ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904 – 1 – 52.83

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ НА 4(2) ПОРШНЕВЫХ КОМПРЕССОРА 4ВМ10-120/9 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 480(240) $м^3$/мин ВОЗДУХА ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ 4(5)К-500А И 6(4)К-250А

АЛЬБОМ-6

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

gost.e-ecolog.ru

КФ ЦИТП инв. №8383/6

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

28/6
Заказ № 196 Инв. № 8383/6 Тираж _

Сдано в печать 2/I 1984 г. Цена 1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904-1-52.83

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ НА 4(2) ПОРШНЕВЫХ КОМПРЕССОРА 4ВМ10-120/9 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 480(240)$м^3$/МИН ВОЗДУХА ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ 4(3)К-500А И 6(4)К-250А

АЛЬБОМ-6

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ; АЛЬБОМЫ 1,2,3,4,7,9,10,11

РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ: АЛЬБОМЫ 5,6, 7, 8,9,10,11

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ

РЕШЕНИЕМ ОТ

С ВВОДОМ В ДЕЙСТВИЕ С 1982

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА В.Р. НИКИТЕНКО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА Т.В. ОСТАШЕВСКИЙ

КФ ЦИТП инв. № 8383/6

Типовой проект 904-1-52,83-КЖИ Альбом 6

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
А4	ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий.	4	
А4	-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий	4	
А3	-100	Колонна (К72-7-1, К72-7-2, К72-7-3, К72-7-4, К72-7-5)	5	
А3	-101	То же КФ18-2-1	6	
А3	-200	Плита покрытия (ПГ-2Вр II Т-МПЖ-1, ПГ-3Вр II Т-МПЖ-1, ПГ-2Вр II Т-МПЖ-2		
А3		ПГ-3Вр II Т-МПЖ-2, ПГ-2Вр II Т-МПЖ-3, ПГ-3Вр II Т-МПЖ-3)	7	
А3	-201	То же (ПВ4-2Вр II Т-МПЖ-1, ПВ4-3Вр II Т-МПЖ-1, ПВ14-2Вр II Т-МПЖ-1, ПВ14-3Вр II Т-МПЖ-1)	8	
А3	-202	То же (ПГ-2Вр II Т-МПЖ-4, ПГ-3Вр II Т-МПЖ-4, ПГ-2Вр II Т-МПЖ-5, ПГ-3Вр II Т-МПЖ-5)	9	
А3	-203	То же (ПВ14-2Вр II Т-МПЖ-2, ПВ14-3Вр II Т-МПЖ-2)	10	
А3	-300	Балка (2БДР 18-3В-1, 3БДР 18-6В-1)	11	
А4	-БП3-1-1	Перемычка БП3-1-1	12	
А4	-1ПР28-18.25.22у-1	" 1ПР28-18.25.22у-1	12	
А3	-ПС1, ПС2	Панель стеновая (ПС1, ПС2)	13	
А3	-ПС3	То же ПС3	14	
А3	-ПС4	" ПС4	15	
А3	-ПС5	" ПС5	16	
А3	-ПС600.12.20-Я-1-1	" (ПС600.12.20-Я-1-1, ПС600.12.20-Я-1-2 ПС600.12.20-Я-1-3, ПС600.12.20-Я-1-4 ПС600.12.20-Я-3-1)	17	
А4	-ПС295.12.20-Я-1	" (ПС295.12.20-Я-1, ПС145.12.20А-Я-1	18	
А4	-ПС145.12.20А-Я-2	" ПС145.12.20А-Я-2	18	
А4	-ПС600.12.20-Я-1-5	" ПС600.12.20-Я-1-5	19	

