Форма 18 ГОСТ 2.113-75

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
19464	23.04.85			

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. –	01	02								Примечание
			Документация											
		Л8-465.00.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X								
			Сборочные единицы											
	1	Л8-465.01.000	Кровля	1										
		-01	Кровля		1	1								
	2	Л8-465.02.000	Обечайка	1										
		-01	Обечайка		1									
		-02	Обечайка			1								
	3	Л8-465.03.000	Днище	1										
		-01	Днище		1	1								

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1		315	[signature]	30.04.85
Разраб.		Рунцева	[signature]	
Провер.		Копылов	[signature]	
Н. контр.		Паутов	[signature]	05.85
Утв.		Стрельников	[signature]	

Л8-465.00.000

Баки ЛЭС

Литера	Лист	Листов
А	1	2

Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал

Копировал

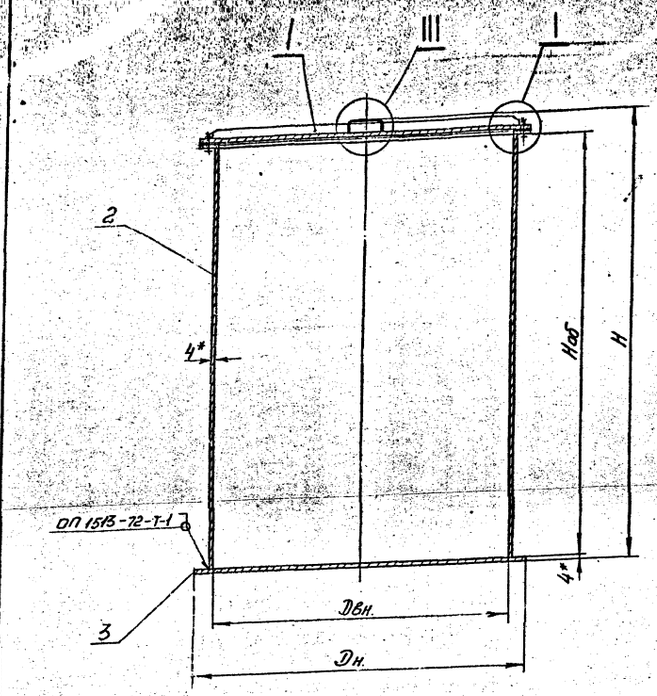
Формат 11

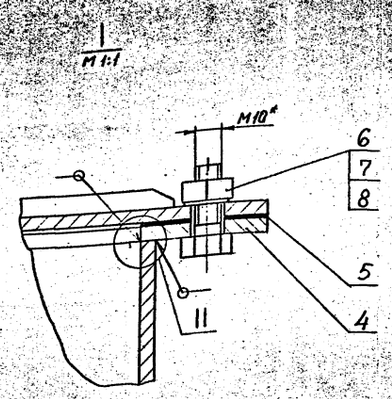
gost.e-ecolog.ru

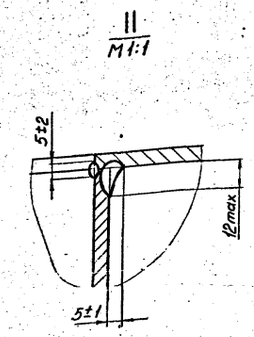
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
19464	9.08.85 Ш			

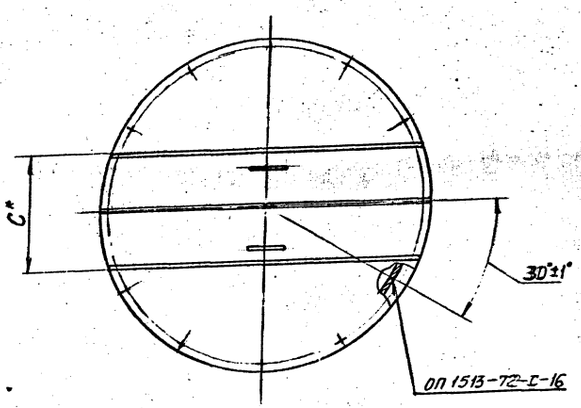
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. Л8-465.00.000 —	01	02	Примечание
		4	Л8-465.04.000	Фланец	1			
			-01	Фланец		1	1	
				Детали				
		5	Л8-465.00.001	Прокладка	1			
			-01	Прокладка		1	1	
				Стандартные изделия				
		6		Болт М10×25 12Х18Н10Т-21				
				ГОСТ 7798-70	12	12	12	
		7		Гайка М10 08Х18Н10Т-21				
				ГОСТ 5915-70	12	12	12	
		8		Шайба 10Н3Х13				
				ГОСТ 6402-70	12	12	12	

