ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431-19

ПЕРЕГОРОДКИ КАРКАСНО-ОБШИВНЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГИПСОВЫХ ЛИСТОВ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 1

УЗЛЫ

15877-02
ЦЕНА 0-54

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1979 года

Заказ № 7023 Тираж 5240 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431-19

ПЕРЕГОРОДКИ КАРКАСНО-ОБШИВНЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГИПСОВЫХ ЛИСТОВ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 1

УЗЛЫ

Разработаны:
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Директор института	Ю. Хромец
Зам. директора института	Е. Кутухтин
Главный специалист	П. Суханов
Руководитель отдела	С. Гликин
Руководитель группы	Я. Пергамент

СМК „Эрфурт" министроя ГДР

Генеральный директор	Гюнтер Кёрбель
Директор отделения	Вернер Мазонуст
Главный специалист	Хорст Дитман
Начальник отдела	Альберт Вольф
Руководитель темы	Дитер Рейхе

Утверждены Госстроем СССР
Протокол №24 от 27 апреля 1978 г.

Содержание

	Лист	Стр.
Пояснительная записка	1÷4	3÷6
Узлы 1 ÷ 4	5	7
Узлы 5 ÷ 8	6	8
Узлы 9 ÷ 13	7	9
Узлы 14 ÷ 17	8	10
Узлы 18 ÷ 19	9	11
Элементы каркаса перегородок, обрамляющие и крепежные элементы	10	12
Соединительные элементы МС1 ÷ МС4	11	13
Соединительные элементы МС5 ÷ МС8	12	14
Крепление соединительных элементов	13÷14	15÷16

INHALT

	Blatt	Seite
Erläutezungen	1 ÷ 4	3 ÷ 6
Anschlüsse 1 ÷ 4	5	7
Anschlüsse 5 ÷ 8	6	8
Anschlüsse 9 ÷ 13	7	9
Anschlüsse 14 ÷ 17	8	10
Anschlüsse 18 ÷ 19	9	11
Elemente für Trennwandunterkonstruktion, Befestigungs- und Einrahmungselemente	10	12
Verbindungselemente МС1 ÷ МС4	11	13
Verbindungselemente МС5 ÷ МС8	12	14
Befestigung von Verbindungselementen	13÷14	15÷16

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Рук. отд.		Гликин		
Рук. гр.		Пергамент		
Инженер		Смирнова		

1.431-19, В1 Teil I

Содержание
INHALT

Лит.	Лист	Листов
		14

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

N подл.	Подп. и дата	Взамен инв. N	Инв. N дубл.	Подпись и дата

Пояснительная записка

1. Рабочие чертежи каркасно-обшивных перегородок с применением гипсовых листов для многоэтажных зданий промышленных предприятий состоят из двух выпусков:

Выпуск 0 – „Материалы для проектирования"

Выпуск 1 – „Узлы"

2. В выпуске 1 разработаны узлы, элементы каркаса, крепежные, обрамляющие и соединительные элементы.

3. Узлы замаркированы в выпуске 0

4. В перегородках применяют следующие материалы:

а) гнутые холодноформованные профили из листовой оцинкованной стали, поставляемой по $\frac{Б-08ГОСТ\ 19903/4/-74}{08кп-ВГ-2ГОСТ\ 14918-69}$;

б) листы гипсовые обшивочные (штукатурка гипсовая сухая) толщиной 12 мм по ГОСТ 6266-67;

в) самонарезающие винты с потайной головкой по ГОСТ 10619-63 и с полукруглой головкой по ГОСТ 10621-63;

ERLÄUTERUNGEN ZUM TEIL I

1. Der vorliegende Katalog "Trennwandskonstruktionen in Ständerbauweise mit der Beplankung aus Gipskartonplatten für mehrgeschossige Gebäude der Industrie" besteht aus zwei Teilen:

Teil 0 – "Projektierungsgrundlagen"

Teil I – "Montageanschlüsse".

2. Im Teil I sind architektonische Details und Montageverbindungsteile, Skelettbauteile, Befestigungs- und Anschlussteile, sowie Hutprofile angegeben.

3. Die architektonischen Details und Montageanschlüsse sind im Teil 0 gekennzeichnet.

4. Für Trennwände sind folgende Werkstoffe einsetzbar:

a) gebogene kaltprofilierte Profile aus verzinkten Stahlblechen, die entsprechend "$\frac{Б-08ГОСТ\ 19903/4/-74}{08кп-ВГ-2ГОСТ\ 14918-69}$" geliefert werden;

b) Beplankungsplatten (Gipstrockenputz) mit der Dicke 12 mm entsprechend "ГОСТ 6266-67";

c) gewindeschneidende Senkkopfschrauben nach dem "ГОСТ 10619-63" und Schrauben mit halbrundem Kopf nach dem "ГОСТ 10621-63";

d) Bandstahl, Sorte "Вст3кп2" nach dem "ГОСТ 380-71*";

e) Senkkopfbolzen "M 12" und mit einer Nase entsprechend dem "ГОСТ 7785-72", Muttern "M 12" nach dem "ГОСТ 5915-70*";

f) glatte Dübel für Bau-Montage-Schussgerät;

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата	1.431-19, В1 Teil I		
Рук. отд.		Гликин			Пояснительная записка Erläuterungen	Лит.	Лист 1 / Листов 14
Рук. гр.		Пергамент					
Инженер		Смирнова				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Г. МОСКВА	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взамен инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

г) полосовая сталь марки Вст3кп2 по ГОСТ 380-71*;

д) болты М12 с потайной головкой и усом по ГОСТ 7785-72, гайки М12 по ГОСТ 5915-70*;

е) дюбели марки ДГ (дюбели гладкие для строительно-монтажных пистолетов);

ж) полужесткие минераловатные плиты на синтетическом связующем толщиной 50 мм по ГОСТ 9573-72*;

з) пороизол по ГОСТ 19177-73 и губчатая резина по ТУ38-005204-71;

и) клей 88НП по ТУ105.268-71;

к) кумарано-каучуковая мастика КН-3 по ТУ21-29-2-68 Ленинградского завода „Полимерстройматериалы."

