ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-459.88

ФЛОТАТОР-ОТСТОЙНИК ДЛЯ ОЧИСТКИ НЕФТЕСОДЕРЖАЩИХ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 150 КУБ М В ЧАС

АЛЬБОМ 3

КЖИ Строительные изделия

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-459.88

ФЛОТАТОР-ОТСТОЙНИК ДЛЯ ОЧИСТКИ НЕФТЕСОДЕРЖАЩИХ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 150 КУБ.М В ЧАС

Альбом 3

Перечень проекта

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка
Альбом 2	НК	Технологическая часть
	НК.СО	Спецификации оборудования
	КЖ	Конструкции железобетонные
	КМ	Конструкции металлические
	ОС	Организация строительства
	ЭМ	Электрооборудование
	ЭМ.СО	Спецификации оборудования
Альбом 3	КЖИ	Строительные изделия
Альбом 4	Н	Часть 1. Нестандартизированное оборудование (стр. 1÷66)
Альбом 4	Н	Часть 2. Нестандартизированное оборудование (стр. 67÷82)
Альбом 5	ВМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 6	С	Сметы

Разработан
Союзводоканалпроектом
Гл. инженер института /Михайлов А.И./
Гл. инженер проекта /Курдюкова А.Р./

© ЦИТП Госстроя СССР, 1988

Утвержден и введен в действие Госстроем СССР протокола № 31 от 18 мая 1988 г.

Обозначение		Наименование	Стр.
902-2	КН.И.С	Содержание альбома	2
	ТТ	Технические требования	3
	2.01	Панель стеновая псц2-48-2а, псц2-48-2б, псц2-48-2в, псц2-48-2г, псц2-48-2д псц2-48-2е, псц2-48-2ж	4 5
	2.02	Панель стеновая псц2-30-1а, псц2-30-1б, псц2-30-1в, псц2-30-1г, псц2-30-1д псц2-30-1е, псц2-30-1ж	6 7
	1.01	Каркас плоский (КР1)	8
	2.03	Каркас плоский (КР2, КР3)	8
	2.04	Арматурно-напрягаемое полукольцо (АНП1, АНП2)	9
	2.05	Изделие закладное (М1)	10
	2.06	Изделие закладное (М2)	10
	2.07	Изделие закладное (М3)	11
	2.08	Изделие закладное (М4)	11

Н. контр.	Козловичер		
Инж.	Цветкова		
Инж.	Петропавловская		
Ст. инж.	Ищенко		
Рук. гр.	Семенова		
Рип.	Чирков		
Гл. спец.	Козловичер		
Рач. отд.	Альтшулер		

Инв. №

Провизит

902-2-459.88 - КН.И.С

Содержание альбома

Стадия	Лист	Листов
Р		1

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Контр. Лобунина

23332-03 3 формат А3

Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий

1. Арматурные сетки и каркасы изготовляются при помощи контактной точечной сварки. Сварку производить во всех точках пересечения стержней.
2. Сварка сеток и каркасов выполняется в соответствии с ГОСТ'ом 14098-85. „Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций" и „Инструкцией по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-78.
3. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней
4. Сетки и каркасы изготовляются в кондукторах
5. В изготовлении закладных изделий применяется контактная и автоматическая сварка по ГОСТ 14098-85, а также ручная дуговая сварка.
6. Высоту неоговоренных сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
7. Металлические конструкции свариваются электродами Э42 по ГОСТ 9467-75

Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий

1. При изготовлении сборных железобетонных изделий обязательно соблюдение требований ГОСТ 13015.4-84 „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные".
2. Все стальные закладные и накладные детали должны быть защищены от коррозии слоем алюминия толщиной 100 мкм в соответствии с СНиП 2.03.11-85

Металлизация закладных и накладных деталей выполняется в заводских условиях на стационарных установках

Анкерные стержни закладных деталей должны иметь алюминиевое покрытие на длине 40-50 мм от тыльной плоскости пластинки.

Если закладные детали привариваются непосредственно к арматурным каркасам, то алюминиевое покрытие наносится на соответствующие стержни каркаса на расстоянии 40-50 мм от пластинки закладной детали.

