ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.463-3

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ БЕЗРАСКОСНЫЕ ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 18 и 24 м

ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ СО СКАТНОЙ КРОВЛЕЙ

ДОПОЛНЕНИЕ К ВЫПУСКАМ I, II, III, IV, V

УСОВЕРШЕНСТВОВАННЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ

(ВЗАМЕН ПРЕДУСМОТРЕННЫХ СЕРИЕЙ)

15346

ЦЕНА-0-09

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1978 года

Заказ № 4021 Тир 10.000 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.463-3

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ БЕЗРАСКОСНЫЕ ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 18 и 24 м

ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ СО СКАТНОЙ КРОВЛЕЙ

ДОПОЛНЕНИЕ К ВЫПУСКАМ I, II, III, IV, V
УСОВЕРШЕНСТВОВАННЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
(ВЗАМЕН ПРЕДУСМОТРЕННЫХ СЕРИЕЙ)

РАЗРАБОТАНЫ
Проектным институтом № 1
Госстроя СССР
при участии НИИЖБ

ОДОБРЕНЫ
Отделом типового проектирования
и организации проектно-изыскательских
работ Госстроя СССР
письмо № 2/3-85 от 23 февраля 78

Проектный институт № 1

Главный инженер института	Н. Д. Лобанов
Главный инженер проекта	Г. И. Васильевская
Начальник отдела	А. Я. Зиновьев
Главный конструктор проекта	Р. А. Гершанок

НИИЖБ

Зам. директора	Н. Н. Коровин
Руководитель лаборатории	Г. И. Бердичевский
Руководитель сектора	В. А. Клевцов

Содержание

	Лист	Стр.
Пояснительная записка	—	2
Фермы пролетом 18 и 24 м. Замена закладных деталей для крепления плит покрытия	1	3
Фермы пролетом 18 и 24 м. Усовершенствованные облегченные закладные детали М4-14, М4-15	2	4

Пояснительная записка

1. Настоящий альбом содержит дополнения и изменения к рабочим чертежам железобетонных предварительно напряженных безраскосных ферм серии 1.463 выпуск I÷V, а также таблицу замены закладных деталей для крепления плит покрытия на усовершенствованные закладные детали по серии 1.400-6/76.

2. Усовершенствованные облегченные закладные детали выполнены с уменьшенной толщиной пластины и с уменьшенными диаметрами анкерных стержней.

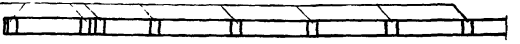
3. При переходе на усовершенствованные узлы сопряжения типовых железобетонных стропильных конструкций к колоннам и подстропильным конструкциям в соответствии с решением, приведенном в работе Цкиипромзданий шифр 92-76/1 отпадает необходимость в установке соединительных деталей МС1, МС2, указанных на общем виде фермы (см. лист 1).

4. При проектировании покрытий конкретных объектов с применением усовершенствованных закладных деталей в стропильных фермах следует пользоваться примерами разбивки закладных деталей, разработанными в выпуске I серии 1.463-3 с учетом таблицы замены, приведенной на листе 1 настоящего альбома.

1 – 1

Исключаемые закладные детали в фермах по серии 1.463-3

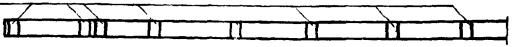
М3, М4

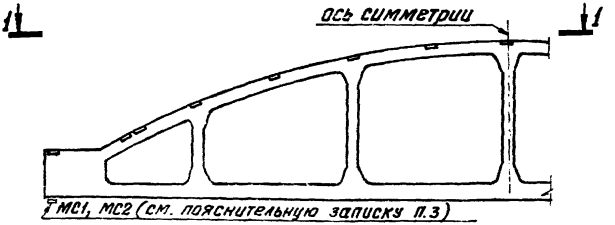


1 – 1

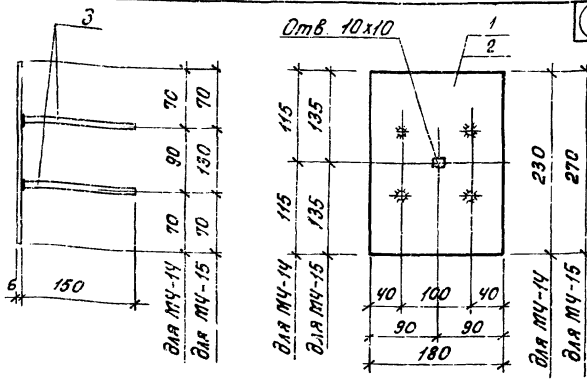
Устанавливаемые закладные детали по серии 1.400-6/76

М4-14, М4-15





Тип конструкции	Исключаемые закладные детали в фермах по серии 1.463-3		Устанавливаемые закладные детали по серии 1.400-6/76	
	Марка детали	Вес детали кгс	Марка детали	Вес детали кгс
Фермы пролетом 18 и 24м при шаге 6м	М3	3,2	М4-14	2,2
Фермы пролетом 18 и 24м при шаге 12м	М4	3,7	М4-15	2,5



Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт	Вес кгс	Класс стали
МЧ-14	1	−180 х 6	230	1	2,2	С38/23
	3	ф 8 А III	150	4		—
МЧ-15	2	−180 х 6	270	1	2,5	С38/23
	3	ф 8 А III	150	4		—

1. Материал закладных изделий
   а) прокат – сталь марки ВСт3кп2 при расчетной эксплатационной температуре -30°С и марки ВСт3пс6 при температуре от -30°С до -40°С по ГОСТ 380-71*
   б) анкеры – арматурная сталь класса А III по ГОСТ 5781-75
2. Приварку стержней к пластине втавр производить дуговой сваркой под слоем флюса в соответствии с ГОСТ 19292-73 и СН 393-69
3. Технические требования и методы испытаний изделий должны соответствовать ГОСТ 10922-75.
4. Тип антикоррозионной защиты указывается в том проекте в соответствии со СНиП II-28-73

gost.e-ecolog.ru

ТК 1978	Фермы пролетом 18 и 24 м усовершенствованные облегченные закладные детали МЧ-14, МЧ-15	Серия 1.463-3
		Дополн. к вып. I–V
		Лист 2