5. Стойки каркаса разработаны двух типов:

стойка тип I – швеллерного сечения из одного швеллера 100×50×0,8 мм;

стойка тип II – коробчатого сечения из двух швеллеров 100×50×0,8 мм, соединенных между собой самонарезающими винтами.

6. Сварку стальных соединительных элементов производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75

h) Halbsteife Minezalwolleplatten mit einem synthetischen Bindemittel, 50 mm Dicke, entspzechend dem Standazd "ГОСТ 9573-72*";

i) Schaumgummi entspzechend dem Standazd "ГОСТ 19177-73" und den ТУ38-005204-71;

k) Klebestoff;

l) Kautschuk-Klebestoff.

5. Skelettständez sind für zwei Typen entwickelt:
Ständez, Typ I · ein U-Stahlpzofil 100 × 50 × 0,8 mm.

Ständez, Typ II – eine kastenförmige Konstzuktion, aus zwei U-Pzofilen 100 × 50 × 0,8 mm, die zwischeneinandez mittels kombiniezter Nieten im Abstand 1000 mm vezbunden sind.

6. Alle Anschlussteile wezden duzch Elektzoden (Mazke "Э-42") nach dem "ГОСТ 9467-75" geschweisst.

7. Alle übzigen Stahlteile dez Tzennwand (bis auf vezzinkte Teile) sind duzch Gzundanstzich, Sozte "ФЛ-03", entspzechend dem "ГОСТ-9109-76" vozzustzeichen und zweimalig duzch Email, Sozte "ХВ-124", gemäss "ГОСТ 1044-74" gefäzbt;

8. Tzennwandselemente sollen voz mechanischen Beschädigungen und Wittezungseinwizkungen geschützt wezden (bei Tzanspozt und Lagezung).

7. Все стальные элементы перегородок (кроме оцинкованных) должны быть огрунтованы грунтом ФЛ-03К ГОСТ 9109-76 и окрашены за два раза эмалью ХВ-124 ГОСТ 10144-74.

8. При транспортировке и хранении элементы перегородок должны быть защищены от механических повреждений и от атмосферных воздействий.

9. Рекомендуется следующий порядок монтажа перегородок:

а) размечают в соответствии с проектом оси перегородки и места расположения соединительных элементов на перекрытии;

б) пристреливают дюбелями соединительные элементы к элементам перекрытия. Шаг соединительных элементов 1200 мм;

в) на штыри соединительных элементов навешивают верхнюю направляющую, а зазор между перекрытием и направляющей заполняют прокладками из пароизола;

г) пристреливают дюбелями к полу нижнюю направляющую, на которую предварительно наклеены клеем 88НП прокладки из губчатой резины. Шаг дюбелей 1200 мм;

9. Es wird empfohlen, die Trennwände, wie folgt, zu montieren:

a) die Trennwandsachse und Verbindungsbereiche der Gerippenelemente an den Gebäudekonstzuktionen werden gemäss Projektierungsunterlagen angezeichnet;

b) an den obenliegenden Deckenkonstruktionen werden Verbindungselemente mittels Dübel in Abstand von 1200 mm angeschossen;

c) auf den Stiften der Verbindungselemente wird ein Deckenanschlussprofil befestigt. Der Toleranzraum zwischen der Decke und dem oberen Anschlussprofil wird durch Profile aus Schaumgummi ausgefüllt;

d) am Fussboden wird das Fussbodenanschlussprofil angeschossen an deren Unterseite Schaumgummistreifen angeklebt werden;

e) danach werden Rand- und Zwischenständer des Gerippes aufgestellt (Randständer - mit den in der Vorfertigung angeklebten Streifen aus Schaumgummi, Zwischenständer mit Öffnungen für eine verdeckt verlegte Elektroleitung;

f) im Bereich des Fussbodenanschlussprofiles wird erforderlichenfalls Insektizid eingestzeut;

g) durch Öffnungen in den Ständern wird die Elektroleitung verlegt;

h) an einer Seite der Unterkonstzuktion werden die Gipskartonplatten der unteren Reihe angestellt und an den Ständern befestigt;

д) устанавливают крайние и промежуточные стойки каркаса (крайние с предварительно наклеенными прокладками из губчатой резины, промежуточные с вырезами для скрытой электропроводки);

е) в нижнюю направляющую, в случае необходимости, засыпают порошок инсектицида;

ж) через вырезы в стойках каркаса пропускают электропроводку;

з) устанавливают с одной стороны каркаса гипсовые листы нижнего ряда и крепят их к стойкам;

и) на внутреннюю поверхность гипсовых листов крепят минераловатные плиты;

к) устанавливают и закрепляют к стойкам гипсовые листы нижнего ряда с другой стороны каркаса;

л) по верхней кромке гипсовых листов устанавливают стальной крепежный элемент;

