ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
4I6-7-0322.90

РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 90 ТЫС.КВ.М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 4

С Сметы

25041-04

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

gost.e-ecolog.ru

СОДЕРЖАНИЕ

№№ пп	Наименование смет		Стр.
I	2		3
I	Локальная смета № Ш-I	- на приобретение и монтаж технологического оборудования ремонтно-механического цеха	3
2	Локальная смета № Ш-2	- на приобретение производственного и хозяйственного инвентаря	29
3	Локальная смета № IУ-I	- на приобретение и монтаж силового электрооборудования	30

25041-04

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А № Ш-I

к типовому проекту "Ремонтно-механический цех предприятия КПД мощностью 90 тыс.м2 общей площади в год"

на приобретение и монтаж технологического оборудования ремонтно-механического цеха

Основание: чертежи (спецификации) № 3554-ТХ-СО

Составлена в ценах I984 г. для базисного района
с учетом индексов в итогах сметы

Сметная стоимость	254,33	тыс.руб.
в том числе:		
оборудования	246,0I	тыс.руб.
монтажных работ	8,32	тыс.руб.
нормативная трудоёмкость	235I	чел.час.
трудозатраты построечные	2240	чел.час.
сметная заработная плата	2,92	тыс.руб.
Показатели по смете:		
масса	I05,0	тн
стоимость на I т	2422	руб.

№ п п	шифр и номер позиции норматива	наименование и характеристика оборудования и монтажных работ, единица измерения и масса единицы оборудования	к-во	Стоимость единицы, руб.			Общая стоимость, руб.				Затраты труда рабочих, чел.час. не занятых обслуживанием машин		Общая масса оборудования, т
				оборудования	монтажных работ всего	монтажных работ основной заработной платы	оборудования	монтажных работ всего	монтажных работ основной заработной платы	эксплуатации машин в том числе заработной платы	обслуживающих машин на единицу	обслуживающих машин всего	брутто / нетто
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
		I Оборудование, поставляемое заказчиком											
I	I9-06 п 03-0II п 03--I57 доп. к цен. на монт. обор. выпуск 2 прил.5 п 3-I007-3 3-7-3	Кран мостовой электрический общего назначения г/п I0 т дл-I6,5 м шт. I5,3 т 7400+II50-47=8503	I	8503	627 353	8I 26,5	8503	627	353	8I 26,5	608	608	I5,3
2	прил.6 п.3--I007-3	Электромонтаж крана шт. 267+50,9=3I7,9	I	-	3I7,9 II7	30 I0	-	3I8	II7	30 I0	I95	I95	-
3	22-03 д 57 п 02--II9 24-43-I к-0,95	Тележка самоходная г/п 20 т СМЖ--I5IA шт. 3,0 т	I	I630	34,6 24,I	9,I 3,3I	I630	35	24	9 3,3I	42	42	3,0
4	I8-0I д I37	Токарно-винторезный станок с УЦИ	I	9760	30,6 24,3	3,85 I,94	9760	3I	24	4 2	44	44	4,45

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
	п 8-255 I-2I-3	IM63МФIOI шт. Ø630xI500 мм 4,45 т											
5	I8-0I д I88 п 8-362 I-2I-2	Токарно-винторезный станок повышенной точности с УЦИ I6Д20ПФI шт. 2,95 т	2	8800	23 I3,7	7,77 3,27	I7600	46	27	I6 6,5	25	50	5,9
6	I8-0I п 2-007 I-3I-I	Вертикально-сверлильный станок 2CI32 шт. I,2 т	I	I6I0	I6,I 9,64	5,5I 2,38	I6I0	I6	I0	6,0 2,4	I8	I8	I,2
7	I8-0I д 220 п 2-079 I-20I-I	Настольный вертикально-сверлильный станок с плавающим столом 2Д106П шт. 0,I т	I	600	II,6 I0,8	0,I3 0,07	600	I2	II	0,I3 0,07	9	9	0,I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
8	I8-0I доп.I84 п 6-053 I-2I-2	Поперечно-строгальный станок с поворотным столом 7307ТТ шт. 2,77 т	I	6I60	23 I3,7	7,77 3,27	6I60	23	I4	8 3,3	25	25	2,77
9	I8-0I д 204 п 5-074 I-2I-3	Консольно-фрезерный универсальный станок 6Т82-I шт. 3,25 т	I	6440	30,6 24,3	3,85 I,94	6440	3I	24	4 I,94	44	44	3,25
		в комплекте:											
I0	I8-0I кн 2 9-438	Тиски станочные с ручным приводом 7200-0220-0I/02 ГОСТ I4904-80 шт. 0,II т	I	69	-	-	69	-	-	-	-	-	0,II
II	I8-0I п 9-303	Универсальная длительная головка УДГ-Д-250 шт. 0,058 т	I	2I6	-	-	2I6	-	-	-	-	-	0,058
I2	Спр.лим. цен на средства	Кожух 6Р82.0ПБМ шт.	I	3,5	-	-	4	-	-	-	-	-	0,004

