ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-4-178.94

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1 МВТ (0.87 ГКАЛ/ЧАС)

АЛЬБОМ 5

СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

Стр. 1 - 20

ЦО0257-05

gost.e-ecolog.ru

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-4-178.94

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1 МВТ (0,87 ГКАЛ/ЧАС)

АЛЬБОМ 5

СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

Разработан:

Акционерным обществом "Озон"

Генеральный директор — О.М.Лихтер

Главный инженер — В.А.Константинов

Главный инженер проекта — Е.И.Писаренко

Утвержден:

Комитетом РФ по химической и нефтехимической промышленности
Письмом от 10.10.94 N 09/1-11-102

Введен в действие АО "Озон"
приказом от 31.10.94г N 156-к

Т.П.903-4-178.94 АЛЬБОМ 5

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

NN П/П	РАЗДЕЛ ПРОЕКТА	МАРКА	СТР.
1	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ РАЗДЕЛА ТМ	ТМ.СО	3...7
2	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ РАЗДЕЛА ВК	ВК.СО	8
3	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ РАЗДЕЛА ЭМ	ЭМ.СО	9...11
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ РАЗДЕЛА АТМ	АТМ.СО1	12...20

ИНВ N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения: Наименование	Единица измерения: Код	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ.								
1	ЭЛЕКТРОНАСОС СЕТЕВОЙ ВОДЫ Q= 25М3/Ч, Н= 32М	КМ65-50-160	ШТ.	796				2	76
		4АМ100 2ЖУ2							
2	ТЕПЛООБМЕННИК ПЛАСТИНЧАТЫЙ СЕТЕВОЙ ВОДЫ F =10М2	РСО,2-10-	ШТ.	796				1	685
	СП"ТЕРМОБЛОК", Г.МИНСК	1К-0,1							
3	НАСОС ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ Q= 7,2М3/Ч С ЭЛ.ДВИГАТЕЛЕМ	ВК2/26А	ШТ.	796				2	78
	N =4КВТ, П=1450 ОБ/МИН.	4АМ100 4							
	ПО"ЛИВГИДРОМАШ"								
4	ТЕПЛООБМЕННИК ПЛАСТИНЧАТЫЙ ДЛЯ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ	РС-0,2-8,0-1К-	ШТ.	796				1	650
	(I СТУПЕНЬ) =8М2	01							
	СП "ТЕРМОБЛОК", Г.МИНСК								
5	ТЕПЛООБМЕННИК ПЛАСТИНЧАТЫЙ ДЛЯ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ	РС-0,2-8,0-1К	ШТ.	796				1	650
	(II СТУПЕНЬ) F =8М2	01							
	СП "ТЕРМОБЛОК" Г.МИНСК								
6	ВОДОПОДОГРЕВАТЕЛЬ ЕМКИЙ У=440 Л	ВП-400	ШТ.	796				1	235
	КРИВОРОЖСКИЙ ЗАВОД САНТЕХИЗДЕЛИЙ								
7	ПРОТИВОНАКИПНОЕ МАГНИТНОЕ УСТРОЙСТВО	ПМУ-1	ШТ.	796				3	11,7
8	ГРЯЗЕВИК ДУ=80	ТС-569.00.000							
		-11							
		СЕРИЯ 5.903-13; В5, 4.2							

ВЗАМ.ИНВ.N | ПОДПИСЬ И ДАТА | ИНВ.N ПОДЛ.

ПРИВЯЗАН

ИНВ.N

ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ГИП		Писаренко			09.94
Нач.отд.		Румега			
Разраб.		Зимина			
Проверил		Румега			
Н.контр.		Зимина			

Т.П. 903-4-178,94 ТМ.СО

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1МВТ(0.87ГКАЛ/ЧАС)

