МУНИЦИПАЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ХОЛДИНГОВАЯ-КОМПАНИЯ
"МОСПРОМСТРОЙМАТЕРИАЛЫ"
ГОЛИЦЫНСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ ЗАВОД

СМЕСЬ КЕРАМИЧЕСКАЯ "ТЕННИСИТ"

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 400-I-204-8-92

(Впервые)

I992

gost.e-ecolog.ru

МУНИЦИПАЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ХОЛДИНГОВАЯ-КОМПАНИЯ
"МОСПРОМСТРОЙМАТЕРИАЛЫ"
ГОЛИЦЫНСКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ ЗАВОД ХОК 691. 93

ОКП 57 1000 Группа Ж 18

СОГЛАСОВАНО
Фирма "ГУДВИЛ"
Коммерческий директор
_____ Г. Г. Кирьянов
"31" 03 1992 г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор Голицынского
керамического завода
_____ В. А. Крюков
"20" 04 1992 г.

СМЕСЬ КЕРАМИЧЕСКАЯ "ТЕННИСИТ"
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 400-1-204-8-92

(Впервые)

Срок введения с 15.05. 1992 г.

РАЗРАБОТАНО
Голицынский керамический завод
Главный инженер
_____ Н. Кузьмин
"31" 03 1992 г.
Главный технолог
_____ Г. И. Божьева
"31" 03 1992 г.
Инженер-технолог
_____ З.Ф. Извекова
"31" 03 1992 г.

3203474- 20.05.93

Государственный комитет стандартов Совета Министров СССР
Зарегистрировано
Внесен в реестр "28" 04 1992
за ГР № 3322

Продолжение на следующем листе

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Продолжение титульного листа

ТУ 400-I-204-8-92

РАЗРАБОТАНО

КТБ Мосоргстройматериалы

Главный инженер



И.Н. Щекатуров

"31" декабря 1992 г.

1992

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Настоящие технические условия распространяются на смесь керамическую "Теннисит" (далее-теннисит), предназначаемую для устройства теннисных кортов.

Теннисит изготавливают путем дробления отходов производства керамических кирпича и камней после сушки и обжига с добавлением гашеной извести.

Пример обозначения теннисита при заказе:

Теннисит ТУ 400-I-204-8-92

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.I. Теннисит должен соответствовать требованиям настоящих технических условий.

I.2. Характеристики (свойства).

I.2.I. Теннисит должен содержать 50% керамической крошки из отходов производства керамических кирпича и камней после обжига (обожженных некондиционных керамических кирпича и камней марки не менее I00 и боя из них), 43% сушняка из отходов производства керамических кирпича и камней после сушки и 7% гашеной извести, соответствующей требованиям ГОСТ 9179-77.

Процентный состав теннисита не определяется и контролируется по соотношению объемов поступающих исходных сырьевых компонентов в процессе загрузки.

Примечание. По согласованию потребителя с изготовителем процентное соотношение компонентов в теннисите может изменяться.

I.2.2. Зерновой состав теннисита должен находиться в пределах величин, указанных в табл. I.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

					ТУ 400-I-204-8-92	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Томашпольская		03.92	Смесь керамическая "Теннисит" Технические условия	Лит. А / Лист 3 / Листов 4
Пров.		Пятковская		03.92		
		Томашпольская		04.92		КТБ Мосоргстройматериалы, ГКЗ
Н.ин.						

629-10000

Таблица I

Размер зерен, мм :	Содержание фракции, %
От 0 до 5	От 90 до 100
Св 5 до 10	До 10
Св 10	Не допускается

I.2.3. Насыпная плотность теннисита должна быть в пределах от 1300 до 1350 $кг/м^3$.

I.2.4. Засоренность теннисита посторонними предметами не допускается.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.I. Приемку и поставку теннисита производят партиями. Партией следует считать количество теннисита, изготовляемого в течение суток.

2.2. Количество поставляемого теннисита следует определять по объему.

2.3. Количество теннисита на предприятии-изготовителе проверяют на соответствие всех показателей путем проведения приемочного контроля каждой партии.

Отбор проб для испытаний приведен в табл. 2.

2.4. Пробы теннисита отбирают с ленточного конвейера при загрузке в приемный бункер. Масса (объем) пробы, предназначенная для одного испытания и отобранная с ленточного конвейера, должна не менее, чем в четыре раза превышать указанную в табл. 2.

Тщательно перемешанную пробу сокращают методом квартования до массы, указанной в табл. 2

Таблица 2

Вид испытаний	Место отбора проб	Масса или объем пробы для проведения испытаний
I. Определение зернового состава	Ленточный конвейер	2000 г
2. Определение плотности фракций размером зерен:	Ленточный конвейер	
0 – 5 мм		5 л
5 – 10 мм		10 л
3. Определение засоренности	Приемный бункер	Поверхностный визуальный осмотр

2.5. Если в результате проверки теннисит не будет соответствовать хотя бы по одному из показателей настоящих технических условий, то по этому показателю проводят повторную проверку удвоенного количества проб, отобранных из той же партии.

При неудовлетворительных результатах повторных испытаний партия приемке не подлежит.

2.6. Каждая партия теннисита должна сопровождаться документом о качестве, в котором указывают:

наименование ведомства, в систему которого входит предприятие-изготовитель;

наименование и адрес предприятия-изготовителя или его товарный знак;

номер и дату выдачи документа;

наименование продукции и обозначение настоящих технических условий;

номер партии;

количество отгружаемого теннисита;

результаты испытаний.

Документ должен быть подписан лицом, ответственным за технический контроль на предприятии-изготовителе.

2.7. Потребитель имеет право проводить контрольную проверку теннисита, соблюдая при этом приведенный порядок отбора проб и применяя указанные ниже методы контроля (испытаний).

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ (ИСПЫТАНИЙ)

3.1. Зерновой состав теннисита следует определять по ГОСТ 8735-88.

3.2. Насыпную плотность следует определять по ГОСТ 9758-86.

3.3. Засоренность теннисита следует определять визуально, поверхностным осмотром.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Теннисит транспортируют навалом любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для данного вида транспорта.

4.2. Теннисит должен транспортироваться и храниться в условиях, исключающих попадание атмосферных осадков.

4.3. По согласованию потребителя с изготовителем допускается транспортирование и хранение теннисита в бумажных мешках.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие теннисита требованиям настоящих технических условий при соблюдении усло-

ний транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения теннисита – I год со дня изготовления.

ПЕРЕЧЕНЬ

стандартов, на которые даны ссылки в техническихусловиях

Обозначение	:	Наименование
ГОСТ 8735-88		Песок для строительных работ. Методы испытаний
ГОСТ 9179-77		Известь строительная. Технические условия
ГОСТ 9758-86		Заполнители пористые неорганические для строительных работ. Методы испытаний

gost.e-ecolog.ru