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
	технол. оснащ. т.XXII п 22--00I	884x0,004=3,5	0,004 т										
I3	I8-0I д 25 п 9-855	Головка фрезерная вертикальная накладная ШИ-73005	I шт.	4I0	-	-	4I0	-	-	-	-	-	0,I7
			0,I7 т										
I4	I8-0I д.I65 п 3-252 I-II-4	Круглошлифовальный универсальный станок высокой точности 3УI3IBH	I шт.	20770	38,8 / 30,3	5,07 / 2,67	20770	39	30	5 / 2,7	54	54	5,9
			5,9 т										
I5	I8-0I д.78 п 3-246 I-220-3	Точильно-шлифовальный двухсторонний станок ø шлиф.круга - 400 мм № 3,5/5,3 квт 3К634	I шт.	700	8,59 / 7,43	0,I7 / 0,09	700	9	7	0,I7 / 0,09	I3	I3	0,385
			0,385 т										
		в комплекте:											
а)	27-0I-38 д. 24	Крепление круга ШI	I шт.	54,9	-	-	54,9	-	-	-	-	-	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
б)	27-0I-38 д. 24	Крепление круга ПВ I шт.	I	55,8	-	-	55,8	-	-	-	-	-	-
в)	-"-	Экран шт.	2	27,6	-	-	55,2	-	-	-	-	-	-
г)	-"- д I7	Оправка для балансировки шт.	I	32,9	-	-	32,9	-	-	-	-	-	-
д)	цена завода-изготовителя	Сухарик шт.	I	5,0	-	-	5,0	-	-	-	-	-	-
е)	27-0I-38 д 2 п 32478	Винт шт.	I	I,75	-	-	I,75	-	-	-	-	-	-
I6	I8-0I доп.209 3-338 I-20I-I	Точильно-шлифовальный двухсторонний станок (настольный) 3Л63I шт. 0,042 т	I	550	II,6 I0,8	0,I3 0,07	550	I2	II	0,I 0,I	I7	I7	0,042
		в комплекте:											
а)	I8-0I п 9-I88 I8-0I п.I2	Пылеотсасывающий агрегат с присоединительными деталями шт. 0,I6 т	I	865	6,8 6,I5	0,I2 0,07	865	7	6	0,I2 0,07	II	II	0,I6

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
	общие указ. I-220-2	795+70,I8=865,I8											
I7	I8-03 доп.I46 07-045 I-II0-6	Ножницы кривошипные листовые с наклонным ножом для резки листа НА3I2I	I	7980	37,I 27,4	6,4I 3,69	7980	37	27	6,4 3,7	47	47	6,6
		шт.											
		6,6 т											
I8	I8-03 доп.I60 07-059 I-II0-3	Пресс-ножницы комбинированные НВ 5222Б	I	5500	I8,5 9,I5	7,75 3,24	5500	I9	9	7,8 3,2	I8	I8	2,5
		шт.											
		2,5 т											
		в комплекте:											
а)	цена з-да	Упор полосы НВ5222-55-00I	I	2I,5	-	-	22	-	-	-	-	-	0,0I6
		шт.											
		0,0I6 т											
б)	-"-	Упор дыропробивной	I	24,93	-	-	25	-	-	-	-	-	0,0I6
		шт.											
		0,0I6 т											

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
в)	цена з-да	Инструмент реза спецуголка НВ5222-65-00I шт. 0,05 т	I	I3I	-	-	I3I	-	-	-	-	-	0,05
г)	-"-	Инструмент реза швеллера и двутавра НВ-5222-63 шт. 0,04 т	I	242	-	-	242	-	-	-	-	-	0,04
I9	I8-03 д. I08 п 09--053 I-220-4	Модуль-рольганг подающий приводной МРП-I шт. 0,75 т	I	3000	I0 8,29	0,28 0,I5	3000	I0	8	0,3 0,2	I4	I4	0,75
20	I8-0I д 26 п 7-099 I-220-4	Станок ножовочный 8725 шт. 0,65 т	I	I230	I0 8,29	0,28 0,I5	I230	I0	8	0,3 0,2	I4	I4	0,65
		в комплекте:											
а)	27-0I--38 доп.I0	Приспособление для пакетной резки 8725.43.000 шт. 0,003 т	I	33	-	-	33	-	-	-	-	-	0,003

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
б)	то же	Тележка 8725.50.000	I	I0I	–	–	I0I	–	–	–	–	–	0,04
			шт.										
			0,04 т										
2I	I8-03 04-00I I-54-3м	Молот ковочный пневматический МА4I29А	I	3I00	73 4I,I	I6 5,64	3I00	73	4I	I6 5,6	7I	7I	3,3
			шт.										
			3,3 т										
22	прил.I I-54-3	Электроэнергия для испытания	330	–	0,033	–	–	II	–	–	–	–	–
			квт.ч.										
23	I8-05 ч III п 6-079	Наковальня одно-рогая ГОСТ II398-75	I	28	–	–	28	–	–	–	–	–	0,I2
			шт.										
			0,I2 т										
24	23-08 п I-00I 7-22I-2	Вентилятор к горну Ц470 № 2,5	I	47	5,43 3,88	0,52 0,24	47	5	4	0,5 0,2	7	7	0,035
			шт.										
			0,035 т										
25	I5-06 доп.II6 03-00I	Выпрямитель сва-рочный ВД-306	4	48I	–	–	I924	–	–	–	–	–	0,696
			шт.										
			0,I74 т										

