ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА С

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СОО

Серия КЭ-01-56

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕВНЫ

ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ З,
С ПОДВЕСНЫМ ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫМ ОБЕМ

ВЫПУСК III

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН

МОСКВА 1964

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия КЭ-01-56

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕВЫЕ КОЛОННЫ

ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ С ПОДВЕСНЫМ ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ

ВЫПУСК III

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН

АННУЛИРОВАНО

РАЗРАБОТАНЫ

Центральным научно-исследовательским и проектно-экспериментальным институтом промышленных зданий и сооружений /ЦНИИПРОМЗДАНИЙ/ при участии Научно-исследовательского института бетона и железобетона /НИИЖБ/

УТВЕРЖДЕНЫ

Государственным комитетом по делам строительства СССР

31 января 1964 г.

Стоимость листы № 31, 32, 33, 34

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА. 1964

Содержание

Лист		Стр.
	Пояснительная записка	3
1.	Колонны КДБ 1 и КДБ 2	4
2.	Колонны КДБ 3 и КДБ 4	5
3.	Колонны КДБ 5, КДБ 6 и КДБ 7	6
4.	Колонны КДБ 8, КДБ 9, КДБ 10 и КДБ 11	7
5.	Колонна КДБ 12	8
6.	Колонны КДБ 13 и КДБ 14	9
7.	Колонна КДБ 15	10
8.	Колонна КДБ 16	11
9.	Колонны КДБ 17, КДБ 18, КДБ 19 и КДБ 20	12
10.	Колонны КДБ 21, КДБ 22 и КДБ 23	13
11.	Колонны КДБ 24 и КДБ 25	14
12.	Колонны КДБ 26, КДБ 27 и КДБ 28	15
13.	Колонны КДБ 29 и КДБ 30	16
14.	Колонны КДБ 31, КДБ 32, КДБ 33 и КДБ 34	17
15.	Колонны КДБ 35 и КДБ 36	18
16.	Колонны КДБ 37 и КДБ 38	19
17.	Колонны КДБ 39, КДБ 40, КДБ 41 и КДБ 42	20
18.	Колонны КДБ 43 и КДБ 44	21
19.	Колонны КДБ 45 и КДБ 46	22
20.	Колонны КДБ 47, КДБ 48 и КДБ 49	23
21.	Колонны КДБ 50 и КДБ 51	24
22.	Колонны КДБ 52 и КДБ 53	25
23.	Колонны КДБ 54 и КДБ 55	26
24.	Колонна КДБ 56	27
25.	Колонны КДБ 57 и КДБ 58	28
26.	Колонны КДБ 59 и КДБ 60	29
27.	Колонны КДБ 61 и КДБ 62	30
28.	Колонны КДБ 63, КДБ 64 и КДБ 65	31
29.	Колонна КДБ 66	32
30.	Колонна КДБ 67	33
31.	Колонны КДБ 68 и КДБ 69	34
32.	Колонны КДБ 70 и КДБ 71	35
33.	Колонны КДБ 72, КДБ 73 и КДБ 74	36
34.	Колонны КДБ 75 и КДБ 76	37
35.	Колонны КДБ 77, КДБ 78, КДБ 80 и КДБ 81	38
36.	Колонна КДБ 79	39
37.	Колонны КДБ 82 и КДБ 83	40
38.	Колонны КДБ 84, КДБ 85, КДБ 86 и КДБ 87	41
39.	Колонны КДБ 88 и КДБ 89	42
40.	Колонны КДБ 90, КДБ 91, КДБ 94 и КДБ 95	43
41.	Колонны КДБ 92 и КДБ 93	44
42.	Колонны КДБ 96, КДБ 97, КДБ 98 и КДБ 99	45
43.	Колонны КДБ 100, КДБ 101 и КДБ 102	46
44.	Колонны КДБ 103 и КДБ 104	47
45.	Колонны КДБ 105, КДБ 106, КДБ 107 и КДБ 108	48
46.	Колонны КДБ 109, КДБ 110, КДБ 111 и КДБ 112	49
47.	Детали установки закладных элементов	50
48.	Детали армирования колонн	51
49.	Детали армирования колонн	52
50.	Арматурные каркасы КП 1-КП 9	53
51.	Арматурные каркасы КП 10-КП 15	54
52.	Арматурные каркасы КП 20-КП 28	55
53.	Арматурные каркасы КП 29-КП 36	56
54.	Арматурные каркасы КП 37-КП 44	57
55.	Арматурные каркасы КП 45-КП 52	58
56.	Арматурные каркасы КП 53-КП 60	59
57.	Арматурные каркасы КП 61-КП 70	60
58.	Арматурные каркасы КП 71-КП 75	61
59.	Арматурные каркасы КП 76-КП 81	62
60.	Арматурные каркасы КП 82-КП 87	63
61.	Арматурные каркасы КП 88-КП 93	64
62.	Арматурные каркасы КП 94-КП 100	65
63.	Арматурные каркасы КП 101-КП 105	66
64.	Арматурные каркасы КП 106-КП 112	67
65.	Арматурные каркасы КП 113-КП 116	68
66.	Арматурные каркасы КР 117-КР 135	69
67.	Арматурные каркасы КР 136-КР 144	70
	Сетки С1-С4. Отдельные стержни.	
68.	Закладные элементы М1-М4	71
69.	Закладные элементы М5-М8	72
70.	Закладные элементы М9-М29	73
71.	Схемы складирования, транспортировки и строповки колонн	74

3

2.07/3
КЗ-01-56
Выпуск III

Пояснительная записка

1. В настоящем выпуске III серии КЗ-01-56 даны рабочие чертежи сборных железобетонных двухветвевых колонн предназначенных для применения в одноэтажных бескрановых промышленных зданиях с пролетами 18, 24, 30 и 36 м, имеющих подвесное подъемно-транспортное оборудование.

2. Материал для подбора колонн по несущей способности (схемы нагрузок и ключи), нагрузки на фундаменты, указания по применению колонн приведены в Выпуске I данной серии.

Рабочие чертежи вертикальных связей по колоннам приведены в Выпуске II данной серии.

3. При маркировке колонн приняты следующие обозначения: буквы КДБ определяют тип колонны (колонны двухветвевые бескрановые), цифра указывает на номер колонны. Марки колонн среднего ряда, к которым крепится торцовая стена, имеют индекс „а". Марки колонн, устанавливаемые в местах расположения вертикальных связей," имеют индекс „б".

Колонны с индексами „а" и „б" отличаются от рядовых колонн только дополнительными закладными элементами.

4. Рабочая арматура колонн принята из стали класса А-III по ГОСТ 5781-61, поперечные стержни из стали класса А-I по ГОСТ 5781-61, закладные элементы-из прокатной стали В Ст. 3 кп ГОСТ 380-60.

Колонны армированы сварными пространственными и плоскими каркасами (с применением точечной сварки).

Пространственные каркасы состоят из двух плоских каркасов, соединенных между собой отдельными стержнями при помощи точечной сварки.

Дополнительные стержни ф 12А-III, установленные в прямоугольных частях колонн, крепятся к пространственному каркасу при помощи сварки либо при помощи вязальной проволоки.

В колоннах предусмотрены закладные элементы для крепления стропильных конструкций, распорок и связей, а также трубки для удобства извлечения изопалубки и монтажа.

5. Для выверки колонн и примыкающих к ним конструкций на поверхности всех колонн наносятся риски разбивочных осей в виде треугольных канавок глубиной 5 мм.

При ширине колонн 600 мм риски наносятся краской.

6. На нижнем конце колонн по двум боковым поверхностям ветвей предусматриваются горизонтальные шпонки глубиной 25 мм.

7. При изготовлении колонн необходимо выполнять требования следующих нормативных и инструктивных документов:

а) главы СНиП-

III-В.1-62 „Бетонные и железобетонные конструкции монолитные. Общие правила производства и приемки работ."

I-В.1-62 „Заполнители для бетонов и растворов."

I-В.2-62 „Вяжущие материалы неорганические и добавки для бетонов и растворов".

I-В.3-62 „Бетоны на неорганических вяжущих и заполнителях".

I-В.4-62 „Арматура для железобетонных конструкций".

б) „Технические условия на изготовление и приемки сборных железобетонных и бетонных изделий" (СН 4-61).

в) „Технические условия на сварную арматуру для железобетонных конструкций" (ТУ 73-56) (МСПМХП).

г) „Указания по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций" (ВСН 38-57) (МСАМХП-МСЭС).

д) „Указания по технологии производства арматурных работ в промышленном и гражданском строительстве" (Н9-61. НИИАМТП).

Стальные детали изготовляются в соответствии с главой СНиП III-В.5-62 „Металлические конструкции. Правила изготовления, монтажа и приемки".

8. Колонны могут изготавливаться как в заводских условиях, так и на полигонах, оборудованных необходимыми кранами и пропарочными камерами. Изготовление колонн должно производиться в металлических формах.

В отдельных случаях, при соответствующем обосновании, изготовление колонн может быть разрешено на монтажной площадке и в деревометаллических формах. Во всех случаях колонны должны изготовляться в положении „плашмя".

9. При формовании изделий вкладыши, образующие в колоннах отверстия, а также бортоснастка могут быть удалены после начала схватывания цемента (через 1,0-1,5 часа после окончания бетонирования). Для облегчения выемки вкладышей из бетона стенки вкладышей должны иметь со всех 4-х сторон технологический уклон, равный 3-4%, при этом наименьшие размеры сечений ветвей и ригелей должны сохраняться проектными.

10. Снятие колонн с поддонов после пропаривания, а также их транспортирование и монтаж может осуществляться при достижении бетоном прочности на сжатие не менее 70% от проектной. Изготовитель должен гарантировать проектную марку бетона в сроки, предусмотренные техническими условиями и согласованные с потребителем, но не более, чем в месячный срок с момента изготовления колонн, при твердении их в нормальных условиях.

11. Подъем колонны после распалубки производится траверсой ГПИ Промстальконструкция, схема которой показана на листе 71. Захват колонн производится стропами за стальные стержни, пропускаемые в специально предусмотренные для строповки отверстия, находящиеся в теле колонны.

Для обеспечения горизонтального положения колонны при ее отрыве от поддона необходимо траверсу и крак крана располагать по центру тяжести колонны. Расстояния (Z) от нижнего конца колонн до центра тяжести даны в таблице на листе 71.

12. Для транспортирования колонн (крупногабаритных грузов) по железной дороге должны разрабатываться схемы перевозок. Возможные схемы транспортирования колонн по железной дороге приведены на листе 71.

Условные обозначения
(к расчетным схемам)

N_{max} – максимальная расчетная нормальная сила от веса покрытия и снега, включая нагрузку от подвесного транспорта, в т.

N_{min} – минимальная расчетная нормальная сила от веса покрытия, в т.

$W_в'$ – расчетное ветровое усилие, соответствующее условиям, при которых подсчитано N_{max}, в т.

$W_в''$ – расчетное ветровое усилие, соответствующее условиям, при которых подсчитано N_{min}, в т.

W_t – усилие от температурных воздействий, в т.

$H_т$ – расчетное усилие от торможения подвесного транспорта, в т.

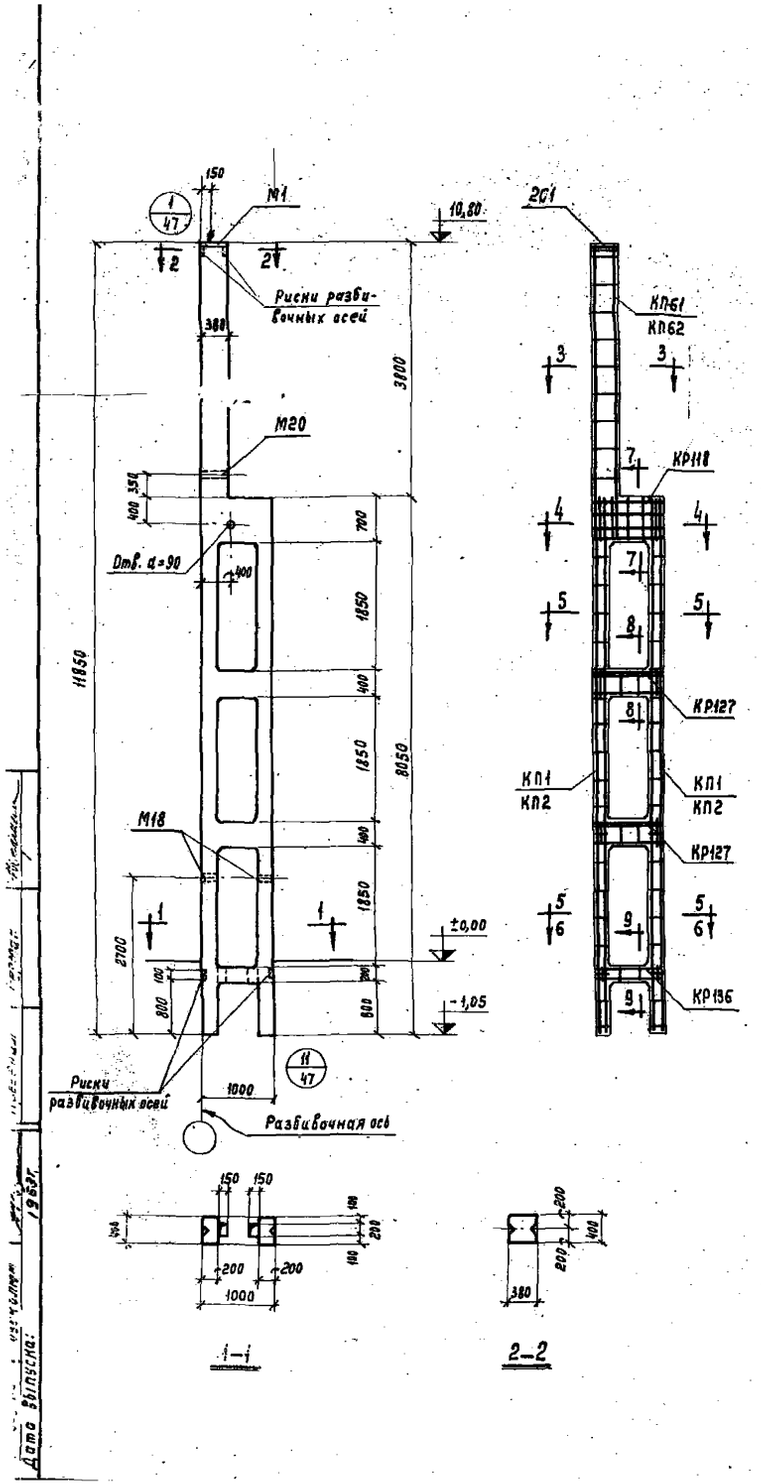
$q_в$ – расчетная распределенная нагрузка от ветрового напора, в т на 1 пог. м высоты колонны.

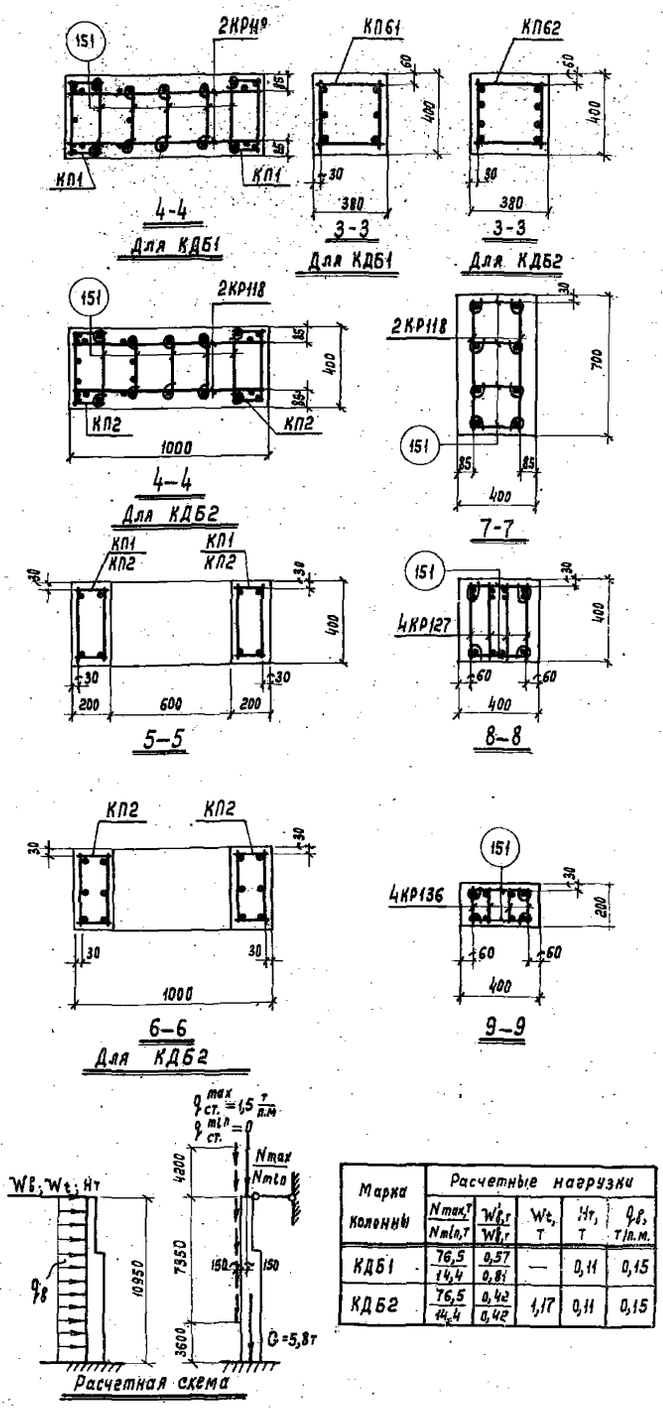
$q_{ст}^{max}$ – расчетная максимальная распределенная нагрузка от веса стены, в т на 1 пог. м высоты стены.

$q_{ст}^{min}$ – минимальная нагрузка от веса стены.

G – расчетная нагрузка от собственного веса колонны, в т.

Гл. инженер	Соловей			1965 г.
Нач. отдела	Попов			
Рук. группы	Розенблюм			
Дата	Подпись:			





Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	$\frac{N_{max,T}}{N_{min,T}}$	$\frac{W_{в,T}}{W_{в,T}}$	W_t, т	H_T, т	$q_в$, т/п.м.
КДБ1	76,5 / 14,4	0,57 / 0,81	—	0,11	0,15
КДБ2	76,5 / 14,4	0,42 / 0,42	1,17	0,11	0,15

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ1	КП1	2	50	КДБ2	КП2	2	50
	КП61	1	57		КП62	1	57
	КР118	2	66		КР118	2	66
	КР127	8			КР127	8	
	КР136	4	67		КР136	4	67
	С1	2			С1	2	
	151	60			151	60	
	154	24			154	24	
	М1	1	68		М1	1	68
	М18	2	70		М18	2	70
	М20	1			М20	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61 периодического профиля класс А-III ф, мм						гладкая класс А-I ф, мм				Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60 Профиль				Всего
	20А III	12А III					20А I	8А I	6А I		δ=10	Гайка м16	Гиз.тр. d=2"		
КДБ1	238,4	46,4	-5,4	5,3			0,8	29,0	18,1	-1,8	17,2	0,1	3,8		353,8
КДБ2	239,4	46,4					0,8	29,0	18,1		17,2	0,1	3,8		414,8

Показатели на одну колонну

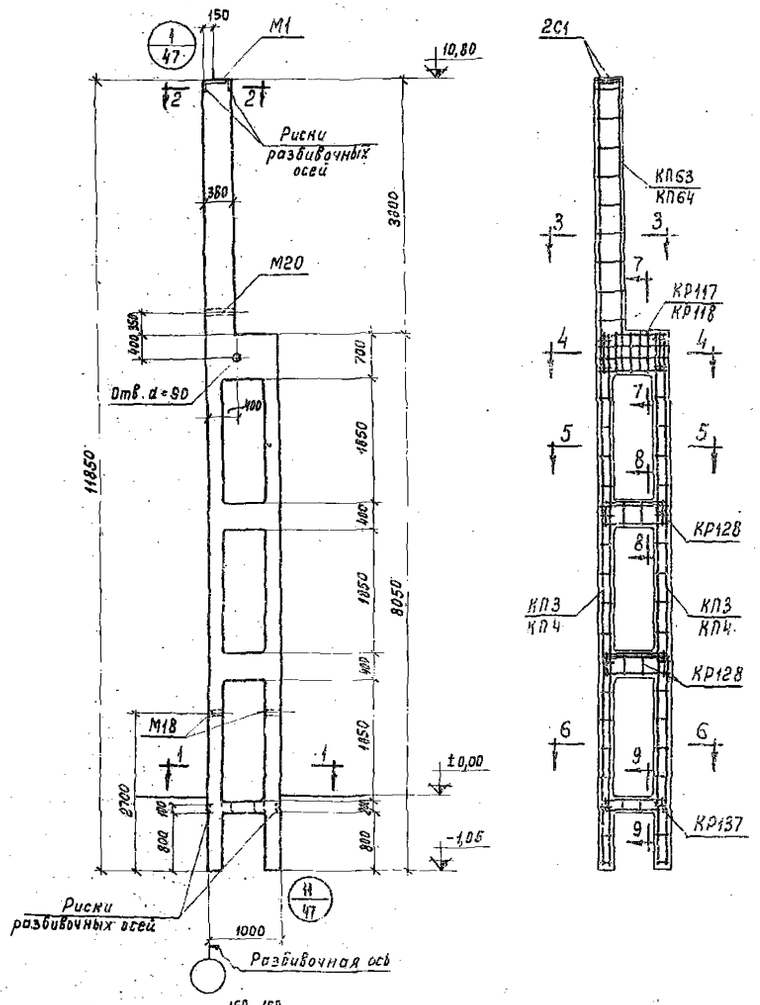
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ1	5,7	300	2,27	353,8	156
КДБ2	5,7	300	2,27	414,8	182

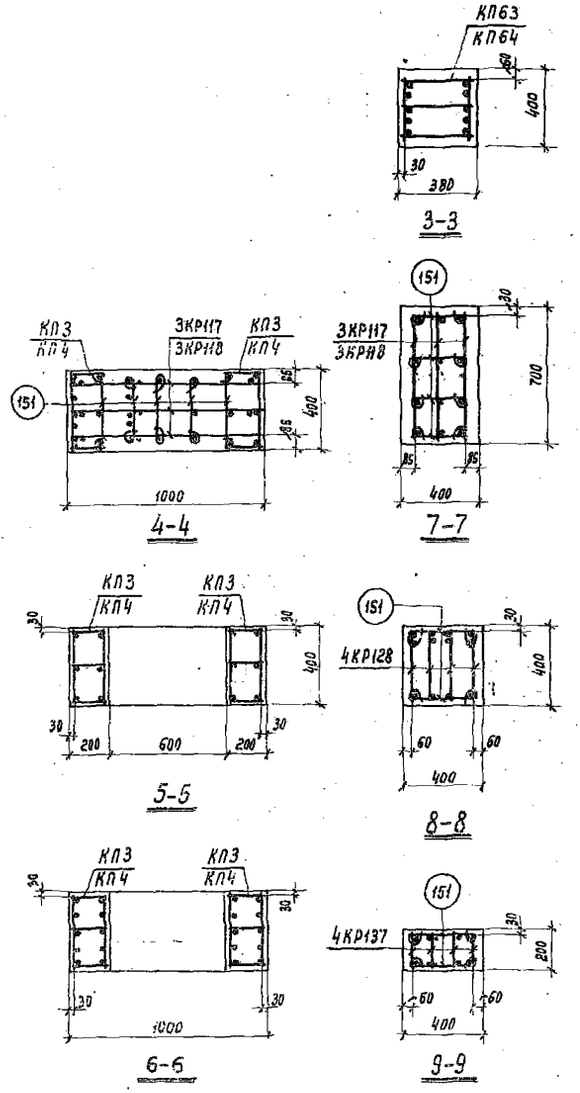
Примечания:

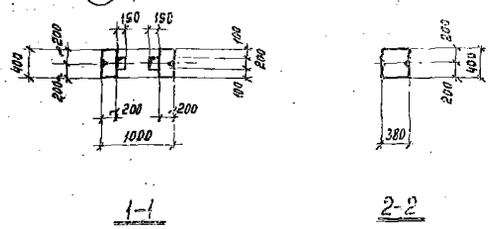
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

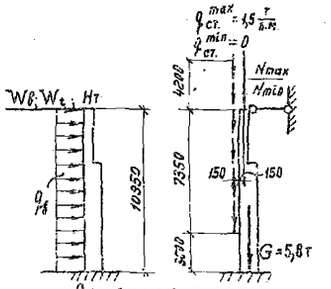
ТА 1962	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ1 и КДБ2	Лист 1

Дата выпуска: 1962г.









Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	N_{max}, т / N_{min}, т	$W_в$, т / $W_в^*$, т	W_t, т	$H_т$, т	$q_в$, т/п.м
КДБ3	76,5 / 8,7	0,39 / 0,13	1,46 / 1,40	0,11	0,20 / 0,26
КДБ4	76,5 / 14,4	0,64 / 0,64	1,46	0,11	0,31

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или N поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ3	КП3	2	50	КДБ4	КП4	2	50
	КП63	1	57		КП64	1	57
	КР117	3	66		КР118	3	66
	КР128	8			КР128	8	
	КР137	4	67		КР137	4	67
	С1	2			С1	2	
	151	60			151	60	
	154	24			154	24	
	М1	1	68		М1	1	68
	М18	2	70		М18	2	70
	М20	1			М20	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61 периодического профиля класс А-III ф, мм						гладкая класс А-I ф, мм				Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60 Профиль				Всего
	20АIII	18АIII	14АIII	12АIII			20АI	8АI	6АI		δ=10	Гайка М16	Дез. тр. d=2°		
КДБ3	—	361,2	50,0	11,0			0,8	—	46,5		17,2	01	3,8		490,6
КДБ4	445,9	—	500	11,0			0,8	45,6	18,1		17,2	0,1	3,8		592,5

Показатели на одну колонну

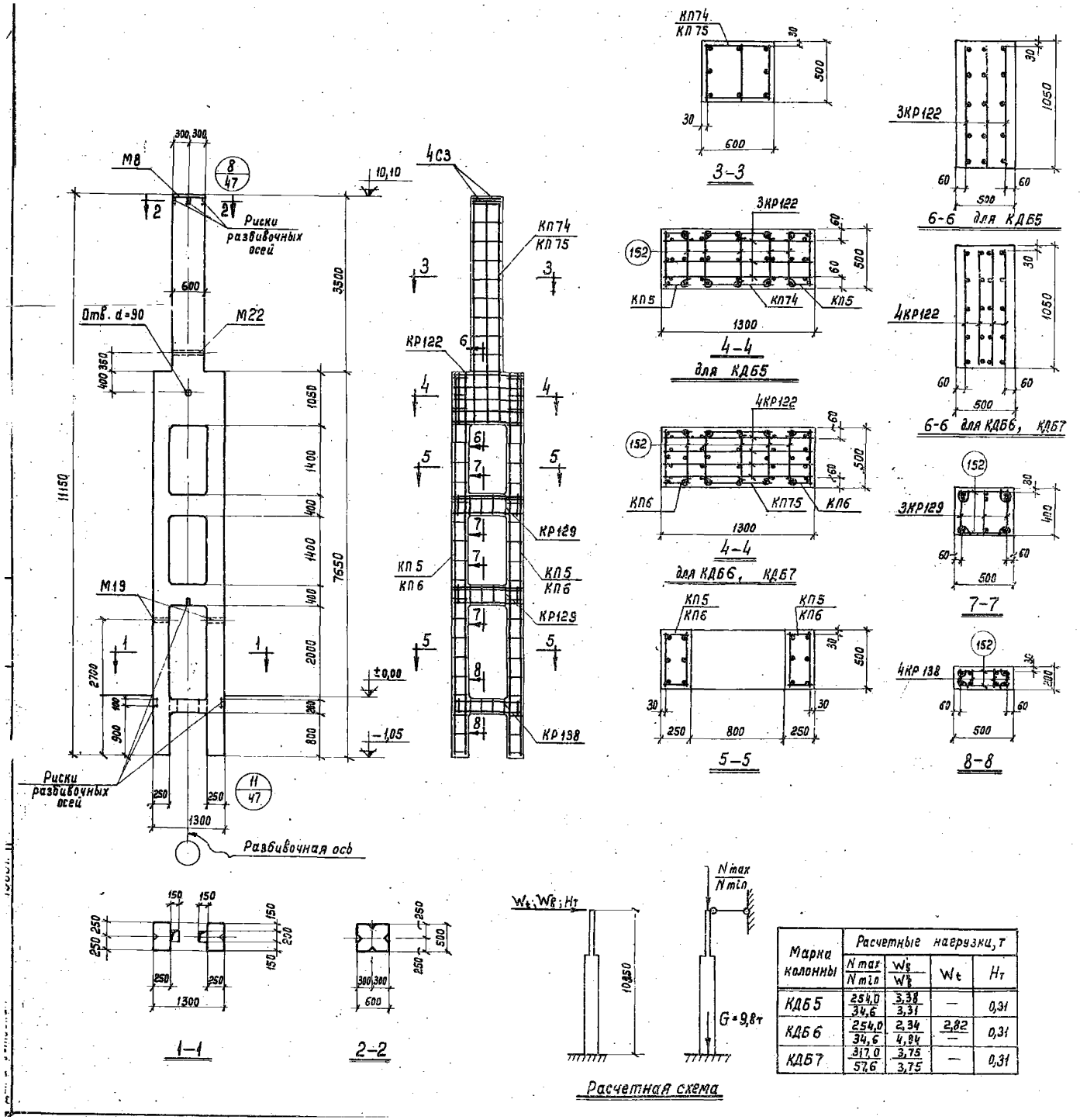
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ3	5,7	300	2,27	490,6	216
КДБ4	5,7	300	2,27	592,5	261

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ТА 196	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ3 и КДБ4	Лист 2

Рук. группы | Розенблюм | Проверил | Герман | Дата выпуска: 1963 г.



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	$\frac{N_{max}}{N_{min}}$	$\frac{W_в}{W'_в}$	W_t	$H_т$
КДБ5	254,0 / 34,6	3,38 / 3,31	—	0,31
КДБ6	254,0 / 34,6	2,34 / 4,84	2,82 / —	0,31
КДБ7	317,0 / 57,6	3,75 / 3,75	—	0,31

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну.

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или N поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ5	КП5	2	50	КДБ6 КДБ7	КП6	2	50
	КП74	1	58		КП75	1	58
	КР122	3	66		КР122	4	66
	КР129	6			КР129	6	
	КР138	4	67		КР138	4	67
	С3	4			С3	4	
	152	69			152	64	
	155	24			155	24	
	М8	1	69		М8	1	69
	М19	2	70		М19	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая								
	класс А-III						класс А-I				Профиль				
	ф, мм						ф, мм								
	22АIII	20АIII	16АIII	12АIII			8АI	6АI			δ=10	Гайка М16	Газ.тр. d=2"		
КДБ5	23,4	—	190,9	61,2			6,0	47,3			23,6	0,1	5,3		357,8
КДБ6 КДБ7	31,2	275,6	—	72,9			40,5	24,0			23,6	0,1	5,3		473,2

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м3	Расход стали, кг	
				всего	на 1м³ бетона
КДБ5	9,5	300	3,78	357,8	100
КДБ6	9,5	300	3,78	473,2	125
КДБ7	9,5	400	3,78	473,2	125

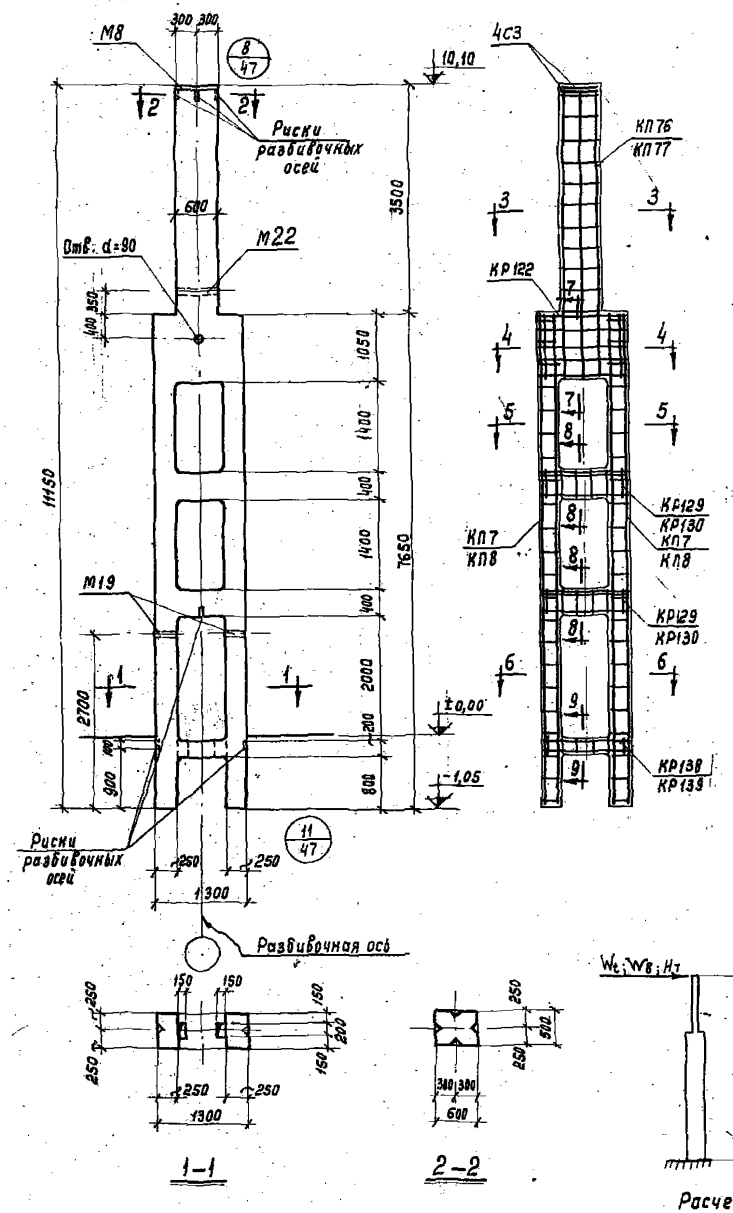
Примечания:

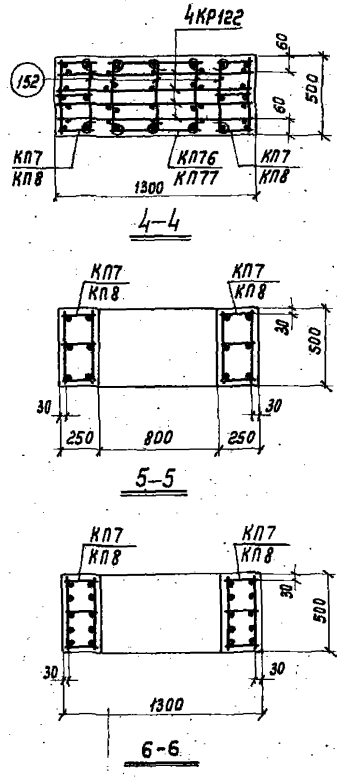
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

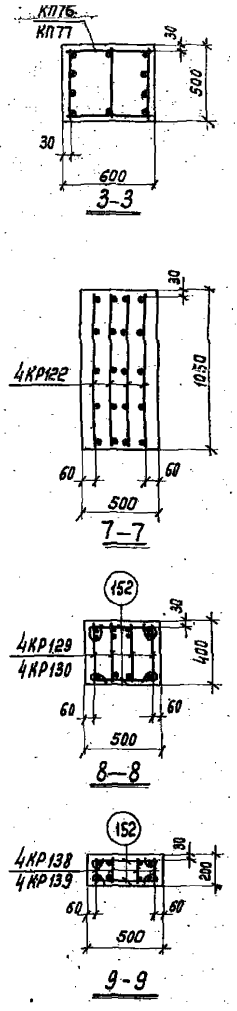
ТА 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ5, КДБ6 и КДБ7	Лист 3

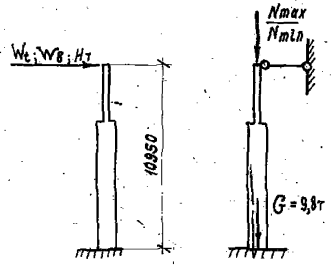
2607/7

КЭ-01-56
Выпуск III









Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax / Nmin	Wв' / Wв''	Wt	Hт
КДБ8	254,0 / 34,6	6,74 / 3,90	— / 2,65	0,31
КДБ9	317,0 / 57,6	4,80 / 4,80	—	0,31
КДБ10	254,0 / 34,6	5,47 / 4,77	2,82 / 3,18	0,31
КДБ11	317,0 / 57,6	6,17 / 6,17	2,65	0,31

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ8 КДБ9	КП7	2	50	КДБ10 КДБ11	КП8	2	50
	КП76	1	59		КП77	1	59
	КР122	4	66		КР122	4	66
	КР129	8			КР130	8	
	КР138	4	67		КР139	4	67
	С3	4			С3	4	
	152	67			152	64	
	155	24			155	24	
	М8	1	69		М8	1	69
	М19	2	70		М19	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля класс А-III						гладкая класс А-I				Профиль				
	ф, мм						ф, мм								
	22АIII	18АIII	14АIII	12АIII			8АI	6АI			б=10	Штифт М16	2 пз. тр. d=2"		
КДБ8 КДБ9	31,2	322,8	—	73,4			8,0	48,2			23,6	0,1	5,3		512,6
КДБ10 КДБ11	513,0	—	61,6	27,4			54,5	25,4			23,6	0,1	5,3		710,9

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ8	9,5	300	3,78	512,6	136
КДБ9	9,5	400	3,78	512,6	136
КДБ10	9,5	300	3,78	710,9	188
КДБ11	9,5	400	3,78	710,9	188

Примечания:

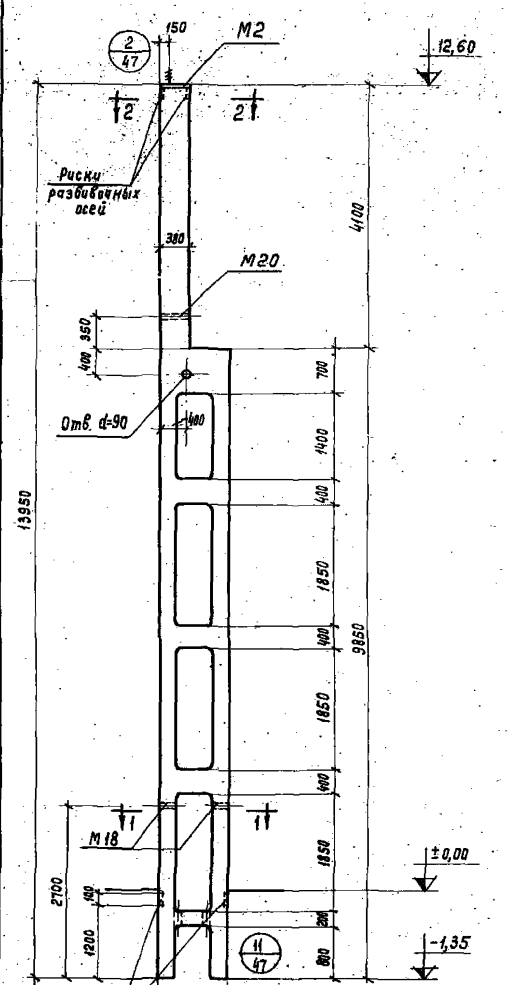
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

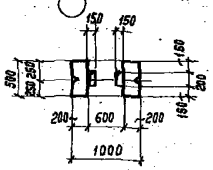
ТА 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III	
	Колонны КДБ 8, КДБ 9, КДБ10 и КДБ11	Лист	4

Гл. инж. пр-та	Полов	Ст. техник	Жерновенкова
Рук. группы	Разенблюм	Проверил	Герман
Дата выпуска:	1963 г.		

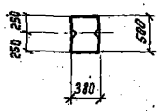
2607/8

КЭ-01-56 Выпуск III

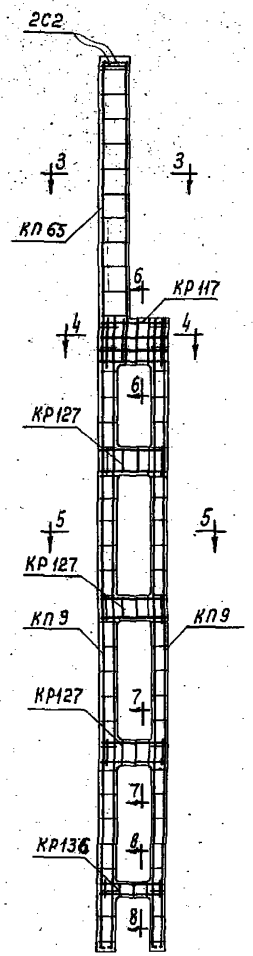


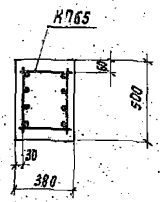


1-1

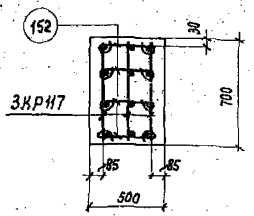


2-2

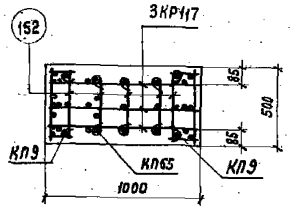




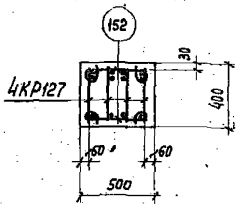
3-3



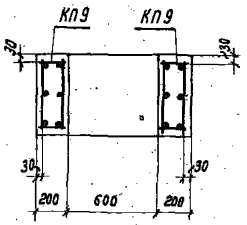
6-6



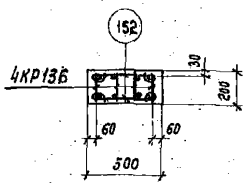
4-4



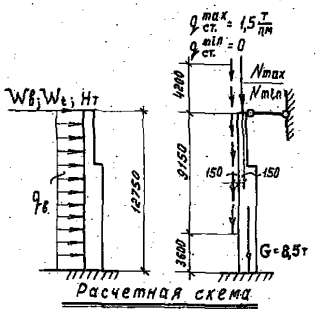
7-7



5-5



8-8



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	$\frac{N_{max}\,т}{N_{min}\,т}$	$\frac{W_{в},т}{W_{г},т}$	$W_{т}$, т	$H_{т}$, т	$q_{в}$, т/п.м
КДБ12	$\frac{76,5}{11,5}$	$\frac{0,53}{0,76}$	–	0,11	0,15

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ12	КП9	2	50
	КП65	1	57
	КР117	3	66
	КР127	12	
	КР136	4	67
	С2	2	
	152	81	
	154	36	
	М2	1	68
	М18	2	70
	М20	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61								Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60			
	периодического профиля						гладкая					
	класс А-III						класс А-I					
	Ф, мм						Ф, мм		Профиль			
	18 III	12 А III					20 А I	6 А I		5÷10	Гайка М16	Фиксатор $d_{ф}$=8
КДБ12	328,4	63,0					0,8	49,3		19,6	0,1	3,8

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали,	
				Всего	на 1м³
КДБ12	8,5	300	3,38	465,0	137

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47,48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с.м. стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 4
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки новить: только взамен вырезанных стержней каркасов ветв

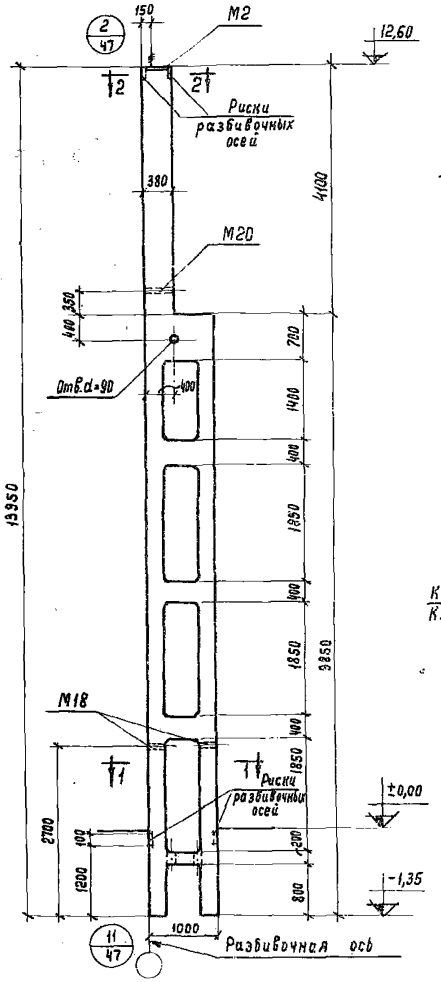
ГП инженер	Сергеев	
Нач. отдс	Попов	
ГА инж.-ар-тор	Солис	
Рук. группы	Розенблюм	
Дата выпуска:	1963г.	
Ст. техник	Цванкина	Жданова
Проверил	Герман	Герман

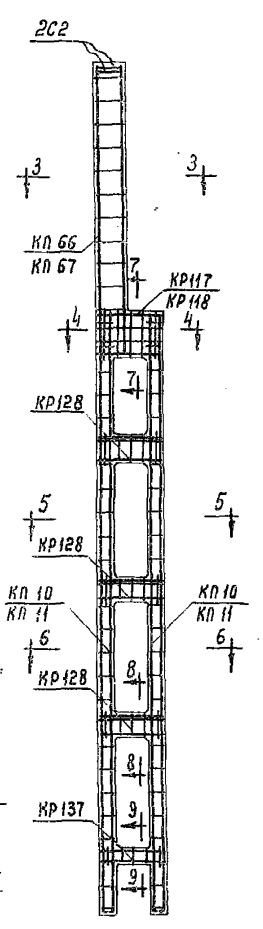
ТД 1963

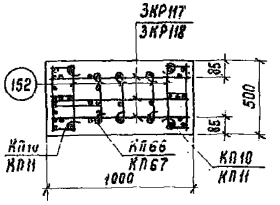
Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий

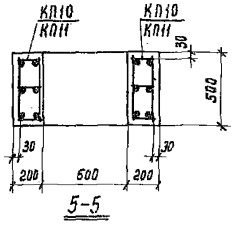
Колонна КДБ12

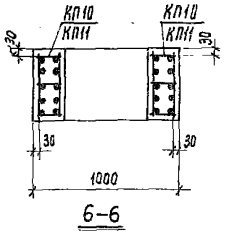
КЭ-
Вып
Лист

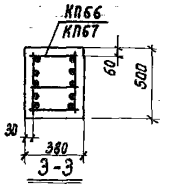


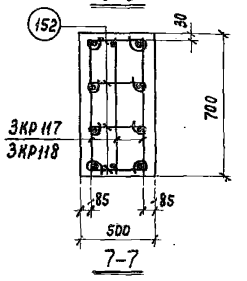


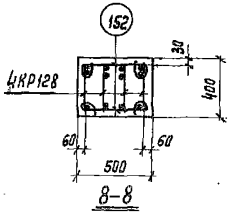


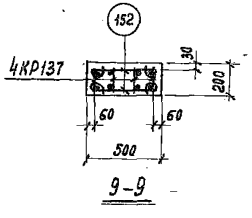


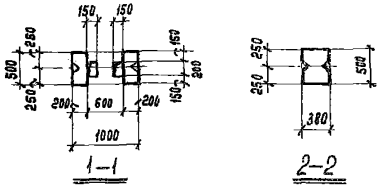


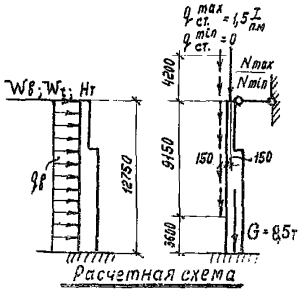












Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ13	КП10	2	51	КДБ14	КП11	2	51
	КП66	1	57		КП67	1	57
	КР117	3	66		КР118	3	66
	КР128	12			КР128	12	
	КР137	4	67		КР137	4	
	С2	2			С2	2	
	152	80			152	80	
	154	36			154	36	
	М2	1	68		М2	1	68
	М18	2	70		М18	2	70
	М20	1			М20	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура периодического профиля класса А-III, ф, мм: 22	20	18	14	12	Стержневая арматура гладкая класса А-I, ф, мм: 20	8	6	Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60, профиль: δ=10	8 по ГОСТ 19903-74	6 по ГОСТ 19903-74	Всего
КДБ13	—	122,0	344,0	69,2	11,4	0,8	8,8	47,5	19,6	0,1	3,8	627,2
КДБ14	147,6	423,5	—	69,2	11,4	0,8	63,3	24,4	19,6	0,1	3,8	763,7

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг: Всего	на 1 м³ бетона
КДБ13	8,5	300	3,38	627,2	186
КДБ14	8,5	300	3,38	763,7	230

Марка колонны	Расчетные нагрузки: N_{max} / N_{min}	W_8^T / W_8^T	W_T, т	H_T, т	q_8, т/п.м
КДБ13	76,5 / 14,5	0,17 / 0,32	1,06 / 1,28	0,11	0,20 / 0,15
КДБ14	76,5 / 14,5	1,14 / 1,59	0,80 / 1,28	0,11	0,20 / 0,26

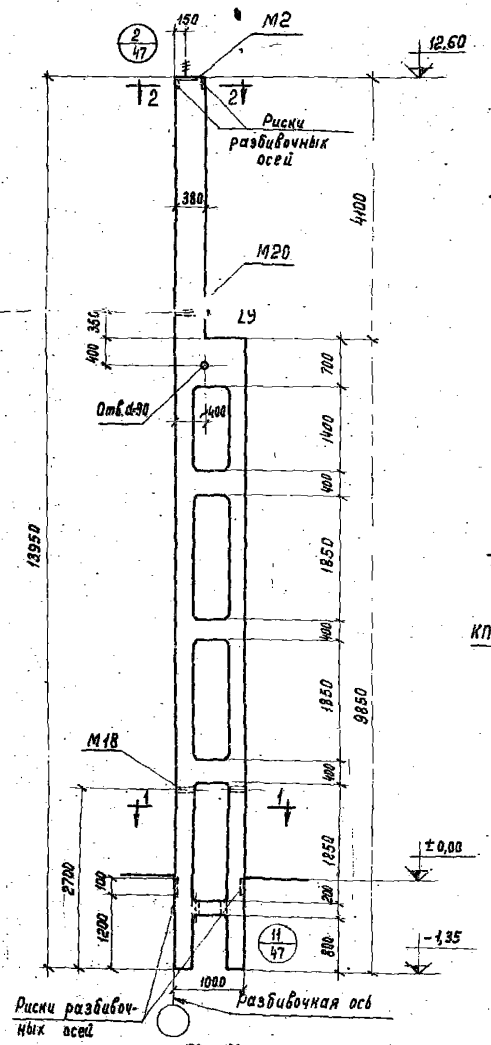
Примечания:

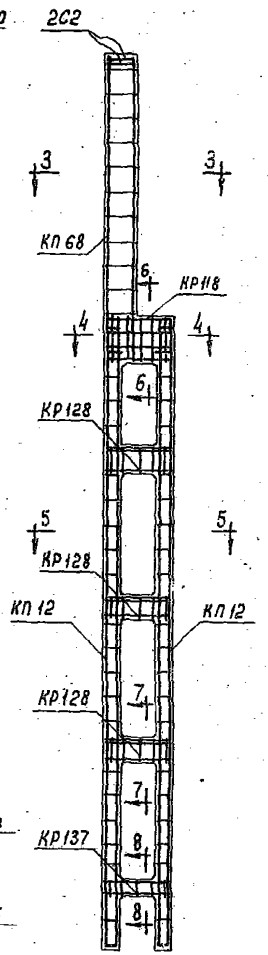
1. Детали колонн см. листы 47,48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

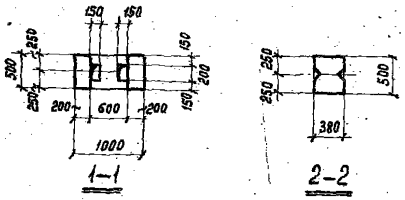
ТА 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ13 и КДБ14	Лист 6

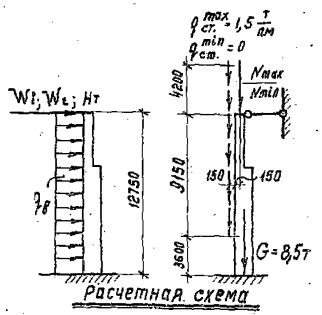
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гип. Крылов 1963 г.
Нач. отд. Шульман
Дата выпуска:

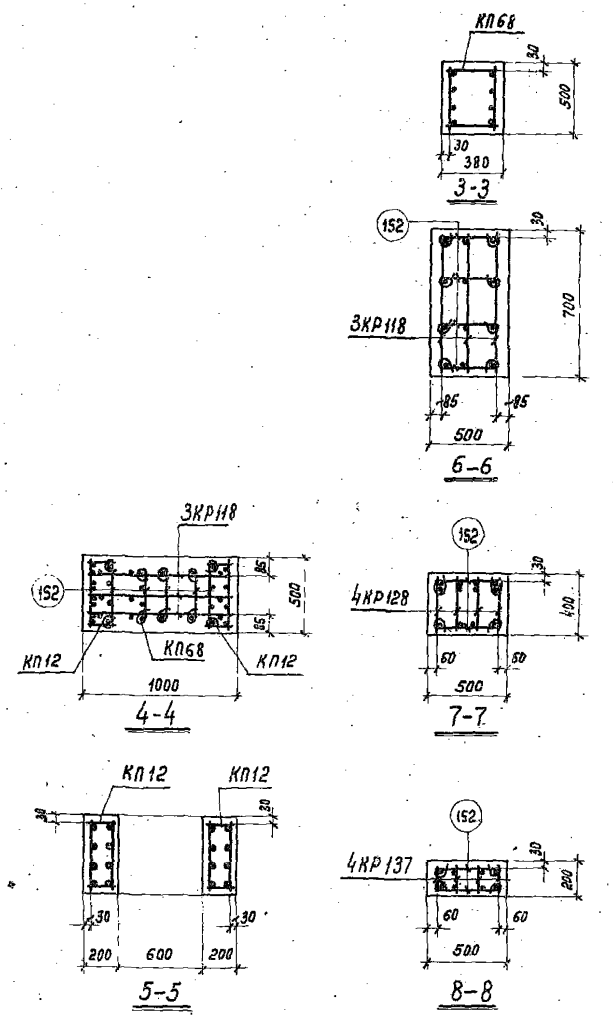








Расчетная схема



Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	N_{max}, т / N_{min}, т	$W_{в,т}$ / $W_{в,т}$	W_t, т	$H_т$, т	$q_в$, т/п.м
КДБ15	76,5 / 14,4	0,91 / 0,91	1,33	0,11	0,31

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ15	КП12	2	51
	КП68	1	57
	КР118	3	66
	КР128	12	
	КР137	4	67
	С2	2	
	152	82	
	154	36	
	М2	1	68
	М18	2	70
	М20	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая								
	класс А-III						класс А-I				Профиль				
	ф, мм						ф, мм								
	25АIII	20АIII	14АIII	12АIII			20АI	8АI	6АI		δ=10	Гайка М16	Доз. тр. d=2"		
КДБ15	760,8	14,7	69,2	11,4			0,8	54,9	24,4		19,6	0,1	3,8		959,7

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ15	8,5	400	3,38	959,7	284

Примечания

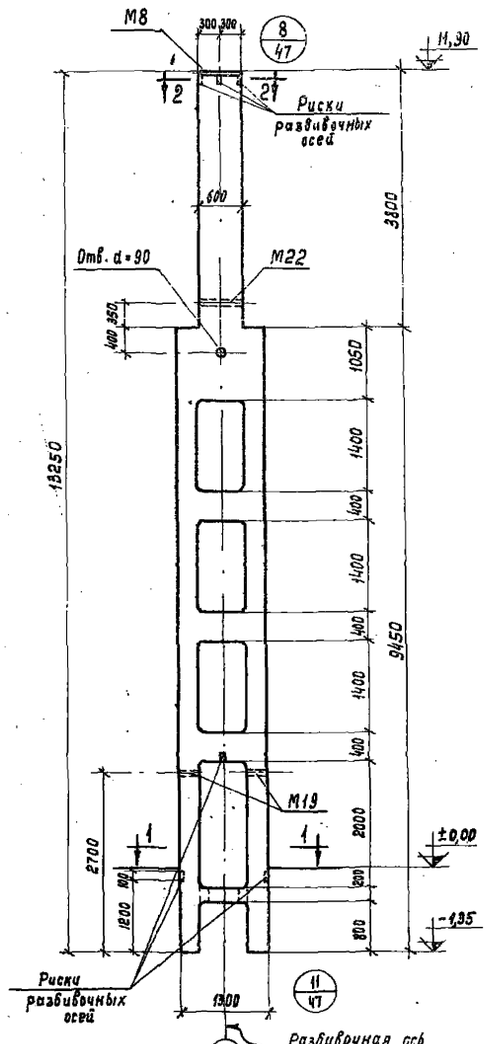
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

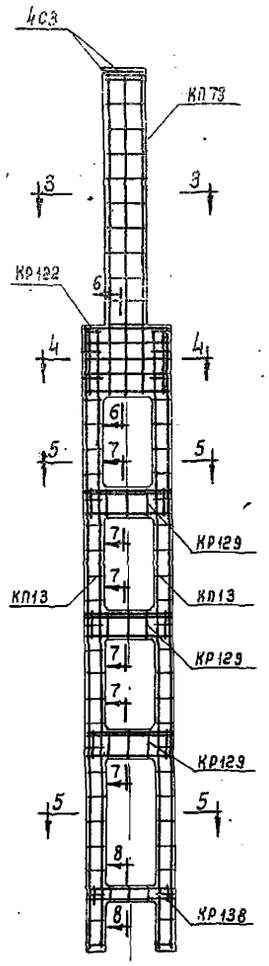
ТА 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонна КДБ15	Лист 7

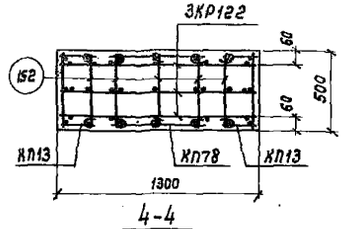
Рук. группы Розенблюм | Проверил Герман | Дата выпуска 1963 г.