Стодия	Лист	Листов
Р	1	5

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

OZONE ОЗОН

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна)		Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования
				Наименование	Код					
1	2		3	4	5	6	7	8	9	10
	АРМАТУРА,									
	ЗАДВИЖКА ФЛАНЦЕВАЯ	ДУ=80ММ, РУ 1,0 МПА	30Ч6БР	ШТ.	796		3721151005		11	28
	ЗАДВИЖКА ФЛАНЦЕВАЯ	ДУ=80ММ, РУ 1,6МПА	30С41НЖ1	ШТ.	796		3741211031		8	38
	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ	ДУ=40ММ, РУ 1,6 МПА	15Ч8П2	ШТ.	796		3722131036		10	4,15
	ТО ЖЕ,	ДУ=32ММ, РУ 1,6 МПА	15Ч8П2	ШТ.	796		3722131035		6	2,7
	ТО ЖЕ,	ДУ=25ММ, РУ 1,6 МПА	15Ч8П2	ШТ.	796		3722131020		7	2,75
	ТО ЖЕ,	ДУ=20ММ, РУ 1,6МПА	15Ч8П2	ШТ.	796		3722121019		5	0,6
	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ	ДУ=40ММ, РУ 1,6 МПА	15Ч9П2	ШТ.	796		3722131030		4	7,65
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ	ДУ=40ММ, РУ 2,5 МПА	16КЧ9НЖ	ШТ.	796		3732331012		2	8,4
	ТО ЖЕ,	ДУ=32ММ, РУ 2,5 МПА	16КЧ9НЖ	ШТ.	796		3732321008		1	6,2
	ЗАТВОР	ДУ=80ММ, РУ 1,6 МПА	19Ч21БР	ШТ.	796		3722421026		3	4,9
	КЛАПАН ПРОХОДНОЙ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ С ПИТАНИЕМ ОТ		15КЧ892П3М	ШТ.	796		3732111148		1	17
	СЕТИ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА НАПРЯЖЕНИЕМ 220В									
		ДУ=25ММ, РУ 1,6 МПА								
	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ	ДУ=50ММ, РУ 1,6 МПА	УРРД-М-50-	ШТ.	796		4218650054		1	15
			0,16							
	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ	ДУ=50ММ, РУ 1,6 МПА	РТ-ДО-50	ШТ.	796				1	22
	ТО ЖЕ,	ДУ=40ММ, РУ 1,6 МПА	РТ-ДО-40	ШТ.	796		4218610605		1	15
	КЛАПАН ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ	ДУ=20ММ, РУ 1,6 МПА	15КЧ18П2	ШТ.	796		3732111033		10	0,9
	ТО ЖЕ,	ДУ=15ММ, РУ 1,6 МПА	15КЧ18П2	ШТ.	796		3732111П32		6	0,7
	СЧЕТЧИК ХОЛОДНОЙ ВОДЫ	ДУ=32ММ	ВСКМ-32	ШТ.	796				1	6,0
			ТУ25-2472022-							
			86							
	СЧЕТЧИК ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ	ДУ=32	ВСКМГ9010/32	ШТ.	796				2	5,5

ВЗАМ.ИНВ.N | ПОДПИСЬ И ДАТА | ИНВ N ПОДЛ.

ПРИВЯЗАН

ИНВ.N

ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА

Т.П. 903-4-178.94 ТМ.СО

Лист 2

Ц00257-05 5

ФОРМАТ А3

Позиция	Наименование и техническая хорактеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ФЛАНЦЫ ДУ=50ММ, РУ 2,5 МПА	4-65-25	ШТ.	796				2	
		ГОСТ12820-80							
	ФЛАНЦЫ С ШИПОМ ДУ=65ММ, РУ 2,5 МПА	ГОСТ12821-80	ШТ.	796				8	
	ФЛАНЦЫ ДУ=50ММ, РУ 1,6 МПА	ГОСТ12815-80	ШТ.	796				2	
	ТО ЖЕ, ДУ=40ММ, РУ 1,6 МПА	ГОСТ12815-80	ШТ.	796				2	

ВЗАМ. ИНВ. N

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ N ПОДЛ.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА