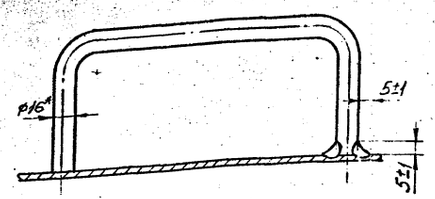
Л8-465.00.000СБ











Размеры в мм.

Обозначение	Объем рабочий м³	Объем геометрич. м³	Двн.	Дн.	Наб.	H	C	Масса кг.
Л8-465.00.000	1,0	1,1	1060	1160	1500	1610	500	185,0
-01	2,5	2,7	1670	1770			1000	315,0
-02	4,0	4,3			1950	2055		375,0

Техническая характеристика

1. Плотность рабочей среды, т/м³ — ≤ 1,0
2. Температура рабочей среды, °С — ≤ 100
3. Давление избыточное, МПа (кгс/см²) — +0,002 (+0,02)
4. Вакуум, МПа (кгс/см²) — -0,002 (-0,02)
5. Среда - допускается агрессивная с активностью не более, Ки/л — $10 \div 10^{-6}$
6. Конструкция бака обеспечивает его работоспособность при максимальном расчетном землетрясении (МРЗ) 8 баллов по шкале MSK-64 при условии их установки на уровне земли.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

(2) 1. Сварку бака производить в соответствии с требованиями ~~[illegible] по сварке ОП 1513-72.~~ РД. ОП. 42-001-85

(2) ~~2. Сварные соединения, соприкасающиеся с рабочей средой и обеспечивающие герметичность, относятся к категории II-Б по правилам ПК 1514-72 с объемом контроля: внешний осмотр и измерение, просвечивание, металлографические исследования, испытание керосином и испытание на межкристаллитную коррозию.~~

(2) ~~3. Сварные соединения, не соприкасающиеся или соприкасающиеся с рабочей средой, но не влияющие на герметичность, относятся к категории III-В по правилам ПК 1514-72 с объемом контроля: внешний осмотр и измерение, просвечивание, испытание механических свойств, металлографические исследования, испытание на межкристаллитную коррозию.~~

4. Сталь 08Х18Н10Т перед запуском в производство должна быть проверена на стойкость против межкристаллитной коррозии по ГОСТ 6032-75 методом АМ, в сварном соединении.

5. Расстояние между сварными швами обечайки и днища должно быть не менее 200 мм.

6. Расстояние между сварными швами накладок и обечайки при врезке штуцеров должно быть не менее 100 мм.

7. Допускается депланация (выпучивание) днища и обечайки собранного бака не более 45 мм на площади 2 м².

8. Врезка штуцеров производится на монтаже, количество штуцеров, их диаметры и назначение указываются на установочных чертежах. Допускается врезка штуцеров в сварные швы бака при условии 100% контроля мест пересечения просвечиванием.

9. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

(2) 10. Испытание бака производить по ~~СНиП III-18-75~~ РД. ОП. 42-001-85.

11. *Размеры для справок.

2		389			Л8-465.00.000СБ
1		315			Баки АЭС (1) Сборочный чертеж
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Рэмкинов			Лит. А; Масса; Масштаб; Сп. табл.; Лист; Листов 1
Пров.		Копытов			
Т. контр.					Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал
Н. контр.					
Утв.					

