ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ИСПОЛКОМА ЛЕНГОРСОВЕТА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 3.903 КЛ-13

ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ

ВЫПУСК 1—5

gost.e-ecolog.ru

ЛЕНИНГРАД
1981

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ИСПОЛКОМА ЛЕНГОРСОВЕТА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 3.903 КЛ-13

ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ

ВЫПУСК 1—5

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ „ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ"

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
РАСПОРЯЖЕНИЕМ ПО ИНСТИТУТУ
№ 231-КЛ от 01.12.81

ЛЕНИНГРАД
1981

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

СОДЕРЖАНИЕ

Наименование	Лист	Стр.
1	2	3
Содержание	С-1,2	3, 4
Пояснительная записка	ПЗ-1 ÷ ПЗ-10	5-14
Камера 1.8×1.8×2	1	15
Камера 1.8×1.8×4	2	16
Камера 2.6×2.6×2	3	17
Камера 2.6×2.6×4	4	18
Узлы 1÷4. Спецификация	5	19
Узлы 6÷8	6	20
Нижний блок камеры 1.8×1.8 НБК-1.8-1. Опалубка.	7	21
Нижний блок камеры 1.8×1.8 НБК-1.8-1. Армирование.	8	22
Средний блок камеры 1.8×1.8 СБК-1.8-1 Опалубка	9	23
Средний блок камеры 1.8×1.8 СБК-1.8-1 Армирование.	10	24
Средний блок камеры 1.8×1.8 СБК-1.8-1 □400×800. Опалубка.	11	25
Средний блок камеры 1.8×1.8 СБК-1.8-1 □400×800. Армирование.	12	26
Верхний блок камеры 1.8×1.8 ВБК-1.8-1 □900×900. Опалубка.	13	27
Верхний блок камеры 1.8×1.8	14	28

1	2	3
Верхний блок камеры 1.8×1.8 ВБК-1.8-1 Ø630. Опалубка.	15	29
Верхний блок камеры 1.8×1.8 ВБК-1.8-1 Ø630. Армирование.	16	30
Верхний блок камеры 1.8×1.8 ВБК-1.8-1 2Ø630. Опалубка.	17	31
Верхний блок камеры 1.8×1.8 ВБК-1.8-1 2Ø630. Армирование.	18	32
Нижний блок камеры 2.6×2.6 НБК-2.6-1. Опалубка.	19	33
Нижний блок камеры 2.6×2.6 НБК-2.6-1. Армирование.	20	34
Средний блок камеры 2.6×2.6 СБК-2.6-1. Опалубка.	21	35
Средний блок камеры 2.6×2.6 СБК-2.6-1. Армирование.	22	36
Средний блок камеры 2.6×2.6 СБК-2.6-1 □800×1400. Опалубка.	23	37
Средний блок камеры 2.6×2.6 СБК-2.6-1 □800×1400. Армирование.	24	38
Верхний блок камеры 2.6×2.6 ВБК-2.6-1 4Ø630. Опалубка.	25	39
Верхний блок камеры 2.6×2.6 ВБК-2.6-1 4Ø630. Армирование.	26	40

Ленгипроинжпроект. Гл. инж. проекта Орлов. Гл. инж. проекта Егоров. Нач. отдела строительный Поляков.

Рег. №

Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изменения внесены

Гл. инж. отд. Егоров. Рук. группы Самойленко. Проектир. Кабр. Исполнил Бебнев. Проверил Судакова.

КЛ

Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях.

Серия 3.903 КЛ-13

СОДЕРЖАНИЕ

Наименование	Лист	Стр.
1	2	3
Верхний блок камеры 2.6×2.6 ВБК-2.6-2 — Опалубка.	27	41
Верхний блок камеры 2.6×2.6 ВБК-2.6-2 — Армирование.	28	42
Сварные сетки С-1÷С-4.	29	43
Сварные сетки С-5÷С-8	30	44
Сварные сетки С-9÷С-12	31	45
Сварные сетки С-13÷С-14	32	46
Сварные сетки С-15; С-16 $^{т}_{н}$	33	47
Сварные сетки С-17; С-18; С-18-1	34	48
Сварные сетки С-19÷С-22	35	49
Сварные сетки С-23÷С-25.	36	50
Сварные сетки С-26÷С-28.	37	51
Сварные сетки С-29÷С-31	38	52
Сварные сетки С-32÷С-34	39	53
Сварные сетки С-35÷С-37	40	54
ПК-1; ПК-2; ПК-3; К-1; К-2; К-3.	41	55
Спецификация сеток С-1÷С-14.	42	56
Спецификация сеток С-15÷С-28.	43	57
Спецификация сеток С-29÷С-37, каркасов К-1, К-2 и пространственных каркасов ПК-1 и ПК-2.	44	58
Спецификация каркаса К-3 и пространственного каркаса ПК-3. Отдельные стержни	45	59
Закладные детали М-18; М-19; М-26÷М-30	46	60
Закладные детали М-1; М-20÷М-25	47	61
Накладные детали ММ-1; ММ-3÷ММ-6; ММ-9÷ММ-12. Сетка СВ.	48	62
Лестницы металлические Л-1; Л-3	49	63
Лестницы металлические Л-5; Л-6	50	64

Рег. №

Внесены изменения. Подпись. Дата. Должность. Фамилия.

Согласовано

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

Гл. инж. отд. Рук. группы Проверил Исполнил Проверил

Зам. гл. инж. проекта Гл. инж. проекта отдела строительных конструкций Нач. отдела

Горов Белкина Бобров Рыжова Горов Поляков

КЛ 1981

Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях.

Содержание

Серия 3.903 кл-13

Выпуск 1-5

Лист С-2

РЕГ №

Пояснительная записка.

1. Общая часть.

Настоящая серия 3.903 кл-13 разработана на основании распоряжения Исполкома Ленгорсовета № 1057-р от 1.10.09.73 г., программы работ по разработке „Каталога унифицированных изделий для жилищного и гражданского строительства в г. Ленинграде".

В выпуске 1-5 разработаны рабочие чертежи сборных железобетонных камер на тепловых сетях и изделий, из которых собираются камеры. Изделия, разработанные в данном выпуске, могут также применяться на сетях водопровода, канализации и газовых сетей.

Для неподвижного крепления трубопроводов в камерах запроектированы металлические опоры. Камеры запроектированы для неагрессивной среды.

2. Расчетные нагрузки.

Камеры запроектированы в соответствии со СНиП II-21-75 „Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования" и со СНиП II-36-73 „Тепловые сети. Нормы проектирования". При расчете приняты следующие исходные данные:

2.1 нормативный объемный вес грунта	$\delta = 1.8\ т/м^3$,
2.2 угол внутреннего трения грунта	$\varphi = 20°$,
2.3 заглубление верха перекрытия камер	0,3 м,
2.4 уровень грунтовых вод от низа камеры (с учетом сопутствующего дренажа)	1,0 м,
2.5 временная нагрузка от надземного транспорта в соответствии с СН 200-62:	автомобили Н-30, колесная НК-80,

2.6 В камерах предусмотрена установка неподвижных опор под трубопроводы. Камеры рассчитаны на максимальную горизонтальную нагрузку 20 т.

2.7 Максимальная расчетная глубина заложения камеры принята 4 м.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903.кл-13	
1981	Пояснительная записка	Выпуск 1-5	Лист ПЗ-1

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

3. Технические требования к монтажу камер

3.1. В сухих грунтах нижние блоки камер устанавливаются на песчаный выравнивающий слой толщиной 100 мм. В мокрых грунтах - подготовка из бетона марки „100" толщиной 100 мм. При агрессивной грунтовой воде подготовка устраивается в соответствии со СНиП II-28-73*.

3.2 Средние и верхние блоки устанавливаются на цементном растворе состава 1:3. Горизонтальные стыки элементов днища и покрытия торкретируются.

3.3 Монтажное закрепление блоков между собой производится посредством накладных деталей, приваривaемых к закладным деталям блоков.

3.4 По покрытию камер создается уклон i=0,01 цементно-песчаным раствором марки „100".

3.5 В камерах 1,8×1,8 м; 2,6×2,6 м для прохода труб в блоках предусмотрены проемы. Заделку проемов производить по чертежам альбома КЛ-13 вып. 0-1.

3.6 После монтажа блоков и сварки закладных и накладных деталей антикоррозийная защита в местах сварки должна быть восстановлена. Поверх слоя покрытия, выполненного металлизацией, рекомендуется наносить слой битумного лака или цементной штукатурки

3.7. Для отвода из камеры случайных вод по днищу камеры создается уклон i=0,02 цементно-песчаной стяжкой в сторону приямков.

3.8. Все работы по строительству камер выполнять в соответствии с III частью СНиП „Организация и технология строительного производства."

ГГ №:

ВНЕСЕНЫ ИЗМЕНЕНИЯ

СОГЛАСОВАНО

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

Гл. инж. отд. Егоров
Рук. группы Белоярд
Проектир. Кущинская
Исполнил. Бобров В.
Просмотрел Родионова

Зам. гл. инж. Юрков
Гл. инж. проекта Егоров
Отдел строительных
Нач. отдела Поляков

4. Гидроизоляция камер.

4.1 Вопросы гидроизоляции и защиты конструкций от воздействия агрессивных грунтовых вод должны быть решены в конкретном проекте с учетом гидрогеологических условий строительства.

4.2 Гидроизоляция и защита от агрессии должны быть выполнены согласно СН 301-65*

Указания по проектированию гидроизоляции подземных частей зданий и сооружений* и СНиП II-28-73* Защита строительных конструкций от коррозии.

5. Технические требования к изготовлени изделий.

5.1 Изделия изготавливаются из гидротехнического бетона по ГОСТ 4795-68. Марк бетона по прочности „300", по водонепроницаемости В-4, по морозостойкости „150."

5.2 Материал закладных деталей М-1, М-20÷М-25 и монтажных элементов ММ-1÷ММ-12 – углеродиста сталь для сварных конструкций марки ВСт3 пс2 ГОСТ 380-71*

5.3 Для изготовления арматурных изделий применяется горячекатаная стержневая арматура классов AI и AIII по ГОСТ 5781-75

Для монтажных деталей применяется арматурная сталь класса AI В ст 3 сп 2 и В ст 3 пс 2 ГОСТ 380-71*

5.4 Армирование изделий предусмотрено сварными сетками и каркасами.

5.5 Закладные детали должны соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903.к-1
1981	Пояснительная записка	Выпуск 1

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ
Гл. инж. проекта Ю.Ф. Ковалев
Гл. инж. отдела Ю.Ф. Ковалев
Нач. отдела строительных конструкций Ю.Ф. Ковалев
Гл. инж. отд. Ю.Ф. Ковалев
Рук. группы Ю.Ф. Ковалев
Проверил Ю.Ф. Ковалев
Исполнил Ю.Ф. Ковалев
СОГЛАСОВАНО
Егоров
Беляева
Химинский
Горев
Рубинина
Подлинник
Копировал
Инв. № подл.
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № дубл.
Подпись и дата
Взам. инв. №
РЕГ №

Все закладные и накладные элементы должны иметь антикоррозийное цинковое покрытие, наносимое одним из следующих способов:

а) металлизацией — толщина покрытия не менее 0,1 мм.

б) горячим цинкованием — толщина покрытия 0,05-0,06 мм.

Анкерные стержни, приваренные к пластинкам закладных деталей, должны быть оцинкованы на длину 50 мм от нижней плоскости пластинки.

5.7 Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 25 мм. Толщина защитного слоя для поперечных стержней сварных сеток и каркасов принята не менее 15 мм, для распределительной арматуры — не менее 10 мм.

5.8 Допускаемые отклонения от проектных размеров не должны превышать:

по длине и ширине (или высоте) блоков ±10 мм

по толщине ±5 мм.

по толщине защитного слоя ±5 мм

5.9 Марка изделия состоит из букв и цифр. Буквы обозначают положение блока в камере, цифры — основной размер камеры, где блок устанавливается. Наличие люков или отверстий обозначено размером этого отверстия в знаменателе.

Например: нижний блок камеры 1,8×1,8 м — НБК-1,8-1; средний блок камеры 2,6 (с отверстиями) $\frac{СБК-2,6-1}{\square 800 \cdot 1400}$. Индекс „1" присвоен изделиям данного выпуска в отличие от изделий выпуска 1-2.

5.10 При изготовлении изделий необходимо руководствоваться следующими нормативными документами:

ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций;"

ГОСТ 13015-75 „Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования;"

СНиП III-16-73. „Бетонные и железобетонные конструкции сборные;"

ГОСТ 8829-77 „Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости;"

КЛ	Сборные железобетонные камеры тепловых сетей	Серия 3.903 КЛ-13
1981	Пояснительная записка	Выпуск 1-5 Лист ПЗ-4

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ
Отдел строительных конструкций
Гл. инж. проекта Ю.Н. Ковалев
Нач. отдела Н.Н. Ковалев
Гл. инж. отд. Ю.Н. Ковалев
Рук. группы А.Г. Гоголь
Проектир. Ю.Н. Ковалев
Исполнил А.Г. Гоголь
Проверил Ю.Н. Ковалев

СОГЛАСОВАНО
Гл. технолог Г. Горов
Гл. конструктор Ю.Н. Ковалев
Гл. технолог Ю.Н. Ковалев
Начальник отдела Ю.Н. Ковалев
Руководитель группы Ю.Н. Ковалев

Изм. Кол. Лист № док. Подпись Дата
Внесены изменения. Отдел строительных конструкций

РЕГ №

СН 393-78 „Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций."

6. Указания по применению камер.

6.1 После разработки монтажной схемы теплопровода и определения осевых усилий на неподвижные опоры в камерах подбирается монтажная схема камеры и марка основной опоры по альбому КЛ-13 вып. 0-1.

6.2 В зависимости от гидрогеологических условий выбирается гидроизоляция и антикоррозийная защита камеры (см. л. ПЗ-3,4 пояснительной записки).

6.3 В мокрых грунтах вдоль линии теплопровода прокладывается сопутствующий дренаж с таким расчетом, чтобы уровень воды не поднимался выше 1,0 м. от низа камер.

6.4 В камерах высотой 4.0 м. теплопровод может проходить в верхнем или в нижнем ярусе средних блоков.

6.5 В альбоме дан пример сборки камер глубиной 2 и 4 метра. При проектировании камер в конкретном проекте верхние блоки подбираются в зависимости от назначения камеры. Верхние блоки с прямоугольными отверстиями монтируются в камерах для газовых сетей.

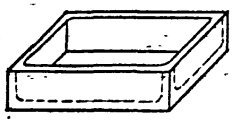
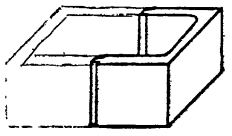
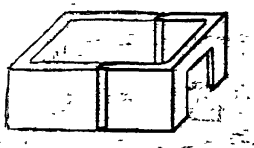
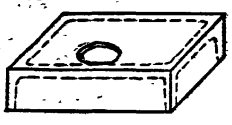
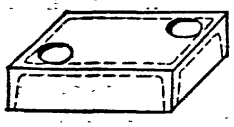
6.6 На чертежах дано армирование по варианту, дающему наименьший расход металла. В случае отсутствия на заводе-изготовителе стали, предусмотренной в чертежах, возможна замена на арматурную сталь другого класса или диаметра:

1. Арматуру 6 AIII с шагом 200 мм на арматуру 6 BI с шагом 150 мм.
2. Арматуру 6 AIII с шагом 125 мм на арматуру 6 BI с шагом 100 мм.
3. Арматуру 8 AIII с шагом 100 мм на арматуру 10 AIII с шагом 150 мм.

Из-за отсутствия на заводе-изготовителе оборудования для сгиба сеток длиной более 2½ метров разрешается сетки выполнять разрезными.

Стыки внахлестку без сварки в направлении распределительной арматуры выполнять с перепуском не менее 100 мм.

РЕГ №

N п/п	Наименование элемента	Марка элемента	Эскиз	Длина мм	Ширина мм	Высота мм	Толщина мм	Масса т	N листа
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Нижний блок камеры	НБК-1,8-1		2100	2100	350	120	1.85	7
2		НБК-2,6-1		2860	2860	630	130	4.75	19
3	Средний блок камеры	СБК-1,8-1		2100	1040	800	100	0.90	9
4		СБК-2,6-1		2860	1420	1300	130	2.68	21
5	Средний блок с отверстиями	СБК-1,8-1 □ 400×800		2100	1040	800	100	0.83	11
6		СБК-2,6-1 □ 800×1400		2860	1420	1300	130	2.30	23
7	Верхний блок с отверстием	ВБК-1,8-1 ф 630		2100	2100	350	120	1.75	15
8	Верхний блок с отверстиями	ВБК-1,8-1 2ф 630		2100	2100	350	120	1.65	17

Изм. Кол.уч. Лист N док. Подпись Дата

Внесены

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

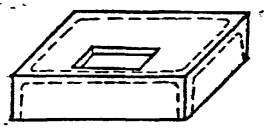
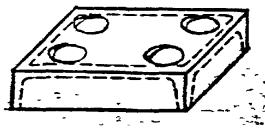
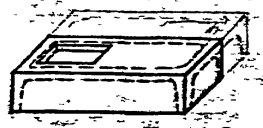
Гл. инж. отд. Егоров
Рук. группы Беляева
Проектир. Женевская
Исполнил. Бобров
Проверил. Шилкина

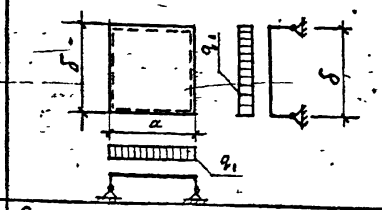
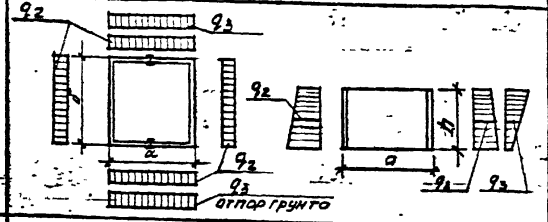
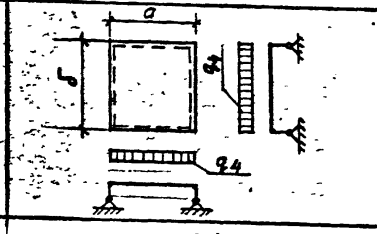
ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ
Гл. инж. проекта Юрков
Гл. инж. проекта Егоров
Отдел строительный
Нач. отдела Поляков

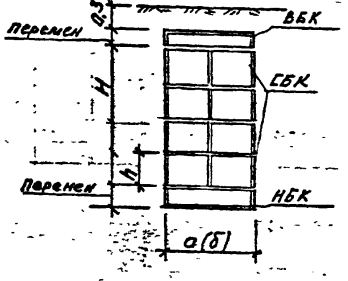
СОГЛАСОВАНО

КЛ 1981 | Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях | Номенклатура изделий

СЕРИЯ 3.903 кл-13
ВЫПУСК 1-5 | ЛИСТ ПЗ-6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	Верхний блок с отверстием	ВБК-1,8-1 / □ 900×900		2100	2100	350	120	1.60	13
10	Верхний блок с отверстиями	ВБС-2,6-1 / 4ф 630		2860	2860	380	180	4.25	25
11	Верхний блок с отверстием	ВБК-2,6-2 / □ 908×900		2860	1420	380	120	1.70	27

NN п/п	Расчетная схема	Марка изделий	Размеры м. a	б	H/h	Нагрузки расчетные т/м² q_1	q_2	q_3	q_4	q_5	q_6
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1		ВБК-18-1	2,10	2,10	—	11.0					
		ВБК-2.6-1	2,86	2,86	—	11.0					
2		СБК-18-1	2,10	2,10	3.25/0.8	—	3.5	1.2	—	—	
		СБК-2.6-1	2,86	2,86	2,63/1.30	—	2,8	1.3	—	—	
3		НБК-18-1	2.10	2.10	—	—	—	—	11.2		
		НБК-2.6-1	2,86	2.86	—	—	—	—	11.2		



q_1, q_4 - нагрузка от засыпки грунта, колесной собственного веса конструкции

q_2 - средняя величина нагрузки на 1 п.м. от бокового давления грунта на нижний средний блок.

q_3 - средняя величина нагрузки на 1 п.м. от транспорта на нижний средний блок.

КЛ 1981	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях. Расчетные схемы	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13 ВЫПУСК ЛИСТ

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ
Гл. инж. отд. Егоров
Рук. группы Беляева
Проектир. Котлинский
Исполнил. Бобров
Проверил Котлинский
Зам. гл. инж. проекта Юрков
Гл. инж. проекта Егоров
Нач. отдела Поляков

Нормоконтр. Внесены изменения
Дата Рег.№ Подпись Инв.№ подл.

РЕГ. №

СОГЛАСОВАНО

Указания по испытаниям.

Для оценки качества изготовленных изделий предприятие - изготовитель производит отбор изделий и контрольные испытания их на прочность и трещиностойкость в соответствии с положениями ГОСТ 8829-77.

Схемы испытаний элементов камер и величины контрольных нагрузок приведены на листе ПЗ-10.

Оценку прочности элементов камер производят по величине разрушающей нагрузки, которая должна быть не менее контрольной разрушающей (Рразр), приведенной в таблице 1, на листе ПЗ-10.

Величина контрольной разрушающей нагрузки определена путем умножения расчетной нагрузки на коэффициент „с" = 1,4.

Величина коэффициента „с" принята в зависимости от возможного характера разрушения изделия при испытании.

Партия элементов камер признается годной по прочности, если разрушение испытанных изделий произошло при нагрузке равной или превышающей контрольную разрушающую нагрузку (Рразр).

В случае разрушения хотя бы одного из отобранных от партии элементов камер при нагрузке меньше контрольной, но большей чем 85% от контрольной, производят повторное испытание такого же количества изделий.

Если при повторном испытании изделий величина разрушающей нагрузки окажется не менее 85% от контрольной, то партия изделий признается годной.

Если разрушающая нагрузка хотя бы одного из первоначально или повторно испытанных изделий будет менее 85% от контрольной то партия изделий приемке не подлежит.

Оценку трещиностойкости элементов камер производят по ширине раскрытия трещин. Контрольная ширина раскрытия трещины при испытаниях принимается равной 0,2 мм

РЕГ №
ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ
Гл. инж. проекта Юрков
Гл. инж. проекта Егоров
Нач. отдела Поляков
Гл. инж. отд. Егоров
Рук. группы Кеслинский
Проектир. Егоров
Исполнил. Бобров
Проверил Поляков
Инженер Егоров
Согласовано

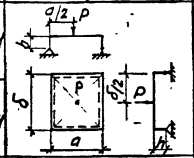
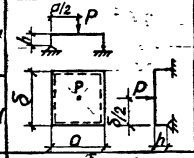
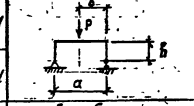
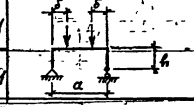
Элементы камер признаются годными, если при контрольной нагрузке (Рразр) измеренная ширина раскрытия трещин превышает контрольную величину не более чем на 50%.

Если измеренная ширина раскрытия трещин превышает контрольную более чем на 50%, то вся партия изделий приемке не подлежит.

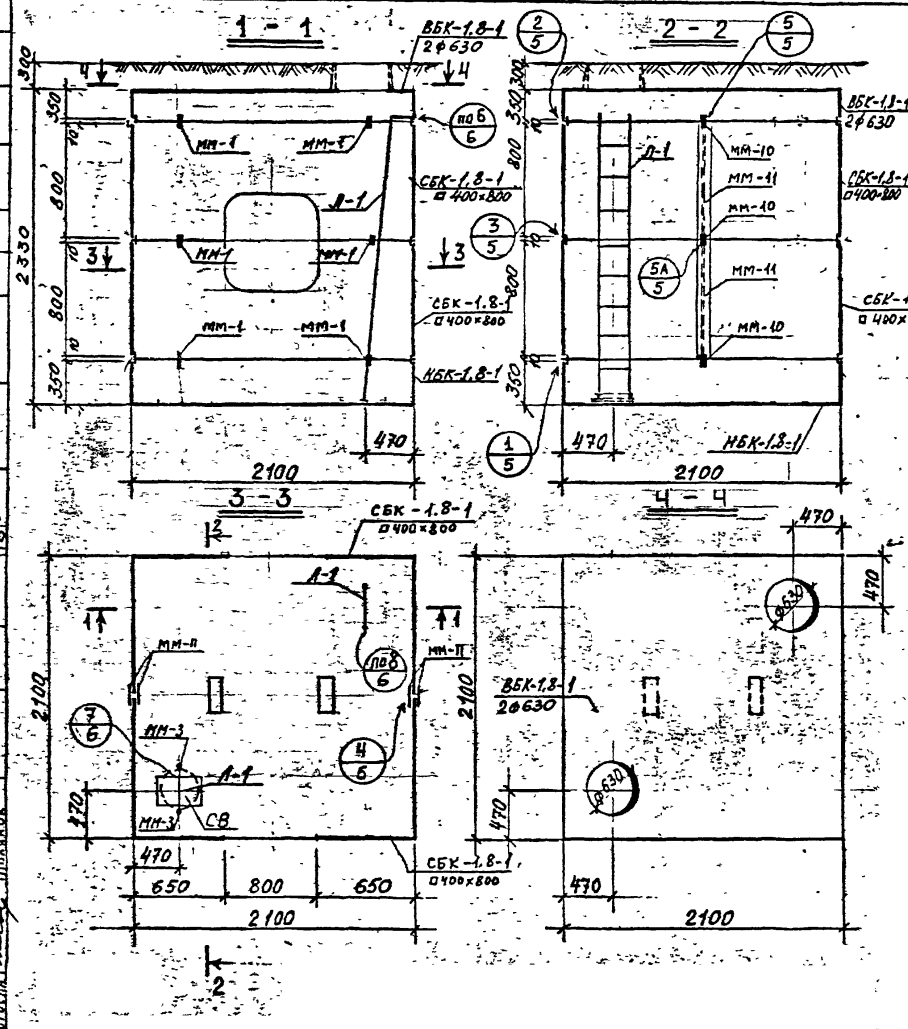
Изделия из партии, забракованной по результатам контрольных испытаний, могут быть использованы в соответствии с указаниями ГОСТ 8829-77.

Контроль плотности бетона необходимо производить в соответствии с ГОСТ 4799-69. „Бетон гидротехнический. Методы испытаний бетонной смеси" Контроль морозостойкости бетона необходимо производить в соответствии с ГОСТ 10060-76. „Бетоны. Методы определения морозостойкости."