Т.П. 903-4-178.94 ТМ.СО

Лист 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ.								
	ОПОРА 89У		ШТ.	796				18	1,0
		05ОСТ34-42-616-84							
	ТРУБОПРОВОД Ø 89Х3	ГОСТ10704-91	М	006				50	6,36
	ТО ЖЕ, Ø 45Х2	ГОСТ10704-91	М	006				10	2,12
	ТО ЖЕ, Ø 38Х2	ГОСТ10704-91	М	006				16	1,78
	ТО ЖЕ, Ø 25Х2	ГОСТ10704-91	М	006				12	1,13
	ТРУБОПРОВОД Ц-40Х3	ГОСТ3262-75	М	006				27	3,43
	ТО ЖЕ, Ц-32Х2,8	ГОСТ3262-75	М	006				3	2,8
	ТО ЖЕ, Ц-25Х2,8	ГОСТ3262-75	М	006				3	2,18
	КТПБП-Ш-ММС-С0,8-540-540-60	3.903-14.1-147-05	ШТ.	796				44	3.98
	КТК-БК-Ц-АГО,3-89-40	3.903-14.1-02--14						47	3,1
	КТК-БК-Ц-АГО,3-45-40	3.903-14.1-02-06						17	2,1
	КТК-БК-Ц-АГО,3-38-40	3.903-14.1-2-04						14	1,9
	КТК-БК-Ц-АГО,3-25-40	3.903-14.1-02						11	1,6
	КТПАФ-Ш-МС-А1-200-40	3.903-14.1-109-10						20	5,63
	ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИПиА.								
	БОБЫШКА БП1-М27Х2-55 УХЛ3	ТУ36.1097-85	ШТ.	796				11	0,553

ВЗАМ.ИНВ.N | ПОДПИСЬ И ДАТА | ИНВ N ПОДЛ.

ПРИВЯЗАН

ИНВ.N

ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА

Т.П. 903-4-178.94 ТМ.СО

Лист 4

Ц00257-05 .7

ФОРМАТ А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	БОБЫШКА БП1-М33Х2-55-УХЛ3	ТУ36.1097-85	ШТ.	796				3	0,724
	БОБЫШКА БП4-М20Х15.УХЛ3	ТУ36.1097-85	ШТ.	796				2	0,39
	РАСШИРИТЕЛЬ 5	ЗКЧ-27-87	ШТ.	796				2	-
	РАСШИРИТЕЛЬ 30	ЗКЧ-29-87	ШТ.	796				2	-
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО 1,6-70У	ЗКЧ-274.10-90	ШТ.	796				13	0,61
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО 1,6-225У	ЗКЧ-274.10-90	ШТ.	796				5	
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО 16-200	ЗКЧ-281.10-90	ШТ.	796				6	0,75
	ПРОКЛАДКА ПП28Х42УХЛ2	ТУ36.1103-84	ШТ.	796				15	-
	ПРОКЛАДКА ПП34Х48 УХЛ2	ТУ36.1103-84	ШТ.	796				3	-
	ПРОКЛАДКА ПП10Х18УХЛ2	ТУ36.1103-84	ШТ.	796				17	-
	ПРОКЛАДКА 20Х36УХЛ2	ТУ36.1103-84	ШТ.	796				2	-
	ПРОБКА ПМ27Х2У3	ТУ36.1144-83	ШТ.	796				15	-
	ПРОБКА ПМ33-2У3	ТУ36.1144-83	ШТ.	796				3	-

ВЗАМ. ИНВ. N

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ. N ПОДЛ.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА

АЛЬБОМ 5

Т.П.903-4-178.94

Позиция	Наименование и техническая хорактеристико оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страно)	Тип, марко оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код эаводо-изготовителя	Код оборудования, материала	Цено единицы тыс.руб	Коли-чество	Масса Единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ. ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ.								
-В1-	ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ								
	1. ТРУБОПРОВОД ОЦИНКОВАННЫЙ Ø 48Х3	ГОСТ3262-75	М	006		138500		8,0	3,43
-К1-	КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ								
	1. ВЕНТИЛЬ Ø 50	15Ч8П2	ШТ.	796		3722141020		1	5,8
	2. ТРУБА ТКР-ПНД-50	ГОСТ22689.2-							
		89	М	006		224812		7,0	0,456
	3. РУКАВ В(П)-2,5-63-75-У ℓ =10 М	ГОСТ18698-							
		79	ШТ.	796		255324		1	
	4. ТРАП Ø 50	ГОСТ1811-81	ШТ.	796		494711		1	4,7

ВЗАМ. ИНВ. N | ПОДПИСЬ И ДАТА | ИНВ N ПОДЛ.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ГИП		Пісаренко			
Нач.отд.		Чалбышев			09.94
Гл.спец.		Малюта			
Инж.		Федоринеко			
Н.контр.		Малюта			

Т.П. 903-4-178.94 ВК.СО

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1МВт(0,87ГКАЛ/ЧАС)