Формат А1

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Форма 10 ГОСТ 2.113-75

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
19464	23.04.85			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-465.01.000 –										Примечание
					–	01									
				Документация											
			Л8-465.01.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X									
				Сборочные единицы											
		1	Л8-465.01.100	Крышка	1										
			-01	Крышка		1									
				Детали											
		2	Л8-465.01.001	Ручка	1	1									

1		315		30.04.87
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Румянцева			
Провер.	Копылов			19.85
Н. контр.	Паутов			19.85
Утв.	Стрельников			

Л8-465.01.000

Кровля

Литера	Лист	Листов
А1	1	2

Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал

Копировал

Формат 11

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
19464	23.04.85			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ЛВ-465.01.000 = —	Кол. на испол. ЛВ-465.01.000 = 01	Примечание
		3	ЛВ-465.01.002	Ребро	2	2	
		4	-01	Ребро		1	

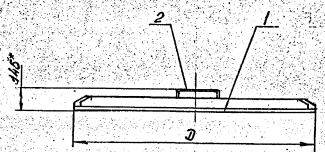
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЛВ-465.01.000	Лист 2

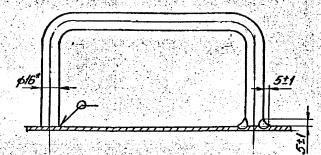
Копировал

Формат II

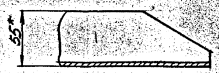
Л8-465.01.000СБ

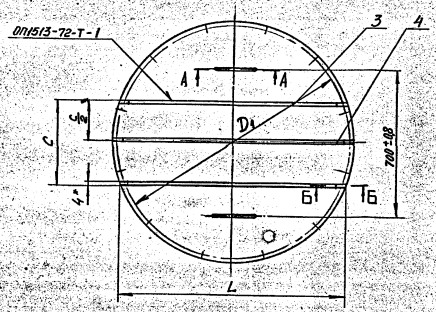
А-А
М 1:2





Б-Б
М 1:2





Обозначение	D	D_1	L	L_1	C	Масса кг.
Л8-425.01.000	1160	1118	1046	—	500	100,8
-01	1770	1728	1460	1770	1000	105,8

(2) 1. Сварные соединения соприкасающиеся с рабочей средой и обеспечивающие герметичность в соответствии с РД.ОП.42-001-85 (таблица 9.1; группа 1.1) относятся к первой категории безопасности с объемом контроля; внешний осмотр и измерение 100%, просвечивание 50%, испытание герметичности 100%, металлографические исследования и испытание на межкристаллитную коррозию.

(2) ~~1. Сварные соединения, соприкасающиеся с рабочей средой и обеспечивающие герметичность, относятся к категории II-Б по правилам ПК 1514-72 с объемом контроля: внешний осмотр и измерение, просвечивание, металлографические исследования, испытание керосином и испытание на межкристаллитную коррозию.~~

2. Электрод марки ЭА-400/10У ТУ 5965-4027-72.

3.* Размеры для справок.

$L_1 = D$

2		389			
1		315			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Румянцева			
Пров.		Копылов			
Т. контр.					
Н. контр.		Паутов			
Утв.		Копылов			

Л8-465.01.000СБ

Кровля (1)

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
А	см. табл.	

Лист | Листов 1

Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал

Формат А4Х3

Инв. № подл. 19464 | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
19464	03.04.85			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-465.01.100 —	01									Примечание
				Документация											
			Л8-465.01.100 СБ	Сборочный чертеж	X	X									
				Детали											
		1	Л8-465.01.101	Лист	2										
			-01	Лист		2									

1		3/5	[signature]	30.04.85
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Румянцева	[signature]	
Провер.				
Н. контр.		Паутов	[signature]	30.04.85
Утв.		Стрельников	[signature]	

