосеть. от водоподогревателей, на горячее водоснабжение, сборный коллектор	Термометр технический ртутный прямой в металлической оправе. Пределы измерения 0-I00°С Вода 44°С, 65°С, 70°С	П-4-I 240-I03 ГОСТ 2823-73	г.Клин термометровый завод	шт.		056230II68	5										
I8	Запасной	Термометр технический ртутный прямой без оправы. Пределы измерения 0-I00°С	П-4-I 240-I03 ГОСТ 2823-73	г.Клин термометровый завод	шт.		056230II68	5										
I9	I2 тр-ды от водопровода, на вход подогревателей воды	Термометр технический ртутный прямой в металлической оправе. Пределы измерения от -30° до +50°С Вода 5+I5°С, 28°С, 34°С	П-2-I 240-I03 ГОСТ 2823-73	г.Клин термометровый завод	шт.		0542300729	4										
20	Запасной	Термометр технический ртутный прямой без оправы. Пределы измерения от -30° до +50°С	П-2-I 240-I03 ГОСТ 2823-73	г.Клин термометровый завод	шт.		0542300729	4										

Предприятие

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № АПС1

Всего листов I3
Лист № 6

№№ пп	№ позиции по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий. Предельные значения параметра	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на склада	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на I9 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
2I	I3 Тр-ды от системы отопления от очистных сооружений горячей воды	Термометр технический ртутный прямой в металлической оправе. Пределы измерения 0-I00°С Обратная вода 70°С	П-4-I 240-I63 ГОСТ 2823-73	г.Клин термометровый завод	шт.		056230II84	3										
22	Запасной	Термометр технический ртутный прямой без оправы. Пределы измерения 0-I00°С	П-4-I 240-I63 ГОСТ 2823-73	г.Клин термометровый завод	шт.		056230II84	3										
23	I4 Тр-ды от системы теплоснабжения отопительно-вентиляционных установок, от водоподогревателей	Термометр технический ртутный угловой в металлической оправе. Пределы измерения 0-I00°С. Обратная вода 70°С.	У-4-I 240-I04 ГОСТ 2823-73	г.Клин термометровый завод	шт.		553432II46	2										

Предприятие
Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № 40 ЛПС1

Всего листов I3
Лист № 7

№№ пп	№ позиции по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий. Предельные значения параметра	Тип и марка оборуд. каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на I9 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего тыс.руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
24	Запасной	Термометр технический ртутный угловой без оправы. Пределы измерения 0-100°С	У-4-I 240-I04 ГОСТ 2823-73	г.Клин термометровый завод	шт.		553432II46	2										
25	I5 прямые и обратные тр-ды	Манометр показывающий общего назначения. Пределы измерения 0-I0 кгс/см2 Вода 4,8 кгс/см2; 5,2 кгс/см2, 6 кгс/см2	ОБМI-I60хI0	г.Томск манометровый завод	шт.		58I2097036I	9										
26	I6 тр-ды на горячее водоснабжение от водопровода	Манометр показывающий общего назначения. Пределы измерения 0-6 кгс/см2 Вода 3,2 кгс/см2; 3,5 кгс/см2	ОБМI-I60х6	г.Томск манометровый завод	шт.		58I20970353	2										
		Тепловой пункт. Вариант II																
27	I0 распределительный коллектор	Термометр технический ртутный прямой в металлической оправе. Пределы измерения 0-200°С Прямая вода 150°С	П-6-I 240-I03 ГОСТ 2823-73	г.Клин термометровый завод	шт.		0578301789	I										
28	Запасной	Термометр технический ртутный прямой без оправы. Пределы измерения 0-200°С	П-6-I 240-I03 ГОСТ 2823-73	г.Клин термометровый завод	шт.		0578301789	I										

41

Предприятие

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ №АПС1

Всего листов I3

Лист № 8

№№ пп	№ позиции по технологической схеме Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на I9 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего тыс.руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
29	II тр-ды в тепло-сеть, к водоподогревателю I ступени, сборный коллектор, на хоз. питьевые нужды	Термометр технический ртутный прямой в металлической оправе. Пределы измерения 0-I00°С Вода 44°С, 70°С 65°С	П-4-I 240-I03 ГОСТ 2823-73	г. Клин термометровый завод	шт.		0562301168	5										
30	Запасной	Термометр технический ртутный прямой без оправы. Пределы измерения 0-I00°С	П-4-I 240-I03 ГОСТ 2823-73	г. Клин термометровый завод	шт.		0562301168	5										
3I	I2 тр-ды тепло-вой воды, от произ-вод. водопровода, к моечным установкам, от водоподогревателя I ступени	Термометр технический ртутный прямой в металлической оправе. Пределы измерения от -30° до +50°С Вода 5°С, 20°С, 28°С, 34°С	П-2-I 240-I03 ГОСТ 2823-73	г. Клин термометровый завод	шт.		0542300729	4										