2607/11

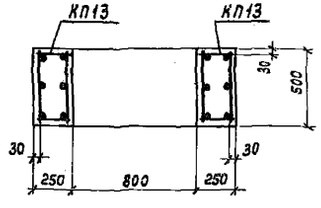
КЭ-01-56 Выпуск III



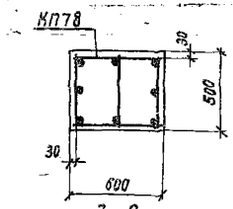




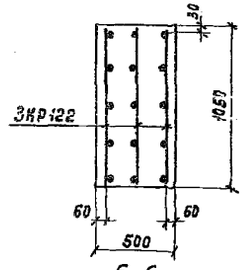
4-4



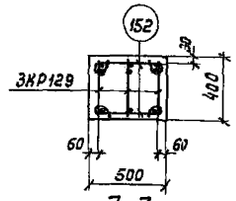
5-5



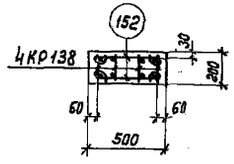
3-3



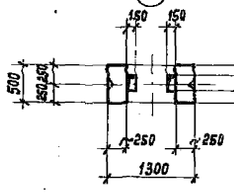
6-6



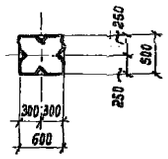
7-7



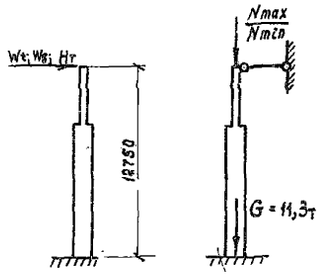
8-8



1-1



2-2



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	$\frac{N_{max}}{N_{min}}$	$\frac{W_в}{W_в'}$	W_t	$H_т$
КДБ16	$\frac{254,0}{34,6}$	$\frac{2,89}{2,78}$	—	0,31

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ16	КП13	2	51
	КП78	1	59
	КР122	3	66
	КР129	9	
	КР138	4	67
	С3	4	
	152	91	
	155	36	
	М8	1	69
	М19	2	70
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая								
	класс А-III						класс А-I				Профиль				
	ф, мм						ф, мм								
	22АIII	16АIII	12АIII				8АI	6АI			б=10	Гайка м16	Газ. тр. d=2		
КДБ16	23,4	227,0	74,9				6,0	56,0			23,6	0,1	5,3		416,3

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ16	11,2	400	4,47	416,3	93

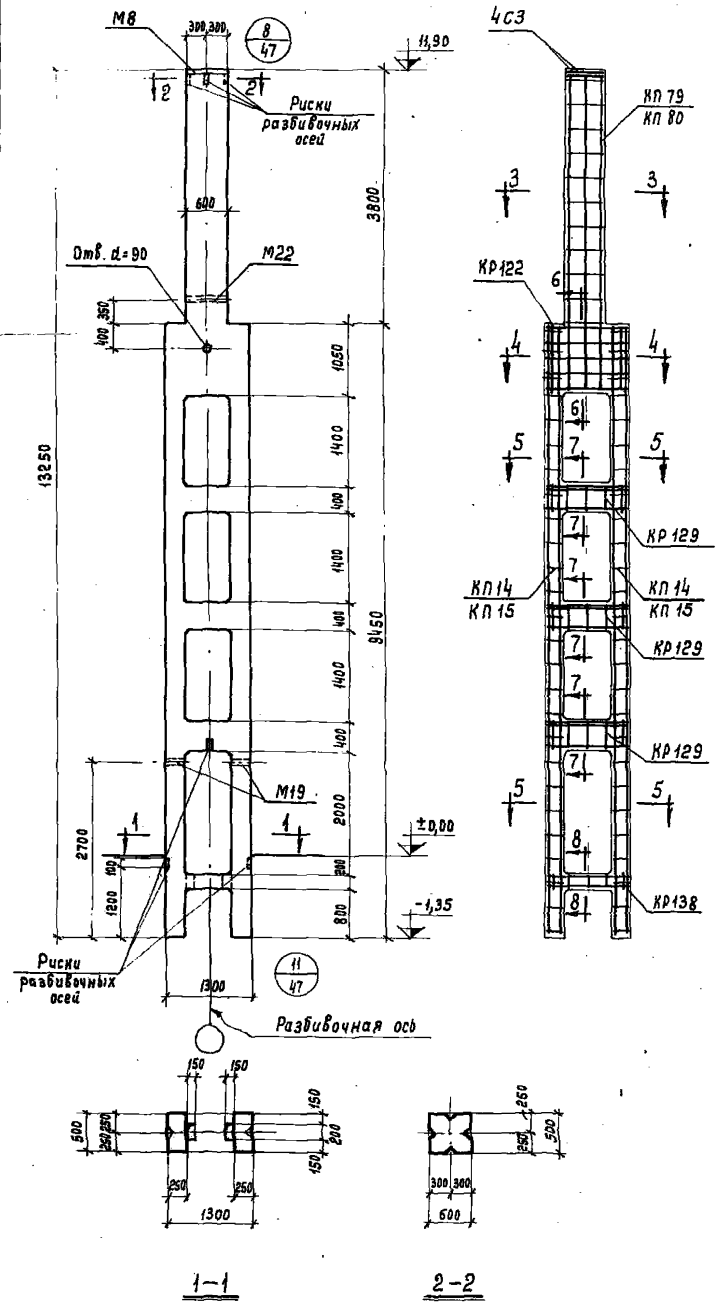
Примечания:

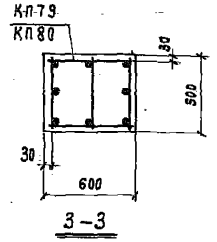
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Гл. инженер	Сергеев		
Нач. отдел	Попов		
Гл. инж. проекта	Солюс		
Рук. группы	Розенблюм		
Дата выпуска:	1963 г.		
Ст. техник	Жерновенкова		
Проверил	Герман		

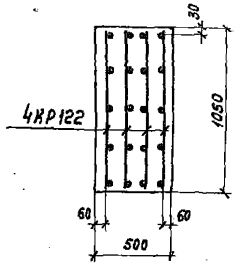
ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III	
	Колонна КДБ16	Лист	8

2607/12
КЭ-01-56
Выпуск III

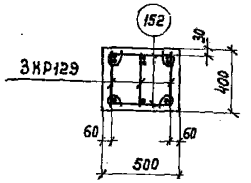




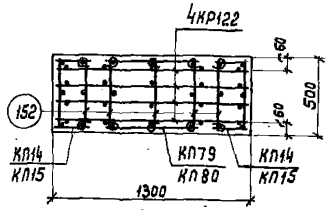
3–3



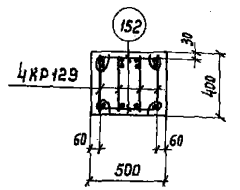
6–6



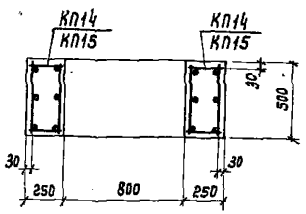
7–7 для КДБ17, КДБ18



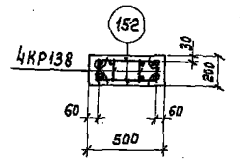
4–4



7–7 для КДБ19, КДБ20



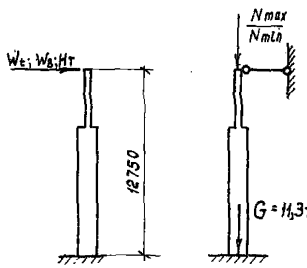
5–5



8–8

1–1

2–2



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax / Nmin	W8 / W8	Wt	Hт
КДБ17	254,0 / 34,6	2,55 / 1,88	1,50 / 1,88	0,31
КДБ18	317,0 / 57,6	2,47 / 2,47	—	0,31
КДБ19	254,0 / 34,6	4,23 / 3,23	1,50 / 2,25	0,31
КДБ20	317,0 / 57,6	3,90 / 3,90	—	0,31

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	ли
КДБ17 КДБ18	КП14	2	51	КДБ19 КДБ20	КП15	2	
	КП79	1	59		КП80	1	
	КР122	4	66		КР122	4	
	КР129	9			КР129	12	
	КР138	4	67		КР138	4	
	С3	4			С3	4	
	152	96			152	96	
	155	36			155	36	
	М8	1	69		М8	1	
	М19	2	70		М19	2	
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61* периодического профиля класса А-III, ф, мм						Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61* гладкая класса А-I, ф, мм				Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60 Профиль				Б
	22 А-III	20 А-III	12 А-III				8 А-I	6 А-I			δ=10	Уголки 75×8	Швеллер №16	Швеллер №20	
КДБ17 КДБ18	31,2	33,7	87,2				46,5	30,3			23,6	0,1	5,3		
КДБ19 КДБ20	461,8	—	91,5				46,9	32,4			23,6	0,1	5,3		

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали,	
				всего	на 1м³ бе
КДБ17	11,2	300	4,47	555,9	125
КДБ18	11,2	400	4,47	555,9	125
КДБ19	11,2	300	4,47	661,6	148
КДБ20	11,2	400	4,47	661,6	148

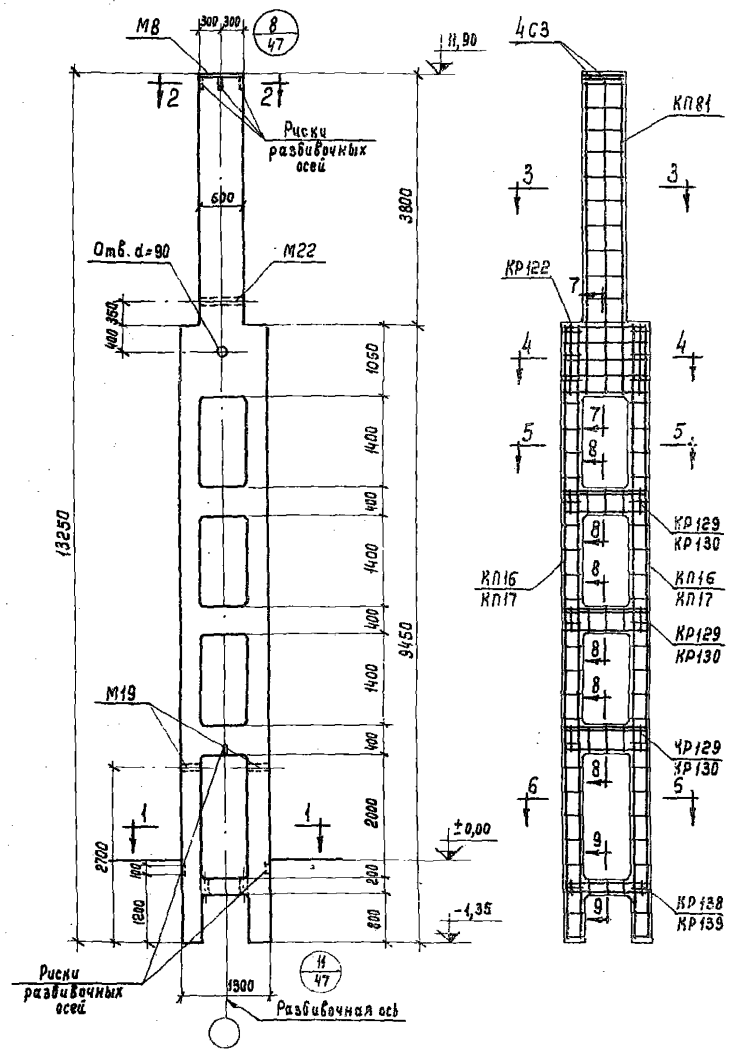
Примечания:

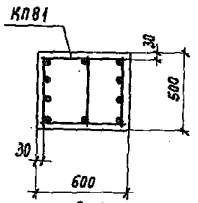
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки устанавливать только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-0 Выпус
	Колонны КДБ17, КДБ18, КДБ19 и КДБ20	Лист

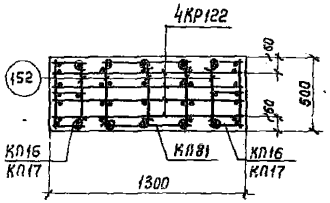
ГИП	Сергеев	
Нач. отд.	Попов	
Гл. инж-р пр.	Салис	
Рук. группы	Розенблюм	
Дата выпуска:	1963 г.	

Разработали: Жарновецкая, Жданов
Ст. техник: Гершман
Проверил: Гершман

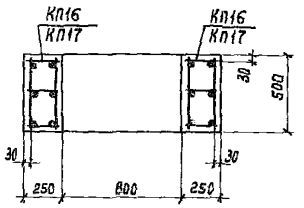




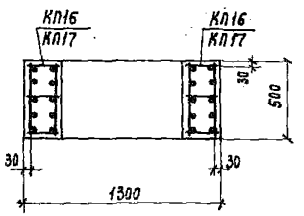
3-3



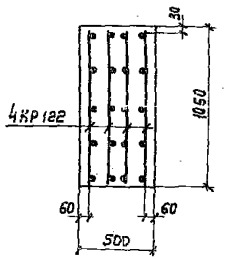
4-4



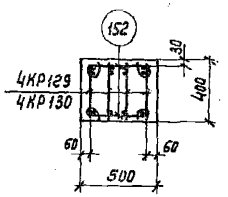
5-5



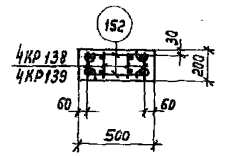
6-6



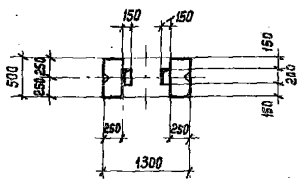
7-7



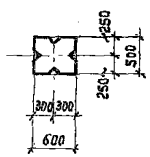
8-8



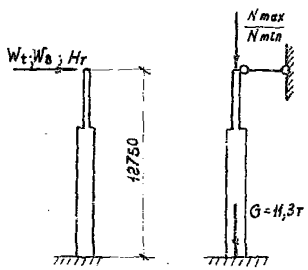
9-9



1-1



2-2



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax / Nmin	W'в / W''в	Wt	Нт
КДБ 21	254,0 / 34,6	5,18 / 4,72	2,00 / 2,25	0,31
КДБ 22	317,0 / 57,6	5,02 / 5,02	—	0,31
КДБ 23	317,0 / 57,6	6,80 / 5,80	1,88 / 1,88	0,31

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ21 КДБ22	КП16	2	51	КДБ23	КП17	2	51
	КП81	1	59		КП81	1	59
	КР122	4	66		КР122	4	66
	КР129	12			КР130	12	
	КР138	4	67		КР139	4	67
	СЗ	4			СЗ	4	
	152	96			152	96	
	155	36			155	36	
	М8	1	69		М8	1	69
	М19	2	70		М19	1	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61 периодического профиля класс А-III ф, мм 22	20	14	12			гладкая класс А-I ф, мм 8	6			Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60 Профиль δ=10	Лист 16	Полоса 40×8		Всего
КДБ 21 КДБ 22	150,2	400,0	–	91,5			50,9	32,4			23,6	0,1	5,3		754,0
КДБ 23	634,2	–	85,2	27,9			67,7	82,4			23,6	0,1	5,3		876,4

Показатели на одну колонну

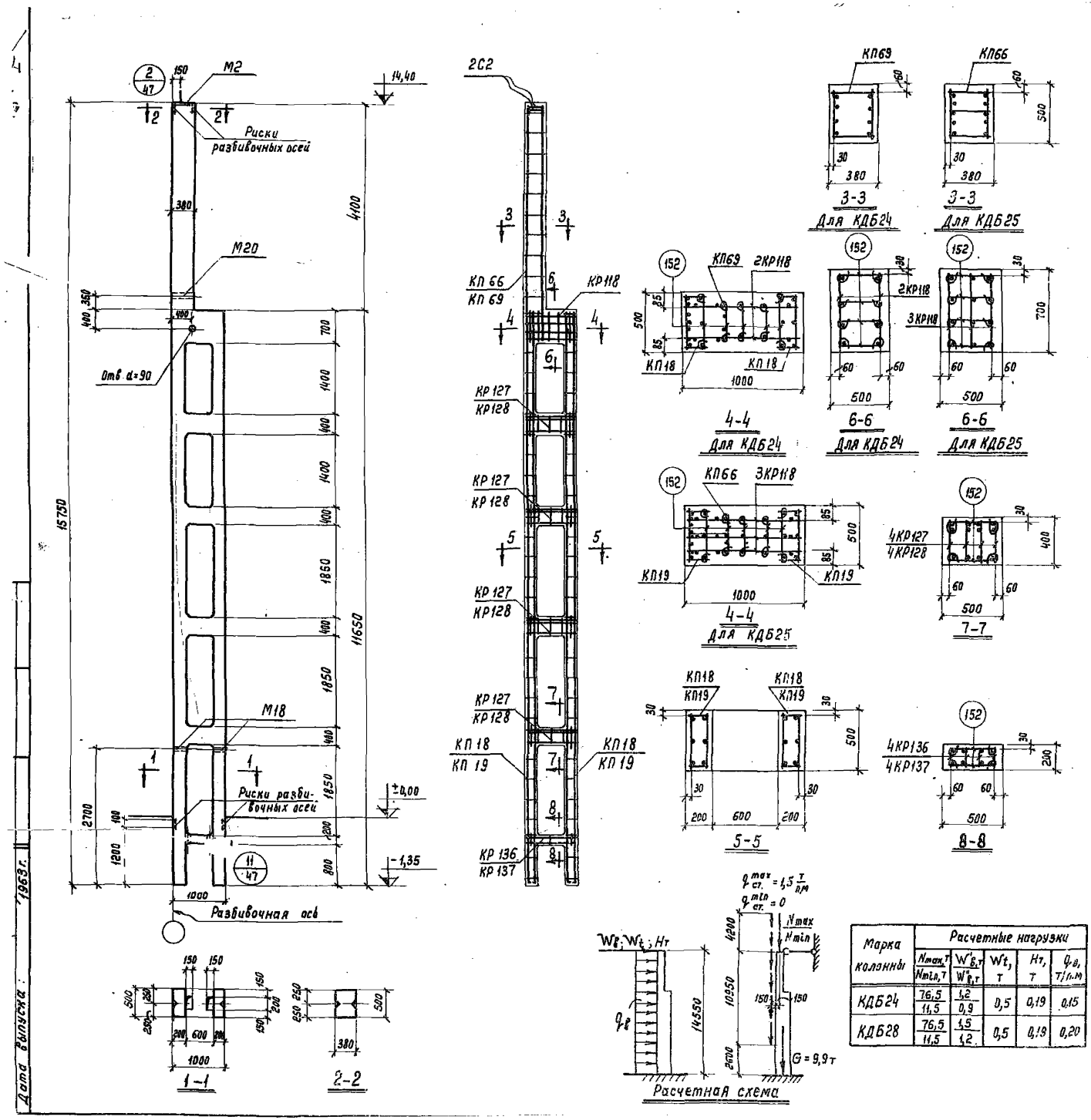
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м3	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м3 бетона
КДБ 21	11,2	300	4,47	754,0	169
КДБ 22	11,2	400	4,47	754,0	169
КДБ 23	11,2	400	4,47	876,4	196

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Рук. группы Розенфорт
Дата выпуска: 1963г.
Проверил Герман

ГД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ 21, КДБ 22 и КДБ 23	Лист 10



Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	N_{max}, т / N_{min}, т	$W'_в$, т / $W''_в$, т	W_t, т	$H_т$, т	$q_в$, т/п.м
КДБ24	76,5 / 11,5	1,2 / 0,9	0,5	0,19	0,15
КДБ28	76,5 / 11,5	1,5 / 1,2	0,5	0,19	0,20

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ24	КП18	2	51	КДБ25	КП19	2	51
	КП69	1	57		КП 66	1	57
	КР118	2	66		КР118	3	66
	КР127	16			КР128	16	
	КР136	4	67		КР137	4	67
	С2	2			С2	2	
	152	100			152	98	
	154	48			154	48	
	М2	1	68		М2	1	68
	М18	2	70		М18	2	70
	М20	1			М20	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая								
	класс А-III						класс А-I								
	ф, мм						ф, мм				Профиль				
	25АIII	20АIII	14АIII	12АIII			20АI	8АI	6АI		δ=10	Гайка М16	Газ.тр d=2"		
КДБ24	—	453,4	—	75,6			0,8	42,6	29,7		19,6	0,1	3,8		625,6
КДБ25	540,0	136,7	88,4	11,4			0,8	41,1	29,5		19,6	0,1	3,8		871,4

Показатели на одну колонну

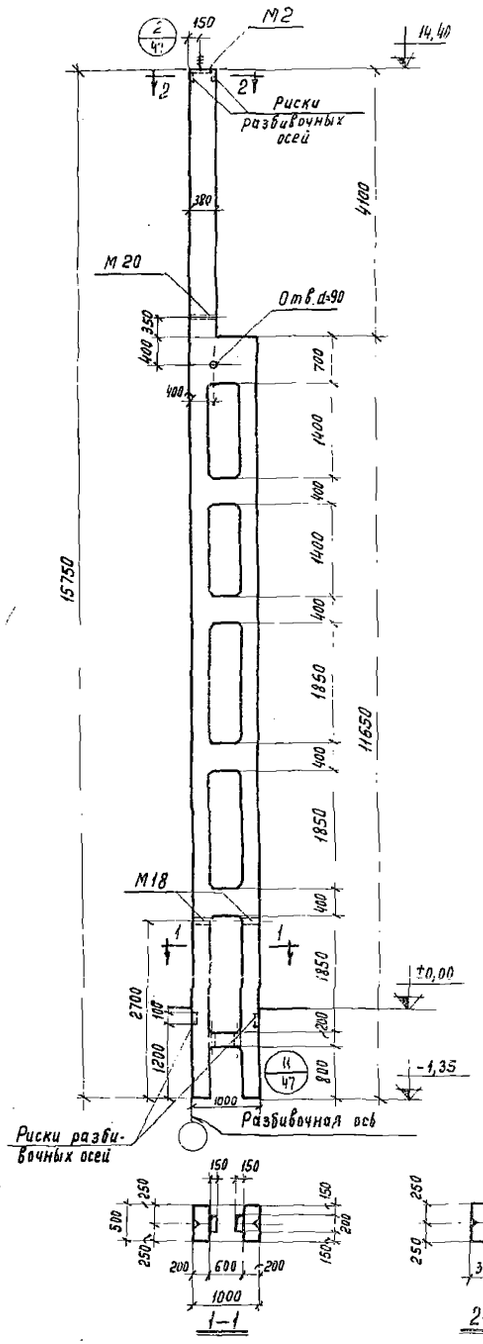
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ24	9,7	300	3,86	625,6	162
КДБ25	9,7	300	3,86	871,4	225

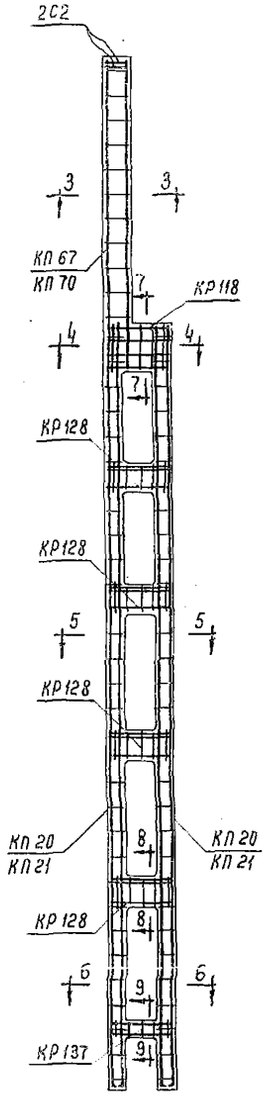
Примечания:

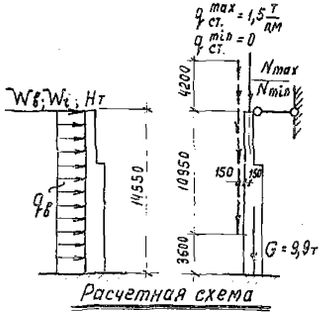
1. Детали колонн см. листы 47,48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Дата выпуска: 1963 г.

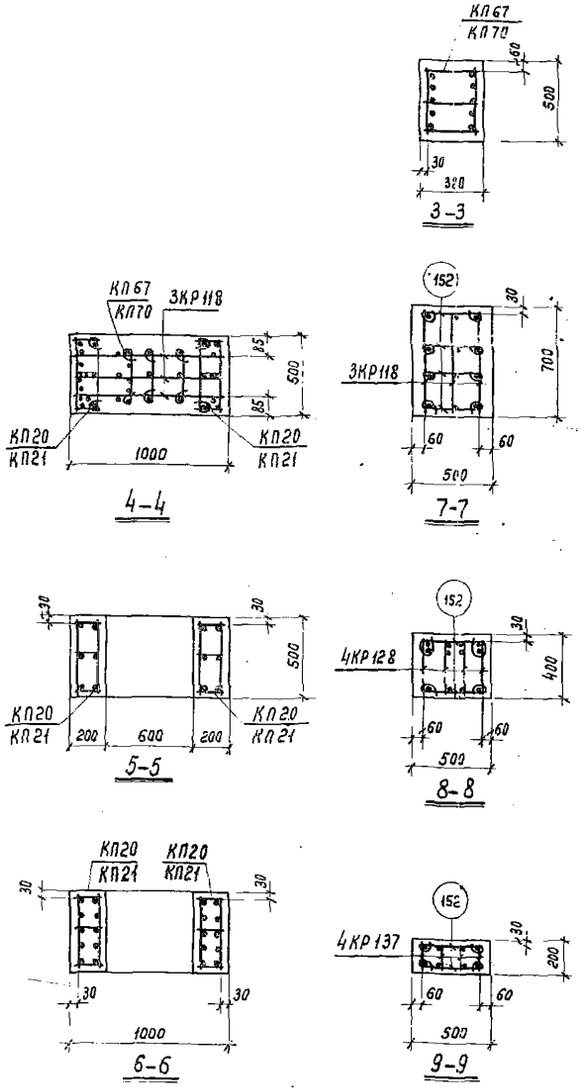
ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ24 и КДБ25	Лист 11







Расчетная схема



Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 26	КП20	2	52	КДБ 27 КДБ 28	КП21	2	52
	КП67	1	57		КП70	1	57
	КР118	3	66		КР118	3	66
	КР128	16			КР128	16	
	КР137	4	67		КР137	4	67
	С2	2			С2	2	
	152	100			152	100	
	154	48			154	48	
	М2	1	68		М2	1	68
	М18	2	70		М18	2	70
	М20	1			М20	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая								
	класс А-III						класс А-I				Профиль				
	ф, мм						ф, мм								
	25А III	22А III	20А III	14А III	12А III	[illegible]	20А I	8А I	6А I		δ=10	Гайка М16	Газ.тр. d=2"		
КДБ 26	—	707,6	14,7	88,4	11,4	[illegible]	0,8	51,3	29,7	[illegible]	19,6	0,1	3,8		927,4
КДБ 27 КДБ 28	654,0	—	179,9	88,4	11,4	[illegible]	0,8	51,3	29,7	[illegible]	19,6	0,1	3,8		1039,0

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 26	9,7	300	3,[illegible]	927,4	240
КДБ 27	9,7	300	3,86	1039,0	268
КДБ 28	9,7	400	3,86	1039,0	268

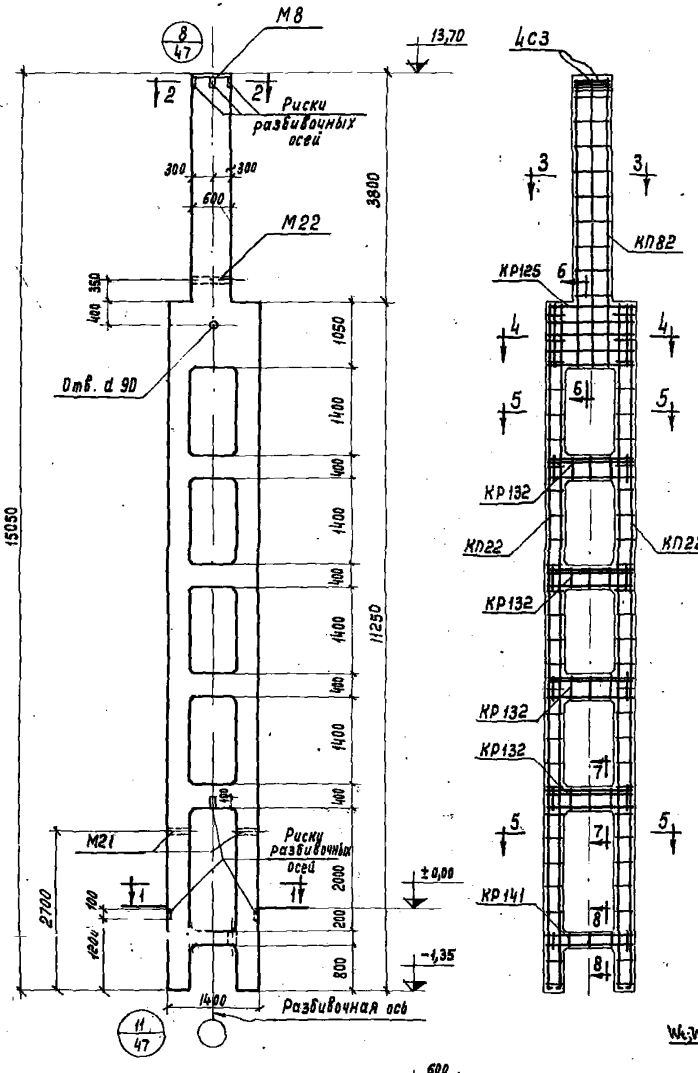
Примечания

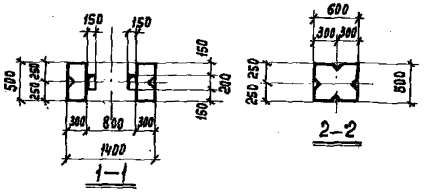
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

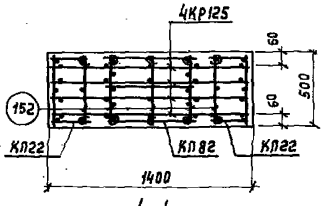
Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	N_{max} т / N_{min}, т	$W_в$, т / $W_в^*$, т	W_t, т	$H_т$, т	$q_в$, т/п.м.
КДБ 26	76,5 / 11,5	1,9 / 1,5	0,5	0,19	0,26
КДБ 27	61,1 / 11,5	1,9 / 1,9	—	0,19	0,31
КДБ 28	76,5 / 14,4	2,4 / 2,4	0,5	0,19	0,31

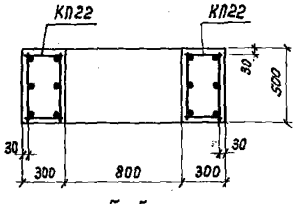
ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III	
	Колонны КДБ 26, КДБ 27 и КДБ 28	Лист	12

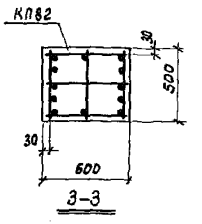
Рук. группы Розенблюм
Ст. инженер Герман
Дата выпуска: 1963г.
Проверил Герман

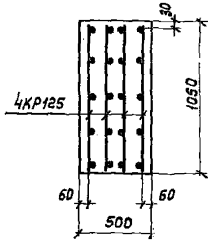


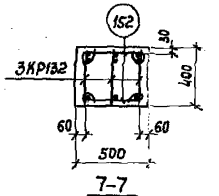


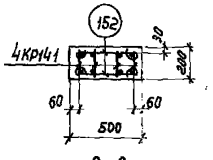


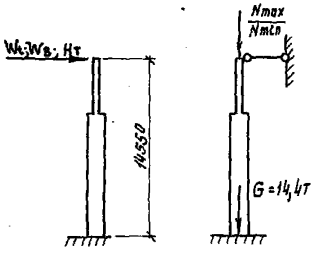












Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax / Nmin	Wв / Wв'	Wт	Нт
КДБ 29	254,0 / 46,0	3,7 / 3,7	—	0,31
КДБ 30	317,0 / 57,6	5,6 / 5,6	—	0,31

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа
КДБ 29 КДБ 30	КП22	2	52
	КП82	1	60
	КР125	4	66
	КР132	12	
	КР141	4	67
	С3	4	
	152	18	
	156	48	
	М8	1	69
	М21	2	70
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая								
	класс А-III						класс А-I								
	ф, мм						ф, мм				профиль				
	22 III	20 III	12 III				8 I	6 I			5-10	2 уг. 45×5	2 уг. 75×5		
КДБ 29 КДБ 30	139,2	129,0	96,9				62,2	36,9			23,6	0,1	5,9		787,2

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 29	14,2	300	5,76	787,2	137
КДБ 30	14,2	400	5,76	787,2	137

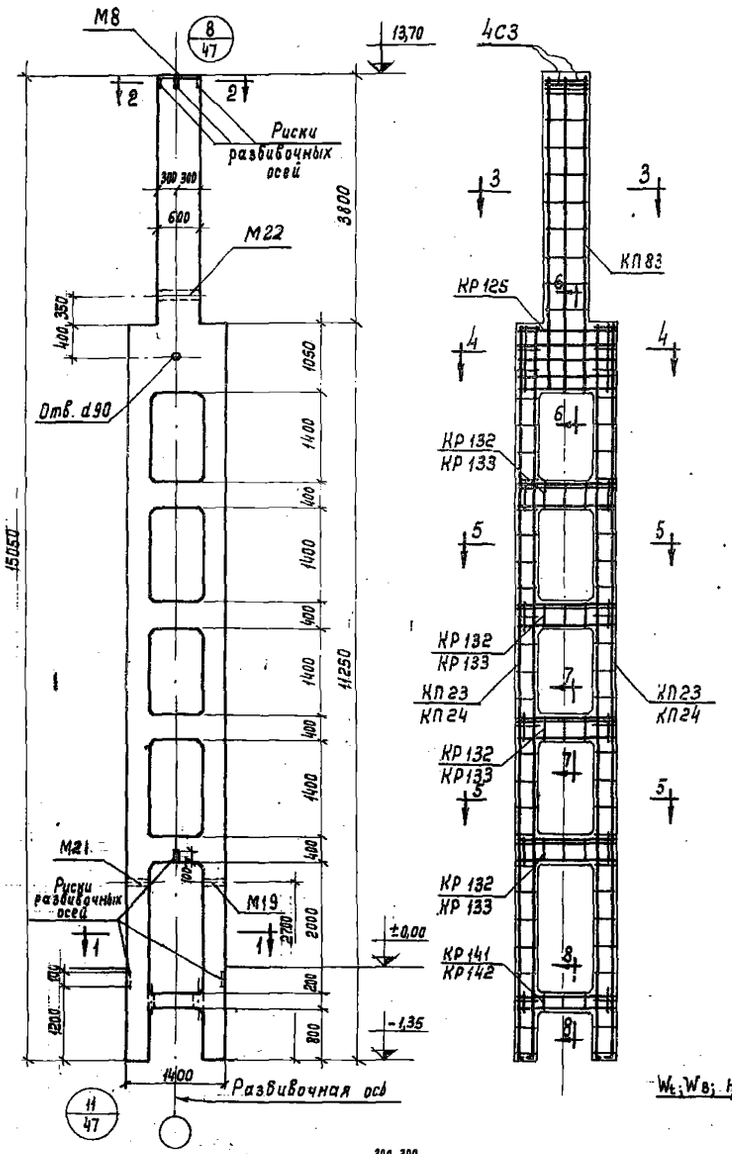
Примечания:

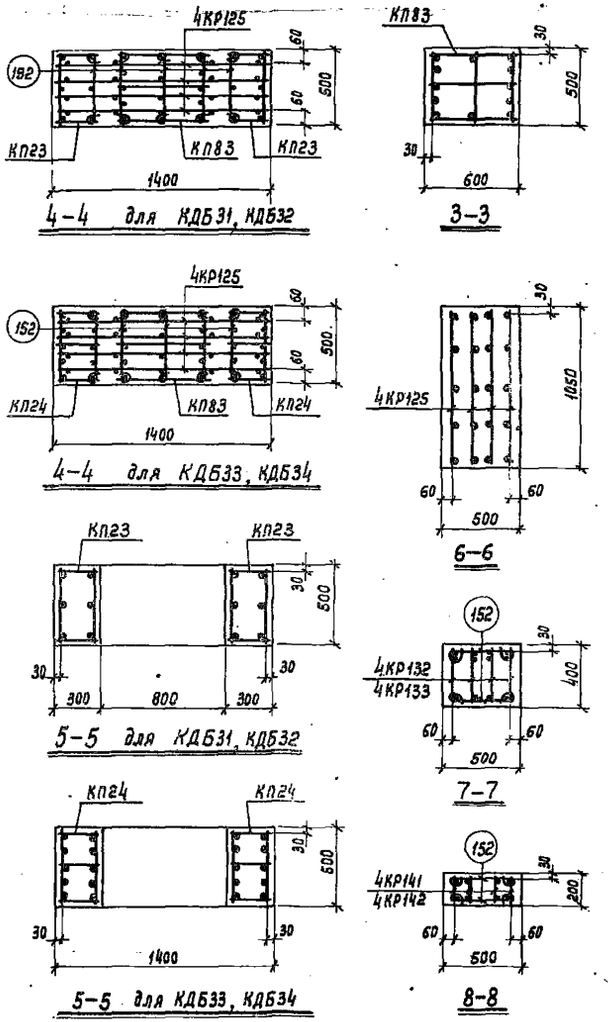
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

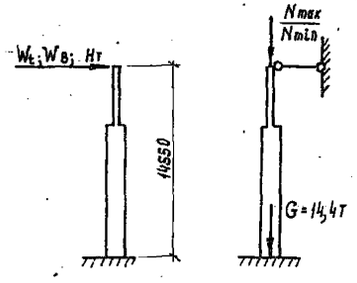
ГСПИ 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ 29 и КДБ 30	Лист 13

Гл. инженер Сергеев
Нач. отд. Попов
Рук. группы Развадовский
Ст. инженер Герман
Дата выпуска: 1963 г.

Ст. техник Журавлева
Проверил Трапезина
Н. контр. Ковалев







Марка колонны	Расчетные нагрузки, т		Wt	Нт
	Nmax / Nmin	Wt / Wв		
КДБ 31	254,0 / 46,0	6,2 / 6,2	—	0,31
КДБ 32	317,0 / 57,6	7,2 / 7,2	—	0,31
КДБ 33	264,0 / 46,0	7,6 / 7,6	—	0,31
КДБ 34	317,0 / 57,6	8,8 / 8,8	—	0,31

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 31 КДБ 32	КП23	2	52	КДБ 33 КДБ 34	КП24	2	52
	КП83	1	60		КП83	1	60
	КР125	4	66		КР125	4	66
	КР132	16			КР133	16	
	КР141	4	67		КР142	4	67
	С3	4			С3	4	
	152	116			152	118	
	156	48			156	48	
	М8	1	69		М8	1	69
	М21	2	70		М21	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61									Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля					гладкая								
	класс А-III					класс А-I								
	ф, мм					ф, мм				Профиль				
	25 АIII	22 АIII	14 АIII	12 АIII		8 АI	6 АI			δ=10	Гайка М16	Фундам. d=2"		
КДБ 31 КДБ 32	524,0	182,4	—	114,3		56,2	38,9			23,6	0,1	5,9		946,8
КДБ 33 КДБ 34	—	858,4	116,4	29,6		69,0	40,1			23,6	0,1	5,9		1143,0

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 31	14,2	300	5,76	946,8	164
КДБ 32	14,2	400	5,76	946,8	164
КДБ 33	14,2	300	5,76	1143,0	198
КДБ 34	14,2	400	5,76	1143,0	198

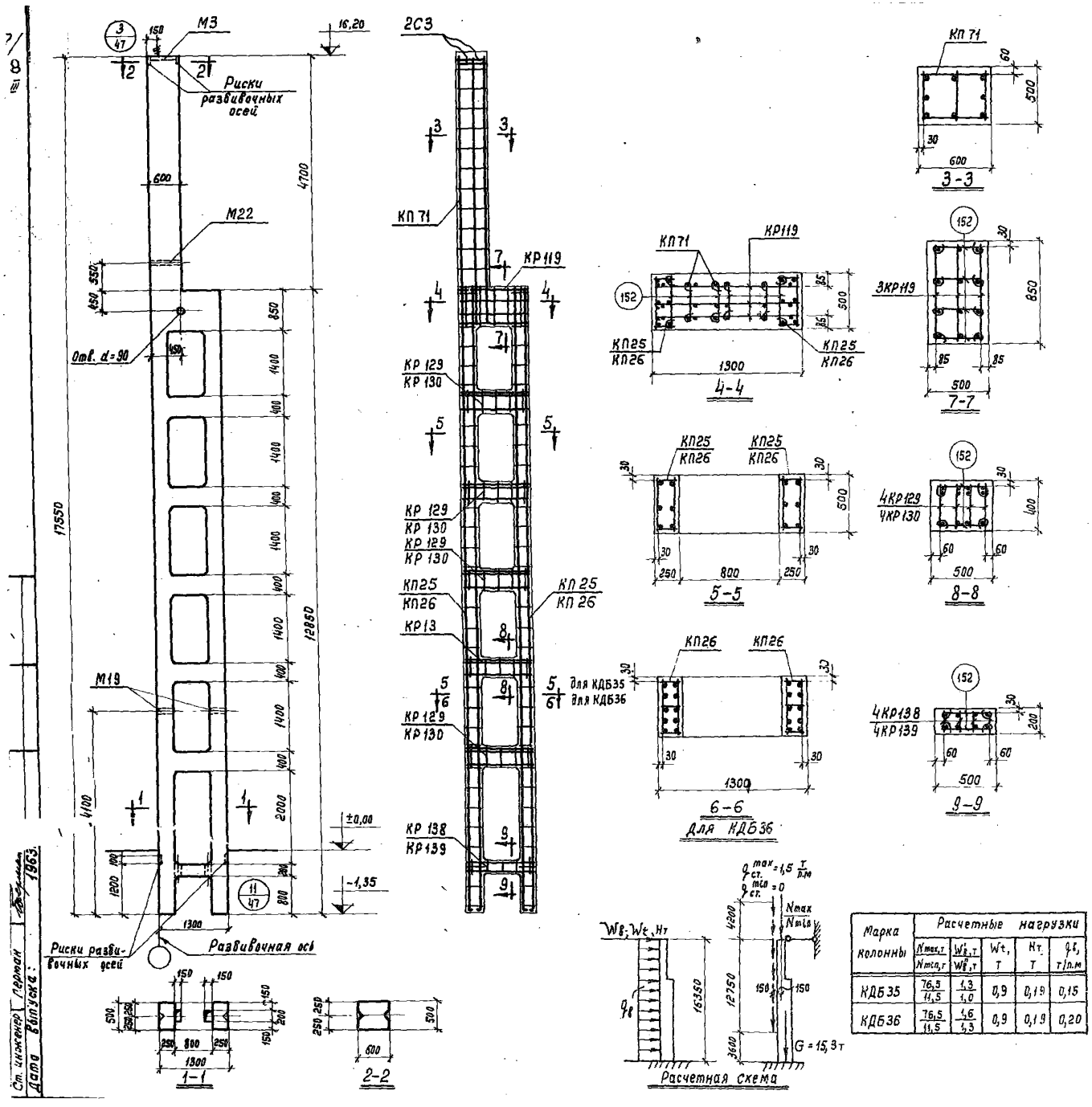
Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ 31, КДБ 32, КДБ 33 и КДБ 34	Лист 14

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Дата выпуска: 1963 г.



Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ35	КП25	2	52	КДБ36	КП26	2	52
	КП71	1	58		КП71	1	58
	КР119	3	65		КР119	3	66
	КР129	20			КР130	20	
	КР138	4	67		КР139	4	67
	С3	2			С3	2	
	152	136			152	136	
	155	60			155	60	
	М3	1	68		М3	1	68
	М22	1	70		М22	1	70
	М19	2			М19	2	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61 периодического профиля класса А-III, ф, мм						Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61 гладкая класса А-I, ф, мм			Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60 Профиль			Всего
	18А-III	14В-III	12А-III				20А-I	6А-I		δ=18	Вклад. М16	Закл. дет. d=2*	
КДБ35	399,0	—	122,0			51,6	0,8	75,7		23,5	0,1	5,3	621,4
КДБ36	488,0	132,4	23,2				0,8	79,1		23,5	0,1	5,3	752,4

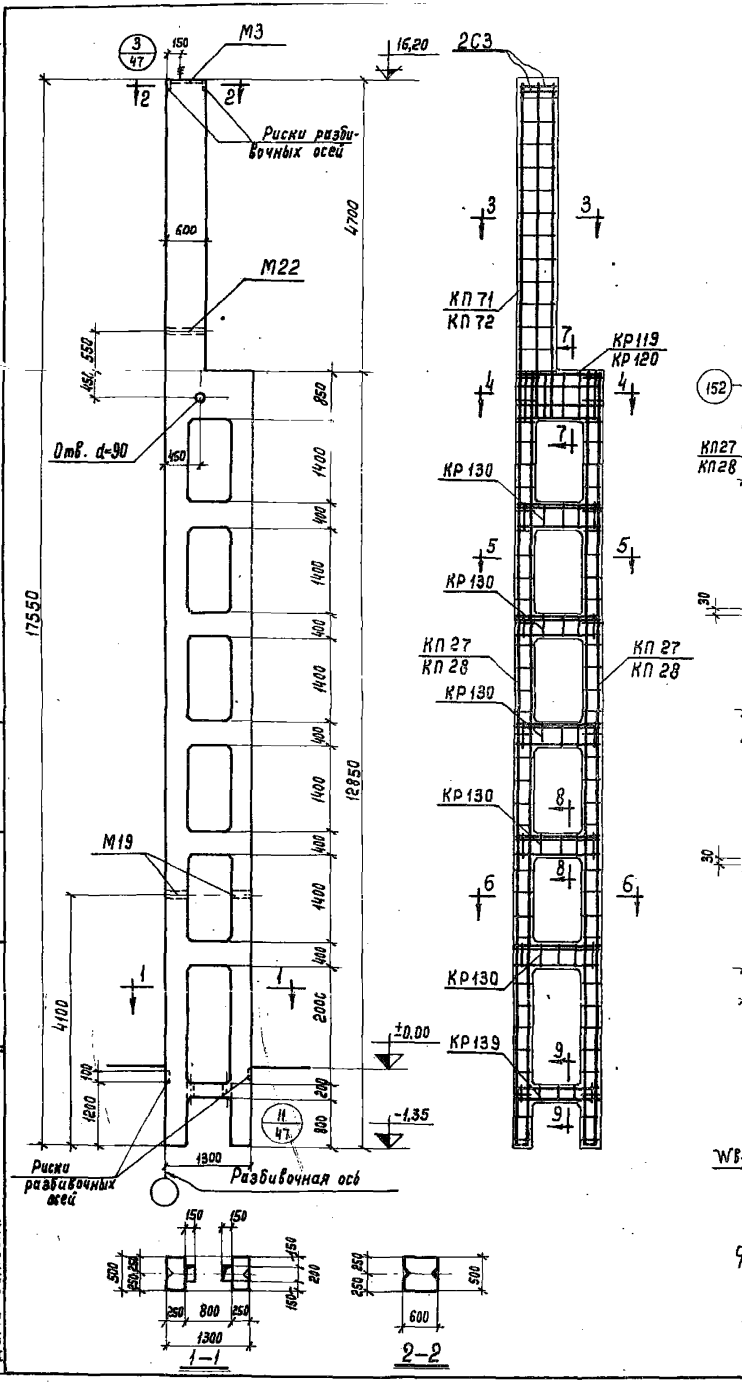
Показатели на одну колонну

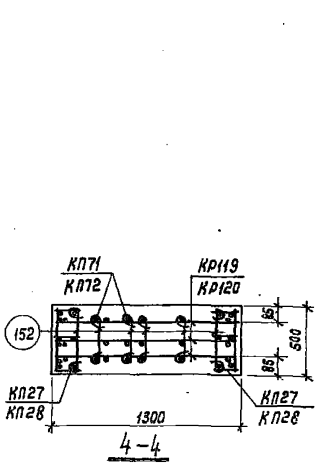
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ35	14,8	300	5,92	621,4	105
КДБ36	14,8	300	5,92	752,4	127

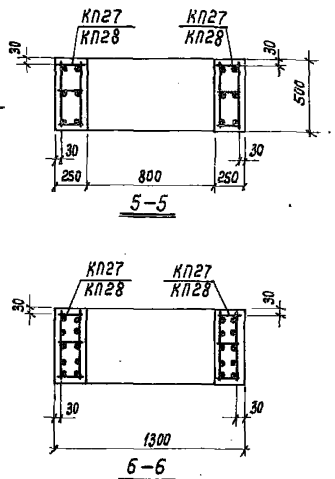
Марка колонны	Расчетные нагрузки $N_{max,т}$ / $N_{min,т}$	$W_{в,т}$ / $W_{н,т}$	Wt, т	Нт, т	q_t, т/п.м
КДБ35	76,5 / 11,5	1,3 / 1,0	0,9	0,19	0,15
КДБ36	76,5 / 11,5	1,6 / 1,3	0,9	0,19	0,20

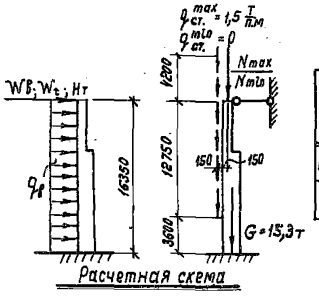
Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47,48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.









Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 37	КП27	2	52	КДБ 38	КП28	2	52
	КП71	1	58		КП72	1	58
	КР119	3	66		КР120	3	66
	КР130	20			КР130	20	
	КР139	4	67		КР139	4	67
	С3	2			С3	2	
	152	138			152	138	
	155	60			155	60	
	М3	1	68		М3	1	68
	М22	1	70		М22	1	70
	М19	2			М19	2	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-82* периодического профиля класса А-III, ф, мм					Стержневая арматура по ГОСТ 5781-82* гладкая класса А-I, ф, мм			Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60 Профиль			Всего
	22А-III	20А-III	18А-III	14А-III	12А-III	20А-I	8А-I	6А-I	δ=10	Σ=4мм М16	Швеллер №12	
КДБ 37	—	382,9	178,4	132,4	23,2	0,8	40,2	53,9	23,5	0,1	5,3	840,2
КДБ 38	604,0	103,6	—	132,4	23,2	0,8	59,6	42,4	23,5	0,1	5,3	994,9

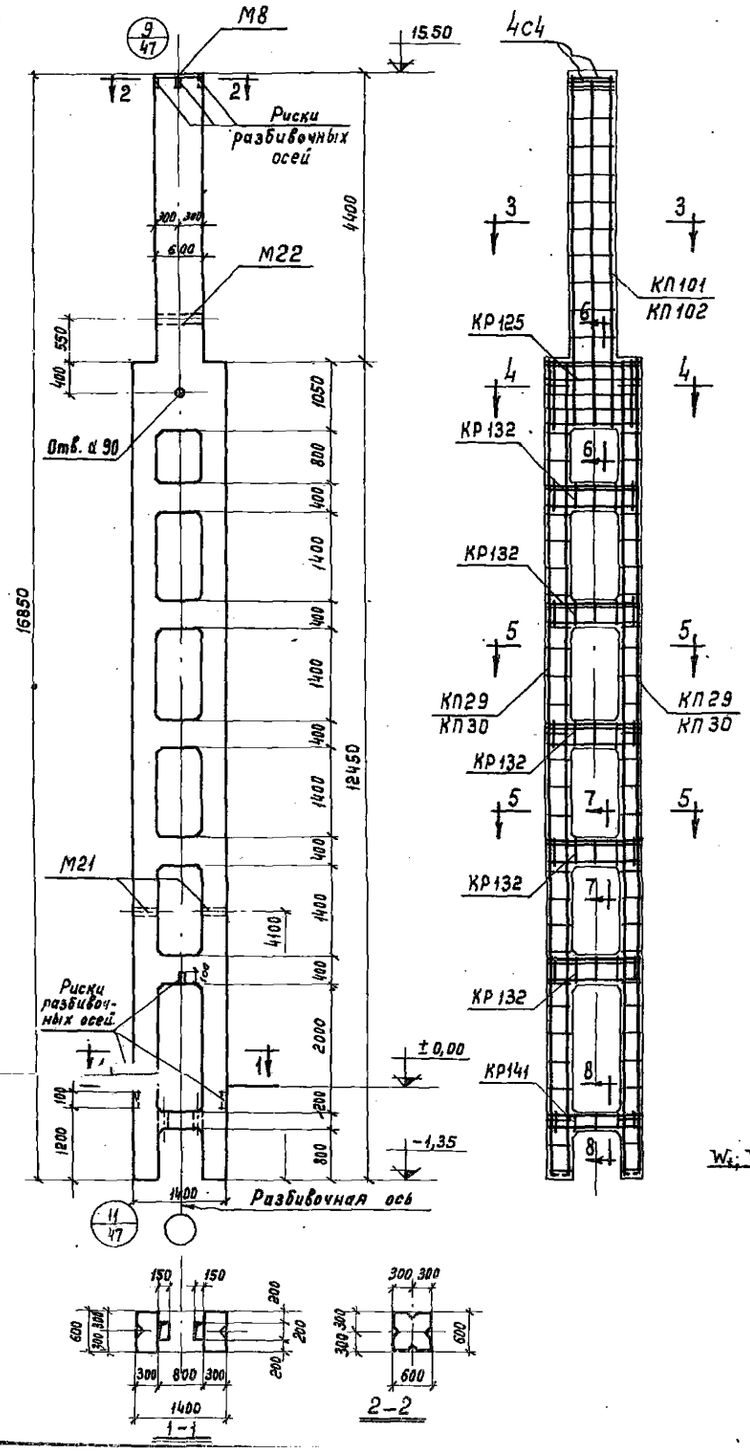
Показатели на одну колонну

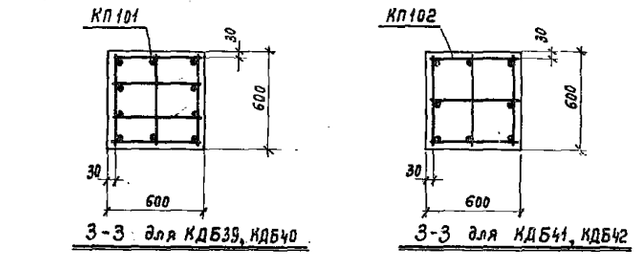
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1 м³ бетона
КДБ 37	14,8	300	5,92	840,2	142
КДБ 38	14,8	300	5,92	994,3	167

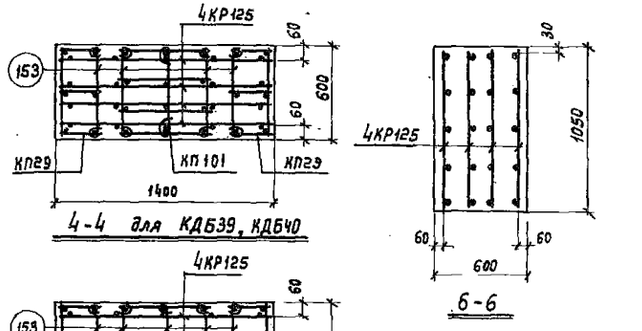
Марка колонны	Расчетные нагрузки Nmax,т / Nmin,т	W'в,т / W'г,т	Wt, т	Hт, т	qв, т/п.м
КДБ 37	76,5 / 11,5	2,1 / 1,6	0,9	0,19	0,26
КДБ 38	76,5 / 11,5	2,5 / 2,0	0,9	0,19	0,31

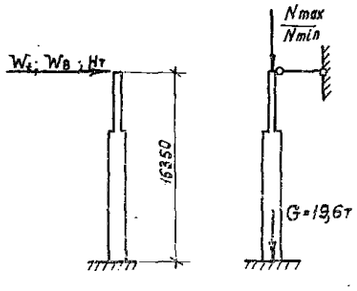
Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.









Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	$\frac{N_{max}}{N_{min}}$	$\frac{W_B^I}{W_B^{II}}$	W_t	$H_т$
КДБ39	$\frac{254,0}{46,0}$	$\frac{3,5}{3,5}$	—	0,21
КДБ40	$\frac{317,0}{57,6}$	$\frac{4,0}{4,0}$	—	0,21
КДБ41	$\frac{254,0}{46,0}$	$\frac{4,5}{4,5}$	—	0,21
КДБ42	$\frac{317,0}{57,6}$	$\frac{5,1}{5,1}$	—	0,21

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ39 КДБ40	КП29	2	53	КДБ41 КДБ42	КП30	2	53
	КП101	1	63		КП102	1	63
	КР125	4	66		КР125	4	66
	КР132	15			КР132	15	
	КР141	4	67		КР141	4	67
	С4	4			С4	4	
	153	145			153	142	
	156	60			156	60	
	М8	1	69		М8	1	69
	М21	2	70		М21	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61 периодического профиля класса А-III ф, мм						Прокат гладкая класса А-I ф, мм				Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60 Профиль				Всего
	22АIII	18АIII	12АIII				8АI	6АI			δ=10	2 фаш по М16	2 отв. по d=2"		
КДБ39 КДБ40	33,6	389,6	111,2			537,4	14,6	105,1			23,6	0,1	5,9		680,7
КДБ41 КДБ42	582,0	—	111,2			693,2	81,4	59,8			23,6	0,1	5,9		864,0

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1 м³ бетона
КДБ 39	19,1	300	7,63	680,7	89
КДБ 40	19,1	400	7,63	680,7	89
КДБ 41	19,1	300	7,63	864,0	114
КДБ 42	19,1	400	7,63	864,0	114

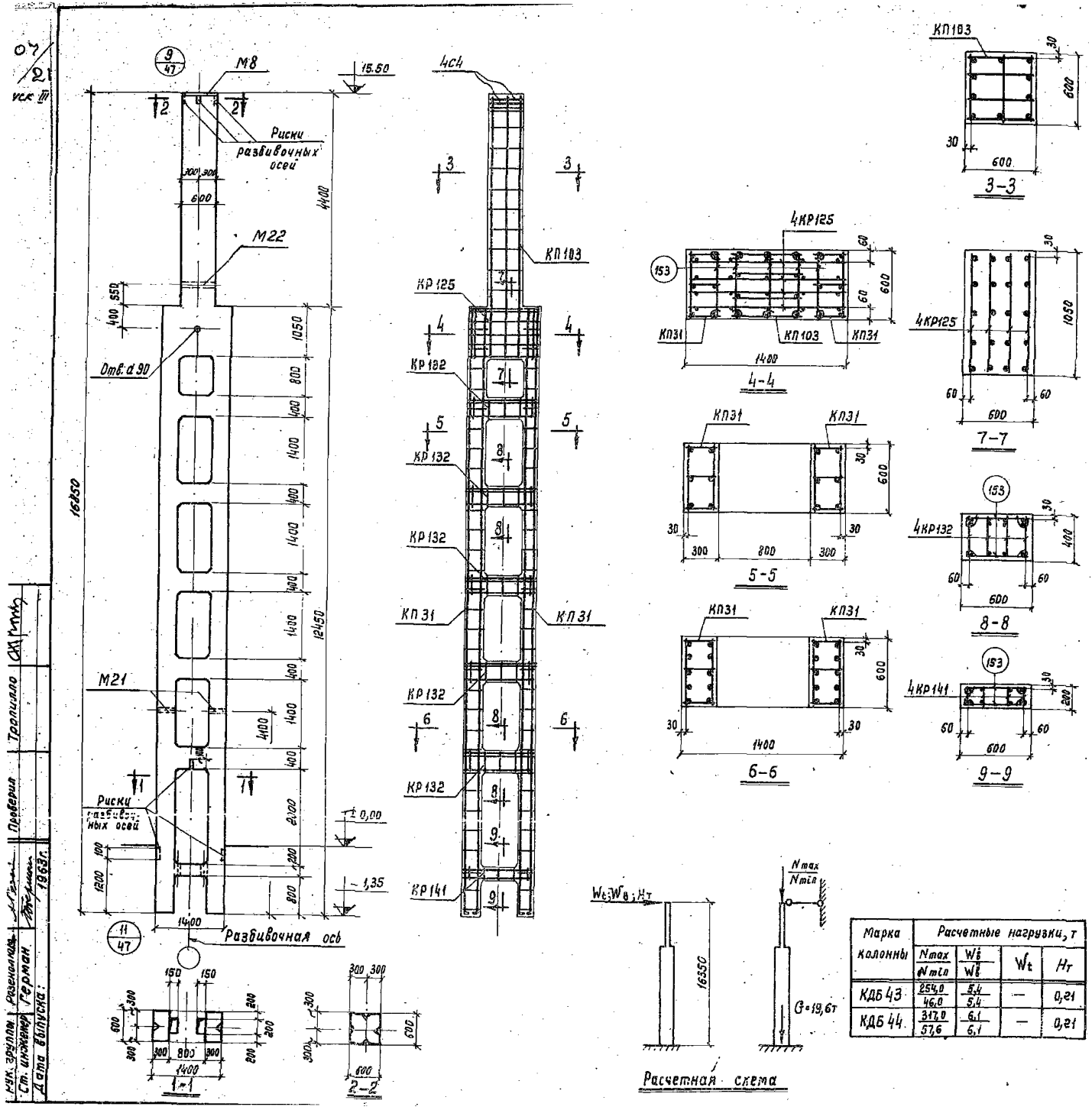
Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей выреать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Гл. инженер	Сергеев
Нач. отдела	Попов
Рук. группы	Розенблюм
Ст. инженер	Герман
Дата выпуска	1963 г.

Ст. техник	Журавлева
Проверил	Гропилло

Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
Колонны КДБ39, КДБ40, КДБ41 и КДБ42	Лист 17



Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ43 КДБ44	КП31	2	53
	КП103	1	63
	КР125	4	66
	КР132	20	
	КР141	4	67
	С4	4	
	153	142	
	156	60	
	М8	1	69
	М21	2	70
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая								
	класс А-III						класс А-I								
	ф, мм						ф, мм				Профиль				
	22АIII	20АIII	12АIII				8АI	6АI			δ=10	Гайка М16	Доз. тр. d=2"		
КДБ 43 КДБ 44	166,8	488,0	134,2			7[illegible]	84,7	61,0			23,6	0,1	5,9		964,3

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1м³ бетона
КДБ 43	19,1	300	7,63	964,3	126
КДБ 44	19,1	400	7,63	964,3	126

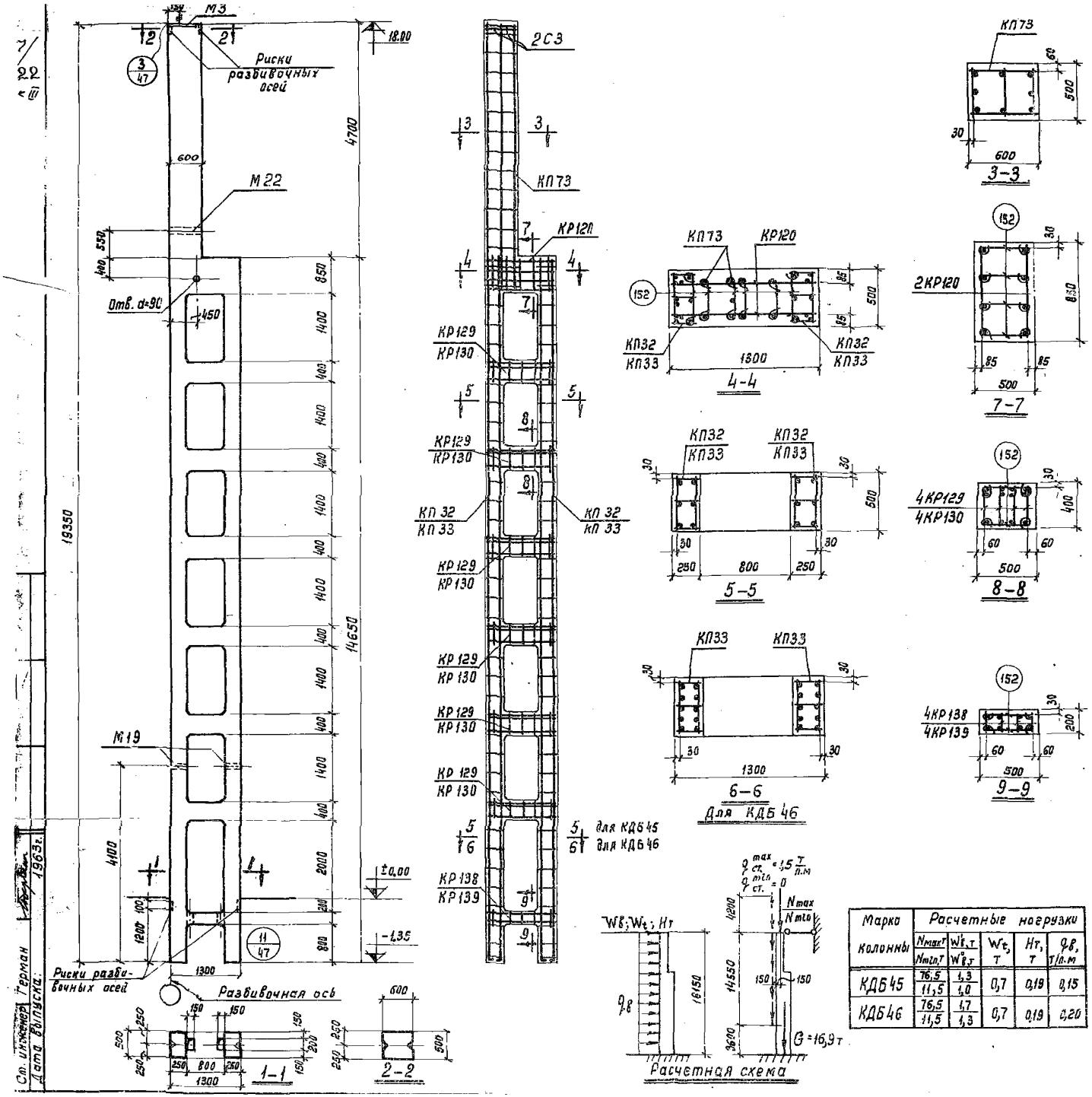
Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	$\frac{N_{max}}{N_{min}}$	$\frac{W_в^t}{W_в^в}$	W_t	$H_т$
КДБ 43	$\frac{254,0}{46,0}$	$\frac{5,4}{5,4}$	—	0,21
КДБ 44	$\frac{317,0}{57,6}$	$\frac{6,1}{6,1}$	—	0,21

ТА 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ43 и КДБ44	Лист 18

Рук. группы Розенштейн
Ст. инженер Герман
Дата выпуска: 1963 г.
Проверил Тропилло



Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ45	КП32	2	53	КДБ46	КП33	2	53
	КП73	1	58		КП73	1	58
	КР120	2	66		КР120	2	66
	КР129	24			КР130	24	
	КР138	4	67		КР139	4	67
	С3	2			С3	2	
	152	158			152	158	
	155	72			155	72	
	М3	1	68		М3	1	68
	М19	2	70		М19	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61 периодического профиля класс А-III ф, мм						гладкая класс А-I ф, мм				Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60 Профиль				Всего
	20АIII	14АIII	12АIII				20АI	8АI	6АI		δ=10	Гайка М16	Газ.тр. d=2"		
КДБ45	505,1	—	147,4			[illegible]	0,8	57,5	48,3	[illegible]	23,5	0,1	5,3		788,0
КДБ46	620,1	156,0	31,0			[illegible]	0,8	63,5	48,3	[illegible]	23,5	0,1	5,3		948,6

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг: Всего	Расход стали, кг: на 1м³ бетона
КДБ45	16,3	300	6,53	788,0	120
КДБ46	16,3	300	6,53	948,6	145

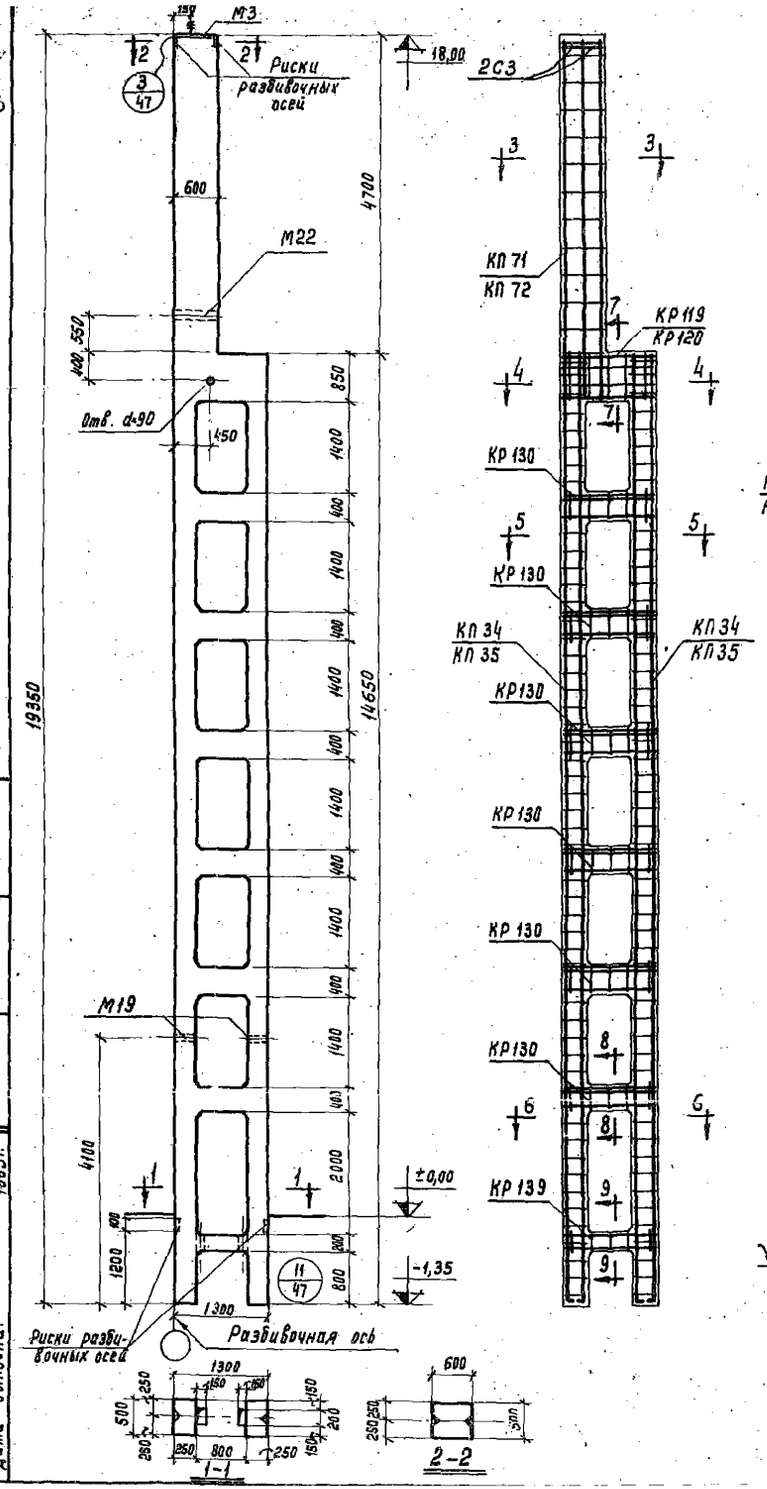
Примечания:

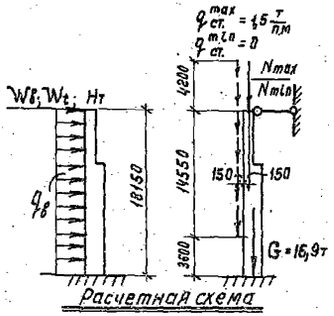
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Марка колонны	Расчетные нагрузки: N_{max} т / N_{min} т	$W_в^1$, т / $W_в^0$, т	W_t, т	$H_т$, т	$q_в$, т/п.м
КДБ45	76,5 / 11,5	1,3 / 1,0	0,7	0,19	0,15
КДБ46	76,5 / 11,5	1,7 / 1,3	0,7	0,19	0,20

Ст. инженер Герман
Дата выпуска: 1963г.

ТА 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ45 и КДБ46	Лист 19





Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ47	КП34	2	66	КДБ48 КДБ49	КП35	2	53
	КП71	1	58		КП72	1	58
	КР119	3	66		КР120	3	66
	КР130	24			КР130	30	
	КР139	4	67		КР139	4	67
	СЗ	2			СЗ	2	
	152	160			152	160	
	155	72			155	72	
	М3	1	68		М3	1	68
	М19	2	70		М19	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61 периодического профиля класс А-III ф, мм					Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61 гладкая класс А-I ф, мм			Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60 Профиль			Всего
	25ВIII	20ВIII	18ВIII	14ВIII	12ВIII	20АI	8АI	6АI	Б=10	Полоса М16	Лист 2 гр. d=2	
КДБ47	680,0	—	178,4	156,0	23,2	0,8	63,2	60,0	23,5	0,1	5,3	1190,5
КДБ48 КДБ49	680,0	220,4	—	191,4	23,2	0,8	82,6	52,7	23,5	0,1	5,3	1280,0

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг Всего	Расход стали, кг на 1м³ бетона
КДБ 47	16,3	300	6,53	1190,5	182
КДБ 48	16,3	300	6,53	1280,0	196
КДБ 49	16,3	400	6,53	1280,0	196

Марка колонны	Расчетные нагрузки N_{max} / N_{min}, т	$W_в$, т / $W_н$, т	$W_г$, т	$H_т$, т	$Q_з$, т/п.м
КДБ47	76,5 / 11,5	2,2 / 1,8	0,7	0,19	0,26
КДБ48	61,1 / 11,5	2,2 / 2,2	—	0,19	0,31
КДБ49	76,5 / 14,4	2,7 / 2,7	0,7	0,19	0,31

Примечания:

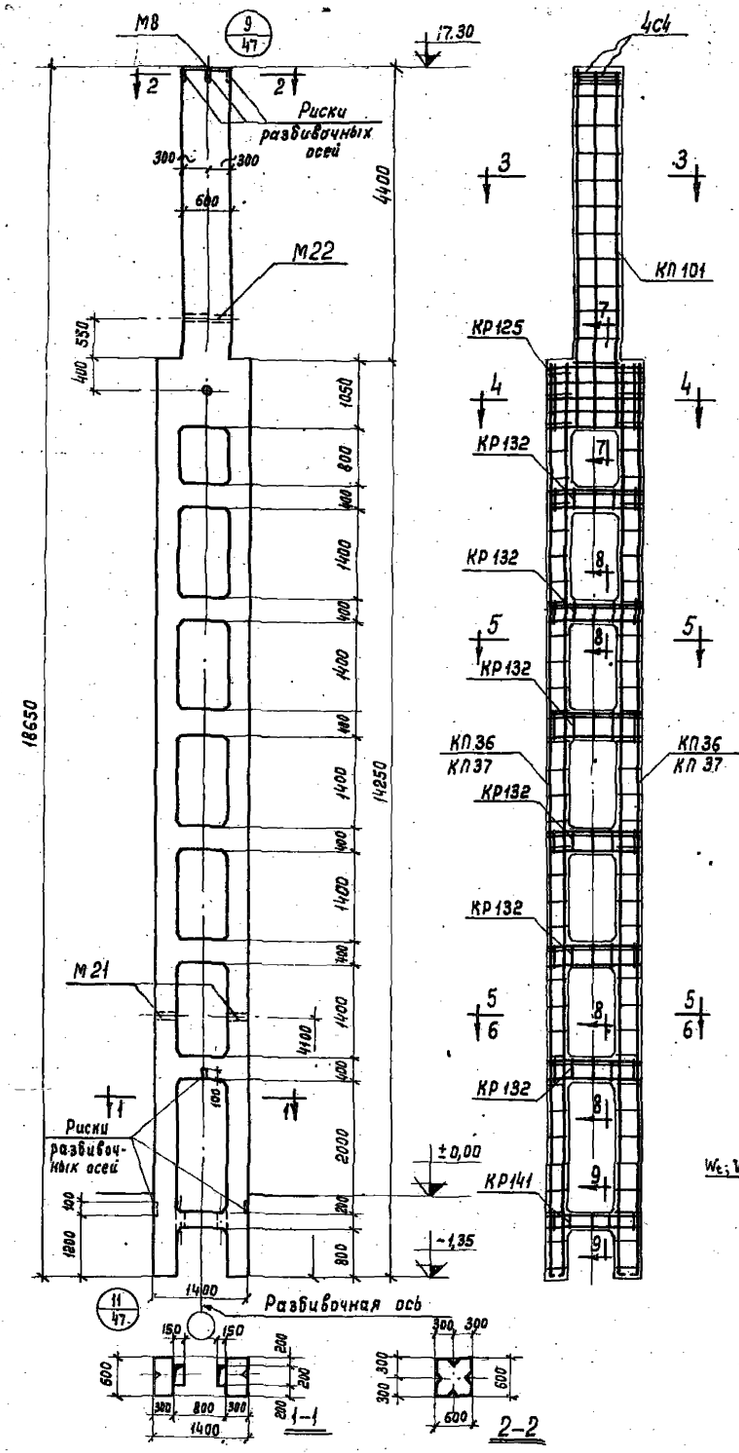
1. Детали колонн см. листы 47,48,и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

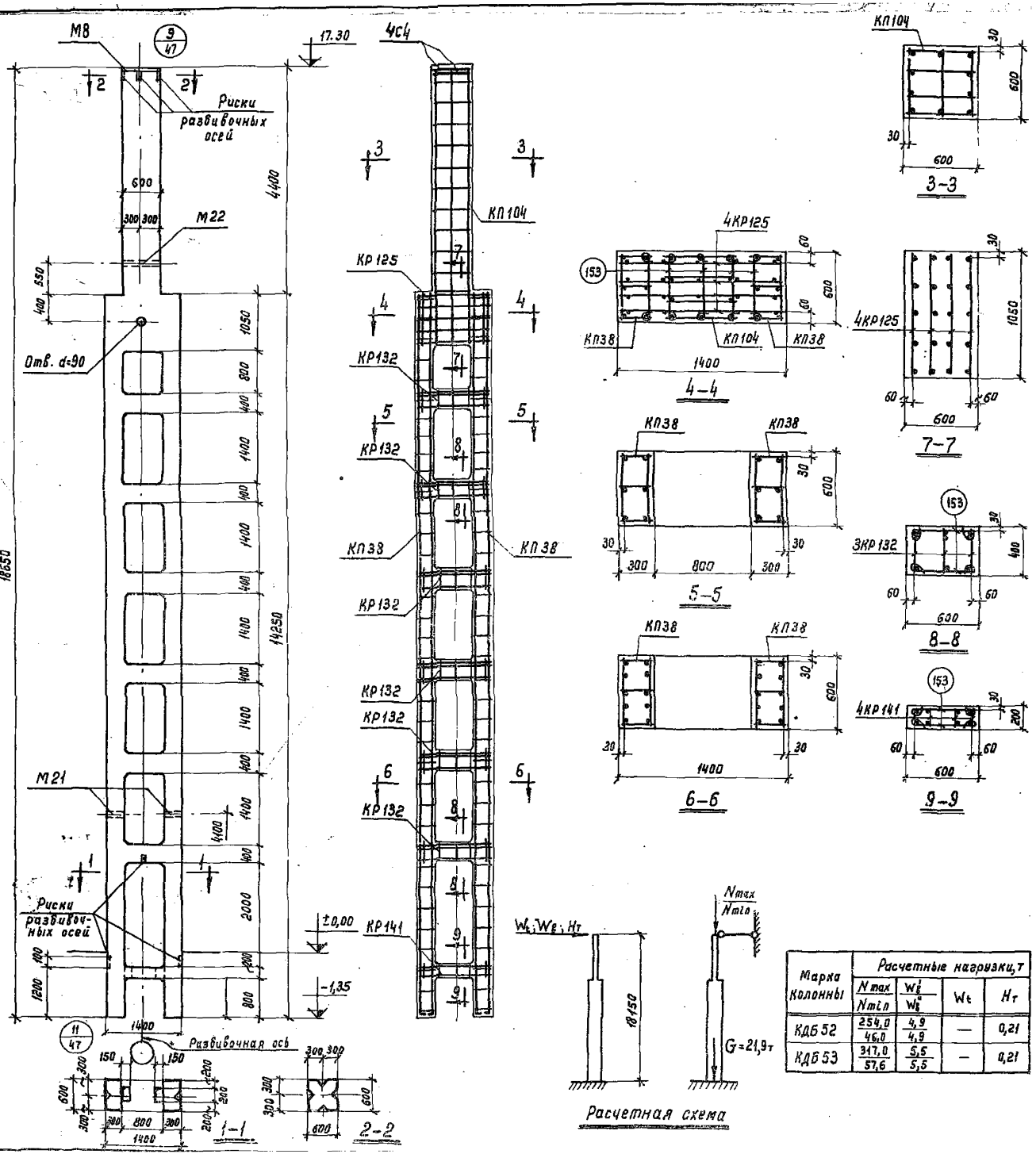
ГСА 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56	Выпуск III
	Колонны КДБ47, КДБ48 и КДБ49	Лист	20

Гл. инж. инст.	Сергеев		
Нач. отдела	Попов		
Рук. группы	Розенблюм		
Ст. инженер	Герман		
Дата выпуска:	1963г.		
Ст. техник	Иванова		
Проверил	Герман		

2607/24

Выпуск III


М8
9/47
17.30
2
2
Риски разбивочных осей
300
300
600
4400
М22
550
400
1050
800
1400
400
1400
400
1400
400



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	N_{max} / N_{min}	$W_в'$ / $W_в''$	W_t	$H_т$
КДБ 52	254,0 / 46,0	4,9 / 4,9	—	0,21
КДБ 53	317,0 / 57,6	5,5 / 5,5	—	0,21

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 52 КДБ 53	КП38	2	54
	КП104	1	63
	КР125	4	66
	КР132	18	
	КР141	4	67
	С4	4	
	153	166	
	156	72	
	М8	1	69
	М21	2	70
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61 периодического профиля класс А-III ф, мм						гладкая класс А-I ф, мм				Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60 Профиль				Всего
	22АIII	20АIII	12АIII				8АI	6АI			δ=10	Стойка М16	Раз.гр. d=2"		
КДБ 52 КДБ 53	33,6	650,0	125,0				92,7	68,1			23,6	0,1	5,9		999,0

Показатели на одну колонну

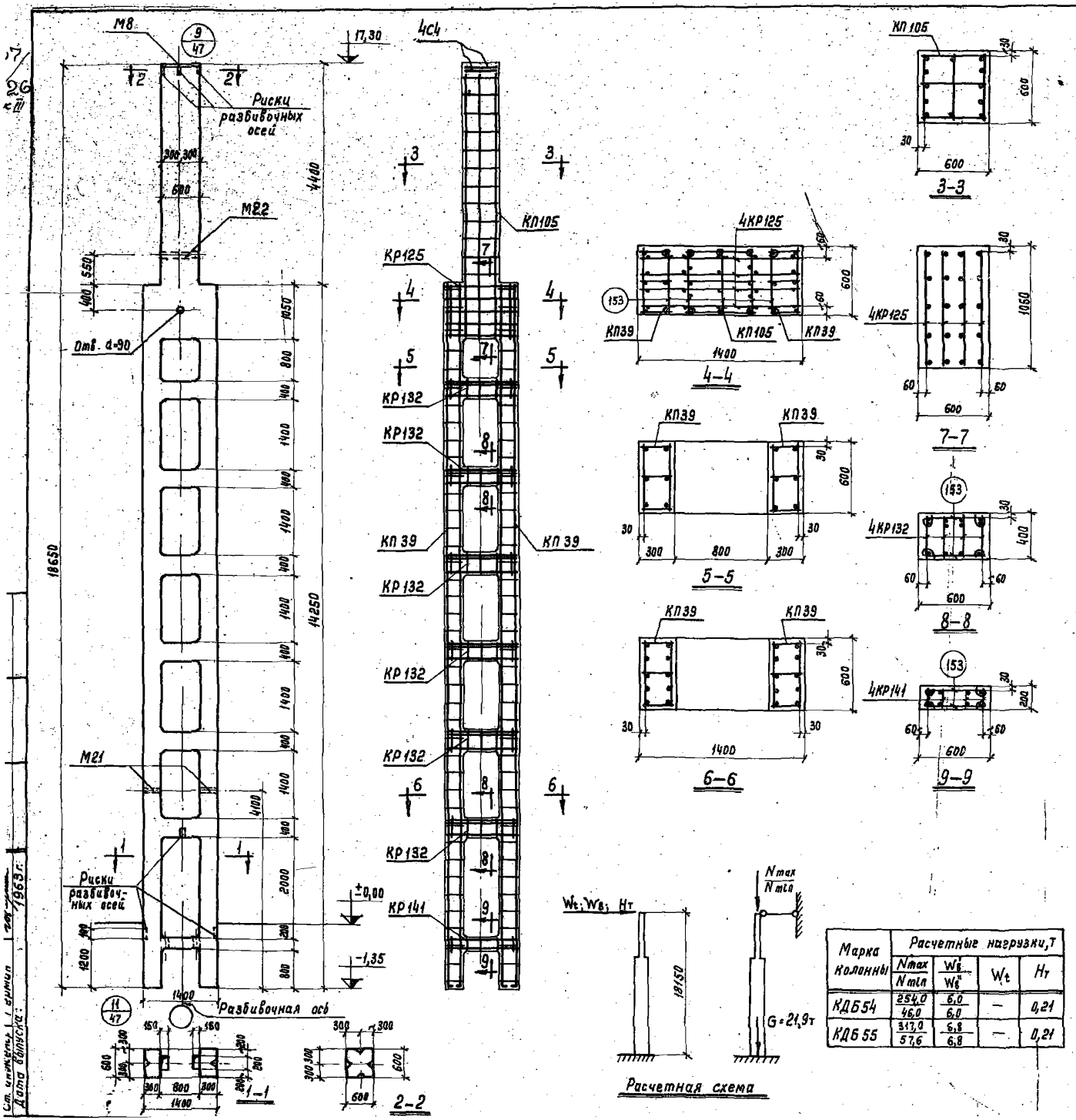
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ 52	21,2	300	8,47	999,0	118
КДБ 53	21,2	400	8,47	999,0	118

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ТА 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонна КДБ 52 и КДБ 53	Лист 22

Гл. инженер Гертман 1963 г.
Дата выпуска



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	N_{max} / N_{min}	$W_в'$ / $W_в''$	W_t	$H_т$
КДБ54	254,0 / 46,0	6,0 / 6,0	—	0,21
КДБ55	317,0 / 57,6	6,8 / 6,8	—	0,21

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ54 КДБ55	КП39	2	54
	КП105	1	63
	КР125	4	66
	КР132	24	
	КР141	4	67
	С4	4	
	153	166	
	156	72	
	М8	1	69
	М21	2	70
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая								
	Класс А-III						Класс А-I				Профиль				
	ф, мм						ф, мм								
	22АIII	20АIII	12АIII				8АI	6АI			δ=10	Гайка М16	Газ.тр. d=2"		
КДБ 54 КДБ 55	546,8	254,4	152,6				89,4	72,9			23,6	0,1	5,9		1145,7

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ54	21,2	300	8,47	1145,7	135
КДБ55	21,2	400	8,47	1145,7	135

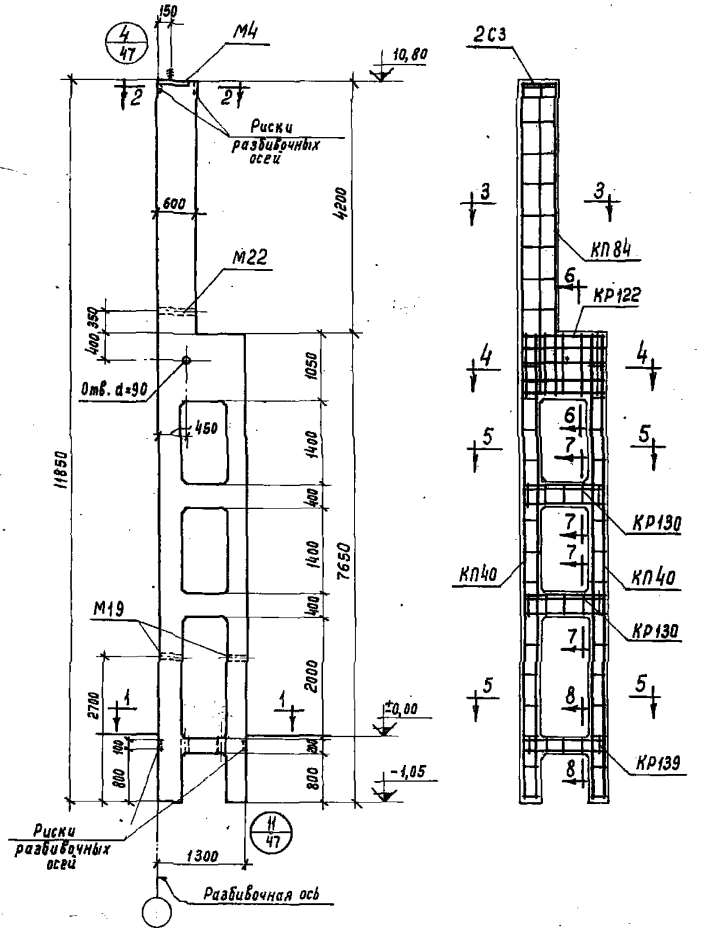
Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ54 и КДБ55	Лист 23

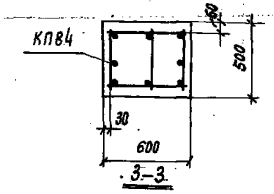
Ст. инженер Гермин 1963 г.
Дата выпуска:

2607/27
Выпуск III

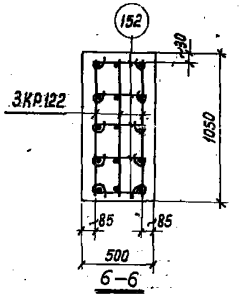


1-1

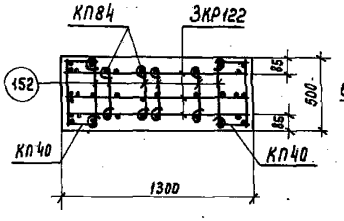
2-2



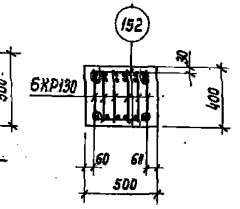
3-3



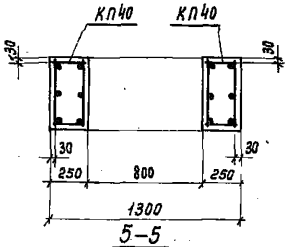
6-6



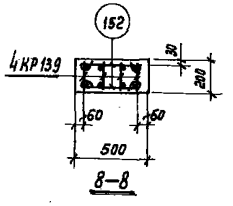
4-4



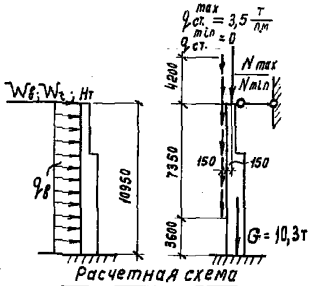
7-7



5-5



8-8



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	N_{max}, т / N_{min}, т	$W_в^1$, т / $W_в^2$, т	$W_т$, т	$H_т$, т	$q_в$, т/п.м.
КДБ56	153,8 / 21,6	1,19 / 0,90	—	0,25	0,31 / 0,40

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ56	КП40	2	51
	КП84	1	60
	КР122	3	66
	КР130	12	
	КР139	4	67
	С3	2	
	152	70	
	155	24	
	М4	1	68
	М19	2	70
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая								
	класс А-III						класс А-I				Профиль				
	ф, мм						ф, мм								
	22АIII	14АIII	12АIII				20АI	8АI	6АI		δ=10	Гайка М16	Гайка d=2"		
КДБ56	365,1	85,2	35,6				0,8	38,7	26,8		23,5	0,1	5,3		581,1

Показатели на одну колонну

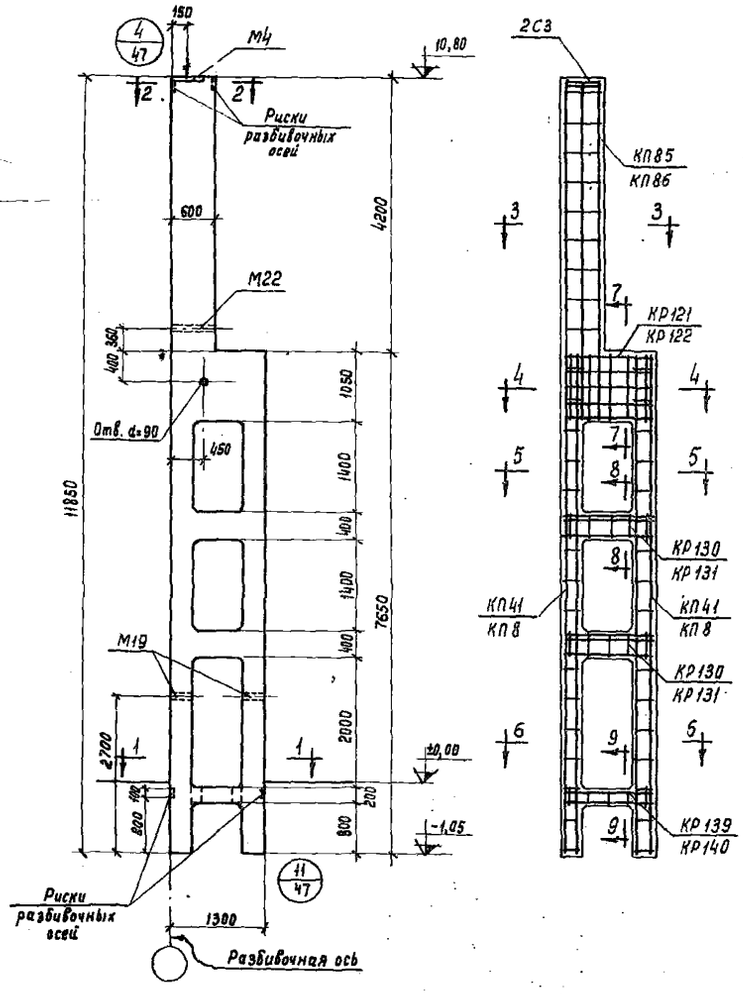
Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ56	10,0	300	3,99	581,1	145

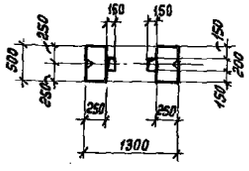
Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

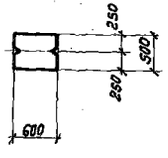
Нач. отд.	Попов	Ст. техник	Иванова
Гл. инж. пр-та	Солнс	Проверил	Герман
Рук. группы	Розенблюм		
Дата выпуска	1963 г.		

ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонна КДБ56	Лист 24

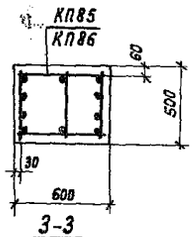




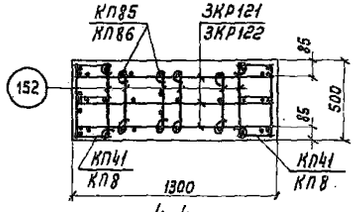
1-1



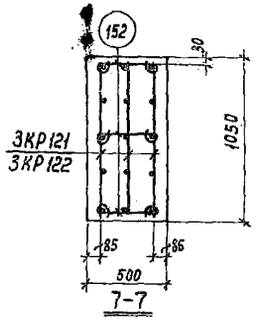
2-2



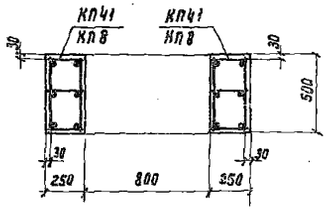
3-3



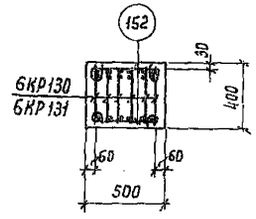
4-4



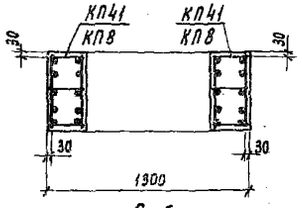
7-7



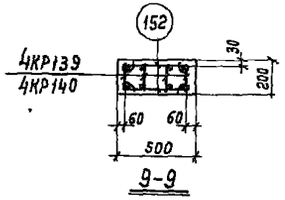
5-5



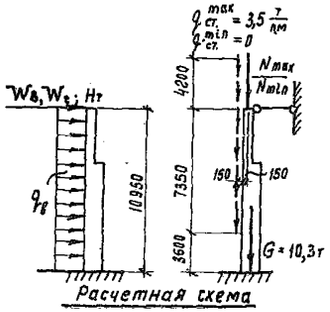
8-8



6-6



9-9



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	N_{max} / N_{min}, т	$W_{ε,т}$ / $W_{ε,т}$	$W_{ε,т}$, т	$H_т$, т	$q_в$, т/п.м
КДБ57	153,0 / 24,6	1,53 / 1,43	—	0,25	0,40 / 0,62
КДБ58	153,0 / 24,6	1,97 / 1,14	— / 2,65	0,25	0,52

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ57	КП41	2	54	КДБ58	КП8	2	50
	КП85	1	60		КП86	1	60
	КР121	3	66		КР122	3	66
	КР130	12			КР131	12	
	КР139	4	67		КР140	4	67
	С3	2			С3	2	
	152	70			152	70	
	155	24			155	24	
	М4	1	68		М4	1	68
	М19	2	70		М19	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61 периодического профиля класс А-III ф, мм					гладкая класс А-I ф, мм			Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60 Профиль			Всего
	22АIII	20АIII	16АIII	14АIII	12АIII	20АI	8АI	6АI	δ=10	Фасонки М16	Гвозди d=2,5	
КДБ57	—	431,3	—	85,2	26,0	0,8	44,9	26,8	23,5	0,1	5,3	640,9
КДБ58	522,4	—	111,2	—	26,0	0,8	52,7	26,8	23,5	0,1	5,3	768,8

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ57	10,0	300	3,99	640,9	160
КДБ58	10,0	300	3,99	768,8	192

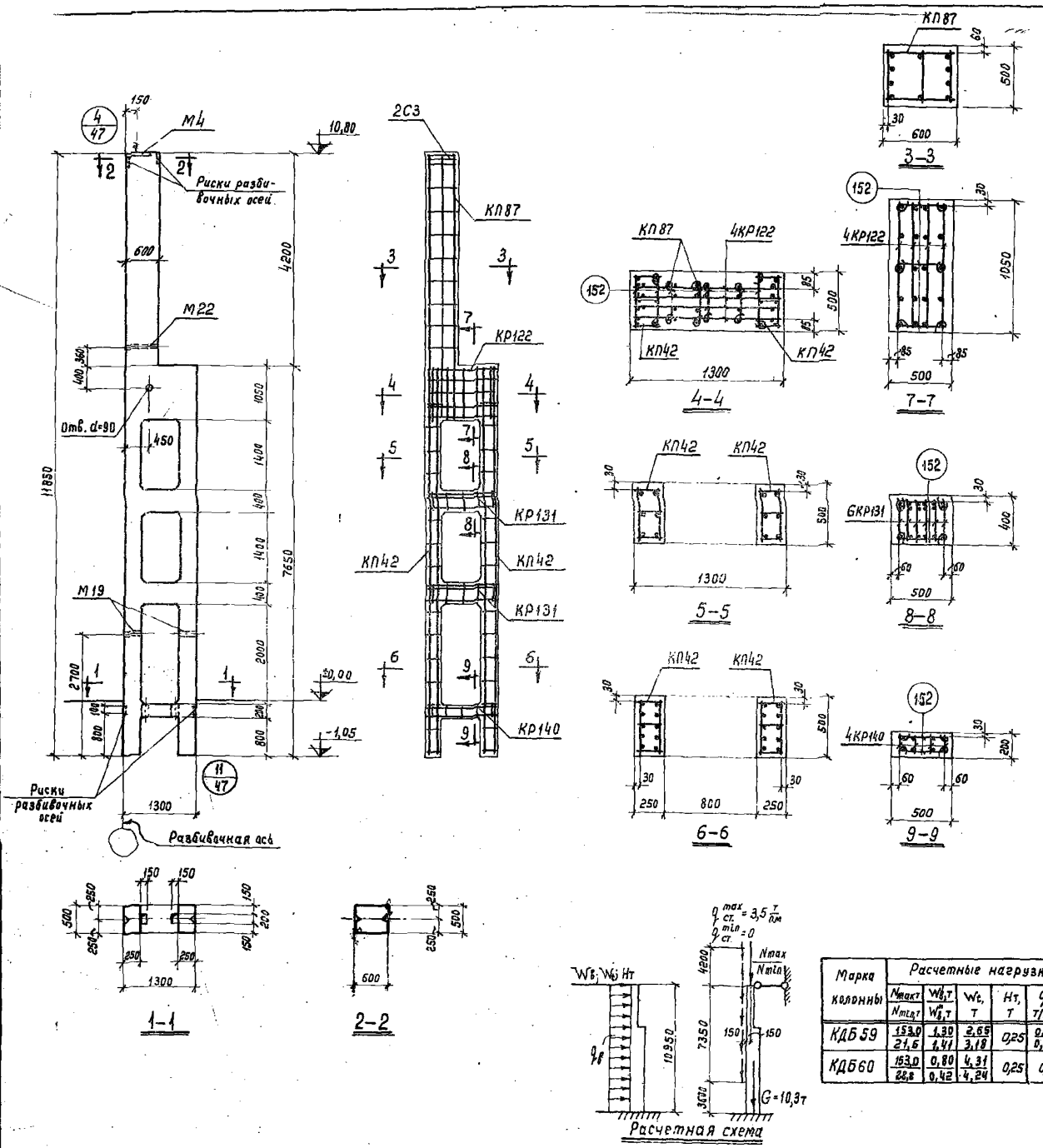
Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47,48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ТД	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ57 и КДБ58	Лист 25

Гл. инженер Сергеев
Нач. отд. Попов
Гл. инж.-пр-да Сулис
Рук. группы Розенблюм
Дата выпуска: 1965 г.

Авторы: Иванов, Герман
Проверил: Сулис
Ст. техник: Авдеева



Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ59 КДБ60	КП42	2	54
	КП87	1	60
	КР122	4	66
	КР131	12	
	КР140	4	67
	С3	2	
	152	70	
	155	24	
	М4	1	68
	М19	2	70
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61 периодического профиля Класс А-III ф, мм						гладкая Класс А-I ф, мм				Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60 Профиль				Всего
	25АIII	22АIII	16АIII	12АIII			20АI	8АI	6АI		δ=10	Гайка М16	Газ.тр. d=2"		
КДБ59 КДБ60	561,2	95,7	111,2	29,0			0,8	48,7	26,8		23,5	0,1	5,3		902,3

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ59	10,0	300	3,99	902,3	230
КДБ60	10,0	400	3,99	902,3	230

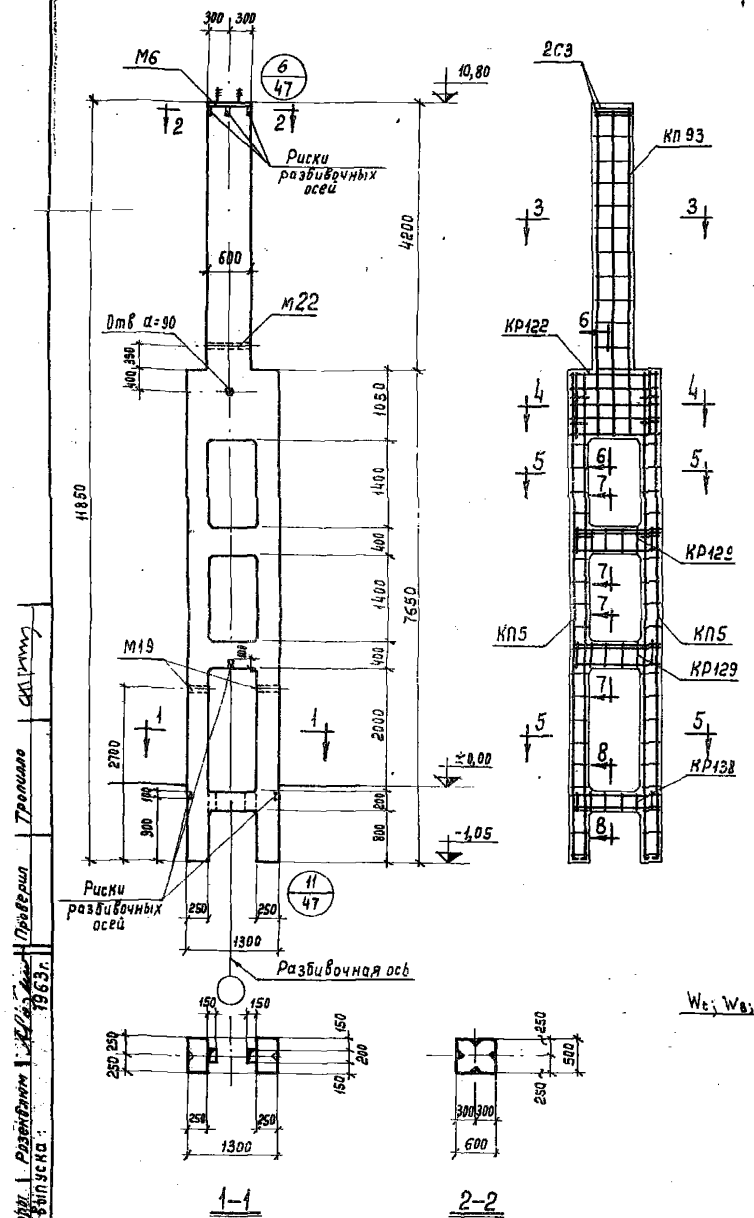
Примечания:

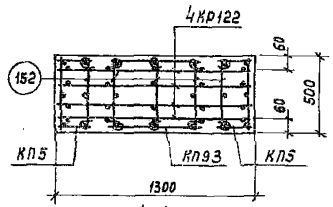
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

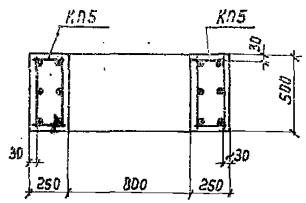
Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	N_{max} т / N_{min} т	$W_в$, т / $W_в^*$, т	W_c, т	$H_т$, т	$q_в$, т/п.м.
КДБ59	153,0 / 21,6	1,30 / 1,41	2,65 / 3,18	0,25	0,62 / 0,62
КДБ60	153,0 / 28,8	0,80 / 0,42	4,31 / 4,24	0,25	0,62

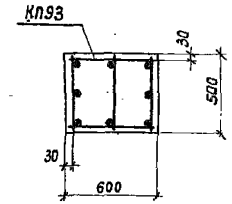
ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III	
	Колонны КДБ59 и КДБ60	Лист	26

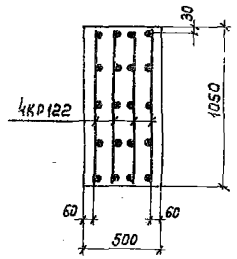
Рук. группы Розенблюм 1963 г. Проверил Герман
Дата выпуска:

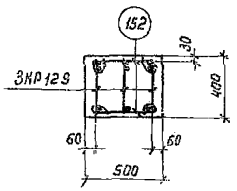


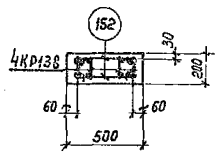


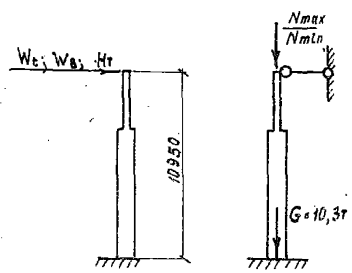












Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	$\frac{N_{max}}{N_{min}}$	$\frac{W_в'}{W_в''}$	W_t	$H_т$
КДБ 61	$\frac{244,8}{43,2}$	$\frac{2,97}{2,39}$	—	0,31
КДБ 62	$\frac{306,0}{72,0}$	$\frac{2,29}{2,23}$	—	0,31

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 61 КДБ 62	КП5	2	50
	КП93	1	61
	КР122	4	66
	КР129	6	
	~~КР138~~	4	67
	С3	2	
	152	69	
	155	24	
	М6	1	69
	М19	2	70
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая								
	класс А-III						класс А-I								
	ф, мм						ф, мм				Профиль				
	22АIII	16АIII	12АIII				20АI	8АI	6АI		δ=10	Гайка М16	Газ.тр. d=2"		
КДБ 61 КДБ 62	31,2	197,6	67,0				1,6	8,0	48,3		34,6	0,1	5,3		393,7

Показатели на одну колонну

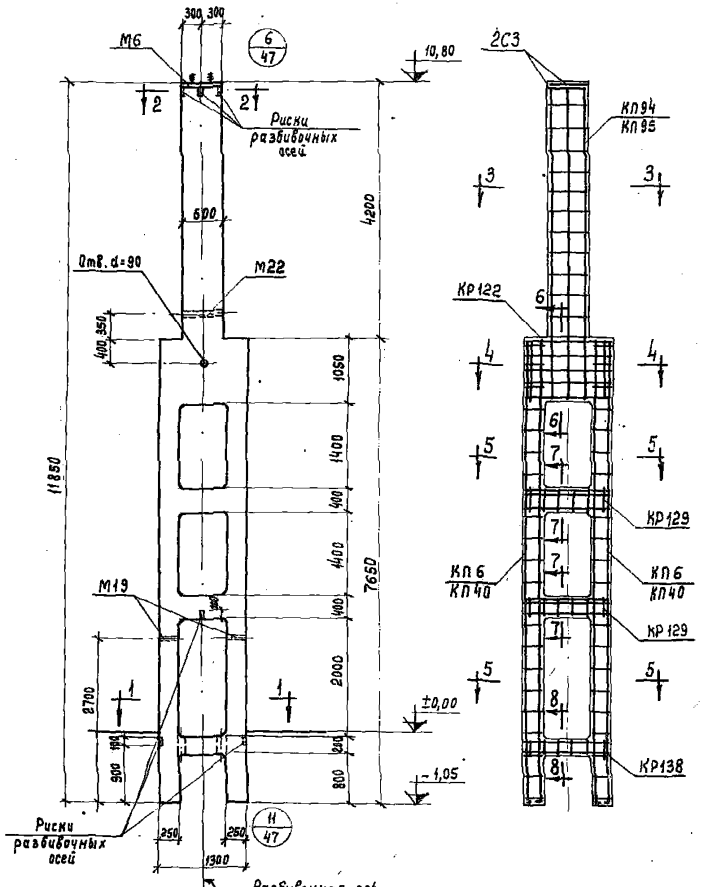
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1м³ бетона
КДБ 61	10,0	300	3,99	393,7	99
КДБ 62	10,0	400	3,99	393,7	99

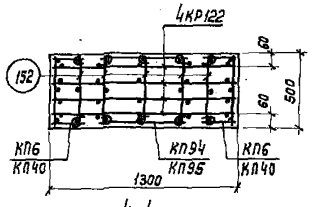
Примечания:

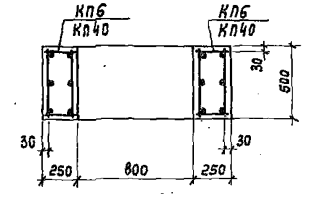
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

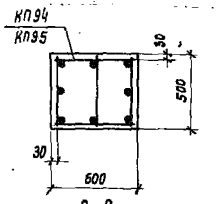
ТА 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ61 и КДБ62	Лист 27

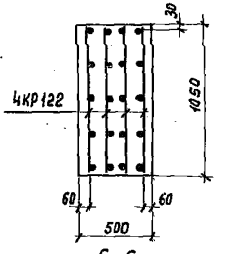
Дата выпуска 1963 г. | Проверил | Тропилло