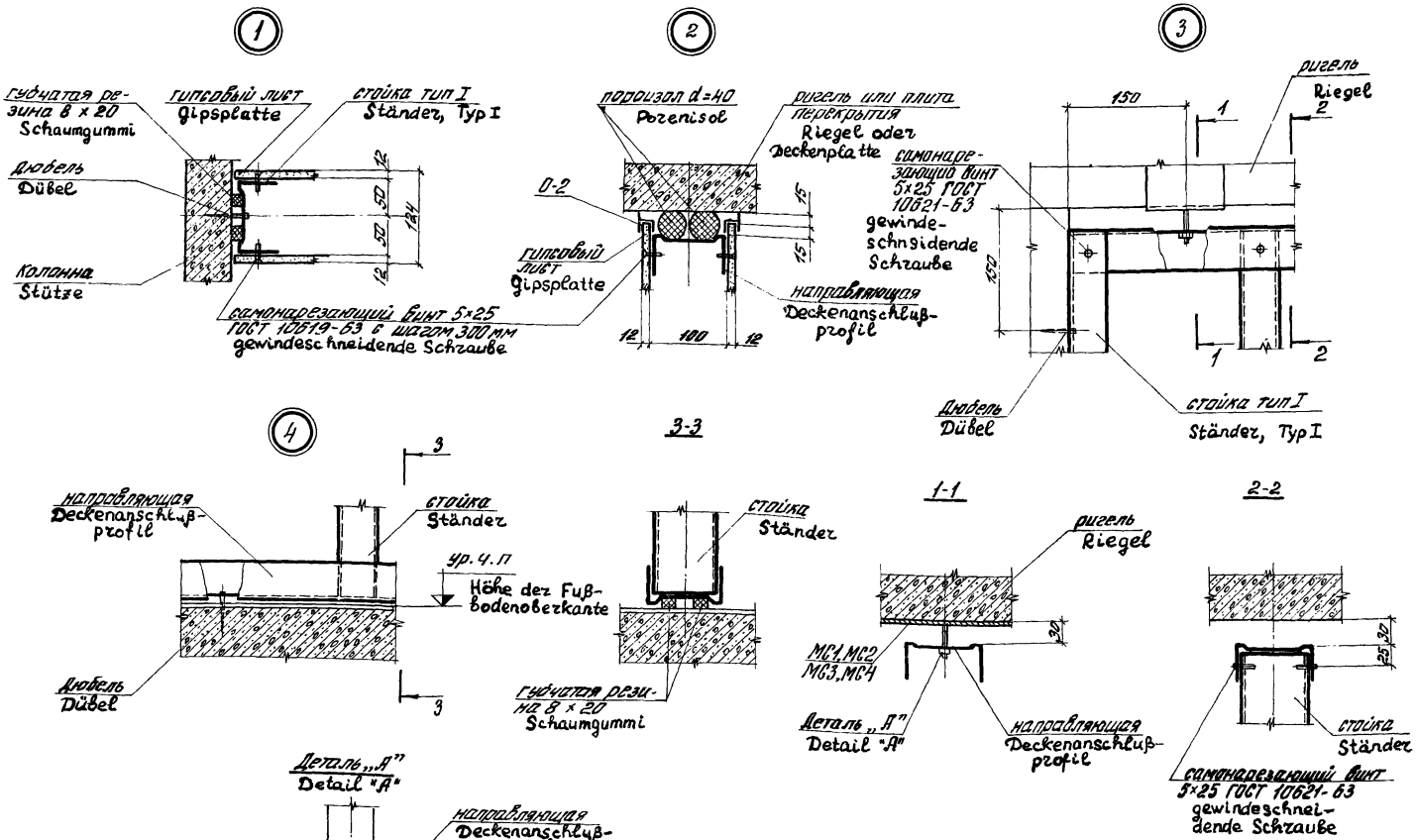
м) на крепежный элемент устанавливают гипсовые листы верхнего ряда.

i) an der inneren Oberfläche der Gipskartonplatte werden Mineralwolleplatten befestigt;

k) nach der Montage der E-Installationen werden an der anderen Seite des Gerippes Gipskartonplatten der unteren Reihe aufgestellt und an Ständern befestigt;

l) an der oberen Kante der Gipskartonplatten wird ein Hutprofil angeordnet, das an den Ständern der Unterkonstruktion verschraubt wird.

m) auf das Hutprofil werden die Gipskartonplatten der oberen Reihe eingeschoben und das Hutprofil endgültig befestigt.



Изм.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Рук. отд.		Гикин		
Рук. гр.		Перемент		
Инженер		Смирнова		

1.431-19.В.1 Teil I

Узлы 1 - 4

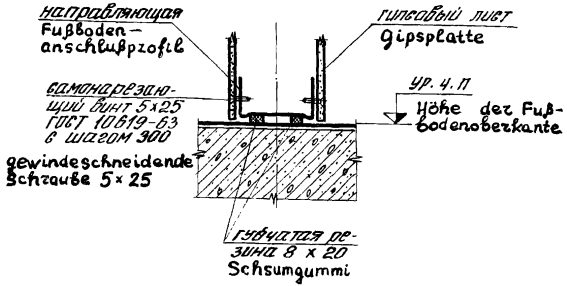
Anschlüsse 1 - 4

Лит.	Лист	Листов
	5	14

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

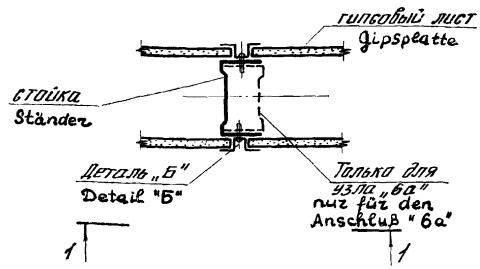
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