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
26	I5-06 п 06--0I0 доп.95 п.03--022 24-257--Iм к-I,I	Полуавтомат сварочный ПДТ-508 шт. (с источником питания ВДУ-505) 0,356 т I240+775=20I5	I	20I5	9,2 7,76	I,3I 0,55	20I5	9	8	I,3 0,6	I3	I3	0,356
27	прил.I 24-257--I к-I,I	Электроэнергия квт.ч.	33	-	0,033	-	-	I	-	-	-	-	-
28	I5-06 доп.34 п.05--0I6 24-257--2м	Автомат сварочный (в к-те с источником питания ТДФ-04--2002 шт. АДФ-200I-I (0,385 т (0,84 т	I	3930	I2,6 8,68	3,53 I,47	3930	I3	9	4 I,5	I5	I5	I,225
29	прил.I 24-257--2	Электроэнергия	70	-	0,033	-	-	2	-	-	-	-	-
30	I8-04--38 доп.2	Монтажная плита чугунная	3	9320	25,6 рт I2,5 рт	5,37 рт 2,26 рт	27960	753	368	I58 66	I9,9 чч/т	585	29,4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
	3-475-2	5000x2500x290 шт. 9,8 т											
3I	I8-05-II 02-067 I-220-4	Плиты разметочные и поверочные II кл. точности I600xI000 мм ГОСТ I0905-86 шт. 0,6 т	I	444	I0 8,29	0,28 0,I5	444	I0	8	0,3 0,2	I4	I4	0,6
32	договорная цена з-да-изготовителя	Аппарат стационарный (с головкой на 500 А) ЭМ-I7 №=0,I2 квт шт. 0,0395 т	I	I070	-	-	I070	-	-	-	-	-	0,0395
33	I5-06 доп.2I 03-022	Выпрямитель сварочный однопостовой ВДУ-505 шт. 0,3 т	I	750	-	-	750	-	-	-	-	-	0,3
34	I8-05 ч IУ доп.53 п I-09I	Машина ручная сверлильная электрическая ИЭ-I038Э шт. 0,00I5 т	I	45,5	-	-	46	-	-	-	-	-	0,00I5

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
35	I8-05 ч IУ доп.3--49 п.I-077	Машина ручная сверлильная электрическая ИЭ-I035Э шт.	2	3I,85	-	-	64	-	-	-	-	-	0,005
		0,0025 т											
36	I8-05--IУ доп.2--49 I-079	Электрогайковерт ИЭ-3II5Б шт.	I	I05,6	-	-	I06	-	-	-	-	-	0,005I
		0.005I т											
37	I8-05 ч IУ доп.22 п I-089	Машина шлифовальная электрическая с гибким валом ИЭ-820IБ шт.	2	48	-	-	96	-	-	-	-	-	0,057
		0,0285 т											
38	I5-06 доп.22 2-0I4	Резак керосино-кислородный РК-02М шт.	I	I0,7	-	-	II	-	-	-	-	-	0,00I5
		0,00I5 т											
		Рукава к резаку											
39	05-I7 3-II6	Рукав П-6,3-6,3 ГОСТ 9356-75 п.м.	20	-	0,42 за п.м.	-	-	8	-	-	-	-	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
40	05-I7 3-I25	Рукав Ш-9-20 ГОСТ 9356-75 п.м.	20	-	0,52 за п.м.	-	-	I0	-	-	-	-	-
4I	I5-06 д.69 п.2-0I9	Бачок БГ-02 шт. 0,004 т	I	7,2	-	-	7	-	-	-	-	-	0,004
42	договорная цена завода-изготовителя	Тележка грузовая с подъёмной платформой г/п 0,3 т ТГПШ-300 шт. 0,05 т	I	92,6	-	-	93	-	-	-	-	-	0,05
43	договорная цена з-да-изготовителя	Тележка грузовая с подъёмной платформой г/п 0,85 т ТГПШ-850 шт. 0,I т	I	I85	-	-	I85	-	-	-	-	-	0,I
		итого:					I36232,5	2I77	II48	358,4 I40,38		I928	89,76
		Оборудование, поставляемое подрядчиком											
44	Спр.лим.	Верстак слесар-											