Перед нанесением покрытия должна быть обеспечена вторая степень очистки поверхности согласно ГОСТ 9.402-80

Н. Контр	Казлаучер		
Инж	Цветкова		
Инж	Петропавловская		
Ст инж	Ицкевич		
Рук. гр	Семенова		
ГИП	Чурков		
Гл спец	Козлаучер		
Нач отд	Алтшулер		

Привязан

Инв N-

902-2-459.88 -КЖ.И.ТТ

Технические требования

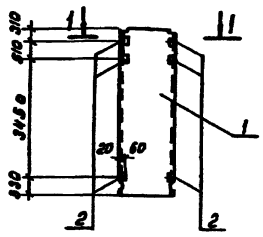
Стадия	Лист	Листов
Р		1

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

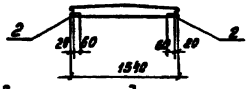
Копир Лаврушина

23332-03 4 формат А3

Рис. 1



1 – 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение 2.01-							Примечание
					–	-01	-02	-03	-04	-05	-06	
				Документация								
				Панель стеновая								
		1	3.900 -3 вып. 5 ч.1	ПСЦ 2 -48-2	X	X	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы								
				Изделия закладные								
		2	1.400 -15 вып. 0.1	МН 101-6	6	6	6	6	6	6	6	0.6кг
		3	1.400 -15 вып. 0.1	МН 114-1		2		2		2	2	3.6кг
		4	5.900-2	Сальник dy100 $e_к$=200				1				8.2кг
			5.900-2	Сальник dy150 $e_к$=200							1	20.3кг
			5.900-2	Сальник dy200 $e_к$=200					1			16.0кг
			5.900-2	Сальник dy250 $e_к$=200		1						18.8кг
			5.900-2	Сальник dy350 $e_к$=200						1		42.7кг
					ПСЦ 1	ПСЦ 2	ПСЦ 3	ПСЦ 4	ПСЦ 5	ПСЦ 6	ПСЦ 7	

Бетон класса В15, F150, W8.

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные											Общий расход
	Арматура класса			Прокат								
	Я-III			ВСТ3кп2								
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74*		Сальники						
	ф8	ф12	Итого	δ=6	δ=8	dy100	dy150	dy200	dy250	dy350	Итого	
ПСЦ2-48-2а	0.6		0.6	1.8	1.2						3.0	3.6
ПСЦ2-48-2б	0.6	3.4	4.0	1.8	5.0				18.8		25.6	29.6
ПСЦ2-48-2в	0.6		0.6	1.8	1.2						3.0	3.6
ПСЦ2-48-2г	0.6	3.4	4.0	1.8	5.0	8.2					15.0	19.0
ПСЦ2-48-2д	0.6		0.6	1.8	1.2			16.0			19.0	19.6
ПСЦ2-48-2е	0.6	3.4	4.0	1.8	5.0					42.7	49.5	53.5
ПСЦ2-48-2ж	0.6	3.4	4.0	1.8	5.0		20.3				27.1	31.1

Обозначение		Марка элемента	Размер мм	Рис.	Масса ед. кг
902-2	КЖ.Н.2.01	ПСЦ-48-2а		1	2700
	-01	ПСЦ-48-2б	1310	2	2700
	-02	ПСЦ-48-2в		3	2700
	-03	ПСЦ-48-2г		4	2700
	-04	ПСЦ-48-2д		5	2700
	-05	ПСЦ-48-2е	1420	2	2700
	-06	ПСЦ-48-2ж		4	2700

Привязан

Инв. №

Н. контр.	Козловичев	
Инж.	Цветкова	
Инж.	Петропавловская	
Ст инж	Ищенко	
Рук пр.	Семенова	
Гип	Чирков	
Гл спец.	Козловичев	
Нач отд	Альтшуллер	

Кол Доценко

902-2-459.88- КЖ.Н.2.01

Панель стеновая ПСЦ2-48-2а, ПСЦ2-48-2б, ПСЦ2-48-2в, ПСЦ2-48-2г, ПСЦ2-48-2д, ПСЦ2-48-2е, ПСЦ2-48-2ж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2700	