42

Предприятие

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № АПС I

Всего листов I3

Лист № 9

№№ пп.	№ позиции по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий. Предельные значения параметра	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа. № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на склада	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на I9 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего тыс.руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
32	Запасной	Термометр технический ртутный прямой без оправы. Пределы измерения от -30° до +50°С	П-2-I 240-I03 ГОСТ 2823-73	г.Клин термометровый завод	шт.		0542300729	4										
33	I3 тр-ды от хоз. питьевого водопровода, к водоподогревателю II ступени	Термометр технический ртутный прямой в металлической оправе. Пределы измерения от -30° до +50°С Вода 5°С, 34°С	П-2-I 240-I63 ГОСТ 2823-73	г.Клин термометровый завод	шт.		0542300745	2										
34	Запасной	Термометр технический ртутный прямой без оправы. Пределы измерения от -30° до +50°С	П-2-I 240-I63 ГОСТ 2823-73	г.Клин термометровый завод	шт.		0542300745	2										
35	I4 Тр-ды горячей воды, к водоподогревателю I ступени, от очистных сооружений, от системы отопления	Термометр технический ртутный прямой в металлической оправе. Пределы измерения 0-I00°С Вода 44°С, 70°С	П-4-I 240-I63 ГОСТ 2823-73	г.Клин термометровый завод	шт.		056230II84	5										

Предприятие
Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № АПС I

Всего листов I3
Лист № I0

№ п/п	№ позиции по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий. Предельные значения параметра	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года, в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на I9 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
36	Запасной	Термометр технический ртутный прямой без оправы. Пределы измерения 0-I00°С	П-4-I 240-I63 ГОСТ 2823-73	г.Клин термометровый завод	шт.		056230II84	5										
37	I5 Тр-ды от системы теплоснабжения отоп. вент. установок, к водоподогревателю, для производ. нужд	Термометр технический ртутный угловой в металлической оправе. Пределы измерения 0-I00°С. Вода 70°С	У-4-I 240-I4I ГОСТ 2823-73	г.Клин термометровый завод	шт.		553432II62	2										
38	Запасной	Термометр технический ртутный угловой без оправы. Пределы измерения 0-I00°С	У-4-I 240-I4I ГОСТ 2823-73	г.Клин термометровый завод	шт.		553432II62	2										
39	I6 Прямые и обратные тр-ды	Манометр показывающий общего назначения. Пределы измерения 0-I0 кгс/см2 Вода 4,8 кгс/см2; 5 кгс/см2; 6 кгс/см2	ОБМI-I60хI0	г.Томск манометровый завод	шт.		58I2097036I	I0										

Предприятие
Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № АПС1

Всего листов I3
Лист № II

№№ пп	позиции по технологической схеме № Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий Предельные значения параметра	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на I9 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего тыс.руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
40	I7 Тр-ды на хоз. питьевые нужды к моечным установкам, от хоз. питьевого и производственного водопроводов	Манометр показывающий общего назначения. Пределы измерения 0-6 кгс/см2 Вода 3,2 кгс/см2 ; 3,5 кгс/см2 ; 3,6 кгс/см2 ; 4 кгс/см2	ОБМI-I60х6	г.Томск манометровый завод	шт.		58I20970353	4										
		2. Электроаппаратура, устанавливаемая по месту																
I		Пускатель магнитный нулевой величины с кат. ~220В, без теплового реле	ПМЕ-02I	г.Кашин завод "Электроаппаратуры"	шт.			4										
2		Пост управления "Пуск-стоп" для крепления к ровной поверхности, со степенью защиты IP40 и отверстием для ввода проводов I/2"	ПКЕ2I2-2У3	Учреждение ОЧ I2/I	шт.			23										
3		Переключатель пакетный герметический	ПП2-I0/Н2	г.Ташкент завод электротехнический	шт.			8										