Стодия	Лист	Листов
Р	1	1

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

OZONE ОЗОН

1500257-05

ФОРМАТ А3

АЛЬБОМ 5

Т.П.903-4-178.94

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ.								
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ.								
	1.1. ШИТ СТАНЦИИ УПРАВЛЕНИЯ ШКАФНОГО ИСПОЛНЕНИЯ,	ЧЕРТЕЖ	КОМПЛ	671				1	
	ГЛУБИНОЙ 600ММ, ВЫСОТА 2200ММ, СОСТОЯЩИЙ ИЗ 1 ПРИВЕДЕН-	903-4-178.							
	НОЙ ПАНЕЛИ (1Ш)	94-ЭМ.Н2							
	1.2. РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 220В, 25А, ОДНОПОЛЮСНАЯ С ЗАЗЕМ-	РШ-П-20-0	ШТ.	796		346442		1	
	ЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ (3Х)	25/220							
		ГОСТ7396-76							
	1.3. ВИЛКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220В, 25А, ОДНОПОЛЮСНАЯ С	ВШ-П-20	ШТ.	796		346430		1	
	ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ	25/220							
		ТУ16-526.							
		385-75							
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.								
	ЗАВОДЫ МИНЭЛЕКТРОТЕХПРИБОРА.								
	КАБЕЛЬ С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ	ГОСТ16442-80							
	1.4. 2Х2,5-0,66	АВВГ	КМ	008		352222		0,015	
	1.5. 3Х2,5-0,66	АВВГ	КМ	008		352222		0,005	
	1.6. 4Х2,5-0,66	АВВГ	КМ	008		352222		0,035	
	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ	ГОСТ1508-78*Е							
	1.7. 7Х2,5-0,66	АКВВГ	КМ	008		356344		0,01	

ВЗАМ.ИНВ.N | ПОДПИСЬ И ДАТА | ИНВ N ПОДЛ.

ПРИВЯЗАН

ИНВ.N

ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ГИП		Писаренко			
Нач.отд.		Ласькин			09.94
Гл.спец.		Попов			09.94
Вед.инж.		Чернявская			
Проверил		Попов			09.94
Н.контр.		Савченко			09.94

Т.П. 903-4-178.94 ЭМ.СО

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1МВТ(0,87ГКАЛ/ЧАС)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

OZONE & ОЗОН

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ УСТРОЙСТВА И ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ								
	КОНЦЕРНА "ЭЛЕКТРОМОНТАЖ". ..								
	ЛОТКИ НЛ.*	ТУ36-2486-82							
	2.1. СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ	НЛ5-П1,87У3	ШТ.	796		344961		8	
	2.2. СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ	НЛ5-П2,87У3	ШТ.	796		344061		2	
	2.3. СЕКЦИЯ УГЛОВАЯ	НЛ-У45У3	ШТ.	796		344961		2	
	2.4. ВВОД ГИБКИЙ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25-27, ДЛИНОЙ, ММ	ТУ36-1684-85							
	425	К1080У3	ШТ.	796		344965		4	
	2.5. ПОЛОСА	К106У2	ШТ.	796		344962		2	
		ТУ36-1434-82							
	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ.								
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ.								
	СВЕТИЛЬНИК С ЛАМПОЙ НАКАЛИВАНИЯ МОЩНОСТЬЮ ДО								
	1.1. 100 ВТ	НСП02-100-	ШТ.	796		346111		8	
		002-У3							
	ПРЕДПРИЯТИЯ ВОС.								
	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ МОЩНОСТЬЮ								
	1.2. 100 ВТ	Б220-230-100	ШТ.	796		346611		8	
		ГОСТ2239-79*							
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.								
	ЗАВОДЫ МИНЭЛЕКТРОТЕХПРИБОРА.								
	КАБЕЛЬ С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ	ГОСТ16442-80							
	1.3. 2Х2,5-0,66	АВВГ	КМ	008		352222		0,025	
	ПРОВОД С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ	ГОСТ6323-79							

ИНВ N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. N

ПРИВЯЗАН .

