ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-4-79с.84

РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ ВОДЫ

ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ ЕМК. 500...1400 м^3

ДЛЯ СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНОВ

Альбом IV

Строительные изделия резервуаров емк. 50... 1400 м^3

25622-01

Отпускная цена на момент реализации указана в счет-накладной

Привязан

Инв.№

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-4-79с84

РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ ВОДЫ

ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ

ЕМК. 500...1400 м^3

ДЛЯ СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНОВ

АЛЬБОМ IV

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РЕЗЕРВУАРОВ

ЕМК. 50...1400 м^3

Разработан
ГПИ Союзводоканалпроект и ЦНИИпромзданий
при участии НИИЖБ

Союзводоканалпроект
Гл.инженер — Б.Н.Самохин
Гл.инж.проекта — В.А.Фиалов

ЦНИИпромзданий
Гл.инженер — В.В.Гранев
Гл.инж.проекта — Ал.Черноказ

НИИЖБ
Зам.директора — Н.Н.Коровкин
Зав.лаб. — Г.И.Бердичевский
Ст.науч.сотруд — С.И.Довжиков

Утвержден Госстроем СССР
протокол №53 от 30.06.82г.
Рабочая документация
введена в действие
Б/о Союзводоканалпроект
приказ №103 от 25 июля 1984г.

				Привязан	
Инв.№					

25622-01 2

Обозначение	Наименование	стр.	примеч
901-4-79с.84.IV-ТТ	Технические требования	3	
-1.100	Каркас пространственный	4	
-1.101	Сетка	5	
-1.101	"	6	
-1.102	Каркас плоский	6	
-1.103	Сетка	7	
-1.104	"	7	
-1.105	"	8	
-1.106	"	8	
-1.107	"	9	
-1.108	"	9	
-1.109	"	10	
-2.100	Панель стеновая. Спецификация	11	
-2.100СБ	То же. Сборочный чертеж	12	
-2.101	Изделие закладное	13	
-2.102	То же	13	
-2.103	"	31	
-2.104	"	10	
-2.100ВС	Панель стеновая. Ведомость расхода стали	14	
-2.200	Панель стеновая угловая	15	
-2.210	Каркас пространственный	16	
-2.211	Петля строповочная	18	
-2.220	Каркас пространственный	17	
-2.221	Сетка	17	

Обозначение	Наименование	стр.	примеч
901-4-79с.84 -2.300	Блок угловой. Спецификация. Ведомость расхода стали	18	
-2.300СБ	Блок угловой. Сборочный чертеж	19	
-2.310	Каркас пространственный	20	
-2.311	Каркас	21	
-2.312	Сетка	21	
-2.313	Изделие закладное	22	
-3.100	Плита покрытия	23,25	
-3.101	Изделие закладное	26	
-3.102	То же	26	
-3.200	Плита покрытия. Спецификация. Ведомость расхода стали	27	
3.200СБ	Плита покрытия. Сборочный чертеж	28,30	
-3.201	Каркас плоский	31	
-4.000	Лестница съемная	22	
-5.000	Сетка	35	
-6.000	Заглушка	32	
-6.100	Электрод нулевой	32	
-6.200	Бобышка	33	
-6.300	Фланец	33	
-7.000	Деталь отводящего трубопровода	34	
7.100	Деталь спускного трубопровода	35	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Федотов		ТП901-4-79с84-IV
Н.контр.	Самсонов		
Нач.отд.	Кокотов		
Рук.гр.	Кляузов		Содержание альбома.
Сост.	Шевченко		Стадия: Р; Лист: 2; Листов: 1
Гл.инж.	Зубрина		Союзгипроспецгаз

25622-01 3

Копировал Сальникова Формат А3

Альбом содержит рабочую документацию на железобетонные арматурные и закладные изделия следующих элементов резервуаров.

- днище
- стеновые панели,
- сборные угловые блоки стен,
- плиты покрытия;
- установочные детали приборов автоматики;
- детали трубопроводов

ТТ 1 Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий.

ТТ 1.1 При изготовлении железобетонных изделий обязательно соблюдение требований серии 3.900-3 к аналогичным изделиям, а также требований ГОСТ 13015.0-83

ТТ 1.2 В изделиях резервуаров воды питьевого качества поверхности, контактирующие с водой, должны быть гладкими без раковин и пор. Это должно обеспечиваться обработкой поверхностей в заводских условиях.

ТТ 1.3 Оговоренные на чертежах закладные изделия должны иметь металлизационное цинковое или алюминиевое покрытие толщиной 200мкм, защищенное после рассалубки слоем грунта-шпатлевки ЭП-00-10 (ТУ МХП 1027-62)

ТТ 2 Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.

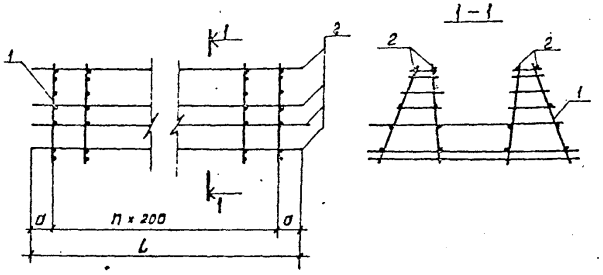
ТТ 2.1 Арматурные и закладные изделия должны соответствовать ГОСТ 10922-75 и техническим требованиям серии 3.900-3 к аналогичным изделиям.

ТТ 2.2 Арматурные изделия изготовливаются посредством контактной точечной сварки всех пересечений стержней в соответствии с ГОСТ 14098-68. Применение дуговой сварки допускается только в случаях, оговоренных на чертежах.

ТТ 2.3 В изготовлении закладных изделий применяется контактная и автоматическая сварка по ГОСТ 19292-73, а также ручная дуговая сварка по ГОСТ 5264-80.

ТТ 2.4 В соответствии с п. ТТ 1.3 закладные изделия должны иметь антикоррозионное покрытие. Покрытие наносится на пластины и приваренные к ним анкера и арматурные стержни на длину 40-50 мм от пластины.
Перед нанесением покрытия должна быть обеспечена вторая степень очистки поверхности согласно ГОСТ 9.402-80.

Альбом IV



Обозначение	Размеры, мм			Кол.	Масса
	L	а		n	ед, кг
ТП901-4-79.84-IV -1.100	1850	125		8	31,2
-01	3250	225		14	40,2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на изд. IV-1.100 —	01	Примеч
				Документация			
			901-4-79.84-IV -ТТ	ТТ2			
				Сборочные единицы			
А4		1	901-4-79.84 -IV -1.101	Сетка	9	15	
				Детали			
Б4		2		ф5 Вр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=1850	16		0,26 кг
Б4				ф5 Вр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=3250		16	0,45 кг

Привязан

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТП901-4-79.84-IV-1.100

ГИП	Филатов	
Н.контр.	Алмазов	
Нач.отд.	Филатов	
Рук.бриг.	Алмазов	
Вед.инж.	Толстикова	
Инженер	Иванова	

Каркас пространственный

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Копировал: Доценко 25622-01 5 Формат А3

Рис. 1

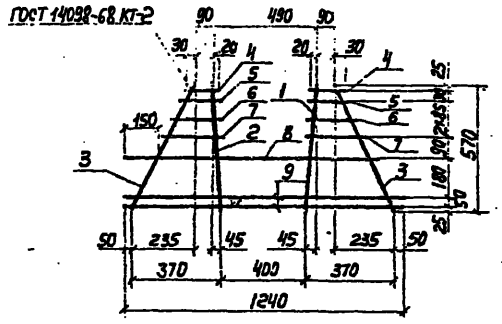
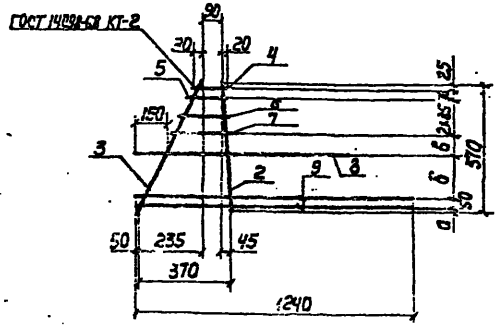


Рис. 2



Обозначение	Наименование		Кол. на испол. 01	02	Приме
	Документация				
901-4-79.84 -IV- ТТ	ТТ2				
	Детали				
	Арматура по ГОСТ 5781-82				
1	ф 12А-III	ℓ=570	1		0,51кг
2	ф 10А-III	ℓ=570	1	1	0,35кг
3	ф 6А-III	ℓ=615	2	1	0,14 кг
4	ф 6А-II	ℓ=140	2	1	0,03кг
5	ф 6А-III	ℓ=155	2	1	0,03кг
6	ф 6А-II	ℓ=200	2	1	0,04кг
7	ф 6А-III	ℓ=245	2	1	0,05кг
8	ф 12А-II	ℓ=1120	1	1	1,00 кг
9	ф 6А-III	ℓ=1240	2	2	0,28кг

Обозначение	Размеры, мм а	б	в	Рис.	Масса ед., кг
901-4-79.84 - IV-1.101				1	3,00
-01	25	150	90	2	2,20
-02	35	160	100	2	2,20

Привязан

Инв. №

ТП 901-4-79.84-IV-1.101

Сетка

			Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Филатов		Р	См. табл.	1:20
Н. контр.	Ланцов		Лист	Листов 1	
Конструктор	Филатов				
Рук. гр.	Филатов				
Вед. инж.	Сергеева				
Инженер	Иванова				

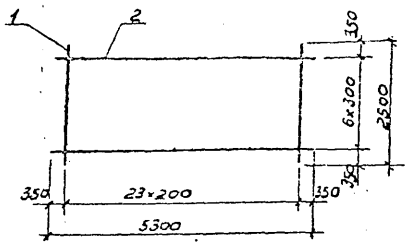
Гипронефтеспецстрой

25622-01 6

Копировал: Лаврухина

Формат А3

Альбом IV



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
БЧ		1		ф8А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=2500	24	0,99 кг
БЧ		2		ф6А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=5300	7	1,18 кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

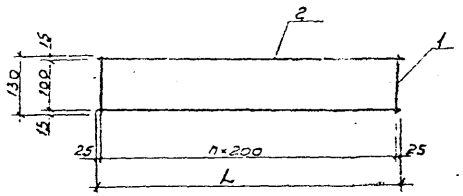
Инв. № подл.

ГИП	Филатов		ТП 901-4-79с.84-IV-1.001
Н. контр.	Алмазов		
Нач. отд.	Филатов		Сетка
Рук. бр.	Алмазов		
Вед. инж.	Толстухова		
Сеженин	Зудина		

Стадия	Масса	Масшт.
Р	32.02	1:75
Лист	Листов 1	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Копировал: В. Филиппова Формат А4



Обозначение	L мм	n	Масса ед., кг
901-4-79с.84-IV-1.002	2250	11	0,86
-01	1850	9	0,72

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на изд. IV-1.002 –	Кол. на изд. IV-1.002 -01	Приме
				Документация			
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ2			
				Детали			
БЧ		1		ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=130	12	10	0,02 кг
БЧ		2		ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=2250	2		0,31 кг
БЧ				ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=1850		2	0,26 кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ГИП	Филатов		ТП 901-4-79с.84-IV-1.002
Н. контр.	Алмазов		
Нач. отд.	Филатов		Каркас плоский
Рук. бр.	Алмазов		
Вед. инж.	Толстухова		
Инжен.	Абрамова		

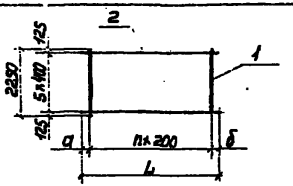
Стадия	Масса	Масшт.
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

25622-01 7

Копировал: В. Филиппова Формат А4

Лист 11



Обозначение	Размеры, мм а	б	L	n	Масса ед., кг
901-4-79с.84-IV-1.003	75	225	3100	14	34,14
-01	225	225	3250	14	34,32

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на сборку 1.003	01		Примеч.
				Документация				
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ2				
				Детали				
Б4		1		ф12А-II ГОСТ 5781-82 ℓ=2250	15	15		2,00 кг
Б4				ф6А-II ГОСТ 5781-82 ℓ=3100	6			0,69 кг
Б4		2		ф6А-II ГОСТ 5781-82 ℓ=3250		6		0,72 кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ТПЕП1-4-79с.84-IV-1.003

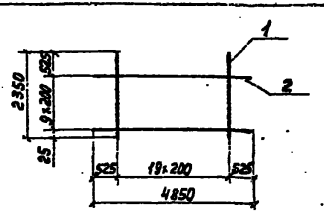
ГИП	Филатов		
Н. контр.	Иванов		
Нач. отд.	Филатов		
Гл. спец.	Ганюлис		
Вед. инж.	Тютюнова		
Инж.	Абрамова		