5



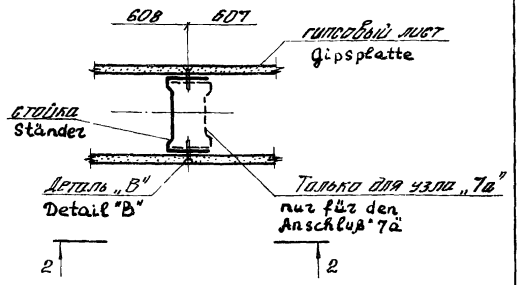
6

6а

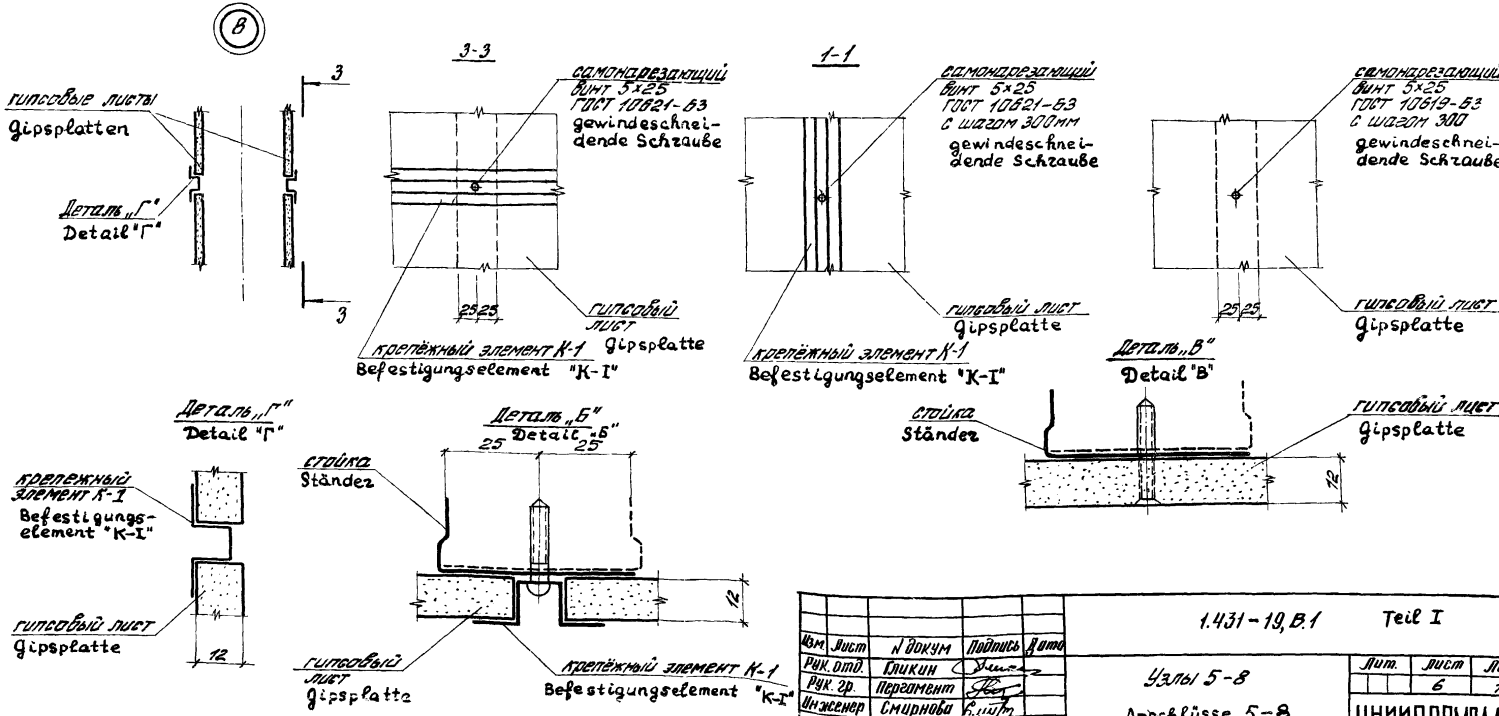


7

7а



8



Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Рук. отд.		Сликин		
Рук. гр.		Пергамент		
Инженер		Смирнова		

1.431-19, В.1 Teil I

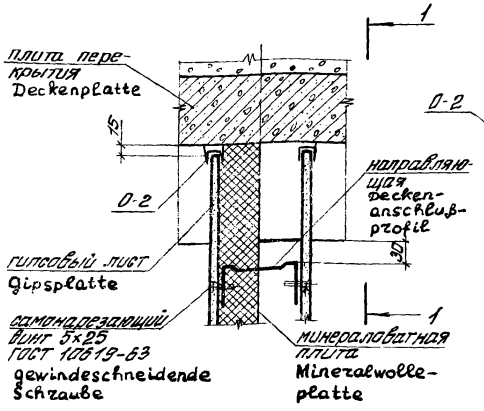
Узлы 5-8
Anschlüsse 5-8

Лит.	Лист	Листов
	6	14

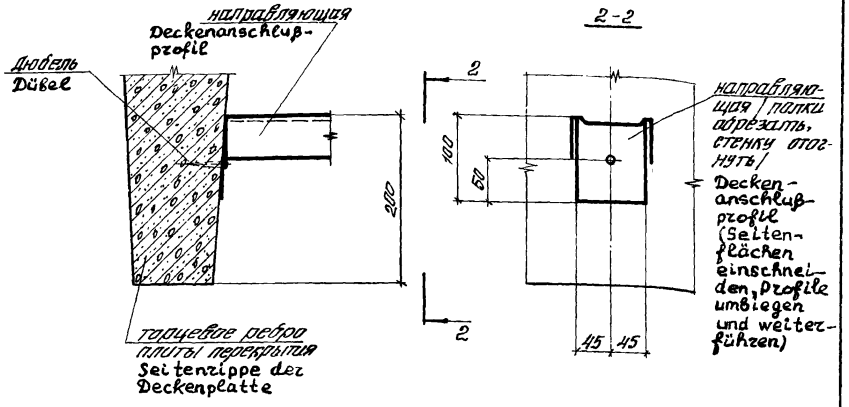
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

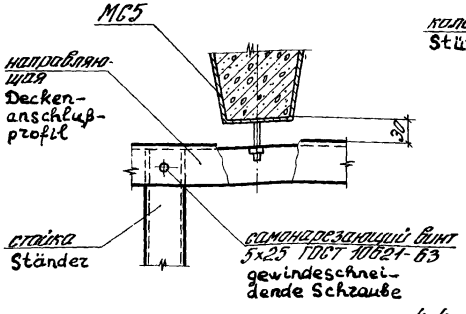
9



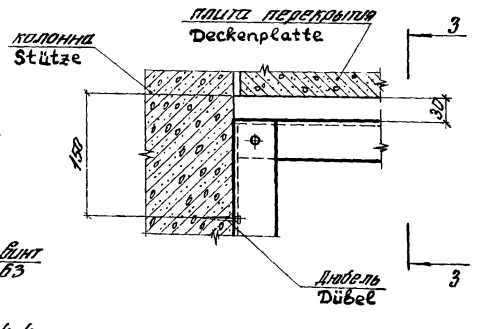
10



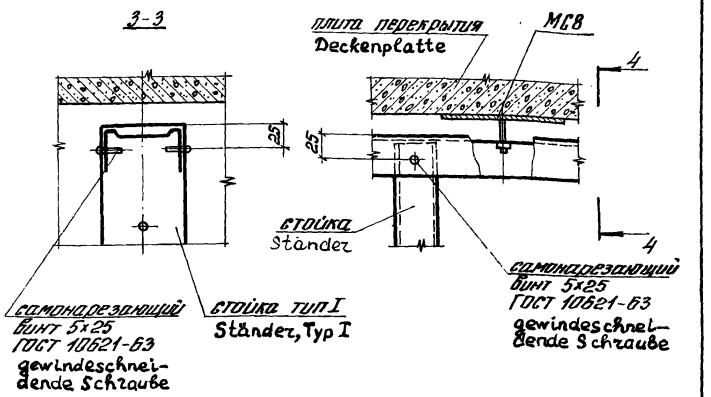
11

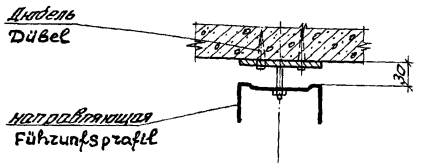


12



13





Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Рук. отд.		Гликин		
Рук. гр.		Переломент		
Инженер		Смирнова		