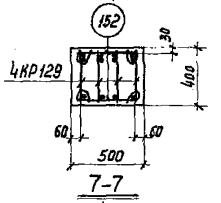


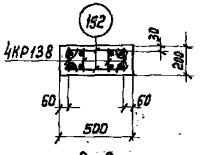


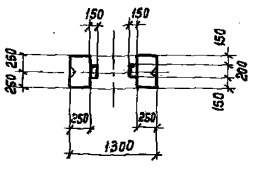


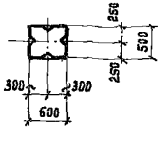


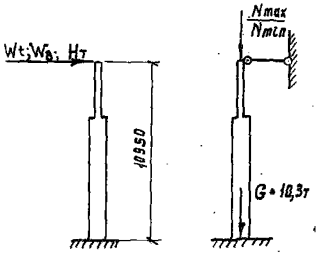












Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax / Nmin	Wв / Wв	Wt	Нт
КДБ63	244,8 / 57,6	2,44 / 2,44	2,82	0,25
КДБ64	306,0 / 72,0	4,04 / 4,04	—	0,25
КДБ65	244,8 / 57,6	3,96 / 3,96	2,12	0,25

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ63 КДБ64	КП6	2	50	КДБ65	КП40	2	54
	КП94	1	62		КП95	1	62
	КР122	4	66		КР122	4	66
	КР129	8			КР129	8	
	КР138	4	67		КР138	4	67
	С3	2			С3	2	
	152	64			152	64	
	155	24			155	24	
	М6	1	69		М6	1	69
	М19	2	70		М19	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61									Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля					гладкая				Профиль				
	класс А-III					класс А-I								
	ф, мм					ф, мм								
	22 А-III	20 А-III	12 А-III			20 А-I	8 А-I	6 А-I		δ=10	Сталь М16	Сталь тр. d=24		
КДБ63 КДБ64	34,2	282,4	85,4			1,6	49,8	25,3		34,6	0,1	5,3		515,7
КДБ65	405,2	—	75,8			1,6	49,8	25,3		34,6	0,1	5,3		597,7

Показатели на одну колонну

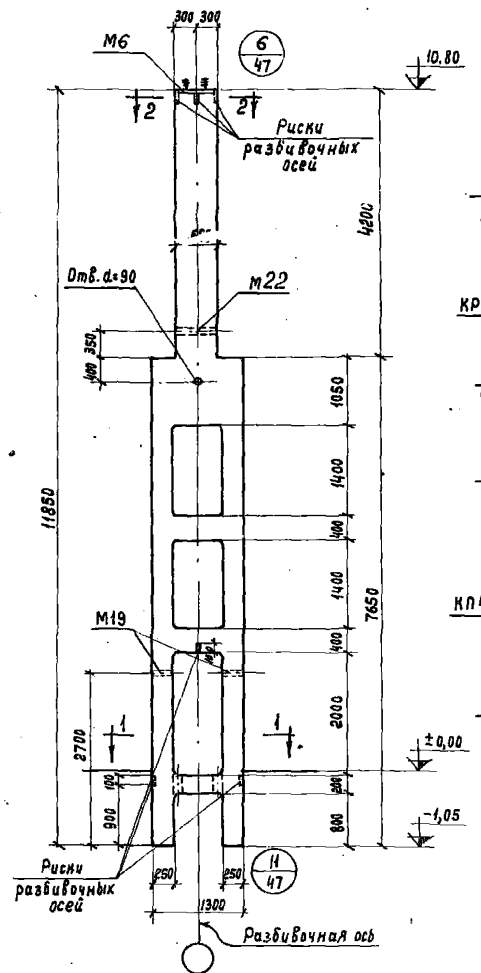
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1 м³ бетона
КДБ63	10,0	300	3,99	515,7	129
КДБ64	10,0	400	3,99	515,7	129
КДБ65	10,0	300	3,99	597,7	150

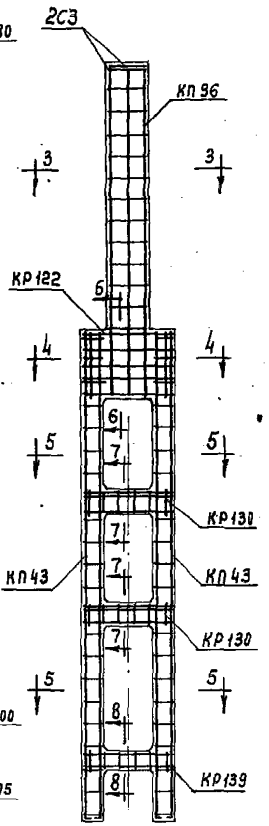
Примечания:

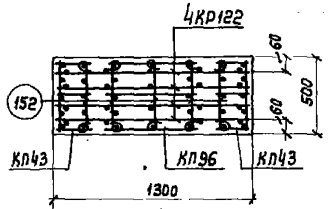
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск II
	Колонны КДБ63, КДБ64 и КДБ65	Лист 28

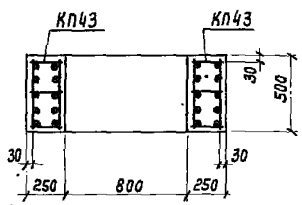
Нач. отд. Попов
Гл. инж.-пр-та Салос
Рук. группы Разенблюм
Дата выпуска: 1963 г.
Ст. техник Жарковинная
Проверил Трапило
Копировал
Масштаб



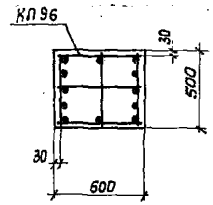




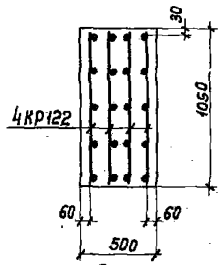
4-4



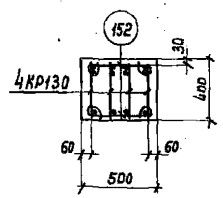
5-5



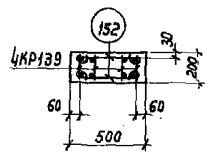
3-3



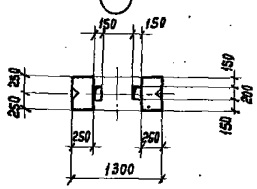
6-6



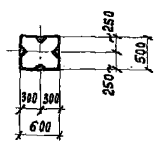
7-7



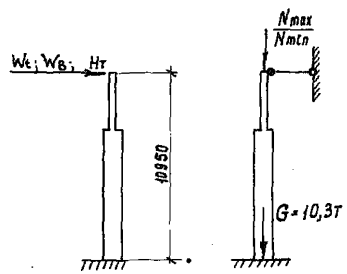
8-8



1-1



2-2



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	$\frac{N_{max}}{N_{min}}$	$\frac{W_в'}{W_в''}$	W_t	$H_т$
КДБ 66	$\frac{306,0}{43,2}$	$\frac{3,77}{2,97}$	$\frac{2,65}{3,18}$	0,2[illegible]

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ66	КП43	2	54
	КП96	1	62
	КР122	4	66
	КР130	8	
	КР139	4	67
	С3	2	
	152	64	
	155	24	
	М6	1	69
	М19	2	70
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая								
	класс А-III						класс А-I								
	ф, мм						ф, мм				Профиль				
	22АIII	20АIII	14АIII	12АIII			20АI	8АI	6АI		δ=10	Гладк. М16	Диз.тр. d=2"		
КДБ 66	31,2	514,4	61,6	29,8			1,6	49,1	25,3		34,6	0,1	5,3		753,0

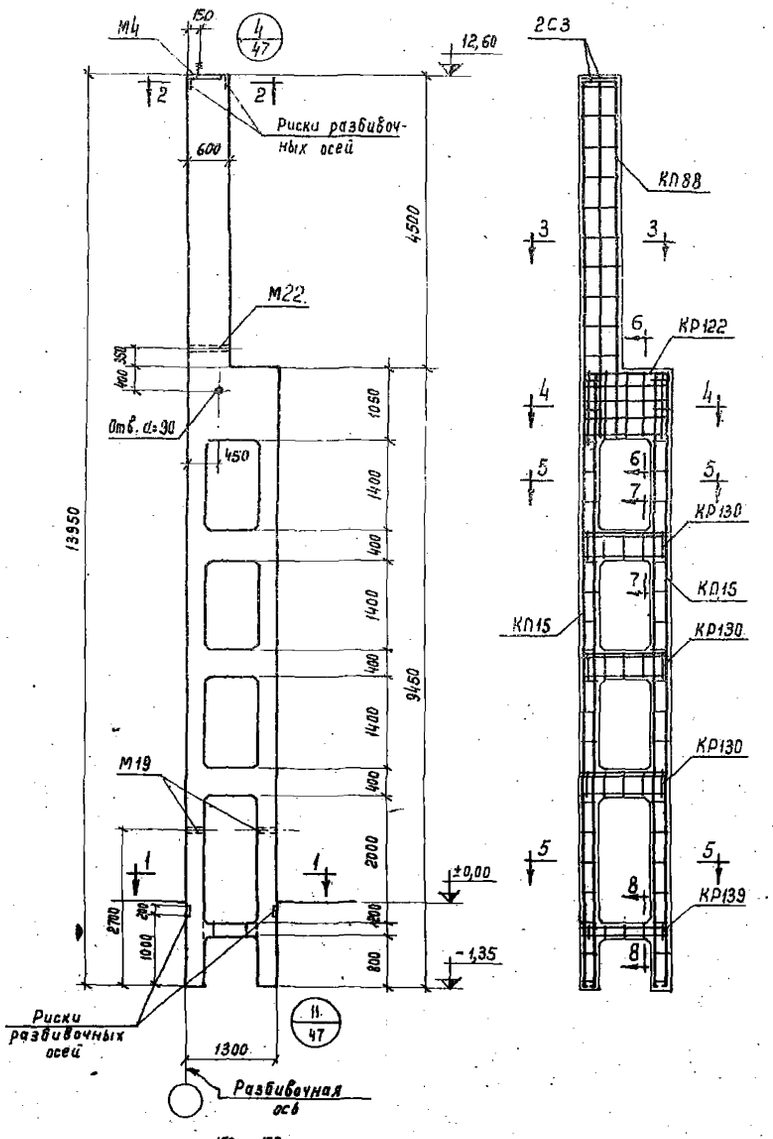
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ 66	10,0	300	3,99	753,0	188

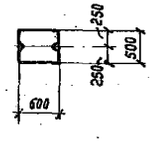
Примечания:

1. Деталь колонн см. листы 47, 48 и 49
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

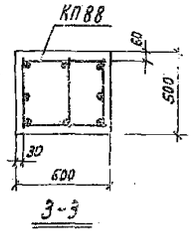
ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонна КДБ66	Лист 29



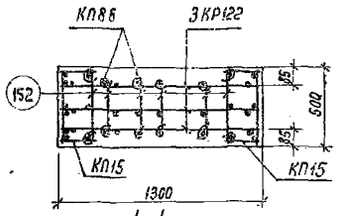
1-1



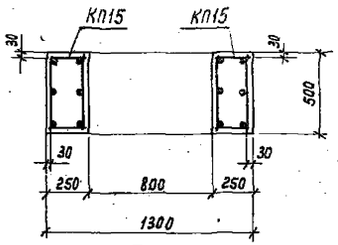
2-2



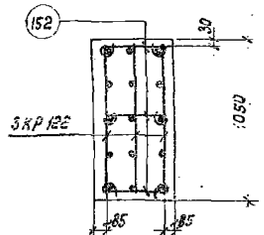
3-3



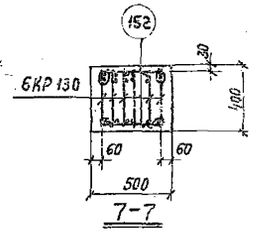
4-4



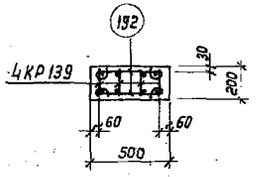
5-5



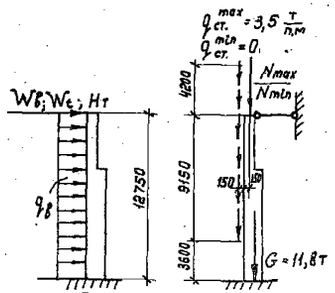
6-6



7-7



8-8



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	N_{max} / N_{min}, т	$W^{в}_{в}$ / $W^{н}_{в}$, т	W_t, т	$H_т$, т	$q_в$, т/п.м
КДБ67	122,4 / 21,8	0,88 / 0,86	—	0,25	0,31

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз	Колич. шт.	№ листа
КДБ67	КП15	2	51
	КП88	1	61
	КР122	3	66
	КР130	18	
	КР139	4	67
	С3	2	
	152	92	
	155	36	
	М4	1	68
	М19	2	70
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

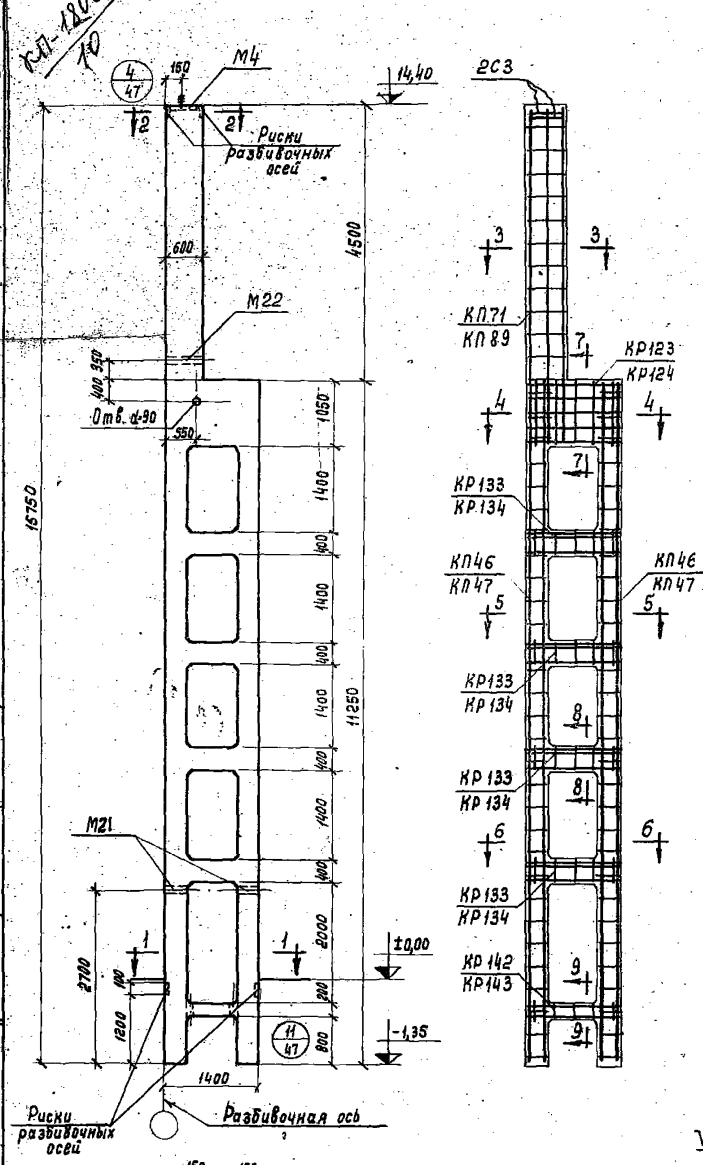
Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61									Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля класс А-III						гладкая класс А-I							
	Ф, мм						Ф, мм			Профиль				
	22ПВ	14ПВ	12ПВ				20	8	6	δ=10	Сейлв №6	Лист δ=2*		
КДБ67	433,0	120,6	36,7				0,8	44,1	34,2	23,5	0,1	5,3		698,3

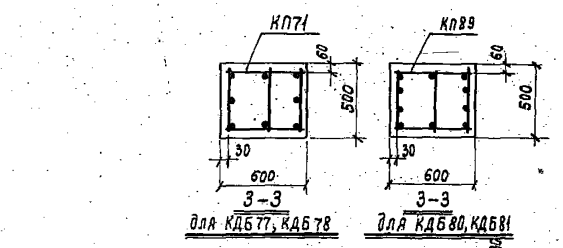
Показатели на одну колонну

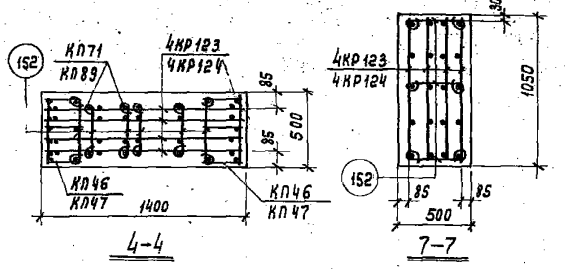
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ67	11,7	300	4,69	698,3	149

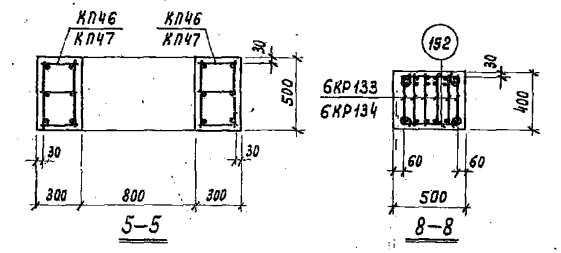
Примечания:

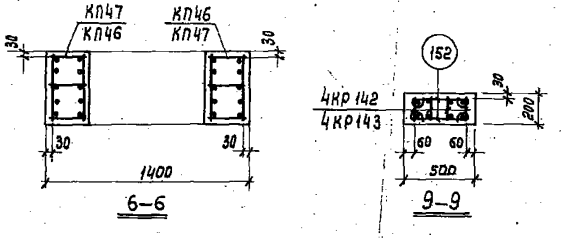
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки устанавливать только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

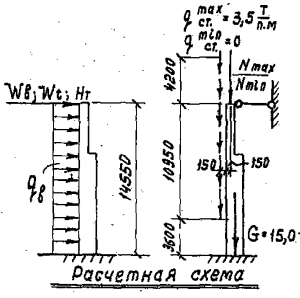












Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 77 КДБ 78	КП46	2	55	КДБ 80 КДБ 81	КП47	2	55
	КП71	1	58		КП89	1	61
	КР123	4	66		КР124	4	66
	КР133	24			КР134	24	
	КР142	4	67		КР143	4	67
	С3	2			С3	2	
	152	124			152	124	
	156	48			156	48	
	М4	1	68		М4	1	68
	М21	2	70		М21	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61									Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60			Всего
	периодического профиля						гладкая						
	класс А-III						класс А-I						
	ф, мм						ф, мм			Профиль			
	28 А-III	20 А-III	18 А-III	16 А-II	14 А-III	12 А-III	20 А-I	10 А-I	8 А-I	6 А-I	5-10	Войлок 116	Лист толщ. 4-12 мм	
КДБ 77 КДБ 78	—	—	456,8	—	166,8	31,5	0,8	—	—	86,1	23,5	0,1	5,9	771,5
КДБ 80 КДБ 81	986,0	193,6	—	247,2	—	31,5	0,8	79,6	23,1	45,1	23,5	0,1	5,9	1452,4

Показатели на одну колонну

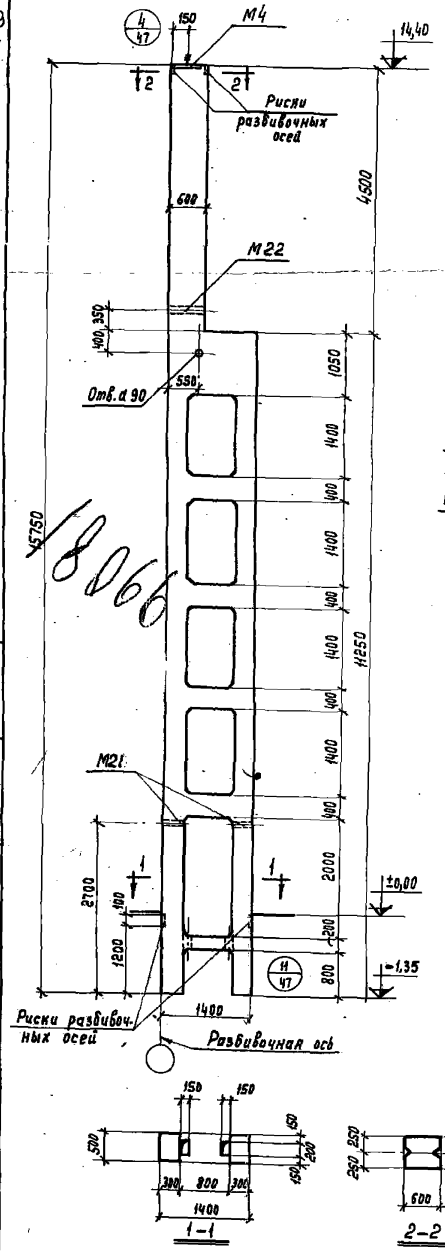
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ 77	14,7	300	5,87	771,5	131
КДБ 78	14,7	400	5,87	771,5	131
КДБ 80	14,7	300	5,87	1452,4	248
КДБ 81	14,7	400	5,87	1452,4	248

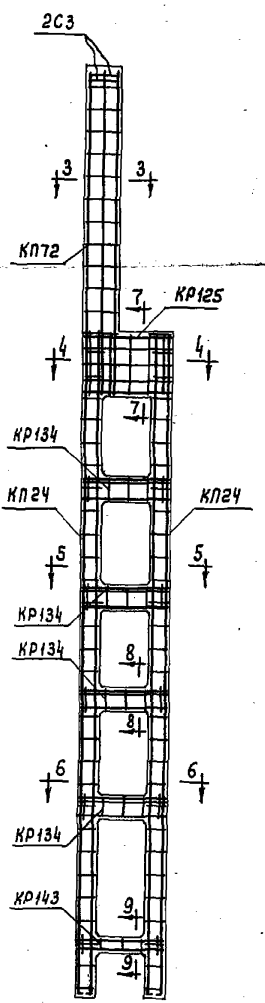
Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	N_{max} / N_{min}, т	W_t, т / W_t', т	W_t, т	H_t, т	q_t, т/пм
КДБ 77	122,4 / 28,8	1,8 / 1,8	—	0,19	0,31
КДБ 78	153,0 / 36,0	2,3 / 2,3	1,5	0,19	0,31
КДБ 80	122,4 / 28,8	3,1 / 3,1	—	0,19	0,52
КДБ 81	153,0 / 36,0	3,9 / 3,9	1,5	0,19	0,52

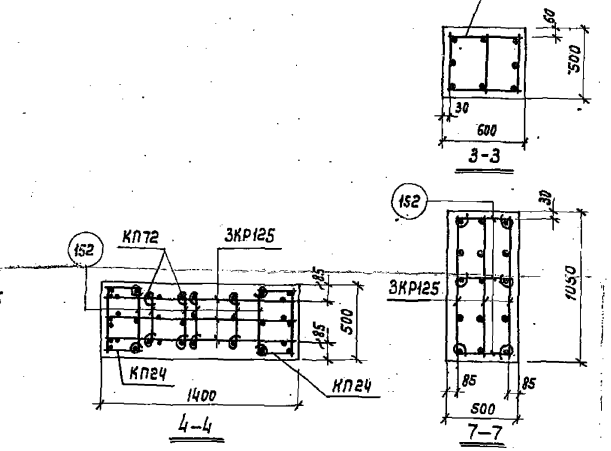
Примечания:

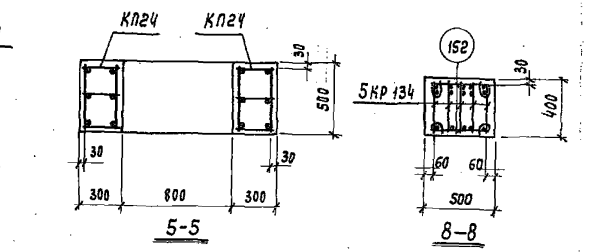
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49. Зам. 1.423-5 вып.1,2,3 п-12/7
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

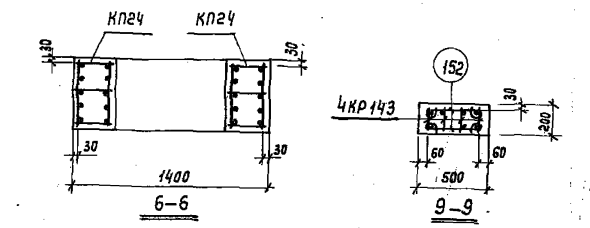
АННУЛ. - ФАПО

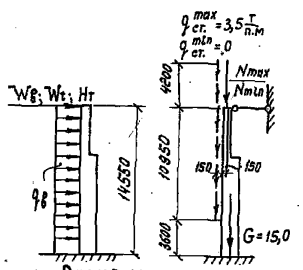












Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	Nmax,т / Nmin,т	Wt,т / Wt,т	Wt, т	Нт, т	qв, т/п.м
КДБ79	153,0 / 28,8	3,0 / 2,4	1,5	0,19	0,40

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ79	КП24	2	52
	КП72	1	58
	КР125	3	66
	КР134	20	
	КР143	4	67
	С3	2	
	152	126	
	156	48	
	М4	1	68
	М21	2	70
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61									Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60			Всего
	периодического профиля						гладкая						
	класс А-III						класс А-I						
	ø, мм						ø, мм			Профиль			
	22АIII	20АIII	16АIII	12АIII			20АI	8АI	6АI	δ=10	Два уг. 70×5 М16	Два уг. 75×7 d=24	
КДБ79	70,2	84,4	18,4	27,8			0,8	63,2	42,1	23,5	0,1	6,9	1133,4

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ79	14,7	400	5,87	1133,4	193

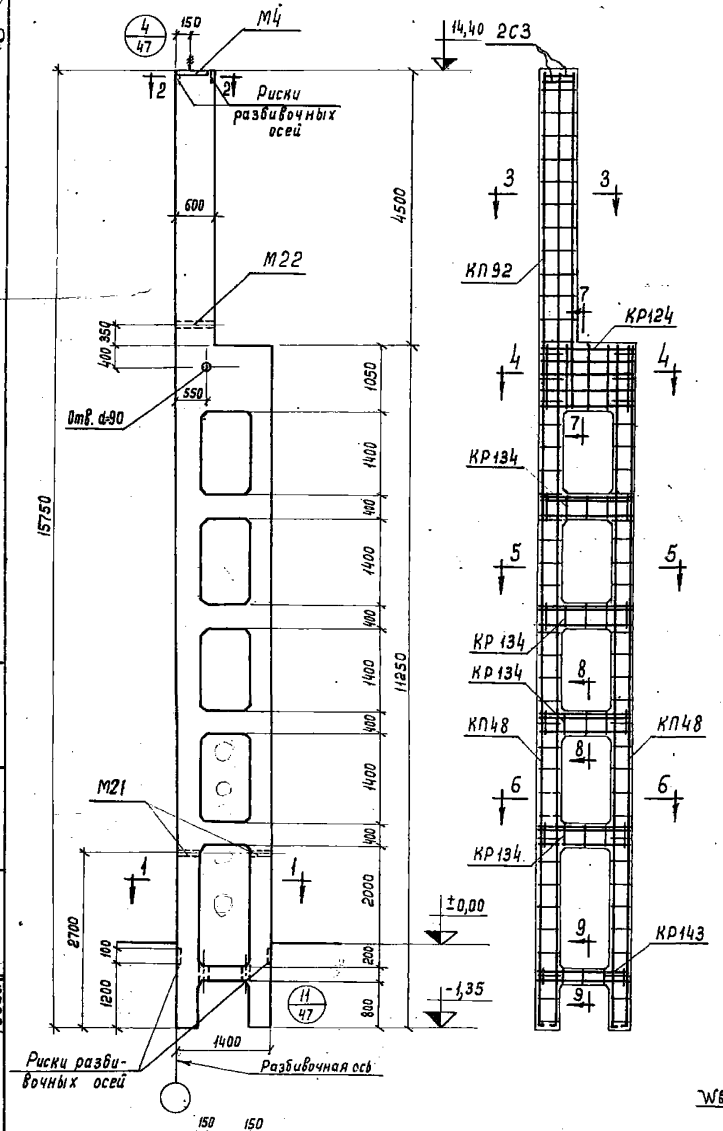
Примечания:

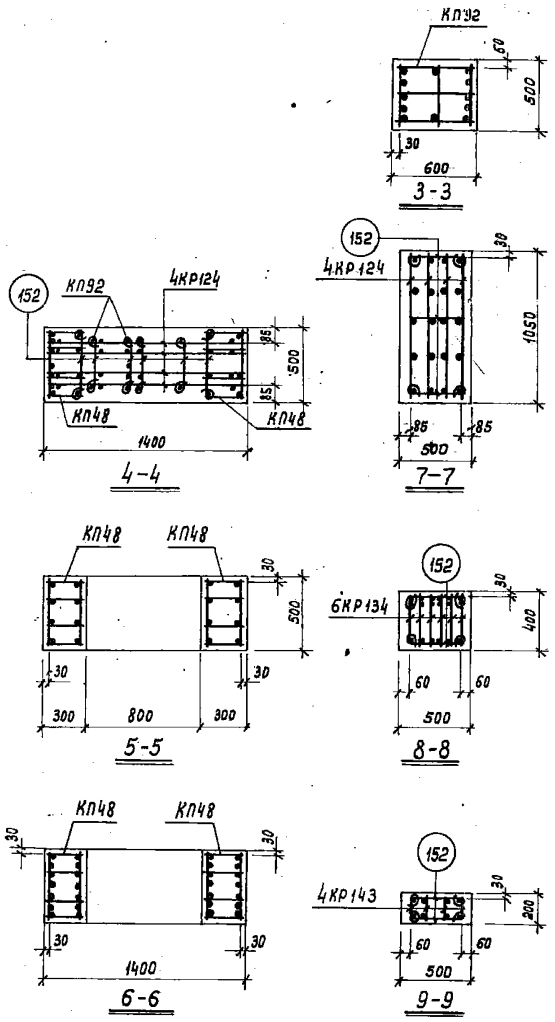
1. Детали колонн см. листы 47,48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

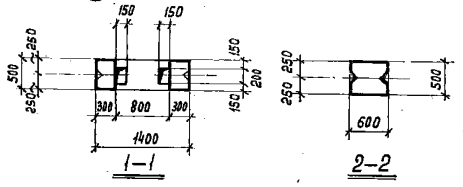
ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонна КДБ79	Лист 36

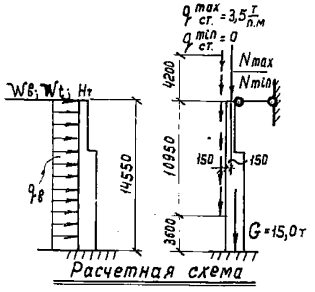
Нач. отд. Попов
Рук. группы Разумейкин
Ст. инженер Герман
Дата выпуска: 1968г.
Ст. техник Иванова
Проверил Гончаренко
Н. контр. Федорин
Авторский надзор

2607/40 Выпуск III









Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	N_{max} / N_{min}, т	$W_в$, т / $W_в$, т	Wt, т	Hт, т	$q_в$, т/п.м
КДБ 82	122,4 / 28,8	3,7 / 3,7	–	0,19	0,62
КДБ 83	163,0 / 36,0	4,8 / 4,8	1,5	0,19	0,62

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 82 КДБ 83	КП48	2	55
	КП92	1	61
	КР124	4	66
	КР134	24	
	КР143	4	67
	С3	2	
	152	124	
	156	48	
	М4	1	68
	М21	2	70
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая								
	класс А-III						класс А-I								
	ф, мм						ф, мм				Профиль				
	28АIII	25АIII	20АIII	16АIII	12АIII	Итого	20АI	10АI	8АI	6АI	δ=10	Гайка М16	Гар.гр. d=2°		
КДБ 82 КДБ 83	342,0	698,0	167,6	217,2	31,5	456,3	0,8	92,6	26,0	45,1	23,5	0,1	5,9		1650,3

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 82	14,7	300	5,87	1650,3	280
КДБ 83	14,7	400	5,87	1650,3	280

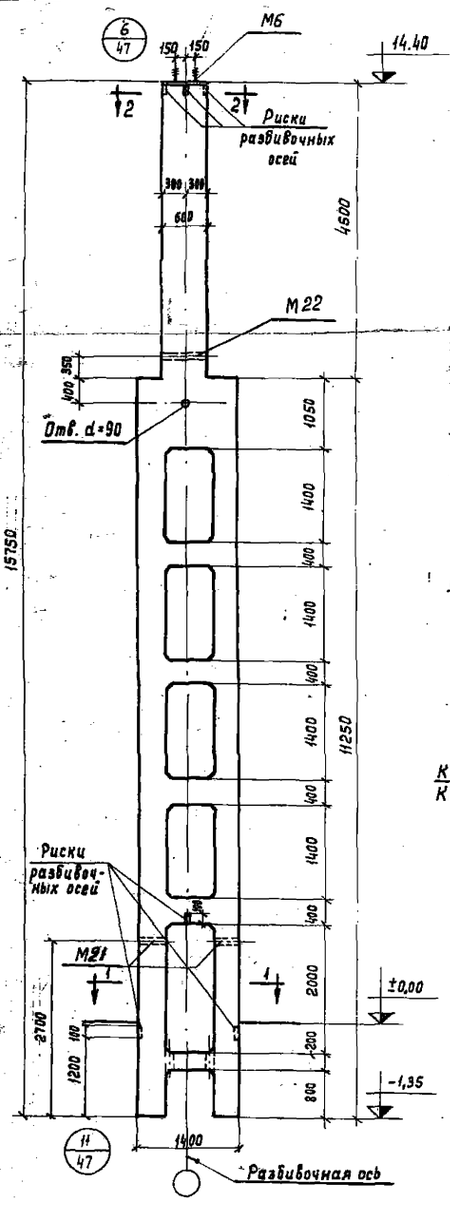
Примечания:

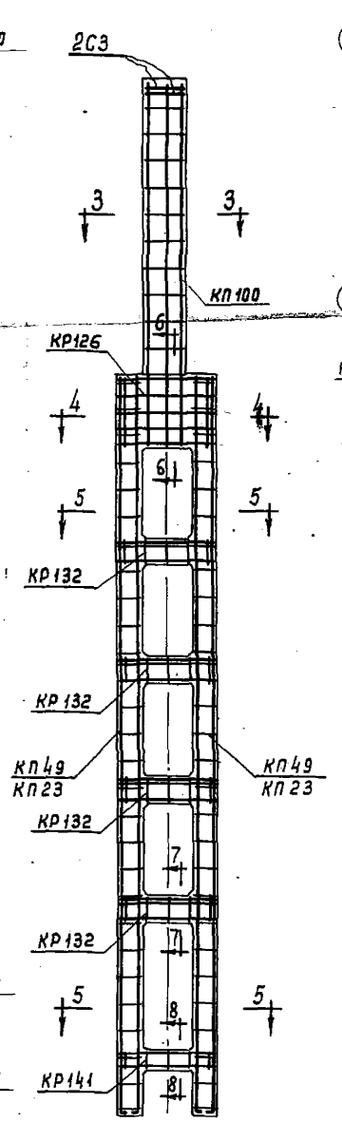
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

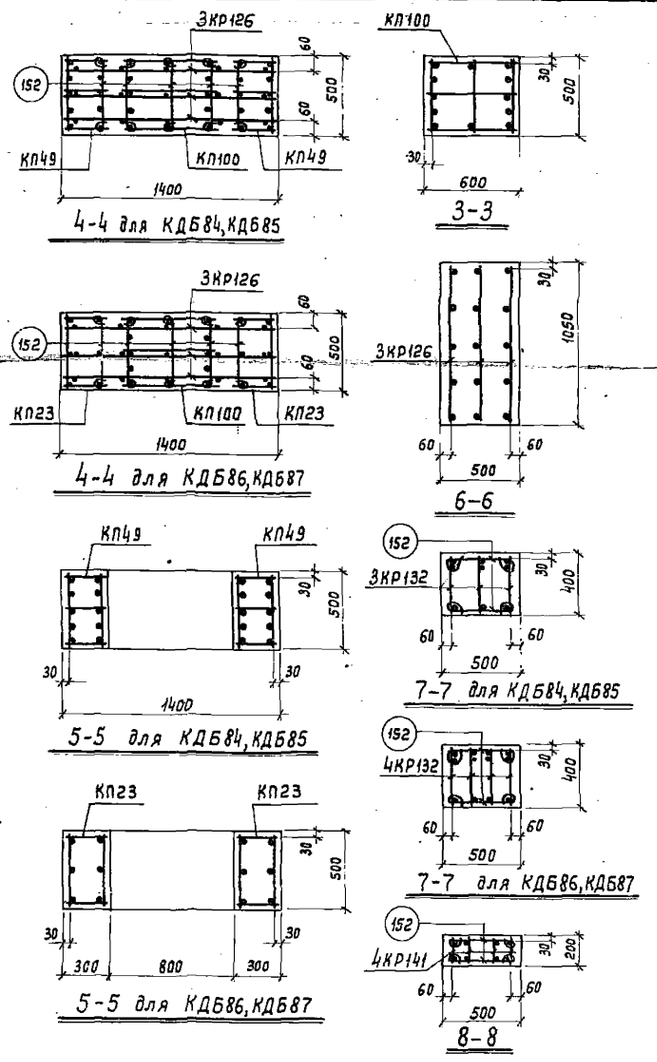
Гл. инженер	Сергеев	Ст. техник	Иванова
Нач. отпис	Попов	Проверил	Гамаюнова
Рук. группы	Розенблюм		
Ст. инженер	Герман		
Дата выпуска:	1963г.		

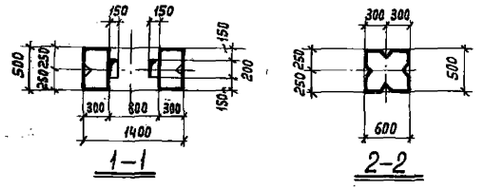
ТД 1963 | Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий | КЭ-01-56 Выпуск III

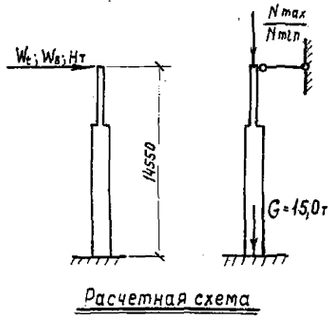
Колонны КДБ 82 и КДБ 83 | Лист 37











Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax / Nmin	Wв' / Wв''	Wt	Hт
КДБ 84	244,8 / 57,6	5,0 / 5,0	—	0,25
КДБ 85	306,0 / 72,0	5,7 / 5,7	—	0,25
КДБ 86	244,8 / 57,6	6,1 / 6,1	—	0,25
КДБ 87	306,0 / 72,0	7,0 / 7,0	—	0,25

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа
КДБ84 КДБ85	КП49	2	55	КДБ86 КДБ87	КП23	2	52
	КП100	1	62		КП100	1	62
	КР126	3	66		КР126	3	66
	КР132	12			КР132	16	
	КР141	4	67		КР141	4	67
	С3	2			С3	2	
	152	121			152	119	
	156	48			156	48	
	М6	1	69		М6	1	69
	М21	2	70		М21	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61 периодического профиля, клас А-III, ф, мм						гладкая, класс А-I, ф, мм				Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60, профиль				Всего
	25АIII	18АIII	12АIII				20АI	8АI	6АI		δ=10	гайка М16	газ.тр. d=2"		
КДБ 84 КДБ 85	164,4	498,8	95,0			758,2	1,6	27,5	64,1	93,2	34,6	0,1	5,9		892,0
КДБ 86 КДБ 87	688,4	45,6	113,4			847,4	1,6	56,7	40,1	98,4	34,6	0,1	5,9		986,4

Показатели на одну колонну

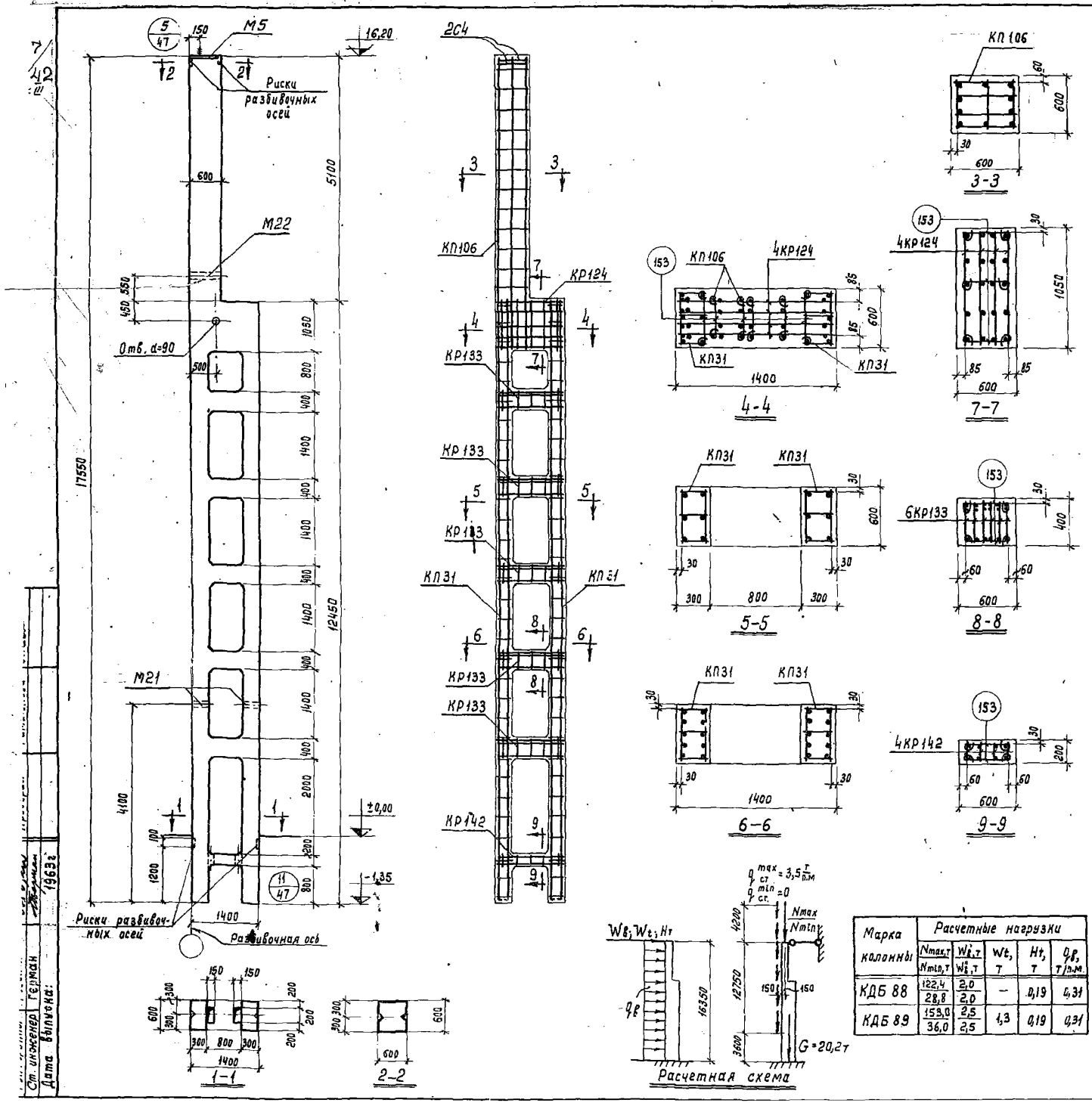
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1м³ бетона
КДБ 84	14,7	300	5,87	892,0	152
КДБ 85	14,7	400	5,87	892,0	152
КДБ 86	14,7	300	5,87	986,4	168
КДБ 87	14,7	400	5,87	986,4	168

Примечания:

1. Детали колонн см. лист 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ 84, КДБ 85, КДБ 86 и КДБ 87	Лист 38

Дата выпуска: 1963 г.



Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	$N_{max,т}$ / $N_{min,т}$	$W_{в,т}$ / $W_{в,т}$	Wt, т	Ht, т	$q_в$, т/п.м.
КДБ 88	122,4 / 28,8	2,0 / 2,0	—	0,19	0,31
КДБ 89	153,0 / 36,0	2,5 / 2,5	1,3	0,19	0,31

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 88 КДБ 89	КП31	2	53
	КП106	1	64
	КР124	4	66
	КР133	30	
	КР142	4	67
	С4	2	
	153	148	
	156	60	
	М5	1	69
	М21	2	70
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61 периодического профиля класс А-III ф, мм						гладкая класс А-I ф, мм				Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60 Профиль				Всего
	20АIII	14АIII	12АIII				20АI	8АI	6АI		δ=10	2 гайки М16	Диз.тр. d=2"		
КДБ 88 КДБ 89	639,6	204,6	33,0		874,2		0,8	85,0	70,8	1566	26,6	0,1	5,9	32,6	1066,4

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ 88	19,7	300	7,88	1066,4	136
КДБ 89	19,7	400	7,88	1066,4	136

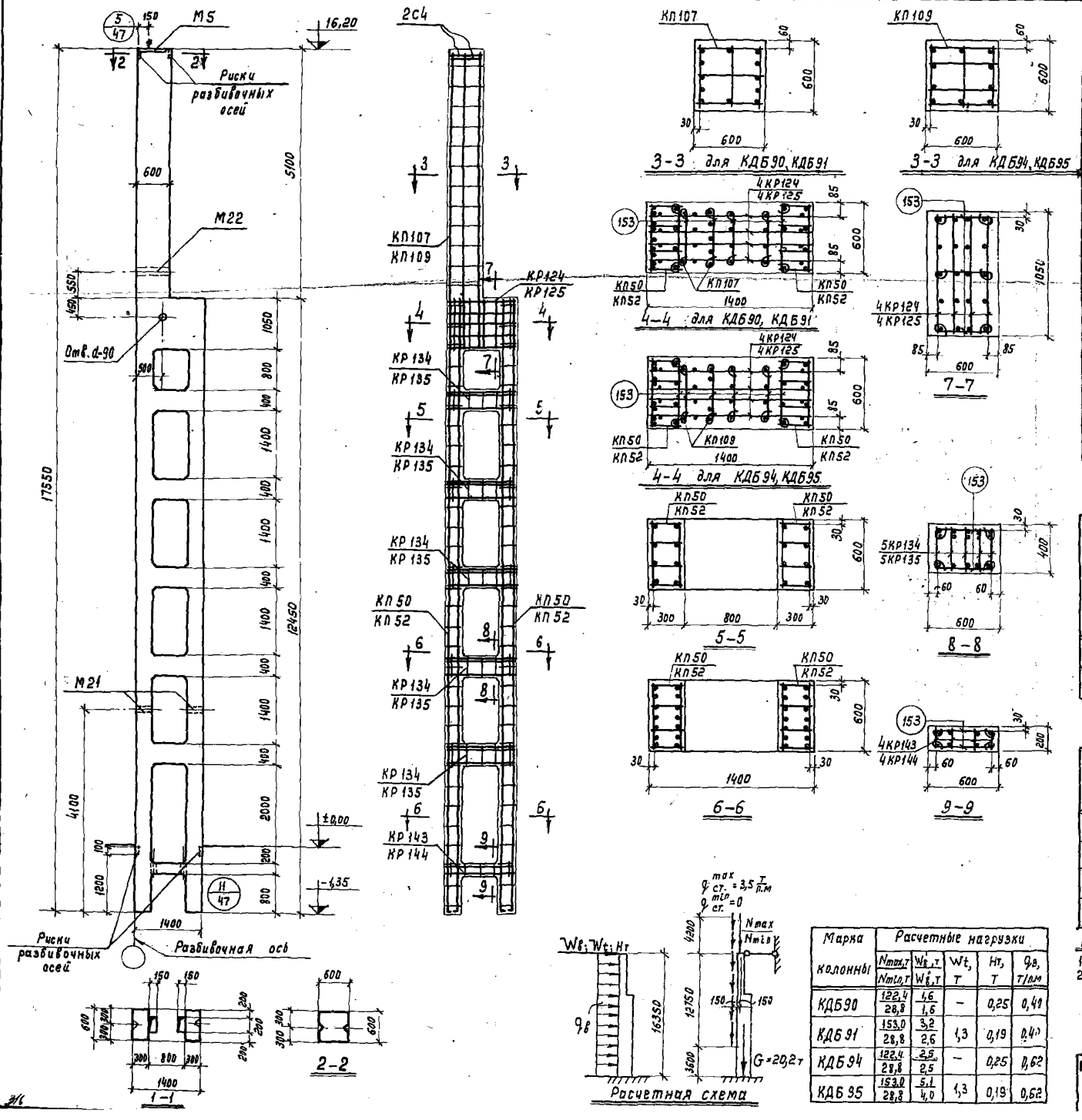
Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ 88 и КДБ 89	Лист 39

Ст. инженер Герман
Дата выпуска: 1963г

2607/43
Выпуск III



Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ90 КДБ91	КП50	2	55	КДБ94 КДБ95	КП52	2	55
	КП107	1	64		КП109	1	64
	КР124	4	66		КР125	4	66
	КР134	25			КР135	25	
	КР143	4	67		КР144	4	67
	С4	2			С4	2	
	153	148			153	148	
	156	60			156	60	
	М5	1	69		М5	1	69
	М21	2	70		М21	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61 периодического профиля класс А-III ф, мм						гладкая класс А-I ф, мм				Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60 Профиль				Всего
	28АIII	22АIII	20АIII	18АIII	16АIII	12АIII	20АI	10АI	8АI	6АI	δ=10	Райка М16	Гиз.тр. d=2		
КДБ90 КДБ91	—	—	850,6	—	225,4	33,0	0,8	—	89,3	66,8	26,6	0,1	5,9	32,6	1298,5
КДБ94 КДБ95	1210,4	244,8	—	285,6	—	33,0	0,8	159,4	11,6	66,8	26,6	0,1	5,9		2045,0

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг: Всего	на 1 м³ бетона
КДБ90	19,7	300	7,88	1298,5	165
КДБ91	19,7	400	7,88	1298,5	165
КДБ94	19,7	300	7,88	2045,0	260
КДБ95	19,7	400	7,88	2045,0	260

Марка колонны	Расчетные нагрузки: $N_{max,т}$ / $N_{min,т}$	$W_в$, т / $W_в'$, т	W_t, т	$H_т$, т	$q_в$, т/пм
КДБ90	122,4 / 28,8	1,6 / 1,6	–	0,25	0,40
КДБ91	153,0 / 28,8	3,2 / 2,6	1,3	0,19	0,40
КДБ94	122,4 / 28,8	2,5 / 2,5	–	0,25	0,62
КДБ95	153,0 / 28,8	5,1 / 4,0	1,3	0,19	0,62

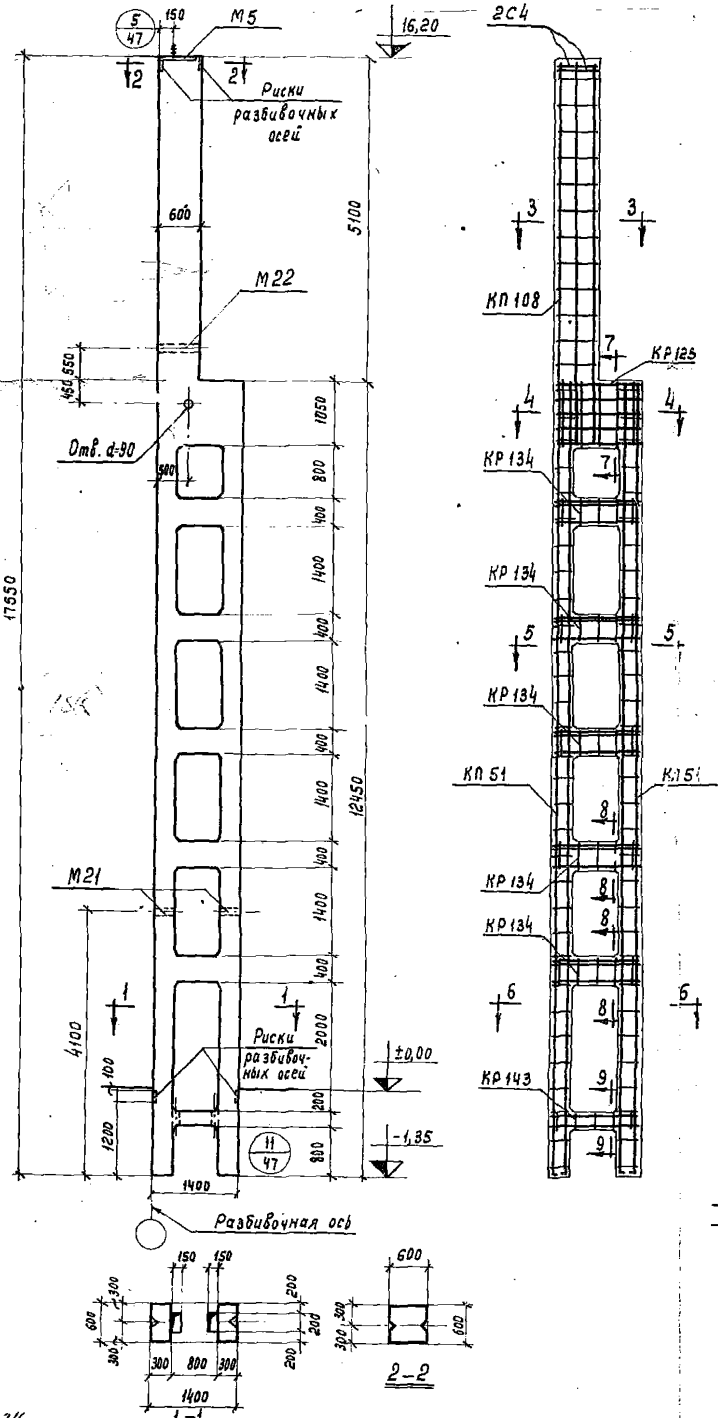
Примечания:

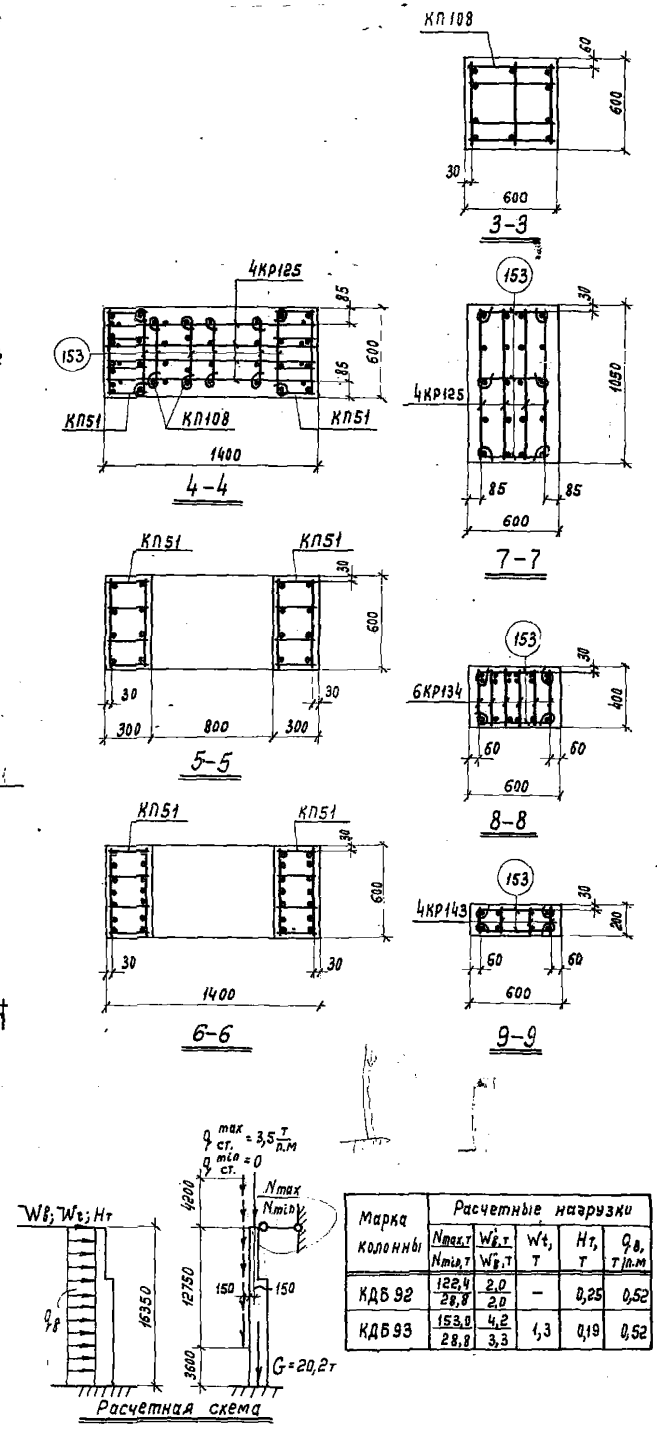
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ТА 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ90, КДБ91, КДБ94 и КДБ95	Лист 40

Гл. инженер	Сергеев	Ст. техник	Жерновенкова
Нач. отдел	Попов	Проверил	Гамаюнова
Рук. группы	Розенблюм		
Ст. инженер	Герман		
Дата выпуска:	1963 г.		