Л8-465.01.100

Крышка

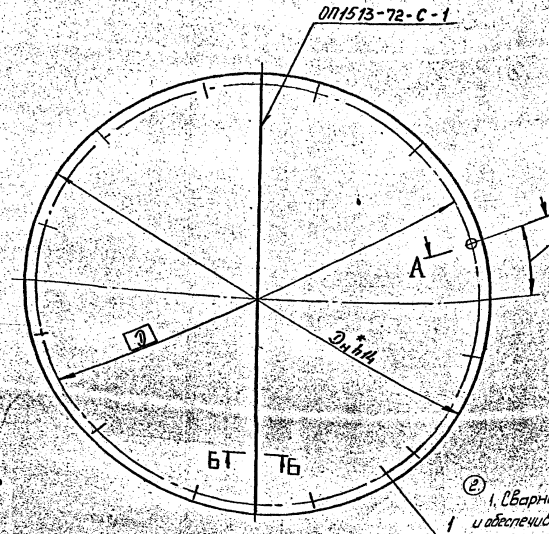
Литера	Лист	Листов
А	1	1

Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал

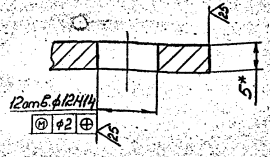
Копировал

Формат 11

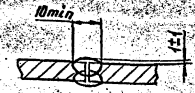
Л8-465.01.100СБ



А-А повернуто
М2:1



Б-Б
М1:1



Обозначение	$D_н$	D	Масса кг
Л8-465.01.100	1160	1118	41,0
-01	1770	1728	96,0

② ~~1. Сварные соединения, соприкасающиеся с рабочей средой и обеспечивающие герметичность, относятся к категории II-Б по правилам ПК1514-72 с объемом контроля: внешний осмотр и измерение, просвечивание, металлографические исследования, испытание керосином и испытание на межкристаллитную коррозию.~~

2. Электрод марки ЭА-400/10У ТУ5965-4027-72

3. * Размеры для справок.

② 1. Сварные соединения соприкасающиеся с рабочей средой и обеспечивающие герметичность в соответствии с РД.ОП.42-001-85 (таблица 9.1; группа 1.1) относятся к первой категории безопасности с объемом контроля; внешний осмотр и измерение 100%, просвечивание 50% испытание герметичности 100%, металлографические исследования и испытание на межкристаллитную коррозию.

2		389	[illegible]	[illegible]	Л8-465.01.100СБ
1		315	[illegible]	[illegible]	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Крышка ① Сборочный чертеж
Разраб.		Румянцев	[illegible]		
Пров.		Копылов	[illegible]		
Т. контр.					
Н. контр.		Панков	[illegible]	[illegible]	
Утв.		Копылов	[illegible]	[illegible]	

Лит.	Масса	Масшт.
А	—	—

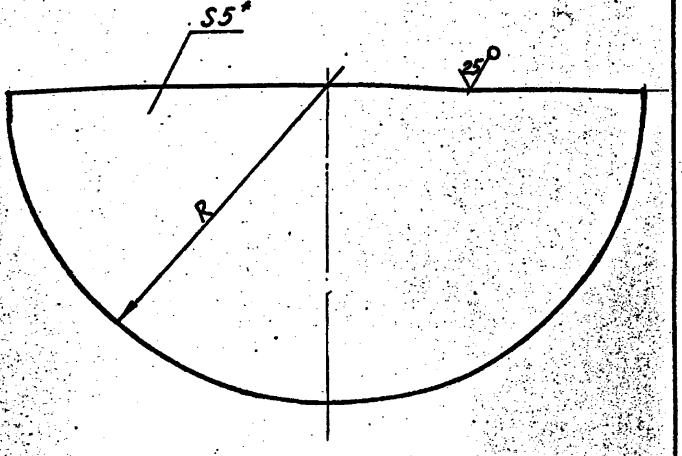
Лист 1 Листов 1

Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал

Формат А4×3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Л8-465.01.101



Обозначение	R	Масса кг
Л8-465.01.101	559	20,5
-01	885	48,0

*Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1		315		
Разраб.		Румянцева		
Пров.		Копылов		
Т. контр.				
Н. контр.		Паутов		
Утв.		Копылов		

Л8-465.01.101

Лист

Лит.	Масса	Масшт.
А	см. табл.	—

Лист 1 Листов 1

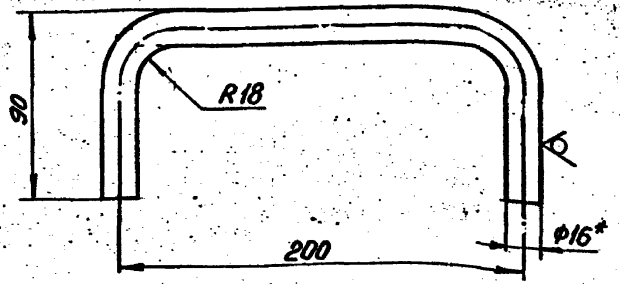
Лист Б-ПН-5ГОСТ 19903-74
08Х18Н10ТГОСТ5632-72

Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал

Инв. № подл. 19460 | Подп. и дата 02.09.85 | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Л8-465.01.001

25 (√)



*Размеры для справок.