Таблица №1

№ п/п	Марка изделия	Схема испытания изделия	Геометрические размеры мм. а	б	h	Контрольная нагрузка. Ррасч.	Рразр = Ррасч.·с, с = 1,4
1	2	3	4	5	6	7	8
1	ВБК-1,8-1		2100	2100	450	4,4т	6,2т
	ВБК-2,8-1		2860	2860	380	5,8т	8,1т
2	НБК-1,8-1		2100	2100	450	4,4т	6,2т
	НБК-2,8-1		2860	2860	630	5,8т	8,1т
3	СБК-1,8-1		2100	1050	1040	3,14т	4,4т
	СБК-2,8-1		2860	1430	1420	6,64т	9,3т
4	СБК-1,8-1		2100	600	1040	4,62т	6,47т
	СБК-2,8-1		2860	860	1420	5,02т	7,03т

РЕГ №
ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ
Гл. инж. проекта Юрков
Нач. отдела Полянков
Гл. инж. проекта Ефремов
Рук. группы Ростовцев
Проектировал Кочубеева
Согласовано



Спецификация сборных железобетонных изделий на 1 камеру

№№ п/п	Наименование изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Содерж. стали на камеру кг	Масса в т.	№№ листа
1	Верхний блок	ВБК-1.8-1 2ф630	1	137.8	1.65	17
2	Средний блок	СБК-1.8-1 □400×800	4	237.2	0.83	11
3	Нижний блок	НБК-1.8-1	1	145.8	1.85	7
				Итого: 520.8		

Спецификация металлоконструкций на 1 камеру

№№ п/п	Наименование	Един измер	Кол. един.	Масса в кг.		№№ листа
				един.	общая	
1	Лестница Л-1	шт	2	32.1	64.2	49
2	Сетка СВ для водосборника	"	1	2.4	2.4	48
3	Накладка ММ-1	"	12	1.3	15.6	48
4	Накладка ММ-3	"	2	0.3	0.6	48
5	Накладка ММ-10	"	16	1.4	18.4	48
6	Накладка ММ-11	"	8	5.0	40.0	48

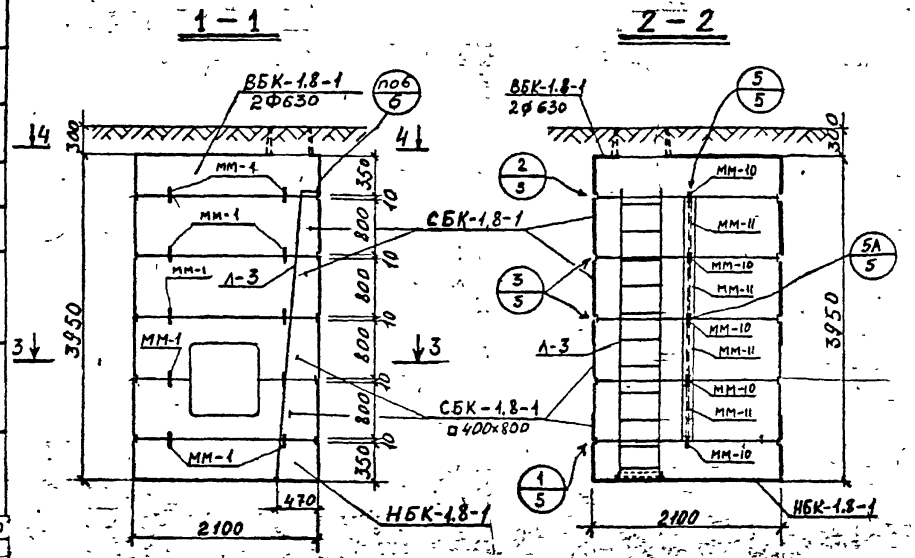
КЛ 1984	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях. Камера 1.8×1.8×2.0 м.	Серия 3.903 кл-11 Выпуск 1-5 Лист 1

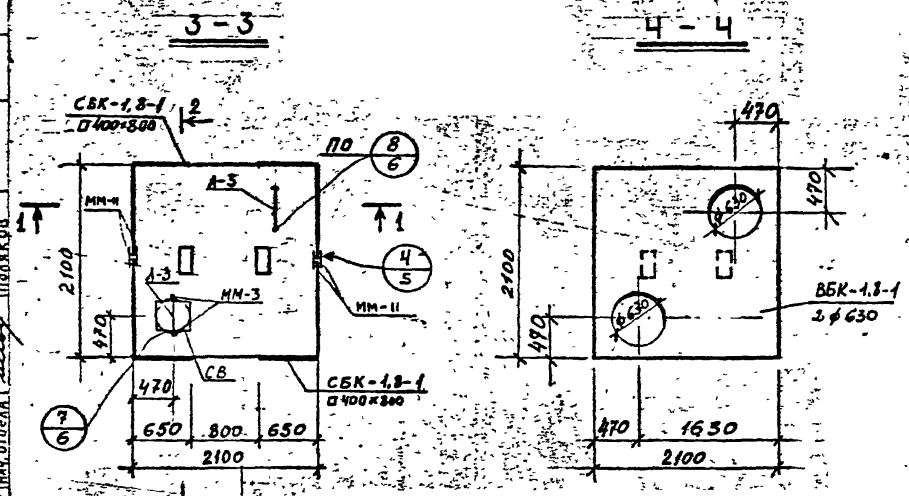
Ленгипроинжпроект
Гл. инж. отд. Егоров
Рук. группы Егоров
Проверил Егоров
Н. контр. Егоров
Гл. инж. проекта Егоров
Нач. отдела строительных конструкций Шолкова

Согласовано: Егоров, Селезнев, Кетлинская, Бурков, Кошевский

Нормоконтр. Внесены изменения Комарев

Рег №:





Спецификация сборных железобетонных изделий на 1 камеру

№ п.п.	Наименование изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Содерж. стали на камеру кг	Масса элемента в т	№ лист.
1	Верхний блок	ВБК-1.8-1 / 2Ф630	1	137,8	1,65	17
2	Средний блок	СБК-1.8-1	4	227,2	0,90	9
3	Средний блок	СБК-1.8-1 / □400×800	4	237,2	0,83	11
4	Нижний блок	НБК-1.8-1	1	145,8	1,85	7
		итого:		748,0		

Спецификация металлоконструкций на 1 камеру

№ п.п.	Наименование	Един. измер.	Кол-во един.	Масса кг: един.	Масса кг: общая	№ лист
1	Лестница Л-3	шт	2	54.4	108.8	49
2	Сетка для водосборника СВ	—"—	1	2.4	2.4	48
3	Накладка ММ-1	—"—	20	1.3	26.0	48
4	Накладка ММ-3	—"—	2	0.3	0.6	48
5	Накладка ММ-10	—"—	10	1.4	14.0	48
6	Накладка ММ-11	—"—	16	5.0	80.0	48

СОГЛАСОВАНО

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

Гл. инж. отд. Егоров
Рук. группы Сергеева
Проектир. Кочкина
Исполнил. Боброва
Провер. Кемпинская

Зам. гл. инж. проекта Юрков
Гл. инж. проекта Егорова
Нач. отдела Строгельный
Нач. отдела Пономарёв

Нормоконтр. Внесены изменения
Дата Рег. № Подпись Дата

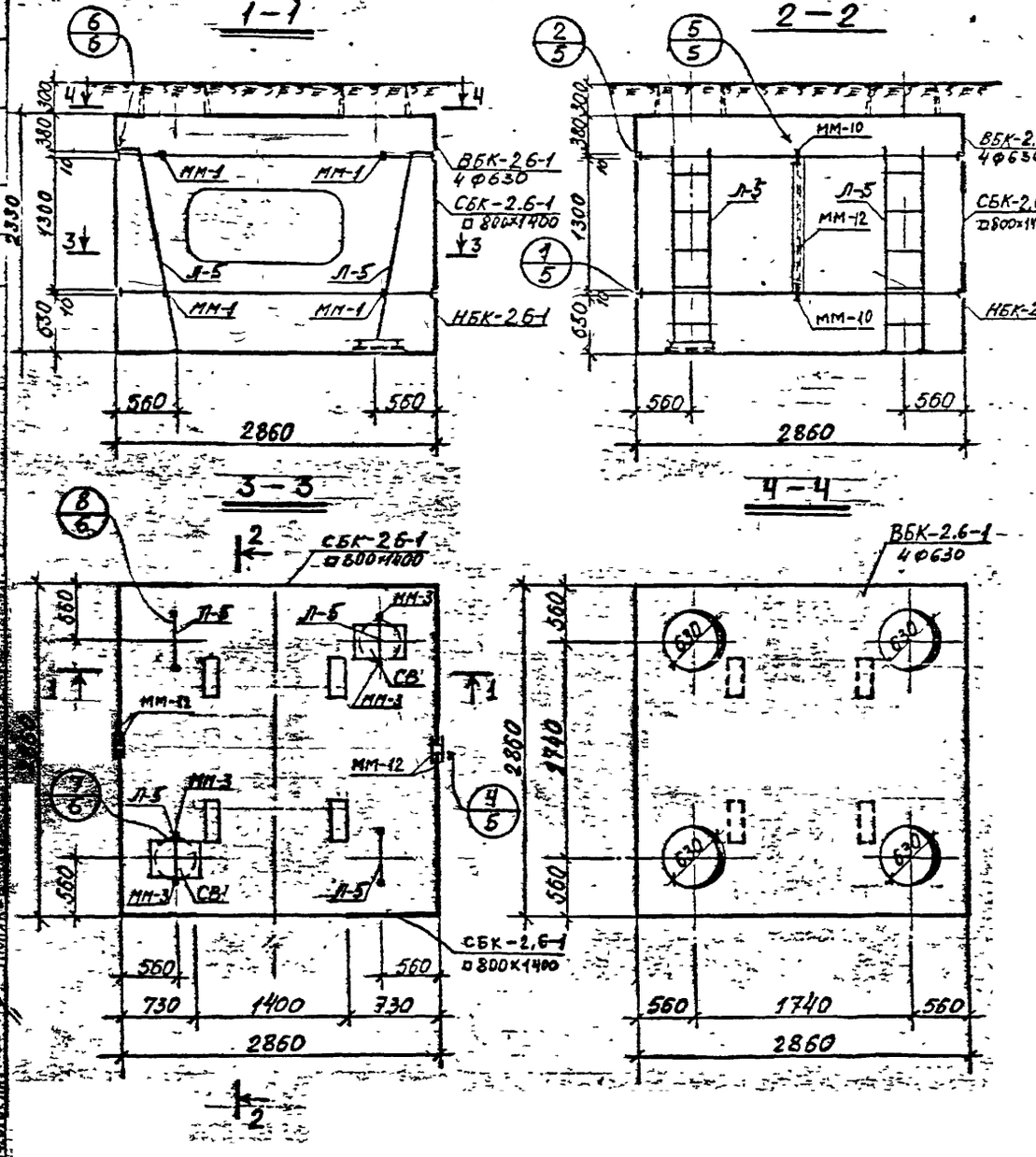
КЛ 1981 — Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях. Камера 1,8×1,8×4 м

СЕРИЯ 3.903 КЛ-1 ВЫПУСК

РЕГ №

Ленгипроинжпроект

Внесены изменения для районов с сейсмичностью 7 баллов



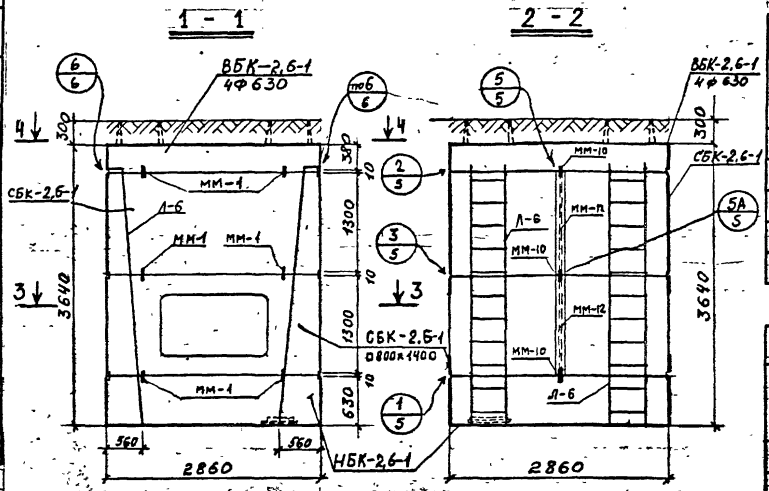
Спецификация сборных железобетонных изделий на 1 камеру

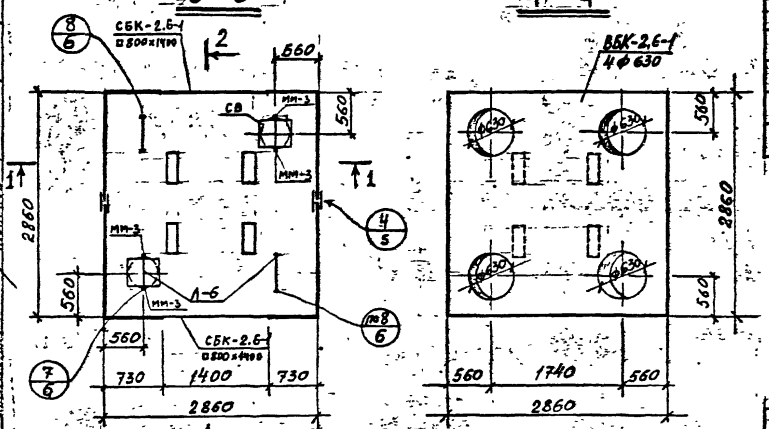
№ п/п	Наименование изделия	Марка изделия	Кол-во шт.	Содерж. стали на камеру кг	Масса элемента в т.	№ листа
1	Верхний блок	ВБК-2.6-1 / 4ф630	1	258,2	4.25	25
2	Средний блок	СБК-2.6-1 / □800×1400	2	356.4	2.30	23
3	Нижний блок	НБК-2.6-1	1	430.1	4.75	19
				итого:	1044,7	

Спецификация металлоконструкций на 1 камеру

№ п/п	Наименование	Един измер.	Кол. един.	Масса в кг. един.	Масса в кг. общая	№ листа
1	Лестница Л-5	шт.	4	33,9	135,6	50
2	Сетка СВ' для водосборника	"	2	2.4	4,8	48
3	Накладка ММ-1	"	8	1,3	10,4	48
4	Накладка ММ-3	"	4	0,3	1,2	48
5	Накладка ММ-10	"	4	1.4	5,6	48
6	Накладка ММ-12	"	4	8.2	32,8	48

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 кл.1
1981	Камера 2,6×2,6×2,0 м.	Выпуск 1-5 / Лист 3





Спецификация сборных железобетонных изделий на 1 камеру

№ п.п.	Наименование изделия	Марка изделия	Кол-во шт	Содерж. стали на камеру кг	Масса элемента в т.	№ листа
1	Верхний блок	ВБК-2,6-1 / 4Ф630	1	258,2	4.25	25
2	Средний блок	СБК-2,6-1	2	310.6	2.68	21
3.	Средний блок	СБК-2,6-1 / В800×1400	2	356.4	2.30	23
4.	Нижний блок	НБК-2,6-1	1	430.1	4.75	19
			итого:	1355,3		

Спецификация металлоконструкций на 1 камеру

№ п.п.	Наименование	Един измер.	Кол-во един.	Масса кг единицы	Масса кг общая	№ листа
1.	Лестница Л-6	шт	4	55,0	220,0	50
2	Сетка для водосборника СВ	—"—	2	2.4	4.8	48
3.	Накладка ММ-1	—"—	12	1.3	15,6	48
4.	Накладка ММ-3	—"—	4	0,3	1,2	48
5	Накладка ММ-10	—"—	6	1.4	8.4	48
6	Накладка ММ-12	—"—	8	8.2	65.6	48

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	серия 3.903 КЛ-13	
1981	Камера 2,6×2,6×4 м.	Выпуск 1-5	Лист 4

Ленинградский Инженерный Институт Ленинградского Отделения Союзтеплоэлектропроект

Изменения внесены

Подпись и дата

Инв. № подл.

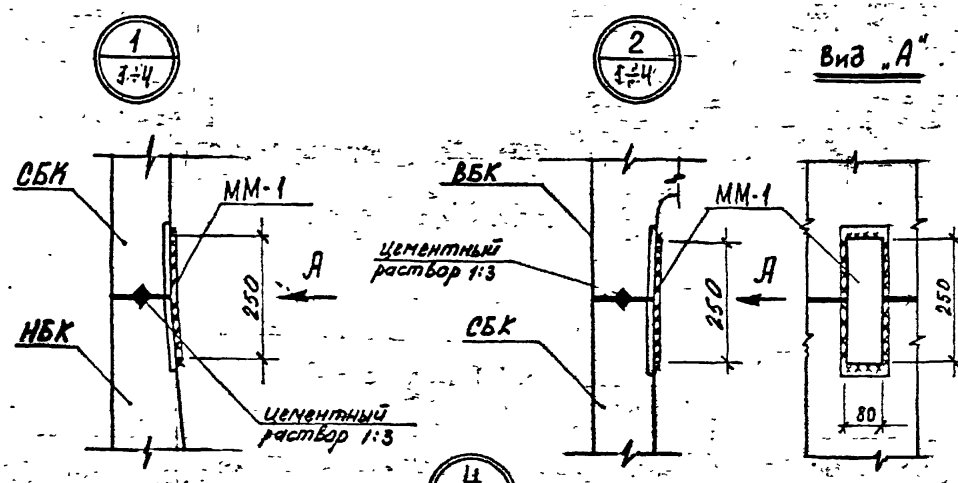
Взам. инв. №

Инв. № дубл.

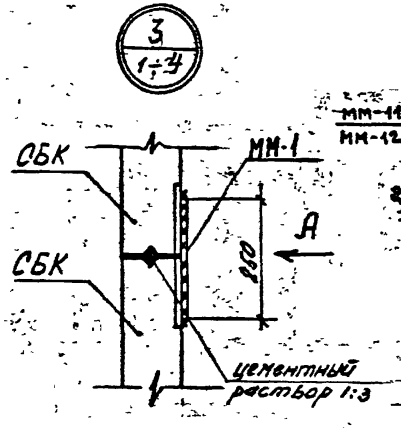
Подпись и дата

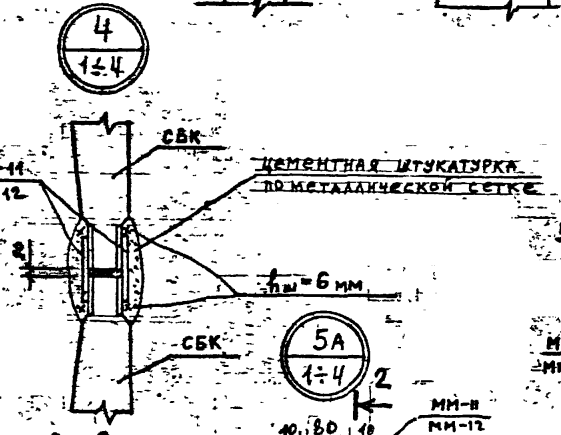
Рег. №

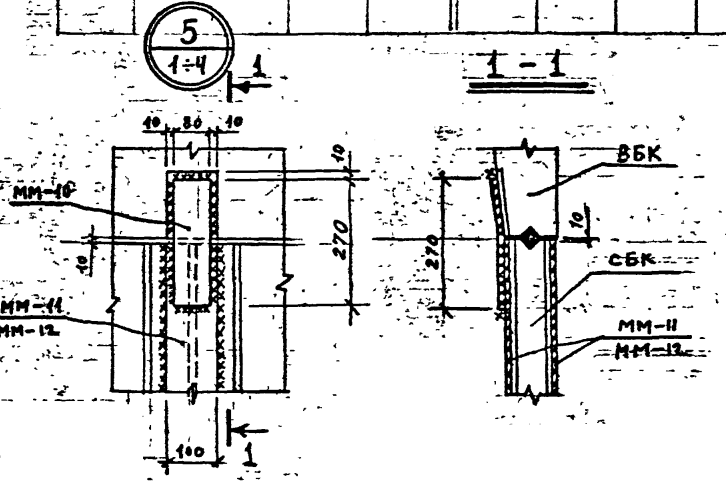
РЕГ № 2
ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ
Внесены изменения Госстроя СССР
Гл. инж. отд. Егоров
Рук. группы Фролова
Проектир. Бабрев
Исполнил. Бабрев
Проверил Кемпинский
Гл. инж. проекта Юрков
Гл. инж. проекта Егоров
Нач. отдела строительный
Нач. отдела Полякова
СОГЛАСОВАНО



Спецификация марок соединительных элементов на монтажный узел									
N узла	Марка соед. эл-та	Кол. шт	Расход стали на узел	N листа	N узла	Марка соед. эл-та	Кол. шт	Расход стали на узел	N листа
1	ММ-1	1	1.3	48	5	ММ-10	1	1.4	48
2	ММ-1	1	1.3	48					
3	ММ-1	1	1.3	48	5А	ММ-10	2	2.8	48
4	ММ-11 / ММ-12	2 / 2	10.0 / 16.4	48					
7	ММ-3	2	0,6	48					





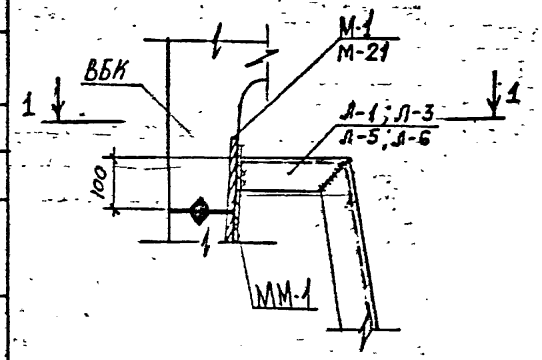


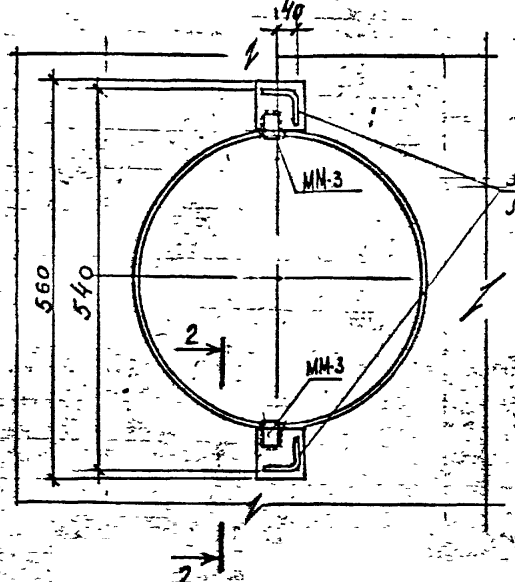
См. примечания на листе 6

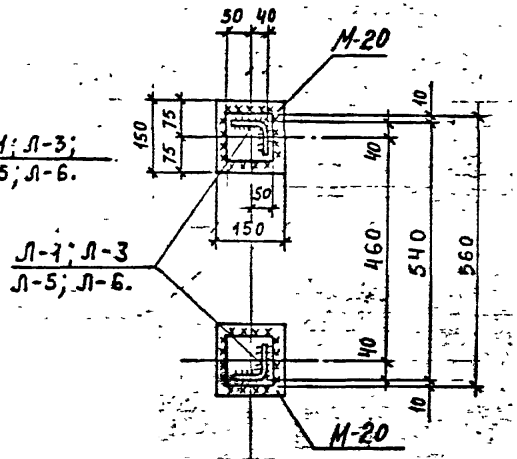
6
1÷4

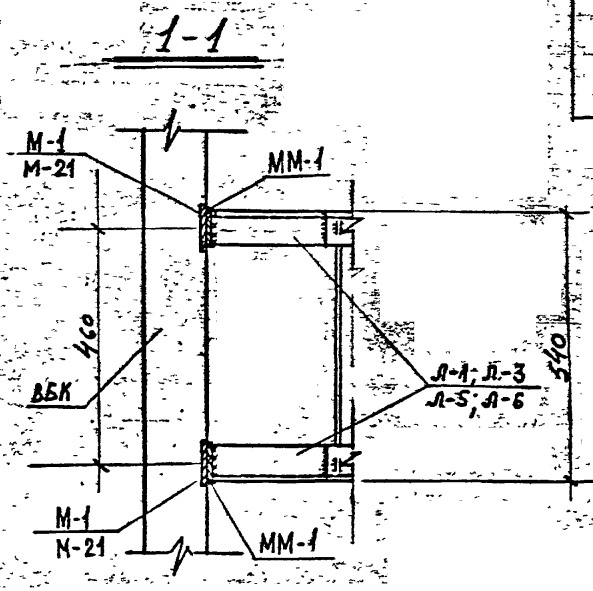
7
1÷4

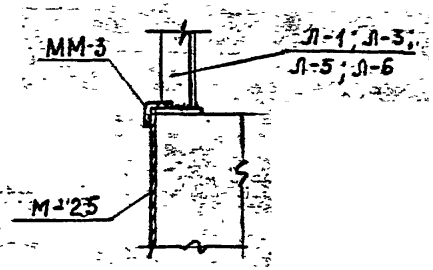
8
1÷4







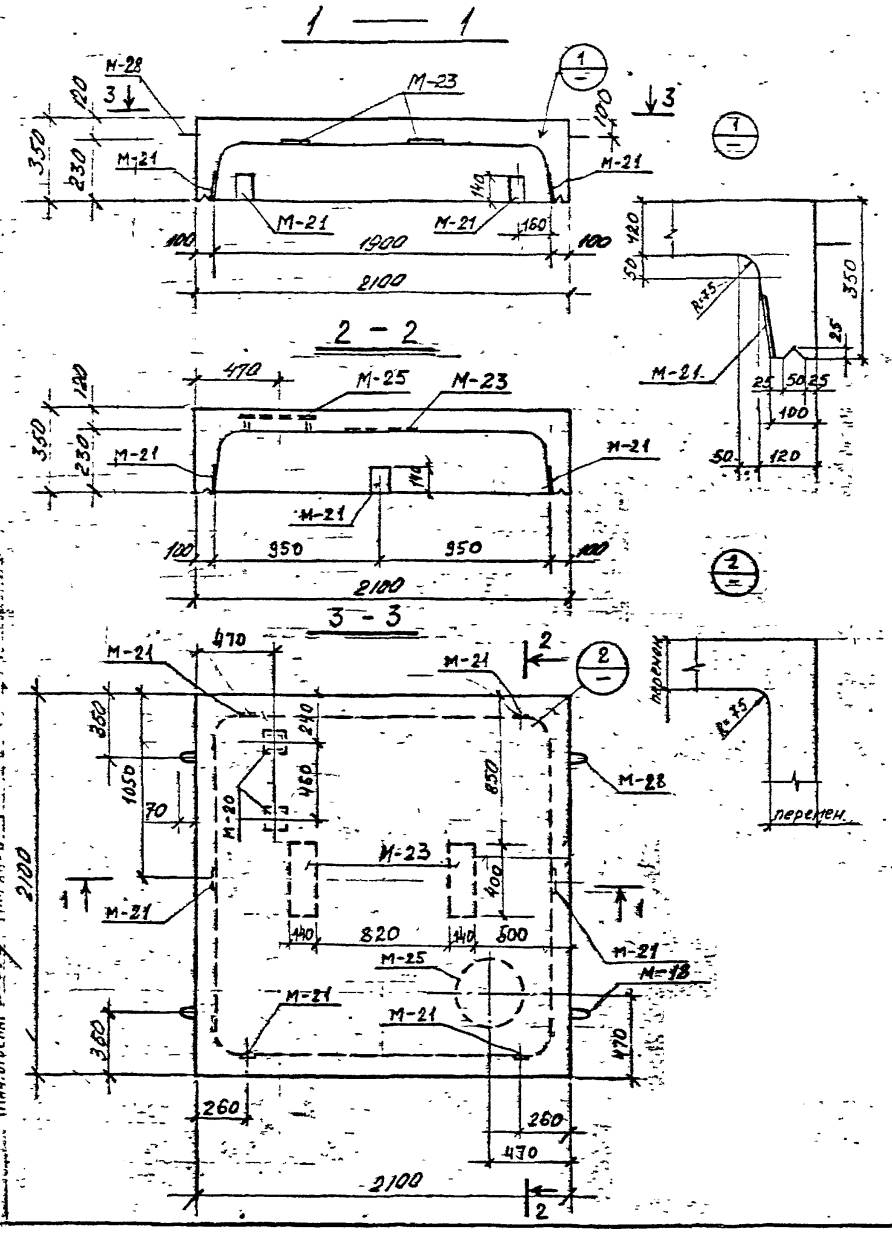




1. Монтажную сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Все сварные швы h = 6 мм

КЛ	Сборные железобетонные канеры на тепловых сетях	Серия	3.903 КЛ-1
1981	Узлы 6÷8	Выпуск	1-5

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ



Спецификация марок закладных элементов на один блок

Марка блока	Марка эл-та	Кол. шт	№ листа
НБК-1,8-1	М-18	1	46
	М-20	2	47
	М-21	6	47
	М-23	2	47
	М-25	1	47
	М-28	3	46

Показатели на один блок

Марка блока	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
НБК-1,8-1	1,85	В-4,300 МРЗ-150	0.74	145.5

Выборка стали на один блок

Марка блока	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75									Прокат
	класса А-III				класса А-II		класса А-I			
	∅ мм			Итого	∅ мм	Итого	∅ мм		Итого	
	10	6	–		10		10	6		– 5 = 00 – 6,2 – 8,0 – 10,0
НБК-1,8-1	93.5	4.1	–	97.6	2.3	2.3	2,2	12,8	15,0	30.6

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	СЕРИЯ 3.903 КЛ 13	
1981	Нижний блок камеры 1,8×1,8 НБК-1,8-1 Опалубка	ВЫПУСК 1-5	ЛИСТ 7

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ
Гл. инж. отд. Полянов
Нач. отдела Полянов
Гл. инж. проект. Егоров
Зам. гл. инж. Полянов
Рук. группы Билялеев
Проектир. Бобров
Исполнил Бобров
Проверил Полянов
СОГЛАСОВАНО
Егоров, Билялеев, Каминский, Бобров, Полянов
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Изменения: Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата
Рег. №

РЕГ N:

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

Зам. гл. инж.		Юрков
Гл. инж. проек.		Егоров
Отдел строительный		
Нач. отдела		Поляков

Гл. инж. отд.			
Рук. группы		Егоров	
Проектир.		Кемпинская	
Исполнил		Бобров	
Проверил		Кемпинская	

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата

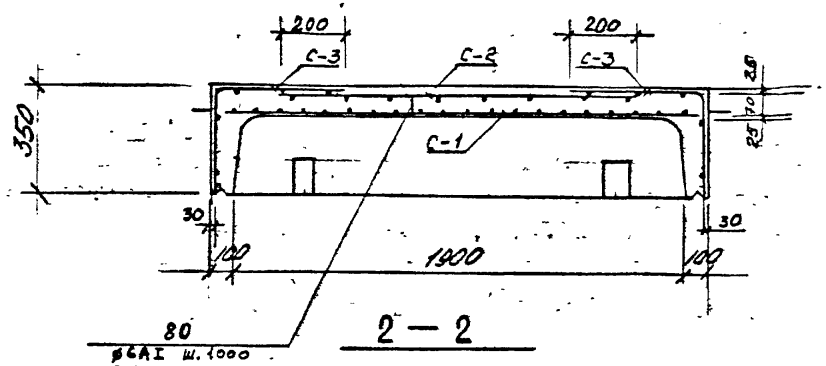
Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

СОГЛАСОВАНО

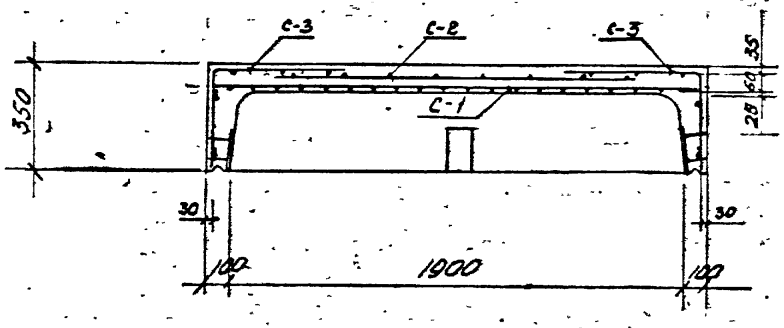
Госстрой

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

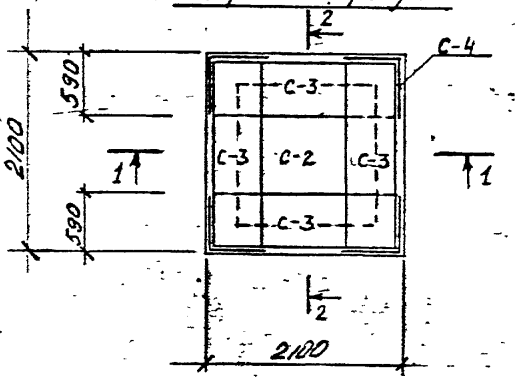
1 — 1



2 — 2



План раскладки сеток верхнего ряда



Спецификация марок арматурных изделий на один блок

Марка блока	Марка армат. издел.	Кол. шт.	N листа
НБК—1.8—1	С-1	1	29, 42
	С-2	1	29, 42
	С-3	4	29, 42
	С-4	4	29, 42
	поз. 20	10	45

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 КЛ-13
1981	Нижний блок камеры 1,8×1,8 НБК-1.8-1 Армирование.	Выпуск 1-5 / Лист 8

РЕГ №

Инв.№ подл. | Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ дубл.