ИНВ. N | Изм. | Кол.уч. | Лист | N док. | Подпись | Дата

Т.П. 903-4-178.94 ЭМ.СО

Лист 2

Позиция	Наименование и техническая хорактеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.4. 1Х2,5-0,66	АПВ	КМ	008		355133		0,25	
	2. ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА.								
	2.1. РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ	РШ-П-2-0-	ШТ.	796		346442		1	
		Р43-01-							
		10/42							
	3. ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ УСТРОЙСТВА И ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ								
	КОНЦЕРНА "ЭЛЕКТРОМОНТАЖ".								
	3.1. КОРОБКА	У409У1	ШТ.	796		346474		8	
		ТУ36-1859-75							
	3.2. КРОНШТЕЙН	К986У3	ШТ.	796		346473		8	
		ТУ36-1459-82							
	3.3. СТОЙКА	К121У3	ШТ.	796		346473		8	
		ТУ36-1454-84							
	3.4. ПОЛОСА	К106У2	ШТ.	796		344962		1	
		ТУ36-1434-82							

ВЗАМ. ИНВ. N

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ N ПОДЛ.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА

АЛЬБОМ 5

Т.П.903-4-178.94

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ.								
	ТЕМПЕРАТУРА.								
	ВОДЫ В СИСТЕМУ ПТС 70 ГР.С								
	ИЗ СИСТЕМЫ ОВ 50 ГР.С								
1	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ОПРАВЕ	П4-1-240	ШТ.	796				2	
	ШКАЛА 0...100 ГР.С.	-103							
	Г.КЛИН, ПО"ТЕРМОПРИБОР"								
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ БЕЗ ОПРАВЫ	П4-1-240	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...100 ГР.С	-103							
	Г.КЛИН, ПО"ТЕРМОПРИБОР"								
	ВОДЫ ИЗ СИСТЕМЫ ПТС 150 ГР.С								
2А,Б	ТЕРМОМЕТР МАНОМЕТРИЧЕСКИЙ	ТПГ-100М1	ШТ.	796				1	
	ТУ25-7310.0070-87. ШКАЛА 0...200 ГР.С								
	ДЛИНА ТЕРМОБАЛЛОНА 160ММ								
	ДЛИНА КАПИЛЛЯРА 4М								
	Г.КАЗАНЬ, ЗАВОД "ТЕПЛОКОНТРОЛЬ"								
	ВОДЫ В СИСТЕМУ ОВ 80 ГР.С								
3А,Б	ТЕРМОМЕТР МАНОМЕТРИЧЕСКИЙ	ТПГ-100М1	ШТ.	796				1	
	ТУ25-7310.0070-87. ШКАЛА 0...100 ГР.С								

ВЗАМ.ИНВ.N | ПОДПИСЬ И ДАТА | ИНВ.N ПОДЛ.

ИНВ.N

ПРИВЯЗАН

ИЗМ.	КОЛ.УЧ	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ГИП		Писаренко			
Нач.отд.		Непомнящий			
Гл.спец.		Соколин.			
Разработ.		Каневская			09.94.
Проверил		Соколин			
Н.контр.		Рыков			

Т.П. 903-4-178.94 АТМ.СОЛ

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1МВТ(0.87ГКАЛ/ЧАС)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	9

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

OZONE ОЗОН

АЛЬБОМ 5

Т.П.903-4-178.94

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДЛИНА ТЕРМОБАЛЛОНА 160 ММ								
	ДЛИНА КАПИЛЛЯРА 4М.								
	НАГРЕВАЕМОЙ ВОДЫ ДО АПП.2 50 ГР.С								
	НАГРЕВАЕМОЙ ВОДЫ ПОСЛЕ АПП.2 80 ГР.С								
	ГРЕЮЩЕЙ ВОДЫ ПОСЛЕ АПП.2 70 ГР.С								
4	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ОПРАВЕ.	П4-1-240	ШТ.	796				3	
	ШКАЛА 0...100 ГР.С	-103							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ БЕЗ ОПРАВЫ.	П4-1-240	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...100 ГР.С	-103							
	ГРЕЮЩЕЙ ВОДЫ ДО АПП.2 150 ГР.С								
5	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ОПРАВЕ	П6-1-240	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...200 ГР.С	-103							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ БЕЗ ОПРАВЫ.	П6-1-240	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...200 ГР.С	-103							
	ИСХОДНОЙ ВОДЫ 15 ГР.С								
6	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ОПРАВЕ	П2-1-240	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА -30...+50 ГР.С	-103							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ БЕЗ ОПРАВЫ	П2-1-240	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА -30...+50 ГР.С	-103							
	ВОДЫ ИЗ СИСТЕМЫ ГВ 60 ГР.С								
7	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ОПРАВЕ	П4-1-240	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...100 ГР.С	-103							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ БЕЗ ОПРАВЫ	П4-1-240-	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...100 ГР.С	-103							