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
А4	ТП904-1- -КЖИ-ПС600.18.20Я-1-1	Панель стеновая ПС600.18.20-Я-1-1	19	
А3	-400	Плита (П14д-3-1; П17д-3-1; П7д-3-1; П10д-3-1)	20	
А4	-401	" П17д-3-2	21	
А4	-402	" П14д-3-2	21	
А4	-403	" П7д-3-2	22	
А4	-Л12д-3-1	Лоток Л12д-3-1	22	
А4	-Лу18-8н-1	" Лу18-8н-1	23	
А4	-Л18д-3-1	" Л18д-3-1	23	
А4	-Лу12-8-1	" Лу12-8-1	24	
А4	-Л12-8-1	" Л12-8-1	24	
А4	-КП1	Каркас пространственный КП1	25	
А4	-КП2	То же КП2	25	
А4	-КП3	" КП3	26	
А4	-КП4	" КП4	26	
А4	-КР1, КР2	Каркас плоский (КР1, КР2)	27	
А4	-КР3	То же КР3	27	
А3	-С1	Сетка арматурная (С1, С2, С4, С6, С7, С8)	28	
А4	-С3, С5	То же (С3, С5)	29	
А4	-С10, С23	" (С10, С23)	29	
А3	-С11	" (С11, С12, С13, С14, С15, С21)	30	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН

8383/6

2 ИНВ №

Ст. техник	Растеряева	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. спец.	Осташевский	
Нач. ОСП	Саакьянц	
Н. конт.	Луценко	

ТП 904-1-52,83-КЖИ-ДО

Содержание листов выпуска

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Госстрой СССР
Ростовский
Промстройниипроект

Копировал

Формат А3

Типовой проект 904-1-52.83-КЖИ Альбом 6

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
А3	ТП904-1- -КЖИ-С16	Сетка арматурная (С16, С17,		
		С18, С19, С20, С22)	31	
А4	-С9	то же С9	32	
А4	-КФ1	Стойка фахверка КФ1	32	
А3	-МН1-МН3	Изделие закладное (МН1-МН3)	33	
А3	-МН4	то же МН4	34	
А4	МН5-МН7	" (МН5-МН7)	35	
А4	-МН8	" МН8	35	
А4	-МН9	" МН9	36	
А4	-МН10	" МН10	36	
А4	-МС1	Изделие соединительное МС1	37	
А4	-МС2	то же МС2	37	
А4	-ПС600.12.20-А-3-2	Панель стеновая (ПС600.12.20-А-3-2,		
		ПС600.18.20-А-3-1; ПС600.15.20-А-6-1)	38	
А4	-МС3	Изделие соединительное МС3	38	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

3

ПРИВЯЗАН

Инв. №

8383/6

ТП 904-1-52.83-КЖИ-АО

Лист 2

Копировал Буц

Формат А2

1. Указания по изготовлению, транспортировке и складированию стеновых панелей даны в пояснительной записке серии 1.432-14/80 вып. 0, вып. 1.
2. Контроль за качеством бетона выполнять в соответствии с ГОСТ 10180-78 „Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение".
3. Величина отпускной прочности бетона должна быть равна проектной.

1. Сварные швы выполнять электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Материал конструкций (прокат) по ГОСТ 380-71.*
3. Закладные изделия, сетки, каркасы изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматурные и закладные детали сварные для железобетонных конструкций" и ГОСТ 14098-68 „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций".
4. Для увеличения срока службы закладных деталей необходимо выполнить защиту их антикоррозионными покрытиями. Антикоррозионную защиту закладных деталей производить горячим цинкованием. Толщина покрытия 50-60мкм.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

8383/6

ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1

Ст. техник	Растеряева	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. спец.	Останевский	
Нач. отд.	Сакьян. ц.	
Н. контр.	Луценко	

Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал | Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

8383/6

4

ТП 904-1-52.83-КЖИ-ТТ2

Ст. техник	Растеряева	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. спец.	Останевский	
Нач. отд.	Сакьян. ц.	
Н. контр.	Луценко	