Сетка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

Союзсельхозпроект

Копировал Лаврухина Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
Б4		1		ф12А-II ГОСТ 5781-82 ℓ=2350	20	2,09 кг
Б4		2		ф12А-II ГОСТ 5781-82 ℓ=4850	10	4,31 кг

Привязан

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ТПЕП1-4-79с.84-IV-1.004

ГИП	Филатов		
Н. контр.	Иванов		
Нач. отд.	Филатов		
Гл. спец.	Ганюлис		
Вед. инж.	Тютюнова		
Инж.	Абрамова		

Сетка

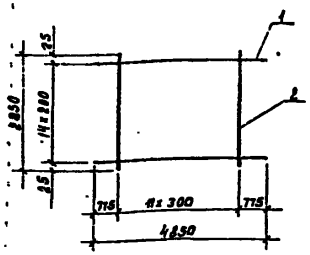
Стадия	Масса	Масштаб
Р	84,90	1:10
Лист	Листов 1	

Союзсельхозпроект

25622-01 8

Копировал Лаврухина Формат А4

Альбом IV



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
Б4		1		ф12 А-II ГОСТ 5781-82 ℓ=4850	15	4,31 кг
Б4		2		ф6 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=2850	12	0,63 кг

Привязан

Инв. №

ГИП	Филатов	
Н.контр.	Алмазов	
Нач.отд.	Филатов	
Рук.бриг.	Алмазов	
Вед.инж.	Толстикова	
Инженер	Абрамова	

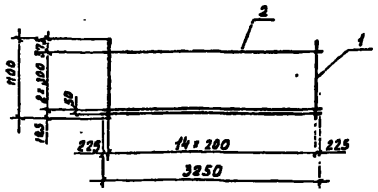
ТП901-4-79с84-IV-1.005

Сетка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	72,21	1:10
Лист	Листов 1	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Копировал: Доценко Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
Б4		1		ф12 А-II ГОСТ 5781-82 ℓ=1100	15	0,98 кг
Б4		2		ф6 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=3250	4	0,72 кг

Привязан

Инв. №

ГИП	Филатов	
Н.контр.	Алмазов	
Нач.отд.	Филатов	
Рук.бриг.	Алмазов	
Вед.инж.	Толстикова	
Инж.	Абрамова	

ТП901-4-79с84-IV-1006

Сетка

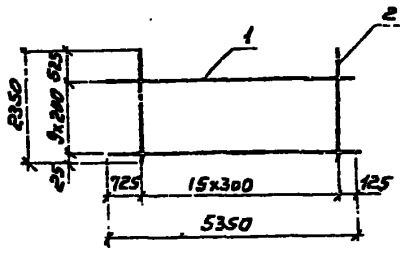
Стадия	Масса	Масштаб
Р	17,58	1:50
Лист	Листов 1	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Копировал: Доценко 25622-07 9 Формат А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Альбом IV



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-79.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
Б4		1		ф12А-II ГОСТ 5781-82 ℓ=5350	10	4,75кг
Б4		2		ф6А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=2350	16	0,52кг

Привязан

Инв.№

Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

ТП 901-4-79.84-IV-1.007

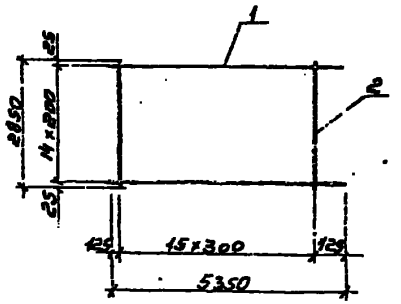
ГИП	Филатов		
Н.контр.	Эдиазов		
Рук.отд.	Филатов		
Рук.бриг.	Эдиазов		
Ст.техник	Селихова		
Инж.	Абрамова		

Сетки

Стадия	Масса	Масштаб
Р	58,32	1:10
Лист	Листов 1	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-79.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
Б4		1		ф12А-II ГОСТ 5781-82 ℓ=5350	15	4,75кг
Б4		2		ф6А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=2850	16	0,63кг

Привязан

Инв.№

Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

ТП 901-4-79.84 IV-1.008

ГИП	Филатов		
Н.контр.	Эдиазов		
Рук.отд.	Филатов		
Рук.бриг.	Эдиазов		
Ст.техник	Селихова		
Инж.	Абрамова		

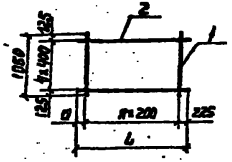
Сетка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	81,33	1:10
Лист	Листов 1	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

25622-01 10 Формат А4

Кол. Синицына



Обозначение	Размеры, мм L	a	Кол. n	Масса ед., кг
901-4-79с.84-IV-1.009	6250	225	29	56.15
-01	3250	225	14	28.20
-02	3050	25	14	28.00

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испр. IV-1.009 —	01	02	Примеч.
				Документация				
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ2				
				Детали				
				Арматура по ГОСТ 5781-82				
БЧ		1		ф 12К-III e=1850	30	15	15	1,64кг
БЧ				ф6А-III e=6250	5			1,39кг
БЧ		2		ф6-III e=3250		5		0,72кг
БЧ				ф6А-III e=3050			5	0,68кг

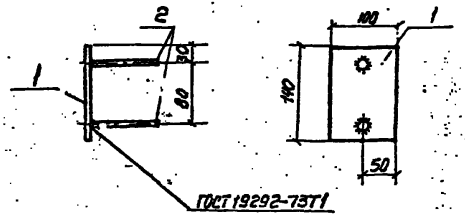
Привязан

Инв. №

ТП 901-4-79с.84-IV-1.009			
Сетка	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	см. тех.	1:10
	Лист	Листов 1	
	СОЮЗДОРНИИПРОЕКТ		

ГИП Филатов; Н. контр. Филатов; Рук. отд. Ахмазов; Вед. инж. Тарасова; Инженер Хромова

Копировал Лаврухина Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
БЧ		1		Полоса 4Сп.5 ГОСТ 103-76 Вст3 ГОСТ 380-71* e=140	1	0,88 кг
БЧ		2		ф8А-III ГОСТ 5781-82 e=100	2	0,04 кг

Антикоррозионное покрытие в соответствии с ТТ1.3

Привязан

Инв. №

ТП 901-4-79с.84-IV-2.104			
Изделие закладное	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	0,96	1:20
	Лист	Листов	
	СОЮЗДОРНИИПРОЕКТ		

ГИП Филатов; Н. контр. Ахмазов; Нач. отд. Фридлов; Рук. гр. Ахмазов; Ст. инж. Ерофеева

Копир. Лаврухина 25622-01 11 Формат А4

Инв.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение -IV-2.100																				Примеч.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
				Документация																					
			901-4-79 с.84 - IV-ТТ	ТТ1																					
			-IV-2.100 ВМО	Ведомость расхода стали																					
				Сборочные единицы																					
		1	3.900-3, вып 4/82 ч.2 л.18	Каркас КР1	6	6	5	6	4	4	4	6	6	6	6	6	6	6	6	4	4	4	4	4	4	1,10 кг
		2	л.6	Сетка С15	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	30,40 кг
		3	л.2	С3	2	1	2	1	2	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	2	2	1	2	1	6,60 кг
		4	л.13	С-32		1		1			1		1		1		1		1				1		1	26,30 кг
		5	л.6	С-17	1		1		1	1		1		1		1		1		1	1	1		1		8,00 кг
			л.5	С-14		1		1			1		1		1		1		1				1		1	14,70 кг
		6	901-4 IV-2.101	Изделие закладное	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		7	2.103	То же					1	1	1									1	1	1	1	1	1	
		8*	3.900-3, Вып 4/82 л.27	" МН-10	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	11,28 кг
		9	л.29	" МН-23	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	6,60 кг
		10	л.29	" МН-24	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2,60 кг
	ВЧ	11	-2.102	"	3	3			3			3	3	3	3					3	3					
			-01	"			3	3		3	3					3	3	3	3			3	3	3	3	
	ВЧ	12	-2.104	"								1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				Детали																						
	БЧ	13		ф10 А-III ГОСТ 5781-82 Ст. 3 сп 80	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2,22 кг
	БЧ	14		ф12 А-III ГОСТ 5781-82 Ст. 1360								8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	1,21 кг
	БЧ	15		ф8 А-III ГОСТ 5781-82 Ст. 750								4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	0,30 кг
	БЧ	16		ф5 Вр-I ГОСТ 6727-80 Ст. 700	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	0,10 кг См. зачч.
				Материалы																						
				Бетон М200 В6 Мрз 100	1,71	1,71	1,71	1,71	1,71	1,71	1,71	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	м3

Закладные изделия в составе поз. 8 изготавливать из стали ВСт3 пс6
Варить электродами типа Э46А

Привязан	ГИП	Филатов	
	Н.контр.	Алмазов	
	Нач.отд.	Филатов	
	Рук. бр.	Алмазов	
Инв. №	Вед.инж.	Пластикова	
	Ст.инж.	Брянцева	

ТП 901-4-79 с.84 - IV-2.100

Панель стеновая
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦИОМТЯЖПРОМЭЛЕКТРОСТАЛЬ

25622-01 12

Копировал: Рудитова Формат А3

Рис. 1

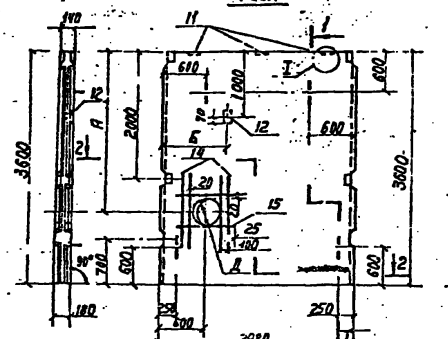


Рис. 2

остальное см. Рис. 1

Обозначение	Рис.	Размеры, мм А	Б	Д	Масса, т
901-4-78с.84-IV-2.100-01.02;03	1	без отверстия			4,27
-04;05;06	2				
-07;08;11;12	1	3040	600		4,28
-09;10;13;14		2390	1480		
-15;17;18	2	3040	680		
-16;19;20		2390	1400		

1. Изготавливать в опалубке панели ПС2-36 серии 3.900-3 с соблюдением указаний этой серии.
2. В местах расположения пластин поз. 6,7,8 крайние вертикальные стержни поз. 3 обрезать.
3. Диаметр отверстия „Д" назначается при привязке. Узел пропуска трубы - по серии 3.900-3 вып. 2/82 узел 28.

Привязан

Инв. №

Гип	Филатов		
Н. контр.	Лагзова		
Нач. отд.	Филатов		
Рук. гр.	Лимонов		
Н.-д. инж.	Пластикова		
Ст. инж.	Зрянцева		

ТП 901-4-78.84-IV-2.100.86

Панель стеновая. Сборочный чертеж

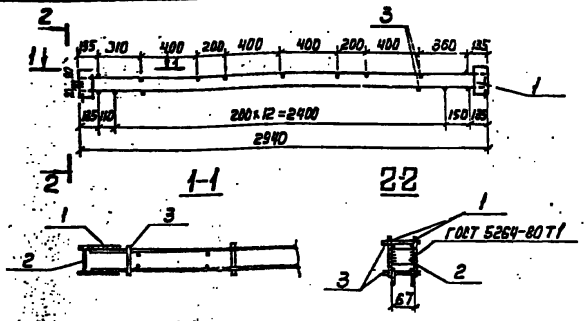
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50

Лист | Листов

Копир. Лаврухина

25622-01 13

Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-79с.84 -IV-ТТ	ТТ2		
				Сборочные единицы		
		1*	3.900-3 Вып. 1/82 ч.2, л.22	Каркас КР16	2	5.3 кг
				Детали		
		2*		Пластина 100×5 ГОСТ 103-76 и Ст 3 ГОСТ 380-71* ℓ=68	2	0,11кг
		3		ϕ5 Вр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=100	24	0,014кг

Материал поз. 2 и пластин поз. 1 Ст3пс6
Варить электродами типа Э46А

Привязан

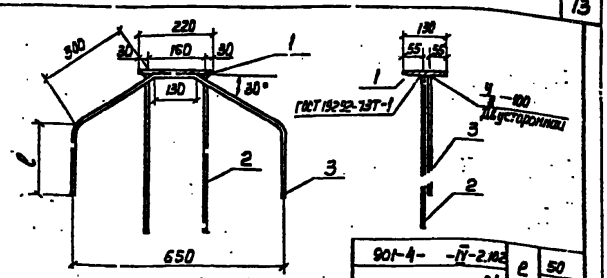
Инв. №

ТП 901-4-79с.84-IV-2.101			
Изделие закладное	Стадия: Р	Масса: 11,16	Масштаб: 1:25
	Лист	Листов 1	
	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