1.431-19, В.1 Teil I

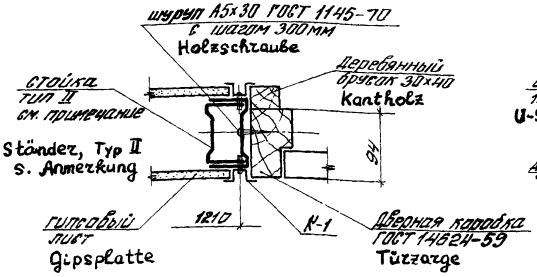
Узлы 9-13
Anschlüsse 9-13

Лит	Лист	Листов
	7	14

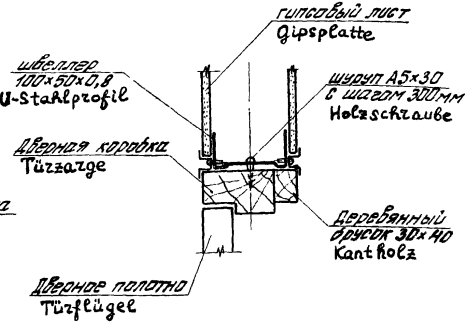
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подпись и дата

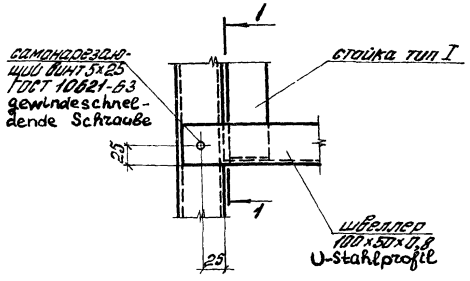
(14)



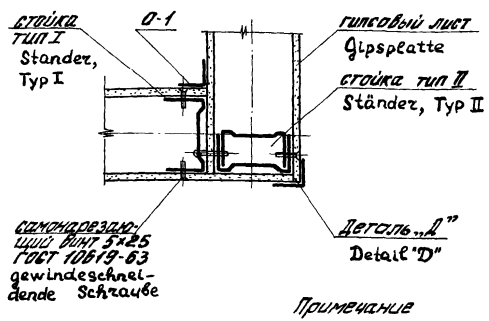
(15)



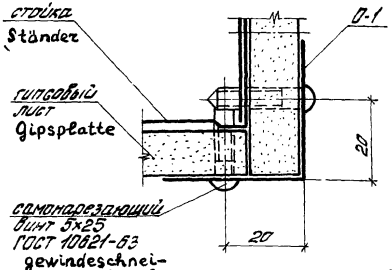
(16)



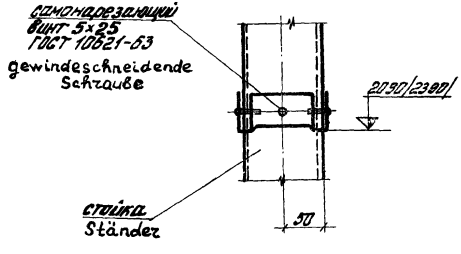
(17)



Деталь „Д"
Detail "D"



1-1



Примечание

Стойку монтируют в 2 этапа – вначале устанавливают швеллер, прилегающий к дверной коробке, завинчивают шурупы, а затем устанавливают второй швеллер.

ANMERKUNG: Der Ständer wird in 2 Etappen montiert – zunächst wird der Ständer aufgestellt, der an der Türzarge anliegt, Holzschrauben sind festzuschrauben, und danach wird der zweite U-profil montiert

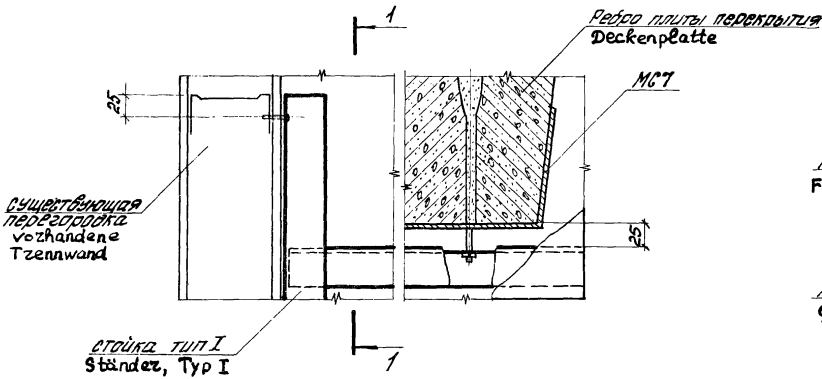
Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата	1.431-19, в.1 Teil I
Рук. отд.		Гликин			
Рук. гр.		Переяслент			Узлы 14-17
Инженер		Смирнова			Anschlüsse 14÷17

Лит.	Лист	Листов
	8	14

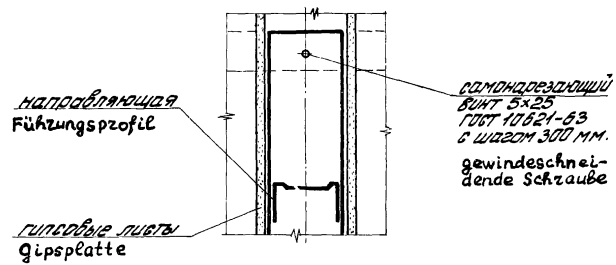
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подпись и дата