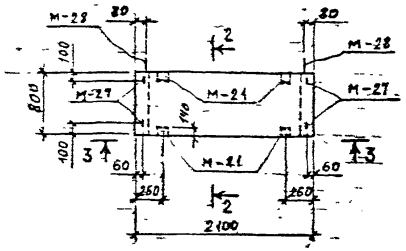
Изменения: Внесены | Дата | Рег.№ | Подпись

СОГЛАСОВАНО

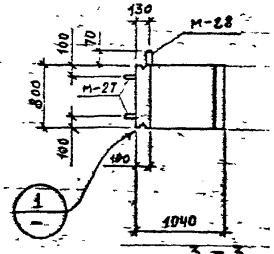
ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

Гл.инж.отд. Егорова
Рук.группы Кильяна
Гл.инж.проекта Плоскихина
Исполнила Кочетникова
Нач.отдела Боброва
Гл.специалист Колесникова
Нач.отдела Полякова

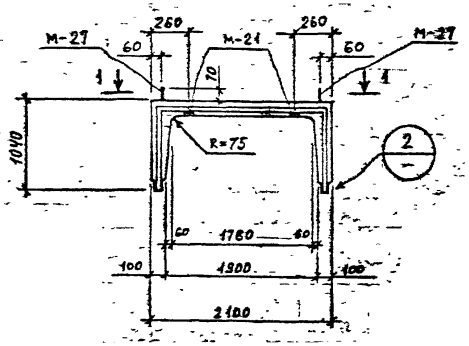
1 – 1

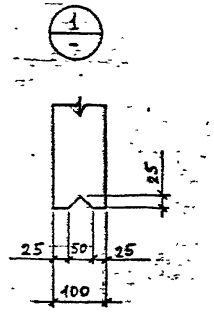


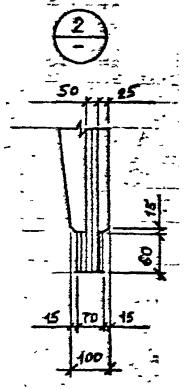
2 – 2



3 – 3







Спецификация марок закладных элементов

Показатели на один блок на один блок

Марка блока	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
СБК-1,8-1	0,90	В-4 М300 МРЗ-150	0,36	56,8

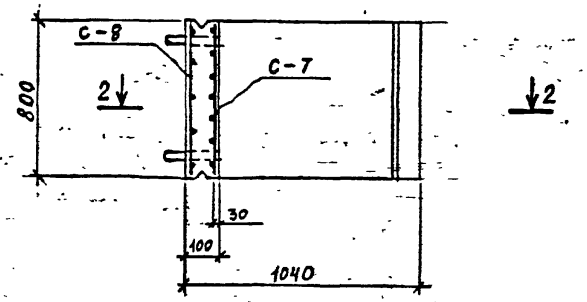
Марка блока	Марка эл-та	Кол шт	№ листа
СБК-1,8-1	М-21	4	47
	М-27	4	46
	М-28	2	46

Выборка стали на один блок

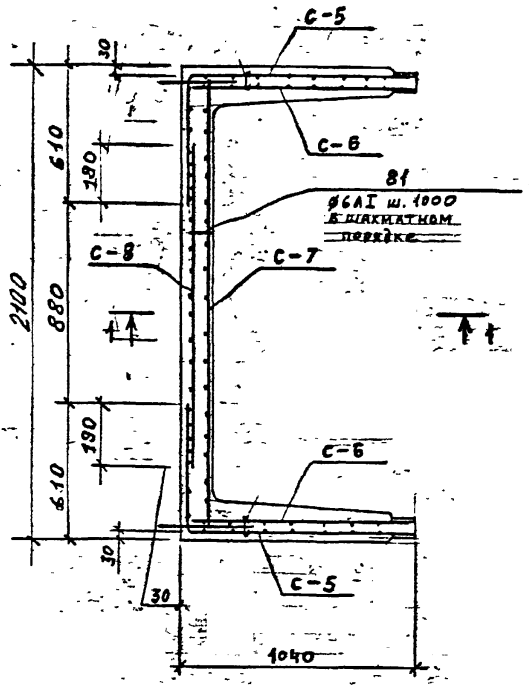
Марка блока	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75									Прокат
	класса A-III			класса A-IV		класса A-I				
	ф мм		Итого	ф мм	Итого	ф мм			Итого	
	10	8		10		10	8	6		– –8
СБК-1,8-1	15,6	12,8	28,4	0,4	0,4	1,2	1,2	10,8	12,4	15,6

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	СЕРИЯ 3.903	КЛ.13
1981	Средний блок камеры 1,8×1,8 СБК-1,8-1 Опалубка	ВЫПУСК 1-5	ЛИСТ 9

1 – 1



2 – 2



Спецификация марок арматурных изделий на один блок

Марка блока	Марка армат. издел.	Кол. шт	№ листа
СБК-1.8-1	С-5	2	30; 42
	С-6	2	30; 42
	С-7	1	30; 42
	С-8	1	30; 42
	поз. 81	5	45

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

Гл. инж. отд. — Егоров
Рук. группы — Бетяева
Проверил — Жаворонкова
Исполнил — Баева
Нач. отдела — Поляков

Согласовано

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

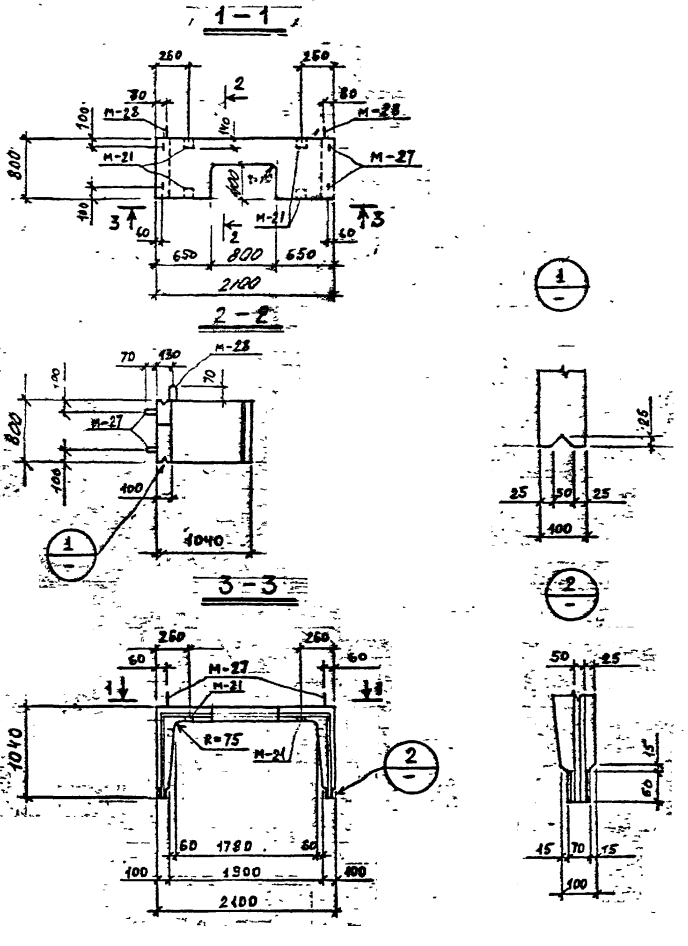
Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях

КЛ 1981

Средний блок камеры 1.8×1.8 СБК-1.8-1. Армирование

Серия 3.903 КЛ-13
Выпуск 1-5
Лист 10

РЕГ. №
ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ
Гл. инж. отд. Егоров
Рук. группы Белова
Гл. инж. проекта Кепинский
Проектир. Бобров
Исполнил Кравченко
Нач. отдела строительных конструкций Егоров
Гл. инж. проекта Поляков
Нач. отдела Поляков
Нормоконтр. Анисенко
Дата Рег. № Подпись
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
СОГЛАСОВАНО
Госстрой СССР
Госгражданстрой
Госкомитет по делам строительства Ленинградской области



Спецификация марок закладных элементов на один блок

Марка блока	Марка эл-та	Кол. шт	№ листа
СБК-1,8-1 / □400×800	М-21	4	47
	М-27	4	46
	М-28	2	46

Показатели на один блок

Марка блока	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
СБК-1,8-1 / □400×800	0.83	В-4,300 МРЗ-150	0.33	59,3

Выборка стали на один блок

Марка блока	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-85 класса А III Ø мм 14	10	8	Итого	класса А II Ø мм 10	Итого	класса А I Ø мм 10	8	6	Итого	Прокат −δ=8
СБК-1,8-1 / □400×800	9.8	15.8	8.3	33.9	0.4	0.4	1.2	1.2	0.6	9.4	15.6

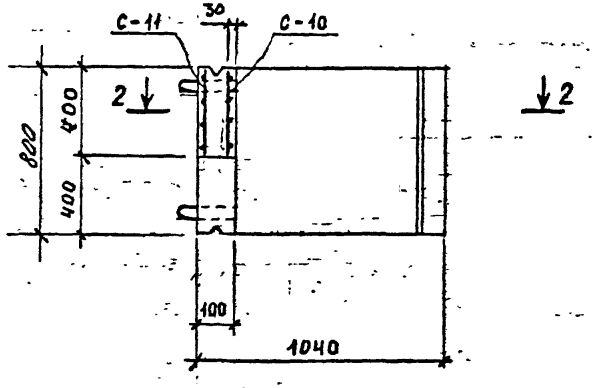
1. Для удобства снятия опалубки отверстие допускается выполнять со скосами 15мм по периметру. На чертеже дан максимальный размер отверстия.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13	
1981	Средний блок камеры 1.8×1.8 СБК-1,8-1 / □400×800. Опалубка	ВЫПУСК 1-5	ЛИСТ 11

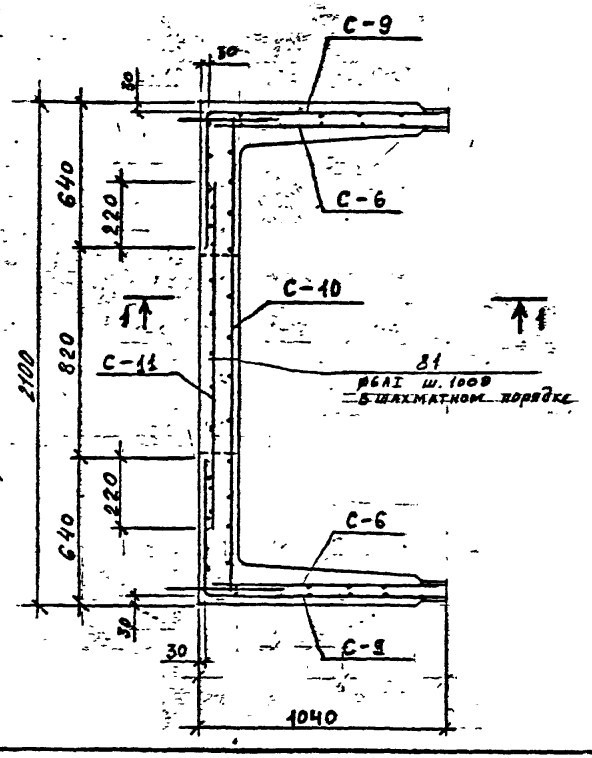
РЕГ. №

Нормоконтр. Внесены Изменения
Дата Рег.№ Подпись Должность

1 – 1



2 – 2



Спецификация марок арматурных изделий на один блок

Марка блока	Марка армат. издел.	Кол. шт	N листа
СБК – 1,8-1 / □400×800	С-6	2	30, 42
	С-9	2	31, 42
	С-10	1	31, 42
	С-11	1	31, 42
	поз. 81	2	45

СОГЛАСОВАНО

Гл. инж. отд.	Егоров	
Рук. группы	Белова	
Проектир.	Кемпинская	
Исполнил.	Егоров	
Проверил	Кемпинская	

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

Зам. Гл. инж. отд.		
Гл. инж. проект.	Юрков	
Отдел	Егоров	
Нач. отдела	Строительный	Поляков

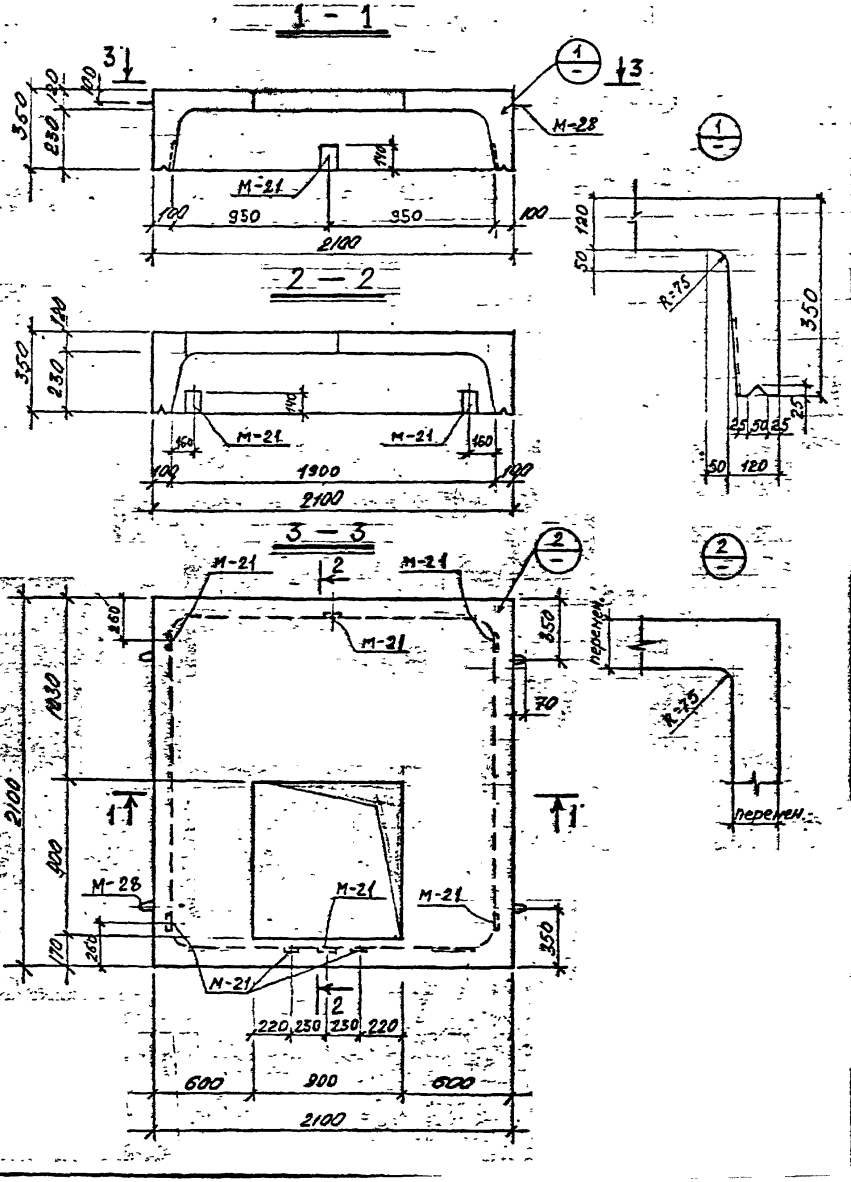
КЛ 1981

Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях

Средний блок камеры 1,8 × 1,8 СБК-1,8-1 / □400×800 Армирование

СЕРИЯ 3.903 КЛ-13

ВЫПУСК | ЛИСТ



Спецификация марок закладных элементов на один блок

Показатели на один блок

Марка блока	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
ВБК-1.8-1 д 900×900	1.5	В-4 „300" МРЗ-150	0.64	131.4

Марка блока	Марка эл-та	Кол. шт	N листа
ВБК-1.8-1 д 900×900	М-21	8	47
	М-28	4	46

Выборка стали на один блок, кг

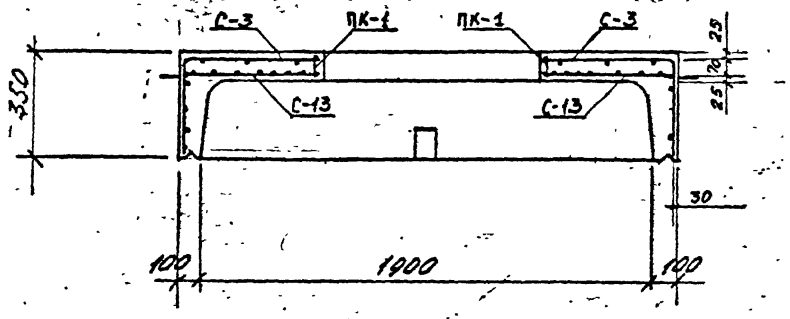
Марка блока	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класса А-III ф мм 16	10	–	Итого	класса А-II ф мм 10	Итого	класса А-I ф мм 10	8	6	Итого	Прокат –Б-8
ВБК-1.8-1 д 900×900	25.7	79.3		105.0	0.8	0.8	2.4	3.2	12.8	18.4	7.2

1. Для удобства снятия опалубки отверстие допускается выполнять со скосами 15 мм по периметру. На чертеже дан максимальный размер отверстия.

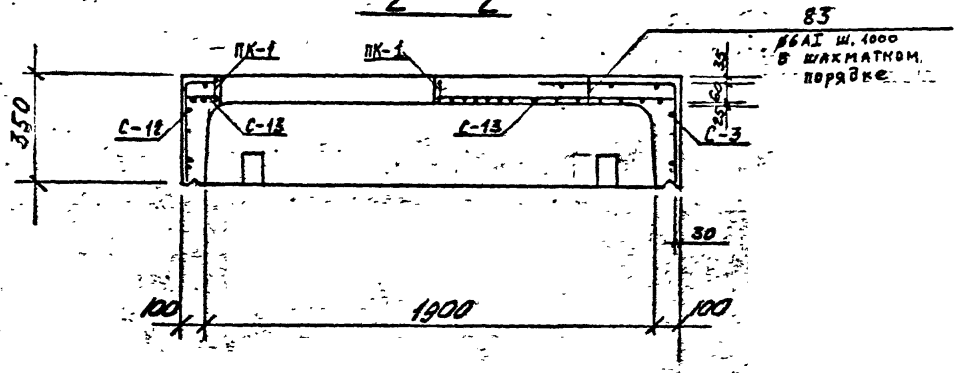
КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
1981	Верхний блок камеры, 1.8×1.8	ВЫПУСК 1

РЕГ. №

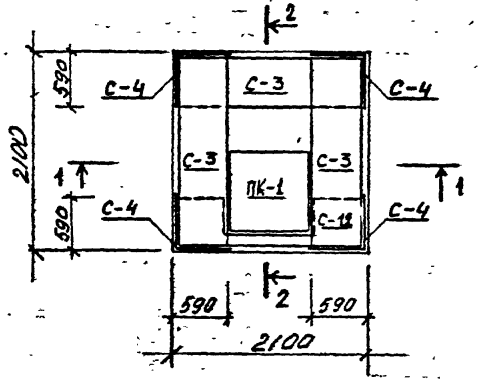
1 — 1



2 — 2



План раскладки сеток верхнего ряда



Спецификация марок арматурных изделий на один блок

Марка блока	Марка армат. издел.	Кол. шт	N листа
ВБК-1.8-1 / а 900×900	С-3	3	29; 42
	С-4	4	29; 42
	С-12	1	31; 42
	С-13	1	32; 42
	ПК-1	1	41; 44
	поз. 83	10	45

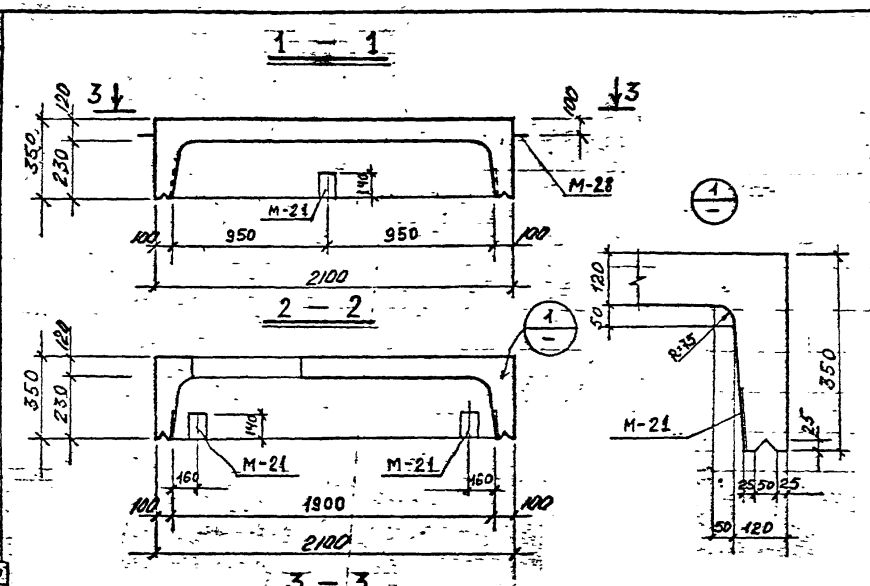
ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

Гл. инж. гр. Городов; Рук. группы Белкина; Проектир. Кемпинская; Исполнил. Боброва; Гл. инж. проект. Егоров; Нач. отдела Поляков

Согласовано

Внесены Подшибякина; Дата; Рег. № дубл.; Инв. № подл.; Взам. инв. №

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
10Х1	Верхний блок камеры	



Спецификация марок закладных элементов на один блок

Показатели на один блок

Марка блока	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
ВБК-1,8-1 Ф630	1,75	В-4 „300" МРЗ-150	0,70	139,9

Марка блока	Марка эл-та	Кол. шт	№ листа
ВБК-1,8-1 Ф630	М-21	8	47
	М-28	4	46

Выборка стали на один блок кг

Марка блока	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75										Прокат
	класса А III				класса А II		класса А I				
	ф мм			Итого	ф мм	Итого	ф мм			Итого	
	16	10			10		10	8	6		-δ=8
ВБК-1,8-1 Ф630	22,6	84,1		106,7	0,8	0,8	2,4	3,4	19,9	25,2	7,2

1. Для удобства снятия опалубки отверстие допускается выполнять со скосами 15 мм по периметру. На чертеже дан максимальный размер отверстия.

КЛ 1981	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях. Верхний блок камеры 1,8×1,8 ВБК-1,8-1 Ф630 Опалубка.	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13	ВЫПУСК 1

Рег. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата

Согласовано

ЛЕНИНГРАДПРОЕКТ

Гл. инж. проекта Егоров
Рук. группы Беляева
Проектир. Кемпинский
Исполнил. Бобрик
Проверил Сотникова
Нач. отдела Юрков
Гл. инж. проекта Егоров
Гл. специалист Поляков

РЕГ №

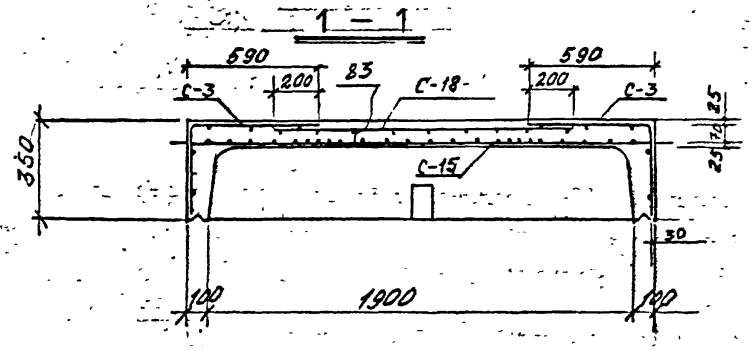
Нормокомп. Внесены Изменения
Дата рег. Подпись Дата

СОГЛАСОВАНО

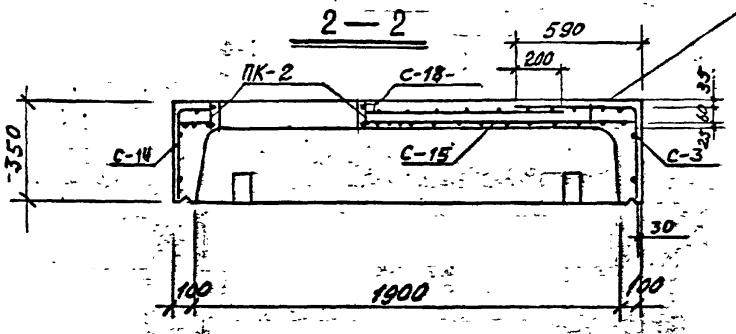
Гл. инж. отд.	Егоров	
Рук. группы	Белаева	
Инж.	Кнанянская	
Проектир.	Боров	
Исполнил		
Проверил	Ковшиков	
Гл. инж. проекта	Юрков	
Зам. гл. инж.		
Гл. инж. проекта	Егоров	
Нач. отдела строительных конструкций	Поляков	