Лист 1 Листов 2

СОЮЗДОРОЖНИЙ ПРОЕКТ

23332-03 5 Формат А3

Рис. 2

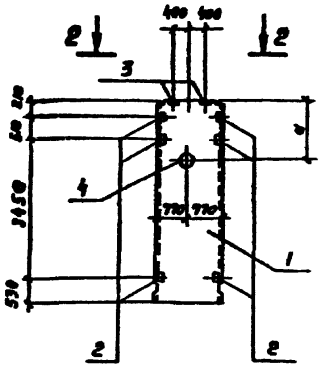


Рис. 3

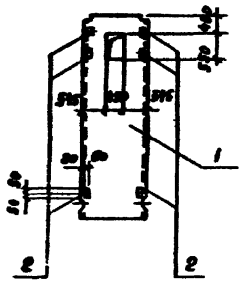


Рис. 4

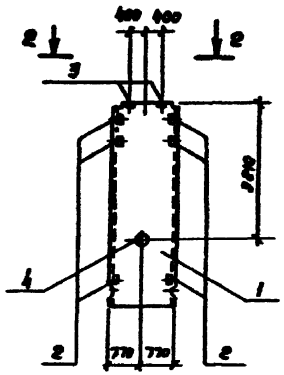
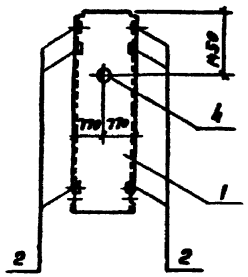
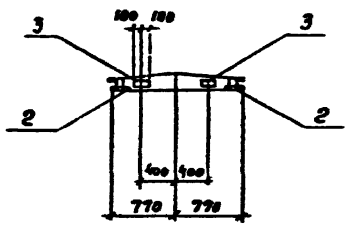


Рис. 5



2 - 2

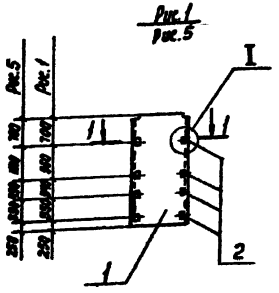


Привязан			
Инв. №			

902-2-459.88 - КЖИ.2.01

Лист 2

23332-03 Б Капир Гольденбаум Формат А3



Позиция	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение-2.02 –	-01	-02	-03	-04	-05	-06	Примечание
				Документация								
				Панель стеновая								
		1	3.900-3 Вып. 5, ч.1	ПСЦ2-30-1								см. Серию, выпуск, чертеж
				Сборочные единицы								
				Каркас плоский								
ВЧ		2	902-2-459.88 – КЖИ.2.03	КР2	4	4	4	4				9,2кг
ВЧ			-01	КР3					4	4	4	14,6кг
				Изделия закладные								
		3	1.400-15 Вып.0,1	МН108-3		2	1	2		1	2	2,3кг
		4	1.400-15 Вып.0,1	МН102-3		2		2			2	0,6кг
					всего	всего	всего	всего	всего	всего	всего	

Бетон класса В15, F150, W8

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия арматурные: Арматура класса А-II ГОСТ 5781-82 ф16	ф20	Итого	Прокат Вст3кп2 ГОСТ 19903-74* -6=10	Итого	Всего	Изделия закладные: Арматура класса АIII ГОСТ 5781-82 ф8	ф12	Прокат Вст3кп2 ГОСТ 19903-74* -6=6	-6=8	Итого	Общий расход
ПСЦ2-30-1а	26,4		26,4	10,4	10,4	36,8						36,8
ПСЦ2-30-1б	26,4		26,4	10,4	10,4	36,8	0,4	2,0	0,8	2,6	5,8	42,6
ПСЦ2-30-1в	26,4		26,4	10,4	10,4	36,8		1,0		1,3	2,3	39,1
ПСЦ2-30-1г	26,4		26,4	10,4	10,4	36,8	0,4	2,0	0,8	2,6	5,8	42,6
ПСЦ2-30-1д		40,8	40,8	17,6	17,6	58,4						58,4
ПСЦ2-30-1е		40,8	40,8	17,6	17,6	58,4		1,0		1,3	2,3	60,7
ПСЦ2-30-1ж		40,8	40,8	17,6	17,6	58,4	0,4	2,0	0,8	2,6	5,8	64,2

Обозначение	Марка элемента	Размеры мм: а	Рис.	Масса ед.кг
902-2 КЖИ.2.02	ПСЦ2-30-1а	140	1	1700
-01	ПСЦ2-30-1б	140	2	1700
-02	ПСЦ 2-30-1в	140	3	1700
-03	ПСЦ2-30-1г	140	4	1700
-04	ПСЦ 2-30-1д	160	5	1700
-05	ПСЦ2-30-1е	160	6	1700
-06	ПСЦ2-30-1ж	160	7	1700

Привязан

Инв. №

902-2-459.88 – КЖИ.2.02

Н. контр.	Казовичер	
Нач.	А.Беткова	
Нач.	Артемьевский	
Ст. инж.	Шапко	
Рук. гр.	Сенчина	
ГИП	Сидоров	
Гл. спец.	Сидоров	
Нач. отд.	Сидоров	