ГИП	Филатов	
Н. контр.	Толстиков	
Нач. отд.	Филатов	
Рук. гр.	Алмазов	
Ст. инж.	Брянцев	
Ст. инж.	Зубкина	

Копир. Лаврухина

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-79с.84 -IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
		1		Пластина 130×42 ГОСТ 103-76 ℓ=220 Ст 3 ГОСТ 380-71*	1	2,69 кг
				Переменные данные для исполнений		
				901-4- -IV-2.102		3,27кг
		2		ϕ8А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=300	2	0,12кг
		3		ϕ8А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=850	1	0,3кг
				901-4 - -IV-2.102-01		6,72кг
		2		ϕ16А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=600	2	0,95кг
		3		ϕ16А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=1350	1	2,13кг

901-4-		ℓ	50
	-01		300

1. Материал поз. 1 Ст 3 Гпс5 или Ст.3 сп5.
2. Защита от коррозии в соответствии с ТТ1.3.
Электроды типа Э42А

Привязан

Инв. №

ТП 901-4-79с.84-IV-2.102			
Изделие закладное	Стадия: Р	Масса: Сп. сведен.	Масштаб: 1:10
	Лист	Листов 1	
	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

ГИП	Филатов	
Н. контр.	Толстиков	
Нач. отд.	Филатов	
Рук. гр.	Алмазов	
Ст. инж.	Ерянцева	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копир. Лаврухина

Формат А4

Альбом V

Марка элемента	Изделия арматурные. Арматура класса A-III ГОСТ 5781-82 ф6	ф8	ф10	ф12	Итого	A-I ф10	Итого	Bp-I ГОСТ 6727-80 ф4	ф5	Итого	Всего	Изделия закладные. Арматура класса Ac-II ГОСТ 5781-82 ф16	Итого	A-III ф8	ф16	Итого	Bp-I ГОСТ 6727-80 ф5	Итого	Прокат марки Вст3 ГОСТ 103-76 δ=5	δ=8	δ=12	Итого	Всего	Общий расход
901-4-79с84 IV-2.100	12.6		76.9		89.5	8.2	8.2	0.6	25.0	25.6	123.3	10.0	10.0	1.7		1.7	0.2	0.2	6.5		8.1	14.6	26.5	149.8
-01	6.3		102.3		108.6	8.2	8.2	0.3	29.6	29.9	146.7	10.0	10.0	1.7		1.7	0.2	0.2	6.5		8.1	14.6	26.5	173.2
-02	12.6		76.9		89.5	8.2	8.2	0.6	25.0	25.6	123.3	10.0	10.0		12.1	12.1	0.2	0.2	6.5		8.1	14.6	36.9	160.2
-03	6.3		102.3		108.6	8.2	8.2	0.3	29.6	29.9	146.7	10.0	10.0		12.1	12.1	0.2	0.2	6.5		8.1	14.6	36.9	183.6
-04	12.6		83.8		96.4	8.2	8.2	0.6	23.8	24.4	129.0	10.0	10.0	1.7		1.7	0.2	0.2	9.7		8.1	17.8	29.7	158.7
-05	12.6		83.8		96.4	8.2	8.2	0.6	23.8	24.4	129.0	10.0	10.0		12.1	12.1	0.2	0.2	9.7		8.1	17.8	40.1	169.1
-06	6.3		109.2		115.5	8.2	8.2	0.3	28.4	28.7	152.4	10.0	10,0		12.1	12.1	0.2	0.2	9.7		8.1	17.8	40.1	192.5
-07;09	12.6	1.2	76.9	9.7	100.4	8.2	8.2	0.6	25.0	25.6	134.2	10.0	10,0	1.8		1.8	0.2	0.2	6.5	0.9	8.1	15.5	27.5	161.7
-08;10	6.3	1.2	102.3	9.7	119.5	8.2	8.2	0.3	29.6	29.9	157.6	10.0	10.0	1.8		1.8	0.2	0.2	6.5	0.9	8.1	15.5	27.5	185.1
-11;13	12.6	1.2	76.9	9.7	100.4	8.2	8.2	0.6	25.0	25.6	134.2	10.0	10.0	0.1	12.1	12.2	0.2	0.2	6.5	0.9	8.1	15.5	37.9	172.1
-12;14	6.3	1.2	102.3	9.7	119.5	8.2	8.2	0.3	29.6	29.9	157.6	10.0	10.0	0.1	12.1	12.2	0.2	0.2	6.5	0.9	8.1	15.5	37.9	195.5
-15;16	12.6	1.2	83.8	9.7	107.3	8.2	8.2	0.6	23.8	24.4	139.9	10.0	10.0	1.8		1.8	0.2	0.2	9.7	0.9	8.1	18.7	30.7	170.6
-17;19	12.6	1.2	83.8	9.7	107.3	8.2	8.2	0.6	23.8	24.4	139.9	10.0	10,0	0.1	12.1	12.2	0.2	0.2	9.7	0.9	8.1	18.7	41.1	181.0
-18;20	6.3	1.2	109.2	9.7	126.4	8.2	8.2	0.3	28.4	28.7	163.3	10.0	10.0	0.1	12.1	12.2	0.2	0.2	9.7	0.9	8.1	18.7	41.1	204.4

Привязан

Инв.№

ГИП	Ушатов	
Н.контр.	Толстикова	
Нач.отд.	Фивейлов	
Рук.бриг.	Алмизов	
Ст.инж.	Борисева	
Техник	Зубкина	

ТП901-4-79с84-IV-2.100 ВМС

Панель стеновая.

Ведомость расхода стали

Стадия	Лист	Листов
Р		1

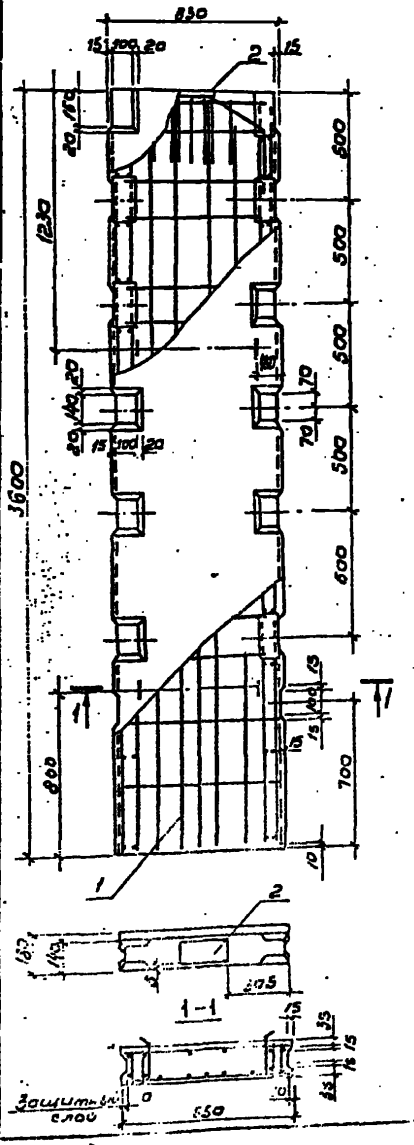
СОЮЗОБЩЕПРОЕКТ

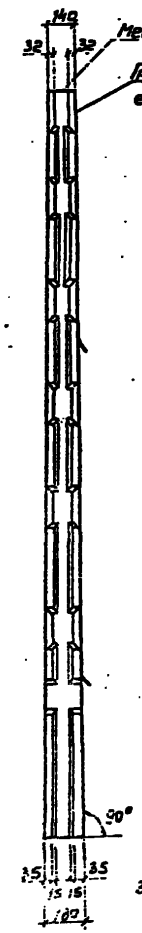
25622-01 15

Калировал: Доценко

Формат А3

Альбом III





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-19с.84-IV-ТТ	ТТ1		
				Сборочные единицы		
А3		1	901-4-19с.84-IV-2.210	Каркас пространственный	1	68,44 кг
А4		2	-IV-2.102-01	Изделие закладное	1	4,51 кг
				Материалы		
				Бетон М200 В6 Мрз 100	0,47	м³

Ведомость расхода стали на элемент кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные									Общий расход
	Арматура класса A-III ГОСТ 5781-82			Всего	Арматура класса A-I ГОСТ 5781-82			A-III ГОСТ 5781-82			Прокат марки ВСт3 ГОСТ 103-76			Всего	
	ф6	ф10	Итого		ф10	ф16	Итого	ф6	ф16	Итого	δ=6	δ=12	Итого		
901-4-19с.84-IV-2.200	6,2	32,9	39,0	39,2	1,9	2,4	4,3	0,1	4,0	4,1	23,8	2,7	26,5	34,9	74,0

1. Защитный слой бетона для арматуры не менее 20мм.
2. При изготовлении панели соблюдать все технические требования к стеновым панелям серии 3.900-3. При применении опалубочных форм панелей серии 3.900-3 допускается установка без изменения имеющейся в форме гнездообразователя.
3. Поз. 2 подлежит защите от коррозии в соответствии с ТТ1.3.

ТП 901-4-19с.84-IV-2.200

Панель стеновая угловая

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,18т	1:20

ГИП	Рыжков	
Н.контр.	Рыжов	
Нач.отд.	Филатов	
Рук.Гр.	Ямпольский	
Вед.инж.	Костылева	
Ст.инж.	Бровкина	

Лист | Листов 1

СОЮЗГОРЭЛЕКТРОПРОЕКТ

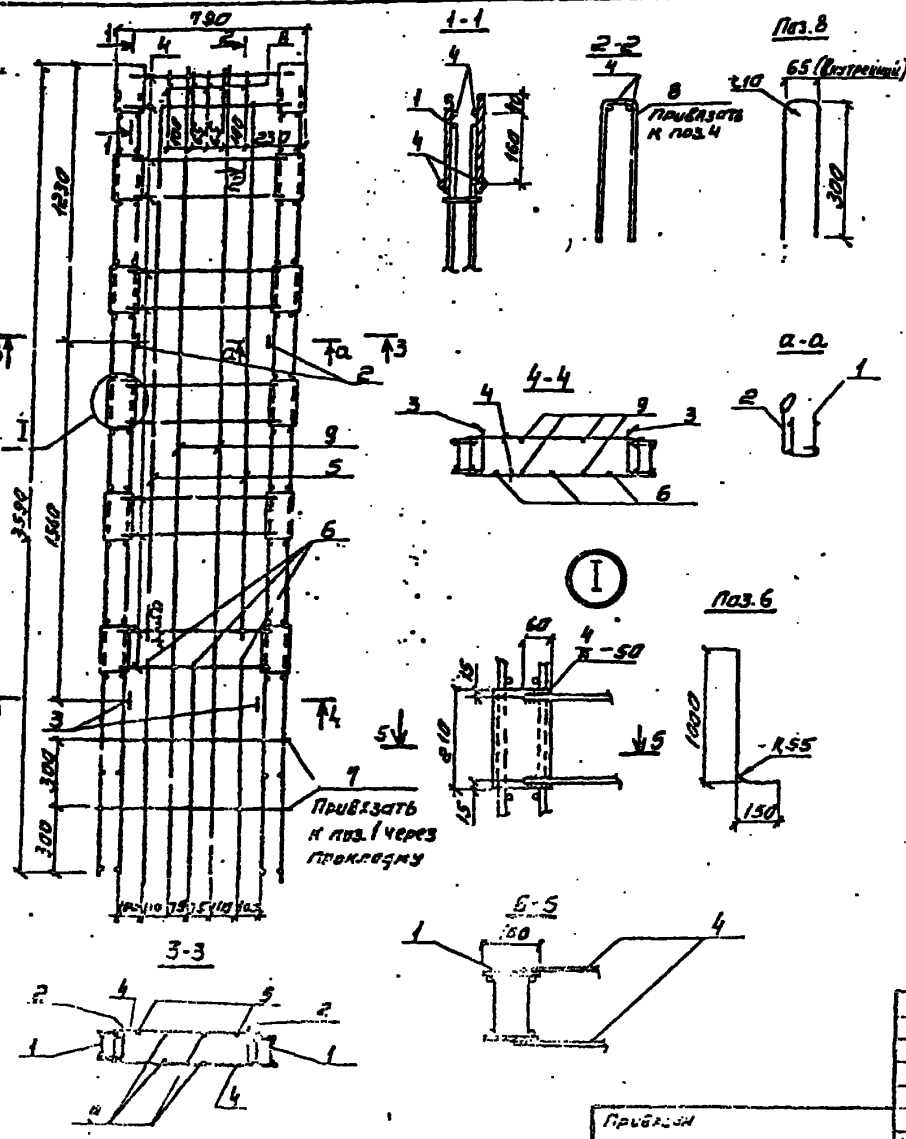
Привязан

Инв.№

25622-01 16

Копировал А. Федулова

Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-79с.84 -IV-ТТ	ТТ2		
				Сборочные единицы		
А4		1	901-4-79с.84 -IV-2.220	Каркас пространственный	2	21,38 кг
А4		2	-IV-2.211	Петля строповочная	2	1,09 кг
А4		3	-01	То же	2	1,12 кг
				Детали		
				Арматура по ГОСТ 5781-82		
Б4		4		ф 10А-III ℓ=690	24	0,43 кг
Б4		5		ф 10А-III ℓ=2300	2	1,54 кг
Б4		6		ф 10А-III ℓ=1100	3	0,68 кг
Б4		7		ф 6А-III ℓ=810	4	0,18 кг
Б4		8		ф 6А-III ℓ=650	5	0,14 кг
Б4		9		ф 6А-III ℓ=3580	4	0,79 кг

1. Поз. 4 приварить к каркасам поз. 1 электродуговой сваркой двусторонним швом $\frac{4}{8}$-50. Электроды типа Э46А.
2. Поз. 2; 3; 5; 6; 7; 8; 9 - привязать или приварить контактной точечной сваркой.