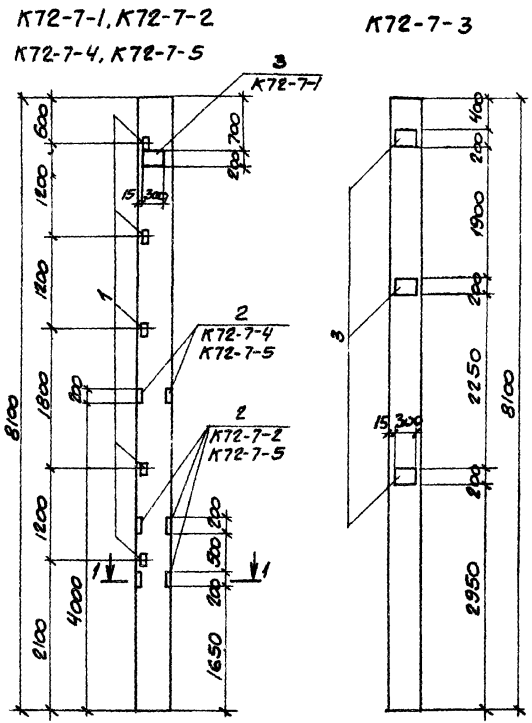
Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

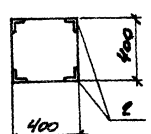
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал | Формат А4

Типовой проект 904-1-52,83-КЖИ Альбом 6



1-1



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные															Всего
	Арматура класса А-III						Прокат марки Вст 3 кп 2									
	ГОСТ 5781-81						ГОСТ 8509-72*				ГОСТ 103-76					
	Ф8	Ф10	Ф12			Итого	163х5			Итого	δ=8				Итого	
К72-7-1			1,5			1,5	7,5			7,5						9,0
К72-7-2	4.8		1.5			6,3	15,5			15,5						21,8
К72-7-3		3,0				3,0					23,4				23,4	26,4
К72-7-4	2,4		1,5			3,9	11,5			11,5						15,4
К72-7-5	7,2		1,5			8,7	19,5			19,5						28,2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн.					Примечание
				Сборочные единицы						
			1.423-3 вып.1	Колонна К72-7						
		1	1.400-6/76	Изделие закладное М1-14	5	5		5	5	
		2	1.400-15 вып.1	то же МН525		8		4	12	
		3	1.400-15 вып.1	" МН206-5	1		3			
					К72-7-1	К72-7-2	К72-7-3	К72-7-4	К72-7-5	

Остальное - см. колонну К72-7 серии 1.423-3 вып.1

Привязан

Инв. № 5

8383/6

Проверил	Моргунов		
Ст. техн.	Астеряева		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. спец.	Осташевский		
Нач. отд.	Саакьянц		
Н. контр.	Луценко		

ТП904-1-52,83-КЖИ-100

Колонна (К72-7-1, К72-7-2, К72-7-3, К72-7-4, К72-7-5)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3300	-

Лист | Листов 1

Госстрой СССР
Ростовский Промстройниипроект

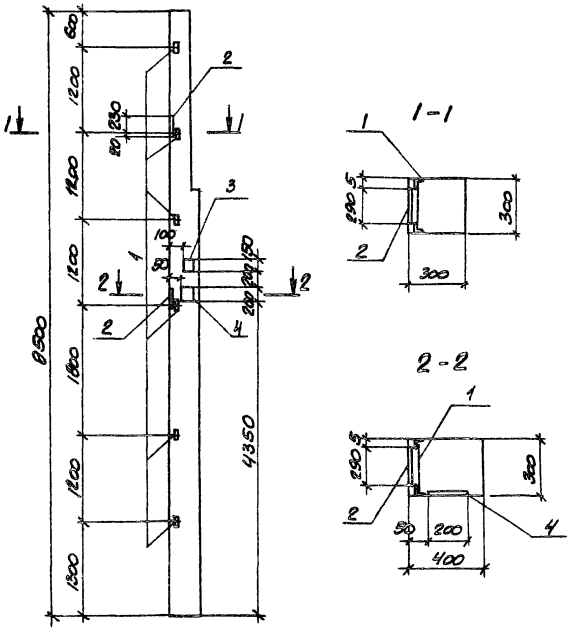
Копировал

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 904-1-52.83-КЖИ Альбом 6

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные													
	Арматура класса				Прокат марки								Итого	Всего
	А-III				Вст 3кп2									
	ГОСТ 5781-81				ГОСТ 8509-72*			ГОСТ 103-76						
	Ф8	Ф12	Ф14	Итого	L63×5			Итого	δ=6	δ=10				
КФ18-2-1	9,6	1,2	3,2	5,0	9,0			9,0	2,6	13,0			15,6	29,6