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
	цен на сред-ва техн. оснащ. т XXII п 22--00I 3-475-2	ный на 2 рабочих места 3557/I шт. 0,45 т 884x0,45 = 398	8	398	25,6 рт.5,37 рт. I2,5 рт.2,26 рт.		3I84	92	45	I9 8,I3	I9,9 ч.ч./т	72	3,6
45	Спр. груп. лим.цен на средства техн.оснащ. п 22-00I 3-475-2	Стеллаж секционный 3557/2 шт. 0,3 т 884x0,3= 265	I3	265	25,6 рт.5,37 рт. I2,5 рт.2,26 рт.		3445	I00	49	2I 8,8	I9,9 ч.ч./т	78	3,9
46	23-03 ч II п.0I-00I I8-I-2	Ванна двухкамерная 3557/3 шт. 0,I5 т 845x0,I5 = I27	I	I27	20,4 I2,3	I,78 0,82	I27	20	I2	2 0,8	24	24	0,I5
47	Спр. груп. лим.цен на средства	Горн одноогневой 3557/4 шт. 0,24 т	I	300	25,6 рт.5,37 рт. I2,5 рт.2,26 рт.		300	6	3	I 0,54	I9,9 ч.ч./т	5	0,24

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
	техн. оснащ. т XXIУ п 24-00I 3-475-2	I25Ix0,24 = 300											
48	то же табл.XXII п 22--00I	Щит ограждающий 3557/5 шт. 0,032 т	3	27	-	-	8I	-	-	-	-	-	0,096
		884x0,032 = 27											
49	Справ. цен на сред-ва технол. оснащ. т.XIУ I4-003 3-475-2	Установка для металлизации, 3557/I0 шт. 2,0 т	I	3684	25,6 рт.5,37 рт. I2,5 рт.2,26 рт.		3684	5I	25	II 4,5	I9,9 чч/т	40	2,0
		I842x2,0 = 3684											
50	то же	Установка дробеструйная мощн. 0,25 квт 3557/9 шт. I,8 т	I	33I6	25,6 рт.5,37 рт. I2,5 рт.2,26 рт.		33I6	46	23	9,7 4,I	I9,9 чч/т	36	I,8
		I842xI,8 = 33I6											

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
5I	то же табл.XXII 22-00I 3-475-2	Контейнер для перевозки закладных деталей 3557/6 шт. 0,078 т 884x0,078 = 69	I0	69	25,6 рт. I2,5 рт.	5,37 рт. 2,26 рт.	690	20	I0	4,2 I,8	I9,9 чч/т	I6	0,78
52	Спр.лим. цен на сред-ва техн. оснащ. п.22-00I 3-475-2	Верстак для электросварочных работ 3557/7 шт. 0,086 т 884x0,086= 76	I	76	25,6 рт. I2,5 рт.	5,37 рт. 2,26 рт.	76	2	I	0,5 0,2	I9,9 чч/т	2	0,086
53	Спр.лим. цен на сред-ва техн. оснащ. т.XXII п.22-00I 3-475-2	Стол роликовый к листовым ножницам 3554/I шт. 0,3 т 884x0,3 = 265	2	265	25,6 рт. I2,5 рт.	5,37 рт. 2,26 рт.	530	I5	8	4 I,4	I9,9 ч.ч./т	6	0,6
54	то же	Ларь для металлического песка шт. 0,02 т 884x0,02 = I8	I	I8	-	-	I8	-	-	-	-	-	0,02

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
55	то же	Ларь для угля 500х500х500 шт.	I	I8	-	-	I8	-	-	-	-	-	0,02
		0,02 т											
		884х0,02 = I7,68											
56	Спр.лим. цен на сред-ва техн. оснащ. т.XXII п 22-00I	Ларь для песка 500х500х500 б/ч. шт.	I	I8	-	-	I8	-	-	-	-	-	0,02
		0,02 т											
		884х0,02=I8											
		итого:					I5487	352	I76	72,4 30,27		279	I3,3I
		всего:					I5I720	2529	I324	430,8 I70,65		2207	I03,07

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
		I Оборудование											
	Указания Госстроя СССР № 36-Д от I9.05.83 г. № 43-Д от 03.06.83 г.	Запасные части 2% руб.					3034						2,06
		итого:					I54754						I05
	-"-	Тара и упаковка I% руб.					I548						
		итого:					I56302						
	-"-	Транспортные расходы 3% руб.					4689						
		итого:					I60991						
	-"-	Заготовительно-складские расходы I,2% руб.					I932						
		итого:					I62923						

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
	Указания Госстроя СССР № 36-Д от I9.05.83 г. № 43-Д от 03.06.83 г.	Комплектация 0,7% (от итога с запчастями) руб.					I083						
		итого оборудования					I64006	2529	I324	43I / I7I		2207	I05
	Постановление Сов.Мин. СССР № 249 от 28.03-I983 г.	Накладные расходы на монтаж оборудования без поз.2 % гр. I0x0,8		80				966					
		Накладные расходы на электромонтажные работы по поз.2 % гр.I0x0.87		87				I02					
		итого:						3597	I324	43I / I7I		2207	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
	Постановление Госстроя СССР № 273 от 30.I2.85 г.	Нормативная трудоёмкость в накладных расходах чел.час. гр.9х0,092										98	
		Сметная заработная плата в накладных расходах руб. гр.9х0,I8							I92				
		итого:						3597	I5I6			2305	
	Постановление Сов.Мин. СССР № 249 от 28.03--I983 г.	Плановые накопления 8% руб.						288					
		всего по оборудованию					I64006	3885	I5I6	43I / I7I		2305	I05