					Л8-465.01.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Румянцева		30.01.87	Ручка	А	0,4	1:2
Пров.		Копылев		02.87		Лист	Листов 1	
Т. контр.								
Н. контр.		Пантов		02.87	Круг В16 ГОСТ 2590-71	Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		
Утв.		Самылов		02.87	Вст3пс5 ГОСТ 535-79			

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№дубл. | Подпись и дата

Формат А4

Форма 16 ГОСТ 2 [illegible]

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
19464	23.09.85 [illegible]			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-465.02.000 –	01	02								Примечание
				Документация											
			Л8-465.02.000СБ	Сборочный чертеж	X	X	X								
				Детали											
БЧ		1	Л8-465.02.001	Лист											
				Лист Б-ПН-4ГОСТ 19903-74 / 08Х18Н10ТГОСТ5632-72											
				1500×3342	1										
БЧ			-01	Лист											
				Лист Б-ПН-4ГОСТ 19903-74 / 08Х18Н10ТГОСТ5632-72											
				1500×5258		1	1								

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1		315	[illegible]	30.04.85
Разраб.	Румянцева		[illegible]	
Провер.	Капылов		[illegible]	09.8.85
Н. контр.	Паутов		[illegible]	09.8.85
Утв.	Стрельников		[illegible]	

Л8-465.02.000

Обечайка

Литера	Лист	Листов
А	1	2

Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал

Копировал

Формат 11

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
19464	28.09.85			

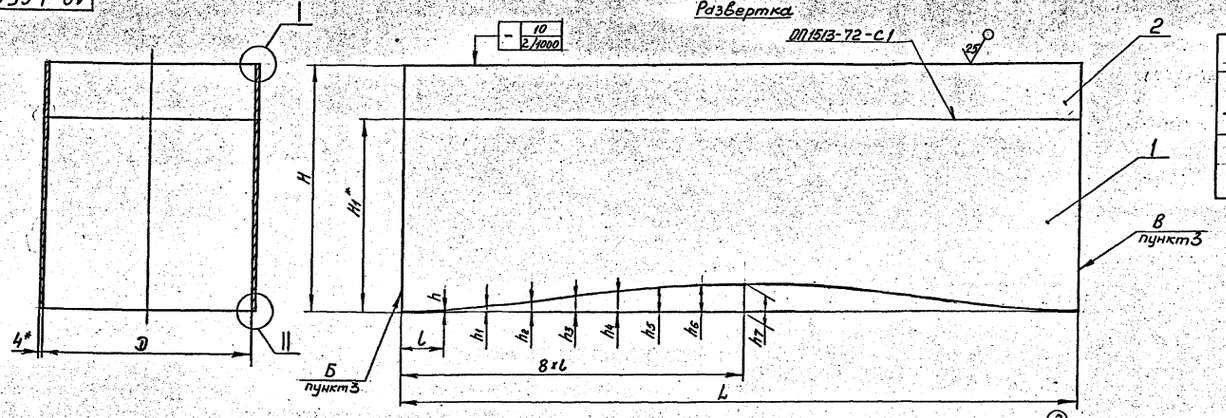
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. Л8-465.02.000 –	01	02	Примечание
Б4		2	Л8-465.02.002	Лист				
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72				
				450×5258			1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Л8-465.02.000	Лист 2

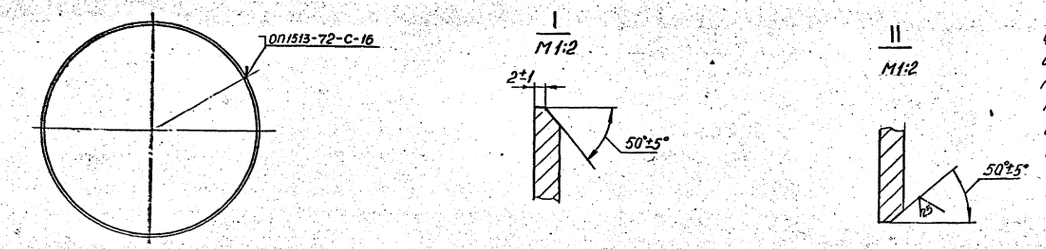
Копировал

Формат А1

Л8-465.02.000СБ



Обозначение	D	H	H_1	L	l	h	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	h_6	h_7	Масса кг.
Л8-465.02.000	1060	1500	—	3342	209	0,5	1,5	3,0	5,8	7,0	9,0	10,0	11,0	155,0
-01 -02	1670	1950	1500	5258	329	0,6	2,5	5,0	8,0	12,0	14,0	16,0	17,0	245,0