2607/44
Выпуск III





Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	N_{max}, т / N_{min}, т	$W_в$, т / $W_в$, т	W_t, т	$H_т$, т	$q_в$, т/п.м
КДБ 92	122,4 / 28,8	2,0 / 2,0	–	0,25	0,52
КДБ 93	153,0 / 28,8	4,2 / 3,3	1,3	0,19	0,52

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 92 КДБ 93	КП51	2	55
	КП108	1	64
	КР125	4	66
	КР134	30	
	КР143	4	67
	С4	2	
	153	148	
	156	60	
	М5	1	69
	М21	2	70
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая								
	Класс А-III						класс А-I								
	ф, мм						ф, мм				Профиль				
	25АIII	22АIII	16АIII	12АIII			20АI	8АI	6АI		δ=10	Гайка М16	Диз.гр. d=2°		
КДБ 92 КДБ 93	370,4	708,8	266,4	33,0			0,8	118,4	70,8		26,6	0,1	5,9		1601,2

Показатели на одну колонну

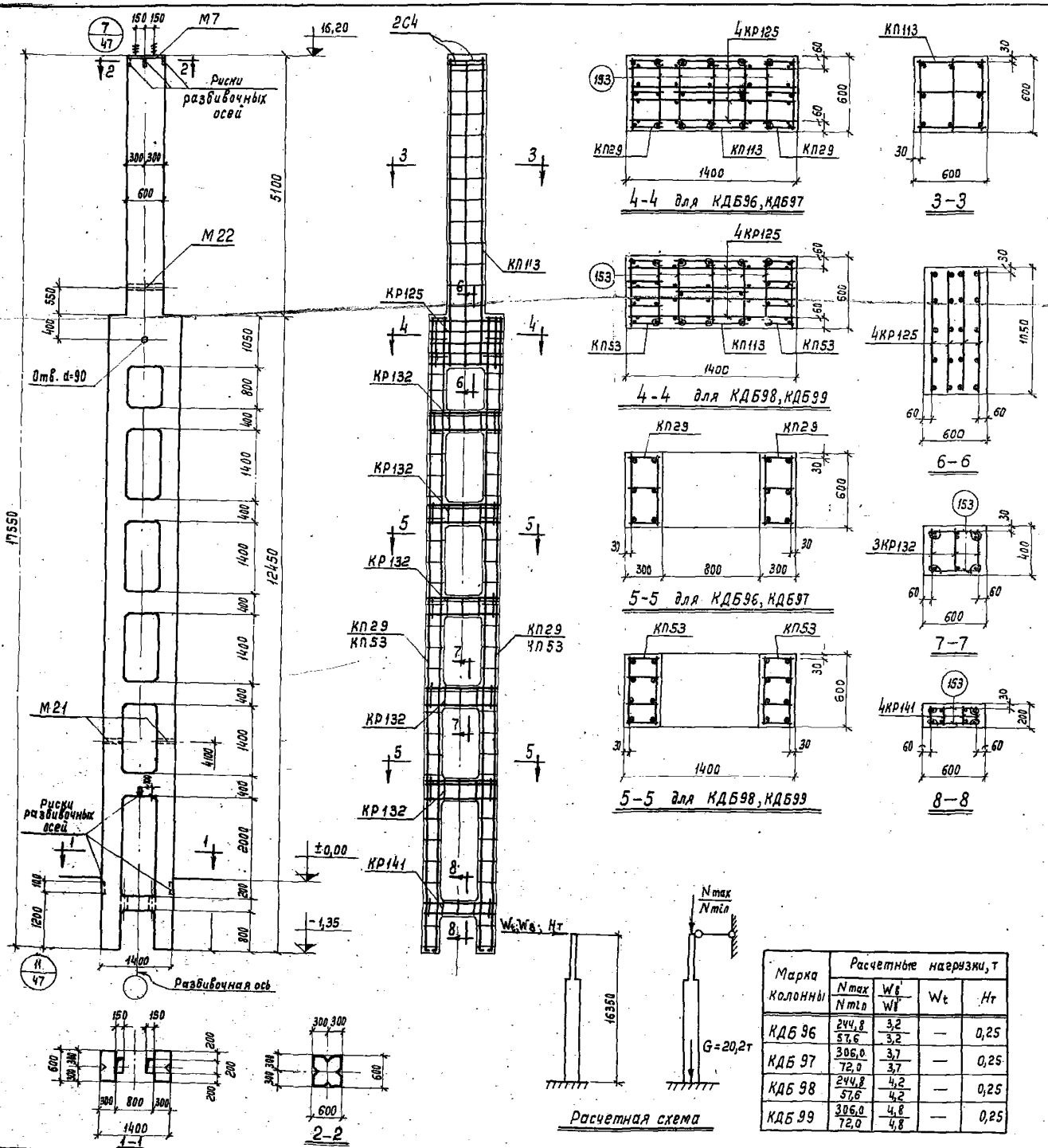
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 92	19,7	300	7,88	1601,2	203
КДБ 93	19,7	400	7,88	1601,2	203

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III	
	Колонны КДБ 92 и КДБ 93	Лист	41

Гл. инженер Сергеев
Нач. отдел Полов
Рук. группы Розенблюм
Ст. инженер Герман
Дата выпуска: 1963 г.
Ст. техник Жерновенкова
Проверил Гамаюнова



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax / Nmin	Wв / Wн	Wt	Hт
КДБ 96	244,8 / 57,6	3,2 / 3,2	—	0,25
КДБ 97	306,0 / 72,0	3,7 / 3,7	—	0,25
КДБ 98	244,8 / 57,6	4,2 / 4,2	—	0,25
КДБ 99	306,0 / 72,0	4,8 / 4,8	—	0,25

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ96 КДБ97	КП29	2	53	КДБ98 КДБ99	КП53	2	56
	КП113	1	65		КП113	1	65
	КР125	4	66		КР125	4	66
	КР132	15			КР132	15	
	КР141	4	67		КР141	4	67
	С4	2			С4	2	
	153	145			153	145	
	156	60			156	60	
	М7	1	69		М7	1	69
	М21	2	70		М21	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61 периодического профиля класс А-III ф, мм						гладкая класс А-I ф, мм				Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60 Профиль				Всего
	22АIII	18АIII	12АIII				20АI	8АI	6АI		δ=10	δ=12	Газ.тр. d=2"	Гайка М16	
КДБ 96 КДБ 97	33,6	375,6	113,6			522,8	1,6	11,6	105,9		28,2	13,2	5,9	0,1	689,3
КДБ 98 КДБ 99	33,6	475,6	113,6				1,6	11,6	110,7	1230	28,2	13,2	5,9	0,1	794,1

Показатели на одну колонну

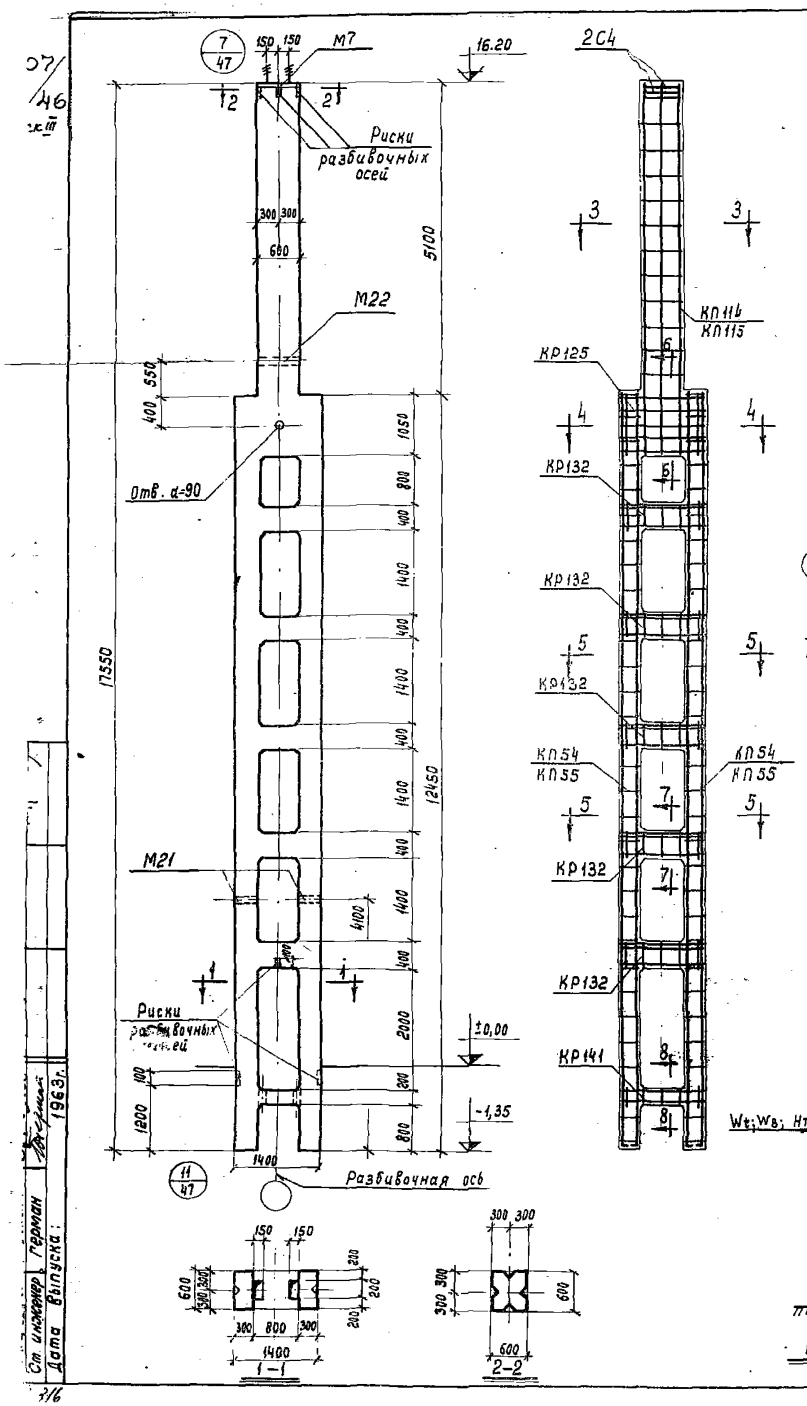
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ 96	19,7	300	7,88	689,3	87
КДБ 97	19,7	400	7,88	689,3	87
КДБ 98	19,7	300	7,88	794,1	101
КДБ 99	19,7	400	7,88	794,1	101

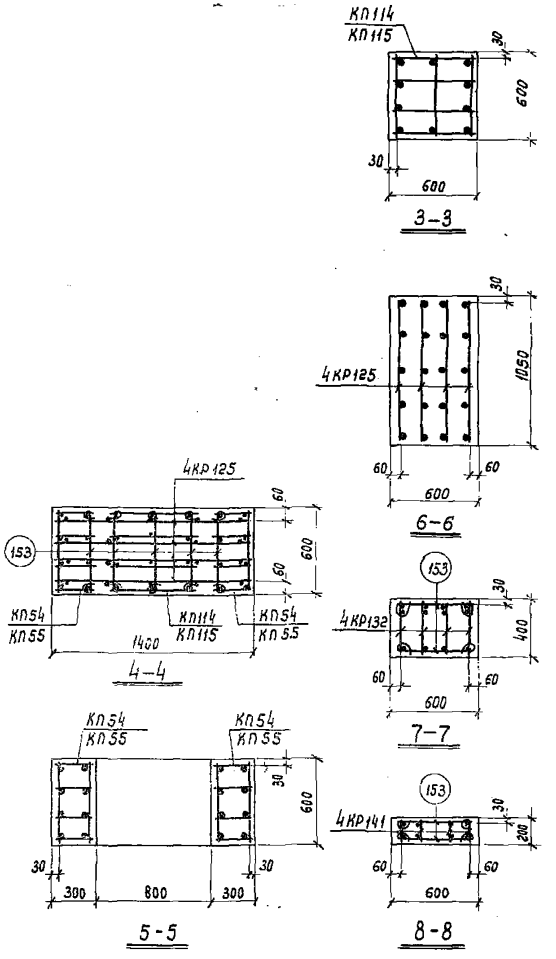
Примечания:

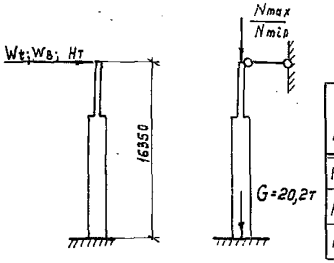
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ96, КДБ97, КДБ98 и КДБ99	Лист 42

Ст. инженер Герман
Дата выпуска: 1963 г.







Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	N_{max} / N_{min}	$W_в$ / $W_в$	W_t	$H_т$
КДБ 100	244,8 / 57,6	5,4 / 5,4	—	0,25
КДБ 101	306,0 / 72,0	6,1 / 6,1	—	0,25
КДБ 102	306,0 / 57,6	7,5 / 6,5	—	0,25

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 100 КДБ 101	КП54	2	56	КДБ 102	КП55	2	56
	КП114	1	65		КП115	1	65
	КР125	4	66		КР125	4	66
	КР132	20			КР132	20	
	КР141	4	67		КР141	4	67
	С4	2			С4	2	
	153	142			153	142	
	156	60			156	60	
	М7	1	69		М7	1	69
	М21	2	70		М21	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая				Профиль				
	Класс А-III						Класс А-I								
	ф, мм						ф, мм								
	25АIII	22АIII	20АIII	12АIII			20АI	8АI	6АI		δ=10	δ=12	Газ.тр. d=2"	Гайка М16	
КДБ 100 КДБ 101	—	332,0	370,8	136,6			1,6	95,2	63,8		28,2	13,2	5,9	0,1	1047,4
КДБ 102	579,0	332,0	—	136,6			1,6	90,4	63,8		28,2	13,2	5,9	0,1	1250,8

Показатели на одну колонну

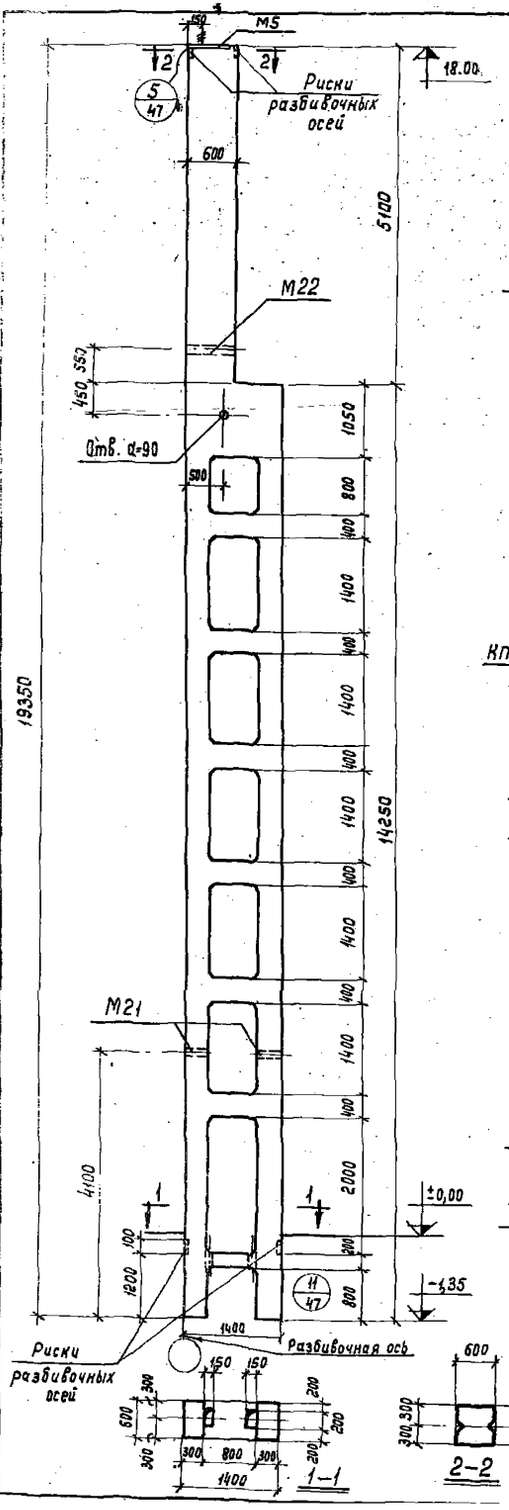
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1м³ бетона
КДБ 100	19,7	300	7,88	1047,4	133
КДБ 101	19,7	400	7,88	1047,4	133
КДБ 102	19,7	300	7,88	1250,8	158

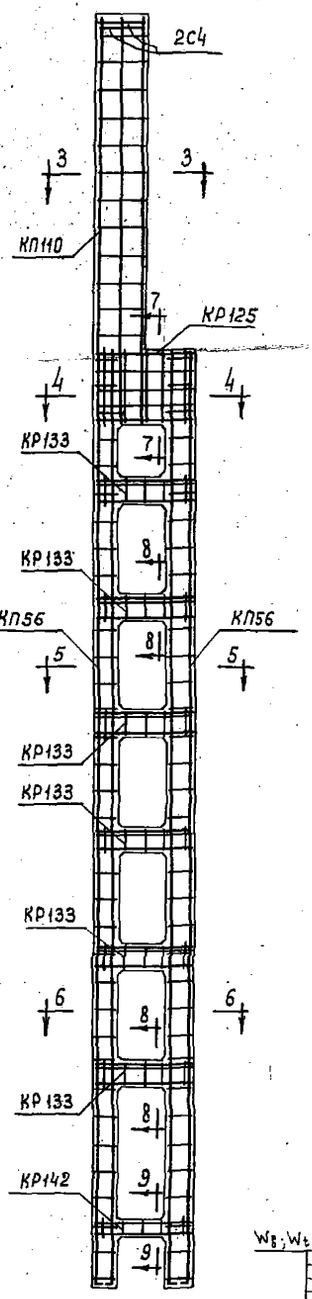
Примечания:

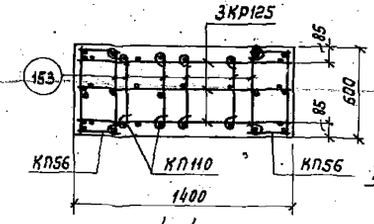
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

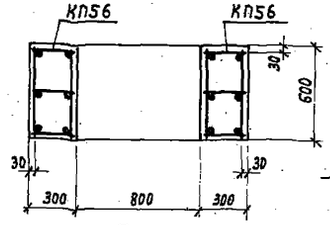
ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ 100, КДБ 101 и КДБ 102	Лист 43

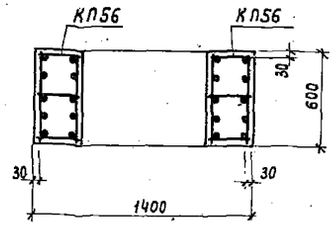
Ст. инженер Герман
Дата выпуска: 1963 г.

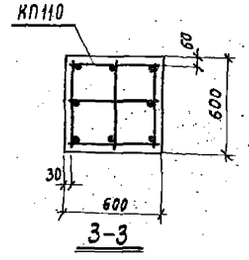


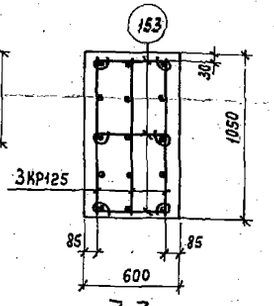


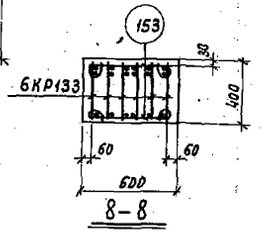


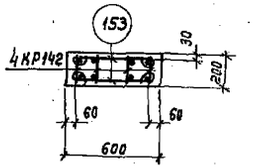


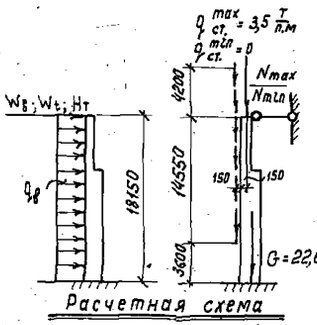












Расчетная схема

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 103 КДБ 104	КП56	2	56
	КП110	1	64
	КР125	3	66
	КР133	36	
	КР142	4	67
	С4	2	
	153	172	
	156	72	
	М5	1	69
	М21	2	70
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61									Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля					гладкая								
	класс А-III					класс А-I								
	ф, мм					ф, мм				Профиль				
	22 А III	14 А III	12 А III			20 А I	8 А I	6 А I		δ=10	Свайное М16	Свая тр. d=3		
КДБ 103 КДБ 104	790,0	242,4	29,3			0,8	86,8	84,5		26,6	0,1	5,9	32,6	1263,4

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 103	21,8	300	8,72	1263,4	145
КДБ 104	21,8	400	8,72	1263,4	145

Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	Nmax; т / Nmin; т	W8; т / Wt; т	Wt; т	Ht; т	q8; т/п.м
КДБ 103	122,4 / 28,8	1,3 / 1,3	–	0,25	0,31
КДБ 104	153,0 / 28,8	2,7 / 2,1	1,0	0,19	0,31

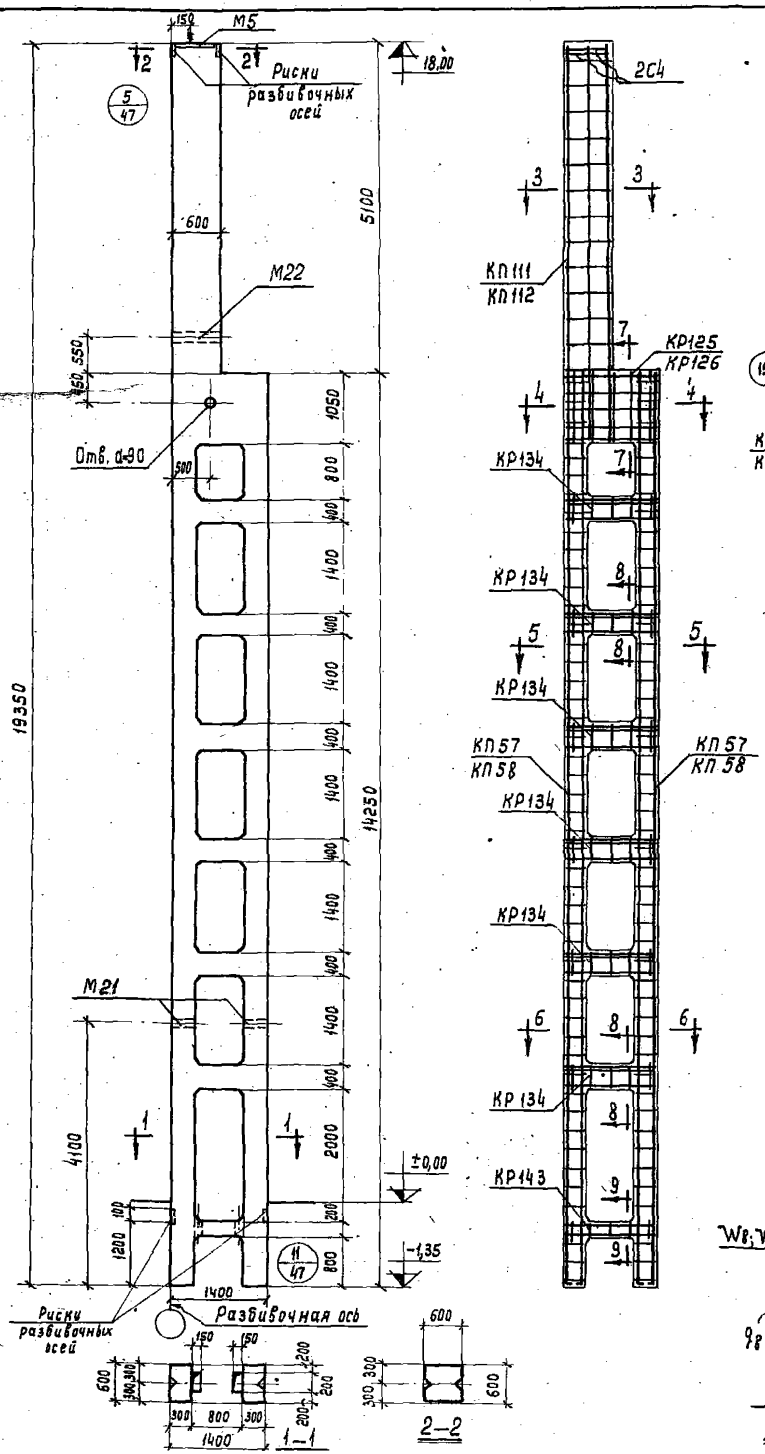
Примечания:

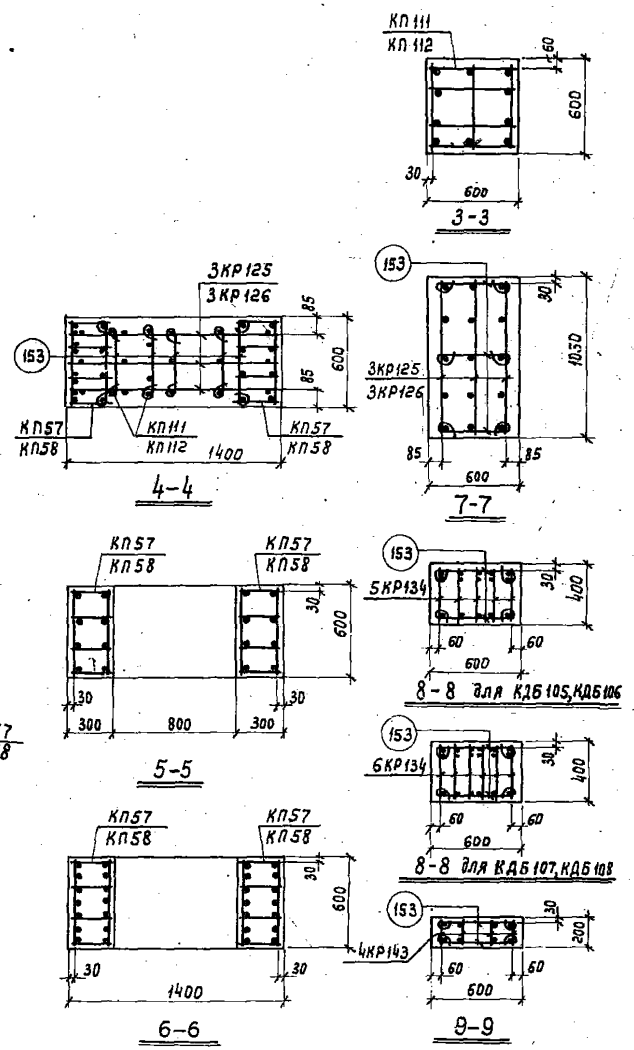
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

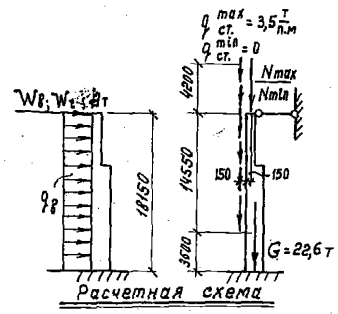
ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III	
	Колонны КДБ 103 и КДБ 104	Лист	44

Ст. инженер Германов
Проверил
Рук. группы Розенблюм
Дата выпуска: 1963 г.

2607/48 Выпуск III







Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	$\frac{N_{max}, т}{N_{min}, т}$	$\frac{W_в, т}{W_в'', т}$	W_t, т	$H_т$, т	$q_в$, т/п.м
КДБ 105	122,4 / 28,8	1,7 / 1,7	—	0,25	0,40
КДБ 106	153,0 / 28,8	3,5 / 2,8	1,0	0,19	0,40
КДБ 107	122,4 / 28,8	2,2 / 2,2	—	0,25	0,52
КДБ 108	153,0 / 28,8	4,5 / 3,6	1,0	0,19	0,52

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 105 КДБ 106	КП57	2	56	КДБ 107 КДБ 108	КП58	2	56
	КП111	1	64		КП112	1	64
	КР125	3	66		КР126	3	66
	КР134	30			КР134	36	
	КР143	4	67		КР143	4	67
	С4	2			С4	2	
	153	172			153	172	
	156	72			156	72	
	М5	1	69		М5	1	69
	М21	2	70		М21	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61										Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего
	периодического профиля						гладкая				Профиль				
	класс А-III						класс А-I								
	ф, мм						ф, мм								
	25АIII	22АIII	16АIII	12АIII			20АI	8АI	6АI		δ=10	2 айка М16	2 а з.тр. d=2"		
КДБ 105 КДБ 106	—	1071,2	266,4	29,3	136,9		0,8	124,9	76,7	[illegible]	26,6	0,1	5,9		1601,9
КДБ 107 КДБ 108	1381,8	—	315,6	29,3			0,8	101,6	81,5		26,6	0,1	5,9		1943,2

Показатели на одну колонну

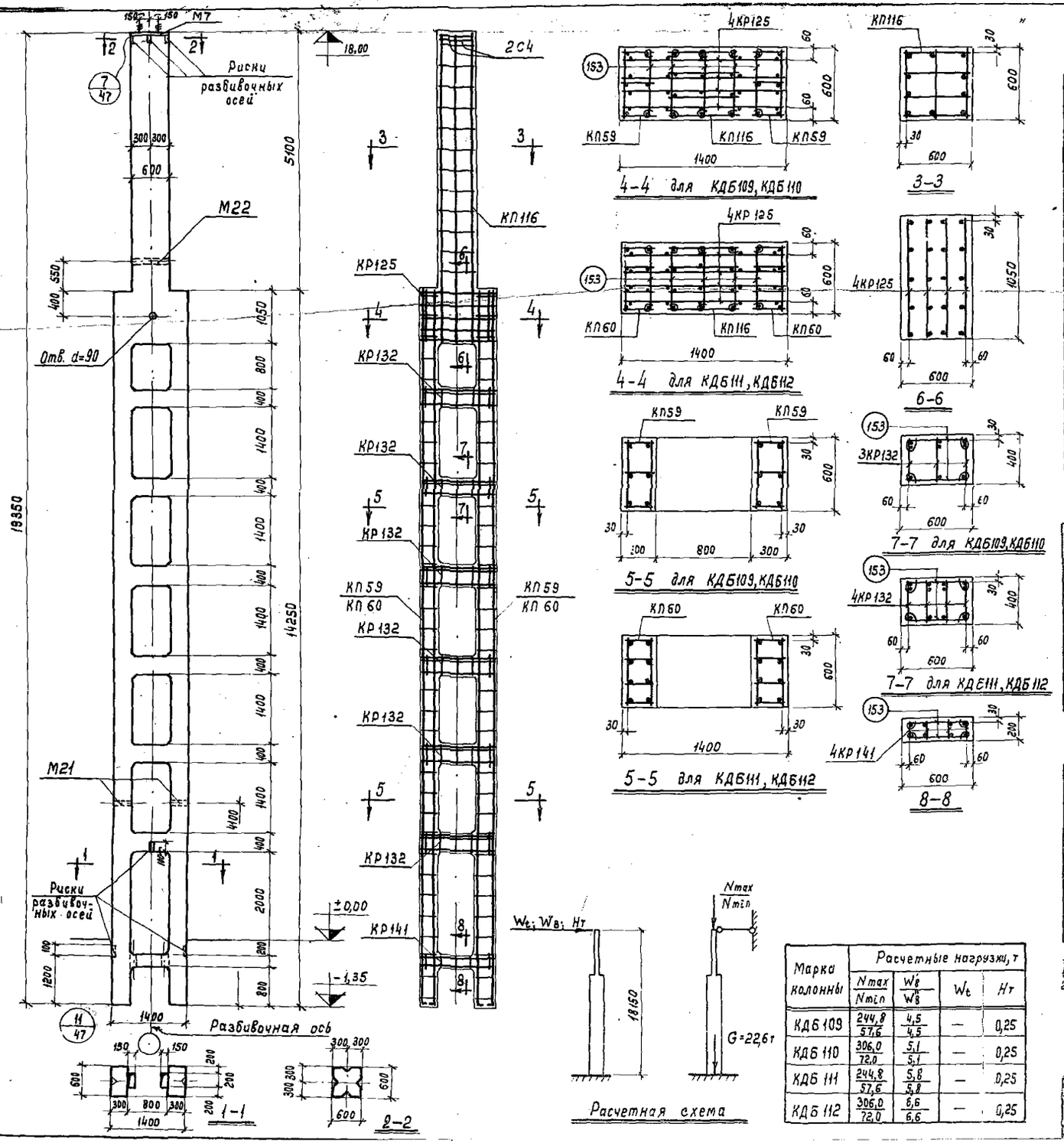
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 105	21,8	300	8,72	1601,9	183
КДБ 106	21,8	400	8,72	1601,9	183
КДБ 107	21,8	300	8,72	1943,2	223
КДБ 108	21,8	400	8,72	1943,2	223

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Гл. инженер	Сергеев	Ст. техник	Жерновенкова
Нач. отдел	Попов	Проверил	Гамаюнова
Рук. группы	Розенблюм		
Ст. инженер	Герман		
Дата выпуска:	1963 г		

ТД	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ105, КДБ106, КДБ107 и КДБ108	Лист 45



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	$\frac{N_{max}}{N_{min}}$	$\frac{W_в}{W_в}$	W_t	$H_т$
КДБ 109	$\frac{244,8}{57,6}$	$\frac{4,5}{4,5}$	—	0,25
КДБ 110	$\frac{306,0}{72,0}$	$\frac{5,1}{5,1}$	—	0,25
КДБ 111	$\frac{244,8}{57,6}$	$\frac{5,8}{5,8}$	—	0,25
КДБ 112	$\frac{306,0}{72,0}$	$\frac{6,6}{6,6}$	—	0,25

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 109 КДБ 110	КП59	2	56	КДБ 111 КДБ 112	КП60	2	56
	КП116	1	65		КП116	1	65
	КР125	4	66		КР125	4	66
	КР132	18			КР132	24	
	КР141	4	67		КР141	4	67
	С4	2			С4	2	
	153	166			153	166	
	156	72			156	72	
	М7	1	69		М7	1	69
	М21	2	70		М21	2	70
	М22	1			М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61 периодического профиля класс А-III ф, мм						гладкая класс А-I ф, мм				Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60 Профиль				Всего
	12АIII	12АIII					20АI	8АI	6АI		δ=10	δ=12	Гнутр. d=2"	Гайка М16	
КДБ 109 КДБ 110	195,6	127,4					[illegible]	[illegible],8	68,1		28,2	13,2	5,9	0,1	1035,9
КДБ 111 КДБ 112	167,6	155,0					1,6	104,2	72,9		28,2	13,2	5,9	0,1	1248,7

Показатели на одну колонну

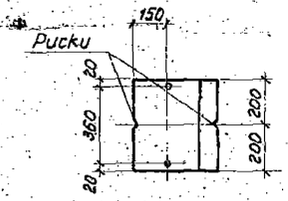
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1 м³ бетона
КДБ 109	21,8	300	8,72	1035,9	119
КДБ 110	21,8	400	8,72	1035,9	119
КДБ 111	21,8	300	8,72	1248,7	143
КДБ 112	21,8	400	8,72	1248,7	143

Примечания:

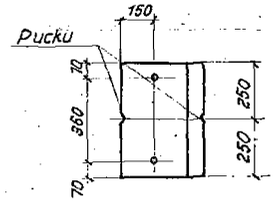
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
   В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
   В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Дата выпуска: 1963г.

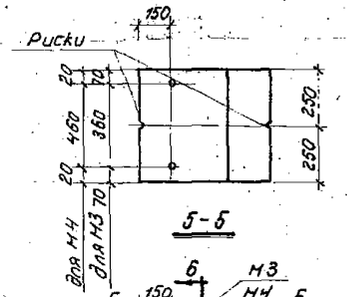
ТА 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ109, КДБ110, КДБ111 и КДБ112	Лист 46



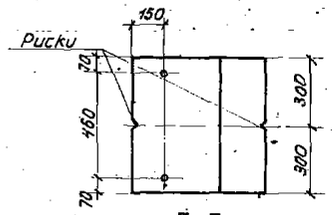
1-1



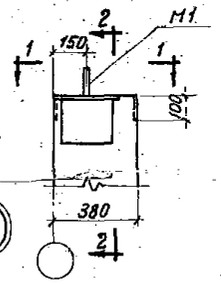
3-3

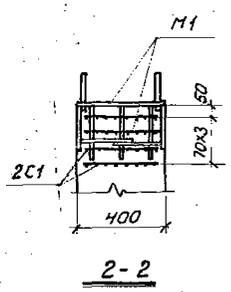


5-5

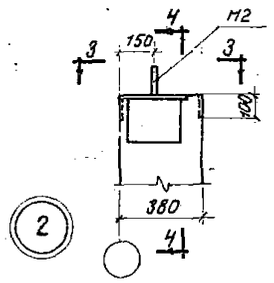


7-7

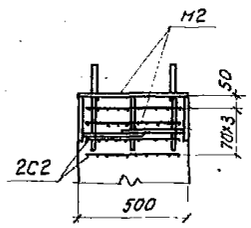


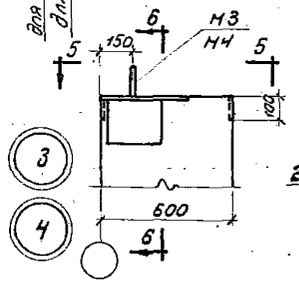


2-2

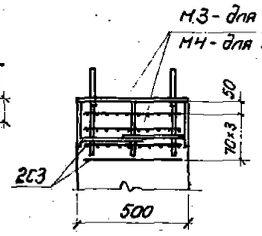


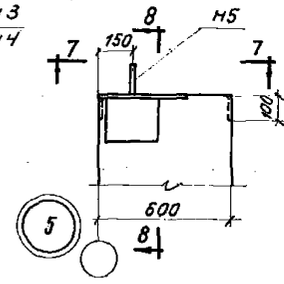
4-4



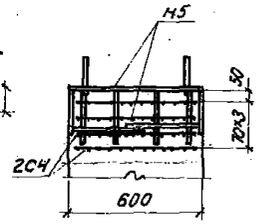


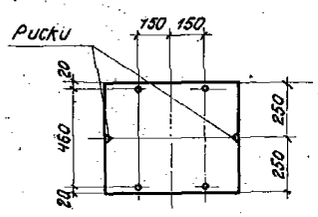
6-6



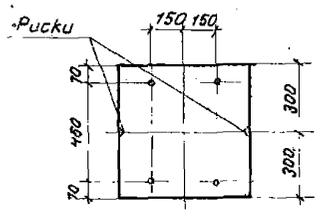


8-8

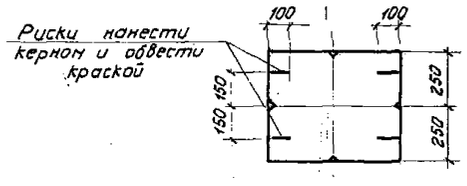




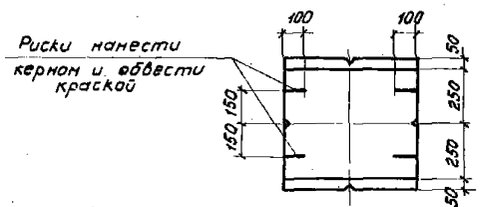
9-9



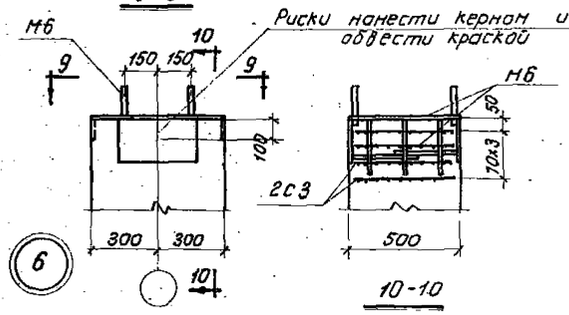
11-11



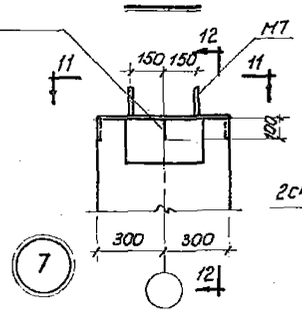
13-13

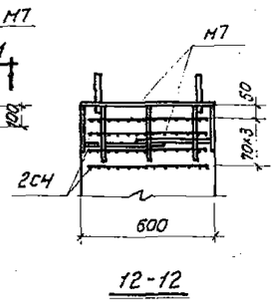


15-15

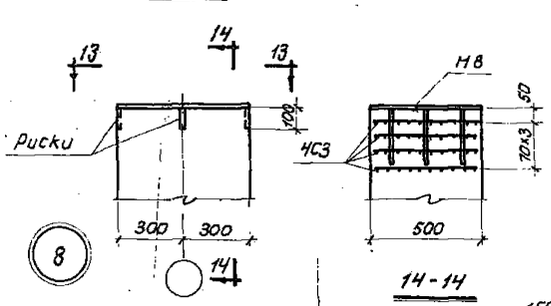


10-10

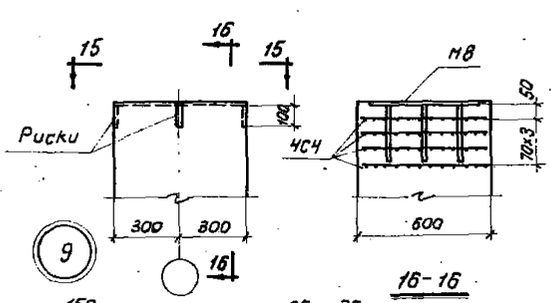




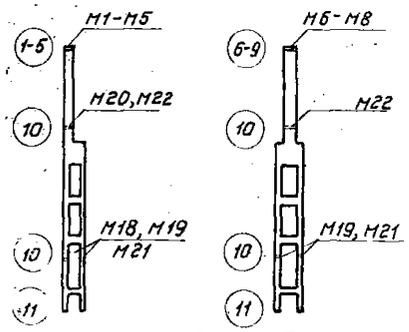
12-12



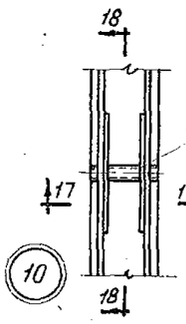
14-14



16-16

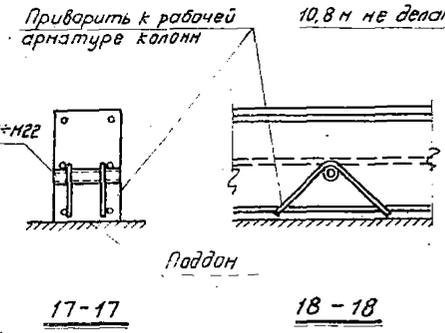


Маркировка деталей колонн

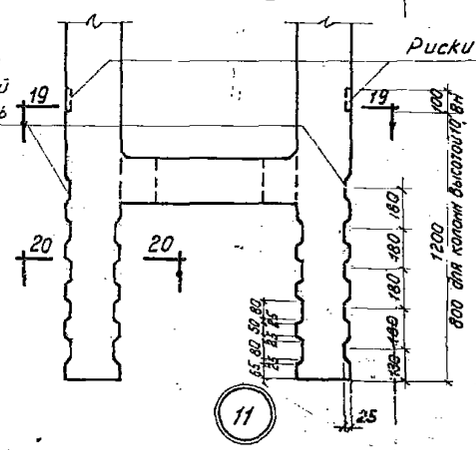


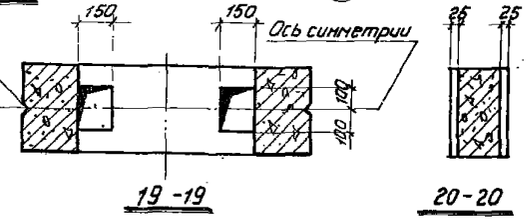
10

17-17



18-18





19-19

20-20

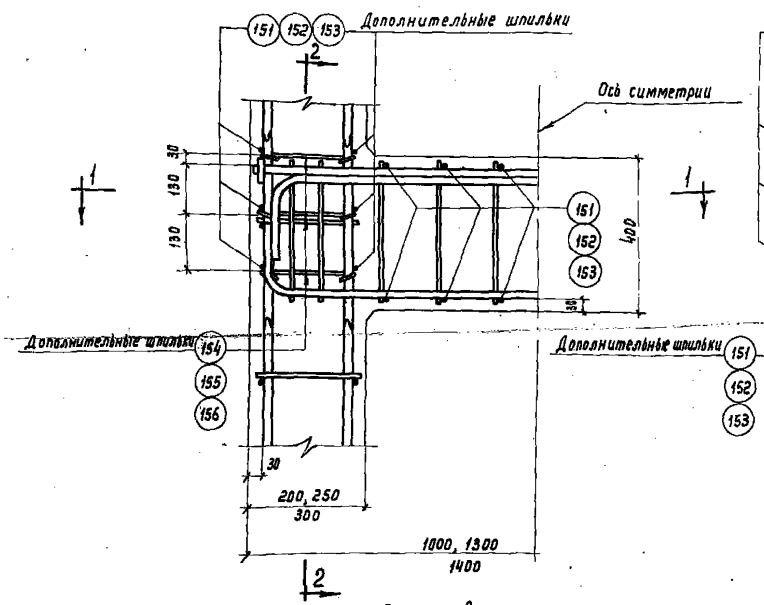
Примечания:

1. Чертежи закладных элементов и сеток помещены на листах 67-70.
2. В случае применения стальных ферм закладные элементы М1-М8 заменяются на закладные элементы, разработанные в серии КЭ-01-07, Выпуск 9.

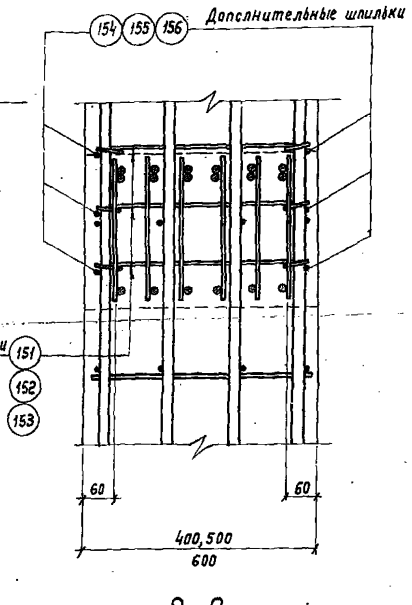
ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Детали установки закладных элементов	Лист 47

Дата выпуска 1963 г.

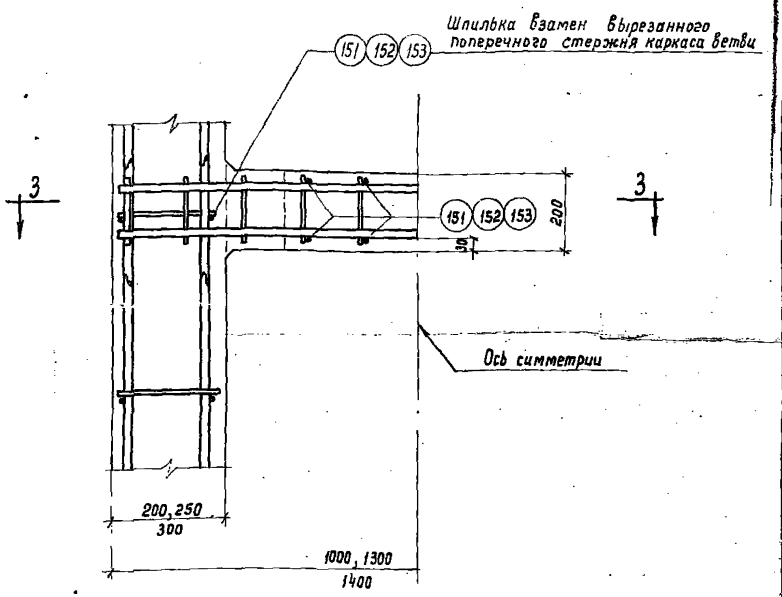
2607/51
Выпуск III



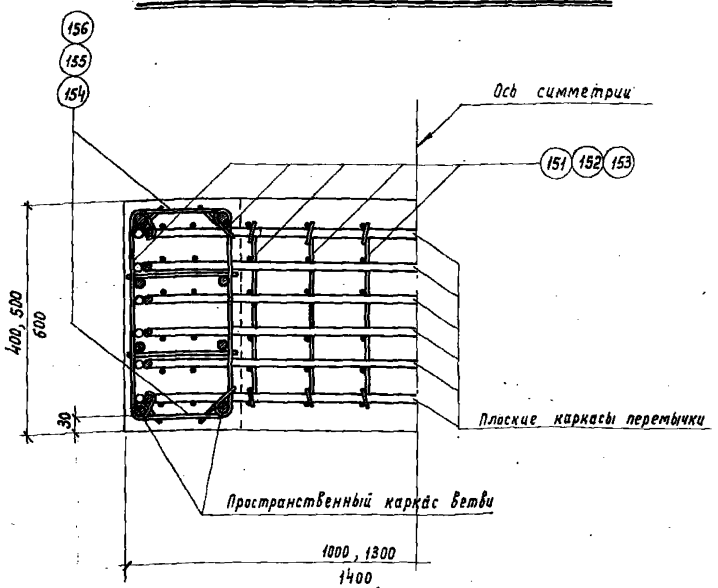
Армирование узла
примыкания рядовой перемычки к ветви



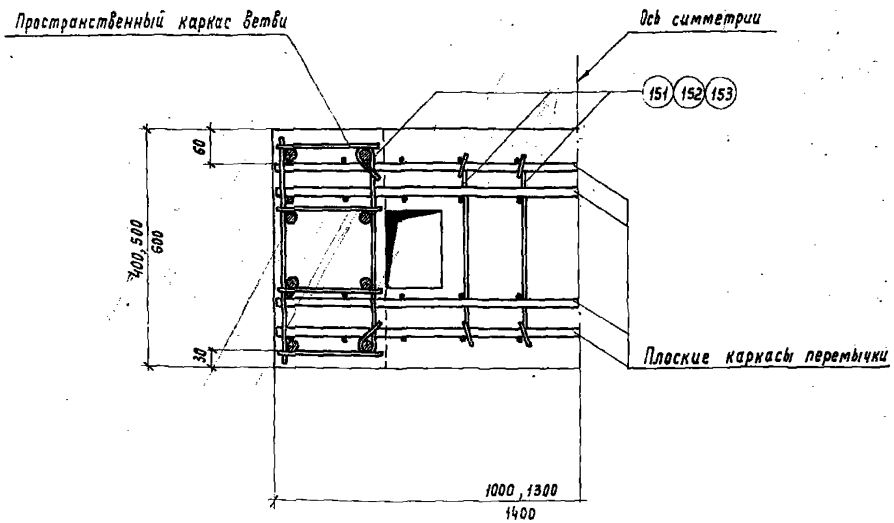
2-2



Армирование узла
примыкания нижней перемычки к ветви



1-1

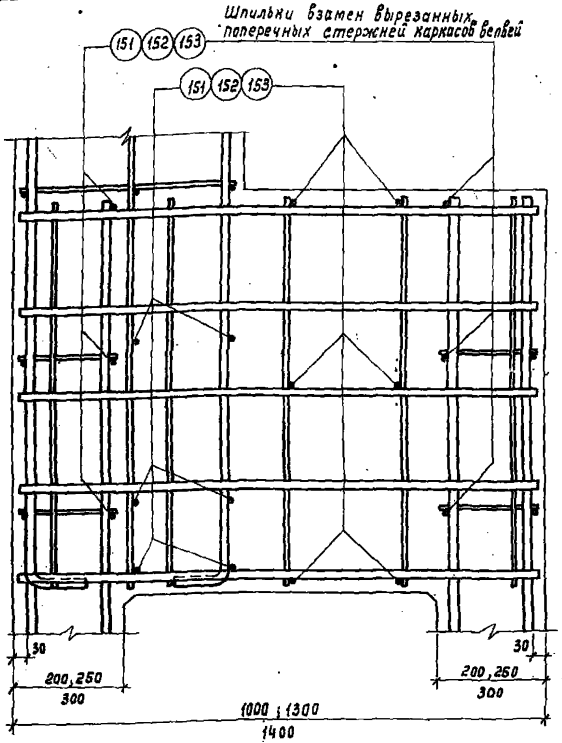


3-3

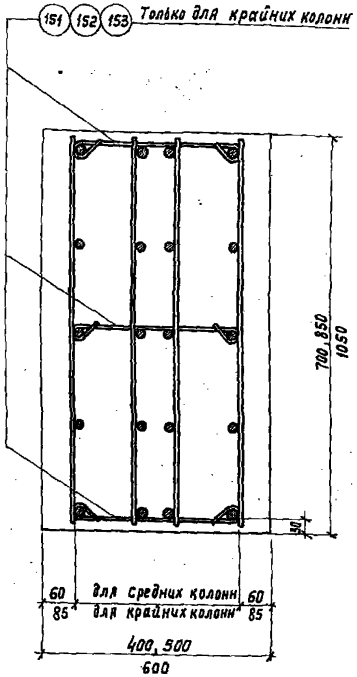
Гл. инженер	Сергеев	Техник	Гущина
Нач. отдел	Попов	Проверил	Трапилло
Рук. группы	Розенблюм		
Ст. инженер	Герман		
Дата выпуска:	1963 г.		

ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III	
	Детали армирования колонн	Лист	48

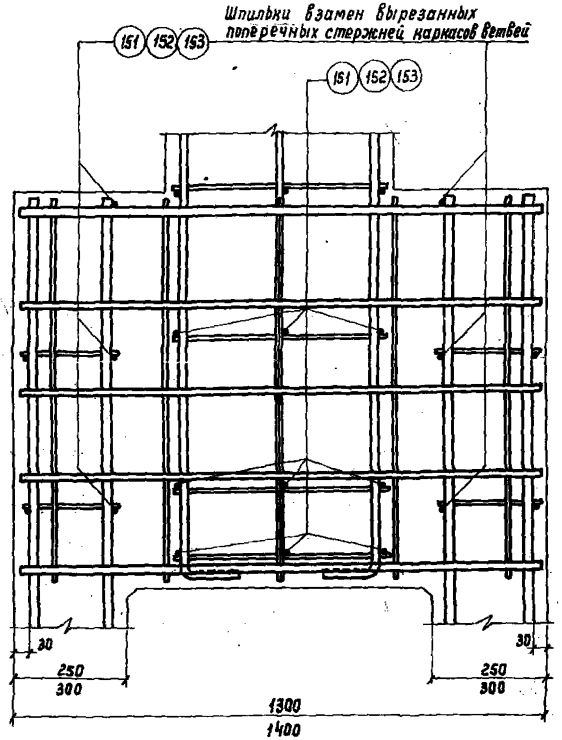
2607/52
Выпуск III



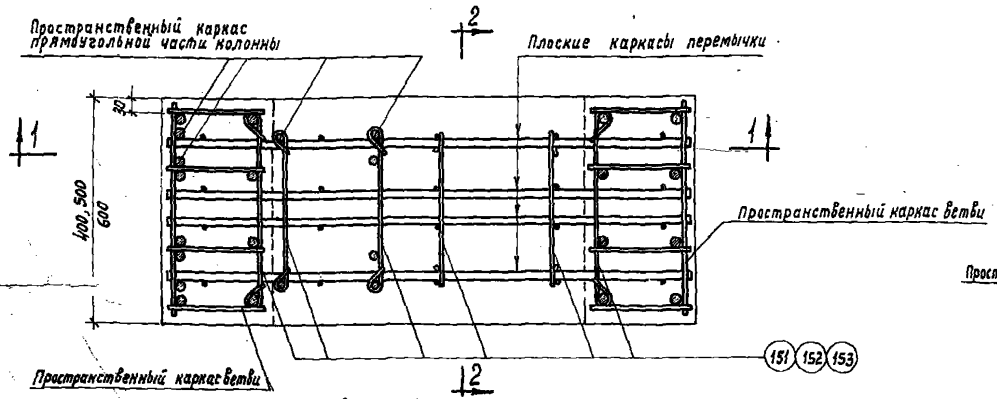
1-1



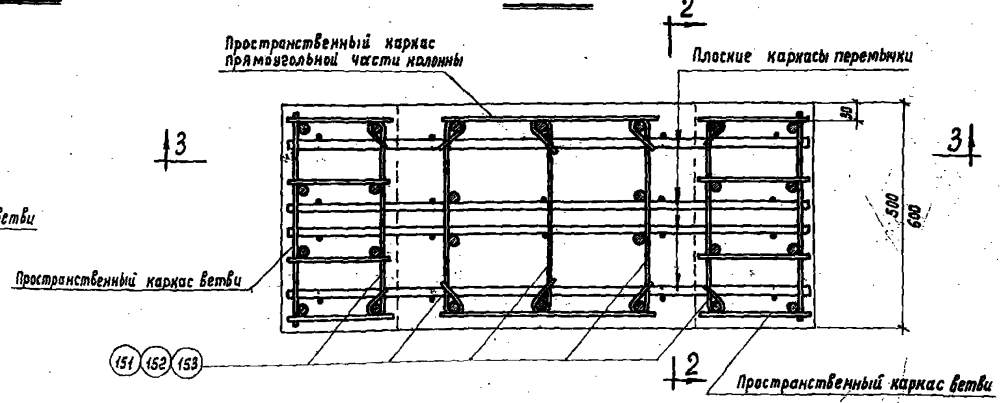
2-2



3-3



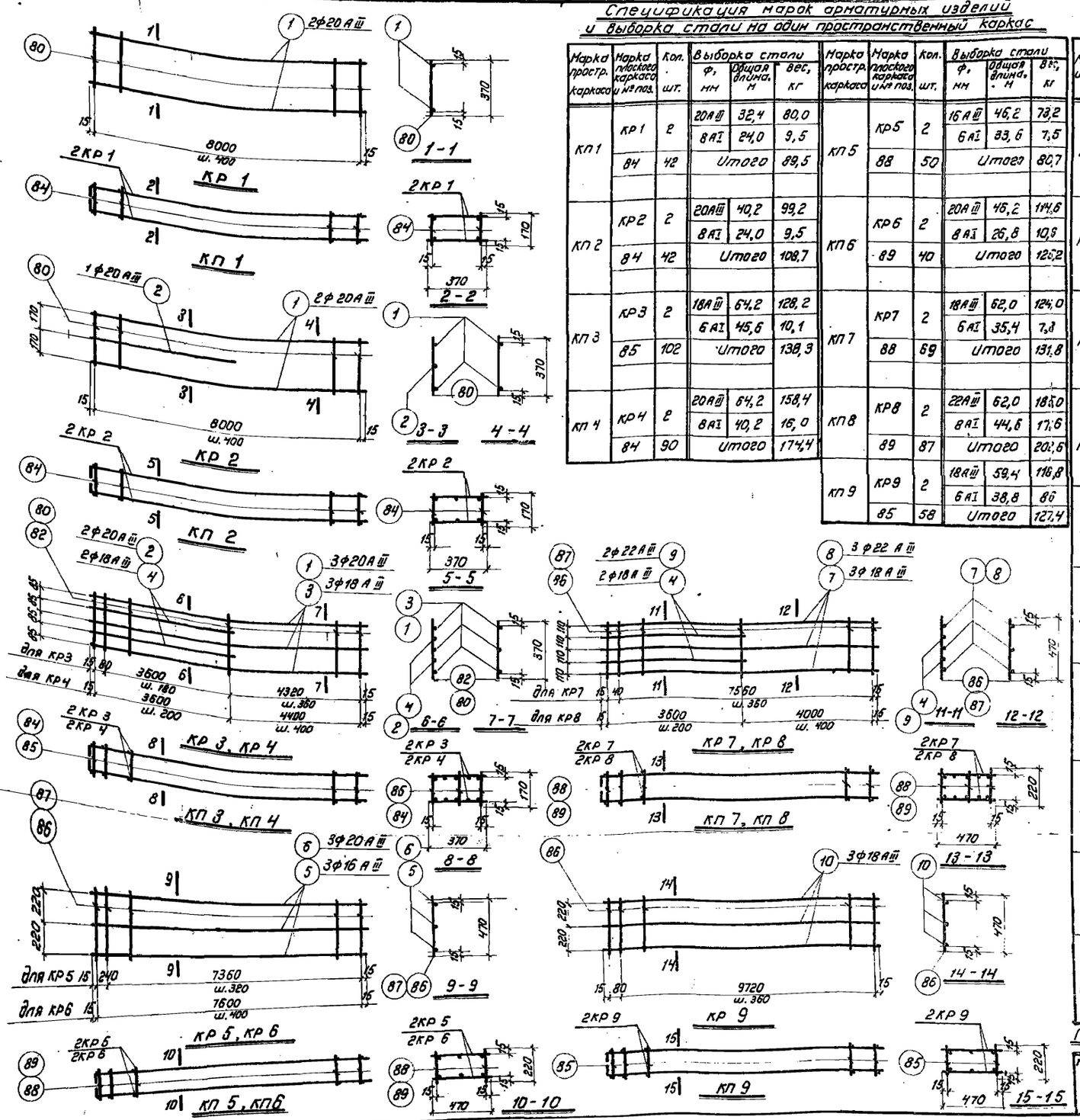
Армирование верхней перемычки крайней колонны



Армирование верхней перемычки средней колонны

Нач. отис	Попов		
Рук. группы	Розенблюм		
Ст. инженер	Герман		
Дата выпуска:	1963 г.		

ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III	
	Детали армирования колонн	Лист	49



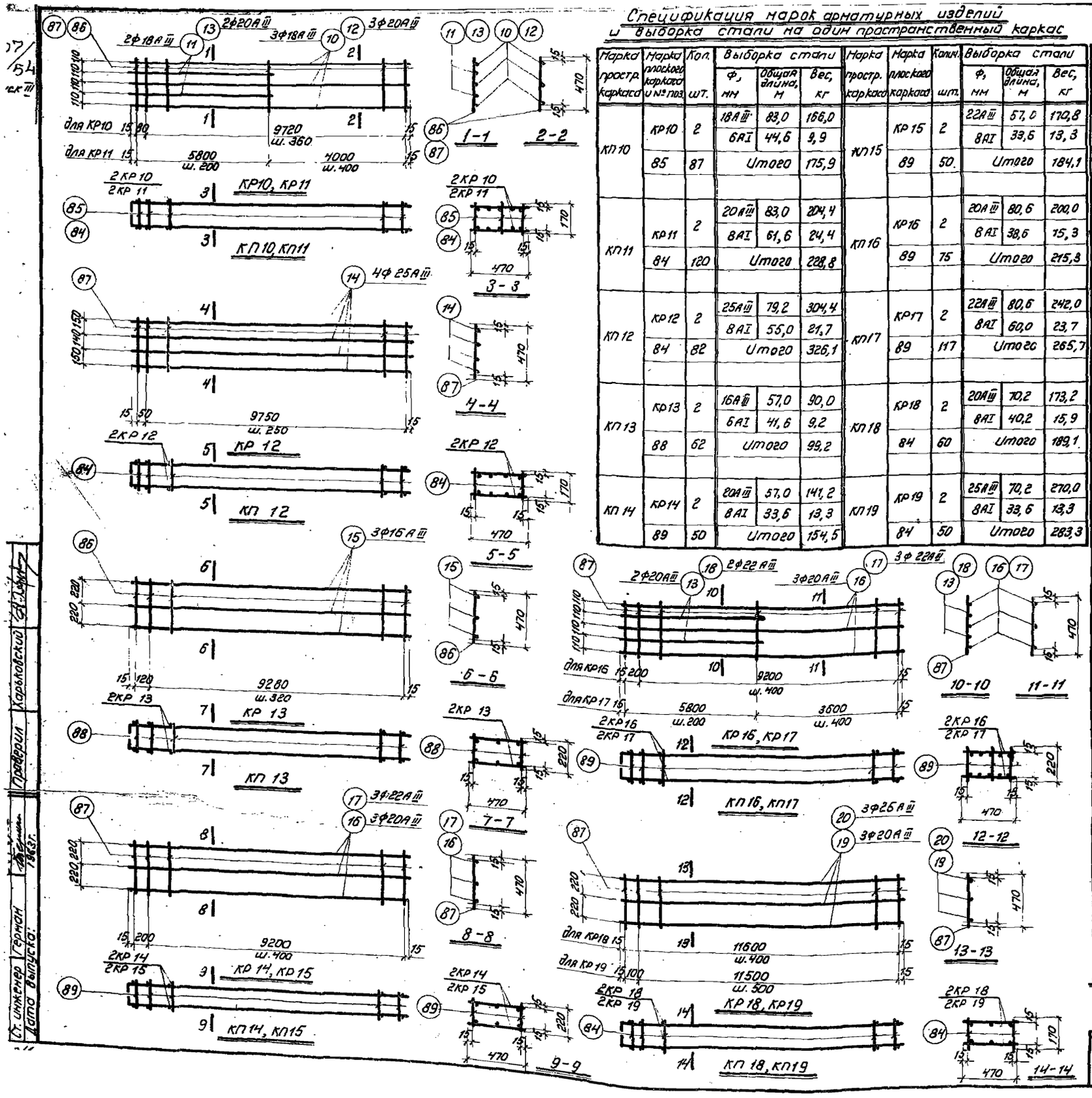
Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали: Ø, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП1	КР1	2	20АIII	32,4	80,0
			8АI	24,0	9,5
	84	42	Итого		89,5
КП2	КР2	2	20АIII	40,2	99,2
			8АI	24,0	9,5
	84	42	Итого		108,7
КП3	КР3	2	18АIII	64,2	128,2
			6АI	45,6	10,1
	85	102	Итого		138,3
КП4	КР4	2	20АIII	64,2	158,4
			8АI	40,2	16,0
	84	90	Итого		174,4
КП5	КР5	2	16АIII	46,2	73,2
			6АI	33,6	7,5
	88	50	Итого		80,7
КП6	КР6	2	20АIII	46,2	114,6
			8АI	26,8	10,9
	89	40	Итого		125,2
КП7	КР7	2	18АIII	62,0	124,0
			6АI	35,4	7,3
	88	69	Итого		131,8
КП8	КР8	2	22АIII	62,0	185,0
			8АI	44,6	17,6
	89	87	Итого		202,6
КП9	КР9	2	18АIII	59,4	118,8
			6АI	38,8	8,6
	85	58	Итого		127,4

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ø, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали: Ø, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР1	1	70 8030	20АIII	8100	2	16,20	20АIII	16,2	40,0
	80		8АI	370	21	7,80	8АI	7,8	3,1
							Итого		43,1
КР2	1		20АIII	8100	2	16,2	20АIII	20,1	49,6
	2	70 8030 3830	20АIII	3900	1	3,9	8АI	7,8	3,1
	80		8АI	370	21	7,8	Итого		52,7
КР3	3		18АIII	8100	3	24,3	18АIII	32,1	64,1
	4	70 8030 3830	18АIII	3900	2	7,8	6АI	12,6	2,8
	82		6АI	370	34	12,6	Итого		66,9
КР4	1		20АIII	8100	3	24,3	20АIII	32,1	79,2
	2	70 8030 3830	20АIII	3900	2	7,8	8АI	11,1	4,4
	80		8АI	370	30	11,1	Итого		83,6
КР5	5	70 7630	16АIII	7700	3	23,1	16АIII	23,1	35,6
	86		6АI	470	25	11,8	6АI	11,8	2,6
							Итого		39,2
КР6	6	70 7630	20АIII	7700	3	23,1	20АIII	23,1	57,3
	87		8АI	470	20	9,4	8АI	9,4	3,7
							Итого		61,0
КР7	7		18АIII	7700	3	23,1	18АIII	31,0	62,0
	4	70 7630 3830	18АIII	3900	2	7,8	6АI	10,8	2,4
	86		6АI	470	23	10,8	Итого		64,4
КР8	8		22АIII	7700	3	23,1	22АIII	31,0	92,5
	9	70 7630 3830	22АIII	3900	2	7,8	8АI	13,6	5,4
	87		8АI	470	29	13,6	Итого		97,9
КР9	10	70 9830	18АIII	9900	3	29,7	18АIII	29,7	69,4
	86		6АI	470	29	13,6	6АI	13,6	3,0
							Итого		62,4
Отдельные стержни	84		8АI	170	1	0,2	8АI	0,2	0,08
	85		6АI	170	1	0,2	6АI	0,2	0,04
	88		6АI	220	1	0,2	6АI	0,2	0,04
	89		8АI	220	1	0,2	8АI	0,2	0,08

Примечание см. на листе 67.



Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали: Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 10	КР 10	2	18А III	83,0	166,0
			6А I	44,6	9,9
	85	87	Итого		175,9
КП 11	КР 11	2	20А III	83,0	204,4
			8А I	61,6	24,4
	84	120	Итого		228,8
КП 12	КР 12	2	25А III	79,2	304,4
			8А I	55,0	21,7
	84	82	Итого		326,1
КП 13	КР 13	2	16А III	57,0	90,0
			6А I	41,6	9,2
	88	62	Итого		99,2
КП 14	КР 14	2	20А III	57,0	141,2
			8А I	33,6	13,3
	89	50	Итого		154,5
КП 15	КР 15	2	22А III	57,0	170,8
			8А I	33,6	13,3
	89	50	Итого		184,1
КП 16	КР 16	2	20А III	80,6	200,0
			8А I	38,6	15,3
	89	75	Итого		215,3
КП 17	КР 17	2	22А III	80,6	242,0
			8А I	60,0	23,7
	89	117	Итого		265,7
КП 18	КР 18	2	20А III	70,2	173,2
			8А I	40,2	15,9
	84	60	Итого		189,1
КП 19	КР 19	2	25А III	70,2	270,0
			8А I	33,6	13,3
	84	50	Итого		283,3

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали: Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 10	10	70 9830	18А III	9900	3	29,7	18А III	41,6	83,0
	11	5830	18А III	5900	2	11,8	6А I	13,6	3,0
	86	—	6А I	470	29	13,6	Итого		86,0
КР 11	12	70 9830	20А III	9900	3	29,7	20А III	41,5	102,2
	13	5830	20А III	5900	2	11,8	8А I	18,8	7,4
	87	—	8А I	470	40	18,8	Итого		109,6
КР 12	14	70 9830	25А III	9900	4	39,6	25А III	39,6	152,2
	87	—	8А I	470	41	19,3	8А I	19,3	7,6
							Итого		159,8
КР 13	15	70 9430	16А III	9500	3	28,5	16А III	28,5	46,0
	86	—	6А I	470	31	14,6	6А I	14,6	3,2
							Итого		48,2
КР 14	16	70 9430	20А III	9500	3	28,5	20А III	28,5	70,6
	87	—	8А I	470	25	11,8	8А I	11,8	4,7
							Итого		75,3
КР 15	17	70 9430	22А III	9500	3	28,5	22А III	28,5	85,4
	87	—	8А I	470	25	11,8	8А I	11,8	4,7
							Итого		90,1
КР 16	16	70 9430	20А III	9500	3	28,5	20А III	40,3	100,0
	13	5830	20А III	5900	2	11,8	8А I	11,8	4,7
	87	—	8А I	470	25	11,8	Итого		104,7
КР 17	17	70 9430	22А III	9500	3	28,5	22А III	40,3	121,0
	18	5830	22А III	5900	2	11,8	8А I	18,3	7,2
	87	—	8А I	470	39	18,3	Итого		128,2
КР 18	19	70 11630	20А III	11700	3	35,1	20А III	35,1	86,6
	87	—	8А I	470	30	14,1	8А I	14,1	5,6
							Итого		92,2
КР 19	20	70 11630	25А III	11700	3	35,1	25А III	35,1	135,0
	87	—	8А I	470	25	11,8	8А I	11,8	4,7
							Итого		139,7
Отдельные стержни	84	—	8А I	170	1	0,2	8А I	0,2	0,08
	85		6А I	170	1	0,2	6А I	0,2	0,04
	88		6А I	220	1	0,2	6А I	0,2	0,04
	89		8А I	220	1	0,2	8А I	0,2	0,08

Примечание см. на листе 67.

ТД 1983	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Арматурные каркасы КП10 – КП19	Лист 51

Ст. инженер Герман
Дата выпуска: 1983 г.
Проверил Харьковский

Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали: Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП20	КР20	2	22AIII	93,8	280,0
			8AI	46,2	18,2
	84	90	Итого		298,2
КП21	КР21	2	25AIII	70,2	210,0
			20AIII	23,6	58,2
	84	90	8AI	46,2	18,2
			Итого		346,4
КП22	КР22	2	22AIII	68,0	202,8
			8AI	44,6	17,6
	93	58	Итого		220,4
КП23	КР23	2	25AIII	68,0	252,0
			8AI	37,0	14,6
	93	48	Итого		276,6
КП24	КР24	2	22AIII	113,0	338,0
			8AI	53,3	21,0
	93	87	Итого		359,0
КП25	КР25	2	18AIII	77,4	155,0
			6AI	49,6	11,0
	88	74	Итого		166,0
КП26	КР26	2	18AIII	101,0	202,0
			6AI	57,0	12,7
	88	114	Итого		214,7
КП27	КР27	2	20AIII	77,4	191,2
			18AIII	23,6	47,2
	89	99	8AI	50,8	20,1
			Итого		258,5
КП28	КР28	2	22AIII	101,0	302,0
			8AI	50,8	80,1
	89	99	Итого		322,1

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали: Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР20	21	70 11630 / 5830	22AIII	11700	3	35,1	22AIII	46,9	140,0
	18		22AIII	5900	2	11,8	8AI	14,1	5,6
	87		8AI	470	30	14,1	Итого		145,6
КР21	20	70 11680 / 5830	25AIII	11700	3	35,1	25AIII	35,1	135,0
	19		20AIII	5900	2	11,8	20AIII	11,8	29,1
	87		8AI	470	30	14,1	8AI	14,1	5,6
							Итого		169,7
КР22	22	70 11230	22AIII	11300	3	34,0	22AIII	34,0	101,4
	87		8AI	470	29	13,6	8AI	13,6	5,4
							Итого		106,8
КР23	23	70 11230	25AIII	11300	3	34,0	25AIII	34,0	131,0
	87		8AI	470	24	11,3	8AI	11,3	4,5
							Итого		135,5
КР24	22	70 11230	22AIII	11300	5	56,5	22AIII	56,5	169,0
	87		8AI	470	29	13,6	8AI	13,6	5,4
							Итого		174,4
КР25	24	70 12830	18AIII	12900	3	38,7	18AIII	38,7	77,5
	86		6AI	470	37	17,4	6AI	17,4	3,9
							Итого		81,4
КР26	24	70 12830 / 5830	18AIII	12900	3	38,7	18AIII	50,5	101,0
	11		18AIII	5900	2	11,8	6AI	17,4	3,9
	86		6AI	470	37	17,4	Итого		104,9
КР27	25	70 12830 / 5830	20AIII	12900	3	38,7	20AIII	38,7	95,6
	11		18AIII	5900	2	11,8	18AIII	11,8	23,6
	87		8AI	470	33	15,5	8AI	15,5	6,1
							Итого		125,3
КР28	26	70 12830 / 5830	22AIII	12900	3	38,7	22AIII	50,5	151,0
	18		22AIII	5900	2	11,8	8AI	15,5	6,1
	87		8AI	470	33	15,5	Итого		157,1
Отдельные стержни	84		8AI	110	1	0,2	8AI	0,2	0,08
	93		8AI	270	1	0,3	8AI	0,3	0,12
	88		6AI	220	1	0,2	6AI	0,2	0,04
	89		8AI	220	1	0,2	8AI	0,2	0,08

Примечание см на листе 67.

КР20, КР21

КП20, КП21

КР22, КР23

КП22, КП23

КР 24

КП 24

КР 25

КП 25

КР 26

КП 26

КР27, КР28

КП27, КП28

1-1 2-2 3-3 4-4 5-5 6-6 7-7 8-8 9-9 10-10 11-11 12-12 13-13 14-14 15-15

Гип. Гущина Харьковский
Гл. инж. Проверил
Нач. отд. Руководитель Попов
Рук. группы Розенфельд
Ст. инженер Германн
Дата выпуска: 1983г.

2607/56
Выпуск III

Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали: ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП29	КР29	2	18АIII	75,0	150,0
			6АI	73,4	16,3
	92	108	Итого		166,3
КП30	КР30	2	22АIII	75,0	224,0
			8АI	65,2	25,8
	93	96	Итого		249,8
КП31	КР31	2	20АIII	98,6	244,0
			8АI	65,2	25,8
	93	96	Итого		269,8
КП32	КР32	2	20АIII	88,2	218,0
			8АI	51,0	20,2
	89	76	Итого		238,2
КП33	КР33	2	20АIII	112,0	276,0
			8АI	68,6	23,2
	89	114	Итого		299,2
КП34	КР34	2	25АIII	88,2	340,0
			18АIII	23,6	47,2
	89	156	8АI	80,0	31,6
			Итого		418,8
КП35	КР35	2	25АIII	88,2	340,0
			20АIII	23,6	58,4
	89	156	8АI	80,0	31,6
			Итого		430,0
КП36	КР36	2	18АIII	86,0	172,0
			6АI	83,7	18,6
	92	123	Итого		190,6

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марки изделий	№ поз.	Эскиз	ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали: ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР29	27	70 12430	18АIII	12500	3	37,5	18АIII	37,5	75,0
	90		6АI	570	36	20,5	6АI	20,5	4,6
							Итого		79,6
КР30	28	70 12430	22АIII	12500	3	37,5	22АIII	37,5	112,0
	91		8АI	570	32	18,2	8АI	18,2	7,2
							Итого		119,2
КР31	29	70 12430	20АIII	12500	3	37,5	20АIII	49,3	122,0
	13	5830	20АIII	5900	2	11,8	8АI	18,2	7,2
	91		8АI	570	32	18,2	Итого		129,2
КР32	30	70 14630	20АIII	14700	3	44,1	20АIII	44,1	109,0
	87		8АI	470	38	17,9	8АI	17,9	7,1
							Итого		116,1
КР33	30	70 14630	20АIII	14700	3	44,1	20АIII	56,0	138,0
	13	5830	20АIII	5900	2	11,8	8АI	17,9	7,1
	87		8АI	470	38	17,9	Итого		145,1
КР34	31	70 14630	25АIII	14700	3	44,1	25АIII	44,1	170,0
	11	5830	18АIII	5900	2	11,8	18АIII	11,8	23,6
	87		8АI	470	52	24,4	8АI	24,4	9,7
							Итого		203,3
КР35	31	70 14630	25АIII	14700	3	44,1	25АIII	44,1	170,0
	13	5830	20АIII	5900	2	11,8	20АIII	11,8	29,2
	87		8АI	470	52	24,4	8АI	24,4	9,7
							Итого		208,9
КР36	32	70 14230	18АIII	14300	3	43,0	18АIII	43,0	86,0
	90		6АI	570	41	23,4	6АI	23,4	5,2
							Итого		91,2
Отдельные стержни	92		6АI	270	1	0,3	6АI	0,3	0,07
	93		8АI	270	1	0,3	8АI	0,3	0,12
	89		8АI	220	1	0,2	8АI	0,2	0,08

Примечание см. на листе 57.

КР 29, КР30

КП 29, КП30

КР 31

КП 31

КР 32

КП 32

КР 33, КР 34

КП 33, КП 34

КР 35

КП 35

КР 36

КП 36

1-1 2-2 3-3 4-4 5-5 6-6 7-7 8-8 9-9 10-10 11-11 12-12 13-13 14-14 15-15

Гл. инженер	Сергеев		
Нач. ОПС	Попов		
Рук. группы	Розенблюм		
Ст. инженер	Грачан		
Копировал		Формат А4	1963г.

Инженер	Гришко	Гущина	Харьковский
	Ткачук	Прохоров	

ТА 1963

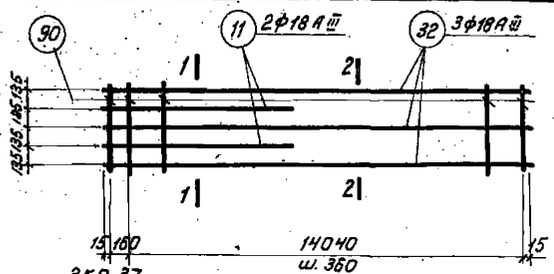
Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий

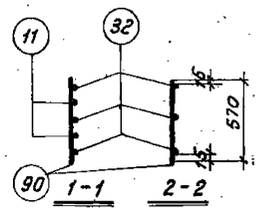
Арматурные каркасы КП29-КП36

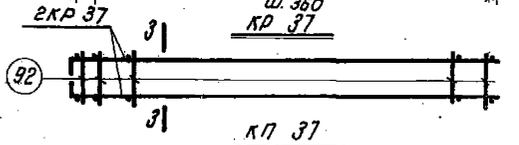
КЭ-01-56 Выпуск III

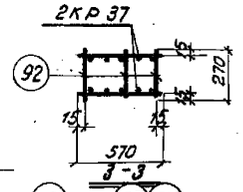
Лист 53

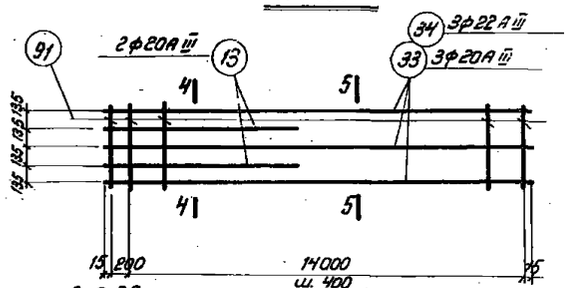
07/57 ук III

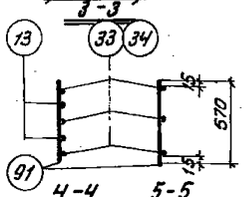


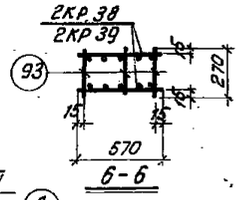


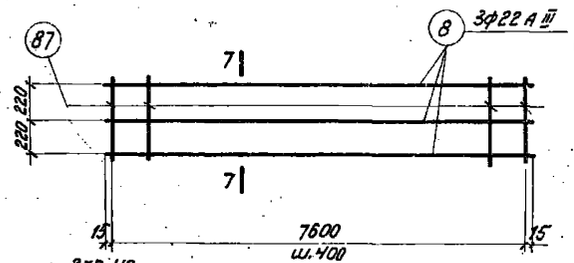


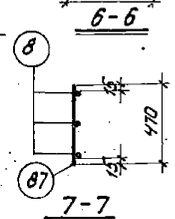


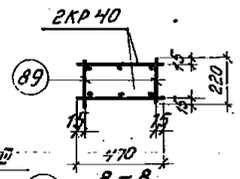


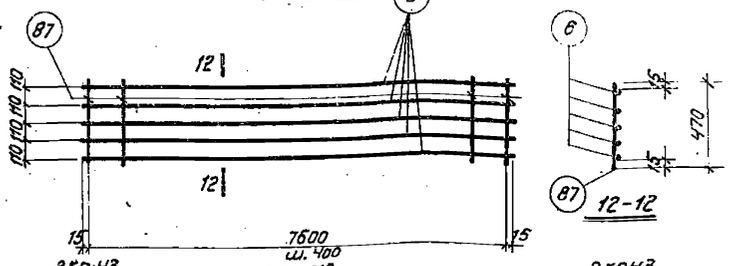


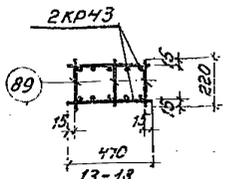


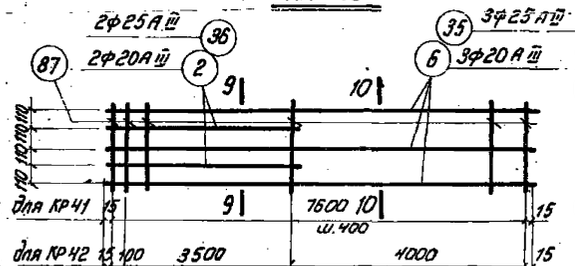


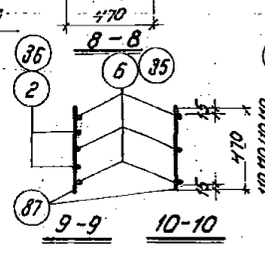


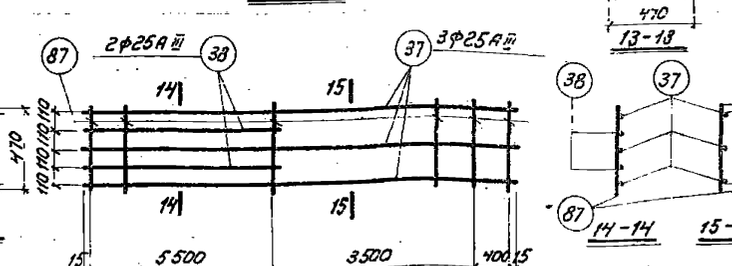












Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП37	КР37	2	18А III	109,6	219,2
			6АI	83,7	18,6
	92	123	Итого		237,8
КП38	КР38	2	20А III	109,6	270,0
			8АI	75,5	29,8
	93	111	Итого		299,8
КП39	КР39	2	22А III	86,0	256,6
			20А III	23,6	58,2
	93	111	8АI	75,5	29,8
			Итого		344,6
КП40	КР40	2	22А III	46,2	138,6
			8АI	26,8	10,6
	89	40	Итого		149,2
КП41	КР41	2	20А III	62,0	152,8
			8АI	30,8	12,2
	89	60	Итого		165,0
КП42	КР42	2	25А III	62,0	239,0
			8АI	37,0	14,6
	89	72	Итого		253,6
КП43	КР43	2	20А III	71,0	190,8
			8АI	30,8	12,2
	89	60	Итого		203,0
КП44	КР44	2	25А III	80,6	312,0
			8АI	47,8	18,9
	89	93	Итого		330,9

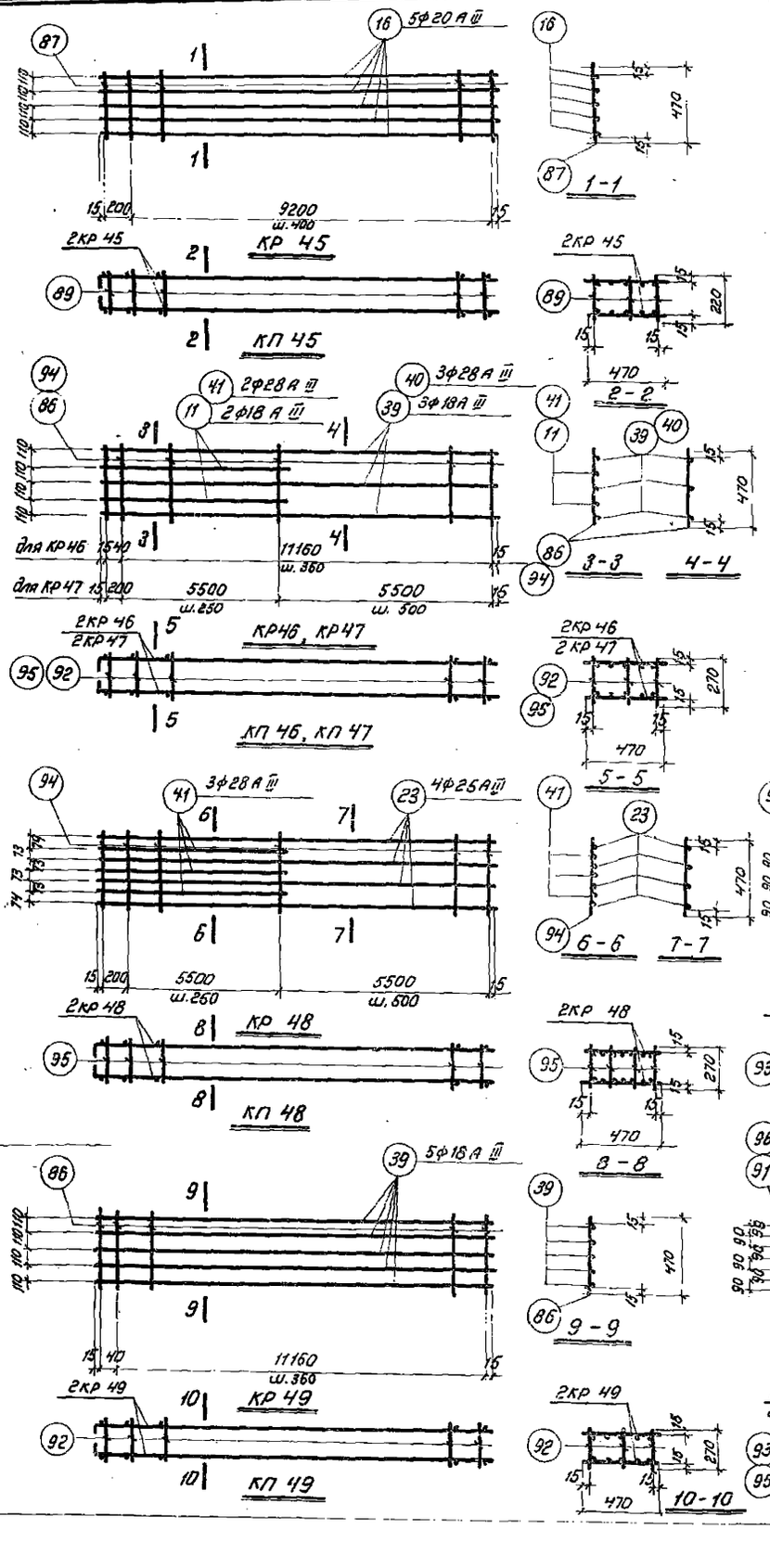
Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР37	32	70, 14230, 5830	18А III	14300	3	43,0	18А III	54,8	109,6
	11		18А III	5900	2	11,8	6АI	23,4	5,2
	90		6АI	570	41	23,4	Итого		114,8
КР38	33	70, 14230, 5830	20А III	14300	3	43,0	20А III	54,8	135,0
	13		20А III	5900	2	11,8	8АI	21,1	8,4
	91		8АI	570	37	21,1	Итого		143,4
КР39	34	70, 14230, 5830	22А III	14300	3	43,0	22А III	43,0	128,3
	13		20А III	5900	2	11,8	20А III	11,8	29,1
	91		8АI	570	37	21,1	8АI	21,1	8,4
							Итого		165,8
КР40	8	70, 7630	22А III	7700	3	23,1	22А III	23,1	69,3
	87		8АI	470	20	9,4	8АI	9,4	3,7
							Итого		73,0
КР41	6	70, 7630, 3830	20А III	7700	3	23,1	20А III	31,0	76,4
	2		20А III	3900	2	7,8	8АI	9,4	3,7
	87		8АI	470	20	9,4	Итого		80,1
КР42	35	70, 7630, 3830	25А III	7700	3	23,1	25А III	31,0	119,5
	36		25А III	3900	2	7,8	8АI	11,3	4,5
	87		8АI	470	24	11,3	Итого		124,0
КР43	6	70, 7630	20А III	7700	5	38,5	20А III	38,5	95,4
	87		8АI	470	20	9,4	8АI	9,4	3,7
							Итого		99,1
КР44	37	70, 9430, 5830	25А III	9500	3	28,5	25А III	40,3	156,0
	38		25А III	5900	2	11,8	8АI	14,6	5,8
	87		8АI	470	31	14,6	Итого		161,8
Отдельные стержни	92		6АI	270	1	0,3	6АI	0,3	0,07
	93		8АI	270	1	0,3	8АI	0,3	0,12
	89		8АI	220	1	0,2	8АI	0,2	0,08

Примечание см. на листе 67.

Нач. группы Козодоев
Ст. инженер Ермаш
Дата выпуска: 1983г.
Чушкина
Проверил Харьковский
Гипротяжпромэлектропроект

7/58 III



Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали	Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 45	КР 45	2		20 А III	95,0	234,6
				8 А I	38,6	15,3
	89	75	Итого			149,9
КП 46	КР 46	2		18 А III	91,6	183,0
				6 А I	60,7	13,5
	92	99	Итого			196,5
КП 47	КР 47	2		28 А III	91,6	443,0
				10 А I	64,5	39,8
	95	105	Итого			482,8
КП 48	КР 48	2		25 А III	90,4	349,0
				28 А III	35,4	171,0
	95	140		10 А I	75,0	46,3
			Итого			566,3
КП 49	КР 49	2		18 А III	113,0	226,6
				6 А I	60,7	13,5
	92	99	Итого			240,1
КП 50	КР 50	2		20 А III	135,4	334,0
				8 А I	74,8	29,6
	93	128	Итого			363,6
КП 51	КР 51	2		22 А III	100,0	300,0
				25 А III	35,4	136,6
	93	184		8 А I	107,5	42,5
			Итого			479,1
КП 52	КР 52	2		28 А III	100,0	484,0
				22 А III	35,4	105,6
	95	184		10 А I	107,6	66,4
			Итого			656,0

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марки изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали Ф, мм	Выборка стали Общая длина, м	Выборка стали Вес, кг
КР 45	16	70 9430	20 А III	9500	5	47,50	20 А III	47,50	117,3
	87		8 А I	470	25	11,8	8 А I	11,8	4,7
							Итого		122,0
КР 46	39	70 11230	18 А III	11300	3	34,0	18 А III	45,8	91,5
	11	3830	18 А III	5900	2	11,8	6 А I	15,5	3,4
	86		6 А I	470	33	15,5	Итого		94,9
КР 47	40	70 11230	28 А III	11300	3	34,0	28 А III	45,8	221,5
	41	5830	28 А III	5900	2	11,8	10 А I	16,5	10,2
	94		10 А I	470	35	16,5	Итого		231,7
КР 48	23	70 11230	25 А III	11300	4	45,2	25 А III	45,2	174,5
	41	5830	28 А III	5900	3	17,7	28 А III	17,7	85,5
	94		10 А I	470	35	16,5	10 А I	16,5	10,2
							Итого		270,2
КР 49	39	70 11230	18 А III	11300	5	56,5	18 А III	56,5	113,3
	86		6 А I	470	33	15,5	6 А I	15,5	3,4
							Итого		116,7
КР 50	29	70 12430	20 А III	12500	4	50,0	20 А III	67,7	167,0
	13	5830	20 А III	5900	3	17,7	8 А I	18,2	7,2
	91		8 А I	570	32	18,2	Итого		174,2
КР 51	28	70 12430	22 А III	12500	4	50,0	22 А III	50,0	150,0
	38	5830	25 А III	5900	3	17,7	25 А III	17,7	68,3
	91		8 А I	570	46	26,2	8 А I	26,2	10,4
							Итого		228,7
КР 52	42	70 12430	28 А III	12500	4	50,0	28 А III	50,0	242,0
	18	5830	22 А III	5900	3	17,7	22 А III	17,7	52,8
	96		10 А I	570	46	26,2	10 А I	26,2	16,2
							Итого		311,0
Отдельные стержни	89		8 А I	220	1	0,2	8 А I	0,2	0,08
	92		6 А I	270	1	0,3	6 А I	0,3	0,07
	93		8 А I	270	1	0,3	8 А I	0,3	0,12
	95		10 А I	270	1	0,3	10 А I	0,3	0,19

Примечание см. на листе 67

Гл. инженер проекта Н. Волгин
Дата выпуска: 1963 г.
Авторы: А. Дружинин, А. Дрыковский, И. Прокофьев

ТД 1963

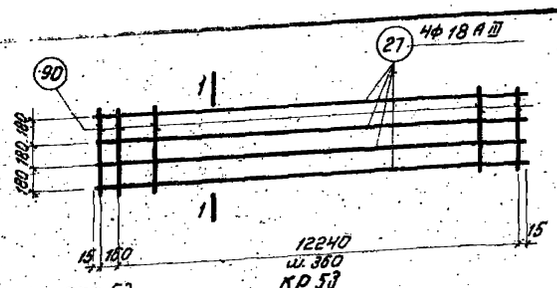
Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий

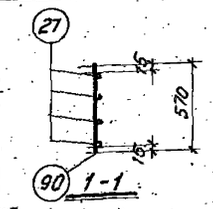
КЭ-01-56 Выпуск III

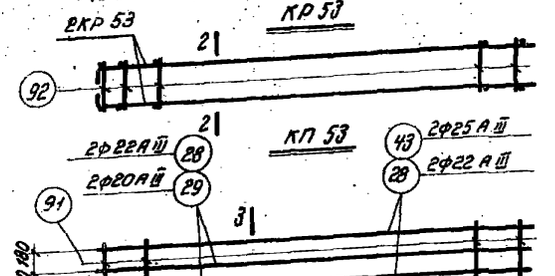
Арматурные каркасы КП45 - КП52

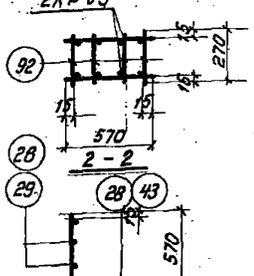
Лист 55

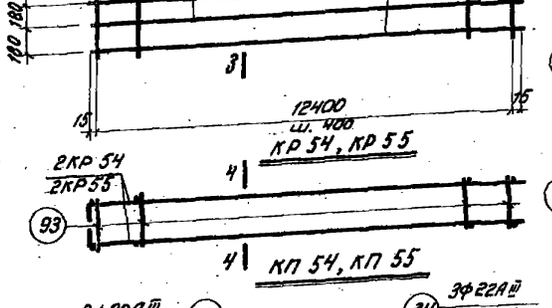
2607/59
Выпуск III

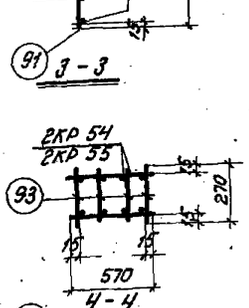


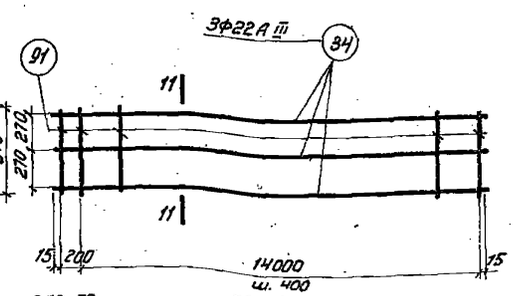


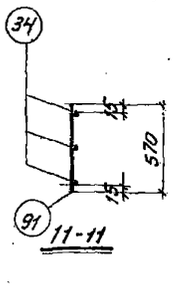


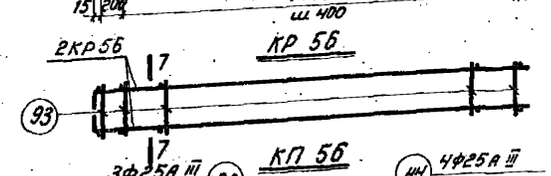


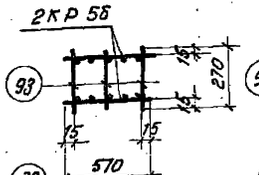


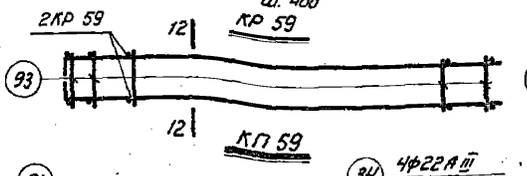


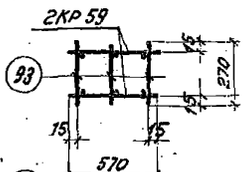


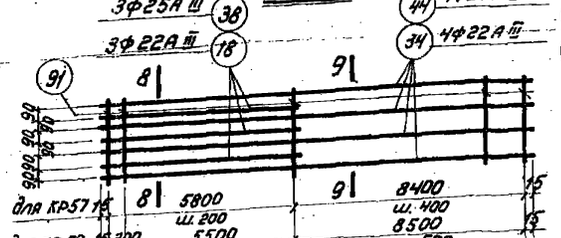


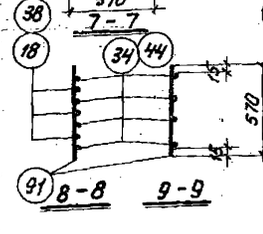


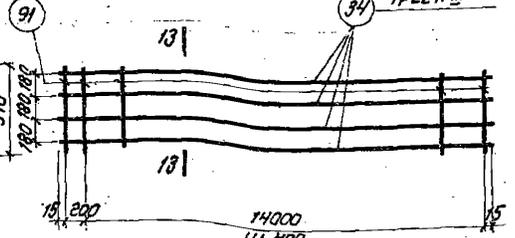


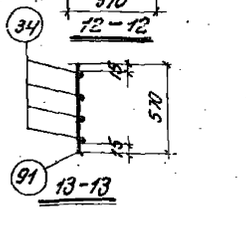


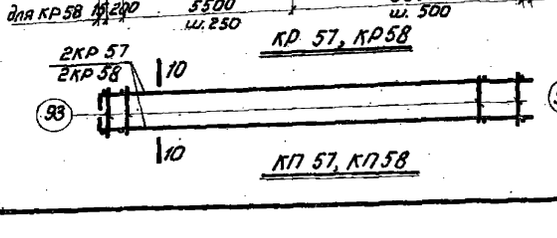


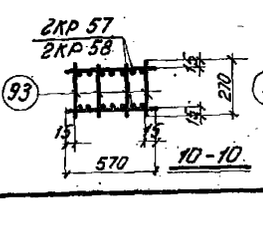


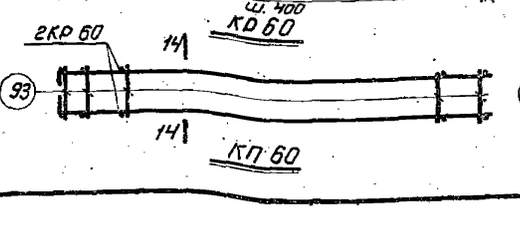


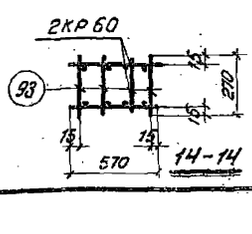












Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали		
			Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 53	КР53	2	18 А III	100,0	200,0
			6 А I	84,2	18,7
	92	144	Итого		218,7
КП 54	КР54	2	22 А III	50,0	149,2
			20 А III	50,0	123,4
	93	128	8 А I	74,8	29,5
			Итого		302,1
КП 55	КР55	2	25 А III	50,0	192,8
			22 А III	50,0	149,2
	93	128	8 А I	74,8	29,5
			Итого		371,5
КП 56	КР56	2	22 А III	109,4	326,0
			8 А I	75,5	29,8
	93	111	Итого		355,8
КП 57	КР57	2	22 А III	145,8	448,0
			8 А I	119,4	47,2
	93	204	Итого		495,2
КП 58	КР58	2	25 А III	145,8	518,0
			8 А I	96,0	37,9
	93	164	Итого		615,9
КП 59	КР59	2	22 А III	85,8	256,0
			8 А I	75,5	29,8
	93	111	Итого		285,8
КП 60	КР60	2	22 А III	114,4	342,0
			8 А I	86,6	34,2
	93	148	Итого		376,2

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали		
							Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 53	27	70 12430	18 А III	12500	4	50,0	18 А III	50,0	100,0
	90		6 А I	570	36	20,5	6 А I	20,5	4,6
							Итого		104,6
КР 54	28	70 12430	22 А III	12500	2	25,0	22 А III	25,0	74,6
	29		20 А III	12500	2	25,0	20 А III	25,0	61,7
	91		8 А I	570	32	18,2	8 А I	18,2	7,2
							Итого		143,5
КР 55	43	70 12430	25 А III	12500	2	25,0	25 А III	25,0	96,4
	28		22 А III	12500	2	25,0	22 А III	25,0	74,6
	91		8 А I	570	32	18,2	8 А I	18,2	7,2
							Итого		178,2
КР 56	34	70 14230	22 А III	14300	3	42,9	22 А III	54,7	163,0
	18		22 А III	5900	2	11,8	8 А I	21,1	8,3
	91		8 А I	570	37	21,1	Итого		171,3
КР 57	34	70 14230	22 А III	14300	4	57,2	22 А III	74,9	224,0
	18		22 А III	5900	3	17,7	8 А I	29,1	11,5
	91		8 А I	570	51	29,1	Итого		235,5
КР 58	44	70 14230	25 А III	14300	4	57,2	25 А III	74,9	289,0
	38		25 А III	5900	3	17,7	8 А I	23,4	9,2
	91		8 А I	570	41	23,4	Итого		298,2
КР 59	34	70 14230	22 А III	14300	3	42,9	22 А III	42,9	128,0
	91		8 А I	570	37	21,1	8 А I	21,1	8,3
							Итого		136,3
КР 60	34	70 14230	22 А III	14300	4	57,2	22 А III	57,2	171,0
	91		8 А I	570	37	21,1	8 А I	21,1	8,3
							Итого		179,3
Отдельные стержни	92		6 А I	270	1	0,3	6 А I	0,3	0,07
	93		8 А I	270	1	0,3	8 А I	0,3	0,12

Примечание см. на листе 57.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Нач. отд.	Цепов		
Рук. группы	Розенблюм		
Ст. инженер	Терман		
Дата выпуска:	1963 г.		
Гл. специалисты	Б.Г. Иссеч		
Гл. инженер	Гущина	Техник	Проверил
Гл. архитектор	Я. Рыкобского	Т. Жуйко	

ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	К3-01-56 Выпуск III
	Арматурные каркасы. КП 53 – КП 60	Лист 56

2607/60 Выпуск III

Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и №поз.	Колич. шт.	Выборка стали ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП61	КР61	2	20АIII	27,8	68,6
			8АI	15,5	6,2
	81	22	Итого		74,8
КП62	КР62	2	20АIII	37,0	91,2
			8АI	15,6	6,2
	81	22	Итого		97,4
КП63	КР63	2	18АIII	46,4	92,8
			6АI	21,8	4,9
	83	36	Итого		97,7
КП64	КР64	2	20АIII	46,4	114,4
			8АI	20,0	7,9
	81	33	Итого		122,3
КП65	КР65	2	18АIII	39,4	78,8
			6АI	19,4	4,3
	83	24	Итого		83,1
КП66	КР66	2	20АIII	49,4	122,0
			8АI	22,2	8,8
	81	33	Итого		130,8
КП67	КР67	2	22АIII	49,4	147,6
			8АI	22,2	8,8
	81	33	Итого		156,4
КП68	КР68	2	25АIII	39,4	132,0
			8АI	14,6	5,8
	81	18	Итого		137,8
КП69	КР69	2	20АIII	39,4	97,2
			8АI	17,8	7,0
	81	22	Итого		104,2
КП70	КР70	2	25АIII	29,6	114,0
			20АIII	19,8	48,8
			8АI	22,2	8,8
	81	33	Итого		171,6

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф, мм	Длина, мм	Колич. шт.	Общая длина, м	Выборка стали ф, мм	Выборка стали общая длина, м	Выборка стали вес, кг
КР61	45	150 4480	20АIII	4630	3	13,9	20АIII	13,9	34,3
	97		8АI	310	11	3,4	8АI	3,4	1,3
						Итого			35,6
КР62	45	150 4480	20АIII	4630	4	18,5	20АIII	18,5	45,6
	97		8АI	310	11	3,4	8АI	3,4	1,3
						Итого			46,9
КР63	46	150 4480	18АIII	4630	5	23,2	18АIII	23,2	46,4
	99		6АI	310	12	3,7	6АI	3,7	0,8
						Итого			47,2
КР64	46	150 4480	20АIII	4630	5	23,2	20АIII	23,2	57,2
	97		8АI	310	11	3,4	8АI	3,4	1,3
						Итого			58,5
КР65	62	150 4780	18АIII	4930	4	19,7	18АIII	19,7	39,4
	99		6АI	410	12	4,9	6АI	4,9	1,1
						Итого			40,5
КР66	53	150 4780	20АIII	4930	5	24,7	20АIII	24,7	61,0
	100		8АI	410	11	4,5	8АI	4,5	1,8
						Итого			62,8
КР67	54	150 4780	22АIII	4930	5	24,7	22АIII	24,7	73,8
	100		8АI	410	11	4,5	8АI	4,5	1,8
						Итого			75,6
КР68	55	150 4780	25АIII	4930	4	19,7	25АIII	19,7	76,0
	100		8АI	410	9	3,7	8АI	3,7	1,5
						Итого			77,5
КР69	53	150 4780	20АIII	4930	4	19,7	20АIII	19,7	48,6
	100		8АI	410	11	4,5	8АI	4,5	1,8
						Итого			50,4
КР70	55	150 4780	25АIII	4930	3	14,8	25АIII	14,8	57,0
	53		20АIII	4930	2	9,9	20АIII	9,9	24,4
	100		8АI	410	11	4,5	8АI	4,5	1,8
						Итого			83,2
Отдельные стержни	81		8АI	350	1	0,4	8АI	0,4	0,16
	83		6АI	350	1	0,4	6АI	0,4	0,09

Примечание см. на листе 61.

КР 61

КП 61

КР 62

КП 62

КР 63, КР 64

КП 63, КП 64

КР 65

КП 65

КР 66, КР 67, КР 70

КП 66, КП 67, КП 70

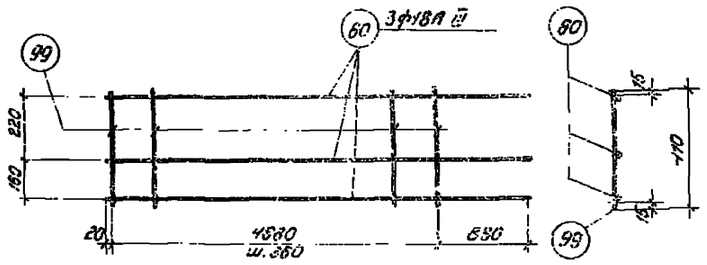
КР 68, КР 69

КП 68, КП 69

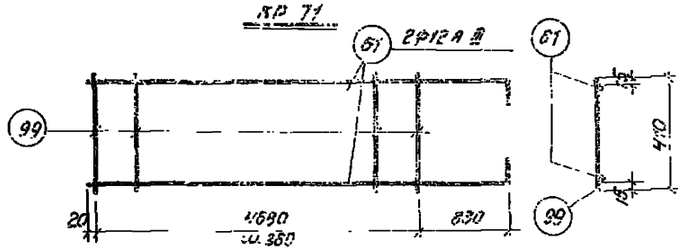
Гл. инженер проекта Цареев
Нач. ОТИС Попов
Рук. группы Розенблюм
Ст. инженер Гронтон
Гл. инженер проекта Гущина
Техник Харьковский
Проверил Тутти

ГПИ Промстальконструкция 1963 г.