ВЗАМ. ИНВ. N

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ N ПОДЛ.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВОДЫ В АПП.6 60 ГР.С								
8	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ОПРАВЕ.	П4-1-240-	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...100 ГР.С	103							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ БЕЗ ОПРАВЫ	П4-1-240-	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...100 ГР.С	103							
	НАГРЕВАЕМОЙ ВОДЫ ДО АПП.4 40 ГР.С								
	НАГРЕВАЕМОЙ ВОДЫ ПОСЛЕ АПП.4 45 ГР.С								
	ГРЕЮЩЕЙ ВОДЫ ПОСЛЕ АПП.4 70 ГР.С								
	ГРЕЮЩЕЙ ВОДЫ ДО АПП.4 50 ГР.С								
9	ТЕРМОМЕТР УГЛОВОЙ В ОПРАВЕ	У4-1-240-	ШТ.	796				4	
	ШКАЛА 0...100 ГР.С	104							
	Г.КЛИН, ПО"ТЕРМОПРИБОР"								
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР УГЛОВОЙ БЕЗ ОПРАВЫ	У4-1-240-	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...100 ГР.С	104							
	Г.КЛИН, ПО"ТЕРМОПРИБОР"								
	ГРЕЮЩЕЙ ВОДЫ ДО АПП.5 150 ГР.С								
10	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ОПРАВЕ	П6-1-240-	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...200 ГР.С	103							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ БЕЗ ОПРАВЫ	П6-1-240-	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...200 ГР.С	103							
	НАГРЕВАЕМОЙ ВОДЫ ПОСЛЕ АПП.5 65 ГР.С								
11А,Б	ТЕРМОМЕТР МАНОМЕТРИЧЕСКИЙ	ТГП-100М1	ШТ.	796				1	
	ТУ25-7310.0070-87. ШКАЛА 0...150 ГР.С								
	ДЛИНА ТЕРМОБАЛЛОНА 160ММ								

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДЛИНА КАПИЛЛЯРА 4М.								
	РЕГУЛИРОВАНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ НАГРЕВАЕМОЙ ВОДЫ								
	В СИСТЕМУ ОВ 80 ГР.С								
12А,Б	РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ	РТ-ДО-50							
	(ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ПО ЧЕРТ. МАРКИ "ТМ")	(40-80)-4						1	
	Г. САФОНОВО, ПО"ПРОМПРИБОР"								
	РЕГУЛИРОВАНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ НАГРЕВАЕМОЙ								
	ВОДЫ ПОСЛЕ АПП.5 65 ГР.С								
13А,Б	РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ	РТ-ДО-40							
	(ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ПО ЧЕРТ. МАРКИ "ТМ")	(40-80)-4							
	ГРЕЮЩЕЙ ВОДЫ ПОСЛЕ АПП.5 70 ГР.С								
14	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ОПРАВЕ	П4-1-240-	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...100 ГР.С	163							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ БЕЗ ОПРАВЫ	П4-1-240-	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...100 ГР.С	163							
15	СВОБОДНЫЙ НОМЕР								
	ДАВЛЕНИЕ								
	ВОДЫ В СИСТЕМУ ШТС.								
	ИСХОДНОЙ ВОДЫ								
	В СИСТЕМЕ ЦИРКУЛЯЦИОННОГО ГВ 0,2 МПА								
16	МАНОМЕТР БЕЗ ФЛАНЦА С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ	МП4-У№0.4	ШТ.	796				3	
	ТУ25.02.180335-84	МПА							
	Г.ТОМСК, ПО"МАНОТОМЬ"								

ВЗАМ.ИНВ.N

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ N ПОДЛ.