② 1. Сварные соединения соприкасающиеся с рабочей средой и обеспечивающие герметичность в соответствии с РД.ОП.42-001-85 (таблица 9.1, группа 1.1) относятся к первой категории безопасности с объемом контроля; внешний осмотр и измерение 100%, просвечивание 50%, испытание герметичности 100%, металлографические исследования и испытание на межкристаллитную коррозию.

②
~~1. Сварные соединения, соприкасающиеся с рабочей средой и обеспечивающие герметичность, относятся к категории II-Б по правилам ПК 1514-72 с объемом контроля: внешний осмотр и измерение, просвечивание, металлографические исследования, испытание керосином и испытание на межкристаллитную коррозию.~~
2. Электрод марки ЭА-400/10У ТУ 5965-4027-72.
3. Разность длин сторон Б и В не более 2 мм.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров по h14.
5. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
2		389	[illegible]	09.89
1		315	[illegible]	09.87
Разраб.		Румянцева	[illegible]	
Пров.		Копылов	[illegible]	10.85
Т. контр.				
Н. контр.		Паутов	[illegible]	09.85
Утв.		Стрешнев	[illegible]	

Л8-465.02.000СБ

Обечайка ①

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	См. табл.	—

Лист 1 Листов 1

Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ

Формат А4×4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
19464	23.09.85 ИК			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-465.03.000 –	Кол. на исполн. Л8-465.03.000 01	Примечание
				Документация			
			Л8-465.03.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	
				Детали			
		1	Л8-465.01.101	Лист	2		
			– 01	Лист		2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1		315		30.09.87
Разраб.		Румянцева		
Провер.		Копылов		
Н. контр.		Наумов		09.87
Утв.		Стрельников		

Л8-465.03.000

Днище

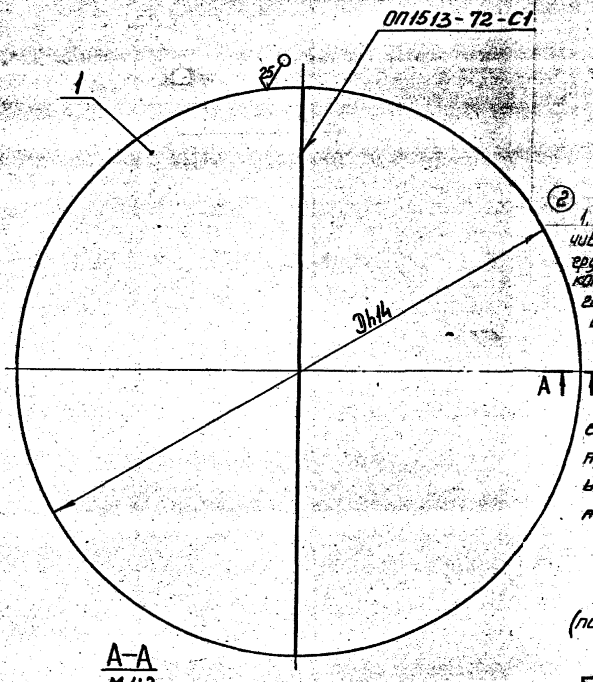
Литера	Лист	Листов
А	1	1

Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал

Копировал

Формат А1

Л8-465.03.000СБ



Обозначение	D	Масса кг
Л8-465.03.000	1160	41,5
-01	1770	96,5

1. Сварные соединения соприкасающиеся с рабочей средой и обеспечивающие герметичность в соответствии с РД.ОП.42-001-85 (таблица 9.1, группа 1.1) относятся к первой категории безопасности с объемом контроля: внешний осмотр и измерение 100%, просвечивание 50%, испытание герметичности 100%, металлографические исследования и испытание на межкристаллитную коррозию.