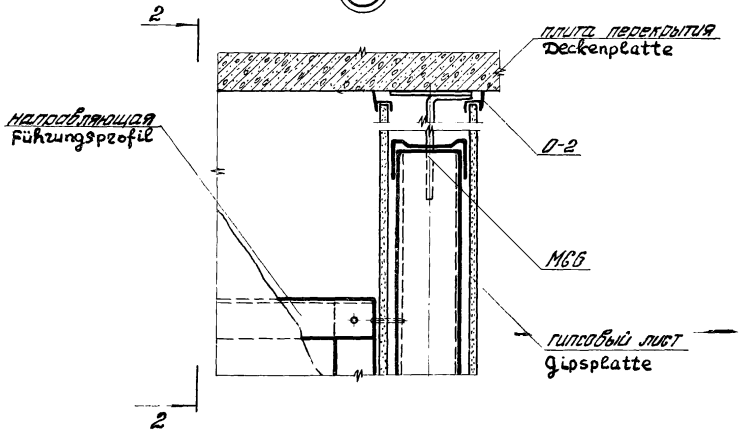
(18)



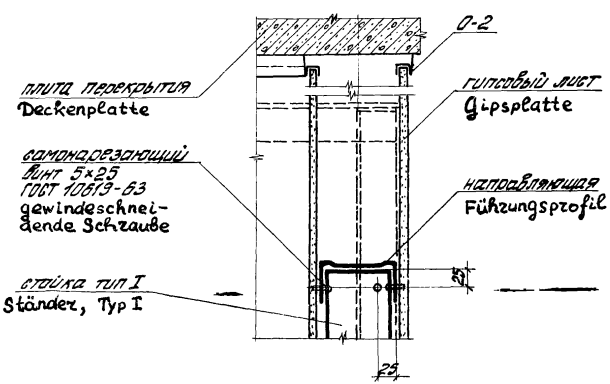
1-1



(19)



2-2



Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Рук. отд.		Гликин		
Рук. гр.		Пергамент		
Инженер		Стирнова		

1.431-19, В.1 Teil I

Узлы 18-19

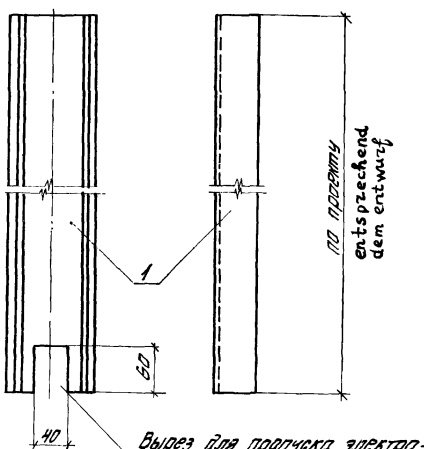
Anschlüsse 18 ÷ 19

Лит.	Лист	Листов
	9	14

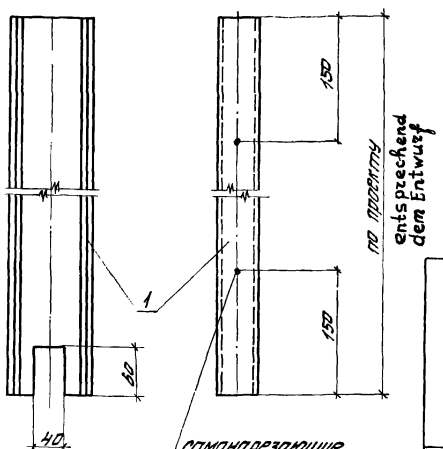
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. МОСКВА

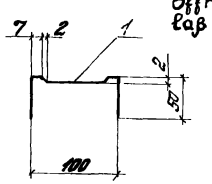
Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подпись и дата

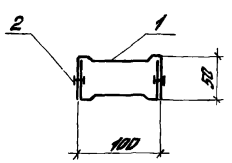
Стойка тип I
Ständer, Typ I



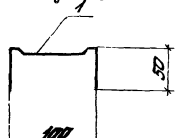
Стойка тип II
Ständer, Typ II



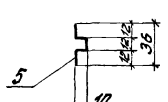




Направляющая
Führungsprofil

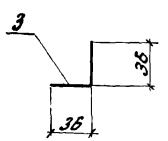


Крепёжный элемент К-I
Befestigungselement "K-I"

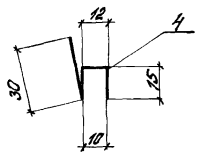


Обрамляющие элементы
Einzahmungselemente

О-1



О-2



Спецификация на I п. м. элемента
Spezifikation (Stückliste)
pro I laufendes Meter des Bauteiles

Марка элемента Marke (Sorte) des Bauteiles	№ позиции Nummer der Pos.	Сечение Querschnitt, mm	Кол. позиций в марке Zahl der Positionen in einer M.	Вес, кгс gewicht (kg)		
				одной поз. einer Pos.	всех поз. aller Pos.	марки einer Marke
Стойка тип I Ständer, Typ I	1	ГнГ 100×50×0,8	1	1,3	1,3	1,3
Стойка тип II Ständer, Typ II	1	ГнГ 100×50×0,8	2	1,3	2,6	2,6
	2	самонарезающий винт gewinde schneidende Schraube	4	0,004	0,016	
Направляющая Führungsprofil	1	ГнГ 100×50×0,8	1	1,3	1,3	1,3
Обрамл. элемент О-1 Einzahmungselement	3	L 36×36×0,8	1	0,5	0,5	0,5
Обрамл. элемент О-2 Einzahmungselement	4	— 56×0,8	1	0,5	0,5	0,5
Крепёжн. элемент К-1 Befestigungselement	5	— 56×0,8	1	0,4	0,4	0,4

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Рук. отд.		Гнкин		
Рук. гр.		Перламент		
Инженер		Смирнова		

1431-19.В.1 Teil I

Элементы каркаса перегородок, обрамляющие и крепёжные элементы. Unterkonstruktionselemente, Einzahmungs und Befestigungsteile

Лит.	Лист	Листов
	10	14

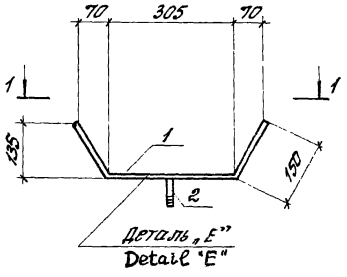
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. МОСКВА