45

Предприятие

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № АПС I

Всего листов I3

Лист № I2

№ п/п	№ позиций по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий.	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего тыс.руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
4		Выключатель конечный	ВК-200Б	г.Харьков завод "Электроаппаратный"	шт.			6										
		3.Щиты (по чертежам задания заводу-изготовителю)																
I		Щит шкафной малогабаритный с передней дверью для приточной системы Ш(П2+П5)	ШМ-1000х600-II-У4 IP30 ОСТ36.I3-76 общий вид АПИ-ША Л.Л. I÷I5 альбом IУ		шт.			5										
		4.Трубопроводная арматура																
I		Кран натяжной муфтовый с контрольным фланцем для манометра, Ду I5	I4MI		шт.			24										
		5.Кабели и провода																
I		Кабель с медными жилами с резиновой изоляцией, в оплетке из медных проволок сеч. 3хI кв.мм	КНРЭ		км			0,I40										

Предприятие

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № АПС I

Всего листов I3

Лист № I3

№ п/п	№ позиции по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий.	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на I9 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
2		Кабель контрольный с алюминиевыми жилами, с резиновой изоляцией, в поливинилхлоридной оболочке, сеч. 4х2,5 кв.мм	АКРВГ		км			0,47										
3		То же, сеч. 5х2,5 кв.мм	АКРВГ		км			0,0I5										
4		То же, сеч. I0х2,5 кв.мм	АКРВГ		км			0,0I										
5		То же, сеч. I9х2,5 кв.мм	АКРВГ		км			0,2										
6		То же, сеч. 27х2,5 кв.мм	АКРВГ		км			0,22										
7		Провод установочный с алюминиевой жилой с поливинилхлоридной изоляцией, сеч. Iх2,5 кв.мм	АПВ-500		км			I,03										

Главный инженер проекта _____ (подпись) /Недбаев/

Начальник отдела _____ (подпись) /Колыхалова/

Составил _____ (подпись) /Якушев/

Заказчик _____ (подпись)

Руководитель комплектующей организации _____ (подпись)

Форма № 8
КОДЫ

УТВЕРЖДАЮ
Начальник _____
" " 19 г.

Генеральная проектная организация
Проектная организация - разработчик
Комплектующая организация
Отрасль народного хозяйства
Министерство (ведомство) - заказчик
Главное управление министерства (объединение)
Предприятие
Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии.
ГУМТС (УМТС)
Часть (раздел) проекта КИП и автоматика
Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ №АПС2 от " " 19 г.

на защитные трубы, прокат черных металлов, монтажные изделия-поставки подрядчика

Всего листов 3
Лист № I

№№ пп	позиции по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд., каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего тыс.руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
							I. Защитные трубы											
I		Труба винипластовая средняя, Ду20	ТУ МХП 4251-54		м			I60										
2		Труба винипластовая средняя, Ду25	ТУ МХП 4251-54		м			45										
3		Металлорукав гибкий	РЗ-Ц-Х--Ш-I8 ТУ22, 2173-71		м			50										
							2. Прокат черных металлов											
		Металлоконструкции для трасс																
I		Уголок 25х25х3 ГОСТ I977I-74* / Ст3 КП3 ГОСТ II474-76			кг			20										

Предприятие

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

48

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № АПС 2

Всего листов 3
Лист № 2

№ №	№ позиции по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
2		Полоса 4 х 40 ГОСТ I03-76 / Ст3 ГОСТ 535-58*			кг			25										
		Металлоконструкции для установки щитов																
3		Уголок Б-50х50х3 ГОСТ8509-72 / Ст3 КП3 ГОСТ535-58*			кг			I5										
							3. Монтажные изделия											
I		Коробка соединительная клеммная	КСК-8 ТУ36. I753-75		шт.			9										
2		Коробка соединительная клеммная	КСК-I6 ТУ36. I753-75		шт.			I										
3		Коробка соединительная клеммная	КСК-32 ТУ36. I753-75		шт.			I4										
4		Сальник	СI6-I3х х24 ТУ36. I073-75		шт.			4I										
5		Ввод гибкий (изделие ГЭМ)	КI080 ТУ36. I384-73		шт.			9										
6		Отборное устройство давления I6-225	ТКУ-I30-67		шт.			9										

49

Предприятие

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № АПС 2

Всего листов 3
Лист № 3

№ п/п	№ позиции по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
7		Отборное устройство давления I6-225	ТКЧ-I3I -67		шт.			4										
8		Отборное устройство давления I6-80	ТКЧ-3I44-70		шт.			I										
9		Шины заземления, сталь полосовая I6х4	ГОСТ I03-76		м			20										
I0		Лоток перфорированный	2I0 ТК3-I--7I		шт.			27										
II		Лоток перфорированный	I40 ТК3-2--7I		шт.			3										
I2		Уголок перфорированный	40х25 ТК3-I0--7I		шт.			5										

Главный инженер проекта _____ подпись /Недбаев/

Начальник отдела _____ подпись /Колыхалова/

Составил _____ подпись /Якушев/

Заказчик _____ подпись

Руководитель комплектующей организации _____ подпись

Форма № 8

КОДЫ

УТВЕРЖДАЮ

Начальник _____

" " 19 г.