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

1 — 1

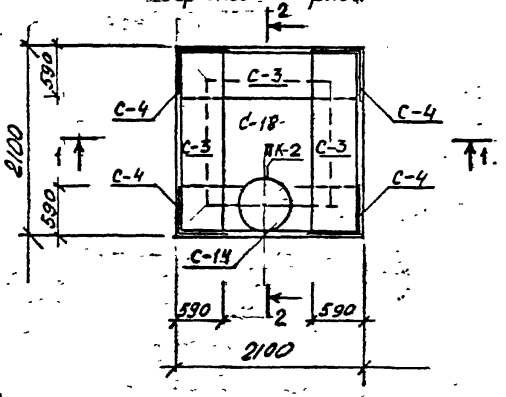


2 — 2



33
ФСАГ-ш. 1000
в шахматном порядке

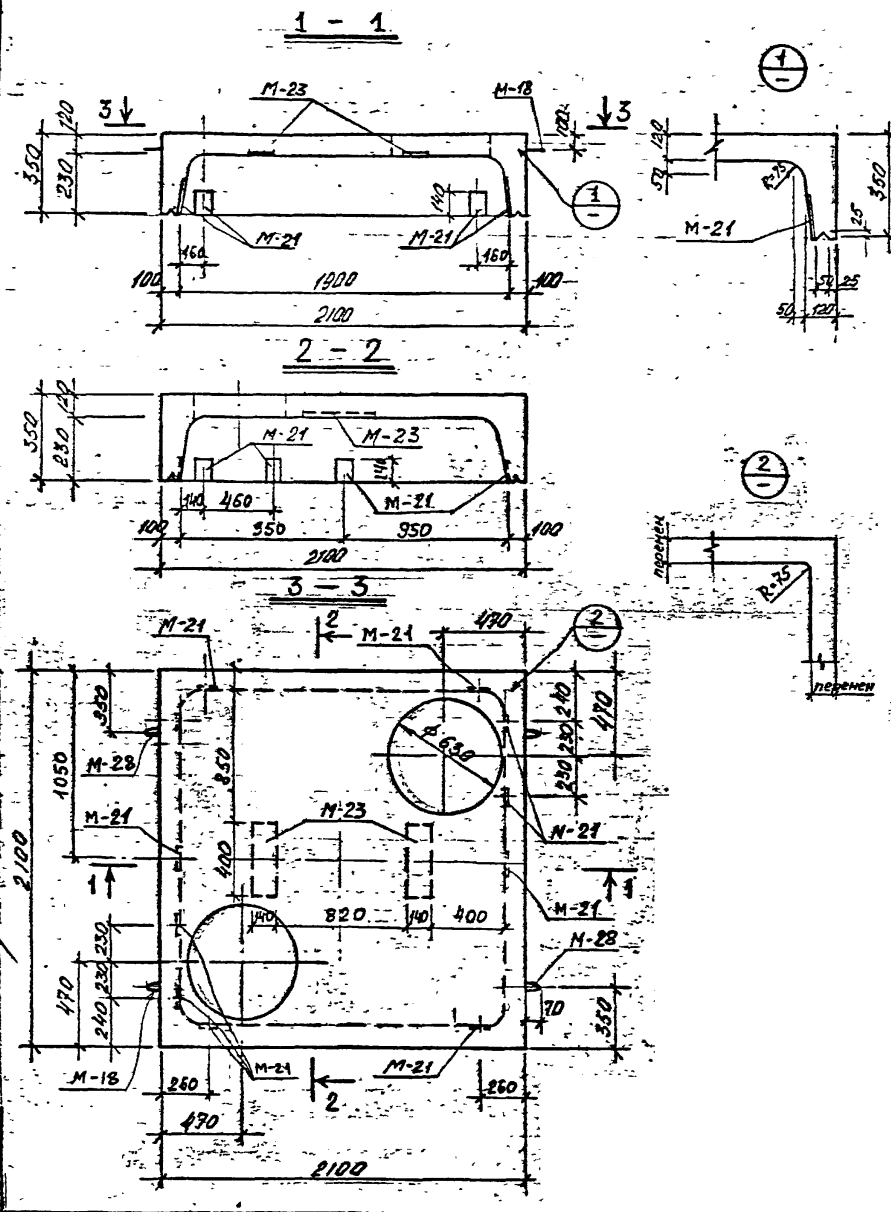
План раскладки сеток верхнего ряда



Спецификация марок арматурных изделий на один блок

Марка блока	Марка армат. издел.	Кол. шт	№ листа
ВБК-1.8-1 ф 630	С-3	3	29, 42
	С-4	4	29, 42
	С-14	1	32, 42
	С-15	1	33, 43
	С-18	1	34, 43
	ПК-2	1	41, 44
	поз. 83	11	45.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
1981	Верхний блок камеры 1.8×1.8 ВБК-1.8-1	ВЫПУСК АИ-1



Показатели на один блок

Марка блока	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
ВБК-1.8-1 2Ф630	1.65	В-4, 300 МРЗ-150	0.65	137,6

Спецификация марок закладных элементов на один блок

Марка блока	Марка эл-та	Кол. шт	N листа
ВБК — 1.8 — 1 / 2 Ф 630	М-18	2	46
	М-21	10	47
	М-23	2	47
	М-28	2	46

Выборка стали на один блок, кг

Марка блока	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75										Прокат
	класса А III				класса А II		класса А I				
	Ф мм			Итого	Ф мм	Итого	Ф мм			Итого	
	16	10	–		10		10	8	6		– 5 – 8
ВБК-1,8-1 2Ф630	25,6	64,3		89,9	2,4	2,4	2,0	6,8	17,9	26,7	18,6

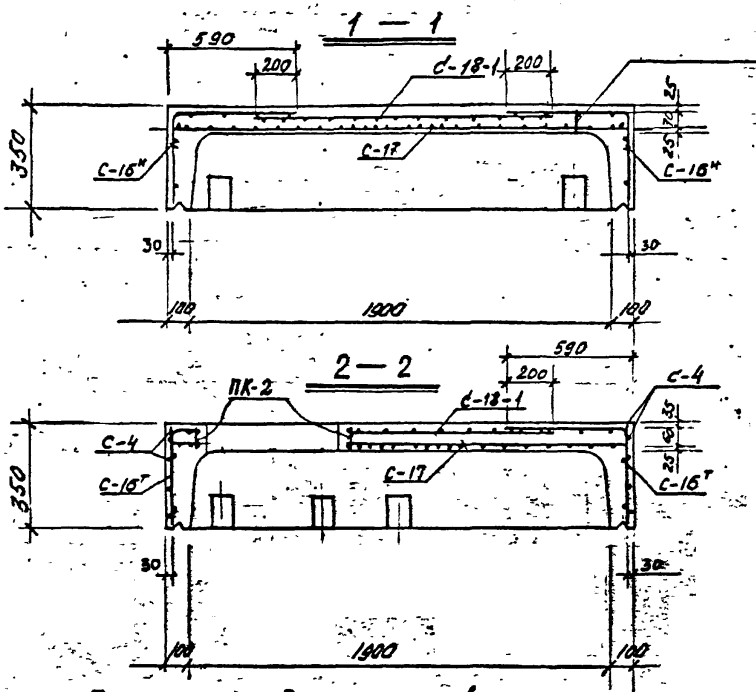
1. Для удобства снятия опалубки отверстия допускается выполнять со скосами 15мм по периметру. На чертеже даны максимальные размеры отверстий.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13	
1981	Верхний блок камеры 1,8×1,8 ВБК-1,8-1 / 2Ф630. Опалубка.	ВЫПУСК 1-5	ЛИСТ 17

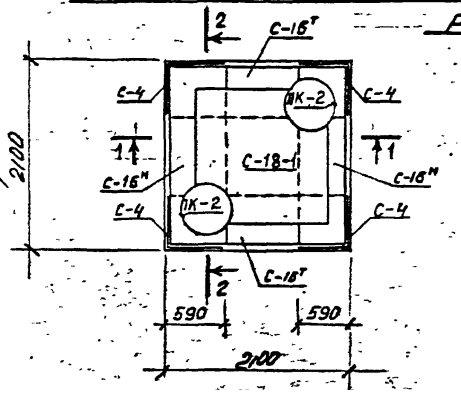
ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

Гл. инж. отд. Егоров
Рук. группы Куклина
Проектир. Кемпинская
Н. контр. Соброва
Гл. специалист Ванюшина
Гл. инж. проект. Юрков
Нач. отдела Есипов
Нач. отдела стандартных изделий Поляков

Нормоконтр. Дата Подпись
Внесены изменения
Рег. № Инв. № подл. Взам. инв. № Подпись и дата



План раскладки сеток верхнего ряда



Спецификация марок арматурных изделий на один блок

Марка блока	Марка арматурного изделия	Кол. шт	№ листа
ВБК-1.8-1 2Ф630	С-4	4	29, 42
	С-16Т	2	33, 43
	С-16Н	2	33, 43
	С-17	1	34, 43
	С-18-1	1	34, 43
	ПК-2	2	41, 44
	поз. 83	9	45.

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ
Гл. инж. отд. — Рук. группы — Проектир. — Исполнил. — Проверил
Зам. гл. инж. проекта — Гл. инж. проекта — Отдел строительный — Нач. отдела
Горков — Егоров — Поляков
Согласовано: Егоров, Беляев, Кемпинский, Бобров, Катинский

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

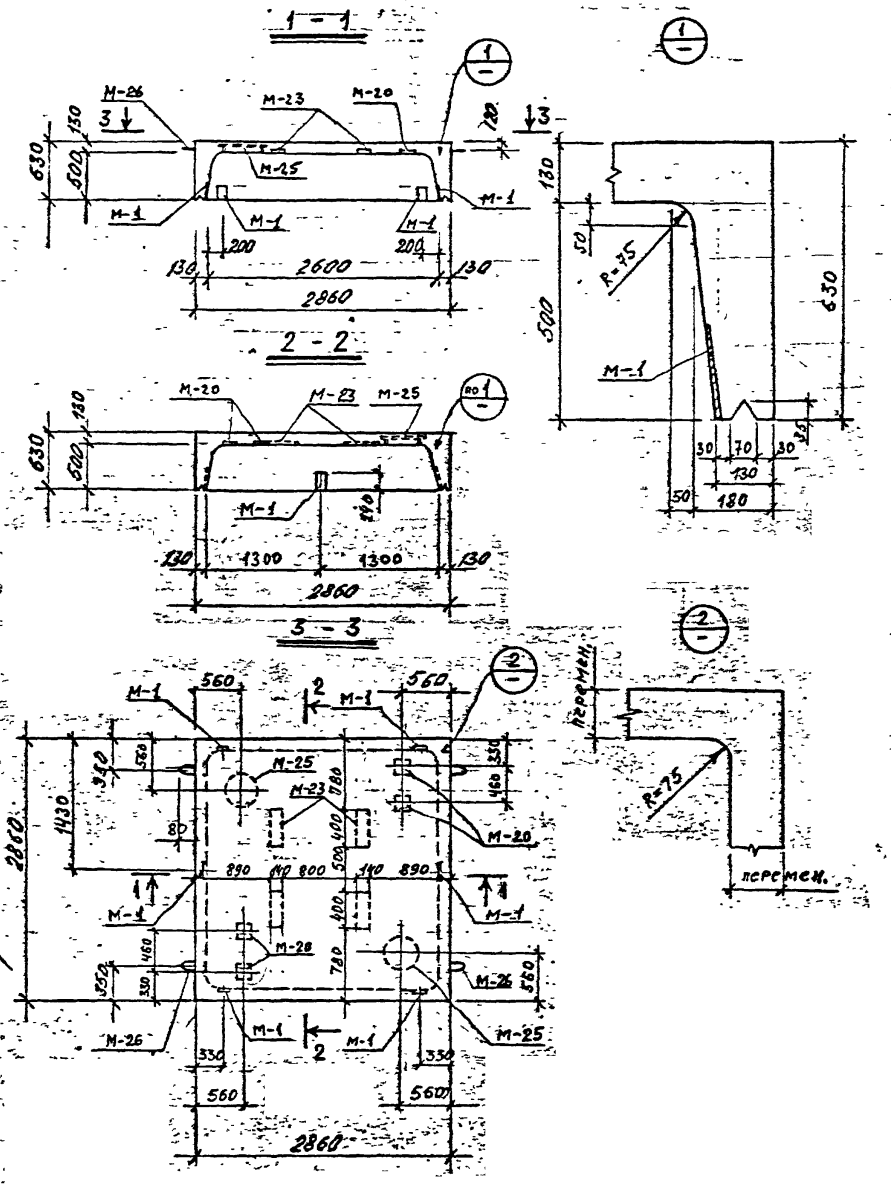
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Рег. №

КЛ | Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях | СЕРИЯ 3.903 КЛ-13

ПОЗ | Верхний блок камеры 1.8×1.8

РЕГ. №



Спецификация марок закладных элементов

Показатели на один блок .. на один блок

Марка блока	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
НБК-2.6-1	4.75	В-4, 300 МРЗ-150	1.90	43У,1

Марка блока	Марка эл-та	кол. шт	N листа
НБК-2.6-1	М-1	6	47.
	М-20	4	47
	М-23	У	47
	М-25	2	47
	М-26	У	46
	[illegible]	[illegible]	46

Выборка стали на один блок

Марка блока	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-82 класса А III ф мм 14	12	6	Итого	класса А II ф мм 10	Итого	класса А I ф мм 16	6	Итого	Прокат -δ=8	Прокат Труба 377×8
НБК-2.6-1	308,5	21.2	9.8	339,5	4.0	4.0	8,8	26,0	34,8	45,6	10.2

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13	
10Я1	Нижний блок камеры 2,6×2,6		

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

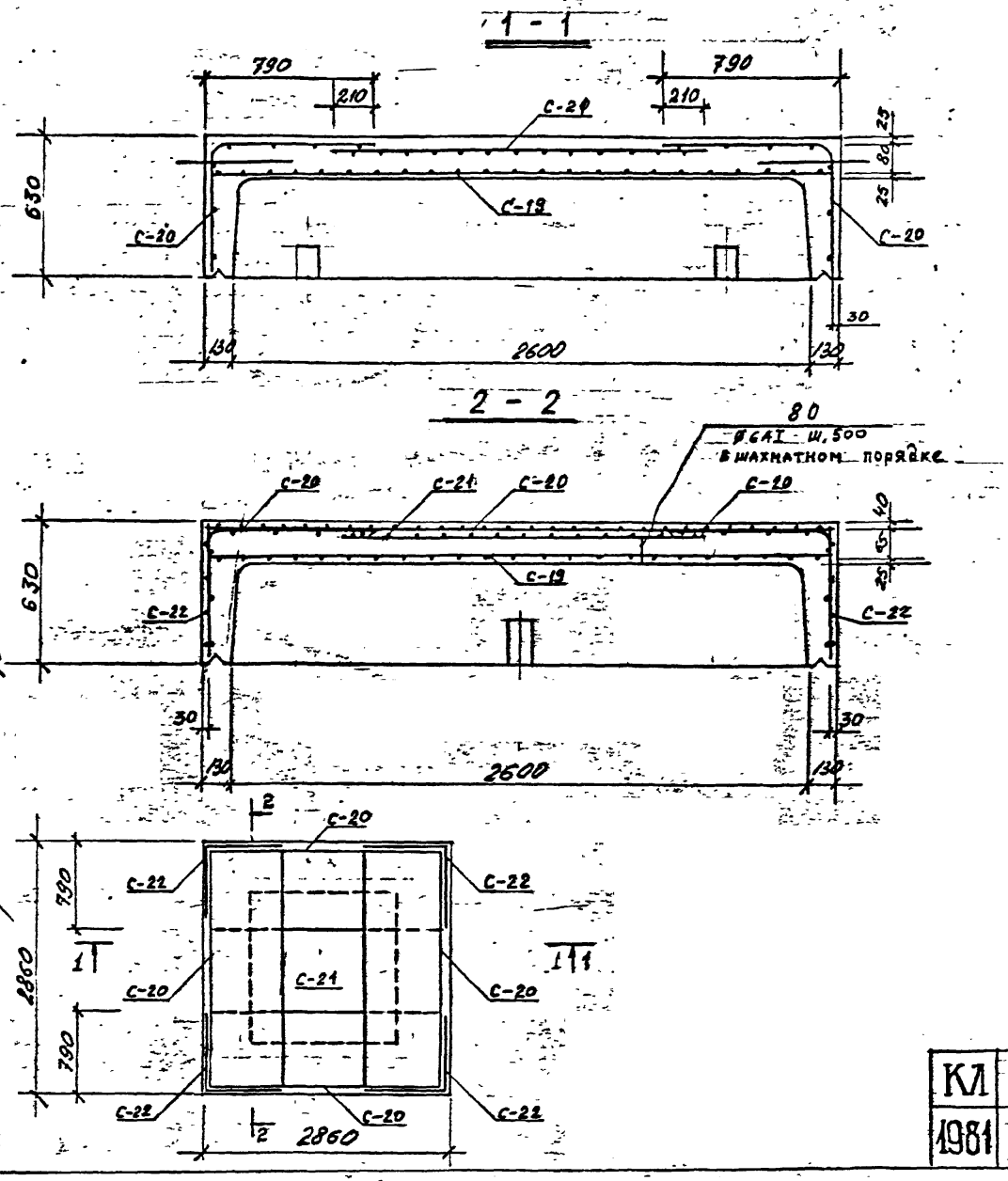
Гл. инж. проекта [illegible]
Гл. инж. проекта Юрков
Нач. отдела строительных конструкций Поляков

Гл. инж. отд. Егорова
Рук. группы Белкина
Проектир. Кетинская
Исполнил. Бобров
Проверил. [illegible]

СОГЛАСОВАНО

Нормоконтр. [illegible]
Внесены изменения [illegible]
Дата [illegible]
Рег. № [illegible]
Подпись [illegible]
Инв. № подл. [illegible]

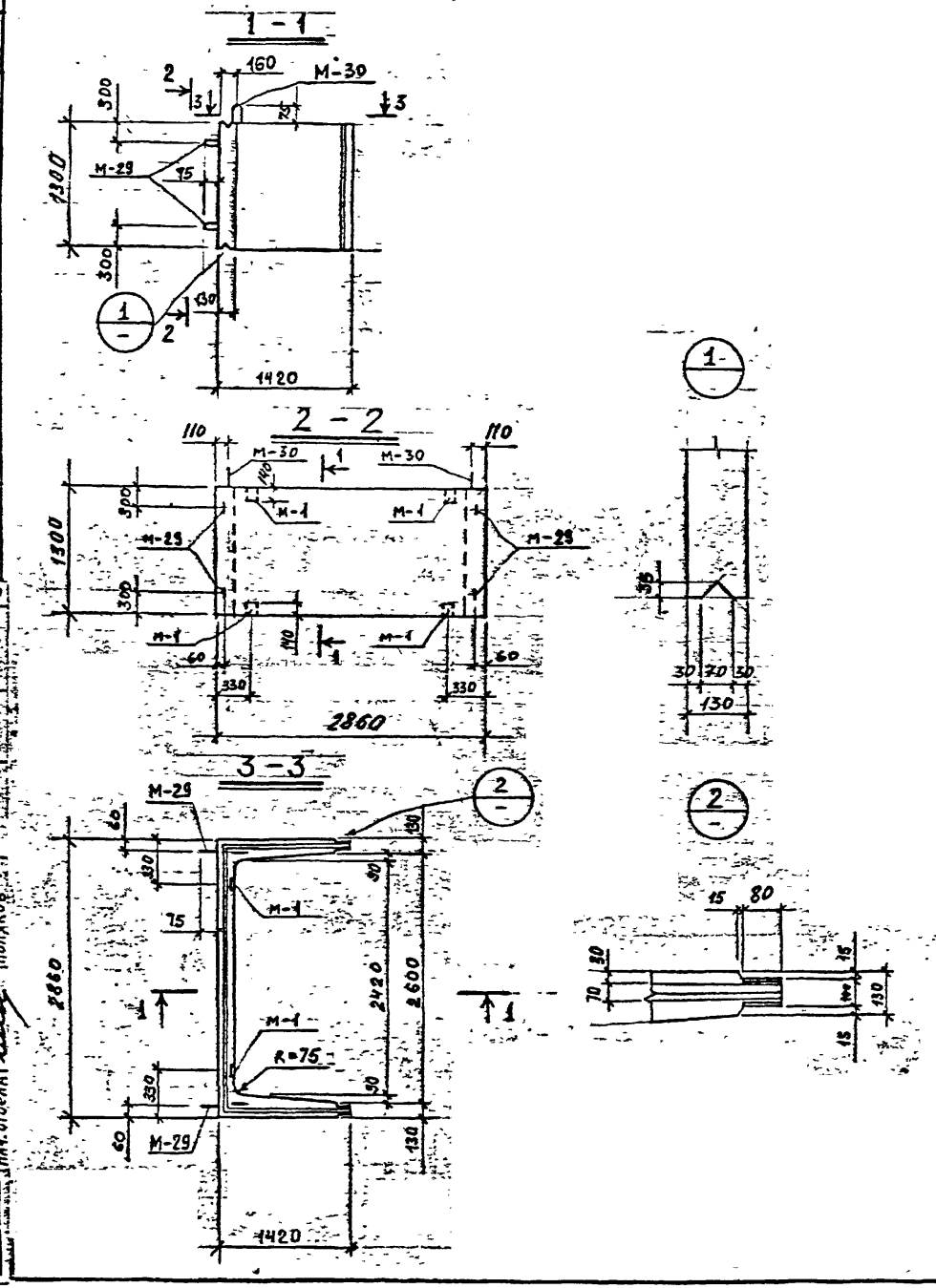
РЕГ N:
ИНВ N
ВНЕСЕНЫ ИЗМЕНЕНИЯ
ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ
СОГЛАСОВАНО



Спецификация марок арматурных изделий на один блок

Марка блока	Марка армат. издел	Кол. шт	N листа
НБК-2.6-1	С-19	1	35, 43
	С-20	4	35, 43
	С-21	1	35, 43
	С-22	4	35, 43
	поз. 80	20	45

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях.	Серия 3.903	КЛ-13
1981	Нижний блок камеры 2.6×2.6 НБК-2.6-1 Армирование.	Выпуск 1-5	Лист 20



Показатели на один блок

Марка блока	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
СБК-2.6-1	2,68	В-4,300 МРЗ-150	1,07	155.3

Спецификация марок закладных элементов на один блок

Марка блока	Марка эл-та	Кол. шт	N листа
СБК-2.6-1	М-1	4	47
	М-29	4	46
	М-30	2	46

Выборка стали на один блок

Марка блока	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75									Прокат
	класса А III			класса А II		класса А I				
	ф мм		Итого	ф мм	Итого	ф мм			Итого	
	12	6		10		14	12	6		8
СБК-2.6-1	96.4	3.8	100.2	0,8	0.8	3.2	4.0	17.5	24.7	29.6

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

Гл. инж. отд. — Егоров
Рук. группы — Белаева
Проектир. — Кононова
Исполнил — Бадрев
Проверил — Кулагина
Нач. отдела — Поляков
Гл. инж. проекта — Егоров
Отдел строительный

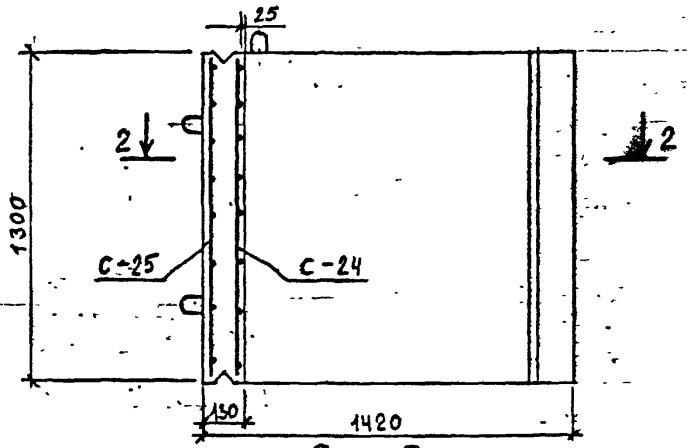
Согласовано

Изменения внесены — Подпись
Дата — Инв. № подл.

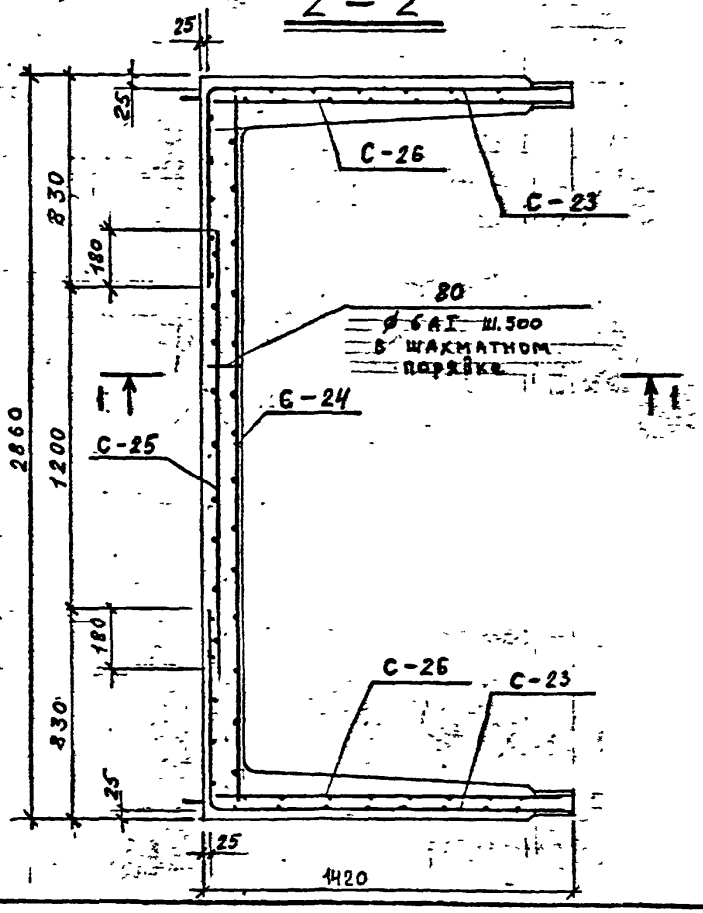
КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях.	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13	
1981	Средний блок камеры 2,6×2,6 СБК-2.6-1 Опалубка.	ВЫПУСК 1-5	ЛИСТ 21

РЕГ N-

1 — 1



2 — 2



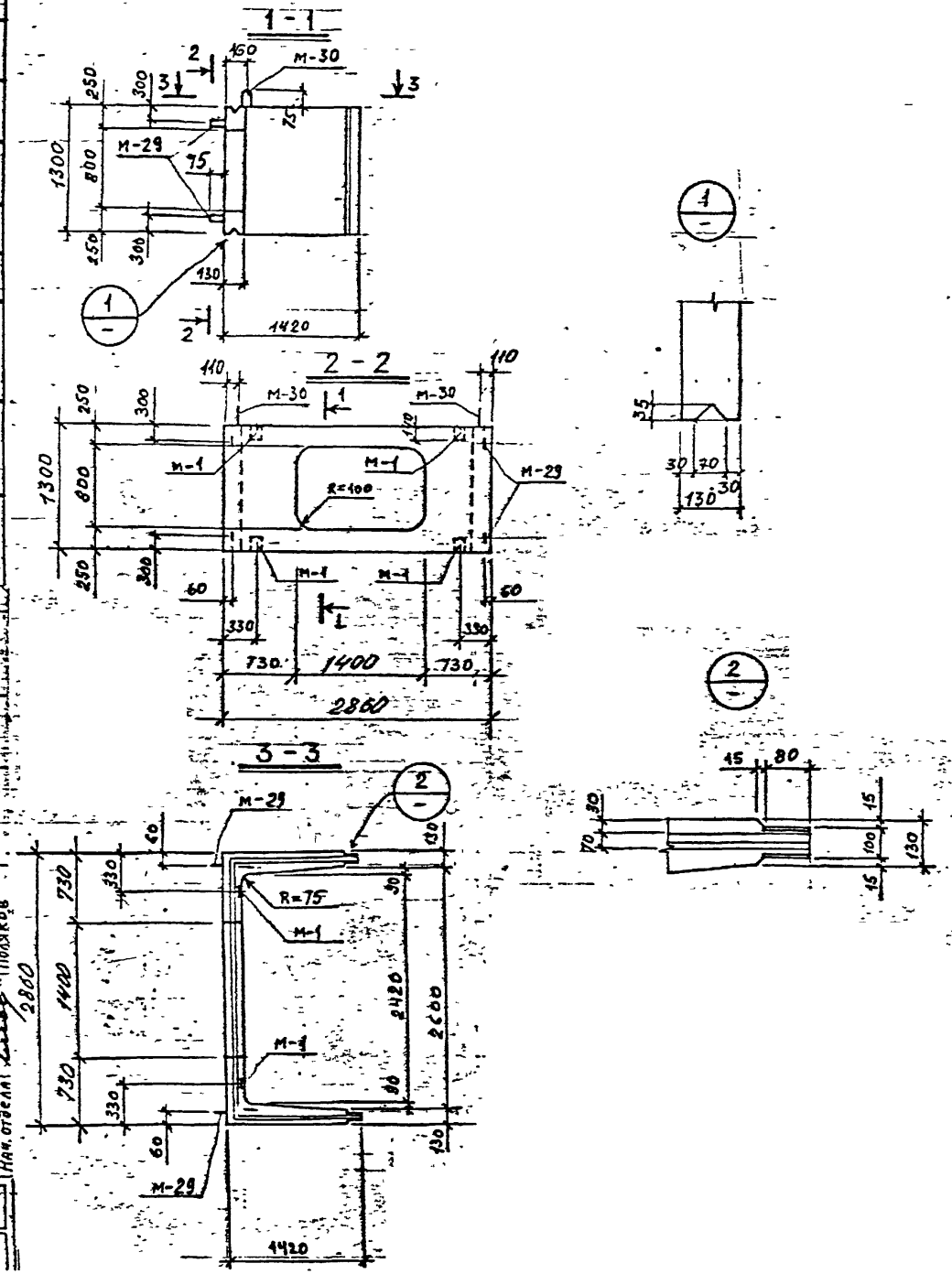
Спецификация марок арматурных изделий на один блок

Марка блока	Марка армат. издел.	Кол., шт	N листа
СБК-2.6-1	С-23	2	36,43
	С-24	1	36,43
	С-25	1	36,43
	С-26	2	37,43
	поз. 80	11	45

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	СЕРИЯ 3.903	КЛ-13
1981	Средний блок камеры 2.6×2.6 СБК-2.6-1 Армирование	ВЫПУСК 1—5	ЛИСТ 22

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ
Гл. инж. отд. Егоров
Рук. группы Полякова
Проектир. Кочинская
Исполнил. Егоров
Провер. Полякова
Зам. гл. архитектора Юркова
Гл. инж. проекта Егоров
Нач. отдела Полякова
Согласовано
Новокомб. Внесены изменения
Дата Рег. N Подпись Должность

РЕГ №



Спецификация марок закладных элементов на один блок

Показатели на один блок

Марка блока	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
СБК-2.6-1 □ 800×1400	2.30	В-4, 300 Мрз 150	0.93	178.2

Марка блока	Марка эл-та	Кол. шт	№ листа
СБК-2.6 □ 800×1400	М-1	4	47
	М-29	4	46
	М-30	2	46

Выборка стали на один блок

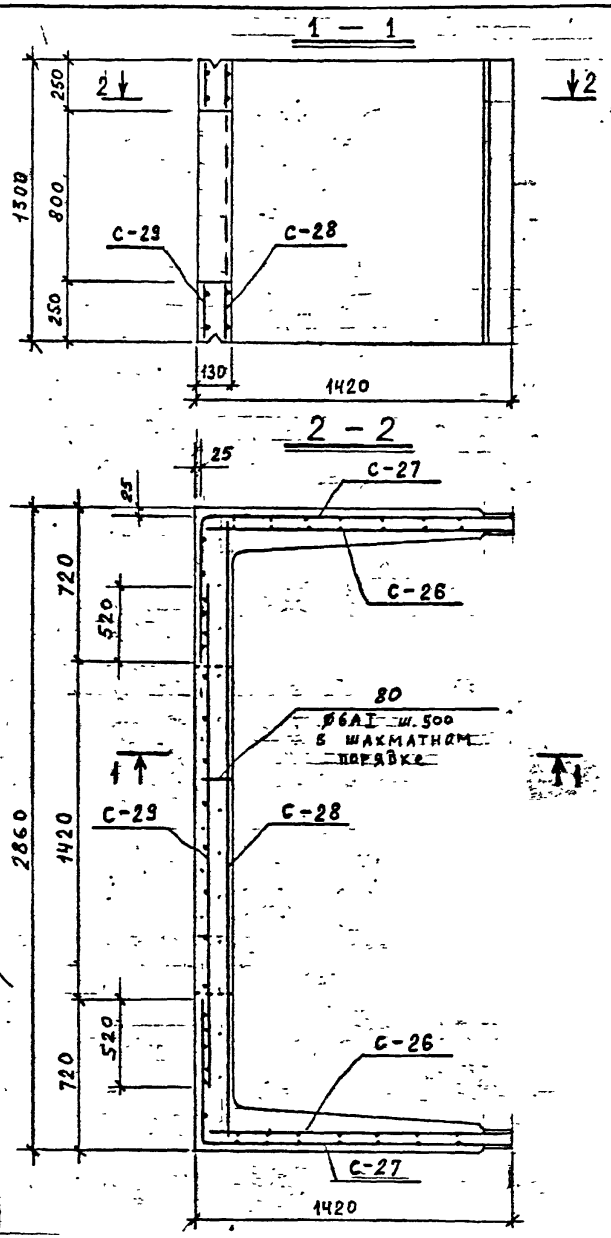
Марка блока	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75									Прокат
	класса А III			класса А II		класса А I				
	ф мм		итого	ф мм	итого	ф мм			итого	
	20	12		10		14	12	6		-Б-8
СБК-2.6-1 □ 800×1400	51.6	74.5	126.1	0.8	0.8	3.2	4.0	14.5	21.7	29.6

1. Для удобства снятия опалубки отверстие допускается выполнять со скосами 15 мм по периметру. На чертеже дан максимальный размер отверстия.