Панель стеновая ПСЦ2-30-1а, ПСЦ2-30-1б, ПСЦ2-30-1в, ПСЦ2-30-1г, ПСЦ2-30-1д, ПСЦ2-30-1е, ПСЦ2-30-1ж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1700	
Лист 1	Листов 2	

САНЗДОКНИИПРОЕКТ

Копировал

23332-03 7 Формат А3

Рис. 2

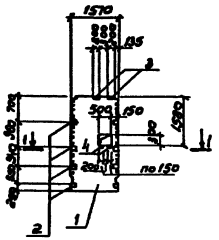


Рис. 3
Рис. 6

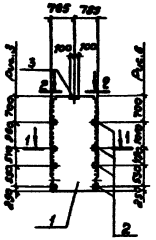


Рис. 4

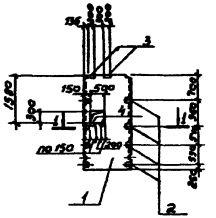
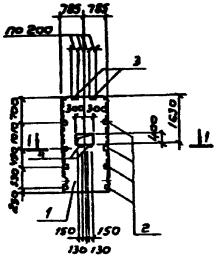
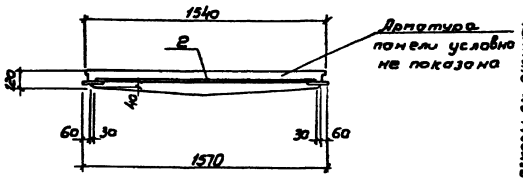


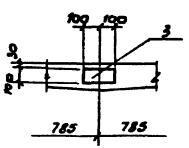
Рис. 7

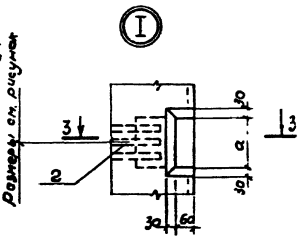


1 - 1

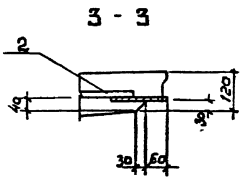


2 - 2



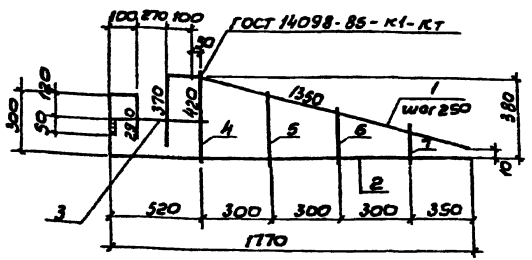


3 - 3



Привязан					902-2-459.88 - КЖ.И.2.02	Лист 2
Инв.№						

23332-03 8



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
АУ			902-2-459.88-КЖ.И.ТТ	Технические требования		
				Детали		
БУ		1	902-2-459.88-КЖ.И.1.01.1	ф10АII ГОСТ 5781-82 ℓ=1820	1	1,2 кг
БУ		2	.2	ф10АII ГОСТ 5781-82 ℓ=2460	1	1,6 кг
БУ		3	.3	ф10АII ГОСТ 5781-82 ℓ=700	1	0,4 кг
БУ		4	4	ф5В1 ГОСТ 6727-80 ℓ=420	1	0,04 кг
БУ		5	.5	ф5В1 ГОСТ 6727-80 ℓ=330	1	0,03 кг
БУ		6	.6	ф5В1 ГОСТ 6727-80 ℓ=240	1	0,02 кг
БУ		7	.7	ф5В1 ГОСТ 6727-80 ℓ=150	1	0,01 кг.

Привязан

Инв.н

Н.контр.	Козловичер		
Инж.	Цветкова		
Инж.	Петроповская		
Ст.инж.	Ищенко		
Рук.гр.	Семенова		
ГИП	Чирков		
Гл.спец.	Козловичер		
Нач.отд.	Альтшулер		

902-2-459.88-КЖ.И.1.01

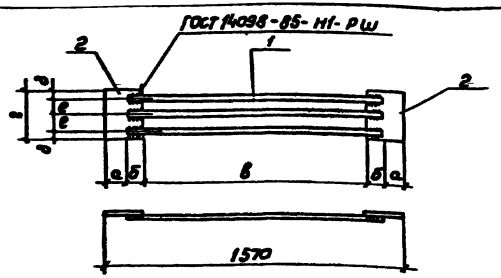
Каркас плоский (КР1)