Гип	Фадеев		
Н.контр.	Алимов		
Рук.отд.	Ефимов		
Рук.гр.	Яхимович		
Ведущ.	Третякова		
Ст.инж.	Ермилов		

ТП 901-4-79с84-IV-2.210

Каркас пространственный

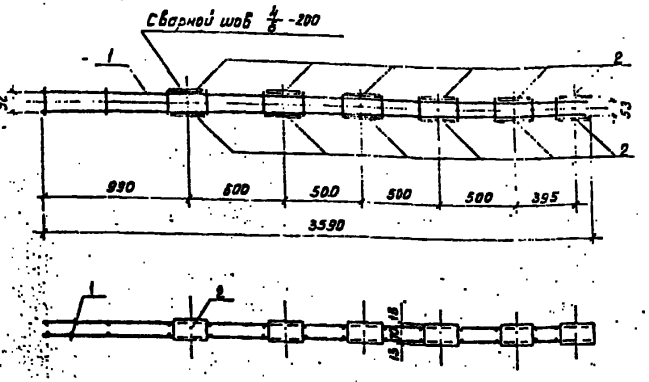
Стадия	Масса	Масштаб
Р	10,84	1:20
Лист	Листов 1	

Союзводоканалпроект

Привязан

Инв. №

Копировал



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-79с.84 -IV-ТТ	ТТ2		
				Сборочные единицы		
А4		1	901-4-79с.84 -IV -2.221	Сетка	2	4,15кг
				Детали		
Б4		2		Полоса 100х6 ГОСТ103-76 / Ст3пс6 ГОСТ380-71* ℓ=210	12	0,99кг

Электроды типа Э46А

Привязан

Инв.№

ТП 901-4-79с.84-IV-2.220

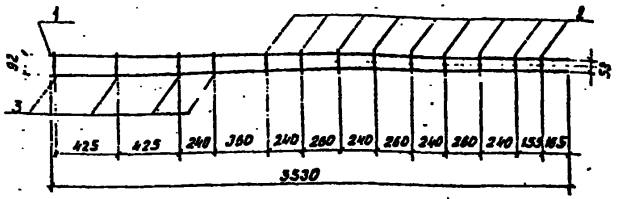
ГИП	Филатов	
Н.контр.	Алмазов	
Нач.отд.	Филатов	
Рук.гр.	Алмазов	
Вед.инж.	Толстикова	
Ст.инж.	Брянцева	

Каркас пространственный

Стадия	Масса	Масштаб
Р	21,38	1:25
Лист	Листов 1	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Копировал: Доценко Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-79с.84 -IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
Б4		1		ф10 А-III ГОСТ5781-82 ℓ=3530	2	2,18кг
Б4		2		ф 6А-III ГОСТ5781-82 ℓ=120	9	0,03кг
Б4		3		ф 6А-III ГОСТ5781-82 ℓ=135	4	0,03кг

Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ТП 901-4-79с.84-IV-2.221

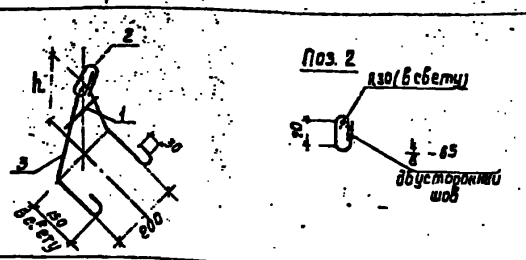
ГИП	Филатов	
Н.контр.	Алмазов	
Нач.отд.	Филатов	
Рук.гр.	Алмазов	
Вед.инж.	Толстикова	
Ст.инж.	Брянцева	

Сетка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,15	1:25
Лист	Листов 1	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Копировал: Доценко 25622-01 18 Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на эл. -2.211 —	-01	Примеч.
				Документация			
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ2			
				Детали			
				Арматура по ГОСТ 5781-82			
Б4		1		ф6 А-III ℓ=120	1	1	0,03кг
Б4		2		ф16 А-I ℓ=380	1	1	0,6 кг
Б4		3		ф12 А-I ℓ=835	1		1,34кг
Б4				ф12 А-I ℓ=940		1	1,43кг
					-		

Обозначение	h	Масса ед., кг
901-4-79с.84-IV-2.211	130	1,97
-0.1	190	2,06

1. Для поз. 2 и 3 применять сталь марки ВСт3сп2, для поз. 3 - также ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71*.
2. Поз. 3 гнуть по внутреннему радиусу 20 мм

Привязан

Инв. №

ТП 901-4-79с84-IV-2.211.

ГИП	Филатов	
Н.контр.	Толстикова	
Нач.отд.	Филатов	
Рук.бр.	Адамзаде	
Ст.инж.	Брянцева	
Техник	Зудина	

Петля строповочная

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. ТЗБл.	1:10
Лист	Листов 51	

СОЮЗСЕЛЬХОЗКАНАЛПРОЕКТ

Копировал: Доценко Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ1		
				Сборочные единицы		
А3		1	901-4-79с.84-IV-2.310	Каркас пространственный	1	102,34кг
				Детали		
				Петля строповочная		
Б4		2		ф12 Ас-II ГОСТ 5781-82 ℓ=750	2	0,67кг
Б4		3		ф12 Ас-II ГОСТ 5781-82 ℓ=950	1	0,84кг
А4		4	1.400-9 вып.1	УП1-5 (ф12 Ас-II)	1	0,84кг
				Материалы		
				Бетон М300 В6 Мрз 100	0,74	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные: Арматура класса A-III ГОСТ 5781-82 ф6	ф8	ф10	ф12	Итого	Всего	Изделия закладные: Арматура класса A-III ф12	Итого	Ас-II ф12	Итого	Прокат марки ВСт3 5×5	5×2	Итого	Всего	Общий расход
901-4-79с.84-IV-2.300	4,7	24,0	43,0	2,3	70,0	74,0	2,0	2,0	3,0	3,0	23,8	2,5	26,3	31,3	105,3

Защитный слой бетона для арматуры не менее 20мм

Привязан

Инв. №

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

ТП 901-4-79с.84-IV-2.300

ГИП	Филатов	
Н.контр.	Толстикова	
Нач.отд.	Филатов	
Рук.бр.	Адамзаде	
Ст.инж.	Брянцева	
Техник	Зудина	

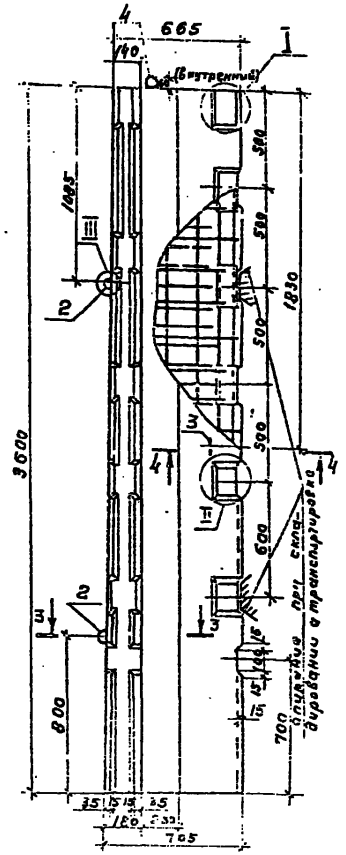
Блок угловой. Спецификация. Ведомость расход стали

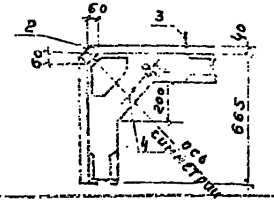
Стадия	Лист	Листов
Р		1

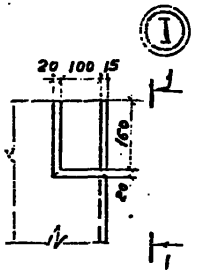
СОЮЗСЕЛЬХОЗКАНАЛПРОЕКТ

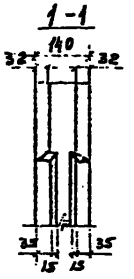
Копировал: Доценко 25622-01 19 Формат А4

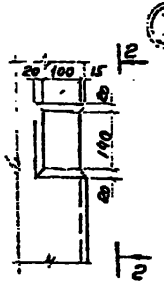
Альбом VII

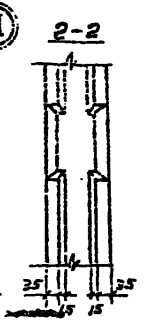


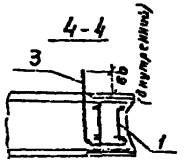


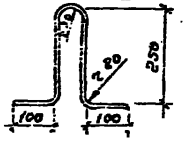


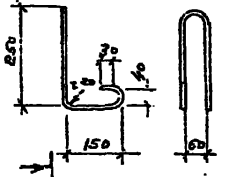


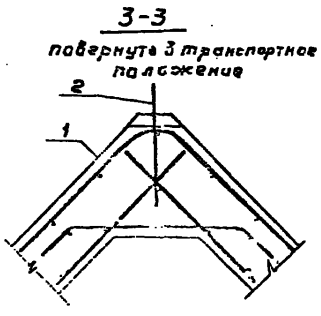


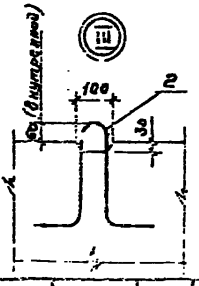












Защитный слой бетона для арматуры не менее 20 мм

ТП 901-1-73.84-Т-2.36ОС6

Привязан

Инв. №

Изм. Кол. Лист № док. Подп. Дата

Блок угловой. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,26т	1:20

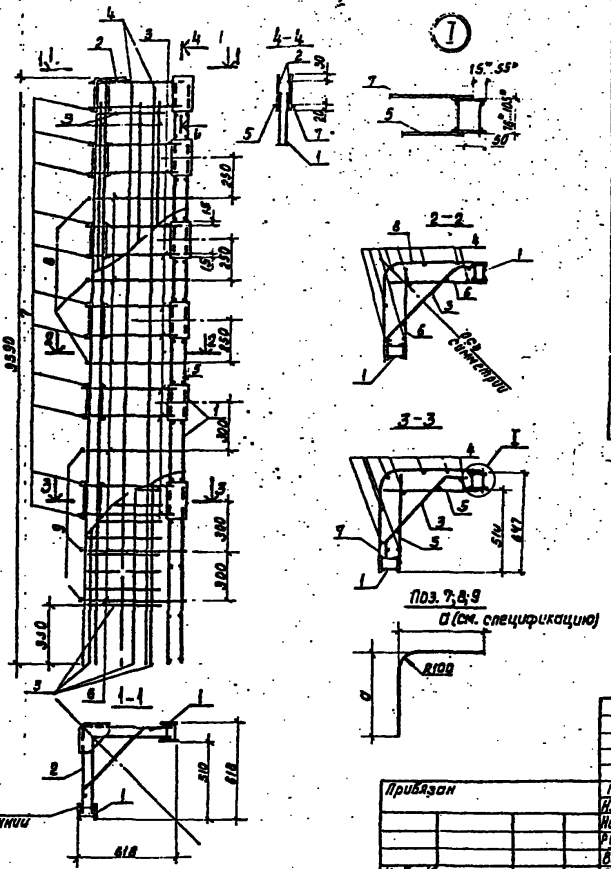
Лист 1 Листов

СОЮЗДОРНИИПРОЕКТ

25622-01 20

Копировал: Гользикова

Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Примеч.
				Документация			
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ2			
				Сборочные единицы			
А4		1	901-4-79с.84-IV-2.220	Каркас пространственный		2	21,38 кг
А4		2	-IV-2.311	Каркас		1	7,21 кг
А4		3	-IV-2.312	Сетка		1	16,02 кг
				Детали			
				Арматура по ГОСТ 3781-82			
Б4		4		ф8А-III	ℓ=3530	8	1,39 кг
Б4		5		ф10А-III	ℓ=570	22	0,35 кг
Б4		6		ф10А-III	ℓ=620	12	0,38 кг
Б4		7		ф10А-III d=600	ℓ=1140	11	0,72 кг
Б4		8		ф10А-III d=640	ℓ=1240	3	0,78 кг
Б4		9		ф10А-III d=650	ℓ=1260	3	0,78 кг