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

Гл. инж. отд. Егоров
Рук. группы Белкова
Проектир. Кемпинская
Исполнил. Бобров
Гл. инж. проек. Егоров
Отдел строительный
Нач. отдела Поляков

КЛ 1981	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях. Средний блок камеры 2,6×2,6 СБК-2.6-1. Опалубка.	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13 Выпуск 1-5 Лист 32



Спецификация марок арматурных изделий на один блок

Марка блока	Марка армат. издел.	Кол. шт	N акта
СБК-2.6-1 / □800×1400	С-26	2	37; 43
	С-27	2	37; 43
	С-28	1	37; 43
	С-29	2	38; 44
	поз. 80	8	45
		"	"
		"	"
		"	"
		"	"

Рег. №

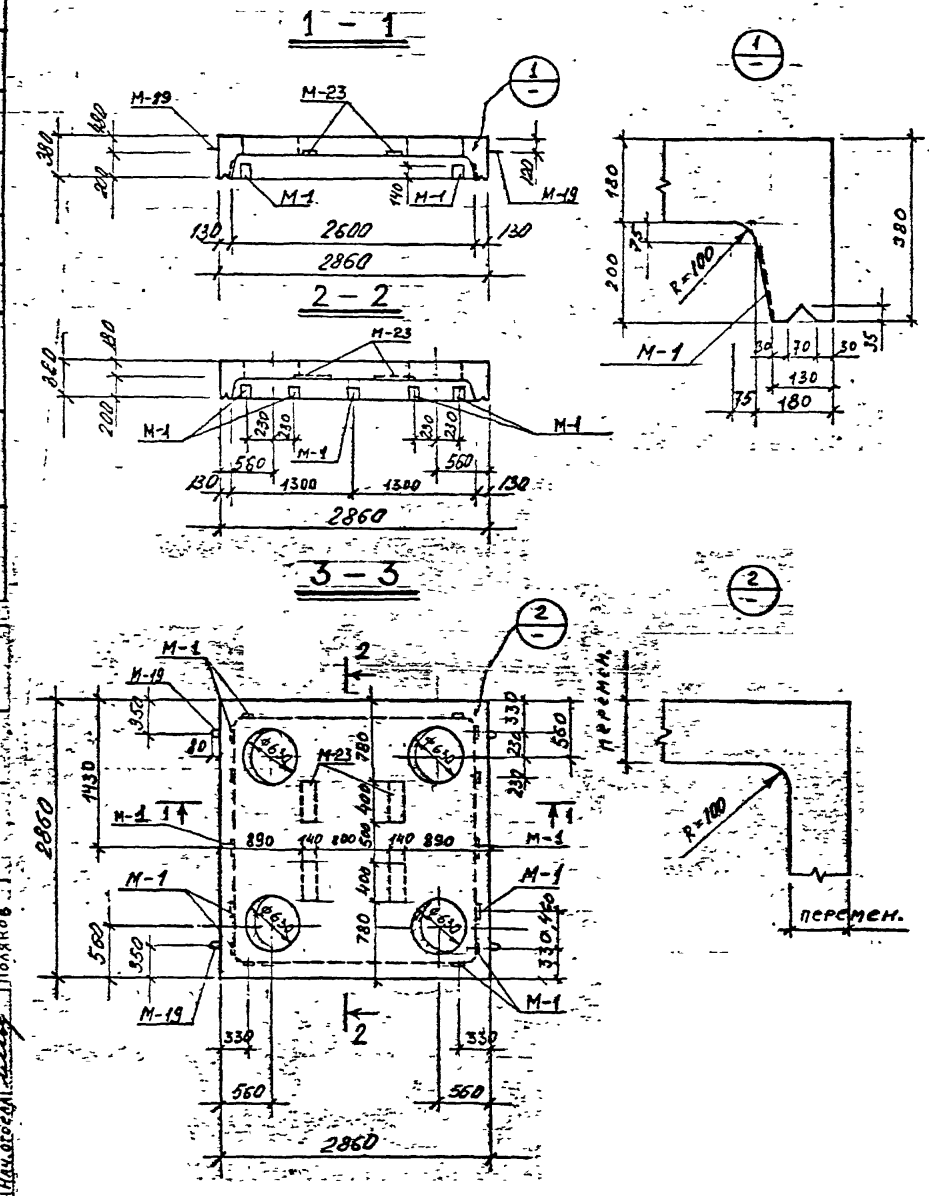
Изменения: Нормоконтр. Внесены Дата Рег.№ Подпись

Согласовано: Гл. инж. отд. Егоров; Рук. группы Белавин; Проектир. Кочетков; Исполнил. Бобров; Проверил Кочнова

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ
Зам. гл. инж. проекта Горков
Гл. инж. проекта Егоров
Нач. отдела строительный Поляков
Нач. отдела Поляков

КЛ | Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях | СЕРИЯ 3.903 КЛ-13

1981 | Средний блок камеры 2.6×2.6. СБК-2.6-1 | ВЫПУСК 1 АИТ



Спецификация марок закладных элементов на один блок

Марка блока	Марка эл-та	Кол. шт.	N листа
ВБК-2.6-1 / 4Ф 630	М-1	14	47
	М-19	4	46
	М-23	4	47

Показатели на один блок

Марка блока	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
ВБК-2.6-1 / 4Ф 630	4.25	В-4,300 МРЗ-150	1.7	258,2

Выборка стали на один блок

Марка блока	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75										Прокат
	класса А III				класса А II		класса А I				
	ф мм			итого	ф мм	итого	ф мм			итого	
	16	10			10		14	8	6		– δ=8
ВБК-2.6-1 / 4Ф 630	63.8	111.0	—	174.8	5.6	5.6	2.8	13.6	29.6	46.0	31.8

1. Для удобства снятия опалубки отверстия допускается выполнять со скосами 15 мм по периметру. На чертеже даны максимальные размеры отверстий.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях.	СЕРИЯ 3.903 КА-13
ПОД	Верхний блок камеры	

Рег №

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Гл.инж.проекта Юрков
Гл.инж.проекта Егоров
Нач.отдела строительных Поляков

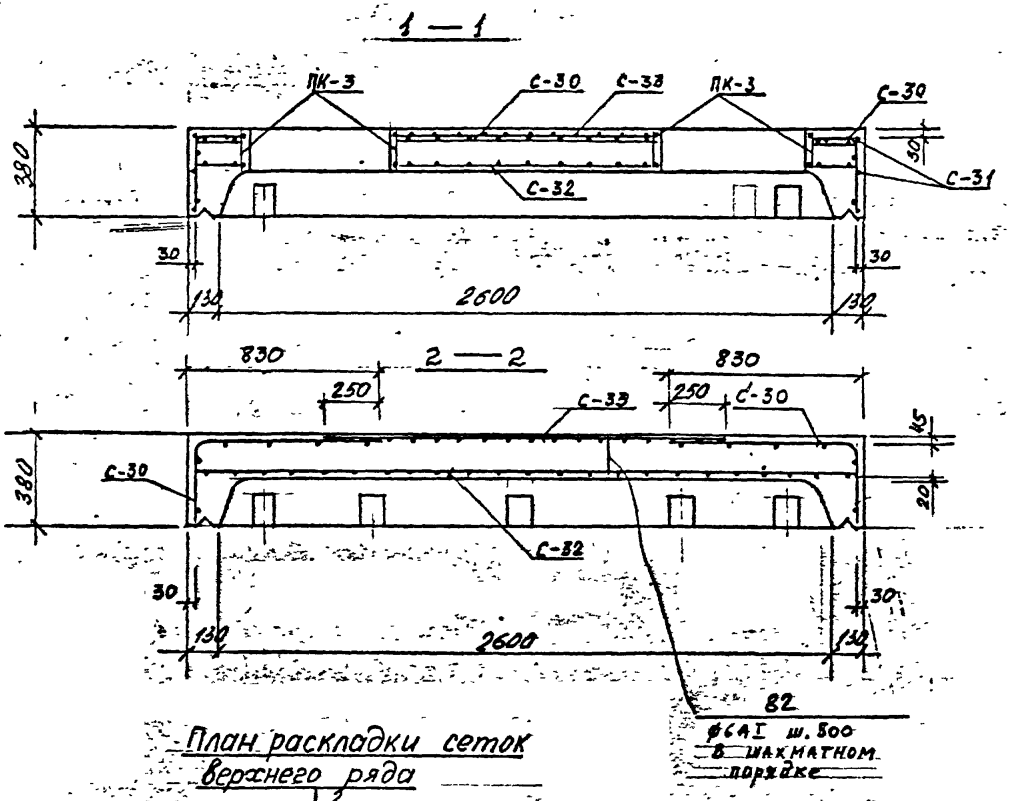
Гл.инж.отд. Егоров
Рук.группы Беляева
Проверил Кашинский
Исполнил Бобров
Просмотр Лекомцева

СОГЛАСОВАНО:

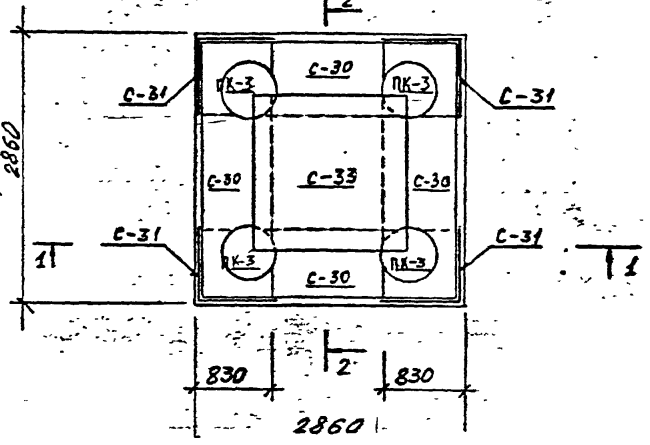
Ленгипроинжпроект

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Внесены изменения
Дата рег.№ Подпись



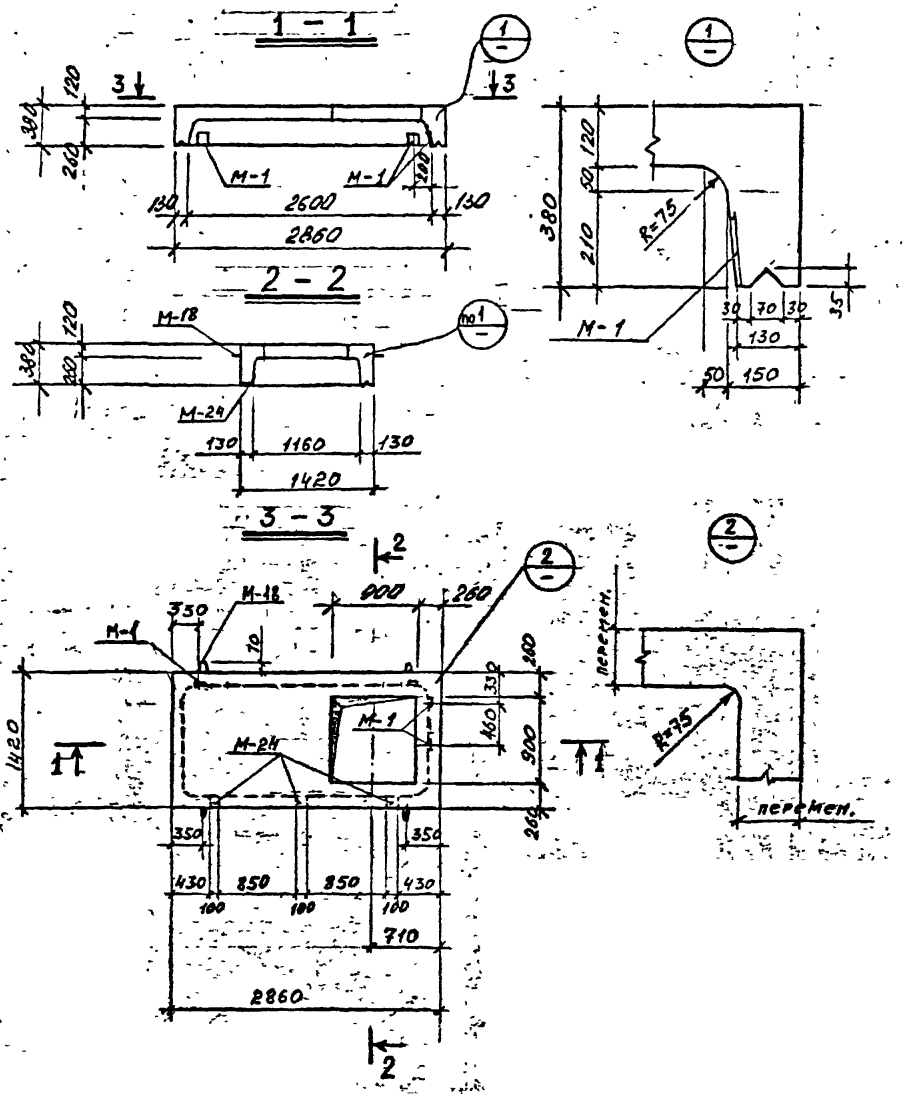
План раскладки сеток верхнего ряда



Спецификация марок арматурных изделий на один блок

Марка блока	Марка армат. издел.	Кол. шт.	№ листа
ВБК—2.6-1 / ТР 630	С-30	4	38; 44
	С-31	4	38; 44
	С-32	1	39; 44
	С-33	1	39; 44
	ПК-3	4	41; 45
	поз. 22	20	45

РЕГ. №



Спецификация марок закладных элементов на один блок

Марка блока	Марка эл-та	Кол. шт	N листа
ВБК-2,6-2 □900×900	М-1	4	47
	М-18	4	46
	М-24	3	47

Показатели на один блок

Марка блока	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ВБК-2,6-2 □900×900	1,70	В-4, 300° МРЗ-150	0,68	122.1

Выборка стали на один блок

Марка блока	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75									Прокат
	класса А-III			класса А II		класса А I				
	ф мм		Итого	ф мм	Итого	ф мм			Итого	
	16	10		10		10	8	6		– δ = 8
ВБК-2,6-2 □900×900	53.5	31.6	85.1	3.2	3.2	1.6	3.2	23.0	27.8	6.0

* Для удобства снятия опалубки отверстие допускается выполнять со скосами 15 мм по периметру. На чертеже дан максимальный размер отверстия.

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ
Гл. инж. проекта Поляков
Гл. инж. отдела Строительный
Нач. отдела Поляков
Гл. инж. отд. Егоров
Рук. группы Головлев
Проектир. Комаринская
Исполнил. Бобрев
Проверил Синицкая
Согласовано
Изменения внесены
Дата Рег.№ Должность Подпись

РЕГ. №

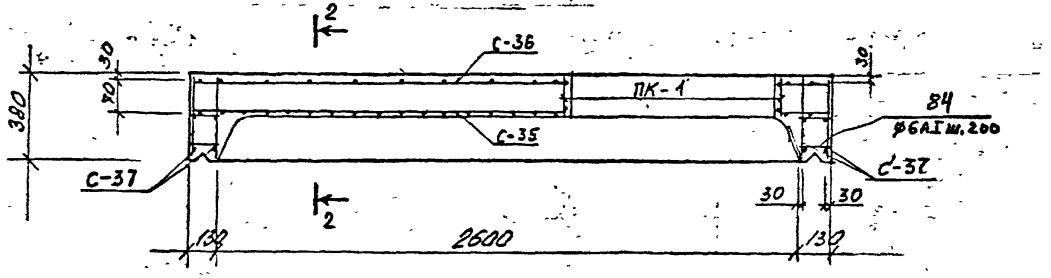
Изменения	Внесены	Дата	Рег.	Подпись	Ф-т
Нормоконтр.					

Гл. инж. отд.	Егоров	
Рук. группы	Беляева	
Проектир.	Кемашкина	
Исполнил	Бобров	
Проверил	Кемашкина	

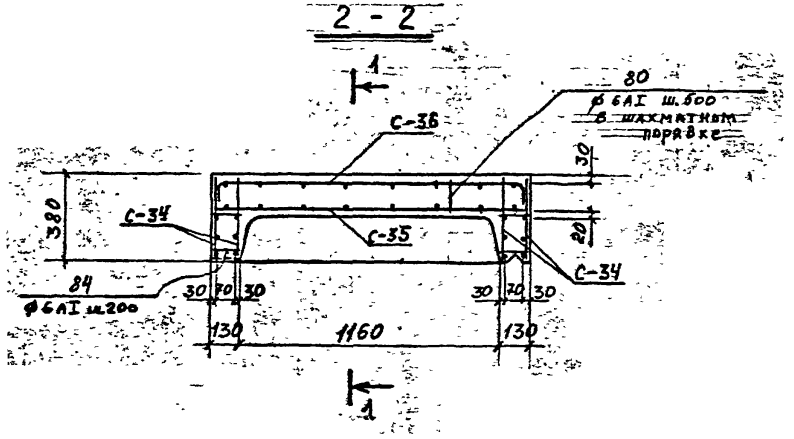
Гл. инж. проекта	Юрков	
Гл. инж. проекта	Егоров	
Нач. отдела строительных конструкций	Поляков	

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

1 - 1



2 - 2



Спецификация марок арматурных изделий на один блок

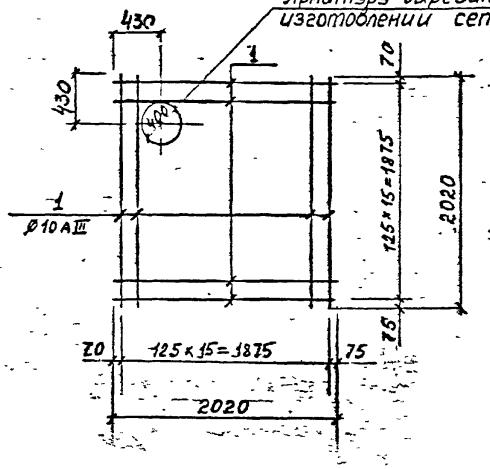
Марка блока	Марка армат. издел.	Кол. шт	N листа
ВБК-2,6-2 д.900-906	С-34	4	39; 44
	С-35	1	40; 44
	С-36	1	40; 44
	С-37	4	40; 44
	ПК-1	1	41; 44
	поз. 80	8	45
	поз. 84	42	45

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
1981	Верхний блок камеры 2,6 × 2,6 ВБК-2,6-2	Выпуск 1

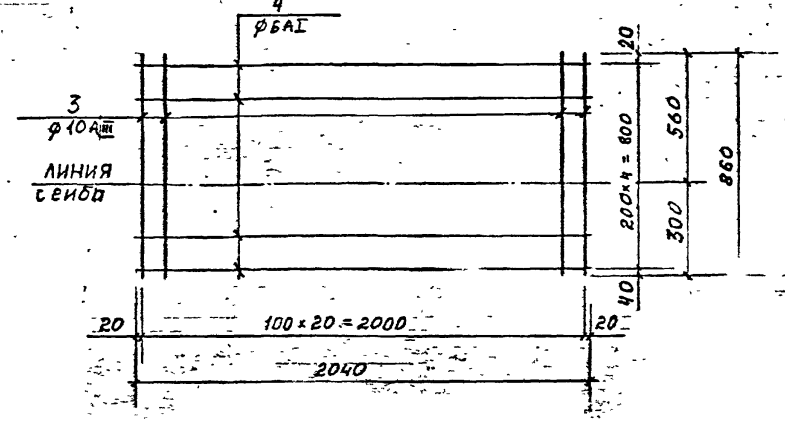
РЕГ №

С—1

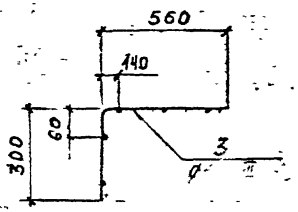
Арматуру вырезать при изготовлении сетки



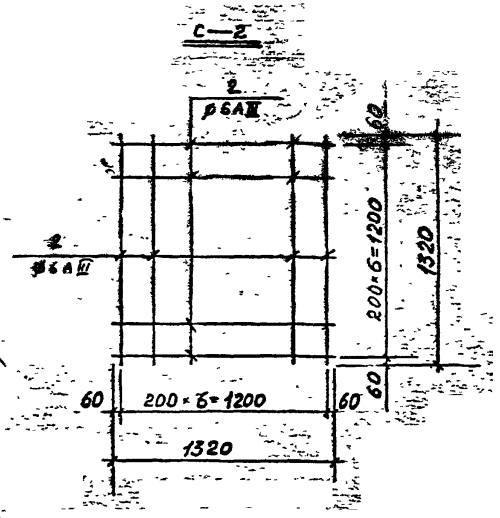
С—3



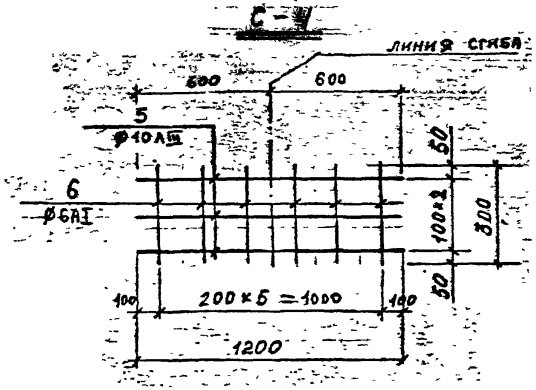
С-3 после сгиба



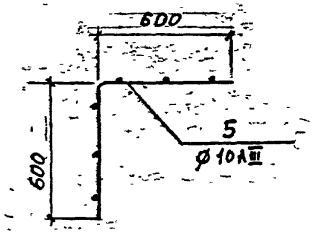
С—2



С—4



С-4 после сгиба



1 Примечания — см. л. 32

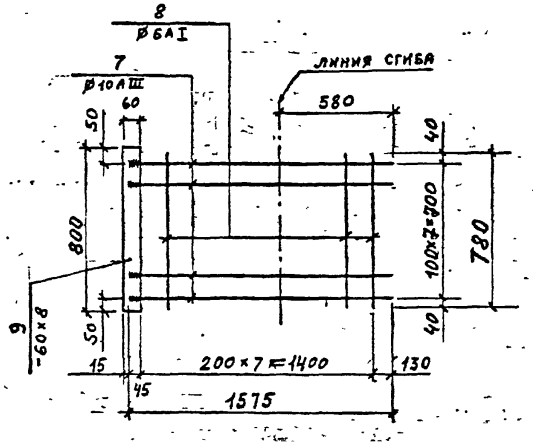
СОГЛАСОВАНО

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

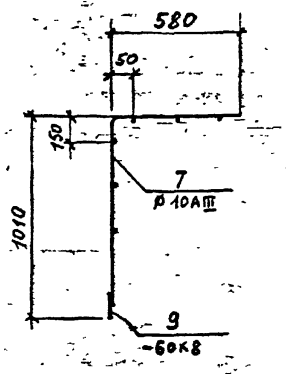
Гл. инж. отд. Егоров
Рук. группы Беляков
Проектир. Бобров
Исполнил. Бобров
Проверил. Жилинский
Гл. инж. проект. Тюрков
Гл. инж. отдела строит. Пов...
Нач. отдела ...ов

Нормоконтр. Изменения
Внесены
Дата Рег.№ Подпись Должн. Подпись Дата

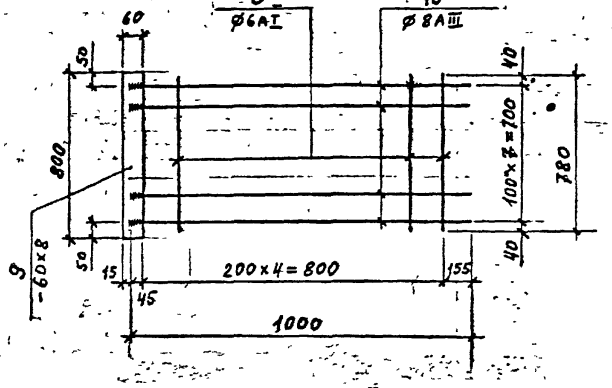
С-5



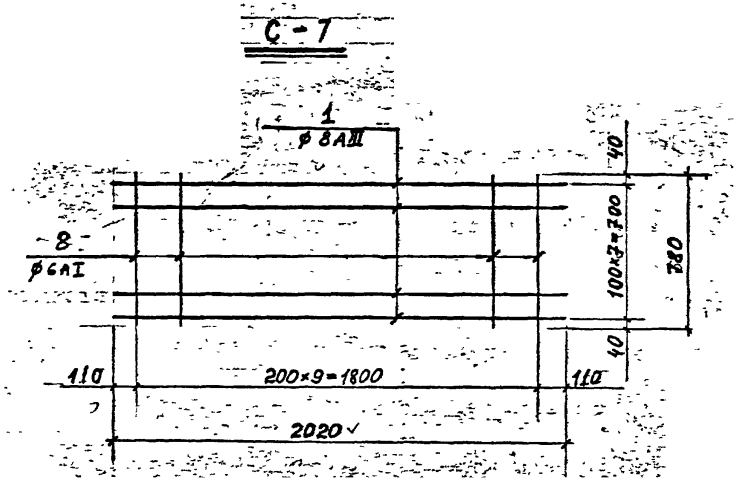
С-5 после сгиба



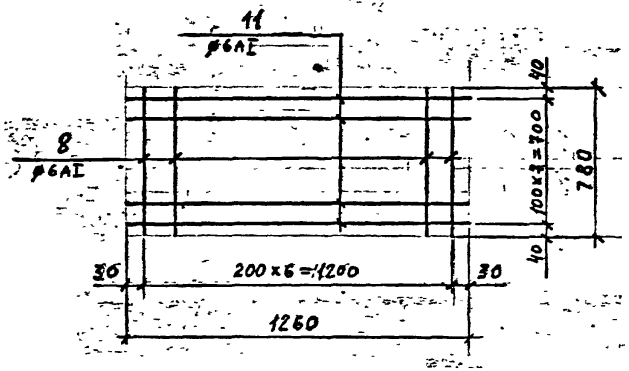
С-6



С-7



С-8



Примечания см. на л. 32

30

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
1981	Сборные сетки С-5 ... С-8	Выпуск 1