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
		Сметная заработная плата (гр.I0+ знам.гр.II) руб.							I687				
		Нормативная трудоёмкость чел.час.										2305	
		Трудозатраты построечные, чел.час.										2207	

№ № п п	шифр и номер позиций нормативов	наименование работ и затрат, единица измерения	к-во	Стоимость единицы, руб. всего	Стоимость единицы, руб. эксплуатация машин	Общая стоимость, руб. всего	Общая стоимость, руб. основной заработной платы	Общая стоимость, руб. эксплуатация машин	Затраты труда рабочих, чел/час., не занятых обслуживанием машин обслуживающих машины на единицу	Затраты труда рабочих, чел/час., не занятых обслуживанием машин обслуживающих машины всего
				основной заработной платы	в том числе заработной платы			в том числе заработной платы		
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
		П.Строительные работы								
	ЕРЕР п.I3-I48 к=2 техн. п.I,6	Окраска технологического оборудования за 2 раза (эстетика), I00 м2	II,33	76,6 I,98	0,34 0,I	868	22	4 I	2,92	33
		итого:				868	22	4/I		33
		Накладные расходы- - I6,5%, руб.				I43				
		итого:				IOII	22	4/I		33
	Постановление Госстроя СССР № 273 от 30.I2.85 г.	Нормативная трудоёмкость в накладных расходах, чел.час. гр.7х0,092								I3

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
		Сметная заработная плата в накладных расходах, руб. гр.7х0,I8					26			
		итого:				IOII	48	4/I		46
	Постановление Сов.Мин.СССР № 249 от 26.03.85	Плановые накопления 8%, руб.				8I				
		всего:				I092	48	4/I		46
		Сметная заработная плата руб. (гр.8+знам.гр.9)					49			
		Нормативная трудоёмкость чел.час.								46
		Трудозатраты построечные чел.час.								33

Локальная смета пересчитана в ценах I99I г. согласно писем Госстроя СССР № 2-Д от I4.0I.9I г. и I4-Д от 06.09.90 г.

Стоимость оборудования

I64006xI,2xI,25 = 246009

Монтаж оборудования

3885xI,68 = 6527

Сметная заработная плата

I736xI,68 = 29I6

Строительные работы

I092xI,64 = I79I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4

Сводка затрат

I Стоимость оборудования руб.		246009
II Монтажные работы:		
а) монтаж оборудования руб.		6527
б) строительные работы руб.		I79I
итого по монтажным работам руб.		83I8
всего по смете руб.		254327
Нормативная трудоёмкость чел.час.		235I
Трудозатраты построечные чел.час.		2240

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
		Сметная заработная плата руб.							29I6				
		Масса оборудования тн											I05,0

Составил экономист II категории О.В.Иванова

Проверил вед. экономист Т.С.Брагина

Ремонтно-механический цех предприятия КЦД мощн. 90 тыс.м2 общей площади в год

Л О К А Л Ь Н А Я С М Е Т А № Ш-2

на приобретение производственного и хозяйственного инвентаря

Сметная ст-ть 9,224 тыс.руб.
в том числе:
а) произв.инвент.8,8 -"-
б) хозяйств. инвент. 0,424 -"-

№ № п/п	шифр и № позиции пр-та, УСН, ценника и др.	наименование	ед. изм.	к-во	Ст-ть един. в руб. произв. инвент.	Ст-ть един. в руб. хозяйств. инвент.	Общая ст-ть в руб. произв. инвент.	Общая ст-ть в руб. хозяйст. инвент.
I	2	3	4	5	6	7	8	9
I	УСН	Ремонтно-механический цех	чел.	I06	376	4	4I36	424
			станок	II	44		4664	
		итого:					8800	424

Составил экон. II категории О.В.Иванова

Проверил вед. экономист Т.С.Брагина

25041-04

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № IУ-I

к типовому проекту "Ремонтно-механический цех предприятия КИД мощностью 90 тыс.кв.м общей площади в год"

на приобретение и монтаж силового электрооборудования

Основание: чертежи (спецификации) № - ЭМ

Составлена в ценах I984г. для базисного района
с учетом индексов в итогах сметы

Сметная стоимость	8,I0 тыс.руб.
в том числе:	
оборудования	2,75 тыс.руб.
монтажных работ	5,35 тыс.руб.
нормативная трудоёмкость	7I8 чел.час.
трудозатраты построечные	686 чел.час.
сметная заработная плата	0,78 тыс.руб.