1.* Размеры для справок.
2. Поз. 5;7 приварить электродуговой сваркой к поз.1. Сварные швы $\frac{4}{3}$-40 двусторонние. Электроды типа Э46А.
3. Поз. 3;4;6;8;9 привязать или приварить контактной точечной сваркой.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Привязан			
ГИП	Филатов		
Н.контр.	Алмазов		
Нач.отд.	Филатов		
Рук.бр.	Алмазов		
Вед.инж.	Трастинова		
Ст.инж.	Францева		

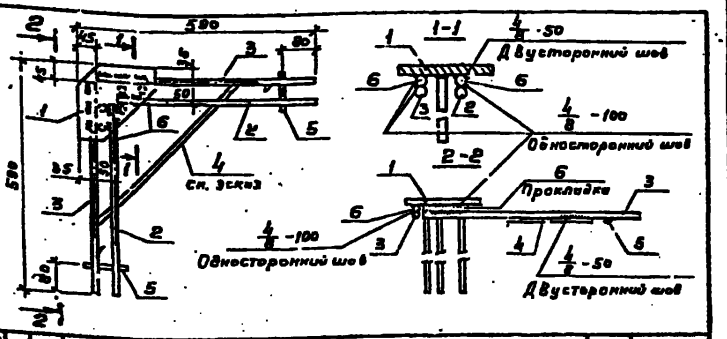
ТП 901-4-79с.84-IV-2310

Каркас пространственный

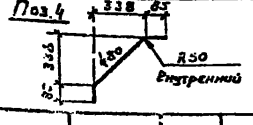
Стадия	Масса	Масштаб
Р	102,34	1:20
Лист	Листов 1	

СОЮЗСЕЛЬХОЗКАНАЛПРОЕКТ

Копировал: Доценко 25622-01 21 Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Сборочные единицы		
А4		1	901-4-79с.84-IV-2.313	Изделие закладное	1	4,51кг
				Детали		
				Арматура по ГОСТ 5781-82		
Б4		2		ф12А-III ℓ=500	2	0,44кг
Б4		3		ф12А-III ℓ=550	2	0,49кг
Б4		4		ф10А-III ℓ=650	1	0,40кг
Б4		5		ф6А-III ℓ=100	2	0,02кг
Б4		6		ф12А-III ℓ=110	4	0,10кг



Электроды типа Э46А

Привязан

Инв. №

ТП 901-4-79с.84-IV-2.311

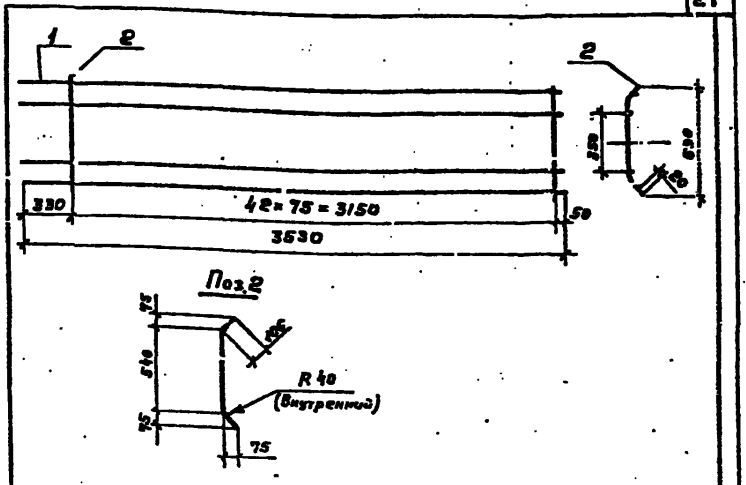
ГИП	Филатов		
Н.контр.	Ларин		
Нач.отд.	Филатов		
Рук.гр.	Ларионов		
Ст.инж.	Гринцевич		

Каркас

Стадия	Масса	Масштаб
Р	7,81	1:10
Лист	Листов 1	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Копировал: Гольденбаум Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
Б4		1		ф6А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=330	4	0,18кг
Б4		2		ф8А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=780	43	0,30кг

Электроды типа Э46А

Привязан

Инв. №

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

ТП 901-4-79с.84-IV-2.312

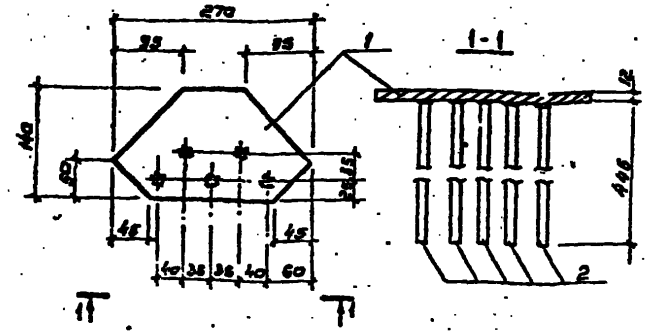
ГИП	Филатов		
Н.контр.	Ларин		
Нач.отд.	Филатов		
Рук.гр.	Ларионов		
Ст.инж.	Гринцевич		

Сетка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	16,02	1:4,5
Лист	Листов	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Копировал: Гольденбаум



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
БЧ		1		Полоса $\frac{4}{100}$ ГОСТ 103-76 / Ст3 ГОСТ 380-71* ℓ=270	1	2,51 кг
БЧ		2		ф12А-$\frac{II}{}$ ГОСТ 5781-82 ℓ=445	5	0,40 кг

1. Материал поз.1 Ст3ГпсБ или ВСт3 сп 6.
2. Антикоррозионное покрытие в соотв. с ТТ1.3
3. Сборка по ГОСТ 19292-73 Т1.
4. Электроды типа Э46А.

Привязан

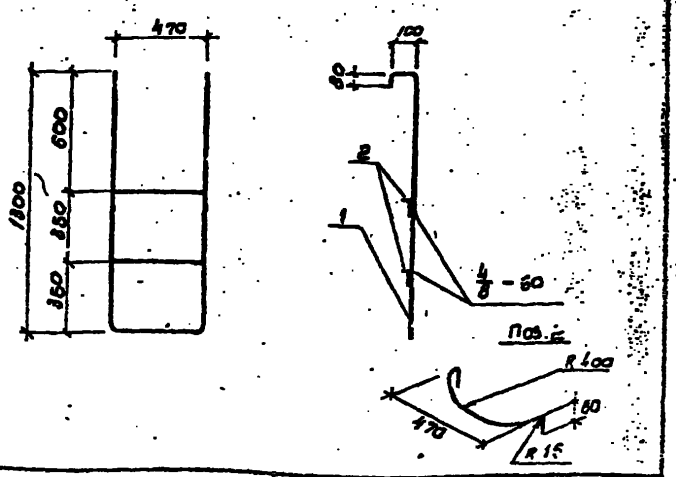
Инв.№

ТП901-4-79с.84-IV 2.313			
Изделие закладное	Стад.	Масса	Масштаб
	Р	4,51	
	Лист	Листов 1	
	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

ГИП Филатов; Н.контр. Алмазов; Нач.отд. Филатов; Рук.гр. Алмазов; Сост. инж. Толстова; Инж. Сорокина

Копир. В. Филиппова

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
БЧ		1		ф12А-$\frac{II}{}$ ГОСТ 5781-82 ℓ=3460	1	3,07 кг
БЧ		2		ф12А-$\frac{II}{}$ ГОСТ 5781-82 ℓ=670	2	0,59 кг

Электроды типа Э42

Привязан

Инв.№

Подпись и дата | Взам.инв.№

ТП901-4-79с.84-IV-4.000			
Лестница съемная	Стад.	Масса	Масштаб
	Р	4,25	1:2
	Лист	Листов	
	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

ГИП Филатов; Н.контр. Алмазов; Нач.отд. Филатов; Рук.гр. Алмазов; Ст. инж. Сорокина; Техник Зудина

Копировал Филиппова

Формат А3

Рис.1

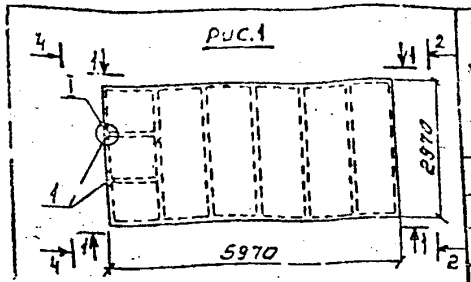


Рис.2

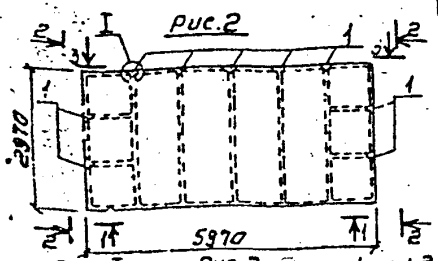
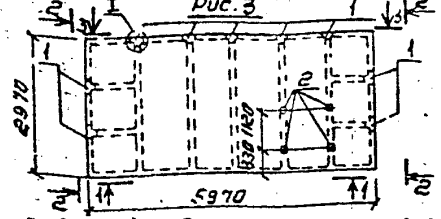
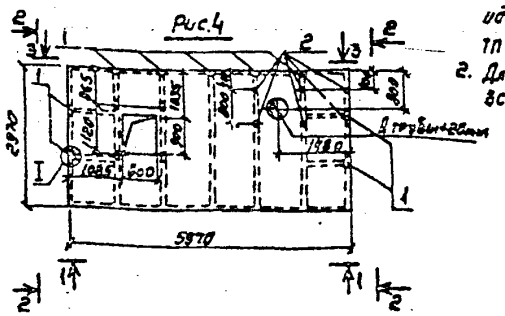


Рис.3



Обозначение		Наименование	Количество на исполнение - IV-3.100												Примеч.
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	
		Документация													
901-4-79с.84 -IV-ТТ		ТТ1													
		Сборочные единицы													
3.900-3.15 1.00000-05		2пр-2	X												Со всеми закладными изделиями, кроме МН5
	-07	2пр-4		X	X										
	-13	4пр-2				X			X						
	-15	4пр-4					X	X		X	X				
	-17	4пр-2а										X			
	-19	4пр-4а											X	X	
1	901-4-79с.84-IV-3.101	Изделие закладное	2	2		9	9		9	9		9	9		Остален Мт5
	-3.102	То же			2			9			9			9	
2	3.900-3.15 1.01500	" МН7							4	4	4	6	6	6	
		Материалы													
		Бетон М300 В6 МРЗ 100	1,89	1,89	1,89	1,89	1,89	1,89	4,78	4,78	4,78	4,75	4,75	4,75	м³

Рис.4



1. Плиты - IV-3.100; -01; 02; 03; 04; 05; 06; 07; 08 - идентичны плитам покрытия резервуаров емк. 1500...10000 м³ ТП 901-4-82.83-IV-3.100-02; 05; 14; 15; 18, 21 соответственно.
2. Для закладных изделий применять прокат марки Вст3сп5; Вст3Гпс5. Варить электродами типа Э46А.