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

Рег. №

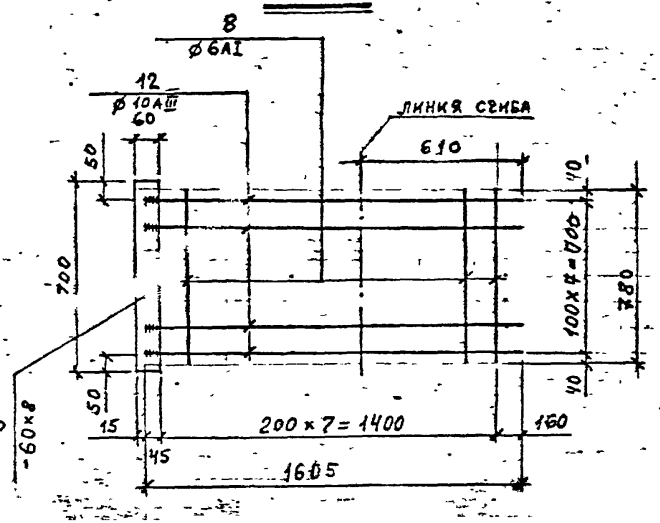
Нормоконтр. Внесены изменения
Дата Рег.№ Должн. Подпись

Согласовано

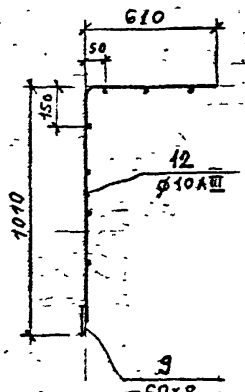
Гл. инж. проекта Егоров
Рук. группы Мелехин
Гл. специалист Бобров
Проверил Кемпковский
Гл. инж. отдела строительный Шапиро
Нач. отдела Шапиро

РЕГ №

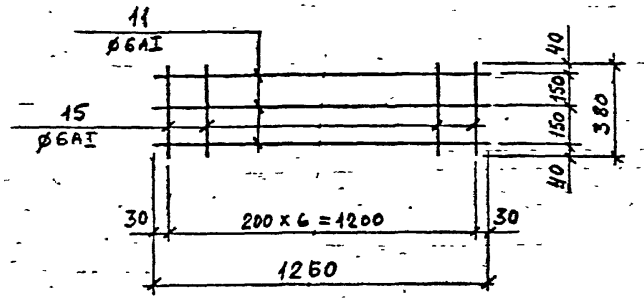
С-9



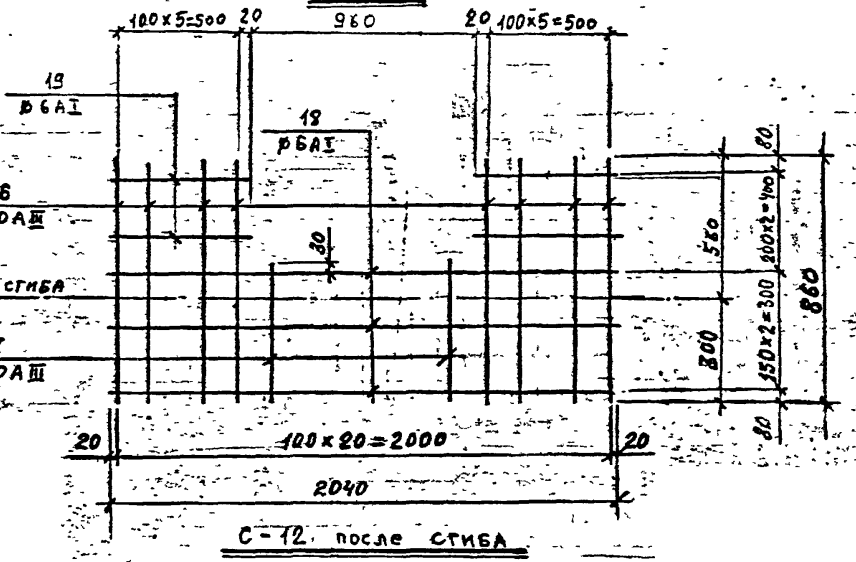
С-9 поле сгиба



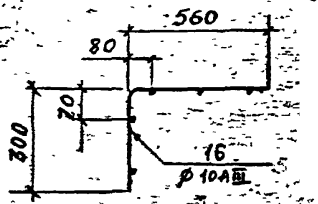
С-11



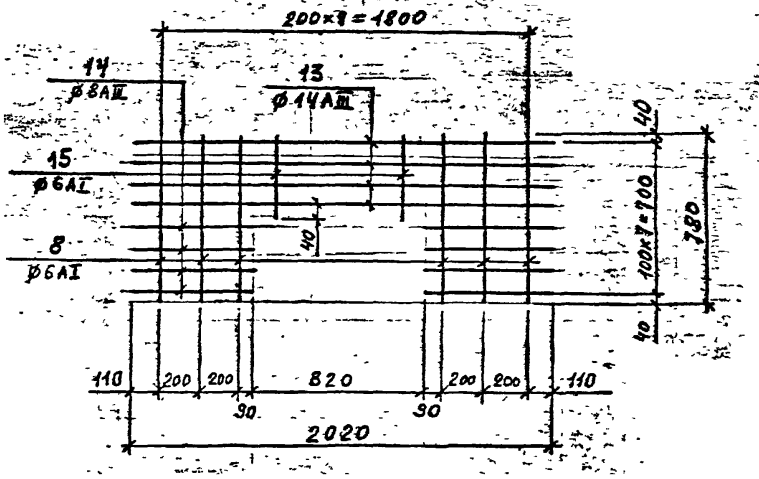
С-12



С-12 после сгиба



С-10



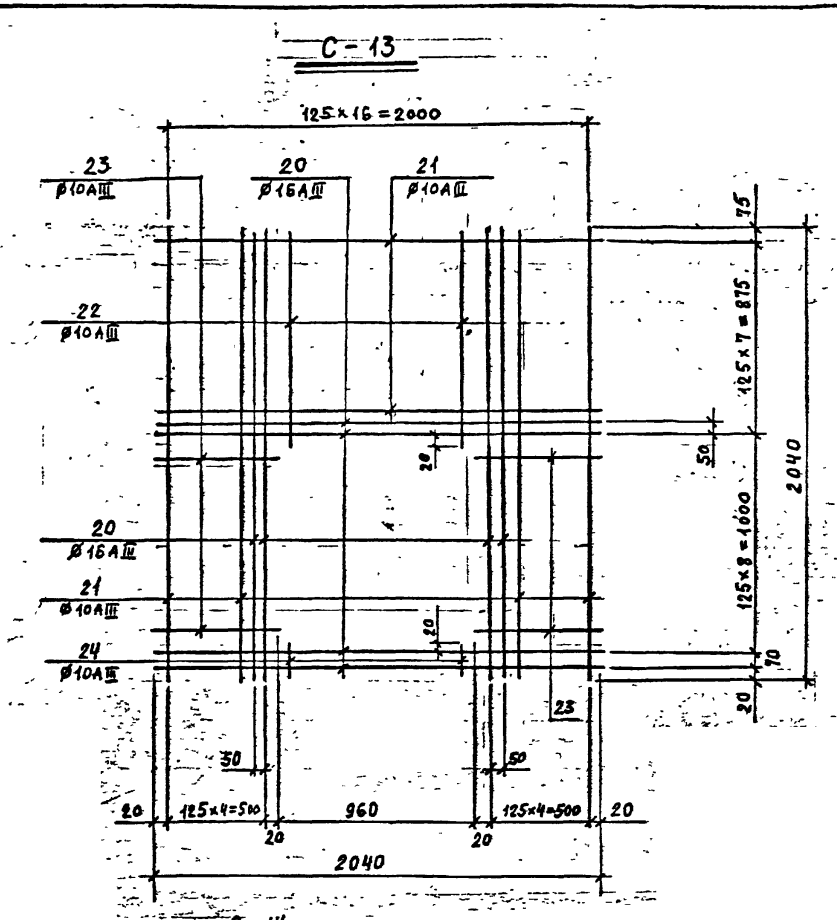
1. Примечания см. на л. 32

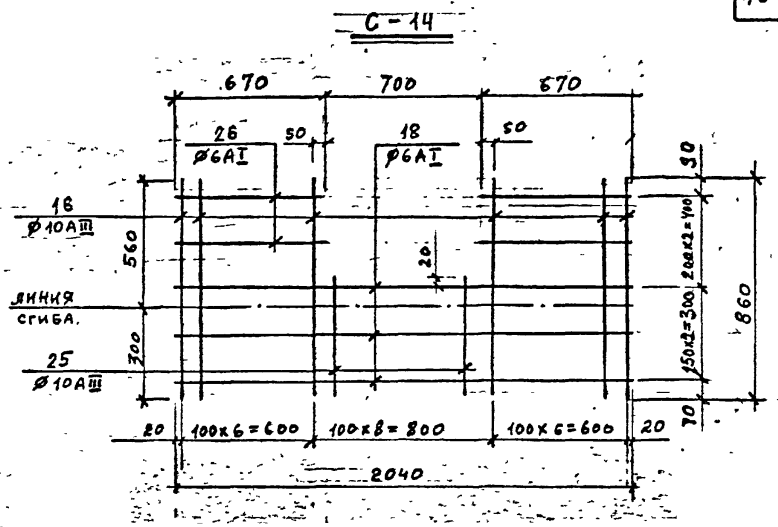
ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

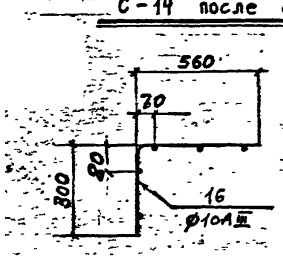
Нач. отд. Ванцеты Узменский
Гл. инж. проекта Юрков
Гл. инж. проекта Егоров
Нач. отдела строительных конструкций Поляков
Дата Разработал Подшивалов
Рег. Проверил Ложкин
Гл. инж. отд. Егоров
Рук. группы Беляева
Проверил Бобров
Исполнил Бобров
Проверил Кононова
Нач. отдела Поляков

СОГЛАСОВАНО

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
1981	Сборные сетки С-9 ÷ С-12.	ВЫПУСК 1-5 / ЛИСТ 37







1. Арматура горячекатаная периодического профиля класса AIII и круглая AI ГОСТ 5781-75
2. Арматурные сетки варить контактной точечной сваркой во всех пересечениях в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
1091	Сварные сетки С-13, С-14	ВЫПУСК ЛИСТ

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ
Гл. инженер проекта
Гл. инж. отд. согласования
Нач. отдела
Гл. архитектор проекта
Нач. отд. ТМ
Гл. конструктор проекта
Нач. сектора
Исполнил
Проверил
Н. контр.
Утвердил
Согласовано: Егоров, Беляева, Бобров, Бобров, Кетлинская
Инв. № подл.
Подпись и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подпись и дата
Инв. № подл.
Материал
Примечание
Дата
Внесены изменения
Нормоконтр.
Рег. №

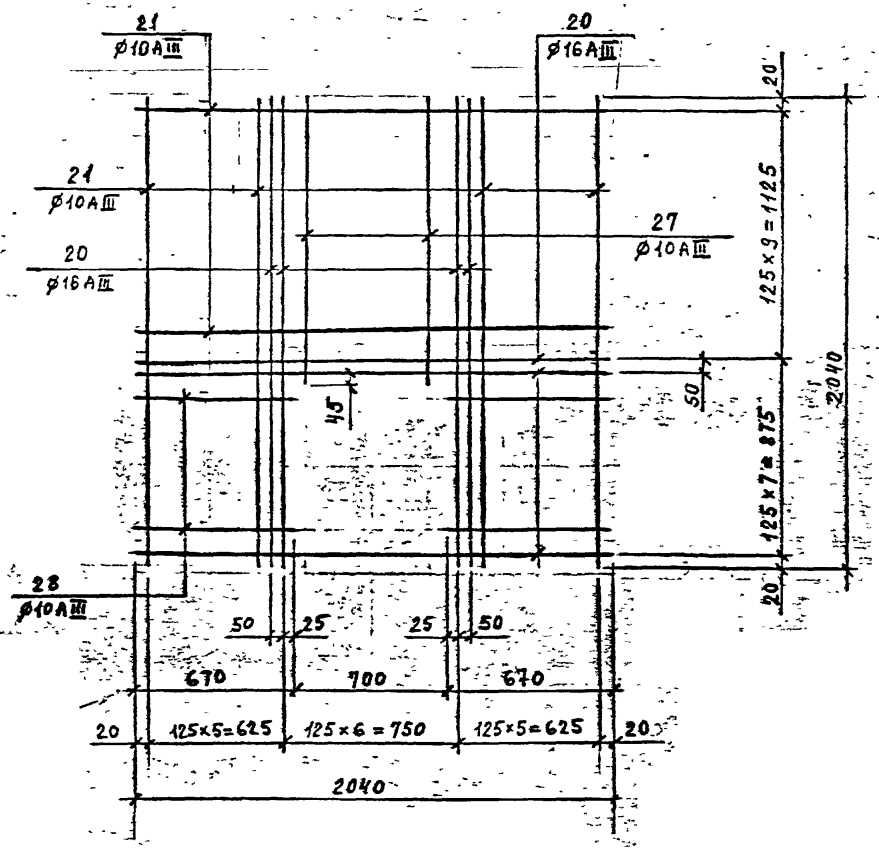
РЕГ №

Нормоконтр. Внесены изменения
Дата регистр. Подпись главного

Гл. инж. отд. Егоров
Рук. группы Белкевич
Проектир. Бобров В.
Исполнил. Бобров В.
Проверил. Кемкин
Гл. инженер проекта Шолохов
Нач. отдела строительных конструкций Шолохов

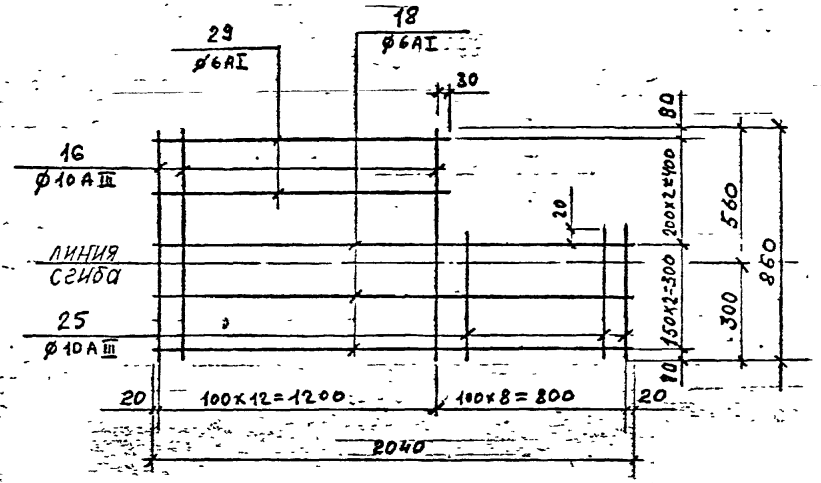
ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

С-15

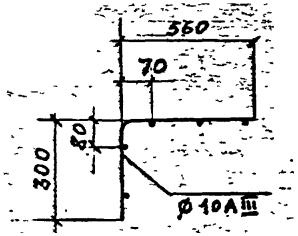


С-16т н

показана С-16н (С-16т зеркальна С-16н)



С-16н после сгиба



1 Сетку С-16т изготовлять зеркально С-16н

2 Примечания см. на листе 32

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
1081	Сборные детали С-15 С-16	ЛИСТ 47

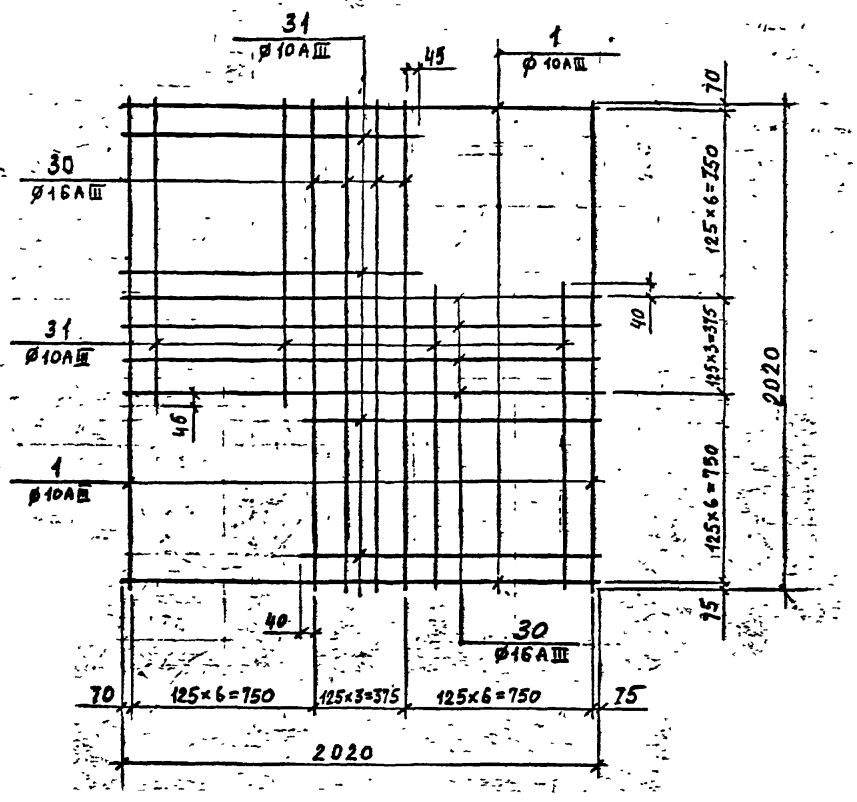
РЕГ. №

Нормоконтр. Внесены изменения
Дата, рег.№ подп. Подпись и дата

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ
Зам. гл. инж. проекта Жуков
Гл. инж. проекта Егоров
Отдел строительный
Нач. отдела Поляков

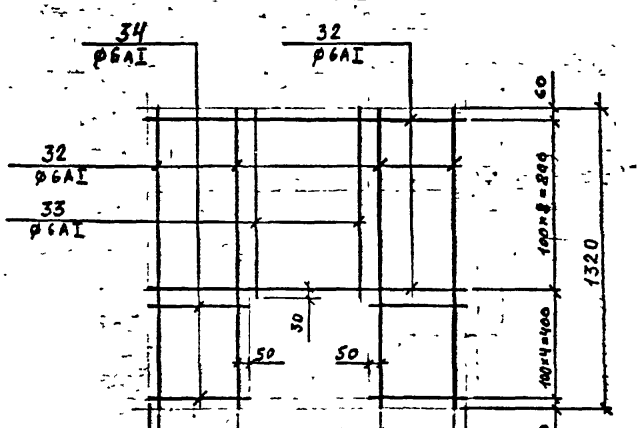
СОГЛАСОВАНО
Гл. инж. отд. Егоров
Рук. группы Беляев
Проектир. Бобрик
Исполнит. Брага
Проверил Кочинская

С-17

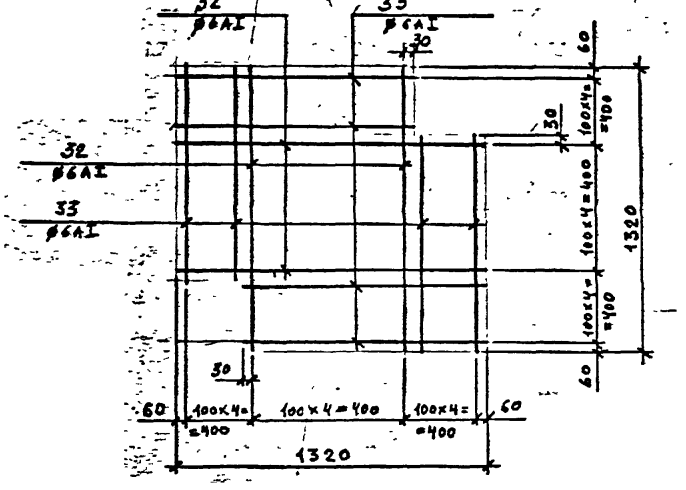


1. Примечания см. лист 32.

С-18



С-18-1



КЛ | Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях. | СЕРИЯ 3.903 КЛ-13

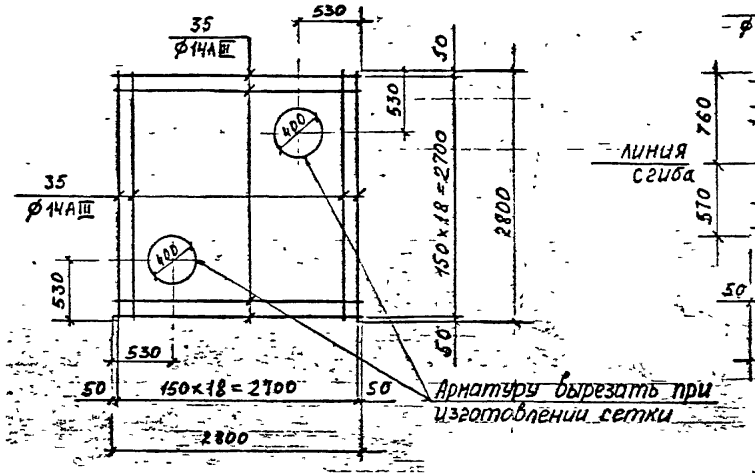
РЕГ. №

Нормоконтр. Внесены изменения
Дата Рег. № Должн. Подпись Дата

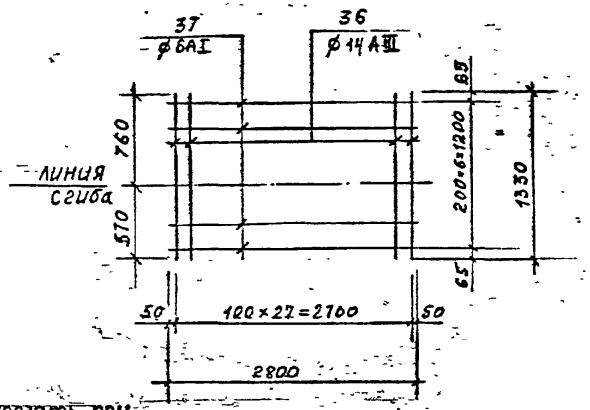
ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ
Зам. Гл. инж. проекта Юрков
Гл. инж. проекта Егоров
Нач. отдела строительный Егоров
Нач. отдела Поляков

СОГЛАСОВАНО
Гл. инж. отд. Егоров
Рук. группы Беляева
Проектир. Бадрасл
Исполнил Бурлов
Проверил Котлинская

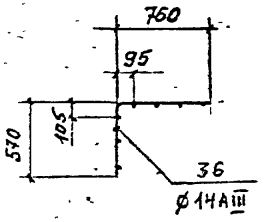
С-19



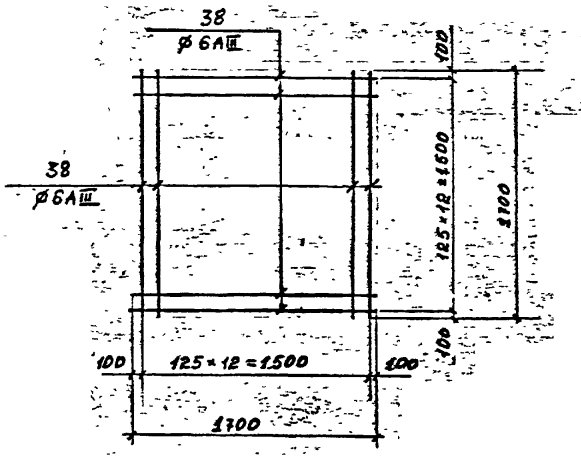
С-20



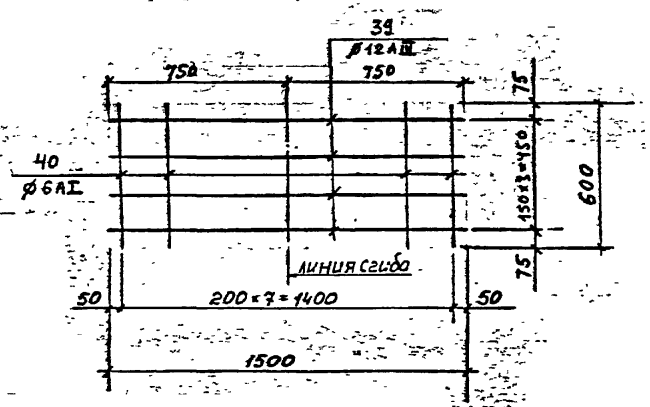
С-20 после сгиба



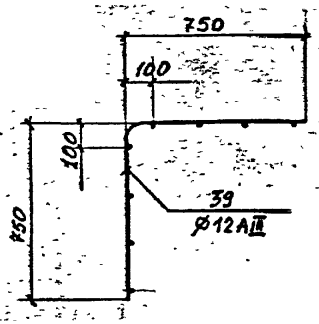
С-21



С-22



С-22 после сгиба

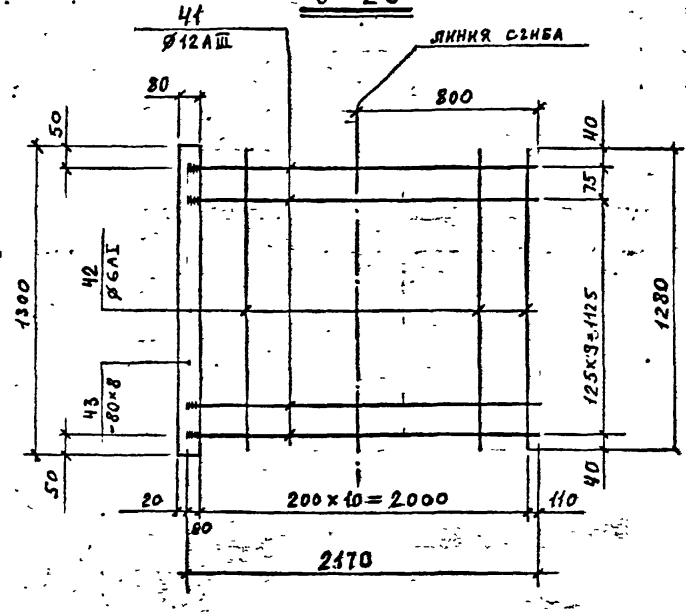


Примечания см. на листе 32

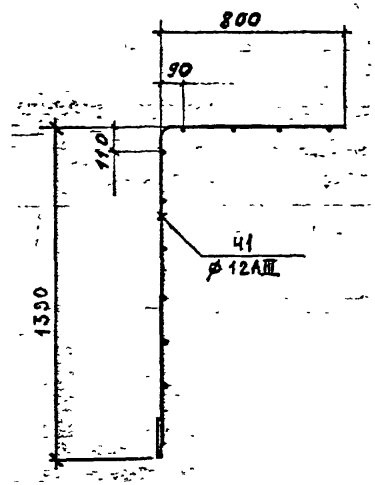
КЛ | Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях. | СЕРИЯ 3.903 КЛ-13 | ВЫПУСК ЛИСТ

РЕГ. №
Нормоконтр. Внесены Изменения
Дата Рег.№ Подпись Дата
ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ
Зам. гл. инж. проекта Юрков
Гл. инж. проекта Егоров
Отдел строительный
Нач. отдела Поляков
Гл. инж. отд. Егоров
Рук. группы Белаев
Проектир. Бобрав
Исполнил. Бобрав
Подготов. Кондакова
СОГЛАСОВАНО