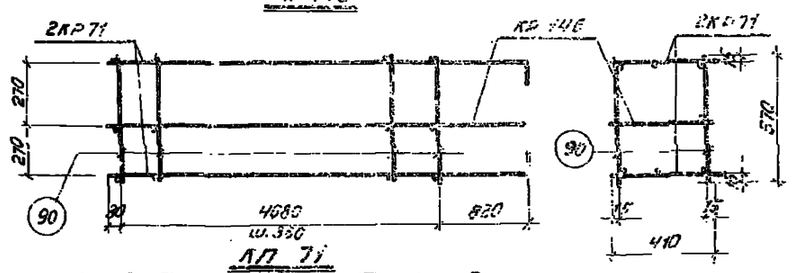
Двухветвевые колонны одноэтажных бесконсольных производственных зданий
Арматурные каркасы КП 61 - КП 70



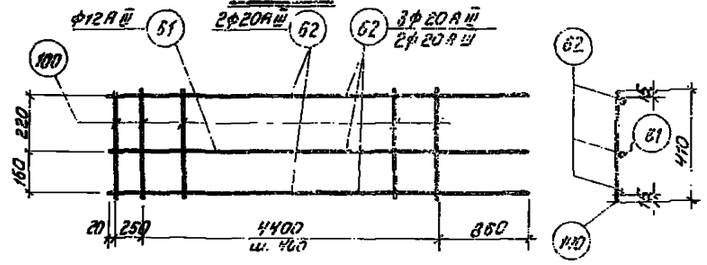
КР 71



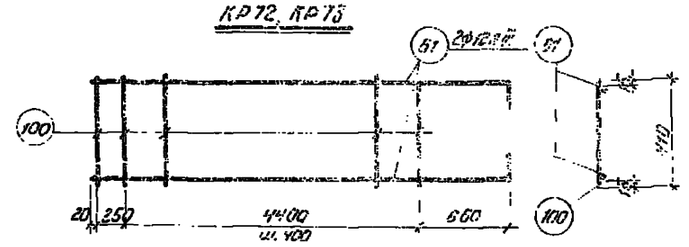
КР 145



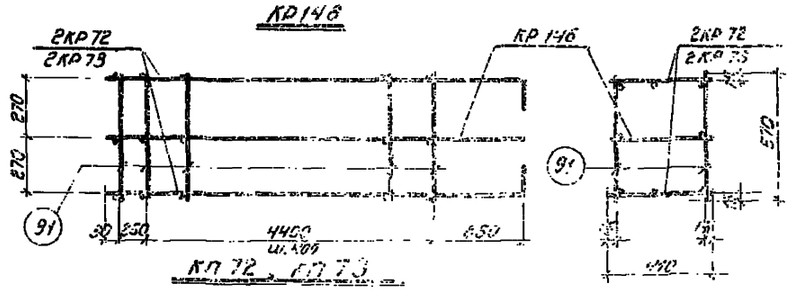
КП 71



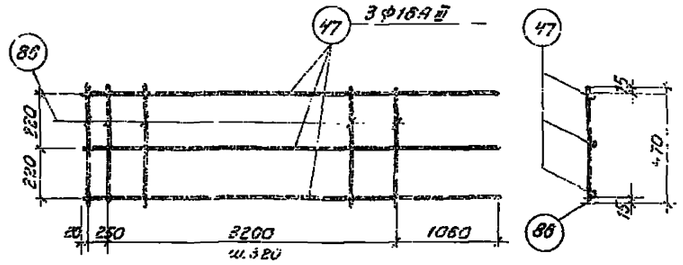
КР 72, КР 73



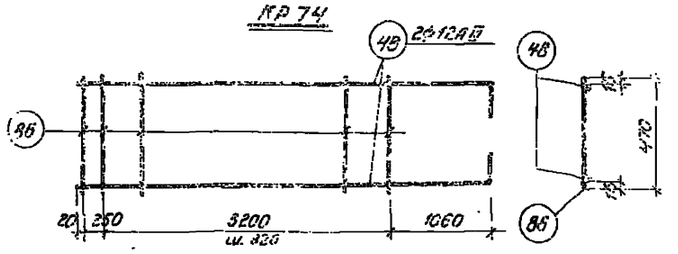
КР 146



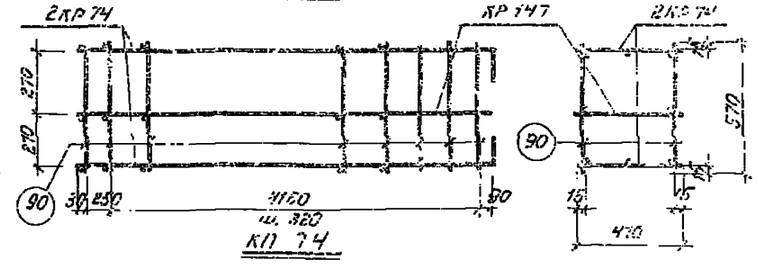
КП 72, КП 73



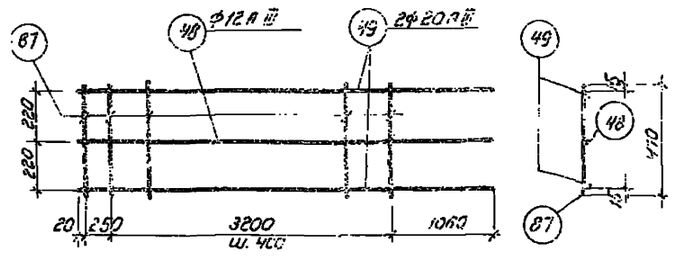
КР 74



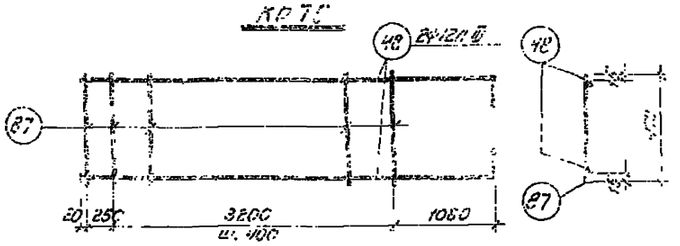
КР 147



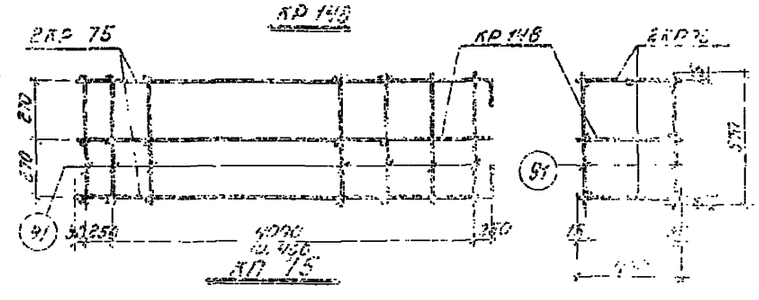
КП 74



КР 74, КР 75



КР 148



КП 75

Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали: Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 71	КР 71	2	18А-III	34,2	68,4
	КР 145	1	12А-III	11,4	10,1
	90	28	8АI	34,2	7,6
			Итого		86,1
КП 72	КР 72	2	20А-III	34,2	84,4
	КР 146	1	12А-III	11,4	10,1
	91	25	8АI	31,5	12,5
			Итого		107,0

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали: Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 73	КР 73	2	20А-III	22,8	56,3
	КР 146	1	12А-III	22,8	20,2
	91	26	8АI	31,5	12,5
			Итого		89,0
КП 74	КР 74	2	16А-III	28,2	44,5
	КР 147	1	12А-III	9,4	8,4
	90	30	6АI	35,1	7,6
			Итого		60,7
КП 75	КР 75	2	20А-III	18,8	46,4
	КР 148	1	12А-III	18,8	16,7
	91	24	8АI	28,5	11,3
			Итого		74,4

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марки изделий	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали: Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 71	60	150 5530	18А-III	5680	3	17,1	18А-III	17,1	34,2
	90		6АI	410	14	5,8	6АI	3,8	1,3
							Итого		35,5
КР 72	62	150 5530	20А-III	5680	3	17,1	20А-III	17,1	42,2
	100		8АI	410	13	5,3	8АI	5,3	2,1
							Итого		44,3
КР 73	62	150 5530	20А-III	5680	2	11,4	20А-III	11,4	28,1
	51		12А-III	5680	1	5,7	12А-III	5,7	5,1
	100		8АI	410	13	5,3	8АI	5,3	2,1
							Итого		35,3
КР 74	47	150 4530	16А-III	4680	3	14,1	16А-III	14,1	22,2
	86		6АI	470	12	5,7	6АI	5,7	1,3
							Итого		23,5
КР 75	48	150 4530	20А-III	4680	2	9,4	20А-III	9,4	23,2
	49		12А-III	4680	1	4,7	12А-III	4,7	4,2
	87		8АI	470	10	4,7	8АI	4,7	1,9
							Итого		29,3
КР 146	61	150 5530	12А-III	5680	2	11,4	12А-III	11,4	10,1
	91		6АI	410	14	5,8	6АI	3,8	1,3
							Итого		11,4
КР 147	61	150 5530	12А-III	5680	2	11,4	12А-III	11,4	10,1
	100		8АI	410	13	5,3	8АI	5,3	2,1
							Итого		12,2
КР 148	48	150 4530	12А-III	4680	2	9,4	12А-III	9,4	8,4
	87		6АI	470	12	5,7	6АI	5,7	1,3
							Итого		9,7
КР 149	48	150 4530	12А-III	4680	2	9,4	12А-III	9,4	8,4
	87		8АI	470	10	4,7	8АI	4,7	1,9
							Итого		10,3
Закладная деталь	90		6АI	570	1	0,6	6АI	0,6	0,13
	91		8АI	570	1	0,6	8АI	0,6	0,24

Примечание. Ф - диаметр стержня.

Конструкции колонн одноэтажных производственных зданий

Пространственные каркасы КП 71 - КП 75

К3-01-56 Выпуск III

Лист 58

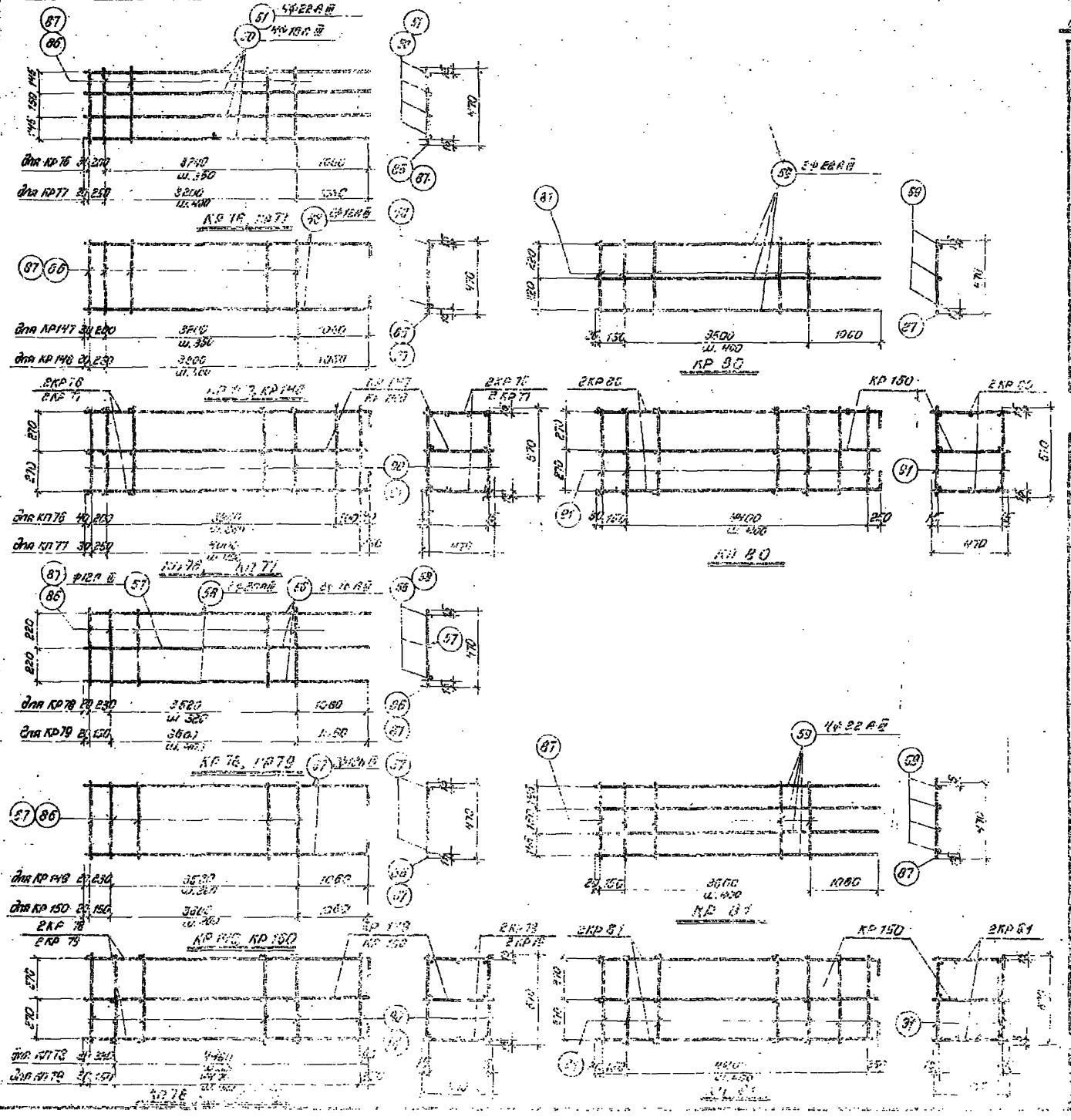
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гипронефтеспецстрой Госстроя СССР

Гл. инж. проекта Гершон

Проверил Гершон

Разработал 1986 г.



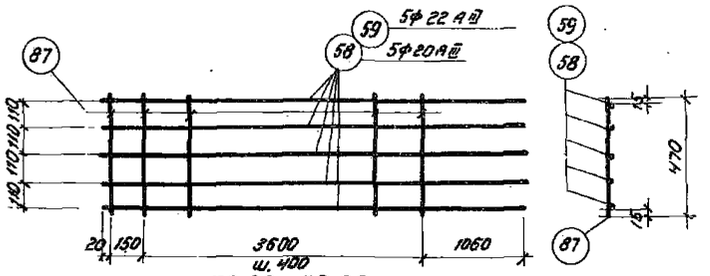
Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали: Ø, мм	Общая длина, м	Вес, кг	Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали: Ø, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 76	КР 76	2	16А-III	37,4	74,8	КП 79	КР 79	2	20А-III	20,0	49,3
	КР 147	1	12А-III	9,4	9,4		КР 150	1	12А-III	20,0	17,8
	90	26	6АI	31,2	6,9		91	24	6АI	30,0	11,9
			Итого		90,1				Итого		79,0
КП 77	КР 77	2	22А-III	37,4	171,8	КП 80	КР 80	2	22А-III	29,8	80,0
	КР 148	1	12А-III	9,4	8,4		КР 150	1	12А-III	10,0	8,9
	91	24	6АI	28,5	11,3		91	26	8АI	31,2	12,3
			Итого		131,5				Итого		110,2
КП 78	КР 78	2	18А-III	29,8	47,0	КП 81	КР 81	2	22А-III	39,8	119,0
	КР 149	1	12А-III	10,0	8,9		КР 150	1	12А-III	10,0	8,9
	90	26	6АI	35,1	7,8		91	26	8АI	31,2	12,3
			Итого		63,7				Итого		140,2

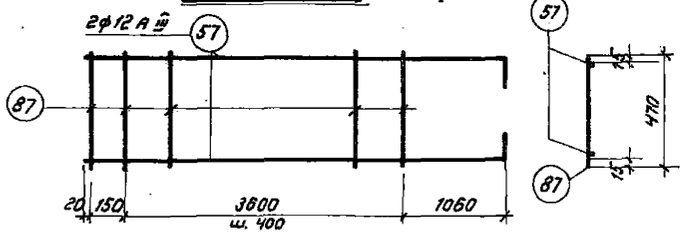
Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марки изделия	№ поз.	Эскиз	Ø, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали: Ø, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 76	50	150 4530	16А-III	4630	4	18,7	16А-III	18,7	37,4
	86		6АI	470	11	5,2	6АI	5,2	1,2
							Итого		38,6
КР 77	55	150 4830	22А-III	4680	4	18,7	22А-III	18,7	56,0
	87		8АI	470	10	4,7	8АI	4,7	1,9
							Итого		57,9
КР 78	56	150 4830	16А-III	4980	2	14,9	16А-III	14,9	23,5
	86		6АI	470	13	6,1	6АI	6,1	1,4
							Итого		24,9
КР 79	58	150 4830	20А-III	4980	2	10,0	20А-III	10,0	24,7
	57		12А-III	4900	1	5,0	12А-III	5,0	4,4
	87		8АI	470	11	5,2	8АI	5,2	2,1
							Итого		31,2
КР 80	59	150 4830	22А-III	4980	3	14,9	22А-III	14,9	44,5
	87		8АI	470	11	5,2	8АI	5,2	2,1
							Итого		46,6
КР 81	59	150 4830	22А-III	4980	4	19,9	22А-III	19,9	59,4
	87		8АI	470	11	5,2	8АI	5,2	2,1
							Итого		61,5
КР 147	48	150 4830	12А-III	4980	2	9,9	12А-III	9,9	8,8
	86		6АI	470	11	5,2	6АI	5,2	1,2
							Итого		10,0
КР 148	48	150 4830	12А-III	4980	2	9,9	12А-III	9,9	8,8
	87		8АI	470	10	4,7	8АI	4,7	1,9
							Итого		10,7
КР 149	57	150 4830	12А-III	4980	2	10,0	12А-III	10,0	8,9
	85		6АI	470	13	6,1	6АI	6,1	1,4
							Итого		10,3
КР 150	57	150 4830	12А-III	4980	2	10,0	12А-III	10,0	8,9
	87		8АI	470	11	5,2	8АI	5,2	2,1
							Итого		11,0
	90		6АI	470	1	0,5	6АI	0,5	0,13
	91		6АI	530	1	0,6	6АI	0,5	0,13

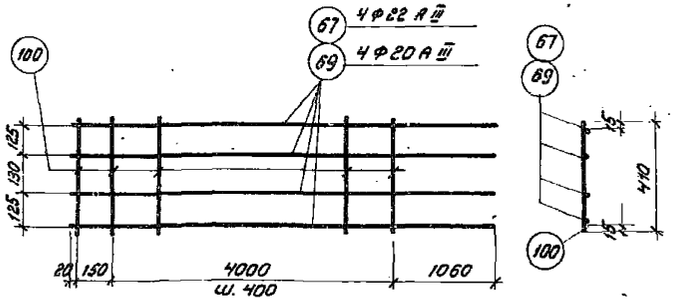
2.07/63
Выпуск III



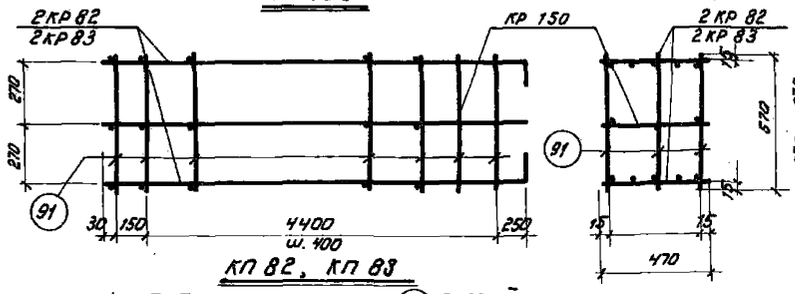
КР 82, КР 83



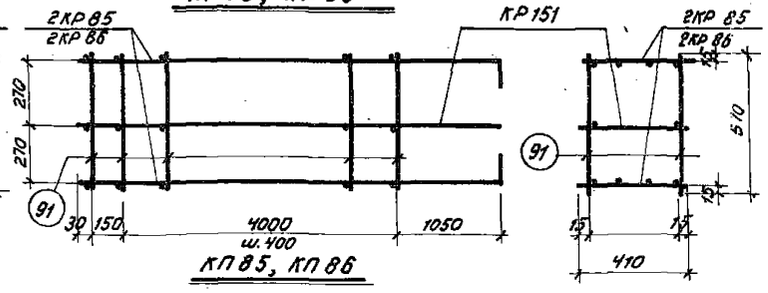
КР 150



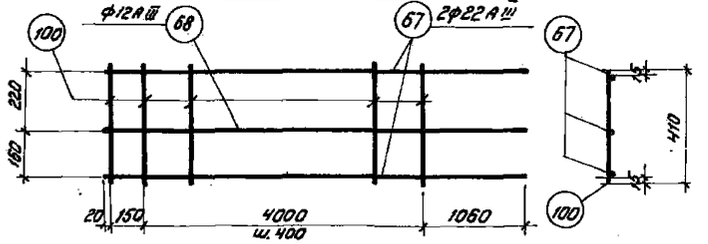
КР 85, КР 86



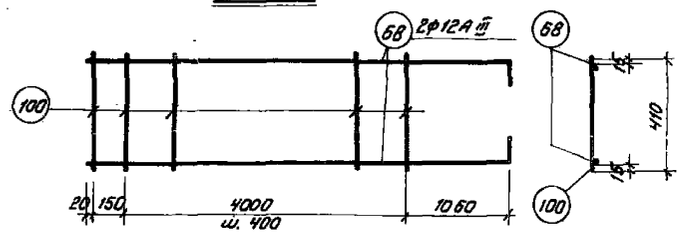
КП 82, КП 83



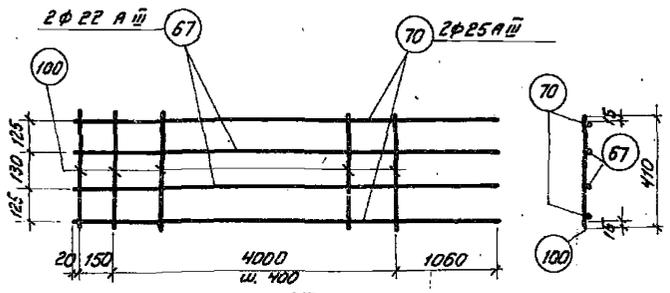
КП 85, КП 86



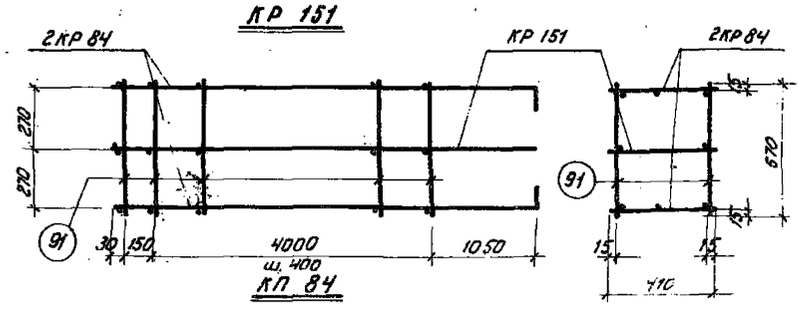
КР 84



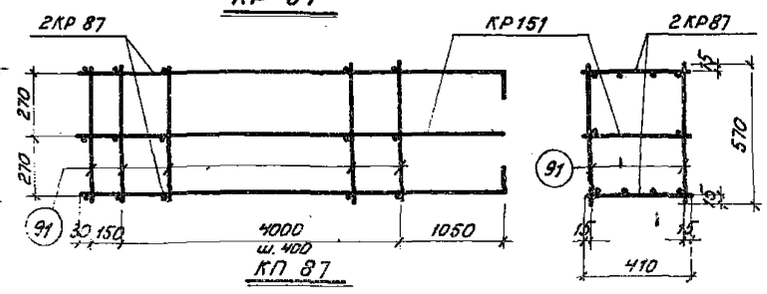
КР 151



КР 87



КП 84



КП 87

Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 82	КР 82	2	20А III	49,8	123,0
	КР 150	1	12А III	10,0	8,9
	91	39	8 АI	39,0	15,4
			Итого		147,3
КП 83	КР 83	2	22А III	49,8	148,8
	КР 150	1	12А III	10,0	8,9
	91	39	8 АI	39,0	15,4
			Итого		173,1
КП 84	КР 84	2	22А III	21,6	64,5
	КР 151	1	12А III	21,6	19,2
	91	24	8 АI	29,1	11,5
			Итого		95,2

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 85	КР 85	2	20А III	43,2	106,5
	КР 151	1	12А III	10,8	9,6
	91	24	8 АI	29,1	11,5
			Итого		127,6
КП 86	КР 86	2	22А III	43,2	129,0
	КР 151	1	12А III	10,8	9,6
	91	24	8 АI	29,1	11,5
			Итого		150,1
КП 87	КР 87	2	25А III	21,6	83,2
	КР 151	1	22А III	21,6	64,5
	91	24	12А III	10,8	9,6
			8 АI	29,1	11,5
			Итого		168,6

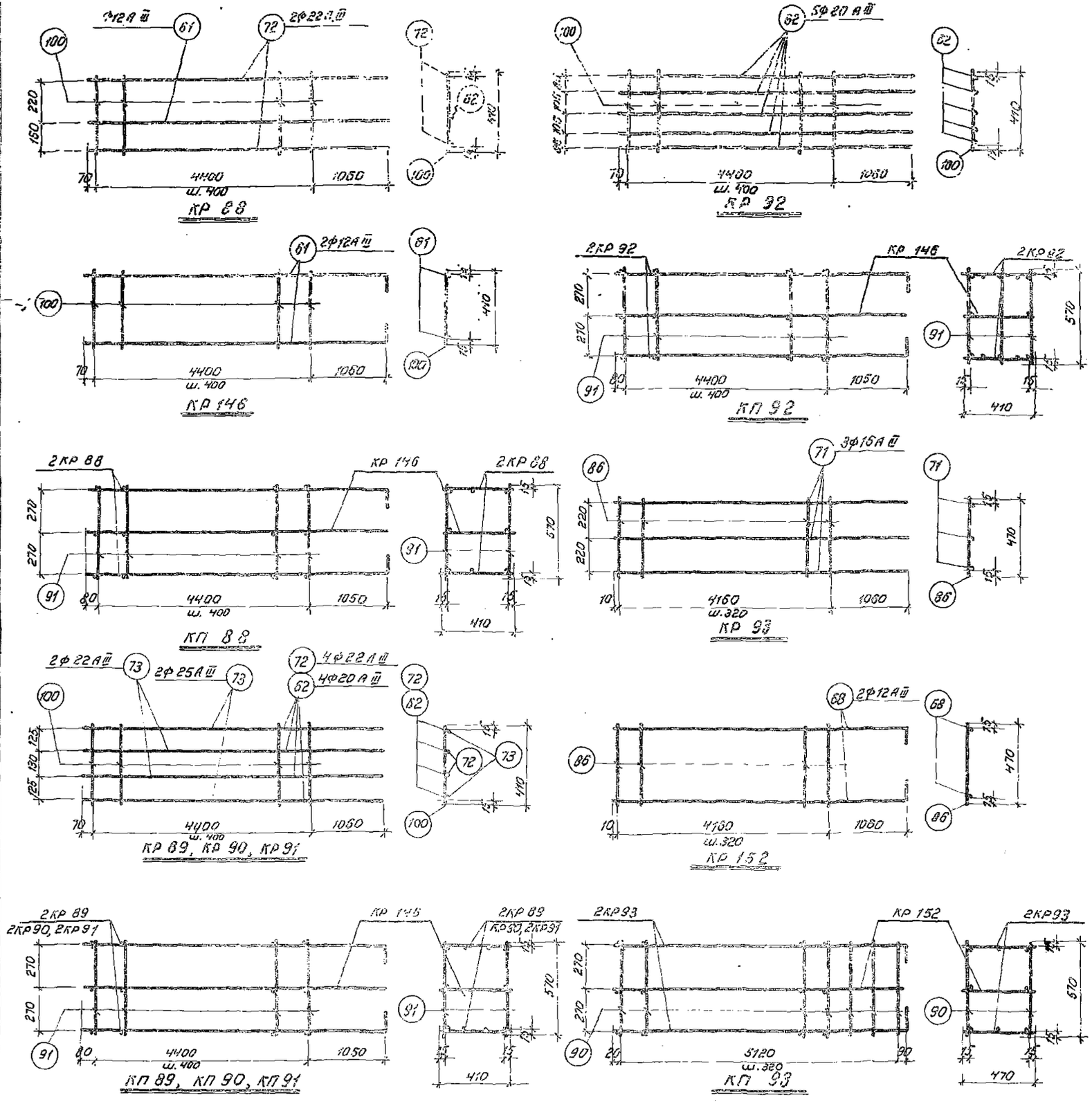
Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали ф, мм	Общая длина, м	Вес, м
КР 82	58	150 4830	20А III	4980	5	24,9	20А III	24,9	61,5
	87		8 АI	470	11	5,2	8 АI	5,2	2,1
							Итого		63,6
КР 83	59	150 4830	22А III	4980	5	24,9	22А III	24,9	74,4
	87		8 АI	470	11	5,2	8 АI	5,2	2,1
							Итого		76,5
КР 84	67	150 5230	22А III	5380	2	10,8	22А III	10,8	32,3
	68		12А III	5380	1	5,4	12А III	5,4	4,8
	100		8 АI	410	12	4,9	8 АI	4,9	1,9
							Итого		39,0
КР 85	69	150 5230	20А III	5380	4	21,6	20А III	21,6	53,3
	100		8 АI	410	12	4,9	8 АI	4,9	1,9
							Итого		55,2
КР 86	67	150 5230	22А III	5380	4	21,6	22А III	21,6	64,5
	100		8 АI	410	12	4,9	8 АI	4,9	1,9
							Итого		66,4
КР 87	70	150 6230	25А III	5380	2	10,8	25А III	10,8	41,5
	67		22А III	5380	2	10,8	22А III	10,8	32,3
	100		8 АI	410	12	4,9	8 АI	4,9	1,9
							Итого		75,8
КР 150	57	150 4830	12А III	4980	2	10,0	12А III	10,0	8,9
	87		8 АI	470	11	5,2	8 АI	5,2	2,1
							Итого		11,0
КР 151	68	150 5230	12А III	5380	2	10,8	12А III	10,8	9,6
	100		8 АI	410	12	4,9	8 АI	4,9	1,9
							Итого		11,5
Отдельный стержень	91		8 АI	570	1	0,6	8 АI	0,6	0,24

Примечание см. на листе 67.

Гипрониигаз Госстроя СССР
Гл. инженер проекта Слов
Рук. группы Розенфельд
Ст. инженер Герман
Дата выпуска: 1983 г.

2607/64
Выпуск III



Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 88	КР 88	2	22А III	22,8	68,0
	КР 146	1	12А III	22,8	20,3
	91	24	8А I	29,1	11,5
			Итого		99,8
КП 89	КР 89	2	20А III	45,4	112,0
	КР 146	1	12А III	11,4	10,1
	91	24	8А I	29,1	11,5
			Итого		133,6
КП 90	КР 90	2	22А III	45,4	135,4
	КР 146	1	12А III	11,4	10,1
	91	24	8А I	29,1	11,5
			Итого		157,0
КП 91	КР 91	2	25А III	22,8	88,0
	КР 146	1	22А III	22,8	68,0
	91	24	12А III	11,4	10,1
			8А I	29,1	11,5
			Итого		177,6
КП 92	КР 92	2	20А III	56,8	140,0
	КР 146	1	12А III	11,4	10,1
	91	36	8А I	36,3	14,4
			Итого		164,5
КП 93	КР 93	2	16А III	32,4	51,2
	КР 152	1	12А III	10,8	9,6
	90	34	6А I	40,2	8,9
			Итого		69,7

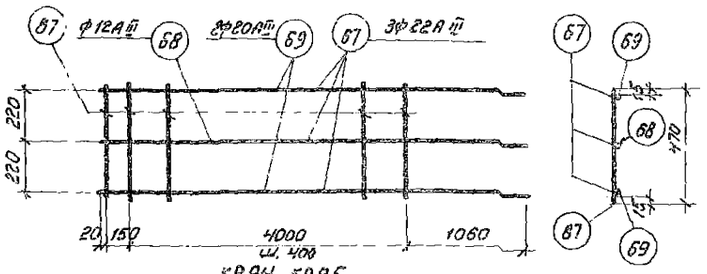
Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

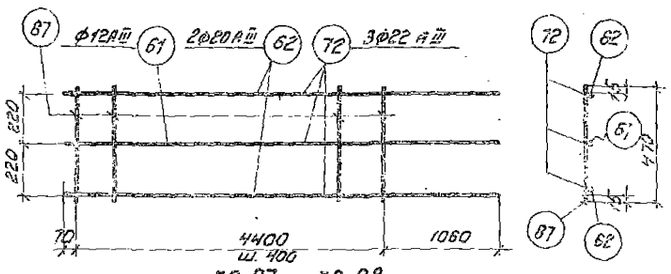
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф, мм	Длина, мм	Кол. шт	Общая длина, м	Выборка стали ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 88	72	150 5530	22А III	5680	2	11,4	22А III	11,4	34,0
	61		12А III	5680	1	5,7	12А III	5,7	5,1
	100		8А I	410	12	4,9	8А I	4,9	1,9
							Итого		41,0
КР 89	62	150 5530	20А III	5680	4	22,7	20А III	22,7	56,0
	100		8А I	410	12	4,9	8А I	4,9	1,9
							Итого		57,9
КР 90	72	150 5530	22А III	5680	4	22,7	22А III	22,7	67,7
	100		8А I	410	12	4,9	8А I	4,9	1,9
							Итого		69,6
КР 91	73	150 5530	25А III	5680	2	11,4	25А III	11,4	44,0
	72		22А III	5680	2	11,4	22А III	11,4	34,0
	100		8А I	410	12	4,9	8А I	4,9	1,9
							Итого		79,9
КР 92	62	150 5530	20А III	5680	5	28,4	20А III	28,4	70,0
	100		8А	410	12	4,9	8А I	4,9	1,9
							Итого		71,9
КР 93	71	150 5230	16А III	5380	3	16,2	16А III	16,2	25,6
	86		6А I	470	14	6,6	6А I	6,6	1,5
							Итого		27,1
КР 146	61	150 5530	12А III	5680	2	11,4	12А III	11,4	10,1
	100		8А I	410	12	4,9	8А I	4,9	1,9
							Итого		12,0
КР 152	68	150 5230	12А III	5380	2	10,8	12А III	10,8	9,6
	86		6А I	470	14	6,6	6А I	6,6	1,5
							Итого		11,1
Отдельные стержни	90		6А I	570	1	0,6	6А I	0,6	0,13
	91		8А I	570	1	0,6	8А I	0,6	0,24

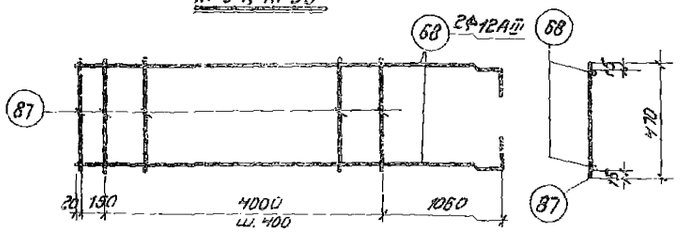
Примечание см. на листе 67.

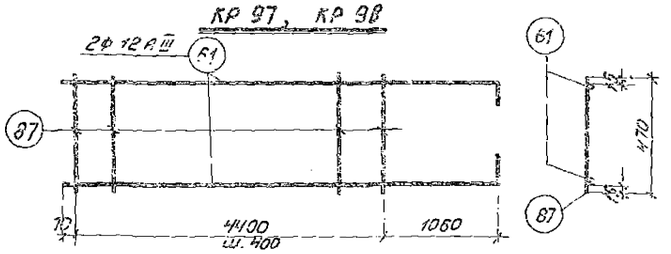
ТА 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Арматурные каркасы КП 88 – КП 93	Лист 61

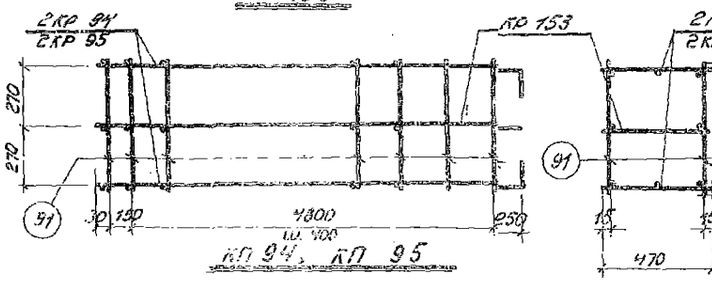
Нач. ОТИС	Попов	Техник	Гущина
Рук. группы	Розенблюм	Проверил	Герман
Ст. инженер	Герман		
Дата выпуска:	1963 г.		

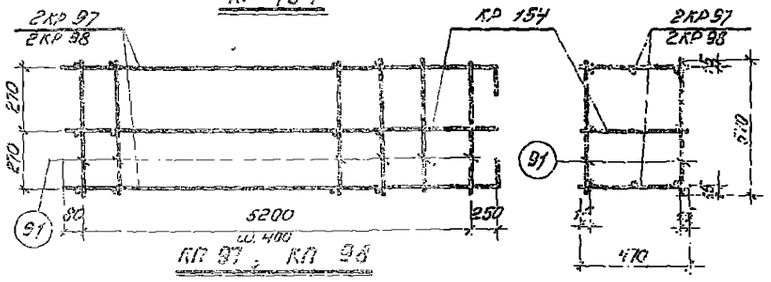


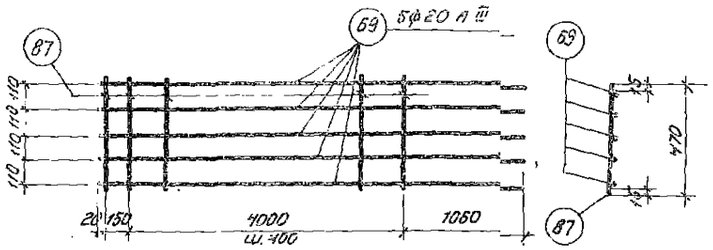


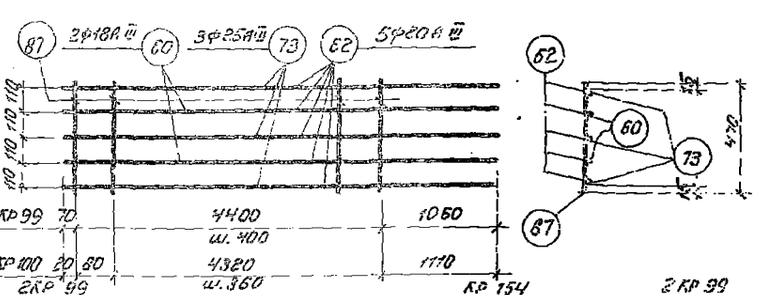


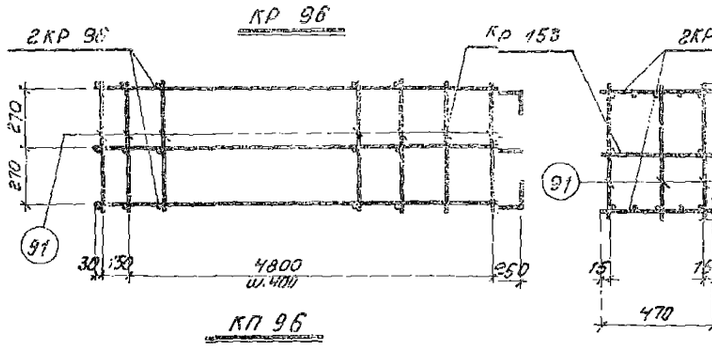


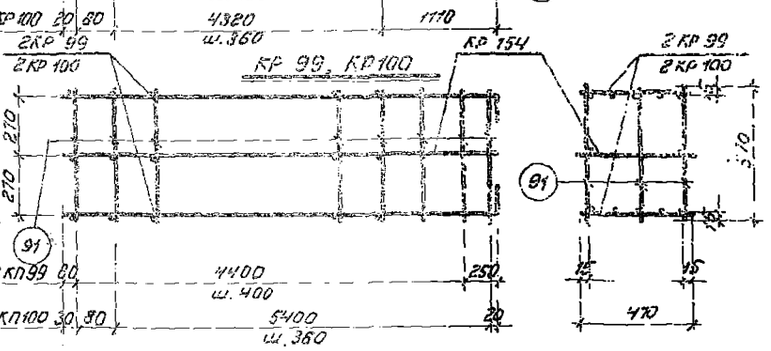












Спецификация марок арматурных изделий

Выборка стали на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 94	КР 94	2	20АIII	21,6	53,2
	КР153	1	12АIII	21,6	19,2
	91	28	8АI	33,9	13,4
			Итого		85,8
КП 95	КР95	2	22АIII	32,4	96,8
	КР153	1	12АIII	10,8	9,6
	91	28	8АI	33,9	13,4
			Итого		119,8
КП 96	КР96	2	20АIII	53,8	132,8
	КР153	1	12АIII	10,8	9,6
	91	42	8АI	42,3	16,7
			Итого		159,1
КП 97	КР97	2	20АIII	22,8	56,4
	КР154	1	12АIII	22,8	20,2
	91	28	8АI	42,3	16,7
			Итого		93,3

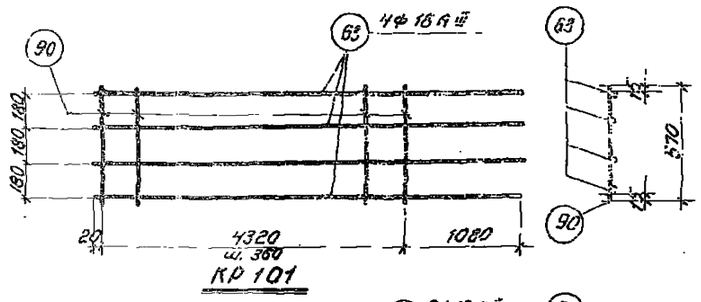
Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 98	КР98	2	22АIII	34,2	102,0
	КР154	1	12АIII	11,4	10,1
	91	28	8АI	33,9	13,4
			Итого		125,5
КП 99	КР99	2	20АIII	56,8	140,0
	КР154	1	12АIII	11,4	10,1
	91	42	8АI	42,3	16,7
			Итого		166,8
КП 100	КР 100	2	25АIII	34,2	132,0
	КР154	1	18АIII	22,8	45,6
	91	51	12АIII	11,4	10,1
			8АI	47,7	18,8
			Итого		206,5

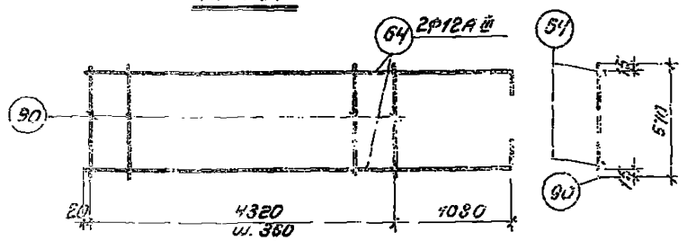
Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

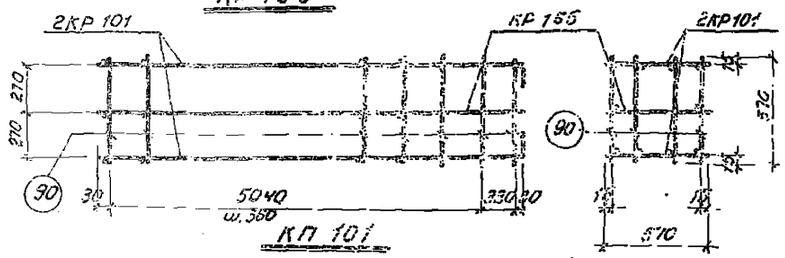
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 94	69	150 5230	20АIII	5380	2	10,8	20АIII	10,8	26,6
	68		12АIII	5380	1	5,4	12АIII	5,4	4,8
	87		8АI	470	12	5,7	8АI	5,7	2,3
							Итого		33,7
КР 95	67	150 5230	22АIII	5380	3	16,2	22АIII	16,2	48,4
	87		8АI	470	12	5,7	8АI	5,7	2,3
							Итого		50,7
КР 96	69	150 5230	20АIII	5380	5	26,9	20АIII	26,9	66,4
	87		8АI	470	12	5,7	8АI	5,7	2,3
							Итого		68,7
КР97	62	150 5530	20АIII	5680	2	11,4	20АIII	11,4	28,2
	61		12АIII	5680	1	5,7	12АIII	5,7	5,1
	87		8АI	470	12	5,7	8АI	5,7	2,3
							Итого		35,6
КР 98	72	150 5530	22АIII	5680	3	17,1	22АIII	17,1	51,0
	87		8АI	470	12	5,7	8АI	5,7	2,3
							Итого		53,3
КР 99	62	150 5530	20АIII	5680	5	28,4	20АIII	28,4	70,0
	87		8АI	470	12	5,7	8АI	5,7	2,3
							Итого		72,3
КР100	73	150 5630	25АIII	5680	3	17,1	25АIII	17,1	66,0
	60		18АIII	5680	2	11,4	18АIII	11,4	22,8
	87		8АI	470	12	5,7	8АI	5,7	2,3
							Итого		91,1
КР 153	68	150 5230	12АIII	5380	2	10,8	12АIII	10,8	9,6
	87		8АI	470	12	5,7	8АI	5,7	2,3
							Итого		11,9
КР 154	61	150 5550	12АIII	5680	2	11,4	12АIII	11,4	10,1
	87		8АI	470	12	5,7	8АI	5,7	2,3
							Итого		12,4
Стальные гнутые	91		8АI	510	1	0,6	8АI	0,6	0,24

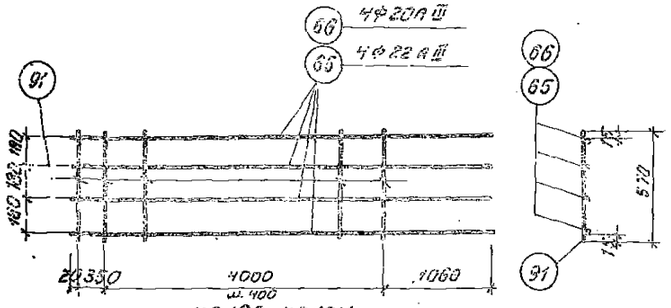
Примечание см. на листе 67.

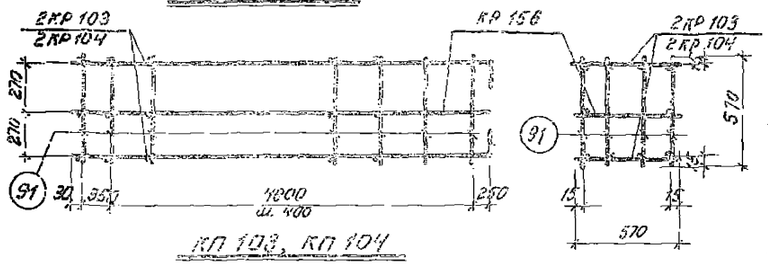
Ст. инженер Гергин 1963 г.
Гл. специалист Гергин
Гл. инженер проекта Гергин
Нач. отдела Гергин
Гл. инженер проекта Гергин
Гл. специалист Гергин
Гл. инженер проекта Гергин
Гл. специалист Гергин
Гл. инженер проекта Гергин
Гл. специалист

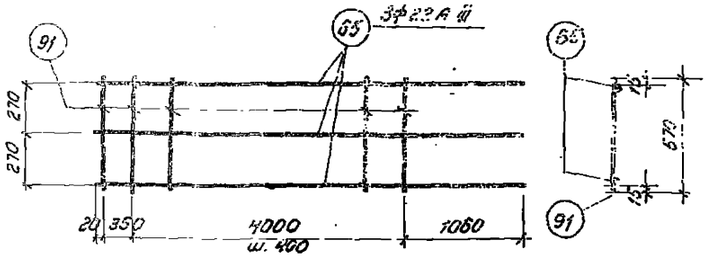


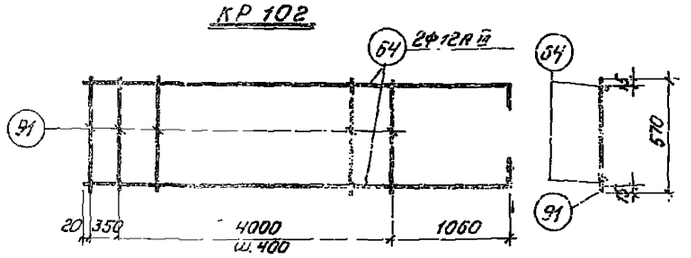


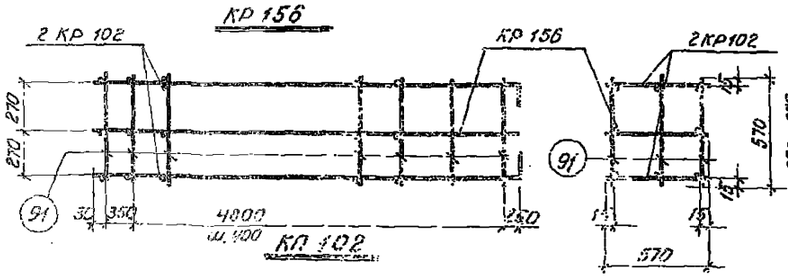


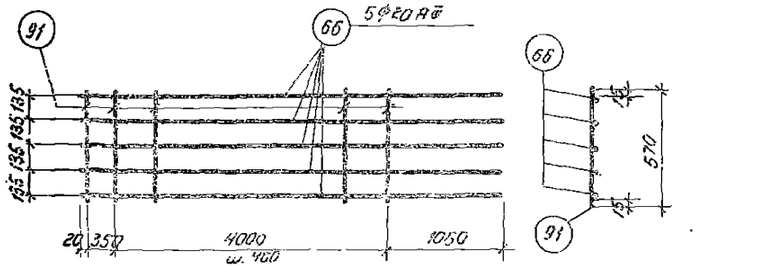


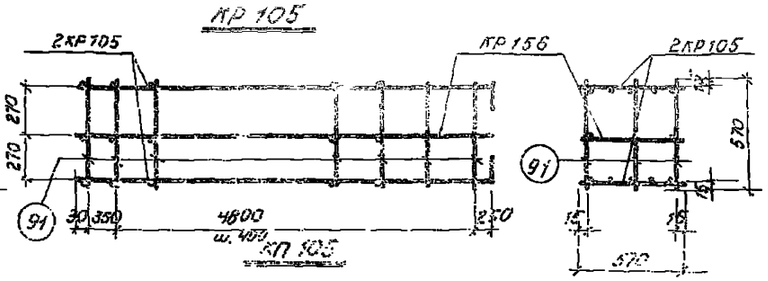












Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

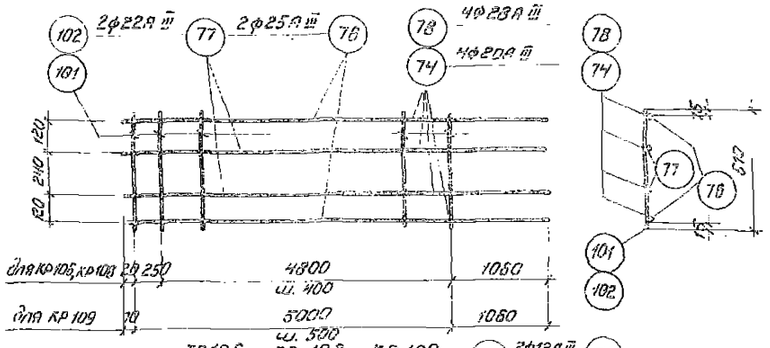
Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП101	КР101	2	18АIII	44,8	69,6
	КР155	1	12АIII	11,2	10,0
	90	54	6АI	54,6	12,1
			Итого		111,7
КП102	КР102	2	22АIII	33,6	100,4
	КР156	1	12АIII	11,2	10,0
	91	42	8АI	45,9	18,2
			Итого		128,6
КП103	КР103	2	22АIII	44,6	133,2
	КР156	1	12АIII	11,2	10,0
	91	56	8АI	54,3	21,5
			Итого		164,7
КП104	КР104	2	20АIII	44,6	110,0
	КР156	1	12АIII	11,2	10,0
	91	55	8АI	54,3	21,5
			Итого		141,5
КП105	КР105	2	20АIII	55,8	138,0
	КР156	1	12АIII	11,2	10,0
	91	42	8АI	45,9	18,2
			Итого		166,2

Спецификация и выборка стали на рядно армированное изделие

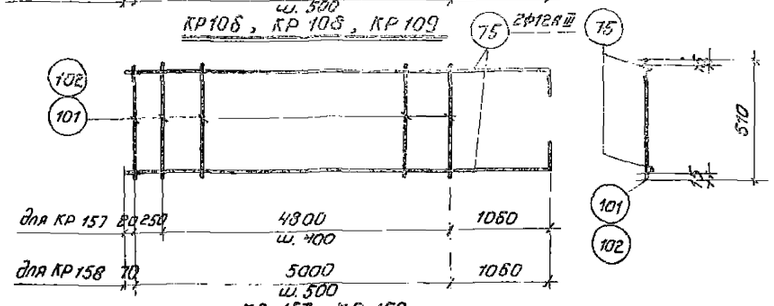
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР101	63	150 5430	18АIII	5580	4	22,4	18АIII	22,4	44,8
	90		6АI	570	13	7,4	6АI	7,4	1,7
							Итого		46,5
КР102	65	150 5430	22АIII	5580	3	16,8	22АIII	16,8	50,2
	91		8АI	570	12	6,9	8АI	6,9	2,7
							Итого		52,9
КР103	65	150 5430	22АIII	5580	4	22,3	22АIII	22,3	66,6
	91		8АI	570	12	6,9	8АI	6,9	2,7
							Итого		69,3
КР104	66	150 5430	20АIII	5580	4	22,3	20АIII	22,3	55,0
	91		8АI	570	12	6,9	8АI	6,9	2,7
							Итого		57,7
КР105	66	150 5430	20АIII	5580	5	27,9	20АIII	27,9	69,0
	91		8АI	570	12	6,9	8АI	6,9	2,7
							Итого		71,7
КР155	64	150 5430	12АIII	5580	2	11,2	12АIII	11,2	10,0
	90		6АI	570	13	7,4	6АI	7,4	1,7
							Итого		11,7
КР156	64	150 5430	12АIII	5580	2	11,2	12АIII	11,2	10,0
	91		8АI	570	12	6,9	8АI	6,9	2,7
							Итого		12,7
Отдельные стержни	90		6АI	570	1	0,6	6АI	0,6	0,13
	91		8АI	570	1	0,6	8АI	0,6	0,24

Примечание см. на листе 67.

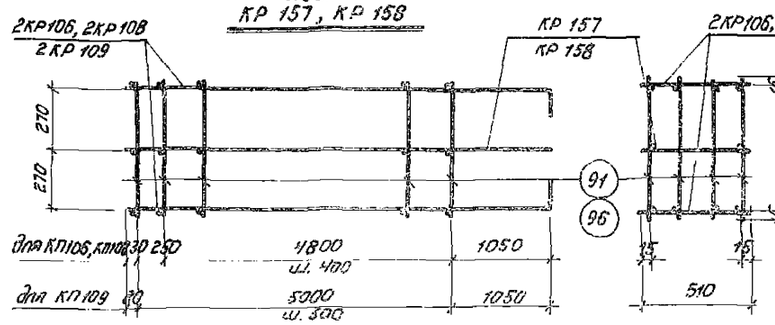
5071/67 инж. III



КР105, КР 108, КР 109

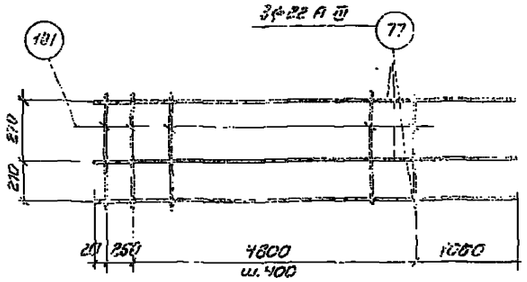


КР 157, КР 158

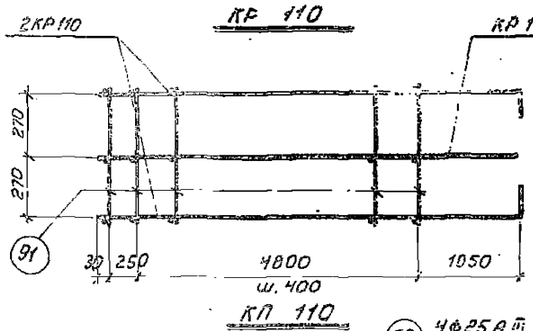


КП 106, КП 108, КП 109

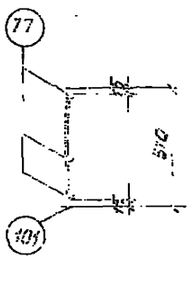
КР 107

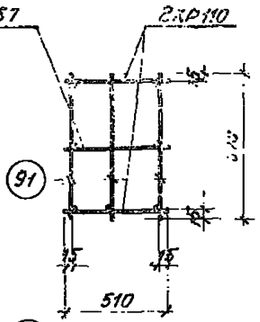


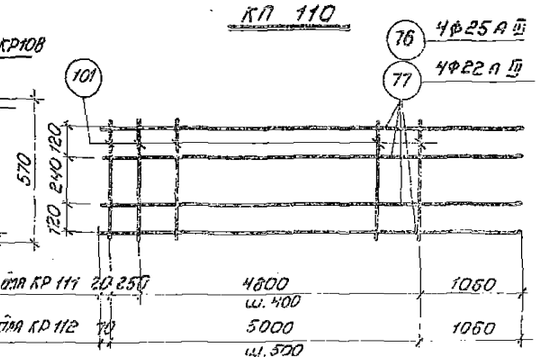
КР 110



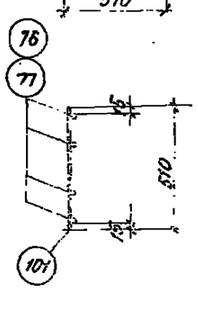
КП 110

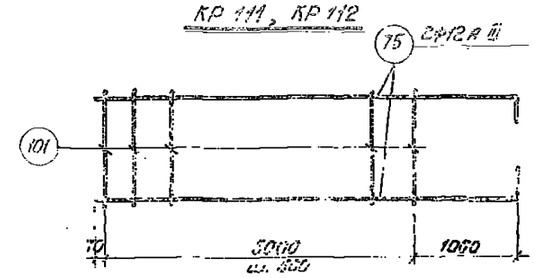




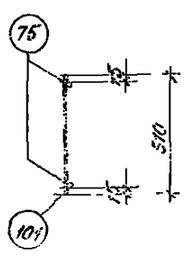


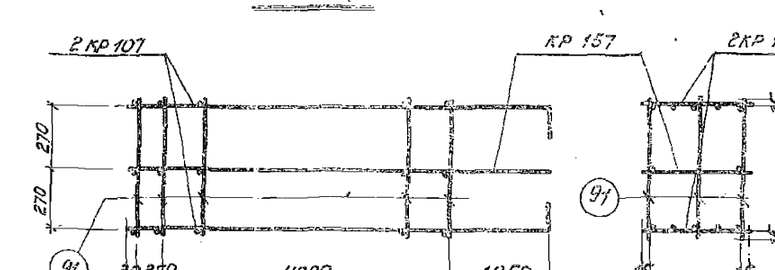
КР 111, КР 112



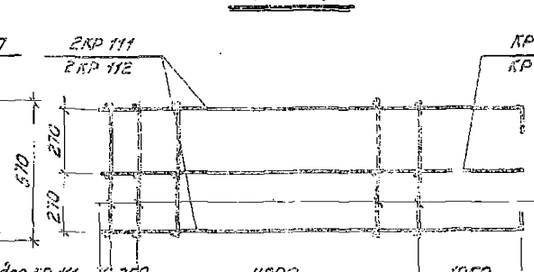


КР 161

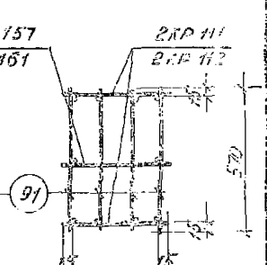




КП 107



КП 111, КП 112



Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка плоских каркасов и их поз.	Кол. шт.	Выборка стали Ø, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 106	КР 106	2	28А III	50,5	124,0
	КР 157	1	12А III	12,6	11,2
	91	56	8 AI	55,2	21,8
			Итого		157,0
КП 107	КР 107	2	20А III	62,8	155,0
	КР 157	1	12А III	12,6	11,2
	91	42	8 AI	46,8	18,5
			Итого		184,7
КП 108	КР 108	2	25А III	25,2	97,2
	КР 157	1	22А III	25,2	75,2
	91	56	12А III	12,6	11,2
			8 AI	55,2	21,8
			Итого		205,4

Марка простр. каркаса	Марка плоских каркасов и их поз.	Кол. шт.	Выборка стали Ø, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 109	КР 109	2	28А III	50,2	242,4
	КР 158	1	12А III	12,6	11,2
	96	44	10 AI	43,2	26,6
			Итого		280,2
КП 110	КР 110	2	22А III	37,8	112,8
	КР 157	1	12А III	12,6	11,2
	91	42	8 AI	46,8	18,5
			Итого		142,5
КП 111	КР 111	2	22А III	50,2	150,0
	КР 157	1	12А III	12,6	11,2
	91	56	8 AI	55,2	21,8
			Итого		183,0
КП 112	КР 112	2	25А III	50,2	193,4
	КР 161	1	12А III	12,6	11,2
	91	44	8 AI	43,2	17,1
			Итого		221,7

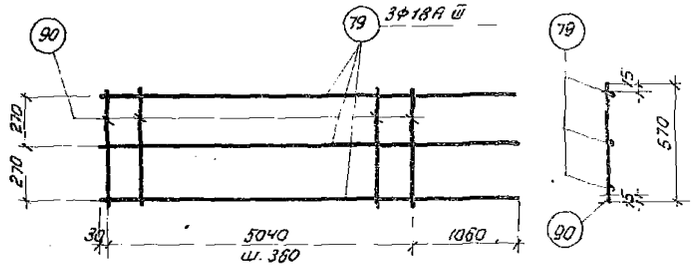
Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ø, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали Ø, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 106	74	150 6130	20А III	6280	4	25,1	20А III	25,1	62,0
	101		8 AI	510	14	7,2	8 AI	7,2	2,9
							Итого		64,9
КР 107	74	150 6130	20А III	6280	5	31,4	20А III	31,4	77,5
	101		8 AI	510	14	7,2	8 AI	7,2	2,9
							Итого		80,4
КР 108	76	150 6130	25А III	6280	2	12,6	25А III	12,6	48,6
	77		22А III	6280	2	12,6	22А III	12,6	37,6
	101		8 AI	510	14	7,2	8 AI	7,2	2,9
							Итого		89,1
КР 109	76	150 6130	28А III	6280	4	25,1	28А III	25,1	121,2
	102		10 AI	510	11	5,6	10 AI	5,6	3,5
							Итого		124,7
КР 110	77	150 6130	22А III	6280	3	18,9	22А III	18,9	56,4
	101		8 AI	510	14	7,2	8 AI	7,2	2,9
							Итого		59,3
КР 111	77	150 6130	22А III	6280	4	25,1	22А III	25,1	75,0
	101		8 AI	510	14	7,2	8 AI	7,2	2,9
							Итого		77,9
КР 112	76	150 6130	25А III	6280	4	25,1	25А III	25,1	96,7
	101		8 AI	510	11	5,6	8 AI	5,6	2,2
							Итого		98,9
КР 157	75	150 6130	12А III	6280	2	12,6	12А III	12,6	11,2
	101		8 AI	510	14	7,2	8 AI	7,2	2,9
							Итого		14,1
КР 158	75	150 6130	12А III	6280	2	12,6	12А III	12,6	11,2
	102		10 AI	510	11	5,6	10 AI	5,6	3,5
							Итого		14,7
КР 161	75	150 6130	12А III	6280	2	12,6	12А III	12,6	11,2
	101		8 AI	510	11	5,6	8 AI	5,6	2,2
							Итого		13,4
Отдельные стержни	91		8 AI	570	1	0,6	8 AI	0,6	0,24
	96		10 AI	570	1	0,6	10 AI	0,6	0,37

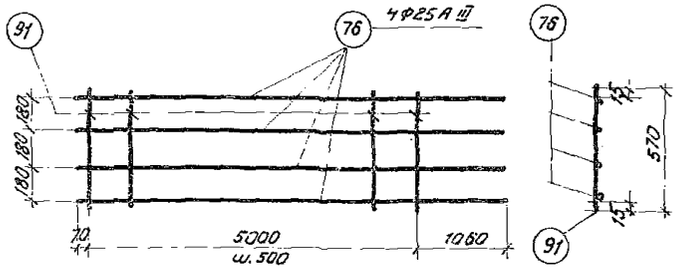
Начало см. на листе 61.