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса A-III ГОСТ 5781-82			Всего	Прокат марки Вст3 ГОСТ 103-76		Всего	
	ф8	ф14	Итого		δ=12	Итого		
901-4-79с.84-IV-3.100;-01					1,1	1,1	1,1	1,1
-02		1,9	1,9	1,9	3,4	3,4	3,4	5,3
-03;04					4,9	4,9	4,9	4,9
-05		8,6	8,6	8,6	15,1	15,1	15,1	23,7
-06;07	0,6		0,6	0,6	14,0	14,0	14,0	24,3
-08	0,6	8,6	8,6	9,2	24,2	24,2	24,2	33,4
-09;10	0,9		0,9	0,9	18,5	18,5	18,5	19,4
-11	0,9	8,6	9,5	9,5	28,7	28,7	28,7	38,2

Обозначение	Рис.	Масса ед.,т
901-4-79с.84-IV-3.100;-01; 02	1	4,63
-03;04;05	2	4,40
-06;07;08	3	
-09;10;11	4	4,36

Привязан

Инв. №

ГИП	Филатов	
Н.контр.	Ямдаев	
Нач.отд	Филатов	
Рук.бр.	Ямдаев	
Вед.инж.	Толстикова	
Ст.инж.	Брянцева	

ТП 901-4-79с.84-IV-3100

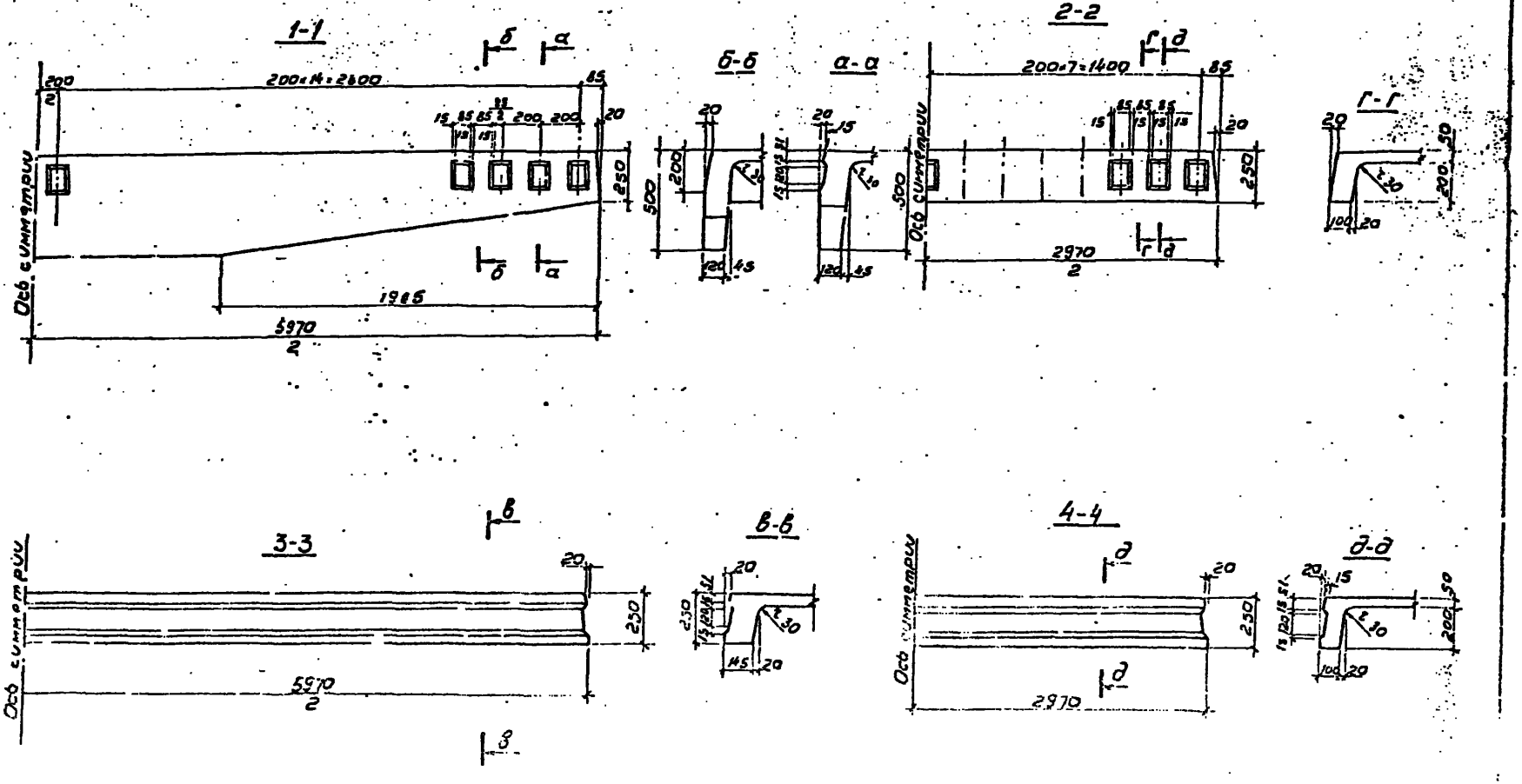
Плита покрытия

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:100
Лист 1	Листов 3	

ГОССТРОЙ СССР

Копировал: Семенова

Альбом I

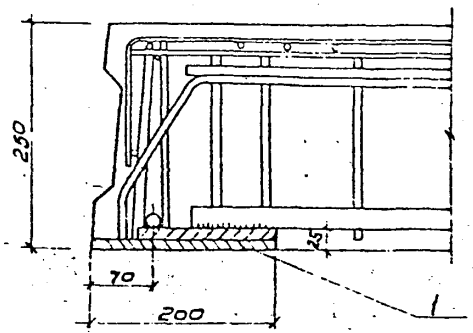


ТП501-4-79.84 -IV-3.100 Лист 12

25622-01 25

Копировал: В. Филиппова Формат А3

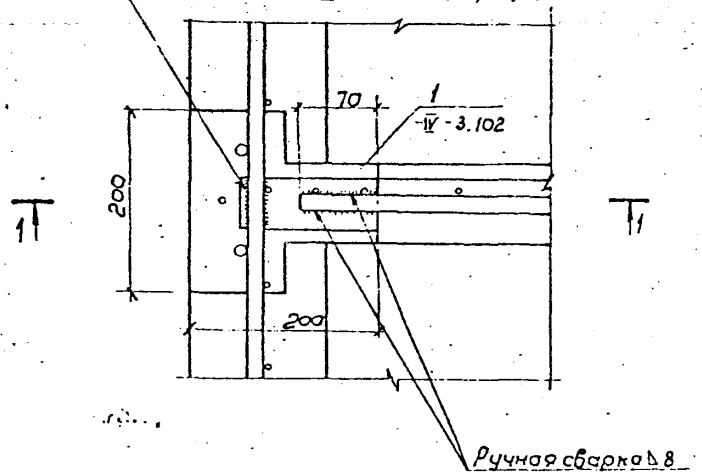
1 – 1



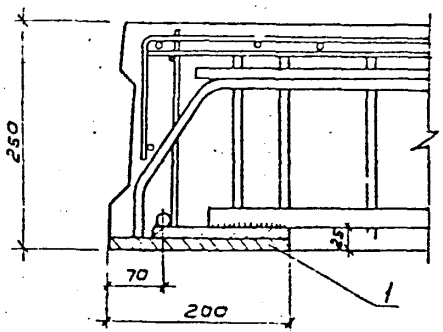
I

Ручная сварка ⌊ 8

Для испол. – IV – 3.100-02.05; 08; 11



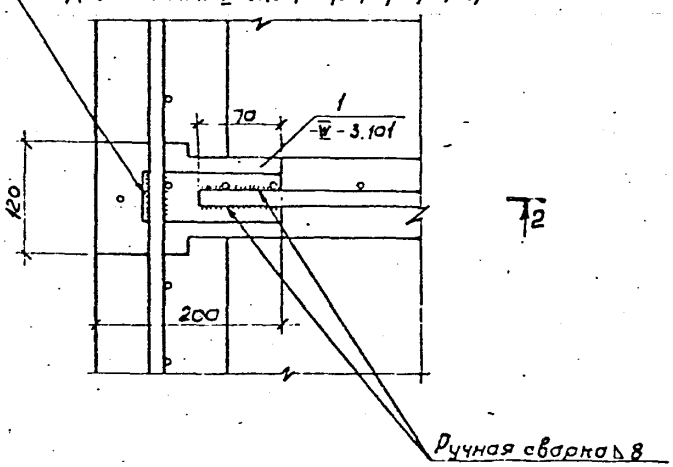
2 – 2



I

Ручная сварка ⌊ 8

Для испол. – IV – 3.100; -01; 03; 04; 06; 07; 09; 10



Электроды типа Э46А

ТП901-4-79с.84 – IV 3.100

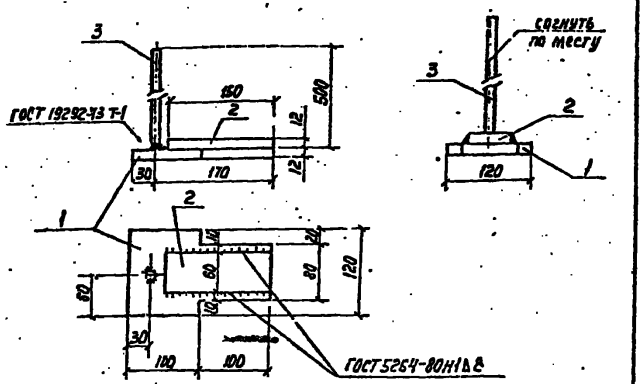
Лист 3

25622-01 26

Копировал В. Филиппова

Формат А3

Альбом IV



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-79с.84 -IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
БЧ		1		Полоса 120×12 ГОСТ 103-76 Ст3сп5 ГОСТ 380-71* ℓ=200	1	2,26кг
БЧ		2		Полоса 60×12 ГОСТ 103-76 Ст3сп5 ГОСТ 380-71* ℓ=150	1	0,85кг
БЧ		3		ф8А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=500	1	0,20кг

1. Материал поз. 1,2 Ст3Гпс5; Ст3пс5.
2. Антикоррозионное покрытие в соответствии с ТТ1.3.
3. Электроды типа Э46А.

Привязан

Инв. №

ТП 901-4-79с.84-IV-3.101

ГИП	Филатов				
Н. контр.	Лимбов				
Нач. отд.	Филатов				
Рук. гр.	Лисовец				
Вед. инж.	Лисовец				
Ст. инж.	Ильина				

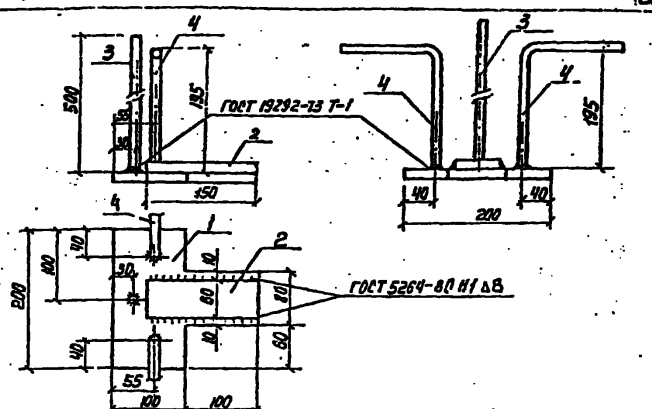
Изделие закладное

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3.31	1:50
Лист	Листов 1	

Союзэлектромонтажпроект

Копировал Лаврухина

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-79с.84 -IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
БЧ		1		Полоса 200×12 ГОСТ 103-76 Ст3сп5 ГОСТ 380-71* ℓ=200	1	3,77кг
БЧ		2		Полоса 60×12 ГОСТ 103-76 Ст3сп5 ГОСТ 380-71* ℓ=150	1	0,85кг
БЧ		3		ф8А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=500	1	0,20кг
БЧ		4		ф14А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=400	2	0,18кг

1. Материал поз. 1,2 Ст3Гпс5; Ст3пс5.
2. Антикоррозионное покрытие в соответствии с ТТ1.3.
3. Электроды типа Э46А.