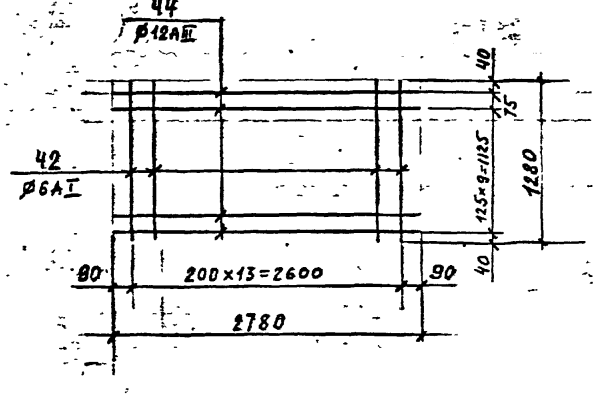
С-23



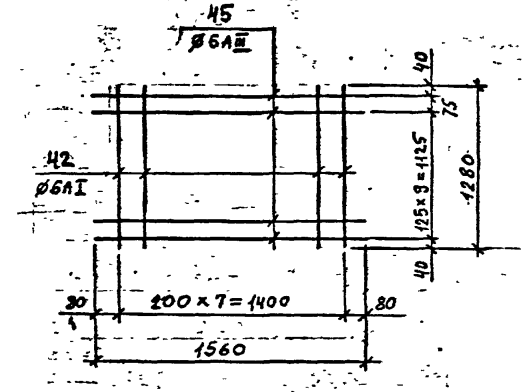
С-23 после сгиба



С-24



С-25



Примечания см. на листе 32

КЛ | Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях | СЕРИЯ 3.903 КЛ-13

РЕГ. №

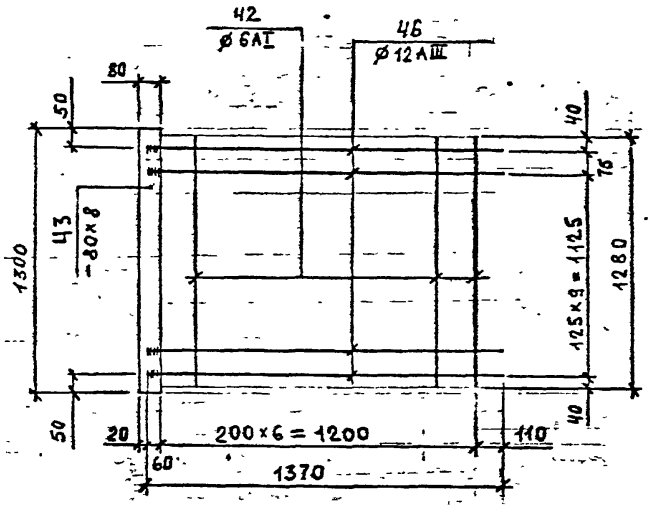
Изменения	Дата	Рег.№	Подпись и дата
Нормоконтр.			
Внесены			

Гл. инж. отд.	Егоров	
Рук. группы	Белаева	
Проектир.	Бобров	
Исполнил	Бобров	
Проверил	Юрков	
Зам. гл. инж.	Юрков	
Гл. инж. проект.	Егоров	
Нач. отдела	Поляков	

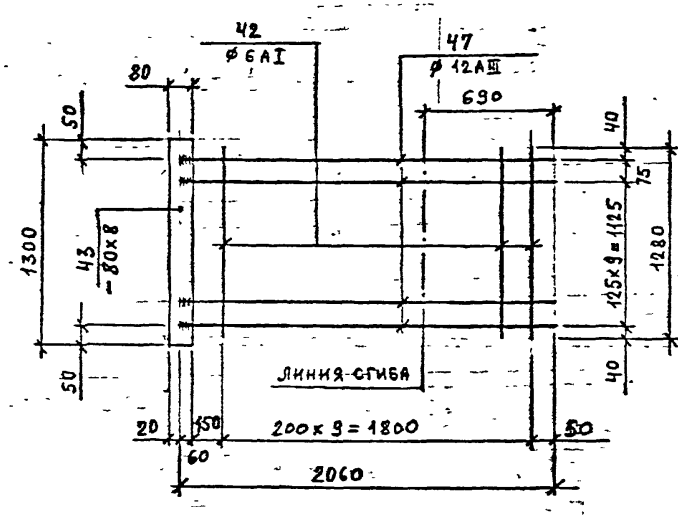
ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ
отдел строительный

СОГЛАСОВАНО

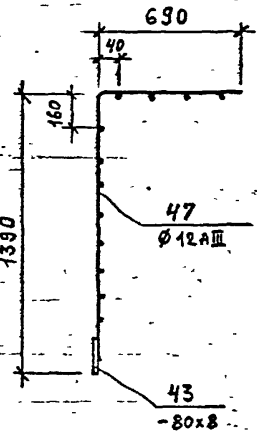
С-26



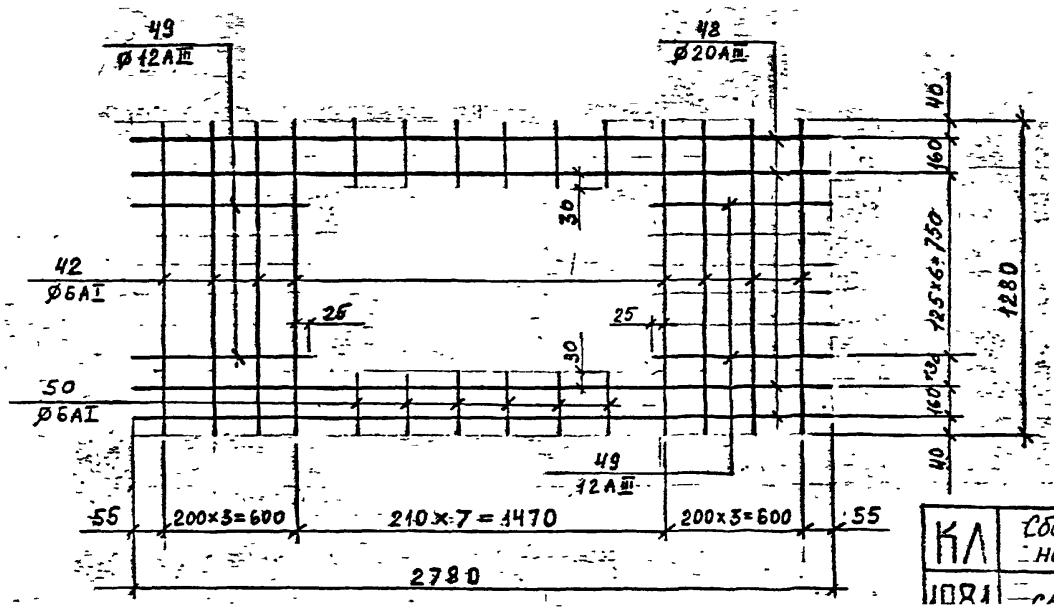
С-27



С-27 после сгиба



С-28



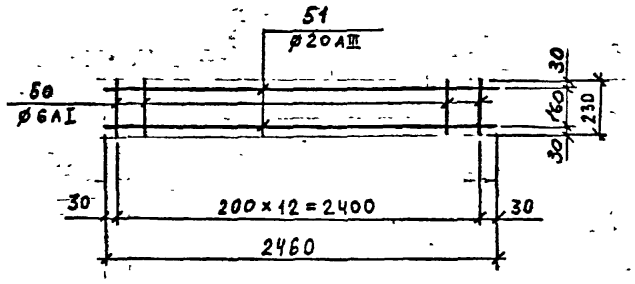
Примечания см. на листе 32

КЛ | Сборные железобетонные канеры на тепловых сетях | СЕРИЯ 3.903 КЛ-15

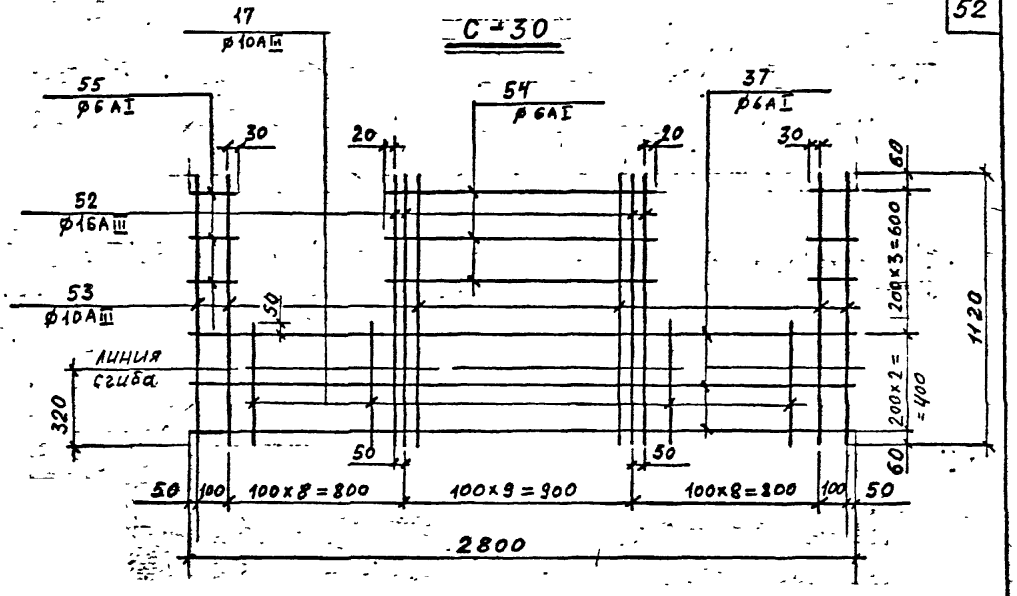
ВЫПУСК 1

РЕГ. №

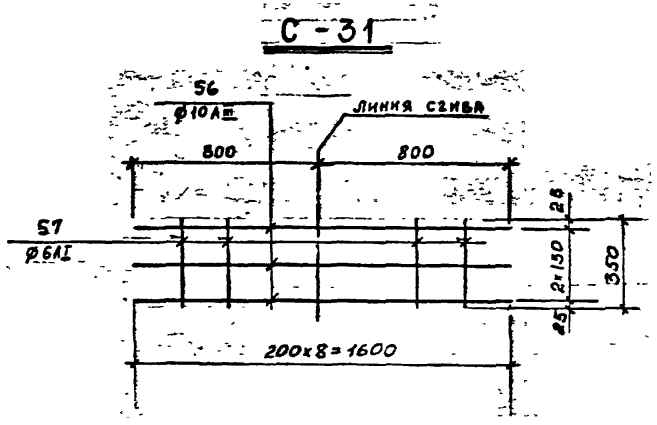
С-29



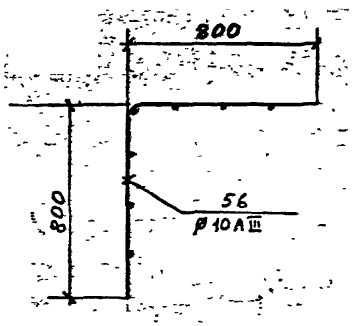
С-30



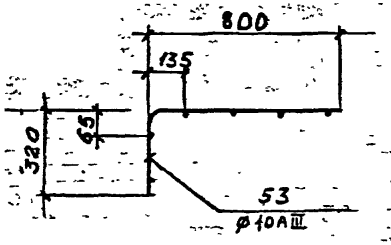
С-31



С-31 после сгиба



С-30 после сгиба

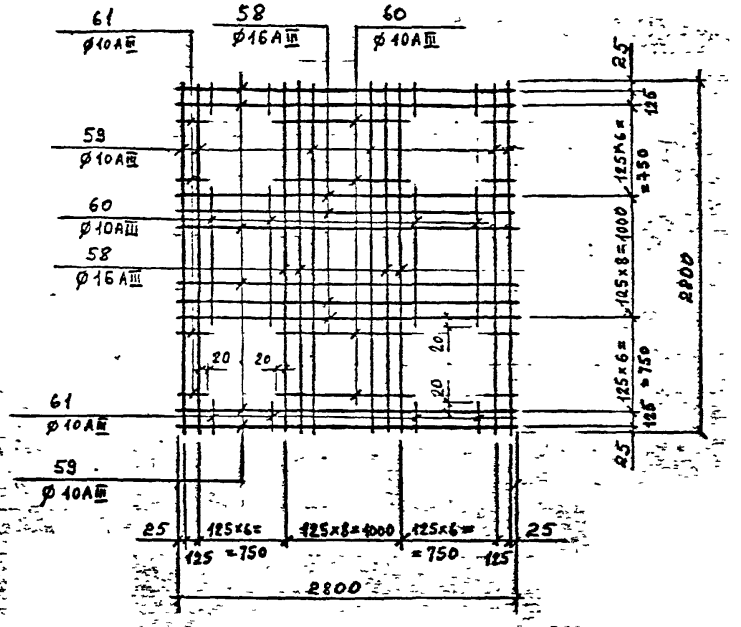


Примечания см. на листе 32

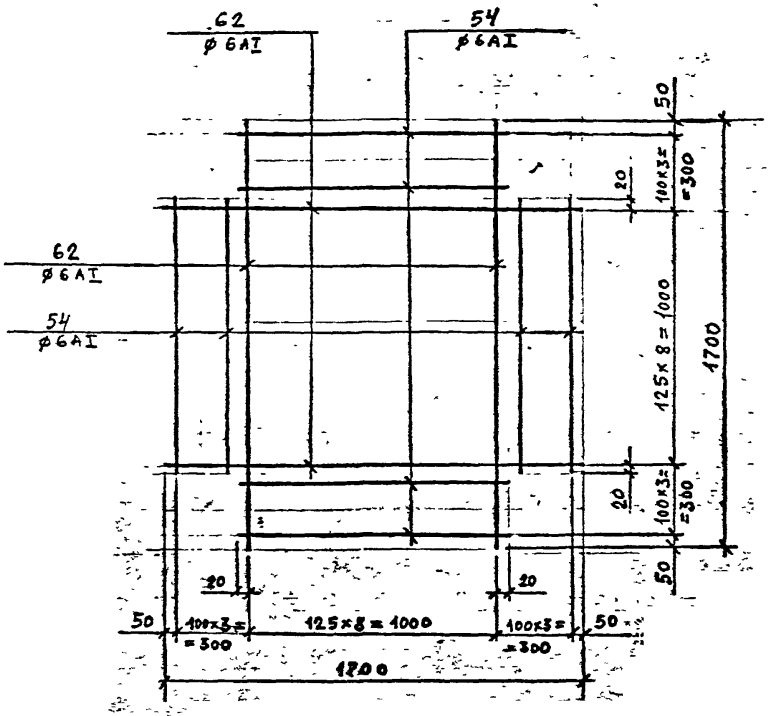
КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13	
1981	Сборные сетки: С-29 ÷ С-31.	ВЫПУСК	ЛИСТ

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ
Гл. инженер Юрков
Гл. инж. проекта Егоров
Нач. отдела Поляков
Отдел строительных конструкций
Гл. спец. Егоров
Рук. группы Беляева
Проверил Кочубеевская
Н. контр. Бобров
Составил Бобров
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Инв. № дубл. | Подпись и дата
Изменения
Внесены
Дата
Согласовано

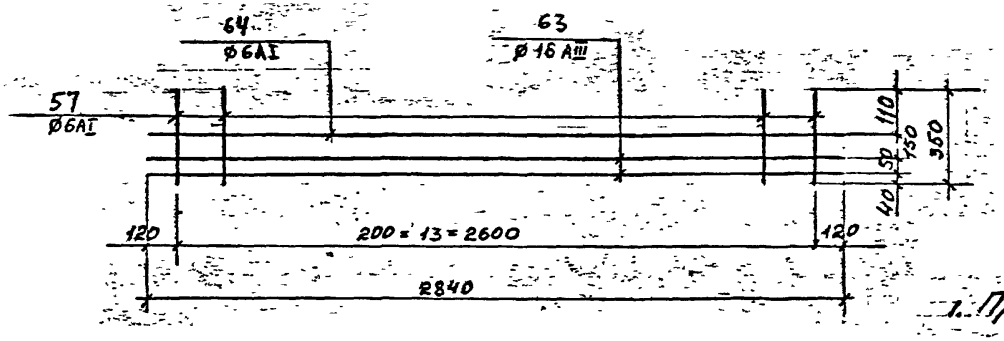
С-32



С-33



С-34



1. Примечания см. на листе 32.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
1981	Сварные сетки С-32 – С-34	ВЫПУСК ЛИСТ

Рег. №
Инв. № подл. | Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № дубл.
Изменения внесены
Изм. Рег. № Подпись Дата
СОГЛАСОВАНО
Гл. инж. отд. Егоров
Рук. группы Славева
Проектир. Бобров
Исполнил. Бобров
Проверил Контиевская
Ленинградпроект
Зам. гл. инж. Юрков
Гл. инж. проект. Егоров
Нач. отдела строительных конструкций Подъков

РЕГ №

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Изменения внесены

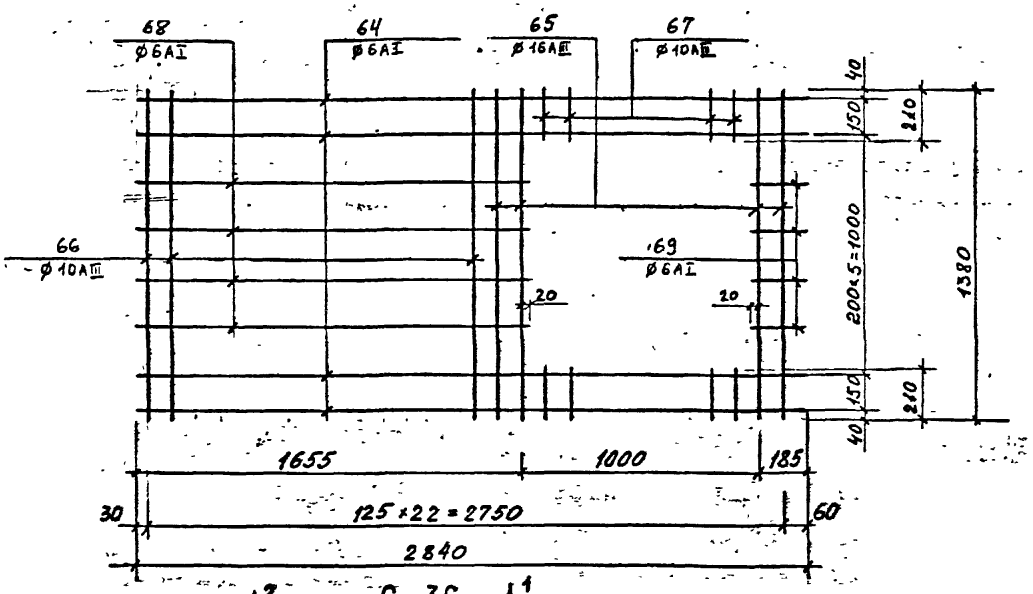
Дата	Рег.№	Подпись

СОГЛАСОВАНО

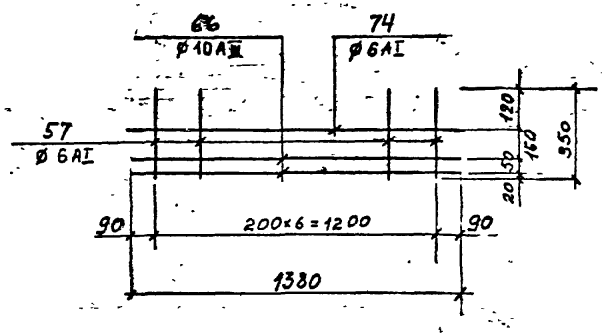
Гл.инж.отд.	Егоров	
Рук.группы	Беляева	
Проверил	Бодрев	
Исполнил	Юрков	
Гл.инж.проекта	Егоров	
Нач.отдела	Поляков	

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

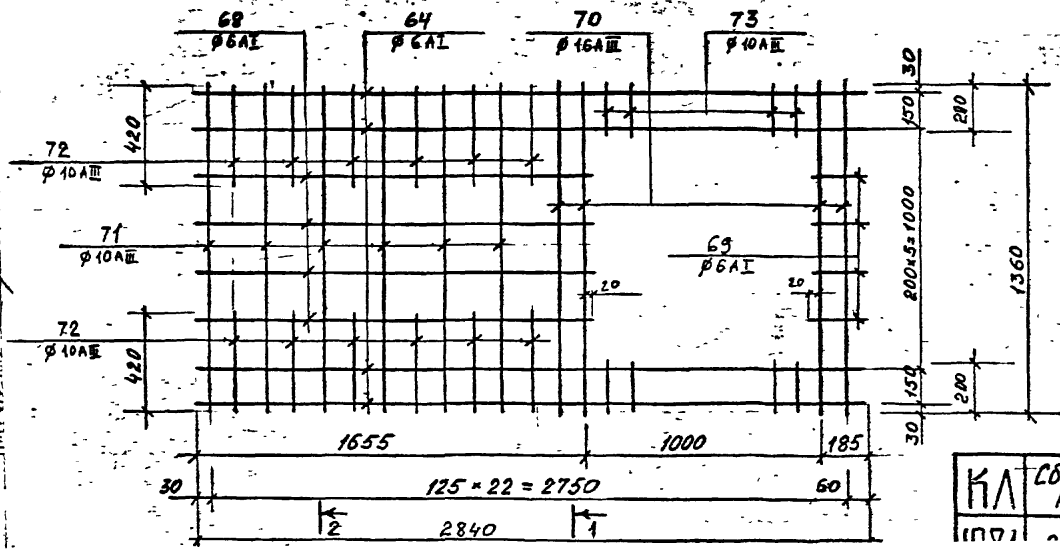
С-35



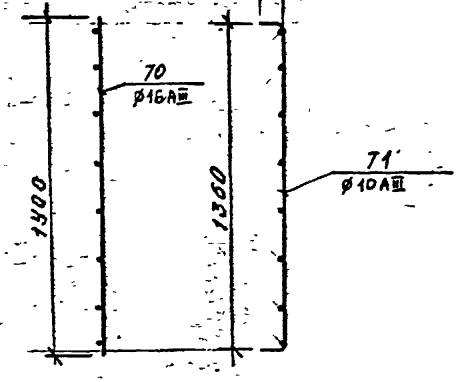
С-37



С-36



1–1

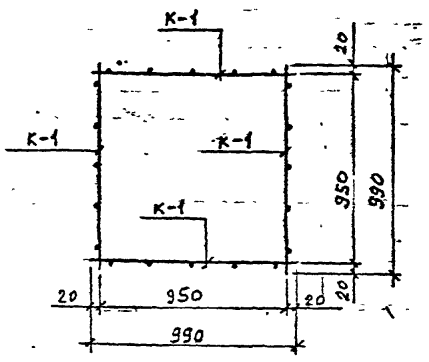


2–2

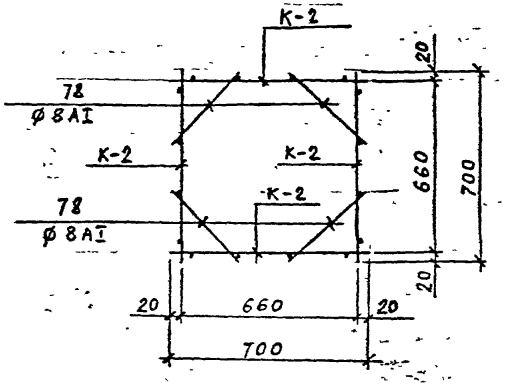
КЛ | Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях | СЕРИЯ 3.903.1-КЛ-13

РЕГ. №

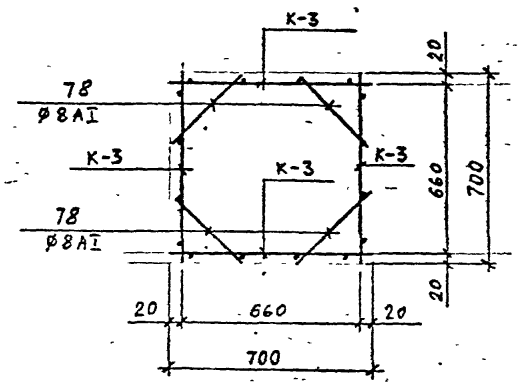
ПК-1



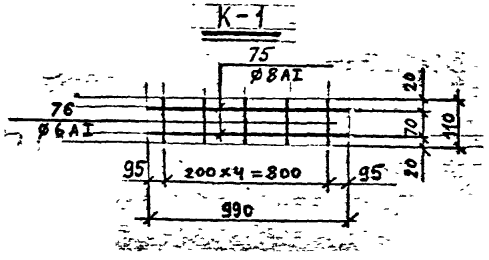
ПК-2



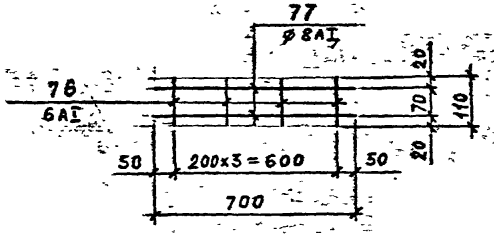
ПК-3



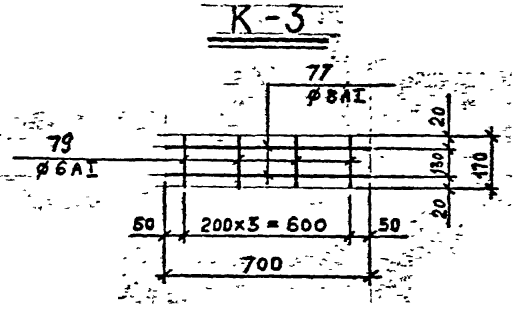
К-1



К-2



К-3



1 Примечания см. на листе 32

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях		СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
1981	ПК-1 ПК-2 ПК-3		Выпуск 1

ЛЕНГИПРОВИНЖПРОЕКТ

Гл. инж. отд. Егоров
Рук. группы Беляева
Проектир. Бобров
Исполнил Бобров
Проверил Кочанова

Гл. инж. проекта Егоров
Нач. отдела строительный Поляков

Нормоконтр. Татарева
Внесены изменения Прожн. Талицкая
Дата

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие.

Марка издел	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м	Выборка стали Ф мм	Выборка стали Общая длина м	Выборка стали Вес кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-1	1	2020	10АIII	2020	32	64.6	10АIII	64.6	39.9
С-2	2	1320	6АIII	1320	14	18.5	6АIII	18.5	4.1
С-3	3	860	10АIII	860	21	18.1	10АIII	18.1	11.2
	4	2040	6АI	2040	5	10.2	6АI	10.2	2.3
С-4	5	1200	10АIII	1200	3	3.6	10АIII	3.6	2.2
	6	300	6АI	300	6	1.8	6АI	1.8	0.4
С-5	7	1575	10АIII	1575	8	12.6	10АIII	12.6	7.8
	8	780	6АI	780	7	5.5	6АI	5.5	1.2
	9		-60×8	800	1	0.8	-60×8	0.8	3.0
С-6	10	1000	8АIII	1000	8	8.0	8АIII	8.0	3.2
	8	780	6АI	780	4	3.1	6АI	3.1	0.7
	9		-60×8	800	1	0.8	-60×8	0.8	3.0
С-7	1	2020	8АIII	2020	8	16.2	8АIII	16.2	6.4
	8	780	6АI	780	10	7.8	6АI	7.8	1.7
С-8	11	1260	6АI	1260	8	10.1	6АI	15.6	3.5
	8	780	6АI	780	7	5.5			
С-9	12	1605	10АIII	1605	8	12.8	10АIII	12.8	7.9
	8	780	6АI	780	7	5.5	6АI	5.5	1.2
	9		-60×8	800	1	0.8	-60×8	0.8	3.0
С-10	13	2020	14АIII	2020	4	8.1	14АIII	8.1	9.8
	14	600	8АIII	600	8	4.8	8АIII	4.8	1.9
	8	780	6АI	780	6	4.7	6АI	6.2	1.4
	15	380	6АI	380	4	1.5			
С-11	11	1260	6АI	1260	3	3.8	6АI	6.5	1.4
	15	380	6АI	380	7	2.7			
С-12	16	860	10АIII	860	12	10.3	10АIII	14.0	8.6
	17	810	10АIII	810	9	7.3	6АI	8.3	1.8
	18	2040	6АI	2040	3	6.1			
	19	540	6АI	540	4	2.2			
С-13	20	2040	16АIII	2040	8	16.3	16АIII	16.3	25.7
	21	2040	10АIII	2040	15	30.6	10АIII	45.8	28.3
	22	970	10АIII	970	7	6.8			
	23	540	10АIII	540	14	7.6			
	24	110	10АIII	110	7	0.8			
С-14	16	860	10АIII	860	14	12.0	10АIII	17.7	9.1
	25	390	10АIII	390	7	2.7	6АI	8.8	2.0
	18	2040	6АI	2040	3	6.1			
	26	670	6АI	670	4	2.7			

РЕГ. №

Нормоконтр. Внесены изменения

Изм.	Дата	Ред.	Подпись	Фамилия
	3.12.82			Бадаргина

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

Гл. инж. отд.		Егоров
Рук. группы		Боброва
Проектир.		Боброва
Исполнил		Кочуренкова
Проверил		Юрков
Гл. инж. проекта		Егоров
Нач. отдела		Поляков

Согласовано

КЛ 1981

Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях

Спецификация сеток С-1 ÷ С-14.