Нач. ОТОС Гасилов
Рук. группы Розенблют
Гл. инженер Герман
Дата выпуска: 1968 г.
Техник Гущина
Проверил Герман

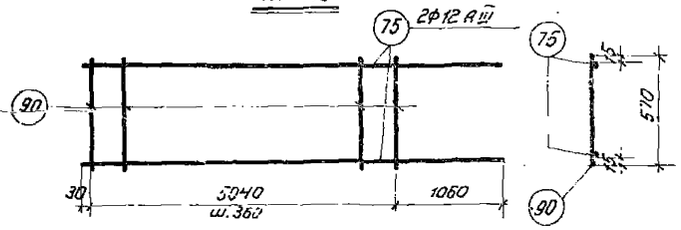
2607/68 Выпуск III



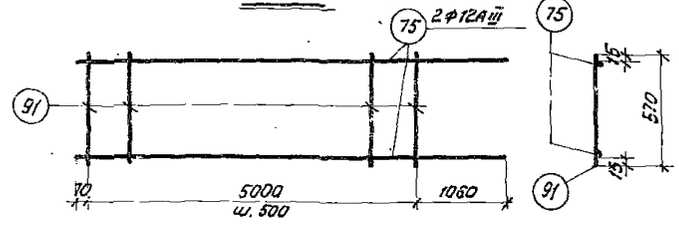
КР 113



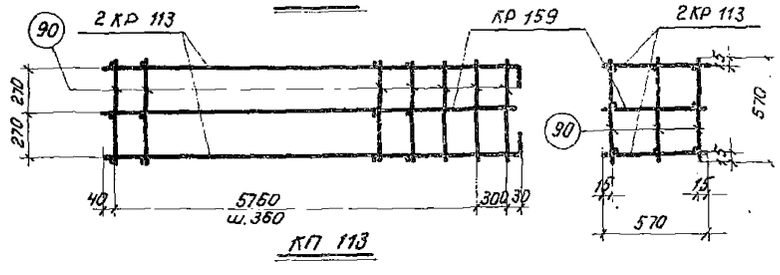
КР 115



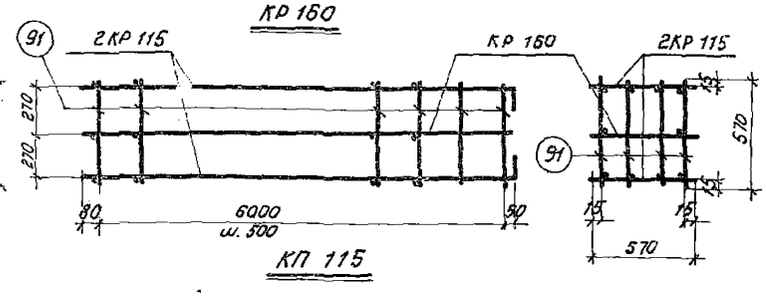
КР 159



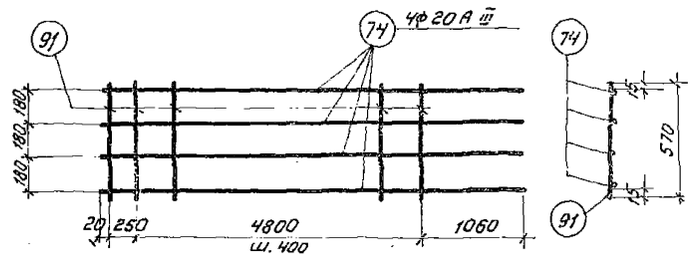
КР 160



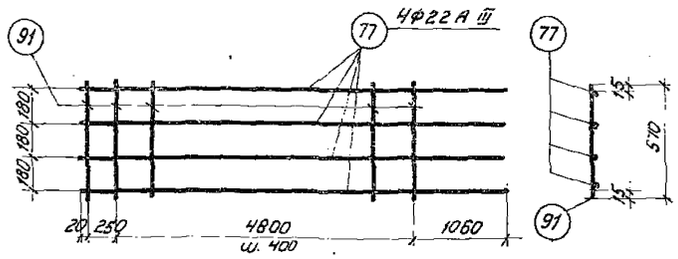
КП 113



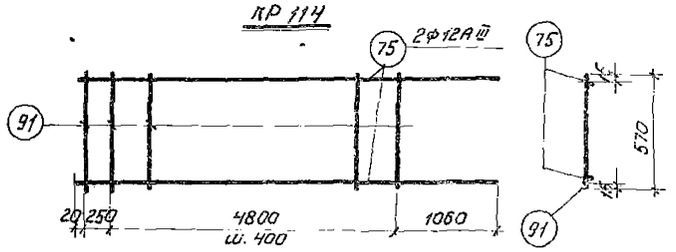
КП 115



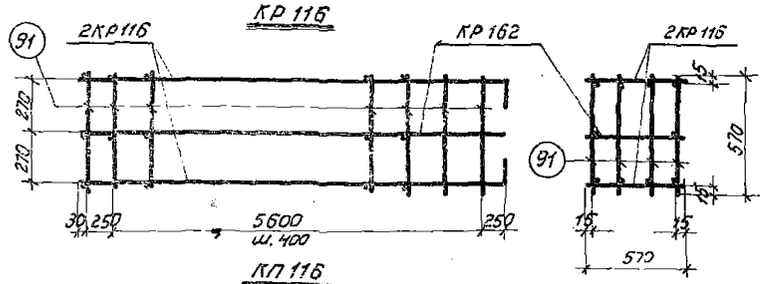
КР 114



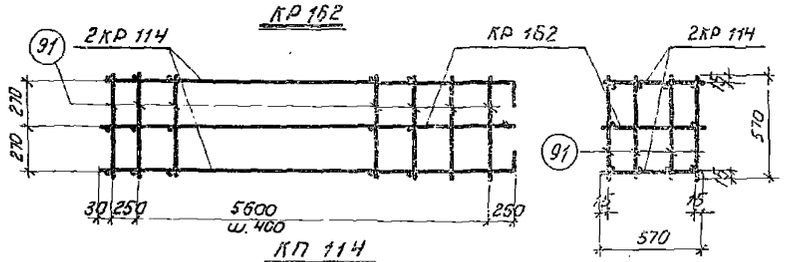
КР 116



КР 162



КП 116



КП 114

Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

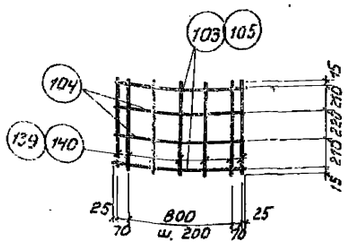
Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг	Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали ф, мм	Общая длина, м	Все, кг
КП 113	КР 113	2	18А III	37,8	75,6	КП 115	КР 115	2	25А III	50,2	193,4
	КР 159	1	12А III	12,6	11,2		КР 160	1	12А III	12,6	11,2
	90	54	6А I	58,2	12,9		91	52	8А I	50,1	19,8
			Итого		99,7				Итого		224,4
КП 114	КР 114	2	20А III	50,2	124,0	КП 116	КР 116	2	22А III	50,2	150,0
	КР 162	1	12А III	12,6	11,2		КР 162	1	12А III	12,6	11,2
	91	64	8А I	62,4	24,6		91	64	8А I	62,4	24,6
			Итого		159,8				Итого		185,8

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

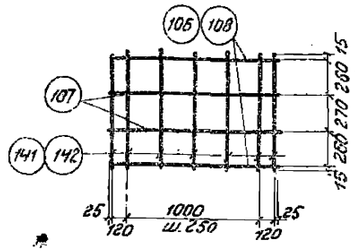
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 113	79	150 6130	18А III	6280	3	18,9	18А III	18,9	37,8
	90		6А I	570	15	8,6	6А I	8,6	1,9
							Итого		39,7
КР 114	74	150 6130	20А III	6280	4	25,1	20А III	25,1	62,0
	91		8А I	570	14	8,0	8А I	8,0	3,2
							Итого		65,2
КР 115	76	150 6130	25А III	6280	4	25,1	25А III	25,1	96,7
	91		8А I	570	11	6,3	8А I	6,3	2,5
							Итого		99,2
КР 116	77	150 6130	22А III	6280	4	25,1	22А III	25,1	75,0
	91		8А I	570	14	8,0	8А I	8,0	3,2
							Итого		78,2
КР 159	75	150 6130	12А III	6280	2	12,6	12А III	12,6	11,2
	90		6А I	570	15	8,6	6А I	8,6	1,9
							Итого		13,1
КР 160	75	150 6130	12А III	6280	2	12,6	12А III	12,6	11,2
	91		8А I	570	11	6,3	8А I	6,3	2,5
							Итого		13,7
КР 162	75	150 6130	12А III	6280	2	12,6	12А III	12,6	11,2
	91		8А I	570	14	8,0	8А I	8,0	3,2
							Итого		14,4
Отдельные стержни	90		6А I	570	1	0,6	6А I	0,6	0,13
	91		8А I	570	1	0,6	8А I	0,6	0,24

Примечание см. на листе 67.

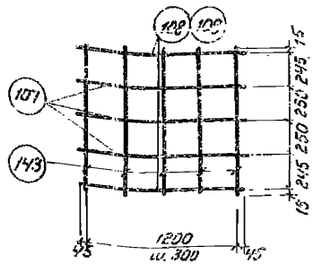
Гл. инженер	Сергеев		
Нач. ОТИС	Попов		
Рук. группы	Розенблюм	Техник	Гунина
Ст. инженер	Герман	Проверил	Герман
Дата выпуска: 1963 г.			



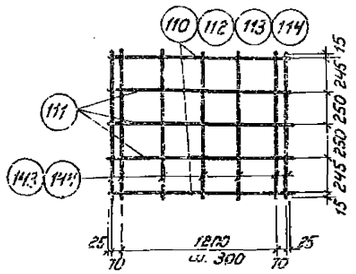
КР117, КР118



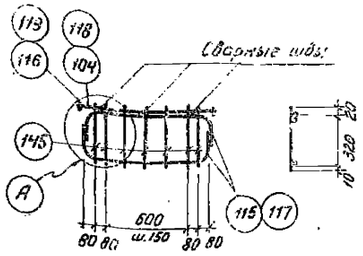
КР 119, КР120



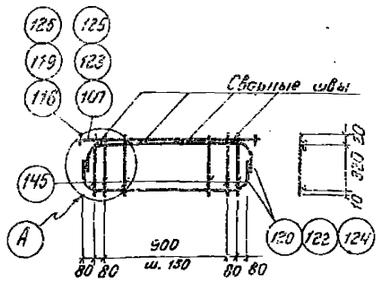
КР121, КР122



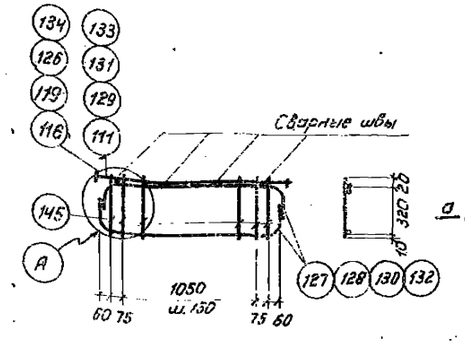
КР123, КР124, КР125, КР126



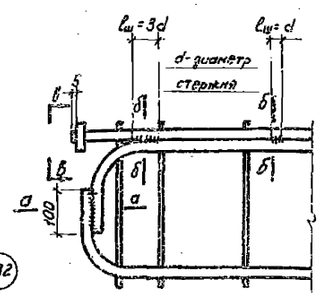
КР127, КР128



КР129, КР130, КР131



КР132, КР133, КР134, КР135



А

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Колич. шт.	Общая длина, м	Выборка стали: Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР117	103	—	18АIII	990	2	2,0	18АIII	2,0	4,0
	104		12АIII	990	2	2,0	12АIII	2,0	1,8
	139		6АI	670	7	4,7	6АI	4,7	1,1
							Итого:		6,9
КР118	105	—	20АIII	990	2	2,0	20АIII	2,0	4,9
	104		12АIII	990	2	2,0	12АIII	2,0	1,8
	140		8АI	670	7	4,7	8АI	4,7	1,9
							Итого		8,5
КР119	106	—	18АIII	1290	2	2,6	18АIII	2,6	5,2
	107		12АIII	1290	2	2,6	12АIII	2,6	2,3
	141		6АI	620	7	5,8	6АI	5,8	1,3
							Итого		8,8
КР120	108	—	20АIII	1290	2	2,6	20АIII	2,6	6,4
	107		12АIII	1290	2	2,6	12АIII	2,6	2,3
	142		8АI	620	7	5,8	8АI	5,8	2,3
							Итого		11,0
КР121	108	—	20АIII	1290	2	2,6	20АIII	2,6	6,4
	107		12АIII	1290	3	3,8	12АIII	3,8	3,4
	143		8АI	1020	5	5,1	8АI	5,1	2,0
							Итого		11,8
КР122	109	—	22АIII	1290	2	2,6	22АIII	2,6	7,8
	107		12АIII	1290	3	3,8	12АIII	3,8	3,4
	143		8АI	1020	5	5,1	8АI	5,1	2,0
							Итого		13,2
КР123	110	—	18АIII	1390	2	2,8	18АIII	2,8	5,6
	111		12АIII	1390	3	4,2	12АIII	4,2	3,7
	144		6АI	1020	7	7,2	6АI	7,2	1,6
							Итого		11,9
КР124	112	—	20АIII	1390	2	2,8	20АIII	2,8	6,9
	111		12АIII	1390	3	4,2	12АIII	4,2	3,7
	143		8АI	1020	7	7,2	8АI	7,2	2,9
							Итого		13,5
КР125	113	—	22АIII	1390	2	2,8	22АIII	2,8	8,4
	111		12АIII	1390	3	4,2	12АIII	4,2	3,7
	143		8АI	1020	7	7,2	8АI	7,2	2,9
							Итого		15,0
КР126	114	—	25АIII	1390	2	2,8	25АIII	2,8	10,8
	111		12АIII	1390	3	4,2	12АIII	4,2	3,7
	143		8АI	1020	7	7,2	8АI	7,2	2,9
							Итого		17,4

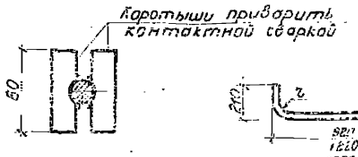
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Колич. шт.	Общая длина, м	Выборка стали: Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР127	115	210 920 210	12АIII	1340	2	2,70	12АIII	4,0	3,6
	104		12АIII	990	1	1,00	6АI	2,5	0,6
	116	—	12АIII	60	4	0,3	Итого		4,2
	145		6АI	350	7	2,50			
КР128	117	210 920 210	14АIII	1340	2	2,70	14АIII	4,0	4,8
	118		14АIII	990	1	1,00	6АI	2,5	0,6
	119	—	14АIII	60	4	0,[illegible]	Итого		5,4
	145		6АI	350	7	2,[illegible]			
КР129	120	210 1220 210	12АIII	1640	2	[illegible]	[illegible]	4,9	4,4
	107		12АIII	1290	1	1,30	6АI	3,2	0,7
	116	—	12АIII	60	4	0,30	Итого		5,1
	145		6АI	350	9	3,20			
КР130	122	210 1220 210	14АIII	1340	2	3,30	14АIII	4,9	5,9
	123		14АIII	1290	1	1,30	6АI	3,2	0,7
	119	—	14АIII	60	4	0,3	Итого		6,6
	145		6АI	350	9	3,20			
КР131	124	210 1220 210	16АIII	1640	2	3,30	16АIII	4,9	7,7
	125		16АIII	1290	1	1,30	6АI	3,2	0,7
	125	—	16АIII	60	4	0,3	Итого		8,4
	145		6АI	350	9	3,20			
КР132	127	210 1320 210	12АIII	1740	2	3,50	12АIII	5,2	4,6
	111		12АIII	1390	1	1,40	6АI	3,5	0,8
	116	—	12АIII	60	4	0,3	Итого		5,4
	145		6АI	350	10	3,5			
КР133	128	210 1320 210	14АIII	1740	2	3,50	14АIII	5,2	5,3
	129		14АIII	1390	1	1,40	6АI	3,5	0,8
	119	—	14АIII	60	4	0,3	Итого		7,1
	145		6АI	350	10	3,5			
КР134	130	210 1320 210	16АIII	1740	2	3,50	16АIII	5,2	8,2
	131		16АIII	1390	1	1,40	6АI	3,5	0,8
	126	—	16АIII	60	4	0,3	Итого		9,0
	145		6АI	350	10	3,5			
КР135	132	210 1320 210	18АIII	1740	2	3,50	18АIII	5,2	10,4
	133		18АIII	1390	1	1,40	6АI	3,5	0,8
	134	—	18АIII	60	4	0,3	Итого		11,2
	145		6АI	350	10	3,5			



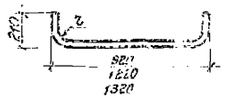
а-а



б-б



в-в



Эскиз гнутого стержня каркасов КР127-КР135

Примечания:

1. Общие примечания см. на листе 67.
2. В КР127-135 прямой верхний стержень приваривается к гнутому стержню дуговой электросваркой электродами Э50а.

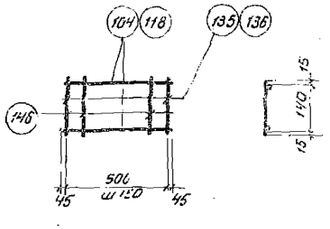
ТА 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескроновых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Арматурные каркасы КР117 - КР135	Лист 66

Ст. инженер Герман
Дата выпуска: 1963 г.

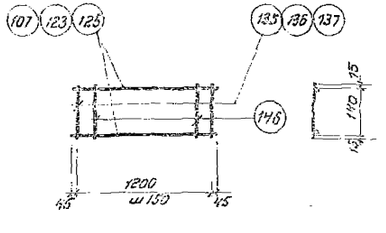
Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф, мм	Длина, мм	Колич. шт	Общая длина, м	Выборка стали: ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 136	104		12 AIII	990	2	2,0	12 AIII	2,40	2,1
	135		12 AIII	170	2	0,4	6 AI	1,20	0,30
	146		6 AI	170	7	1,2	Итого		2,4
КР 137	118		14 AIII	990	2	2,0	14 AIII	2,40	2,90
	136		14 AIII	170	2	0,4	6 AI	1,20	0,30
	146		6 AI	170	7	1,20	Итого		3,2
КР 138	107		12 AIII	1290	2	2,6	12 AIII	3,0	2,70
	135		12 AIII	170	2	0,4	6 AI	1,50	0,40
	146		6 AI	170	9	1,50	Итого		3,1
КР 139	125		14 AIII	1290	2	2,6	14 AIII	3,0	3,5
	136		14 AIII	170	2	0,4	6 AI	1,50	0,40
	146		6 AI	170	9	1,5	Итого		4,0
КР 140	125		16 AIII	1290	2	2,6	16 AIII	3,0	4,7
	137		16 AIII	170	2	0,4	6 AI	1,5	0,40
	145		6 AI	170	9	1,5	Итого		5,1
КР 141	111		12 AIII	1390	2	2,8	12 AIII	3,2	2,9
	135		12 AIII	170	2	0,4	6 AI	1,7	0,40
	146		6 AI	170	10	1,7	Итого		3,3

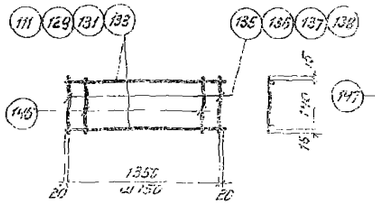
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	ф, мм	Длина, мм	Колич. шт	Общая длина, м	Выборка стали: ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 142	129		14 AIII	1390	2	2,8	14 AIII	3,2	3,9
	136		14 AIII	170	2	0,4	6 AI	1,7	0,40
	146		6 AI	170	10	1,7	Итого		4,3
КР 143	131		16 AIII	1390	2	2,8	16 AIII	3,2	5,1
	137		16 AIII	170	2	0,4	6 AI	1,7	0,40
	145		6 AI	170	10	1,7	Итого		5,5
КР 144	133		18 AIII	1390	2	2,8	18 AIII	3,2	6,4
	138		18 AIII	170	2	0,4	6 AI	1,7	0,40
	146		6 AI	170	10	1,7	Итого		6,8
С1	147		6 AI	370	16	5,90	6 AI	5,90	1,30
							Итого		1,30
С2	147		6 AI	370	10	3,70	6 AI	7,10	1,60
	148		6 AI	480	7	3,40	Итого		7,60
С3	149		6 AI	450	12	5,4	6 AI	10,60	2,40
	150		6 AI	580	9	5,20	Итого		2,40
С4	150		6 AI	580	24	13,9	6 AI	13,9	3,10
							Итого		3,10
Отдельные стержни	151	460, 500, 620	6 AI	500	1	0,5	6 AI	0,5	0,1
	152		6 AI	600	1	0,6	6 AI	0,6	0,1
	153		6 AI	700	1	0,7	6 AI	0,7	0,2
	154	220, 270, 320	6 AI	300	1	0,3	6 AI	0,3	0,07
	156		6 AI	350	1	0,4	6 AI	0,4	0,09
	158		6 AI	400	1	0,4	6 AI	0,4	0,09
	157		8 AI	300	1	0,3	8 AI	0,3	0,12
	158		8 AI	350	1	0,4	8 AI	0,4	0,16
	159		8 AI	400	1	0,4	8 AI	0,4	0,16



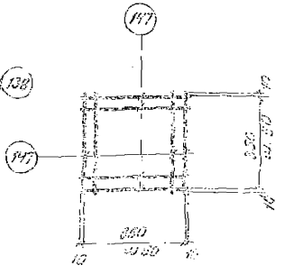
КР 136, КР 137



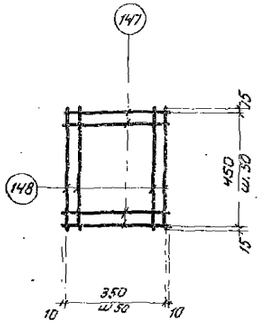
КР 138, КР 139, КР 140



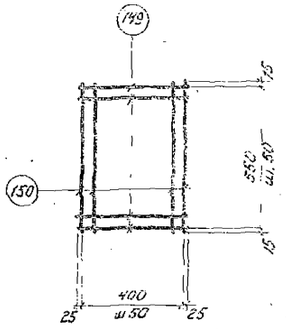
КР 141, КР 142, КР 143, КР 144



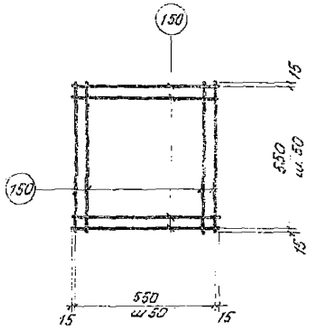
С1



С2



С3



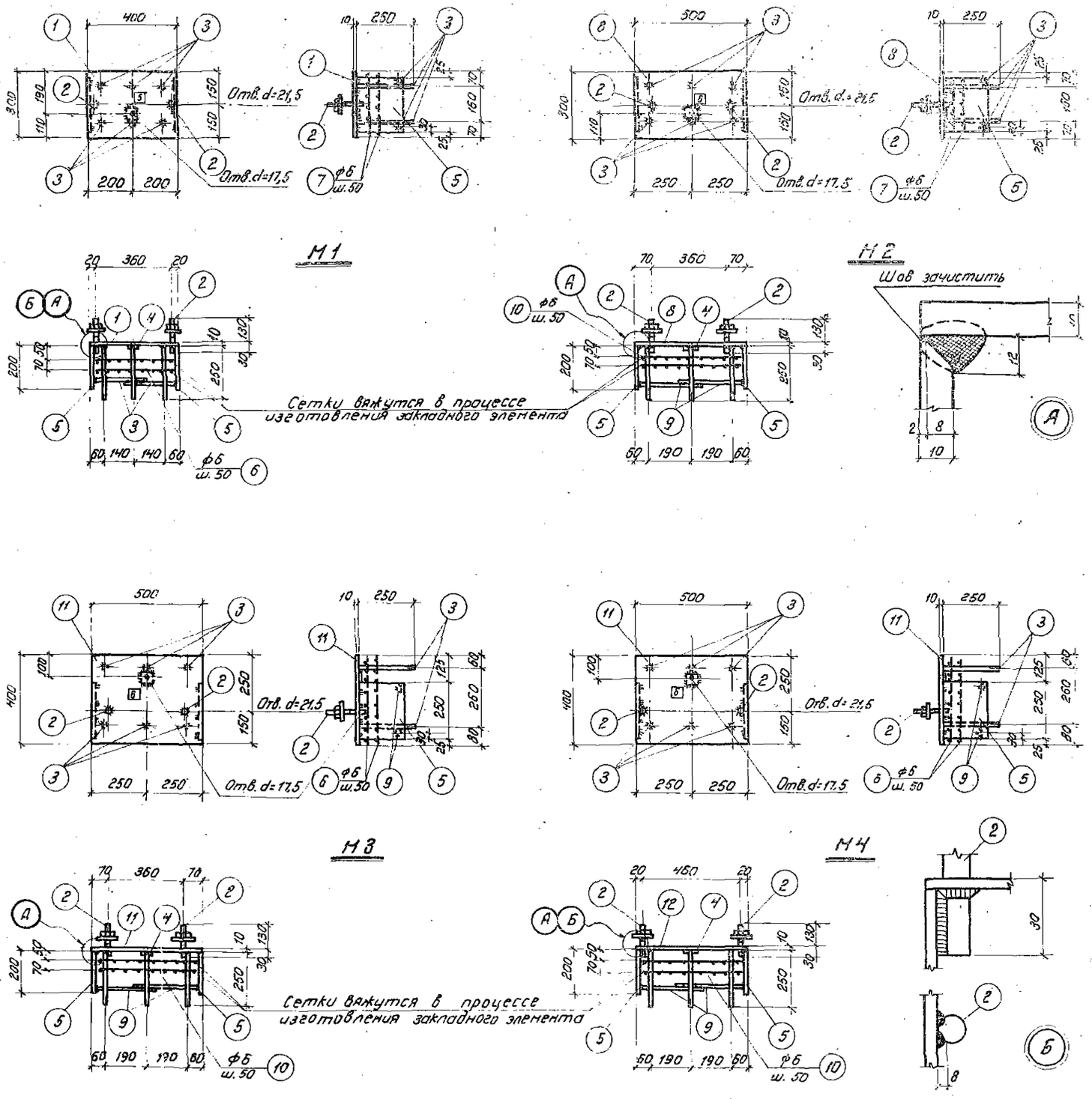
С4

Примечание

Арматурные каркасы и сетки изготовлять с применением точечной сварки в соответствии с „Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" ТУ-73-56/МСПМХП и „Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций" ВСН 36-57/МСПМХП-МСЭС.

ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Арматурные каркасы КР 136 - КР 144. Сетки С1-С4. Отдельные стержни	Лист 67

Дата выпуска 1963



Спецификация стали на один закладной элемент

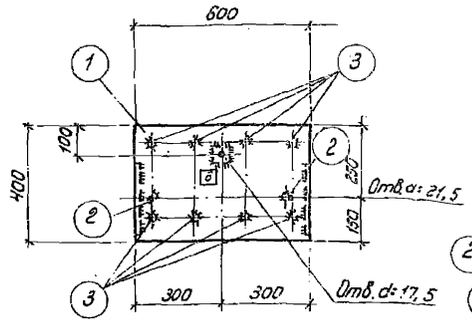
Марка элемента	N поз.	Профиль	Длина, мм	Колич. шт.	Вес, кг: Одной позиции	Всех позиций	Элемент	Примечания
М1	1	-300×10	400	1	9,4	9,4	21,9	
	2	ф20 А I	160	2	0,4	0,8		
	3	ф12 А III	250	10	0,2	2,0		
	4	Гайка М16	—	1	0,1	0,1		
	5	-200×10	250	2	3,9	7,8		Снять фаску
	6	ф6 А I	350	12	—	0,9		
	7	ф6 А I	280	14	—	0,9		
М2	2	ф20 А I	160	2	0,4	0,8	25,2	
	3	ф12 А III	250	6	0,2	1,2		
	4	Гайка М16	—	1	0,1	0,1		
	5	-200×10	250	2	3,9	7,8		Снять фаску
	7	ф6 А I	280	18	—	1,1		
	8	-300×10	500	1	11,8	11,8		
	9	ф12 А III	300	4	0,3	1,2		
	10	ф6 А I	450	12	—	1,2		
М3	2	ф20 А I	160	2	0,4	0,8	29,6	
	3	ф12 А III	250	6	0,2	1,2		
	4	Гайка М16	—	1	0,1	0,1		
	5	-200×10	250	2	3,9	7,8		Снять фаску
	6	ф6 А I	350	18	—	1,4		
	9	ф12 А III	300	4	0,3	1,2		
	10	ф6 А I	450	14	—	1,4		
	11	-400×10	500	1	15,7	15,7		
М4	2	ф20 А I	160	2	0,4	0,8	29,6	
	3	ф12 А III	250	6	0,2	1,2		
	4	Гайка М16	—	1	0,1	0,1		
	5	-200×10	250	2	3,9	7,8		Снять фаску
	6	ф6 А I	350	18	—	1,4		
	9	ф12 А III	300	4	0,3	1,2		
	10	ф6 А I	450	14	—	1,4		
	11	-400×10	500	1	15,7	15,7		

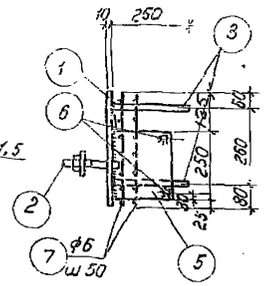
Примечания см. на листе 69.

ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Закладные элементы М1-М4	Лист 68

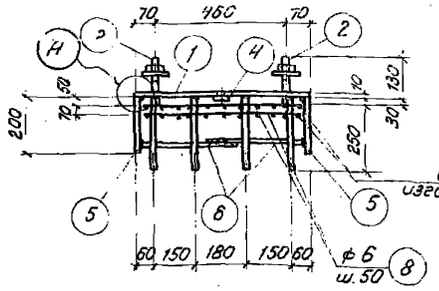
Рук. группы Розенблюм
Ст. инженер Бычков
Дата выпуска: 1963 г.

2607/72
Выпуск III

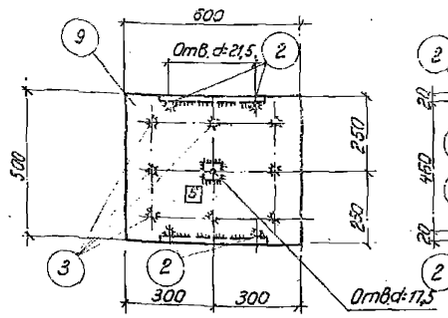


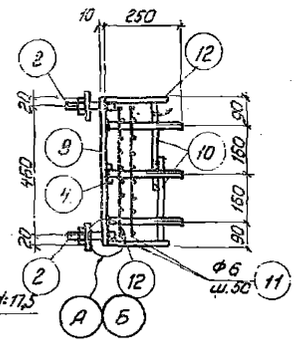


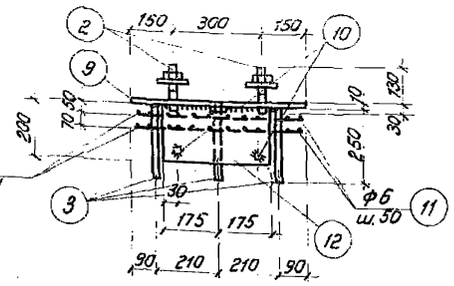
М5



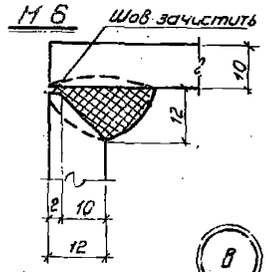
Сетки вяжутся в процессе изготовления закладного элемента



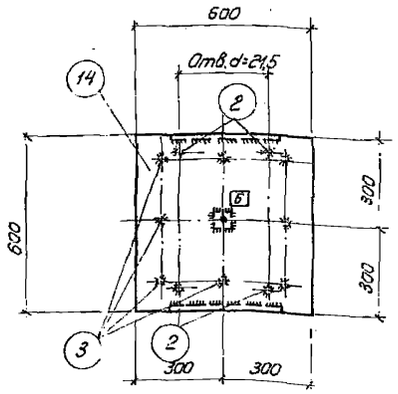


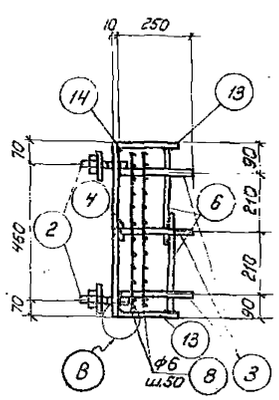


М6

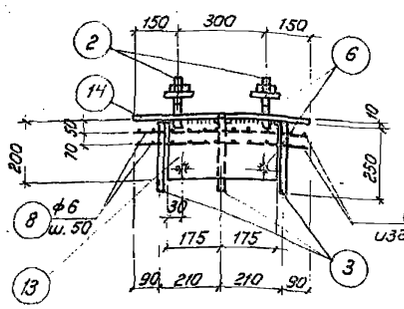


В

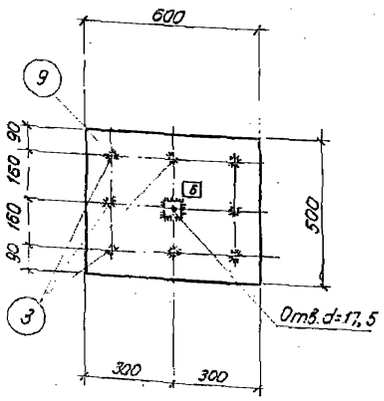


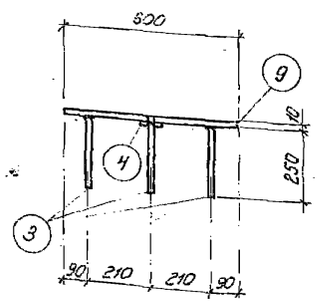


М7

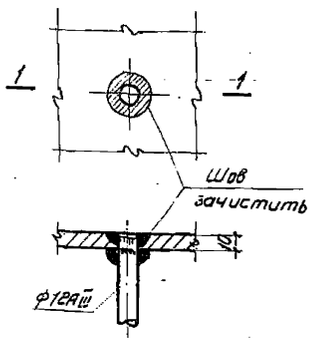


Сетки вяжутся в процессе изготовления закладного элемента





М8



1-1

Г

Спецификация стали на один закладной элемент

Марка элемента	N поз.	Профиль	Длина, мм	Колич. шт.	Вес, кг: одной позиции	Вес, кг: всех позиций	Вес, кг: элемента	Примечания
М5	1	-400×10	600	1	18,8	18,8	34,3	
	2	ф20 AI	160	2	0,4	0,8		
	3	ф12 AIII	250	8	0,2	1,6		
	4	Гайка М16	—	1	0,1	0,1		
	5	-200×10	250	2	3,9	7,8		снять фаску
	6	ф12 AIII	350	4	0,3	1,2		
	7	ф6 AI	350	28	—	2,2		
	8	ф6 AI	580	14	—	1,8		
М6	2	ф20 AI	160	4	0,4	1,6	43,8	
	3	ф12 AIII	250	8	0,2	1,6		
	4	Гайка М16	—	1	0,1	0,1		
	8	ф6 AI	580	16	—	2,3		
	9	-500×10	600	1	23,6	23,6		
	10	ф12 AIII	300	4	0,3	1,2		
	11	ф6 AI	450	24	—	2,4		
	12	-200×10	350	2	5,5	11,0		снять фаску
М7	2	ф20 AI	160	4	0,4	1,6	52,1	
	3	ф12 AIII	250	8	0,2	1,6		
	4	Гайка М16	—	1	0,1	0,1		
	6	ф12 AIII	350	4	0,3	1,2		
	8	ф6 AI	580	48	—	6,2		
	13	-200×12	350	2	6,6	13,2		снять фаску
	14	-600×10	600	1	28,2	28,2		
М8	3	ф12 AIII	250	8	0,2	1,6	25,3	
	4	Гайка М16	—	1	0,1	0,1		
	9	-500×10	600	1	23,6	23,6		

Примечания:

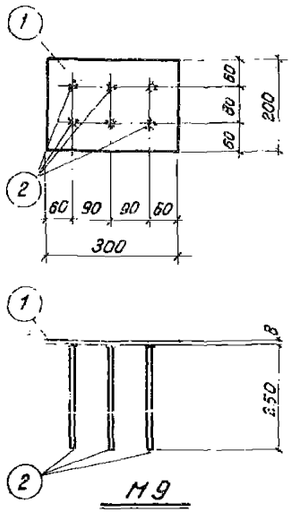
1. Детали „А" и „Б" см. на листе 68.
2. Приварку торцов круглых стержней к закладным листам производить впритык под слоем флюса. При отсутствии возможности сварки под слоем флюса лист просверлить и приварить анкеры в торец дуговой сваркой круговыми швами сверху с выполнением разделки на листе и с подваркой снизу (см. деталь „Г"). Электроды типа Э50а. Высота шва $h_ш = 8$ мм. Сварку в остальных соединениях производить электродами типа Э50а. Высота швов, кроме оговоренных, $h_ш = 8$ мм
3. Стальные элементы выполнять в соответствии с главой СНиП III-B.5-62 „Металлические конструкции. Правила изготовления, монтажа и приемки."
4. Допускаемые отклонения в размерах листов закладных элементов по длине и ширине ±8.
5. Материал закладных элементов:
   а) прокат – сталь марки ВСт3кп для сварных конструкций по ГОСТ 380-60;
   б) болты – арматурная сталь класса AI по ГОСТ 5781-61;
   в) анкера – арматурная сталь класса AIII по ГОСТ 5781-61.

Нач. отд.	Попов		
Рук. группы	Розенблюм		
Ст. инженер	Бычков		
Дата выпуска:			1963 г.

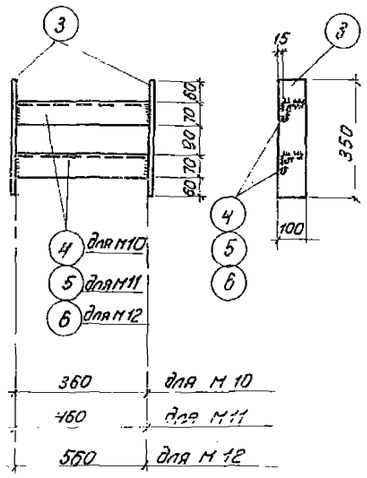
ТД 1963

Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий. КЭ-01-56 Выпуск III

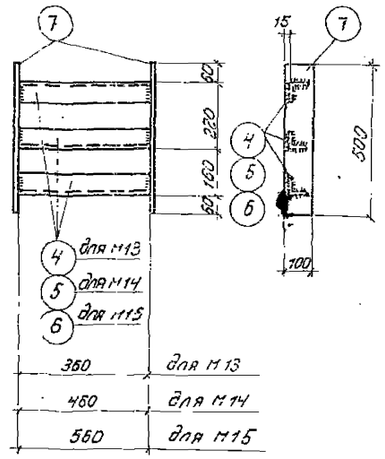
Закладные элементы М5-М8 Лист 69



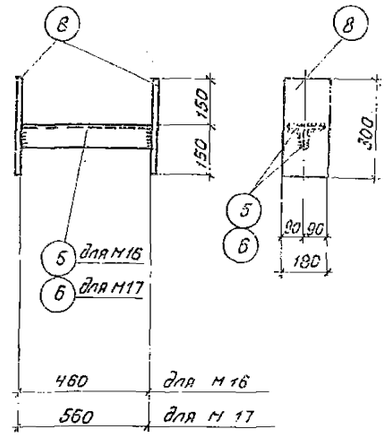
М9



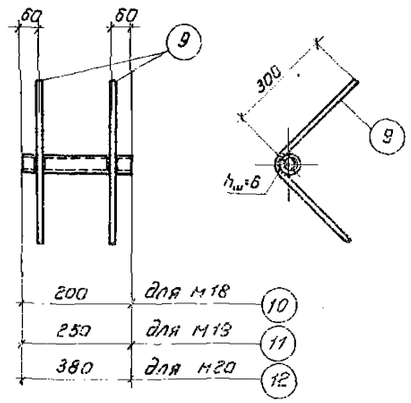
М10, М11, М12



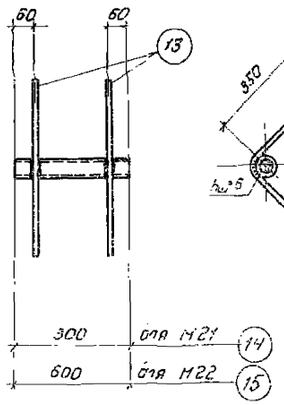
М13, М14, М15



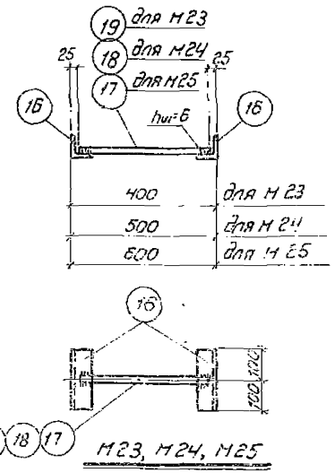
М16, М17



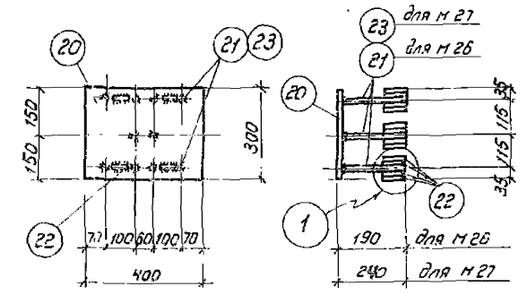
М18, М19, М20

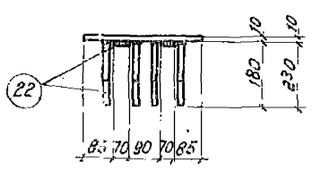


М21, М22

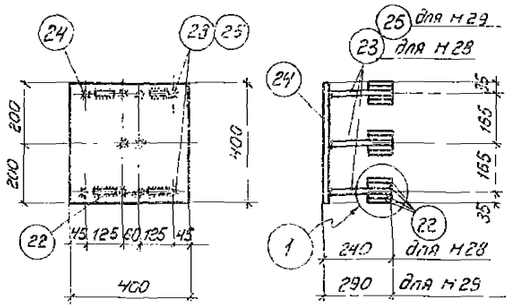


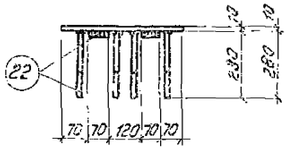
М23, М24, М25



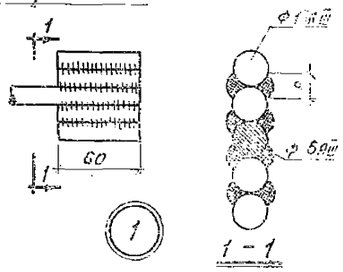


М26, М27





М28, М29



1 – 1

Спецификация стали на один элемент

Марка элемента	N поз.	Профиль	Длина, мм	Колич. шт.	Вес, кг: одной позиции	Вес, кг: всех позиций	Вес, кг: элемента	Примечания
М9	1	-200×8	300	1	3,8	3,8	5,0	
	2	ф 12 А III	250	6	0,2	1,2		
М10	3	-100×20	350	2	5,5	11,0	17,2	
	4	∠70×8	350	2	3,1	6,2		
М11	3	-100×20	350	2	5,5	11,0	18,8	
	5	∠70×8	460	2	3,9	7,8		
М12	3	-100×20	350	2	5,5	11,0	20,4	
	6	∠70×8	560	2	4,7	9,4		
М13	7	-100×20	500	2	7,9	15,8	25,1	
	4	∠70×8	360	3	3,1	9,3		
М14	7	-100×20	500	2	7,9	15,8	27,5	
	5	∠70×8	460	3	3,9	11,7		
М15	7	-100×20	500	2	7,9	15,8	29,9	
	6	∠70×8	560	3	4,7	14,1		
М16	8	-180×20	300	2	8,5	17,0	24,8	√
	5	∠70×8	460	2	3,9	7,8		
М17	8	-180×20	300	2	8,5	17,0	26,4	
	6	∠70×8	560	2	4,7	9,4		
М18	10	Газ. тр. d=2"	200	1	1,0	1,0	2,2	
	9	ф 12 А III	650	2	0,6	1,2		
М19	9	ф 12 А III	650	2	0,6	1,2	2,4	
	11	Газ. тр. d=2"	250	1	1,2	1,2		
М20	9	ф 12 А III	650	2	0,6	1,2	3,0	
	12	Газ. тр. d=2"	380	1	1,8	1,8		
М21	14	Газ. тр. d=2"	300	1	1,5	1,5	2,9	
	13	ф 12 А III	750	2	0,7	1,4		
М22	13	ф 12 А III	750	2	0,7	1,4	4,3	
	15	Газ. тр. d=2"	600	1	2,9	2,9		
М23	16	∠63×5	200	2	1,0	2,0	2,3	
	17	ф 12 А III	350	1	0,3	0,3		
М24	16	∠63×5	200	2	1,0	2,0	2,4	
	18	ф 12 А III	450	1	0,4	0,4		
М25	16	∠63×5	200	2	1,0	2,0	2,5	
	19	ф 12 А III	550	1	0,5	0,5		
М26	20	-300×10	400	1	9,4	9,4	16,7	
	21	ф 16 А III	180	10	0,29	2,9		
	22	ф 16 А III	60	44	0,10	4,4		
М27	20	-300×10	400	1	9,4	9,4	17,4	
	22	ф 16 А III	60	44	0,10	4,4		
	23	ф 16 А III	230	10	0,36	3,6		
М28	22	ф 16 А III	60	44	0,10	4,4	20,5	
	23	ф 16 А III	230	10	0,36	3,6		
	24	-400×10	400	1	12,5	12,5		
М29	22	ф 16 А III	60	44	0,10	4,4	21,3	
	24	-400×10	400	1	12,5	12,5		
	25	ф 16 А III	280	10	0,44	4,4		

Примечания см. на листе 69.

ТА 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Закладные элементы М9-М29	Лист 70

Рук. группы Гусятинский
Ст. инженер Герман
Дата выпуска: 1963г.

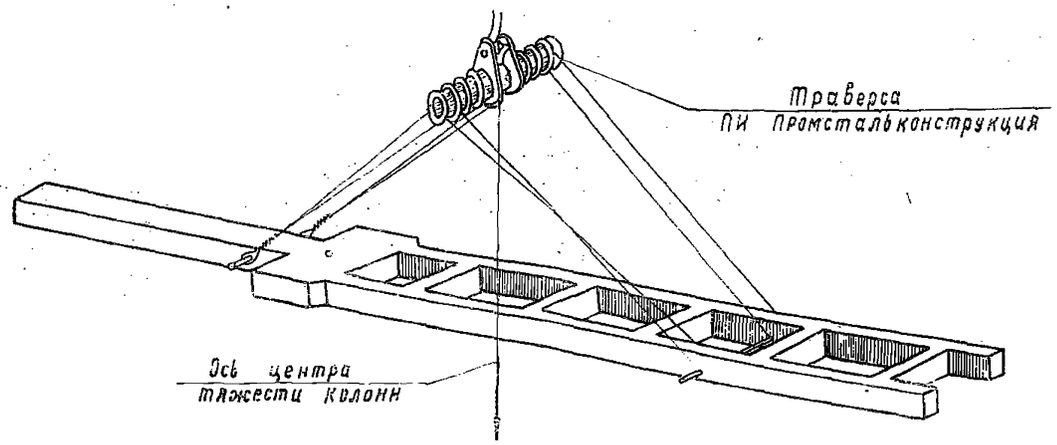
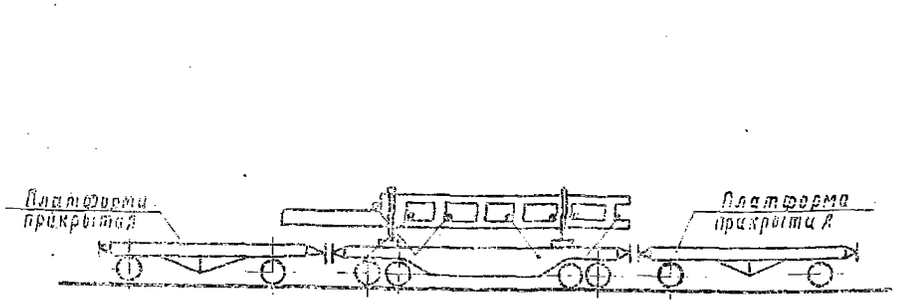
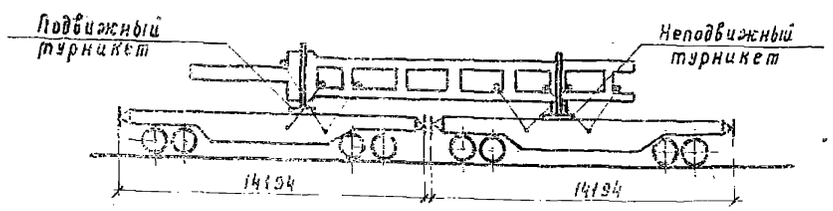


Схема строповки колонн в горизонтальном положении

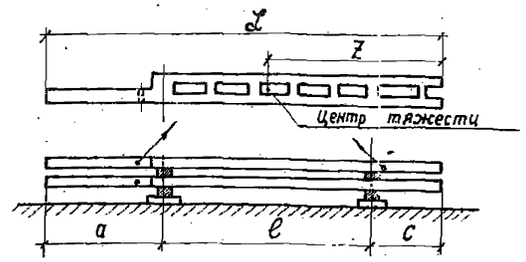


с использованием 3х платформ



с использованием 2х платформ

Схемы перевозки колонн по железной дороге



Схемы складирования колонн

Таблица
размеров между точками опирания колонн при их складировании

Тип колонн		L	e	a	c	Z
крайние	Шаг 6 и 12 м	11850	4600	4200	3050	5,7
		13950	6400	4500	3050	6,7
		15750	8200	4500	3050	7,6
		17550	9250	5100	3200	8,8
		19350	11050	5100	3200	9,7
	Шаг 12 и 12 м	11850	4050	4600	3200	6,0
		13950	5850	4900	3200	7,0
		15750	7650	4900	3200	7,7
		17550	8850	5300	3200	8,6
		19350	10650	5500	3200	9,4
средние	Шаг 6 и 12 м	11150	4050	3900	3200	5,6
		13250	5850	4200	3200	6,7
		15050	7650	4200	3200	7,6
		16850	8850	4800	3200	8,4
		18650	10650	4800	3200	9,3
	Шаг 12 и 12 м	11850	4050	4600	3200	5,8
		13950	5850	4900	3200	6,9
		15750	7650	4900	3200	7,9
		17550	8850	5500	3200	8,7
		19350	10650	5500	3200	9,6

Примечания:

1. Данный лист заимствован из серии КЭ-01-52 выпуск 1.
2. Складирование колонн может осуществляться в положении „плашмя" на выравненном горизонтальном основании. Подкладками служат инвентарные шпальные бруски.
3. При 2х ярусном складировании подкладки должны располагаться строго по вертикали.
4. При хранении и перевозке колонн в положении „на ребро" должны быть предусмотрены приспособления обеспечивающие устойчивость колонн.
5. Перевозка колонн по автомобильным дорогам может производиться в положении „на ребро", с опиранием в местах указанных на схеме, и в положении „плашмя" с опиранием в местах строповки. Для перевозки применяются специальные многоскатные прицепы грузоподъемностью до 30т, буксируемые тягачами МАЗ-200, МАЗ-210 и трактором ДТ-54.
6. Подъем колонн в вертикальное положение допускается только из положения на „ребро". Для обеспечения целостности консольных ветвей колонн, перед подъемом между ветвями в нижней части устанавливается распорка рамного типа и специальный башмак для предохранения бетона от скалывания.
7. Рекомендации по изготовлению колонн даны в пояснительной записке настоящего выпуска.

gost.e-ecolog.ru