ПРИВЯЗАН

ИНВ.N

ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА

Ц00157-05 16 ФОРМАТ А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВОДЫ ИЗ СИСТЕМЫ ЦТС 0,4 МПА								
	ПОСЛЕ ГРЯЗЕВИКА 0.35 МПА								
17	МАНОМЕТР БЕЗ ФЛАНЦА С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ	МП4-Уи0,6	ШТ.	796				2	
	ТУ25.02.180335-84	МПА							
	ИЗ СИСТЕМЫ ОВ 0,1 МПА.								
18	МАНОМЕТР БЕЗ ФЛАНЦА С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ	МП4-Уи0,16	ШТ.	796				1	
	ТУ25.02.180335-84	МПА							
	ВОДЫ ПОСЛЕ ГРЯЗЕВИКА								
	НА ВСАСЕ НАСОСОВ 1/1,2								
	НА ВСАСЕ НАСОСОВ 3/1,2 0,05 МПА								
19	МАНОМЕТР БЕЗ ФЛАНЦА С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ	МП4-Уи0,1	ШТ.	796				5	
	ТУ25.02.180335-84	МПА							
	В СИСТЕМУ ОВ 0.37 МПА								
20	МАНОМЕТР БЕЗ ФЛАНЦА С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ	МП4-Уи0,6	ШТ.	796				1	
	ТУ25.02.180335-84	МПА							
	НА НАПОРНЫХ ПАТРУБКАХ НАСОСОВ 1/1,2 0,42МПА								
21	МАНОМЕТР ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ ИСПОЛНЕНИЕ У	ДМ2010СГ	ШТ.	796				2	
22	С МАГНИТНЫМ ПОДЖАТИЕМ КОНТАКТОВ	и0,6							
	ТУ311-0225591-006-90	МПА							
	Г.ТОМСК, ПО"МАЯКТОМЬ"								
	ПЕРЕД АПП.2 0,42 МПА								
	ПОСЛЕ АПП.4 0,43ИМПА								
	ПОСЛЕ АПП.5 0,38 МПА								
23	МАНОМЕТР БЕЗ ФЛАНЦА С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ.	МП4-Уи0,6	ШТ.	796				3	

Позиция	Наименование и техническая хорактеристико оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТУ25.02.180335-84	МПА							
	ПОСЛЕ АПП.2 0,37 МПА								
24	МАНОМЕТР БЕЗ ФЛАНЦА С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ	МП4-У*0,6	ШТ.	796				3	
	ТУ25.02.180335-84	МПА							
	НА НАПОРНЫХ ПАТРУБКАХ НАСОСОВ 3/1,2 0,5МПА								
25	МАНОМЕТР ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ ИСПОЛНЕНИЕ У	ДМ2010СГ	ШТ.	796				2	
26	С МАГНИТНЫМ ПОДЖАТИЕМ КОНТАКТОВ	* 1,0							
	ТУ311-0225591-006-90								
	НАГРЕВАЕМОЙ ВОДЫ ПЕРЕД АПП.4 0,5МПА								
27	МАНОМЕТР БЕЗ ФЛАНЦА С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ	МП4-У*1,0	ШТ.	796				1	
	ТУ25.02.180335-84	МПА							
	РЕГУЛИРОВАНИЕ ДАВЛЕНИЯ ВОДЫ В СИСТЕМУ ГВ								
28	РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ "НЗ"	УРРД-М-50	ШТ.	796				1	
	ТУ25-02.160141-81	-0,16							
	(ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ПО ЧЕРТ.МАРКИ "ТМ")								
	Г.УЛАН-УДЭ, ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД								
	ПОДПИТОЧНОЙ ВОДЫ ИЗ СИСТЕМЫ ОВ 0,05МПА								
29	МАНОМЕТР ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ ИСПОЛНЕНИЕ 111	ДМ2010СГ	ШТ.	796				1	
	С МАГНИТНЫМ ПОДЖАТИЕМ КОНТАКТОВ	*0,1							
	ТУ311-0225591-90	МПА							
30	СВОБОДНЫЙ НОМЕР								
	РАСХОД								
	ИЗ СИСТЕМЫ ЦТС 0,87 ГКАЛ/Ч								
	В СИСТЕМУ ОВ 0,602 ГКАЛ/Ч								

ВЗАМ.ИНВ.N

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ N ПОДЛ.