СЕРИЯ 3.903 КЛ-13

ВЫПУСК 1-5

ЛИСТ 42

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка издел	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общ длина	Выборка стали Ф мм	Выборка стали Длина м	Выборка стали Вес кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-15	20	2040	16АIII	2040	7	14.3	16АIII	14.3	22.6
	21	2040	10АIII	2040	19	38.8	10АIII	52.8	32.6
	27	1190	10АIII	1190	5	6.0			
	28	670	10АIII	670	12	8.0			
	16	860	10АIII	860	13	11.2	10АIII	14.3	8.8
С-16$^{т}_{н}$	25	390	10АIII	390	8	3.1	6АI	8.6	1.9
	18	2040	6АI	2040	3	6.1			
	29	1250	6АI	1250	2	2.5			
С-17	30	2020	16АIII	2020	8	16.2	16АIII	16.2	25.6
	1	2020	10АIII	2020	4	8.1	10АIII	32.9	20.3
	31	1240	10АIII	1240	20	24.8			
С-18	32	1320	6АI	1320	15	19.8	6АI	28.5	6.3
	33	890	6АI	890	7	6.2			
	34	310	6АI	310	8	2.5			
С-18-1	52	1320	6АI	1320	10	13.2	6АI	27.4	6.1
	33	890	6АI	890	16	14.2			
С-19	35	2800	14АIII	2800	38	106.4	14АIII	106.4	128.5
С-20	36	1330	14АIII	1330	28	37.2	14АIII	37.2	45.0
	37	2800	6АI	2800	7	19.6	6АI	19.6	4.4
С-21	38	1700	6АIII	1700	26	44.2	6АIII	44.2	9.8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-22	39	1500	12АIII	1500	4	6.0	12АIII	6.0	5.3
	40	600	6АI	600	8	4.8	6АI	4.8	1.1
С-23	41	2170	12АIII	2170	11	23.9	12АIII	23.9	21.2
	42	1280	6АI	1280	10	12.8	6АI	12.8	2.8
	43		-80×8	1300	1	1.3	-80×8	1.3	6.5
С-24	44	2780	12АIII	2780	11	30.6	12АIII	30.6	27.2
	42	1280	6АI	1280	14	17.9	6АI	17.9	4.0
С-25	45	1560	6АIII	1560	11	17.2	6АIII	17.2	3.8
	42	1280	6АI	1280	8	10.2	6АI	10.2	2.3
С-26	46	3370	12АIII	1370	11	15.1	12АIII	15.1	13.4
	42	1280	6АI	1280	6	7.7	6АI	7.7	1.7
	43		-80×8	1300	1	1.3	-80×8	1.3	6.5
С-27	47	2060	12АIII	2060	11	22.7	12АIII	22.7	20.2
	42	1280	6АI	1280	9	11.5	6АI	11.5	2.6
	43		-80×8	1300	1	1.3	-80×8	1.3	6.5
С-28	48	2780	20АIII	2780	4	11.1	20АIII	11.1	27.4
	49	680	12АIII	680	12	8.2	12АIII	8.2	7.3
	42	1280	6АI	1280	8	10.2	6АI	13.0	2.9
	50	230	6АI	230	12	2.8			

Рег. №

Нормоконтр. Внесены изменения дата, рег. № подпись, фамилия

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

Гл. инж. отд. Егоров
Рук. группы Гвардина
Проектир. Бобров
Исполнил Бобров
Проверил Кононова

Гл. инж. проекта Егоров
Гл. инж. отдела Егоров
Нач. отдела Поляков

СОГЛАСОВАНО

КЛ 1981

Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях

Спецификация сеток С-15 ÷ С-28.

СЕРИЯ 3.903 КЛ-13

ВЫПУСК 1-5

ЛИСТ 43

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие.

Марка издел	№ поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м	Выборка стали Ф мм	Выборка стали Общ. длина м	Выборка стали Вес кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-29	51	2460	20АIII	2460	2	4.9	20АIII	4.9	12.1
	50	230	6АI	230	13	3.0	6АI	3.0	0.7
С-30	52	1120	16АIII	1120	4	4.5	16АIII	4.5	7.1
	53	1120	10АIII	1120	12	13.5	10АIII	20.6	12.7
	17	510	10АIII	510	14	7.1	6АI	12.6	2.8
	37	2800	6АI	2800	3	8.4			
	54	1040	6АI	1040	3	3.1			
	55	180	6АI	180	6	1.1			
С-31	56	1600	10АIII	1600	3	4.8	10АIII	4.8	3.0
	57	350	6АI	350	7	2.5	6АI	2.5	0.6
С-32	58	2800	16АIII	2800	8	22.4	16АIII	22.4	35.4
	59	2800	10АIII	2800	18	50.4	10АIII	78.0	48.1
	60	1040	10АIII	1040	20	20.8			
	61	170	10АIII	170	40	6.8			
С-33	62	1700	6АI	1700	18	30.6	6АI	43.1	9.6
	54	1040	6АI	1040	12	12.5			
С-34	63	2840	16АIII	2840	2	5.7	16АIII	5.7	9.0
	64	2840	6АI	2840	1	2.8	6АI	7.8	1.7
	57	350	6АI	350	14	5.0			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С-35	65	1380	16АIII	1380	4	5,5	16АIII	5.5	8.7
	66	1380	10АIII	1380	12	16.6	10АIII	19.5	12,0
	67	210	10АIII	210	14	2.9	6АI	18.9	4.2
	64	2840	6АI	2840	4	11.4			
	68	1675	6АI	1675	4	6.7			
	69	205	6АI	205	4	0.8			
С-36	70	1400	16АIII	1400	4	5.6	16АIII	5.6	8.8
	71	200 | 1360 | 200	10АIII	1760	6	10.6	10АIII	20.8	12.8
	72	420 | 200	10АIII	620	12	7.4	6АI	18.9	4.2
	73	200	10АIII	200	14	2.8			
	64	2840	6АI	2840	4	11.4			
	68	1675	6АI	1675	4	6.7			
	69	205	6АI	205	4	0.8			
С-37	66	1380	10АIII	1380	2	2.8	10АIII	2.8	1.7
	74	1380	6АI	1380	1	1.4	6АI	3.9	0.9
	57	350	6АI	350	7	2.5			
ПК-1	К-1 (4 шт.) 75	990	8АI	990	2	2.0	8АI	8.0	3.2
	76	110	6АI	110	5	0.6	6АI	2.4	0.5
ПК-2	К-2 (2 шт.) 77	700	8АI	700	2	1.4	8АI	8.5	3.4
	76	110	6АI	110	4	0.4	6АI	1.6	0.4
	78	360	8АI	360	8	2.9			

КЛ | Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях | Серия 3.903 КА-13

Спецификация

РЕГ. №

Внесены изменения

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие.

Марка изд.	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м	Выборка стали ф мм	Выборка стали общ. длина м	Выборка стали вес кг
ПК-3	77 (К-3 (кат.4))	700	8АI	700	2	1.4	8АI	8.5	3.4
	79 (К-3 (кат.4))	170	6АI	170	4	0.7	6АI	2.8	0.6
	78	360	8АI	360	8	2.9			
Отдельные стержни	80	500; 100, 40, 40, 100°	6АI	780	1	0.8	6АI	0.8	0.2
	81	500; 100, 30, 30, 100	6АI	760	1	0.8	6АI	0.8	0.2
	82	500; 100, 80, 80, 100°	6АI	860	1	0.9	6АI	0.9	0.2
	83	500; 100, 50, 50, 100°	6АI	800	1	0.8	6АI	0.8	0.2
	84	110	6АI	110	1	0.1	6АI	0.1	0.05

Согласовано

Зам. гл. инж. Юрков
Гл. инж. проект. Егоров
Нач. отдела строительных конструкций Поляков
Рук. группы Белаева
Проектир. Бобрик
Исполнил. Бобрик
Проверил Кемпинский

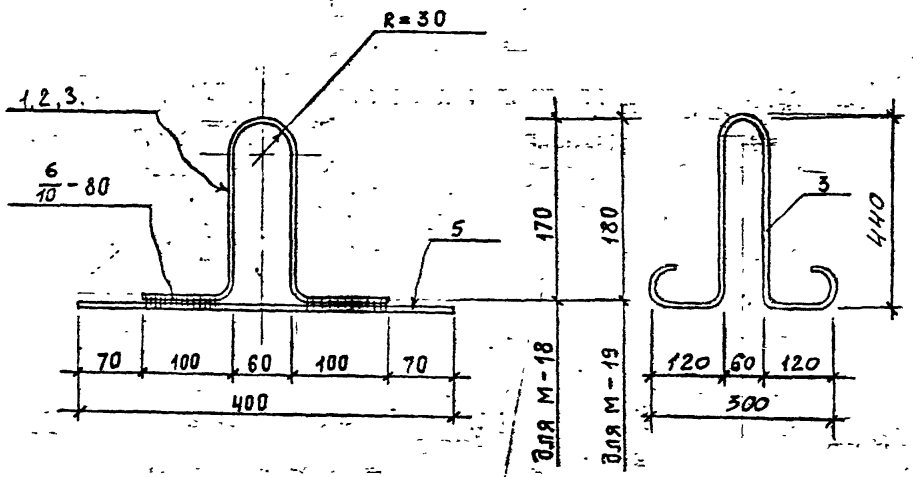
КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13	
1981	Спецификация каркаса К-3 и пространственного каркаса ПК-3 Отдельные стержни.	ВЫПУСК 1-5	ЛИСТ 45

РЕГ. №

Изменения внесены

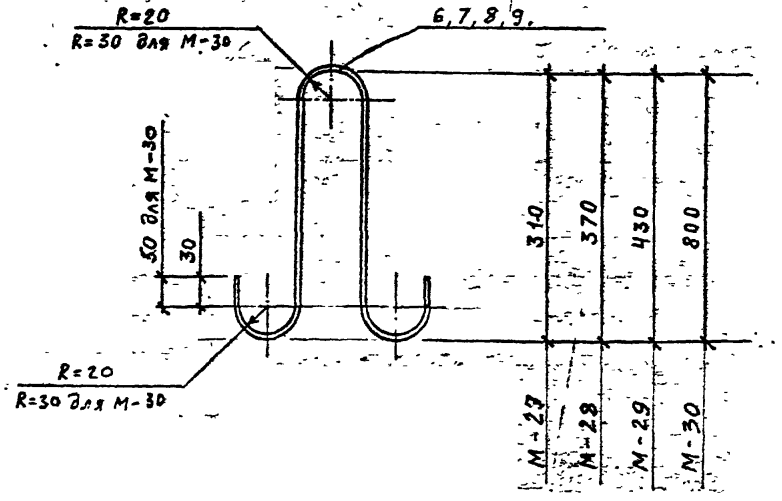
Дата Рег. № Подпись

М-18; М-19



М-26

М-27; М-28; М-29; М-30.



Спецификация металла на одну марку.

Марка	№ поз	Сечение	Длина мм	Кол. шт.	Вес в кг: 1 дет.	всех	марки	ГОСТ
М-18	1	• ∅ 10 AI	580	1	0,4	0,4	0,7	5781-75
	5	• ∅ 10 AII	400	1	0,3	0,3		—"—
М-19	2	• ∅ 14 AI	590	1	0,7	0,7	1,0	—"—
	5	• ∅ 10 AII	400	1	0,3	0,3		—"—
М-26	3	• ∅ 16 AI	1400	1	2,2	2,2	2,2	—"—
								—"—
М-27	6	• ∅ 8 AI	800	1	0,3	0,3	0,3	—"—
М-28	7	• ∅ 10 AI	950	1	0,6	0,6	0,6	—"—
М-29	8	• ∅ 12 AI	1100	1	1,0	1,0	1,0	—"—
М-30	9	• ∅ 14 AI	1300	1	1,6	1,6	1,6	—"—

1. Материал закладных элементов горячекатаная арматурная сталь класса А-I марки ВСт3пс2 и класса А-II марки ВСт5пс2 по ГОСТ 380-71*.
2. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75

СОГЛАСОВАНО

Гл. инж. отд. Егоров
Рук. группы Сеславец
Гл. инж. проекта Вебер
Исполнил Вебер
Проверил Каминская

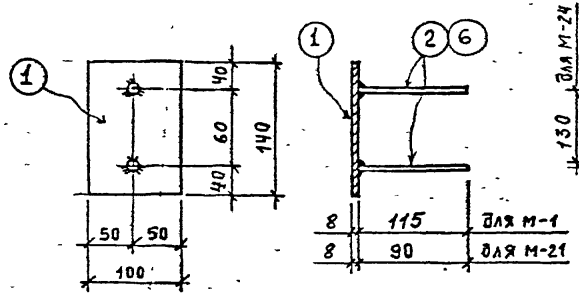
Гл. инж. проекта Юрков
Нач. отдела Егоров
Зам. гл. инж. проекта
Гл. инж. проекта
Нач. отдела строительных Полюков

ЛЕНГИПРОИНЖПРОЕКТ

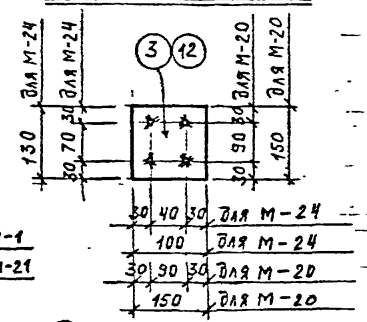
КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях.	СЕРИЯ 3.903 кл. 13
1981	Закладные детали М-18; М-19; М-26 ÷ М-30.	ВЫПУСК 1-5 / ЛИСТ 45

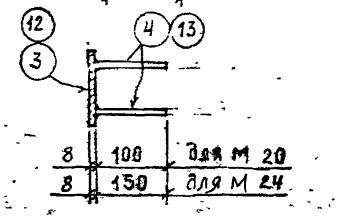
РЕГ №

М-1 и М-21

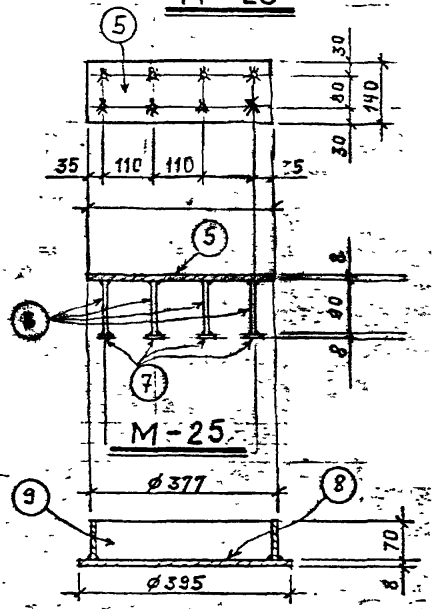


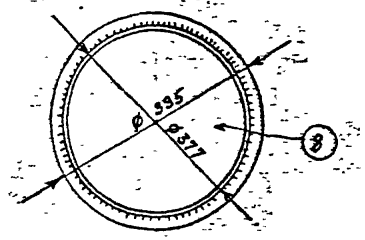
М-20 и М-24





М-23





Спецификация металла на одну закладную деталь.

Марка	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт.	Вес в кг: 1 дет.	Вес в кг: всех	Вес в кг: марки	ГОСТ
М-1	1	▭ 100×8	140	1	0,9	0,9	1,1	103-76
	2	⌀ 10 AII	115	2	0,1	0,2		5781-75
М-20	3	▭ 150×8	150	1	1,4	1,4	1,7	103-76
	4	○ ⌀ 10 AII	100	4	0,06	0,3		5781-75
М-21	1	▭ 100×8	140	1	0,9	0,9	1,0	103-76
	6	○ ⌀ 10 AII	90	2	0,05	0,1		5781-75
	5	▭ 140×8	400	1	3,5	3,5		103-76
М-23	6	○ ⌀ 10 AII	90	8	0,05	0,4	5,2	5781-75
	7	шайба ▭ 50×8	50	8	0,15	1,3		103-76
М-24	12	▭ 100×8	130	1	0,8	0,8	1,2	—"—
	13	○ ⌀ 10 AII	150	4	0,1	0,4		5781-75
М-25	8	▭ δ = 8 мм	⌀ 395	1	7,7	7,7	12,8	19903-74
	9	труба ⌀ 377×8	70	1	5,1	5,1		10704-76

1. Материал закладных элементов углеродистая сталь для сварных конструкций марки В.СТ5 пс 2 по ГОСТ 380-71*.
2. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75. Высота всех сварных швов $h_ш$ = 6 мм. Приварку стержней втавр к пластине производить под слоем флюса.
3. Антикоррозийную защиту см. в пояснительной записке.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях.	Серия 3.903 кл-13 вып
1981	Закладные детали М-1, М-20 ÷ М-25	Выпуск 1-5 / Лист 47

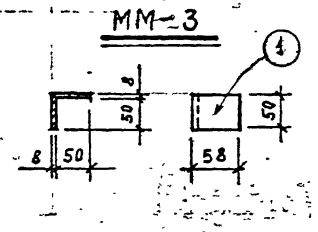
АЕПГ ПРОМТЕПЛОПРОЕКТ

Рег. №
Изменения
Внесены
Дата
Подпись
Согласовано
Инв. № подл.
Взам. инв. №
Гл. инж. проект
Гл. инж. проект
Нач. отдела
Нач. сектора
Руководитель группы
Проектир.
Исполнил.
Проверил
Н. контр.
Огород строительный
Юрков
Егоров
Шляков
Белова
Бодров
Семенов

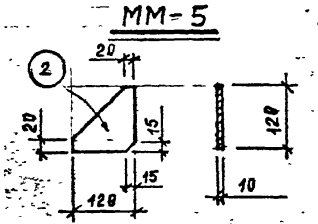
Спецификация металла на одну накладную деталь.

Марка	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол шт.	Вес в кг: 1 дет.	Вес в кг: всех	Вес в кг: марки	ГОСТ
ММ-1	–	▬ 80×8	250	1	1.3	1.3	1.3	103-76
ММ-3	1	▬ 50×8	100	1	0.3	0.3	0.3	〃
ММ-4	–	▬ 100×8	540	1	3.4	3.4	3.4	〃
ММ-5	2	▬ 120×10	120	1	1.1	1.1	1.1	〃
ММ-6	–	▬ 90×8	280	1	1.6	1.6	1.6	〃
ММ-9	3	▬ 120×10	220	1	2.1	2.1	2.1	〃
ММ-10	–	▬ 80×8	270	1	1.4	1.4	1.4	〃
ММ-11	–	▬ 100×8	800	1	5.0	5.0	5.0	〃
ММ-12	–	▬ 100×8	1300	1	8.2	8.2	8.2	〃
СВ	4	• ⌀ 8 AI	430	7	0.17	1.2	2.4	5781-75
	5	• ⌀ 8 AI	330	9	0.13	1.2		〃

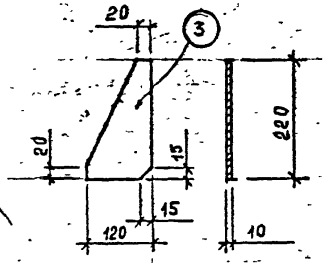
ММ-3



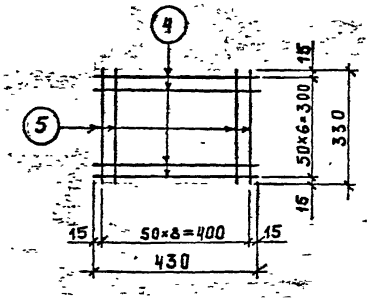
ММ-5



ММ-9



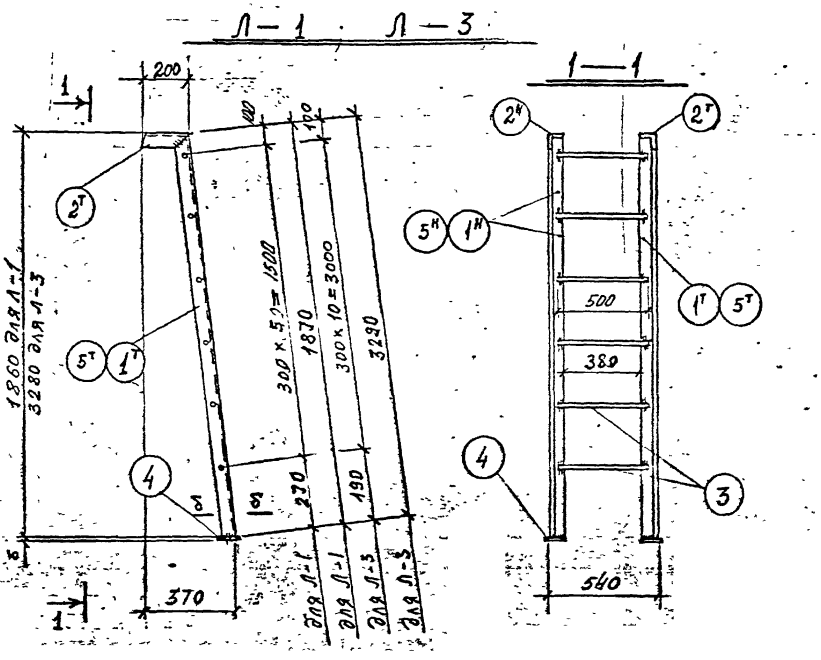
СВ

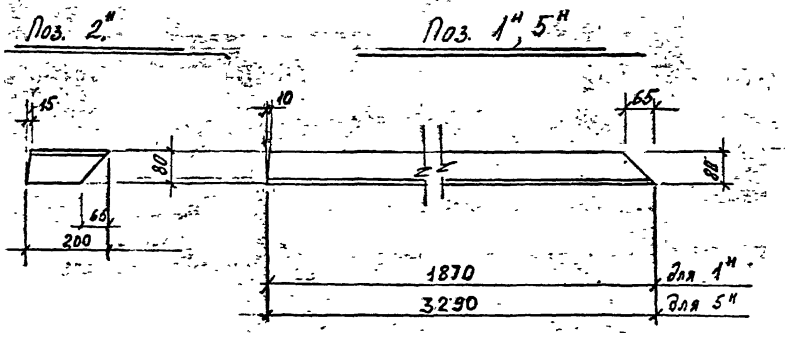


1. Материал накладных элементов углеродистая сталь для сварных конструкций марки В.Ст3 кп2 по ГОСТ 380-71.
2. Антикоррозийную защиту см. в пояснительной записке.

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях.	Серия 3.903 кл-13	
1981	Накладные детали ММ-1, ММ-3÷ММ-6, ММ-9÷ММ-12 : сетка СВ.	Выпуск 1-5	Лист 48

РЕГ N=
ЛЕНГИПРОНИИПРОЕКТ
Гл. инж. отд. Егоров
Рук. группы Мелехов
Гл. инж. проек. Егоров
Отдел строительных Конструкций
Рук. отдела Поляков
СОГЛАСОВАНО
ВНЕСЕНЫ ИЗМЕНЕНИЯ





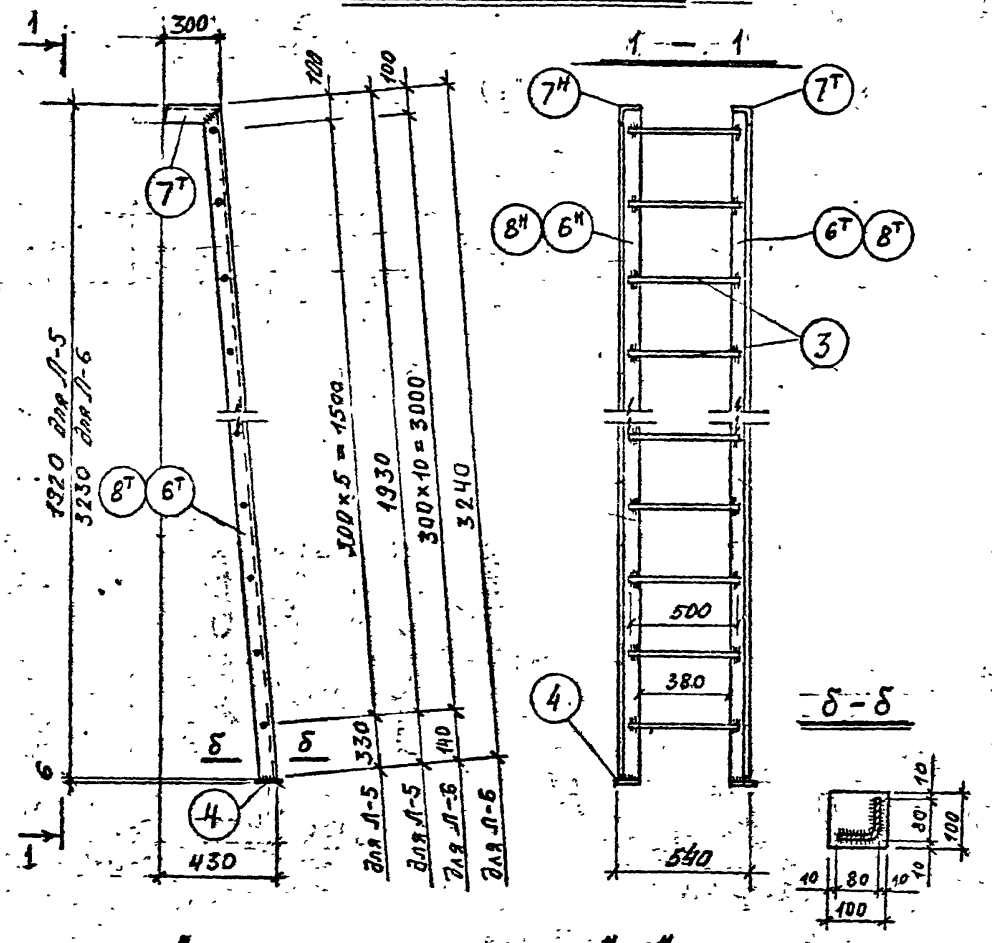
Спецификация металла на 1 элемент

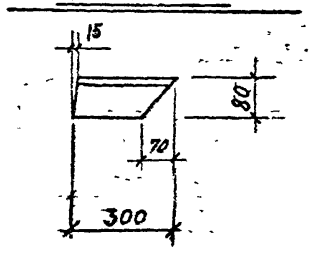
Марка эл-та	N поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт	Масса в кг 1 дет.	Масса в кг всех	Марки	ГОСТ
Л-1	$1^{н}_{т}$	L 80×5	1870	1/1	11.1	22.2	32.1	19771-74
	$2^{н}_{т}$	L 80×5	200	1/1	1.2	2.4		19771-74
	3	ф 18 AI	500	6	1.0	6.0		5781-75*
	4	— 100×6	100	2	0.5	1.0		103-76*
		Вес наплавленного металла 1.5%				0.5		
Л-3	$5^{н}_{т}$	L 80×5	3290	1/1	19.6	39.2	54.4	19771-74
	$2^{н}_{т}$	L 80×5	200	1/1	1.2	2.4		19771-74
	3	ф 18 AI	500	11	1.0	11.0		5781-75
	4	— 100×6	100	2	0.5	1.0		103-76
		Вес наплавленного металла 1.5%				0.8		

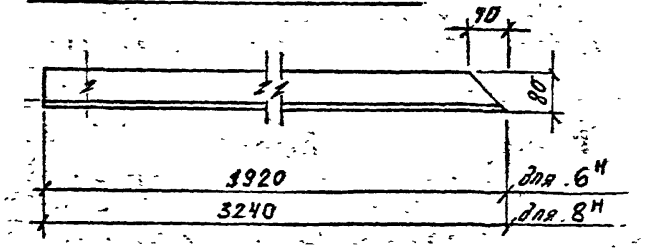
1. Материал конструкций — сталь углеродистая для сварных конструкций марки В ст 3 кп 2 по ГОСТ 380-71.
2. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60
3. Все сварные швы h=4мм
4. Разрез б-б см. на листе 49

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 кл.13	
1981	Лестницы металлические Л-1; Л-3	Выпуск 1-5	Лист 49

Л-5; Л-6







Спецификация металла на 1 элемент

Марка эл-та	N поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт.	Масса в кг 1 дет	Масса в кг всех	Масса в кг Марки	ГОСТ
Л-5	6Н/6Т	L 80×5	1920	1/1	11.4	22,8	33.9	19771-74
	7Н/7Т	L 80×5	300	1/1	1.8	3.6		19771-74
	3	ф 18 AI	500	6	1.0	6.0		5781-75
	4	– 100×6	100	2	0.5	1.0		103-76
		Вес наплавленного металла 1.5%				0.5		
Л-6	8Н/8Т	L 80×5	3240	1/1	19.3	38.6	55,0	19771-74
	7Н/7Т	L 80×5	300	1/1	1.8	3.6		19771-74
	3	ф 18 AI	500	11	1.0	11.0		5781-75
	4	– 100×6	100	2	0.5	1.0		103-76
		Вес наплавленного металла 1.5%				0.8		

1. Материал конструкций – сталь углеродистая для сварных конструкций марки ВСт3кл2 по ГОСТ 380-71.
2. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60
3. Все сварные швы h=4мм

КЛ	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	Серия 3.903 кл-13	
1981	Лестницы металлические Л-5; Л-6.	Выпуск 1-5	Лист 50

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №
Гл. инж. проекта | Отдел строительный | Нач. отдела
Рук. группы | Проектир. | Исполнил. | Проверил.
Согласовано

gost.e-ecolog.ru