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

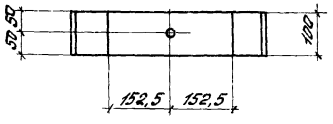
Спецификация стали на 1 марку
Stahlspezifikation pro I Marke

Марка Marke	№ позиции Nummer der Position	Сечение мм Querschnitt, mm	Длина, мм Länge, mm	Количество, шт Stückzahl	Вес, кгс Gewicht, kg		
					одной позиции einer Position	всех позиций aller Positionen	марки einer Marke
МС1	1	– 100×4	605	1	1,90	1,90	1,95
	2	Болт Bolzen М12	60	1	0,05	0,05	
МС2	3	– 100×4	605	1	1,90	1,90	1,95
	2	Болт Bolzen М12	60	1	0,05	0,05	
МС3	4	– 100×4	685	1	2,15	2,15	2,20
	2	Болт Bolzen М12	60	1	0,05	0,05	
МС4	5	– 100×4	705	1	2,20	2,20	2,25
	2	Болт Bolzen М12	60	1	0,05	0,05	

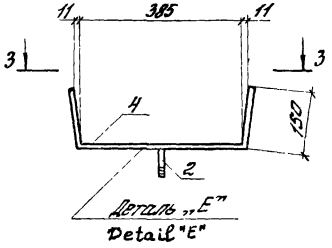
МС1



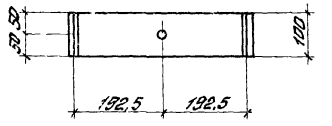
1-1



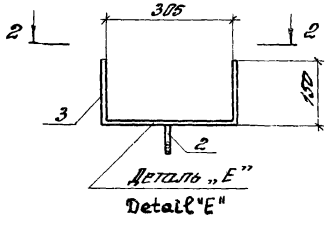
МС3



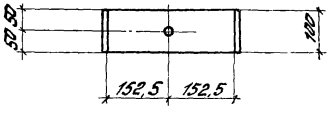
3-3



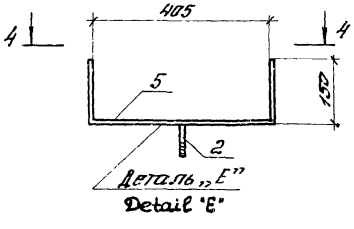
МС2



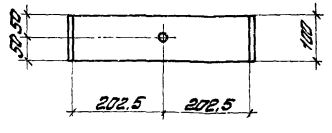
2-2



МС4



4-4



Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Рук. отд.		Гликин		
Рук. гр.		Пергамент		
Инженер		Смирнова		

1.431-19 В.1 Teil I

Соединительные элементы МС1- МС4
Verbindungselemente MC I ÷ MC 4

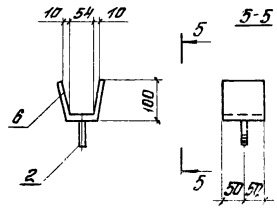
Лит	Лист	Листов
	11	14

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. МОСКВА

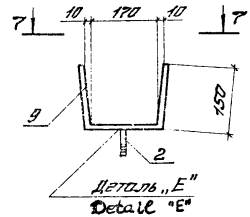
Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подпись и дата

15877-02 14

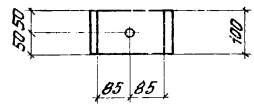
МС5



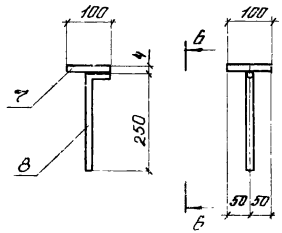
МС7



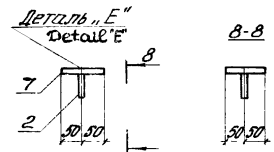
7-7

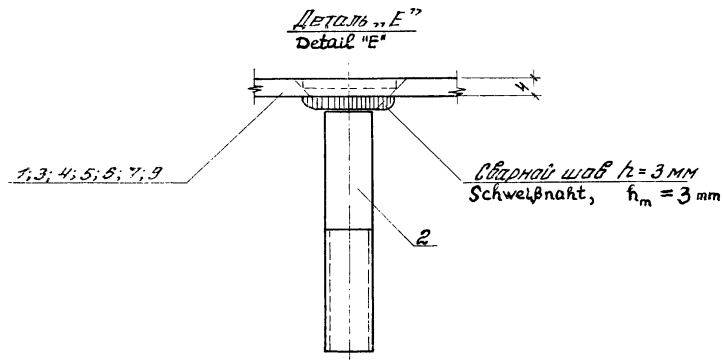


МС6



МС8





Спецификация стали на 1 марку
Stahlspezifikation pro I Marke

Марка Marke	№ позиции Nummer der Position	Сечение мм Querschnitt mm	Длина, мм Länge, mm	Количество, шт Stückzahl	Вес, кгс Gewicht, kg		
					одной позиции einer Position	всех позиций aller Positionen	марки einer Marke
МС5	6	— 100×4	254	1	0,8	0,8	0,85
	2	Болт Bolzen М12	60	1	0,05	0,05	
МС6	7	— 100×4	100	1	0,45	0,45	0,70
	8	ϕ 12	300	1	0,25	0,25	
МС7	9	— 100×4	470	1	1,48	1,50	1,55
	2	Болт Bolzen М12	60	1	0,05	0,05	
МС8	7	— 100×4	150	1	0,45	0,45	0,50
	2	Болт Bolzen М12	60	1	0,05	0,05	

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Рук. отд.		Глыкин		
Рук. гр.		Пергамент		
Инженер		Смирнова		