~~1. Сварные соединения, обеспечивающие герметичность, относятся к категории II-Б по правилам ПК1514-72 с объемом контроля: внешний осмотр и измерение, просвечивание, металлографические исследования, испытание керосином и испытание на межкристаллитную коррозию.~~

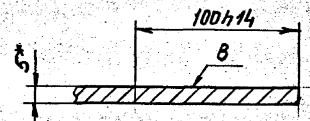
2. Электрод марки ЭА-400/10У по ТУ965-4027-72.

3. Депланация не более 45мм на площади 2м².

4. Допуск плоскостности окрайки днища (поверхность В) шириной 100мм. не более 2мм.

5.* Размер для справок.

А-А
М1:2



2		389		09.89	Л8-465.03.000СБ
1		315		04.87	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Днище (1)
Разраб.		Румянцева			Сборочный чертеж
Пров.		Копылов			
Т. контр.					
Н. контр.		Паутов			
Утв.		Копылов			

Лит.	Масса	Масштаб
А	См. табл.	—

Лист | Листов 1

Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат А3

Форма 16 ГОСТ 2.113-75

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
19464	23.09.85			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. Л8-465.04.000		Примечание
					—	01	
				Документация			
			Л8-465.04.000СБ	Сборочный чертеж	X	X	
				Детали			
		1	Л8-465.04.001	Лист	2		
			-01	Лист		2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
		315		
Разраб.		Рунянцева		
Провер.		Копылов		
Н. контр.		Паутов		
Утв.		Стрельников		

Л8-465.04.000

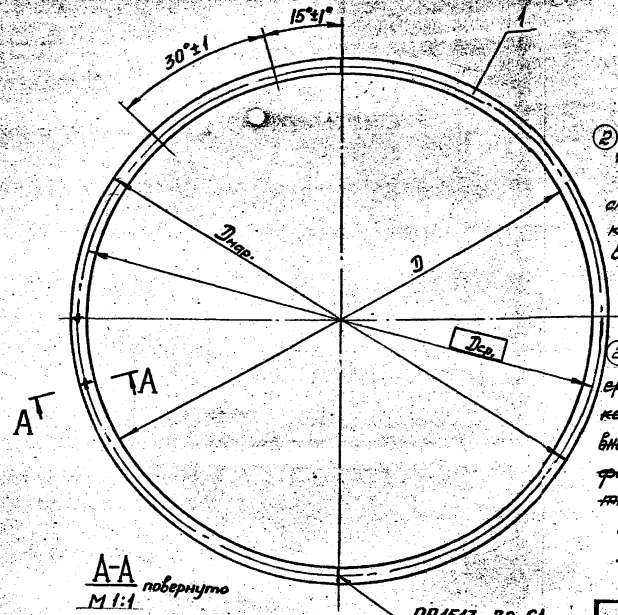
Фланец

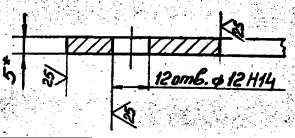
Литера	Лист	Листов
А1		1

Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал

Копировал

Формат 11





Обозначение	D	Dср.	Dнар.	Масса кг.
Л8-465.04.000	1060	1118	1160	7,0
-01	1670	1728	1770	10,6

(2) 1. Сварные соединения соприкасающиеся с рабочей средой и обеспечивающие герметичность в соответствии с РД 0П.42-001-85 (таблица 9.1; группа 1.1) относятся к первой категории безопасности с объемом контроля; внешний осмотр и измерение 100%, просвечивание 50%, испытание герметичности 100%, металлографические исследования и испытание на межкристаллитную коррозию.

~~(2) 1. Сварные соединения, соприкасающиеся с рабочей средой и обеспечивающие герметичность, относятся к категории II-Б по правилам ПК1614-72 с объемом контроля: внешний осмотр и измерение, просвечивание, металлографические исследования, испытание керосином и испытание на межкристаллитную коррозию.~~

2. Электрод марки ЭА-400/10У ТУ5965-4027-72

3. *Размеры для справок.