№ п п	№ шифр и номер позиции норматива	наименование и характеристика оборудования и монтажных работ, единица измерения и масса единицы оборудования	к-во	Стоимость единицы, руб.			Общая стоимость, руб.			Затраты труда рабочих, чел.час.		Общая масса оборудования, т
				оборудования	монтажных работ		оборудования	монтажных работ		не занятых обслуживанием машин		
					всего	в том числе основной заработной платы		всего	в том числе основной заработной платы	обслуживающих машин		брутто
					основной заработной платы	эксплуатации машин		основной заработной платы	эксплуатации машин	на единицу	всего	нетто
I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
		Оборудование и монтаж											
I	I5-08 6-042 Доп. к цен. вып.2 8-70-6	Установка конденсаторная УКБН-0,38-I00-50УЗ шт.	I	I050	9,03 3,72	3,99 I,84	I050	9	4	3,99 I,84	6	6	
2	СКЦЭ-84 стр.70	Шкаф распределительный ШРII-7370I-22УЗ шт.	I	87	22,2 8,I4	I,I6 0,44	87	22	8	I,I6 0,44	II	II	
3	-"-	То же, ШРII-73504 шт.	I	II4	30,8 I2,2	I,I6 0,44	II4	3I	I2	I,I6 0,44	I6	I6	
4	Доп.I25 к I5-04 стр.I5 8-53I-I	Пускатель ПМЛ-I22-002В шт.	2	I2,6	3,73 I,5I	0,08 0,0I	25	7	3	0,I6 0,02	2	4	
5	I5-05 II-058 8-54-2	Трансформатор ТСЗИ-4,0 УХЛ2 шт.	I	59	2,44 I,9I	0,3I 0,I2	59	2	2	0,3I 0,I2	3	3	
6	Доп.96 к I5-04 стр.II 8-526-7	Выключатель ВА52-39-340OI0--20 УХЛ3 шт.	I	I0I	20,9 5,93	0,37 0,I5	I0I	2I	6	0,37 0,I5	9	9	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
7	24-05 2-0I3 8-4I4-3	Коробка У-2038У3 с автоматом АЕ2056 шт.	I9	48,5	I,34 I,08	0,023 0,009I	922	25	2I	0,44 0,I7	I,69	32	
8	8-523-I	Ящик ЯВШ3-25У2 шт.	I	-	5 I,33	0,09 0,02	-	5	I	0,09 0,02	2	2	
9	8-52I-7	Ящик ЯВ33I-IУ2 шт.	6	-	6,33 I,74	0,I2 0,03	-	38	I0	0,72 0,I8	3	I8	
I0	8-527-I	Вводное устройство ВУ-IУ3 шт.	I	-	3,94 I,35	0,I 0,03	-	4	I	0,I 0,03	2	2	
II	8-522-5	Розетка РШП-20 с вилкой ВШП-20 шт.	3	-	2,32 I,02	0,05 0,0I	-	7	3	0,I5 0,03	2	6	
I2	8-522-5	Розетка РПС25-4 с вилкой ВПС25-4 шт.	3	-	2,32 I,02	0,05 0,0I	-	7	3	0,I5 0,03	2	6	
I3	8-I45-I	Монтаж кабеля марки КГ I00 м	0,78	-	II,4 5,53	0,27 0,I	-	9	4	0,2I 0,08	I0	8	
I4	8-I53-5	Концевые заделки для кабеля КГ сечением до I6 кв.мм шт.	6	-	3,55 I,08	-	-	2I	6	-	2	I2	

25041-04

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
		Прокладка трубы стальной тонкостенной с креплением скобами диаметром в мм до:											
I5	8-406-I	25	2,23	-	54	23,I	-	I20	52	5I,5I	43	96	
			I00 м		23,2	9,73				2I,7			
I6	8-406-2	40	0,49	-	64,I	26,6	-	3I	I4	I3,03	52	25	
			I00 м		28,I	9,94				4,87			
I7	8-406-3	50	0,29	-	70,7	27,7	-	2I	9	8,03	60	I7	
			I00 м		32,4	I0,4				3,02			
I8	8-406-4	80	0,24	-	98,4	36,9	-	24	II	8,86	85	20	
			I00 м		46	I3,6				3,26			
		Прокладка трубы в полу диаметром в мм до:											
I9	8-406-6	50	I,8	-	29,9	5,65	-	54	29	I0,I7	30	54	
			I00 м		I6,2	I,47				2,65			
20	8-406-7	80	0,I4	-	43,8	8,7	-	6	3	I,22	4I	6	
			I00 м		22,3	2,23				0,3I			
		То же, по металлоконструкциям диаметром в мм до:											

