УДК 629.11.012.551.3-2:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00815-76

ПРОБКА ЛЕГКОПЛАВКАЯ
Технические условия

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 5520

Распоряжением Министерства от 10 августа 1976 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1977 г.

Настоящий стандарт распространяется на легкоплавкую пробку (в дальнейшем изложении – пробка), являющуюся предохранительным устройством, предназначаемую для стравливания воздуха из бескамерной шины авиационных колес при превышении допустимой температуры.

Издание официальное ★

ГР 800700 от 28.09.76

Перепечатка воспрещена

№ изм | 1 | 2 | 3
№ изв | 7529 | 8004 | 11679

Инв. № подлинника | 2919
Инв. № дубликата

gost.e-ecolog.ru

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Пробка должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 12583-76.

1.2. Поверхность пробки должна быть без заусенцев. На торцовых поверхностях допускаются усадочные раковины и пористость.

1.3. Резьба должна быть чистой и не иметь заусенцев, сорванных ниток и вмятин.

1.4. Над торцами пробки не должно быть выступания сплава.

1.5. Рабочая среда – воздух.

1.6. По внешним воздействиям пробка отвечает техническим требованиям на колесо и проверяется в его составе.

1.7. Срабатывание пробки должно происходить при температуре $(142\ ^{+3}_{-2})\ ^{\circ}C$.

1.8. Пробка должна быть герметичной при давлении воздуха 1,5 МПа (15 кгс/см^2) в диапазоне температур от минус 60 до 125 $^{\circ}C$.

1.9. Показатели надежности пробки должны соответствовать:

– назначенный срок сохраняемости – назначенному сроку сохраняемости колеса;

– назначенный срок службы – назначенному сроку службы колеса.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Пробки предъявляются в отдел технического контроля партиями одной плавки в количестве не менее 25 шт.

2.2. Пробки подвергаются приемо-сдаточным испытаниям.

2.3. Приемо-сдаточным испытаниям подвергается каждая пробка с целью проверки соответствия ее требованиям настоящего стандарта.

2.4. При приемо-сдаточных испытаниях проверяются:

– внешний вид;

– габаритные и присоединительные размеры;

– масса;

– герметичность;

– срабатывание (проверяется на одной пробке от партии не менее 25 шт.).

2.5. В случае несоответствия пробки требованиям по температуре срабатывания установить причину и произвести проверку на удвоенном количестве пробок; в случае повторного несоответствия по температуре – партию пробок забраковать.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Внешний вид пробки проверяется визуально.

3.2. Присоединительные и габаритные размеры пробок проверяются измерительным инструментом, поверенным в соответствии с требованиями ГОСТ 8.513-84.

3.3. Масса пробок проверяется взвешиванием.

3.4. Герметичность проверяется при нормальной температуре путем погружения пробки в воду под давлением воздуха 1,5 МПа (15 кгс/см^2). Давление воздуха к пробке подводить со стороны ввертной части.

Перед проверкой герметичности пробку подвергнуть однократному нагреву в тепловой камере до температуры (125^{+5}) $^{\circ}$C с выдержкой 30 мин и охлаждению в холодильной камере до температуры минус (60 ± 3) $^{\circ}$C с выдержкой 30 мин.

3.5. Срабатывание пробки проверяется испытанием на выплавляемость сплава при температуре (142^{+3}_{-2}) $^{\circ}$C и давлении воздуха 0,5 МПа (5 кгс/см^2). Пробка устанавливается в приспособление (тепловую камеру), к которой подсоединяется термопара.

При достижении пробкой температуры (142^{+3}_{-2}) $^{\circ}$C в течение 30 с должно быть начало выплавляемости сплава. Выплавляемость оценивается падением давления по манометру.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Каждая пробка должна быть завернута в парафинированную бумагу по ГОСТ 9569-79, а партия – упакована в картонные ящики по ОСТ 1 00859-77. В каждый ящик из картона упаковывают пробки одной плавки с маркировочной биркой. Упаковка должна исключать возможность перемещения пробок внутри ящика.

Ящики из картона должны быть уложены в ящики, изготовленные по требованиям ГОСТ 2991-85, тип 1 и выложенные внутри водонепроницаемой бумагой по ГОСТ 8828-89.

Упаковка должна исключать возможность перемещения ящиков из картона внутри деревянного ящика.

4.2. В ящик должен быть вложен упаковочный лист, в котором должно быть указано:

- наименование завода-изготовителя;
- наименование и обозначение пробки,

№ изм | 1 | 2 | 3
№ изв | 7529 | 8004 | 11679
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника | 2919

- масса пробок с тарой;

- дата изготовления.

4.3. Масса ящика с упакованными пробками – не более 20 кг.

4.4. Маркировка тары – по ОСТ 1 00582-84.

4.5. Транспортирование пробок допускается любым видом транспорта, при этом ящики должны быть защищены от атмосферных осадков и механических повреждений.

4.6. Хранение пробок производить на стеллажах, установленных в сухом отапливаемом помещении. Относительная влажность воздуха не должна быть более 85 %. Температура воздуха от 5 до 30 °С.

5. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

5.1. Поставщик-изготовитель гарантирует соответствие пробок требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования, установленных настоящим стандартом.

5.2. Гарантийный срок службы пробок – 5 лет с момента выпуска их предприятием-изготовителем.

№ изм. 3
№ изв. 11679
Инв. № дубликата
Инв. № подлинника 2919

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
Переиздан с учетом изменений № 1, 2, 3.								

gost.e-ecolog.ru