2	389			19.85
1	315			07.87
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Румянцева		
Пров.		Копылов		07.87
Т. контр.				
Н. контр.		Паутов		
Утв.		Стрельков		

Л8-465.04.000СБ

Фланец

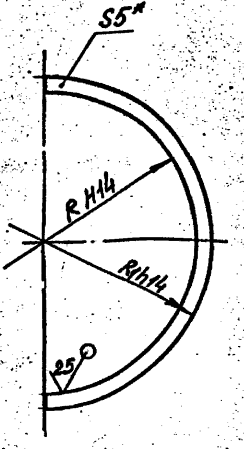
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	См. табл.	-
Лист	Листов 1	

Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал

Формат А3

(V)

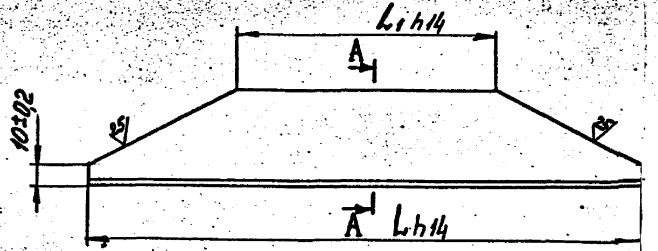


Обозначение	R	R1	Масса кг.
	530	580	3,6
-01	835	885	5,3
-02			

*Размер для справок.

Л8-465.01.002

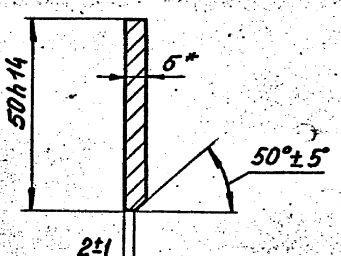
(√)



Обозначение	L	L1	Масса кг.
Л8-465.01.002	1046	906	2,0
-01	1460	1320	2,8
	1770	1630	3,4

А-А

М1:1



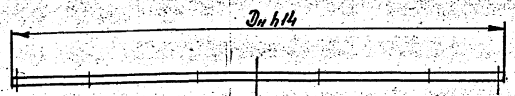
*Размер для справок.

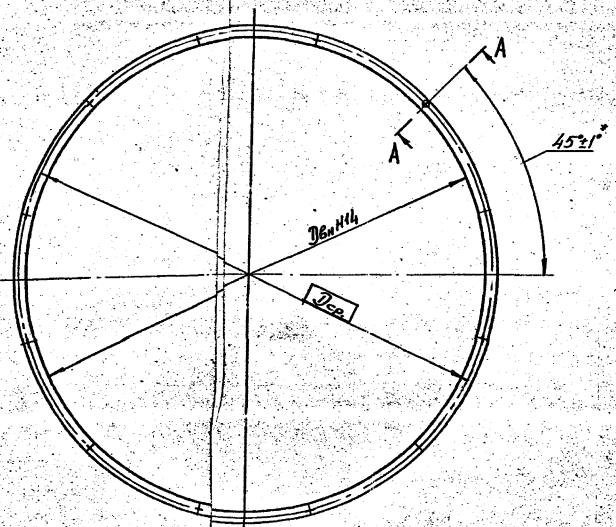
1		315		30.04.87	Л8-465.01.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребро	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.		Румянцева				А	См. табл.	–
Пров.		Копылов		09.93		Лист	Листов
Т. контр.							
Н. контр.		Паутов			Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74	Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал	
Утв.		Копылов			08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72		

Формат А3

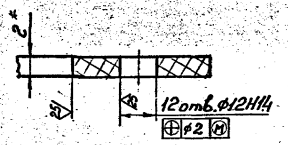
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
19404	23.08.85			

Л8-465.00.001





А-А
М2:1 повернуто



Обозначение	Двн.	Дср.	Дн.	Масса кг
Л8-465.00.001	1060	1118	1160	0,15
-01	1670	1728	1770	0,25

1. Материал: Пластина 1, лист ТМКЩ-М 2 х Двн х Дн. ГОСТ 7338-77.
2. *Размер для справок.

					Л8-465.00.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Прокладка	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.		Румянцева				А	См. табл.	-
Пров.		Кальнов						
Т. контр.						Лист	Листов	
Н. контр.		Лаптов			См. пункт 1	Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградской филиал		
Утв.		Копылов						

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Формат А4х3

gost.e-ecolog.ru