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
2I	8-406-I2	50	I,2	-	52,3	I4,2	-	63	23	I7,04	37	44	
			I00 м		I9	4,55				5,46			
22	8-406-I3	80	0,I	-	70,6	2I,7	-	7	3	2,I7	49	5	
			I00 м		26,2	7,02				0,7			
		Затягивание первого провода в проложенные трубы сечением в кв.мм до:											
23	8-409-I	2,5	3,5	-	4,88	2,33	-	I7	8	8,I6	4	I4	
			I00 м		2,36	0,7I				2,49			
24	8-409-2	6	0,8	-	6,02	2,85	-	5	2	2,28	5	4	
			I00 м		2,9	0,87				0,7			
25	8-409-3	I6	I,I	-	9,29	4,84	-	I0	5	5,32	7	8	
			I00 м		4,I	I,46				I,6I			
26	8-409-4	35	0,5	-	I2,3	6,3	-	6	3	3,I5	I0	5	
			I00 м		5,5I	I,85				0,93			
27	8-409-5	70	0,4	-	I4	7,87	-	6	2	3,I5	I0	4	
			I00 м		5,58	2,29				0,92			
28	8-409-6	I20	0,3	-	I7	8,94	-	5	2	2,68	I3	4	
			I00 м		7,33	2,59				0,78			

25041-04

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
		За каждый последующий провод сечением в кв.мм до:											
29	8-409-II	2,5	7,I7 I00 м	-	I,2I I,I4	-	-	9	8	-	2	I4	
30	8-409-I2	6	I,53 I00 м	-	I,38 I,26	-	-	2	2	-	2	3	
3I	8-409-I3	I6	2,33 I00 м	-	2,53 2,38	-	-	6	6	-	4	9	
32	8-409-I4	35	0,97 I00 м	-	2,88 2,7I	-	-	3	3	-	5	5	
33	8-409-I5	70	0,58 I00 м	-	3,I4 2,92	-	-	2	2	-	5	3	
34	8-409-I6	I20	0,48 I00 м	-	4,3 3,97	-	-	2	2	-	7	3	
35	8-4I2-3	Монтаж шинопровода	0,4I I00 м	-	292 84,9	69,I 2I,9	-	I20	35	28,33 8,98	I42	58	
36	8-545-3	Светофор троллейный У-270У2	I шт.	-	2,05 0,73	0,05 0,0I	-	2	I	0,05 0,0I	I	I	
		Комплект для изготовления гибких вводов											

25041-04

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
37	8-408-3	ВГ22Х-УТ2 шт.	3	-	0,83 0,32	-	-	2	I	-	I	3	
38	8-408-4	ВГ32Х-УТ2 шт.	I	-	I,I6 0,37	-	-	I	0,37	-	I	I	
39	8-408-4	ВГ38Х-УТ2 шт.	I	-	I,I6 0,37	-	-	I	0,37	-	I	I	
40	8-408-5	ВГ50Х-УТ2 шт.	I	-	I,53 0,42	-	-	2	0,42	-	I	I	
4I	8-503-I	Секция троллейная из угловой стали № 5 (3 фазы) I00 м	0,I8	-	720 66	22 II,I	-	I30	I2	3,96 2	II2	20	
		Присоединение эл. машин к эл.сети весом в т до:											
42	8-48I-I9	0,I шт.	I5	-	I,38 0,94	0,04 -	-	2I	I4	0,6 -	I	I5	
43	8-48I-20	0,25 шт.	I0	-	2,04 I,44	0,04 -	-	20	I4	0,4 -	2	20	
44	8-472-6	Шины заземления в здании сечением I00 кв.мм I00 м	I,9	-	56,I I3,4	I,7 0,I	-	I07	25	3,23 0,I9	24	46	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
45	8-405-2	Металлоконструкции для труб	0,I72	-	395 24,9	3,I I,02	-	68	4	0,53 0,I8	4I	7	
		т											
46	8-9I-4	Металлоконструкции под оборудование	0,58I	-	377 33,3	4,7 I,4I	-	2I9	I9	2,73 0,82	6I	35	
		т											
		итого:					2358	I300	399	I86 65		686	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
		I Оборудование											
	Указания Госстроя СССР № 36-Д от I9.05.83г. и № 43-Д от 3.06.83г.	Запасные части - 2% руб.					47						
		итого:					2405						
	-"-	Тара и упаковка - I% руб.					24						
		итого:					2429						
	-"-	Транспортные расходы-3% руб.					73						
		итого:					2502						
	-"-	Заготовительно-складские расходы - I,2% руб.					30						
		итого:					2532						

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
	-"-	Комплектация-0,7% (от итого с запчастями)											
		руб.					I7						
		итого оборудования					2549	I300	399	I86 65		686	
	Пост. Сов.Мин. СССР № 249 от 28.03.83г.	Накладные расходы на электромонтажные работы по поз. I-46 гр.I0х0,87											
		%		87				347					
	Пост. Госстроя СССР № 273 от 30.I2.85г.	Нормативная трудоёмкость в накладных расходах											
		чел.ч.										32	
		Сметная зарплата в накладных расходах											
		руб.							62				
		0,I8х347											
		итого:					2549	I647	46I	I86 65		7I8	