Генеральная проектная организация _____

Проектная организация - разработчик _____

Комплектующая организация _____

Отрасль народного хозяйства _____

Министерство(ведомство) - заказчик _____

Главное управление министерства(объединение) _____

Предприятие _____

Объект(производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ГУМТС(УМТС) _____

Часть(раздел)проекта КИП и автоматика

Срок ввода объекта в эксплуатацию _____

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ №АПС3 от " " 19 г.

на щиты, электроаппаратуру - задание заводу-изготовителю

Всего листов 4
Лист № I

№№ п/п	№ позиции по технологической схеме Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего тыс.руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
						I.Щ и т ы												
I		Щит шкафной малогабаритный с передней дверью для приточной системы П1(П2+П5)	ЩШМ-1000х600-II-У4 IP30 ОСТ36. I3-76 общий вид АПИ-ЩА Л.Л. I+I5 электрич принцип АПИ-ЩА Л.Л. I6,I7 альбом IУ		шт.			5										

Предприятие ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № АПС 3 Всего листов 4
Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии Лист № 2

№ п/п	№ позиции по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
		2. Электроаппаратура, устанавливаемая на щитах																
I		Выключатель автоматический однополюсный ~220В, $J_{н.}$=I,0А, $J_{отс.}$=I,3 $J_{н.}$	А-63М	г.Курск п/я М-5I69	шт.			I0										
2		Выключатель автоматический однополюсный ~220В, $J_{н.}$=I,6А, $J_{отс.}$=2,5 $J_{н.}$	А-63М	г.Курск п/я М-5I69	шт.			5										
3		Переключатель универсальный с рукояткой овальной формы для установки на панели толщиной 3мм	УП53II-С225	г.Уфа завод "НВА"	шт.			I5										
4		Переключатель универсальный с рукояткой револьверной формы для установки на панели толщиной 3мм	УП53II-А225	г.Уфа завод "НВА"	шт.			5										
5		Реле электромагнитное универсальное, закрытого исполнения, с передним присоединением проводов, с катушкой ~220В, с 2з+2р контактами	РПУ-I-365	г.Ташкент электротехнический завод	шт.			I0										
6		Реле электромагнитное универсальное, закрытого исполнения, с передним присоединением проводов, с катушкой ~220В, с 4з+4р контактами	РПУ-I-363	г.Ташкент электротехнический завод	шт.			20										
7		Реле электромагнитное универсальное, закрытого исполнения, с передним присоединением проводов, с катушкой ~220В, с 6з+2р контактами	РПУ-I-362	г.Ташкент электротехнический завод	шт.			5										
8		Реле времени ~220В	ВС-I0-33	г.Киев завод "Реле и автоматики"	шт.			5										

Предприятие

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № АПС 3

Всего листов 4
Лист № 3

№№ пп	№ позиции по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года, в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего тыс.руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
9		Прерыватель ступенчатый импульсный, ~220В	СИП-0IУМ	г.Ташкент завод "Эталон"	шт.			5										
I0		Выключатель пакетный, ~220В, исп.3	ПВI-I0	г.Ташкент электротехнический завод	шт.			5										
II		Кнопка управления с толкателем красного цвета, без надписи, исп.2	КЕ-0II УЗ	г.Каменец-Подольский электромеханический завод	шт.			5										
I2		Кнопка управления с толкателем красного цвета, с надписью "стоп" исп.2	КЕ-0II УЗ	г.Каменец-Подольский электромеханический завод	шт.			I0										
I3		Кнопка управления с толкателем черного цвета, с надписью "пуск" исп.2	КЕ-0II УЗ	г.Каменец-Подольский электромеханический завод	шт.			I0										
I4		Арматура для сигнальной лампы с зеленой линзой ~220В	АС-220	г.Киев УШП № 3	шт.			5										
I5		Арматура для сигнальной лампы с красной линзой, ~220В	АС-220	г.Киев УШП № 3	шт.			5										
I6		Лампа с цоколем 2Ш-I5	Ц-220-I0	г.Киев УШП №3	шт.			I0										

Предприятие

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточной линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № АПС 3

Всего листов 4
Лист № 4

№№ пп	позиции по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года: в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
I7	Запасная	Лампа с цоколем 2Ш-I5	Ц-220--I0	г. Киев УШ № 3	шт.			I0										

Главный инженер проекта _____ /Недбаев/
подпись

Начальник отдела _____ /Колыхалова/
подпись

Составил _____ /Якушев/
подпись

Заказчик _____
подпись

Руководитель комплектующей организации _____
подпись

Форма № 8

КОДЫ

УТВЕРЖДАЮ
Начальник
" " 19 г.