Стадия	Масса	Масшт.
Р	3,3	

Лист | Листов 1

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Копир. В. Филиппова Формат АУ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во на ист. 2.03 —	К-во на ист. 2.03 01	Примечание
				Документация			
АУ			902-2-459.88-КЖ.И.ТТ	Технические требования	X	X	
				Детали			
БУ		1	902-2-459.88-КЖ.И.2.03.1	ф16АII ГОСТ 5781-82 ℓ=1430	3		2,2 кг
БУ			.2	ф20АII ГОСТ 5781-82 ℓ=1370		3	3,4 кг
БУ		2	.3	Лист -10×120 ГОСТ 19903-74* Вст3пс6-1 ТУ14-1-3023-80 ℓ=140	2		1,3 кг
БУ			.4	Лист -10×160 ГОСТ 19903-74* Вст3пс6-1 ТУ14-1-3023-80 ℓ=180		2	2,2 кг
					КР2	КР3	

Обозначение	Размеры мм а	б	в	г	д	е			Масса ед. кг
902-2-459.88-КЖ.И.2.03	70	50	1330	140	28	42			9,2
-01	100	80	1210	160	35	45			14,6

Привязан

Инв.н

Н.контр.	Козловичер		
Инж.	Цветкова		
Инж.	Петроповская		
Ст.инж.	Ищенко		
Рук.бр.	Семенова		
ГИП	Чирков		
Гл.спец.	Козловичер		
Нач.отд.	Альтшулер		

902-2-459.88-КЖ.И.2.03

Каркас плоский (КР2; КР3)

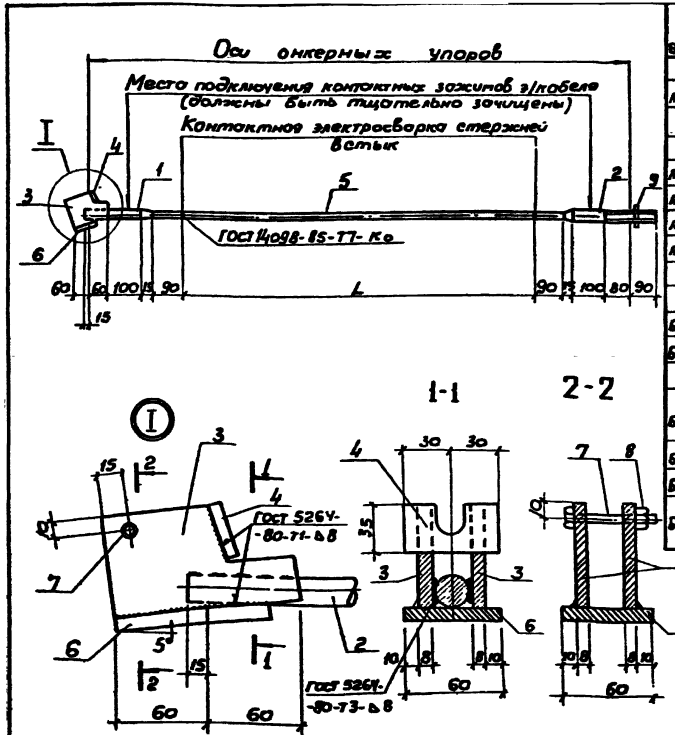
Стадия	Масса	Масшт.
Р	См. табл.	

Лист | Листов 1

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Взам. инв.н | Подп. и дата | Инв.н подл.

Копировал: В. Филиппова 23332-03 9 Формат АУ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во на исп. 2.04 –	К-во на исп. 2.04 01	Примечание
				Документация			
АЧ			902-2-459.88 – КЖ.И.ТТ	Технические требования	X	X	
				Сборочные единицы			
				Изделия закладные			
АЧ		1	902-2-459.88 – КЖ.И.2.05	М1	1	1	0,7 кг
АЧ		2	2.06	М2	1	1	0,9 кг
АЧ		3	2.07	М3	2	2	0,5 кг
АЧ		4	2.08	М4	1	1	0,13 кг
				Детали			
БУ		5	902-2-459.88 – КЖ.И.2.04.1	ф12АV ГОСТ 5781-82 ℓ=13986	1		12,4 кг
БУ			.2	ф12АV ГОСТ 5781-82 ℓ=23406		1	20,8 кг
				Стандартные изделия			
БУ		6	.3	Лист 8×60 ГОСТ 19903-74* Вет 3 кл2 ГОСТ 14637-79 ℓ=100	1	1	12,4 кг
БУ		7	.4	Болт М10-6g×50.0115 ГОСТ 7798-70	1	1	0,05 кг
БУ		8	.5	Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	1	1	0,01 кг
БУ		9	.6	Гайка М18×2.5 из ф32АV ГОСТ 5781-82 ℓ=20	1	1	0,1 кг
					АНП1	АНП2	