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТП 901-4-79с.84-IV-3.102

ГИП	Филатов				
Н. контр.	Лимбов				
Нач. отд.	Филатов				
Рук. гр.	Лисовец				
Вед. инж.	Пахомова				
Ст. инж.	Брянцев				

Изделие закладное

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5,73	1:50
Лист	Листов 1	

Союзэлектромонтажпроект

Копировал Лаврухина

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на марку 1-3.200 —	01	Примеч.
				Документация			
				Сборочный чертеж			
			3.900-3.15 0.00000 ТУ	Технические условия			
			901-4-79с.84 -IV- 3.200	Ведомость расхода стали			
				Сборочные единицы			
		1	3.900-3.15 1.00100 - 01	Каркас плоский КР2	2		49.90 кг
АЧ		2	901-4-79с.84 -IV- 3.201	То же	2	2	
		3	3.900-3.15 1.00300 - 01	" КР7	5		6.14 кг
АЧ			901-4-79с.84 -IV-3.201-01	"		5	
		4	3.900-3.15 1.00500	" КР14		2	12.98 кг
		5	1.00600	КР15	4	4	2.08 кг
		6	1.00700	Сетка арматурная С1	1	1	48.06 кг
		7	1.00800	То же С2	2	2	4.95 кг
		8	1.00900	Изделие закладное МН1	2		5.60 кг
		9	1.01000	То же МН2	2		5.60 кг
		10	1.01100	" МН3		2	4.23 кг
		11	1.01200	" МН4		2	4.23 кг
АЧ		12	901-4-79с.84 -IV- 3.101	"	4	14	
		13	3.900-3.15 1.01400	" МН6	4	4	2.11 кг
		14	1.01500	" МН7		14	2.42 кг
				Детали			
БЧ		15		ф12 А-III ГОСТ 5781-82 в=1300		4	1.15 кг
ЕЧ		16		ф6 А-III ГОСТ 5781-82 в=900		1	0.20 кг
				Материалы			
				Бетон М300 В6 М_рз 100	1.91	1.61	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные												Всего
	Арматура класса												
	А-III ГОСТ 5781-82										Вр-I ГОСТ 6727-80		
	ф6	ф8	ф10	ф12	ф16	ф18	ф22	ф25	Итого	ф5	Итого		
901-4-79с.84 -IV-3.200	45.2	22.4	10.5		5.4	30.0	34.9	44.9	194.3	21.1	21.1	215.4	-
-01	15.0	13.8	3.3	4.6	23.8	27.1			118.6	24.8	24.2	142.8	

Продолжение

Изделия закладные									Общий расход
Арматура класса						Прокат марки		Всего	
Ас-II		А-III				ВСт3 сп5			
ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76			
ф16	Итого	ф8	ф12	ф18	Итого	б=12	Итого		
8.4	8.4	0.8	1.8	2.3	4.9	32.2	32.2	45.5	268.9
1.4	8.4	5.4		2.2	7.6	92.0	92.0	108.0	250.8

Привязан

Инв. №

ГИП	Булатов	
Гл.инж.	Толстикова	
Нач.отд.	Филатов	
Рук.гр.	Алмазов	
Ст.инж.	Брынцева	

ТП 901-4-79с.84-IV-3.200

Плита покрытия. Спецификация. Ведомость расхода стали

Стадия	Лист	Листов 5
Р		1

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

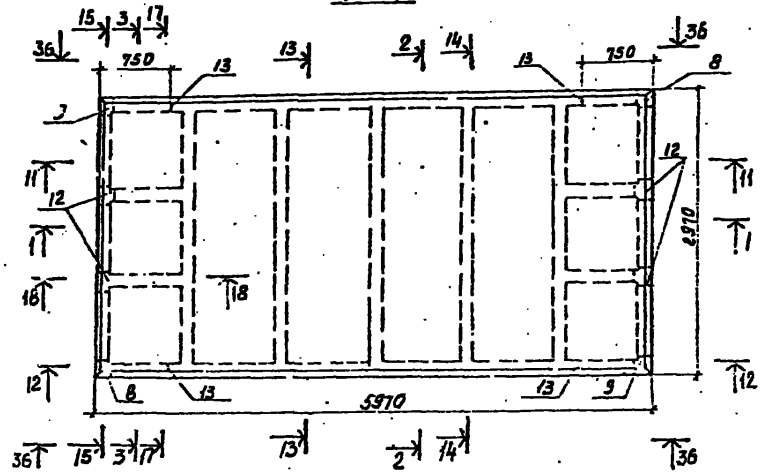
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

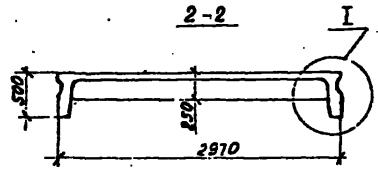
Н 11600 ом 11

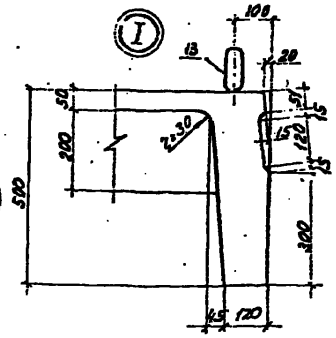
Копировал: Гольденбаум

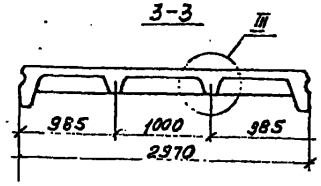
Формат А3

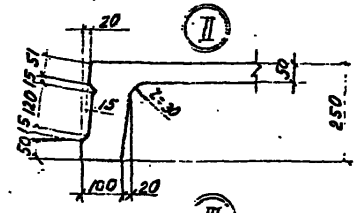
Рис. 1

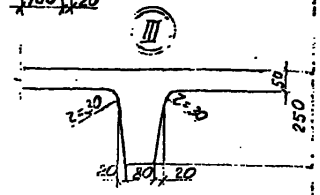


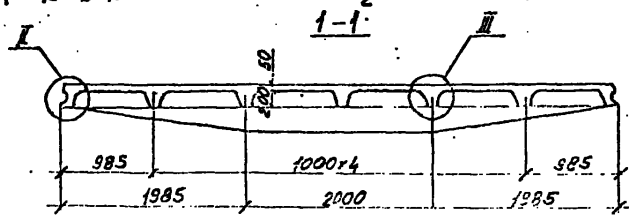












1. Изготавливать в опалубке плит по серии 3.500-3, вып 15.
2. Таблицу исполнений см. лист 2.
3. Сечения II-II ... 15-15; 17-17 ... 9-9; 22-22 ... 24-24 и соответствующие узлы; V...VIII; IX...XIII. см. серию 3.500-3.15 1.000000СБ, л.4-7
4. Вид 3Б-3Б см. ТП 901-4-79с.84 -IV-3.100 л.2, вид 1-1.

ТП 901-4-79с.84-IV-3.200СБ

Плита покрытия.
Сборочный чертеж

Р
Масштаб: см. 1:50, 1:10

Листов 3

Копировал: Денисова

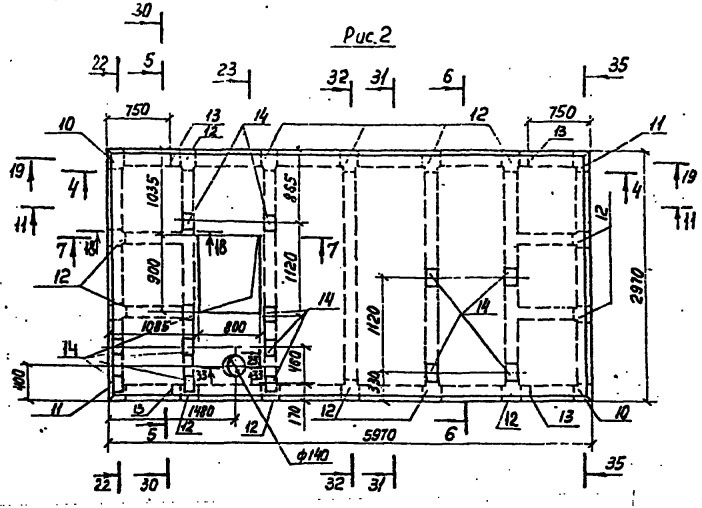
25622-01 29

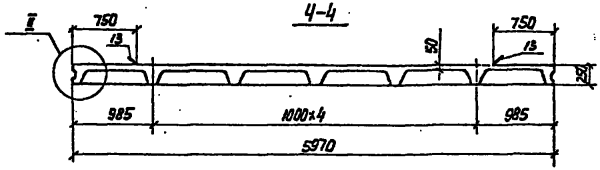
Формат А3

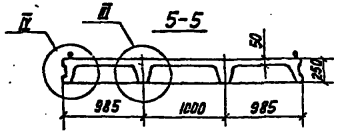
Альбом IV

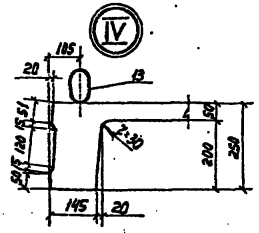
Обозначение	Рис.	Масса ед,т
901-4-79с.84 -IV-3.200	1	4,78
-01	2	4,05

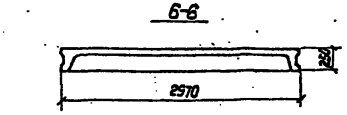
Рис.2

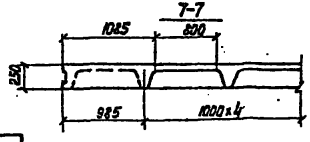












Привязан

Инв.№

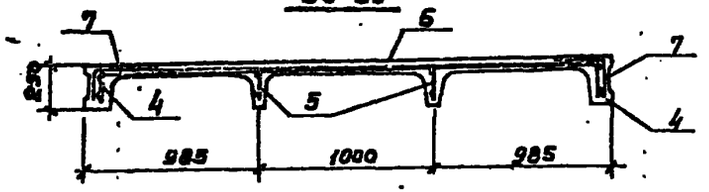
ТП 901-4-79с.84-IV-3.200 СБ

Лист 2

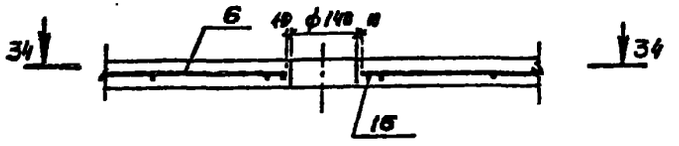
Копировал Лаврухина 25622-01 30 Формат А3

Альбом IV

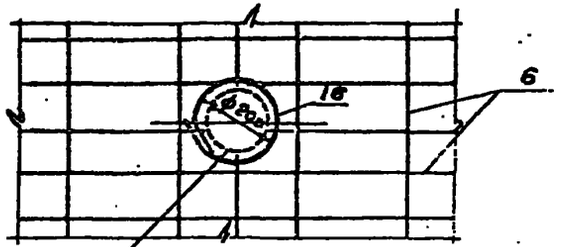
30-30



33-33

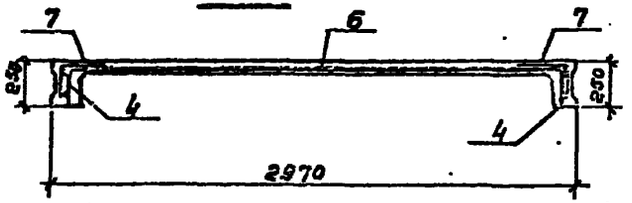


34-34

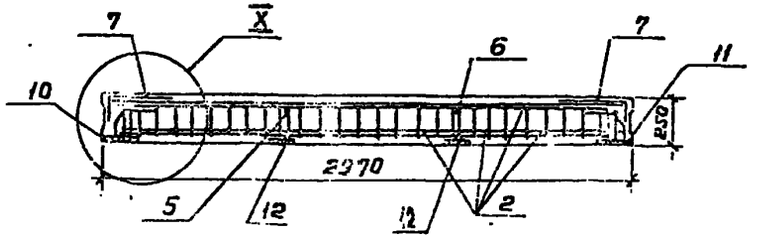


Сетку вырезать по месту

31-31

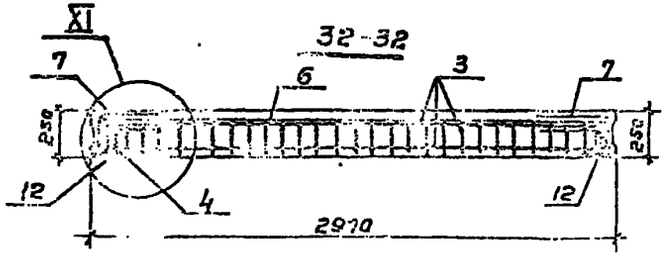


35-35



XI

32-32



Узел XI – по узлу I 901-4-79.84-IV-3.100 л. 3

Привязан

Инв. №

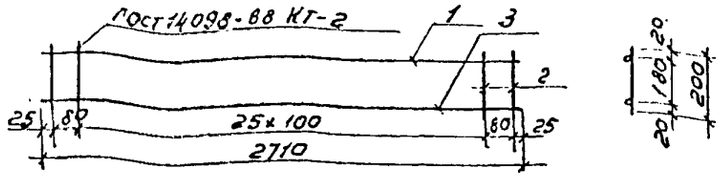
ТП 901-4-79с84-IV-3.90006

Лист 3

25622-01 31

Копировал: Гольденкун

Формат А3.