Генеральная проектная организация
Проектная организация - разработчик
Комплектующая организация
Отрасль народного хозяйства
Министерство(ведомство) - заказчик
Главное управление министерства(объединение)
Предприятие
Объект(производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии
ГУМТС(УМТС)
Часть(раздел)проекта Связь и сигнализация
Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ССС/ от " " 19 г.

на аппаратуру и оборудование, кабели и провода, основные монтажные материалы и изделия

Всего листов 3
Лист № I

№№ пп.	№ позиции по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог. № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего тыс.руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
		I.Аппаратура и оборудование, поставляемые заказчиком																
I		Громкоговоритель абонентский, мощностью 0,I5 В·А	"Тайга 44" ГОСТ 5961 76	г.Пермь, телефонный завод	шт.			7										
2		Колонка звуковая, мощностью 2 В·А	2КЗ-5 СВ3.843 004ТУ	Министерство радиопромышленности, г.Москва	шт.			4										
3		Аппарат телефонный	ТА72-АТС РР0.218 060ТУ	г.Пермь, телефонный завод	шт.			I										
4		Аппарат телефонный настенный	ТАСт-70 ГОСТ 5.I379-72	г.Пермь, телефонный завод	шт.		6654II0700	I										

Предприятие
Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ССС 1

Всего листов 3
Лист № 2

№ пп.	№ позиции по технологической схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IУ	Стоимость всего тыс. руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
5		Приставка дублирования сигнала вызова	ПДСВ РГ1. 221. 002ТУ	г.Пермь, телефонный завод	компл		665452010	I										
6		Часы электровторичные для наружной установки	ВНУ-60--6К УДК 681II62	г.Ленинград, завод электрических часов	шт.			I										
7		Вызывное устройство	"Ревун--3" РГ0.384 001ТУ	г.Пермь, телефонный завод	шт.		667634II00	I										
8		Часы электрические внутренней установки	ВЧ-30--8К УДК681 II162	г.Ленинград, завод электрических часов	компл			2										
				2. Кабели и провода, поставляемые заказчиком															
I		Кабель телефонный городской	ТШПБ10х х2х0,5 ТУ16. 505.131- -75	г.Хабаровск, завод "Амуркабель"	км			0,010										
2		Кабель силовой с пластмассовой изоляцией	АВВГ2х х2,5мм2 ГОСТ 16442- -70	г.Ашхабад, завод "Туркменкабель"	км			0,010										
3			АВВГ1х х6мм2 ГОСТ 16442- -70	г.Ашхабад, завод "Туркменкабель"	км			0,002										

Предприятие

Объект (производственная мощность) Механизированная мойка для автобусов на две поточные линии

56

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ССС

Всего листов 3
Лист № 3

№ поз.	№ позиции по технологической схеме / место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов кабельных и других изделий	Тип и марка оборуд. Каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборуд.	Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код оборудования материалов	Потребность по проекту	Цена единицы тыс.руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планир. года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 г.: Всего	в т.ч. по кварталам: I	II	III	IV	Стоимость всего тыс.руб.
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9
4		Провод трансляционный с пластмассовой изоляцией	ПТПЖ 2х1,2 ГОСТ I0254-75		км			0,I00										
5		Провод для радиофикации со стальной жилой с полиэтиленовой изоляцией	ПЖ1х х1,8мм2 ТУКП-087-66		км			0,020										
6		Провод телефонный распределительный	ТРП ГОСТ 20575-75	г.Одесса, кабельный завод	км			0,I00										
		3. Основные монтажные материалы и изделия, поставляемые подрядчиком																
I		Коробка телефонная распределительная	КРI0х2 ГОСТ 8525-67	г.Ахтырка, завод "Промсвязь"	шт.			I										
2		Коробка универсальная для радиотрансляционных линий	УК-2П ГОСТ I0040-75	г.Ахтырка, завод "Промсвязь"	шт.			7										
3		Розетка штепсельно-ограничительная	РШО ГОСТ 8659-67	г.Ахтырка, завод "Промсвязь"	шт.			7										

Главный инженер проекта _____ /Недбаев/
подпись

Начальник отдела _____ /Колыхалова/
подпись

Составил _____ /Карпачева/
подпись

Заказчик _____
подпись

Руководитель комплектующей организации _____
подпись

gost.e-ecolog.ru