Обозначение	Размеры мм L		Масса ед.кг
902-2-459.88 – КЖ.И.2.04	13986		27,72
-01	23406		36,12

Привязан

Инв. №

Н.контр.	Козловичер		
Инж.	Цветкова		
Инж.	Петропавловская		
Ст.инж.	Ищенко		
Рук.гр.	Семенова		
Гип.	Чирков		
Гл.спец.	Козловичер		
Нач.отд.	Альтшуллер		

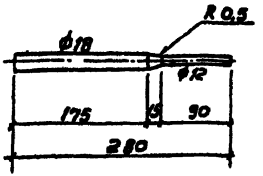
902 - 2-459.88 - КЖ.И.2.04

Арматурно-напрягаемое полукольцо (АНП1; АНП2)

Стадия	Масса	Масшт.
Р	См табл.	
Лист	Листов 1	

СОЮЗЫ ДОРАЖНИЙ ПРОЕКТ

Копир В. Филиппова 23332-03 10 Формат А3



Привязан

Инв.н

Н.контр.	Козловичер		
Инж.	Цветкова		
Инж.	Петропавловская		
Ст.инж.	Ищенко		
Рук.гр.	Семенова		
Гип	Чирков		
Гл.спец.	Козловичер		
Нач.отд.	Альтшуллер		

902-2-459.88-КЖИ.2.05

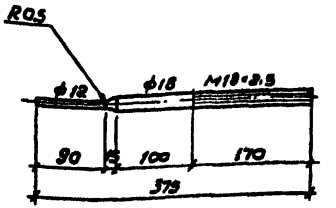
Изделие закладное (М1)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.7	

Лист | Листов 1

ф20 АV ГОСТ 5781-82

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ



Привязан

Инв.н

Н.контр.	Козловичер		
Инж.	Цветкова		
Инж.	Петропавловская		
Ст.инж.	Ищенко		
Рук.гр.	Семенова		
Гип	Чирков		
Гл.спец.	Козловичер		
Нач.отд.	Альтшуллер		

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

902-2-459.88-КЖИ.2.06

Изделие закладное (М2)

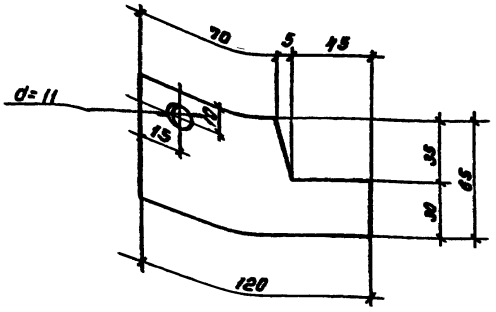
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,8	

Лист | Листов 1

ф20 АV ГОСТ 5781-82

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

23332-03 11



Привязан

Инв. №

Н.контр.	Козловичер		
Инж.	Цветкова		
Ст.инж.	Ищенко		
Рук.гр.	Семенова		
Гип	Чурков		
Гл.спец.	Козловичер		
Нач.отд.	Альтшуллер		

902-2-459.88 - КЖИ.2.07

Изделие закладное (М3)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.5	

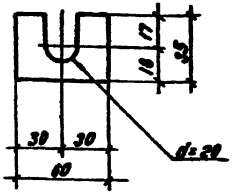
Лист | Листов 1

Лист 8х65 ГОСТ 19903-74 / Вст3кп2 ГОСТ 14637-79

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

gost.e-ecolog.ru



Привязан

Инв. №

Н.контр.	Козловичер		
Инж.	Цветкова		
Инж.	Петровская		
Ст.инж.	Ищенко		
Рук.гр.	Семенова		
Гип	Чурков		
Гл.спец.	Козловичер		
Нач.отд.	Альтшуллер		

902-2-459.88 - КЖИ.2.08

Изделие закладное (М4)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.13	

Лист | Листов 1

Лист 8х60 ГОСТ 19903-74 / Вст3кп2 ГОСТ 14637-79

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Коп. Доценко

23332-03 (12) Формат А4