25041-04

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
	Пост. Сов. Мин. СССР № 249 от 28.03.83г.	Плановые накопления - 8% руб.						I32					
		Всего по оборудованию					2549	I779	46I	I86 / 65		7I8	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
		Материалы, не учтённые расценками сборника											
I	I5-I7 2-348	Ящик ЯВШ-3-25У2 шт.	I		20,5			2I					
2	I5-I7 2-258	Ящик ЯВ3-3I-IУ2 шт.	6		23			I38					
3	I5-I7 2-02I	Вводное устройство ВУ-IУ3 шт.	I		22			22					
4	I5-04 стр.467	Вилка ВШ-20 шт.	3		0,I7			I					
5	I5-04 стр.467	Розетка РШ-20 шт.	3		0,35			I					
6	Доп.34 к I5-04 стр.I06	Вилка ВПС-25-4 шт.	3		5,9			I8					
7	-"-	Розетка РПС-25-4 шт.	3		6,7			20					
8	I5-I5 7-003	Лампа накаливания Б220-235 в, I5 вт шт.	3		0,089			0,27					

25041-04

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
		Кабель марки КГ сечением в кв.мм											
9	Доп.20 к I5-09 стр.I9	3х6+Iх4 м	50		0,534			27					
I0	-"-	3хI6+IхI0 м	30		I,236			37					
		Провод марки АПВ сечением в кв.мм											
II	Доп.86 к I5-09 стр.9	2,5 м	II00		0,0I94			2I					
I2	-"-	4 м	200		0,025			5					
I3	-"-	6 м	40		0,034			I					
I4	-"-	I0 м	350		0,054			I9					
I5	-"-	25 м	I50		0,I2			I8					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
I6	Доп.86 к I5-09 стр.9	50 м	I00		0,225			23					
I7	-"-	95 м	80		0,4I5			33					
		Труба стальная тонкостенная ГОСТ I0704-76 диаметром в мм											
I8	0I-I3 стр.I4	20xI,6 м	450		0,I8			8I					
I9	-"- стр.I5	26xI,8 м	I0		0,24			2					
20	-"-	32x2 м	I00		0,3I			3I					
2I	-"-	48x2 м	60		0,44			26					
22	-"-	60x2 м	30		0,58			I7					
23	-"- стр.I6	70x3 м	20		0,88			I8					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
		Шинопровод Ш (ШРА-4У3) 630 а											
			к-т I										
		в составе:											
24	24-05 стр.I3I	Секция У-2060 МУ3 длиной I000 мм											
			сек. 4		44			I76					
25	-"-	Секция У-2062 МУ3 длиной 3000 мм											
			сек. II		85			935					
26	-"-	Заглушка торцовая У-2070 МУ3											
			шт. 2		3,9			8					
27	-"-	Секция вводная У-2076 МУ3											
			сек. 2		64			I28					
28	Доп.I8 к 24-05 I-I90	Кронштейн У-208I МУ3											
			шт. I3		2,I5			28					
29	I5-07 5-069	Светофор троллей-ный У-270 У2											
			шт. I		22,9			23					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
		Комплект для изготовления гибких вводов											
30	Доп.32 к 24-05 I-I6I9	ВГ22Х-УТ2	шт.	3		2I,5		65					
3I	-"- I-I620	ВГ32Х-УТ2	шт.	I		30,4		30					
32	-"- I-I62I	ВГ38Х-УТ2	шт.	I		35,4		35					
33	-"- I-I622	ВГ50Х-УТ2	шт.	I		55		55					
		итого:						2063					
		Транспортные расходы по позициям:											
		I-3; 24-28	%		7,6			III					
		4-7	%		8,2			3					
		8; 30-33	%		7,4			I4					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
		9-I0											
			%	II,5				7					
		II-I7											
			%	II,6				I4					
		I8-23											
			%	8,9				I6					
		29											
			%	8,4				2					
		итого:						2230					
		Плановые накопления											
			%	8				I78					
		итого:						2408					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
		Сводка затрат											
	Постанов. Госстроя СССР от I4.0I.9I № 2-Д письмо Госкомцен СССР № 0I-I7/ I304-от I.06.90	I. Стоимость оборудования руб					2549x0,94xI,I5=2755						
		II. Монтажные работы:											
		а) монтаж оборудования и материалов руб					I779xI,48=2633						
		б) стоимость материалов руб					2408x0,94xI,2=27I6						
		Итого по монтажным работам								5349			
		Всего по смете								8I04			
		Сметная зарплата				526xI,48=778							

I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II	I2	I3	I4
		Сводка затрат											
		I. Стоимость оборудования руб					2755						
		II. Монтажные работы:											
		а) монтаж оборудования и материалов руб						2633					
		б) стоимость материалов руб						27I6					
		в) строительные работы руб						-					
		Итого по монтажным работам руб						5349					
		Всего по смете руб					8I04						

Нормативная трудоемкость - 7I8 чел.-ч.
Трудозатраты построечные - 686 чел.-ч.
Сметная заработная плата - 778 руб.

Составил экономист II категории Л.В. Васильева
Проверил ведущий экономист Г.Б. Черняева

gost.e-ecolog.ru