1.431-19, В.1 Teil I

Соединительные элементы МС5 - МС8
Verbindungselemente

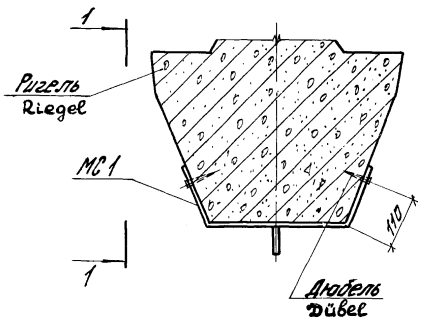
Лит.	Лист	Листов
	12	14

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

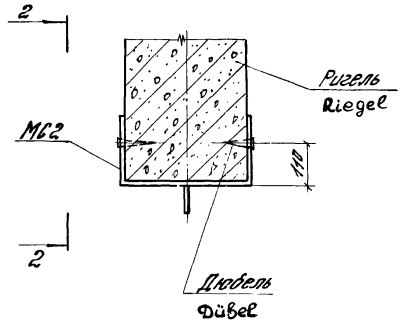
Крепление элемента МС 1 к ригелю

Befestigung des Verbindungs-elementes "MC I" an den Riegel



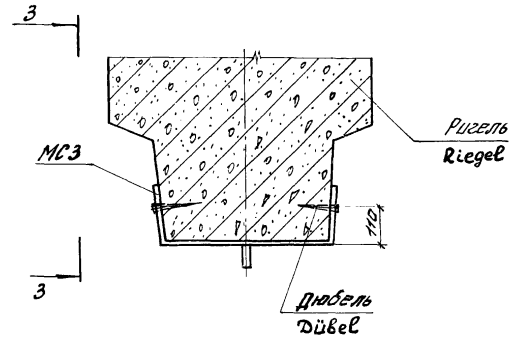
Крепление элемента МС2 к ригелю

Befestigung des Verbindungs-elementes "MC 2 " an den Riegel

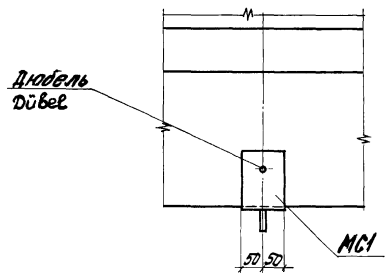


Крепление элемента МС3 к ригелю

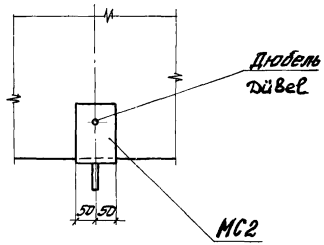
Befestigung des Verbindungs-elementes "MC 3" an den Riegel



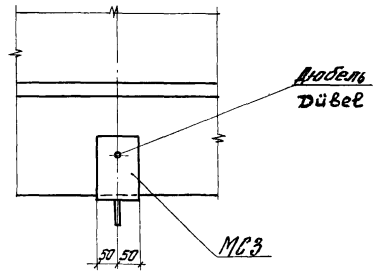
1-1



2-2



3-3



Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Рук. отд.		Гликин		
Рук. гр.		Пергамент		
Инженер		Смирнова		

1.431-19, В.1 Teil I

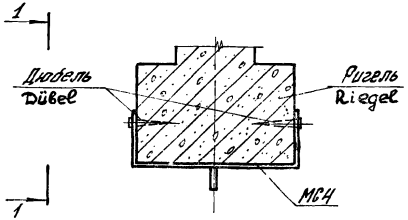
Крепление соединительных элементов

Лит.	Лист	Листов
	13	14

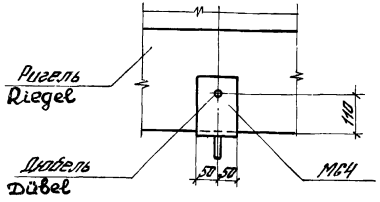
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Крепление элемента МС 4 к ригелю

Befestigung des Verbindungselementes "МС 4" an den Riegel

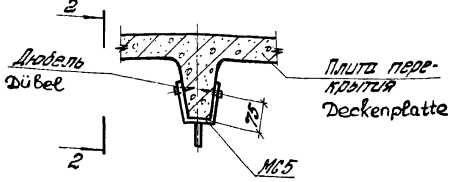


1-1

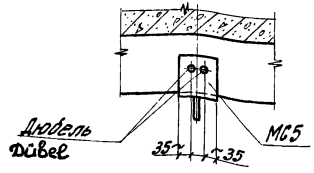


Крепление элемента МС 5 к поперечному ребру плиты

Befestigung des Verbindungselementes "МС 5" an die Querrippe der Platte

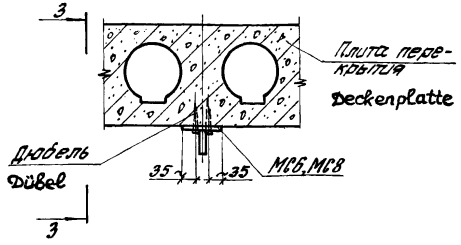


2-2

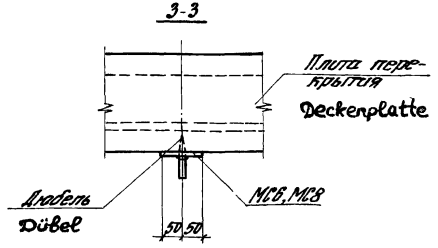


Крепление элементов МС 6 и МС 8 к плите перекрытия

Befestigung der Verbindungselemente "МС 6" und "МС 8" an die Deckenplatte

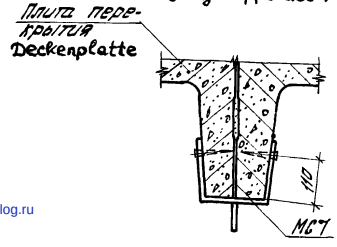


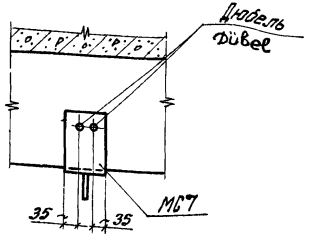
3-3



Крепление элемента МС 7 к продольному ребру плиты

Befestigung des Verbindungselementes "МС 7" an die Längsrippe der Platte





Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Рук. отд.		Гликин		
Рук. гр.		Пергамент		
Инженер		Смирнова		

1.431-19, В.1 Teil I

Крепление соединительных элементов.

Befestigung

Лит.	Лист	Листов
	14	14

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

gost.e-ecolog.ru