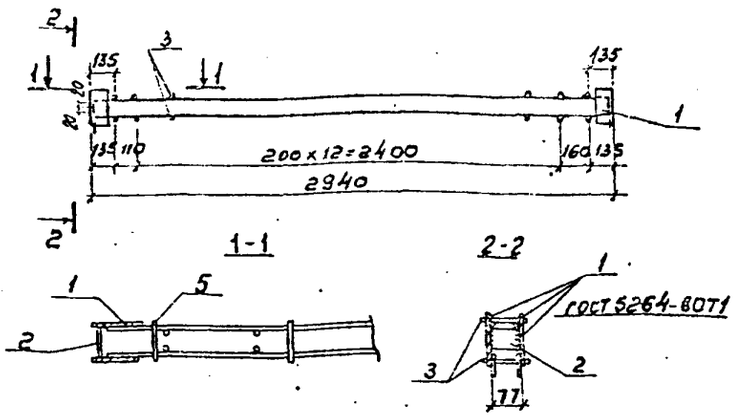
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
БЧ		1		ф8А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=2710	1	1,07кг
БЧ		2		ф6А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=200	28	0,04кг
			Переменные данные для исполнений			
				901-4-79с.84-IV-3.201		3.86кг
				Детали		
БЧ		3		ф18А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=2710	1	5,41кг
				901-4-79с.84-IV-3.201-01		7.60кг
				Детали		
БЧ				ф18А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=2710	1	5,41кг

Привязан

Инв. №

ТП 901-4-79с.84-IV-3.201			
ГИП	Филатов		
Н.контр.	Алмазов		
Нач.отд.	Филатов		
Рук.бр.	Алмазов		
Ст.инж.	Брянцева		
Каркас плоский	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	См. табл.	1:25
	Лист	Листов 1	
	Союзводоканалпроект		

Копировал: В. Филиппова Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Сборочные единицы		
		А*	3.900-3 Вып. 4/82 ч.2 л.22	Каркас КР16	2	5.3кг
				Детали		
БЧ		2*		Полоса 40×5 ГОСТ 103-76 В Ст3пс6 ГОСТ 380-71 ℓ=78	2	0,12кг
БЧ		3		ф5 Вр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=100	30	0,014кг

* Материал поз. 2 и пластин поз. 1 Ст3 пс 6
Варить электродами типа Э46А

Привязан

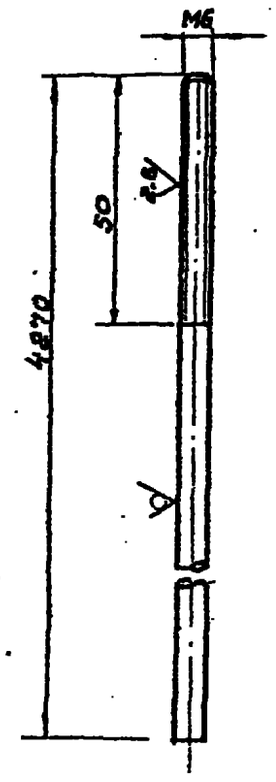
Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТП 901-4-79с.84-IV-2.103			
ГИП	Филатов		
Н.контр.	Алмазов		
Нач.отд.	Филатов		
Рук.бр.	Алмазов		
Ведущ.	Толстикова		
Ст.инж.	Брянцева		
Изделие закладное	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	11.26	1:25
	Лист	Листов 1	
	Союзводоканалпроект		

Копировал: В. Филиппова Формат А4

Rz 80 ▽(▽)



Привязан

Инв. №

Н.контр.	Фролкова			
Гип	Филиппов			
Нач.отд	Кузнецов			
Гл.спец.	Жунчик			
Рук.бр	Фролкова			

ТП 901-4-79с84-IV -6.100

Электрод нулевой

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,933	1:1
Лист	Листов 1	

Круг 86 гост 2590-71
ГАХ 18Н10Т ГОСТ 5949-75

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Копировал: В. Филиппова Формат А4

▽(▽)

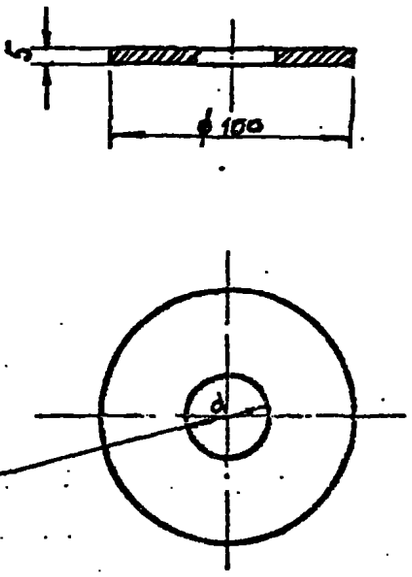


Таблица
Исполнения

Исп.	dмм	Масса
1	6,5	0,307
2	32,5	0,245
3	47,5	0,165

Привязан

Инв. №

Н.контр.	Фролкова			
Гип	Филиппов			
Нач.отд	Кузнецов			
Гл.спец.	Жунчик			
Рук.бр	Фролкова			

ТП 901-4-79с34-IV -6.000

Заглушка

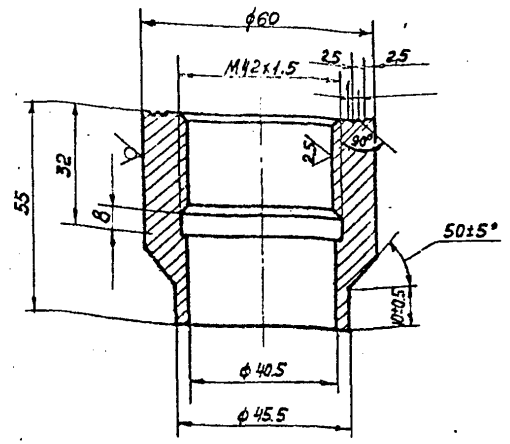
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

Лист Р/К 63 ГОСТ 19903-74
3-III-Ст 3 ГОСТ 16523-70

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Копировал: В. Филиппова Формат А4

Альбом IV



Привязан

Инв. №

ТП 901-4-79с84-IV-6200

Н. Контр.	Аверьянов			
ГИП	Филатов			
Нач. отд	Кильметов			
Гл. спец. от.	Хинчин			
рук. бр.	Аверьянов			

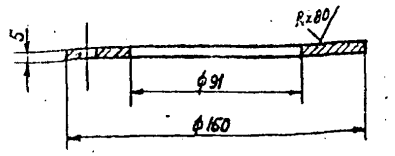
Бобышка

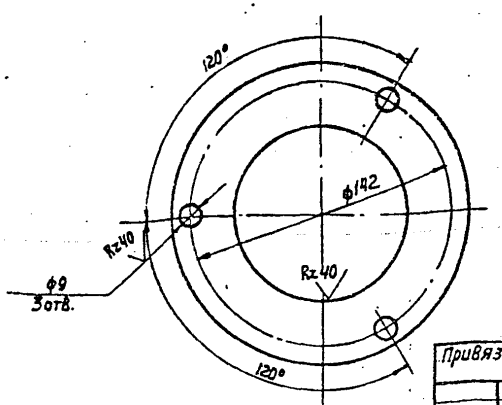
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.67	1:1
Лист	Листов	1

Круг 60-5 ГОСТ 7417-75 / 20 ГОСТ 1051-73

Союзводоканалпроект

Копировал Лаврухина формат А4





Привязан

Инв. №

ТП 901-4-79с84-IV-6300

Н. Контр.	Аверьянов			
ГИП	Филатов			
Нач. отд	Кильметов			
Гл. спец.	Хинчин			
рук. бр.	Аверьянов			

Фланец

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.52	1:2
Лист	Листов	1

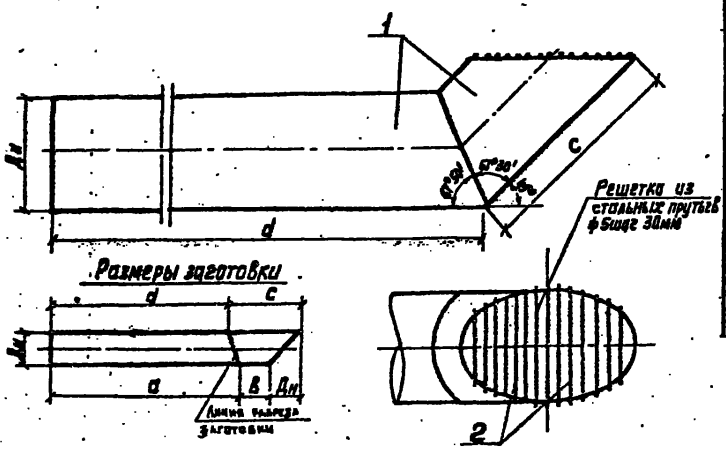
Лист т/к Б5 ГОСТ 19903-74 / 3-II-ст 3 ГОСТ 16523-70

Союзводоканалпроект

Копировал Лаврухина формат А4

25622-01 34

Альбом IV



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Детали		
1		Труба 108×3,2 ГОСТ 10704-76 / А-Ст.3сп ГОСТ 10705-80 ℓ=2580	1	20,0 кг
		Труба 159×3,2 ГОСТ 10704-76 / А-Ст.3сп ГОСТ 10705-80 ℓ=2820	1	32,5 кг
		Труба 219×3,5 ГОСТ 10704-76 / А-Ст.3сп ГОСТ 10705-80 ℓ=2990	1	54,5 кг
		Труба 325×4 ГОСТ 10704-76 / А-Ст.3сп ГОСТ 10705-80 ℓ=3965	1	106,6 кг
		Труба 426×5 ГОСТ 10704-76 / А-Ст.3сп ГОСТ 10705-80 ℓ=3515	1	182,5 кг
		Труба 530×6 ГОСТ 10704-76 / А-Ст.3сп ГОСТ 10705-80 ℓ=3510	1	279,9 кг
2		ф 6 В-I ГОСТ 5781-82		См. табл. размеров

1. Сварку производить электродами типа Э 46 А.
2. Решетку окрасить тремя слоями лака ХС-76 на растворителе Р-4 по слою грунта ХС-04.

Марка детали	Поз. 1					Поз. 2	
	Ан	Q	в	c	d	Кол., м	Масса, кг
от 100	108	2200	250	450	2130	1,0	0,22
от 150	159	2350	310	535	2285	1,5	0,33
от 200	219	2540	310	620	2310	2,0	0,44
от 300	325	2740	290	750	2615	5,0	1,10
от 400	426	2900	270	850	2625	7,5	1,65
от 500	530	3100	270	1030	2760	12,0	2,64

ТП 821-47-84-IV-1000

Деталь отводящего трубопровода от

Стадия Р | Масса см. табл. | Масштаб

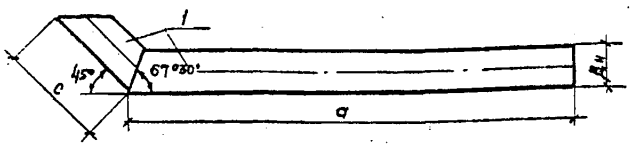
Лист | Листов 7

Союзводоканалпроект

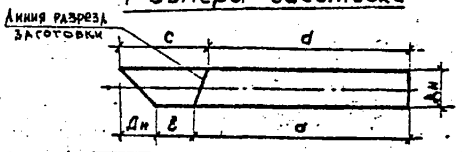
Гип Зуев
Н.контр. Новичков
Нач.отд. Уткина
Рук.гр. Волкова
Инженер Гуськова

25622-01 25

Формат А3



Размеры заготовки



Марка детали	Дн	a	в	c	d	Масса ед.,кг
СП 100	108	2200	270	423	2165	20.0
СП 150	159	3100	224	423	3034	39.9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
		1		Труба 108×3 II ГОСТ 10704-76 / А-Ст3сп ГОСТ 8731-80 ℓ=2330	1	
				Труба 159×3 II ГОСТ 10704-76 / А-Ст3сп ГОСТ 8731-80 ℓ=3160	1	

Сварку производить электродами типа Э46А

Привязан

Инв. №

ГИП	Руднев		
Н. контр.	Мирончук		
Нач. отд.	Харина		
Рук. гр.	Айзгорн		
	Ужгойская		

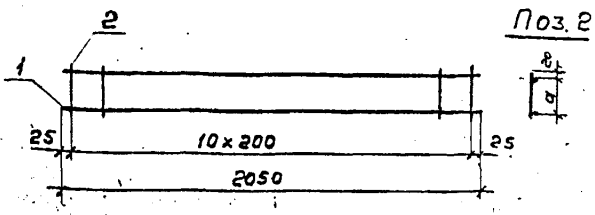
ТП 901-4-79с.84-IV-7.100

Деталь спускного трубопровода СП

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Поз. 2



Обозначение	Размер, мм a	Масса ед., кг
901-4-79с.84-IV-5.000	120	1.32
-01	100	1.26
-02	120	2.02
-03	100	1.96

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. IV-5.000 —	01	02	03	Примеч.
				Документация					
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ2					
				Детали					
БЧ		1		ф6А-II ГОСТ 5781-82 ℓ=2050	2	2			8.46кг
БЧ				ф8А-II ГОСТ 5781-82 ℓ=2050			2	2	0.81 кг
БЧ		2		ф6А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=150	11		11		0.036кг
БЧ				ф6А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=170		11		11	0.031кг

Привязан

Инв. №

ГИП	Филатов		
Н. контр.	Алмазов		
Нач. отд.	Филатов		
Рук. гр.	Алмазов		
Ст. инж.	Бранцева		
Техник	Зудина		

ТП 901-4-79с84-IV-5.000

Сетка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:20
Лист	Листов 1	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

25622-01

Копировал: Гольденбаум

gost.e-ecolog.ru