ПРИВЯЗАН

ИНВ.N

ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА

Ц00257-05 18 ФОРМАТ А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТЕПЛОСЧЕТЧИК	ЦТС-1-65	КОМПЛ	671				2	
	В КОМПЛЕКТЕ:	-65-2-1БИ-20							
31А,Б	ПЕРВИЧНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ПП7- 2 ШТ.								
32А,Б									
31В	ВТОРИЧНЫЙ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ								
32В	ИПВ-5 - 1 ШТ.								
	Г.СМОЛЕНСК. АО"ПИРАМИДА"								
	ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДЕ ПОДПИТКИ								
	СИСТЕМЫ ОВ 0,3 М3/Ч								
33	СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ. ТУ25-2472022-80	ВСКМГ-	ШТ.	796				1	
	Г.ГЯНДЖА, ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	9010/225							
	(ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ПО ЧЕРТ.МАРКИ "ТМ")								
	В ЦИРКУЛЯЦИОННОМ ТРУБОПРОВОДЕ 3,4 М3/Ч								
	В СИСТЕМЕ ГВ 5,6 М3/Ч								
34	СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ ТУ25-2472022-80	ВСКМГ-	ШТ.	796				2	
35	(ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ПО ЧЕРТ.МАРКИ "ТМ")	9010/32							
	ИСХОДНОЙ ВОДЫ 4,3 М3/Ч.								
36	СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ. ТУ25-2472022-80	ВСКМ-32	ШТ.	796				1	
	ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ПО ЧЕРТ.МАРКИ "ТМ")								
	Г.ГЯНДЖА, ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД								
37...39	СВОБОДНЫЕ НОМЕРА								
	УРОВЕНЬ								
	ВОДЫ В АПП.6 0,2М ОТ ДНА								
40А,Г	ДАТЧИК-РЕЛЕ, МОНТАЖ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ	РОС-301-	ШТ.	796				1	

ПРИВЯЗАН

ИНВ.N

ИЗМ. КОЛ.УЧ. ЛИСТ N ДОК. ПОДПИСЬ ДАТА

Т.П. 903-4-178.94 АТМ.С01

Лист 7

ИНВ N ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ.N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДАВЛЕНИЕ АТМОСФЕРНОЕ	УХЛ3-2							
	ТЕМПЕРАТУРА ДО 80 ГР.С								
	ТУ25-2408.0009-88								
	Г.РЯЗАНЬ, ЗАВОД "ТЕПЛОПРИБОР"								
	2. КАБЕЛИ И ПРОВОДА.								
	КАБЕЛЬ ГОСТ 433-73								
1	ВРГ 2х1,0		КМ	008				0,025	
2	ВРГ 3х1,0		КМ	008				0,005	
	КАБЕЛЬ ГОСТ 1508-78Е								
3	КВВГ 4х1,0		КМ	008				0,015	
4	АКВВГ 4х2,5		КМ	008				0,015	
5	КАБЕЛЬ ВЫСОКОЧАСТОТНЫЙ КВС (ПОСТАВЛЯЕТСЯ КОМПЛЕКТНО		КМ	008				0,08	
	С ПРИБОРАМИ ПОЗ. 31, 32)								
	3. МОНТАЖНЫЕ МАТЕРИАЛЫ								
	3.1. ТРУБЫ								
1.	ТРУБА ГОСТ 8734-75								
	14х2-10		М	006				22	
2	ТРУБА ГОСТ9941-82								
	16 х3-08Х13		М	006				1	
	3.2. СЕРИЙНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.								
	КОРОБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ТУ36.1568-83								
1		КС-20	ШТ.	796				3	

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2	ОБВЯЗКА	ОП-109	ШТ.	796				5	
3	ПОДСТАВКА ТУ36-1227-84	ППК-1	ШТ.	796				2	
	3.3. ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТУ36.1113-84.								
1	УГОЛОК	УП35Х35	ШТ.	796				5	
2	ПОЛОСА	ПП-30	ШТ.	796				5	
3	ПОЛОСА	ПП-40	ШТ.	796				2	
4	ПРОФИЛЬ	ПZ -2000	ШТ.	796				5	
5	ШВЕЛЛЕР	ШП60Х35	ШТ.	796				1	
6	ЛОТОК	ЛП-145	ШТ.	796				6	
7	УГОЛЬНИК	УП-145	ШТ.	796				2	
	3.4. ИЗДЕЛИЯ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ.								
8	КРОНШТЕЙН ТКЧ-1004-91	КУ90Х90Х1	ШТ.	796				1	

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

ПРИВЯЗАН

ИНВ. N

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата

gost.e-ecolog.ru