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			460-75 вып 1-1	Колонна КФ18-2	1	
		1	1.400-6/76	Изделие закладное МI-13	6	
		2	1.400-6/76	То же МI-9-2	2	
		3	1.400-15 вып.1	" МН106-9	1	
		4	1.400-15 вып 1	" МН117-3	1	

Остальное - см. колонну КФ18-2 серии 460-75 вып 1-1.

Привязан

Инв. № 6

8383/6

ТП 904-1-52.83-КЖИ-101

Колонна КФ18-2-1

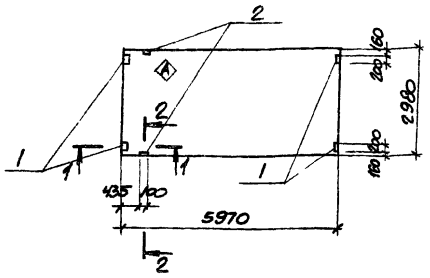
			Стадия	Масса	Масштаб
Проверил	Моргунов		Р	2380	-
Гл. техник	Астерзева		Лист	Листов 1	
Гл. инж.	Макарова		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Рук. гр.	Моргунов				
Гл. спец.	Остаевский				
Нач. отд.	Оганьянц				
Н. конт.	Ощенко				

Копировал

Формат А3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 904-1-52,83-КЖИ Альбом 6

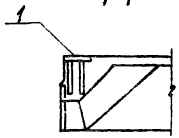


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1	2	3	4	5	6		Примечание
				Сборочные единицы								
			ГОСТ 22701.1-77 1.465-10/82 вып.1	Плита ПГ 2Вр II т-МПЖ	1		1		1			
				" ПГ-3Вр II т-МПЖ		1		1		1		
		1	ГОСТ 22701.5-77 стр.13	Изделие закладное М8	4	4			4	4		
		2	ГОСТ 22701.5-77 стр 13	то же М9			2	2	2	2		

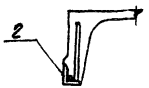
Остальное- смотрите плиты ПГ-2Вр II т-МПЖ; ПГ-3Вр II т-МПЖ ГОСТ 22701.1-77 и серию 1.465-10/82 вып.1

Индекс (А) нанести несмываемой краской.

1-1



2-2



Марка	N на исполн
ПГ-2Вр II т-МПЖ-1	1
ПГ-3Вр II т-МПЖ-1	2
ПГ-2Вр II т-МПЖ-2	3
ПГ-3Вр II т-МПЖ-2	4
ПГ-2Вр II т-МПЖ-3	5
ПГ-3Вр II т-МПЖ-3	6

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные: Арматура класса А-III, ГОСТ 5781-81, ф10	ф14		Итого	Прокат марки Вст 3 кп2, ГОСТ 103-76, δ=8		Итого	ГОСТ 8509-72*, L70×8		Итого	Всего
ПГ-2Вр II т-МПЖ-1	1,6			1,6	5,2		5,2				6,8
ПГ-3Вр II т-МПЖ-1	1,6			1,6	5,2		5,2				6,8
ПГ-2Вр II т-МПЖ-2	0,6	0,2		0,8				1,7		1,7	2,5
ПГ-3Вр II т-МПЖ-2	0,6	0,2		0,8				1,7		1,7	2,5
ПГ-2Вр II т-МПЖ-3	2,2	0,2		2,4	5,2		5,2	1,7		1,7	9,3
ПГ-3Вр II т-МПЖ-3	2,2	0,2		2,4	5,2		5,2	1,7		1,7	9,3

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан

Инв. № 7

8383/6

ТП 904-1-52,83-КЖИ-200

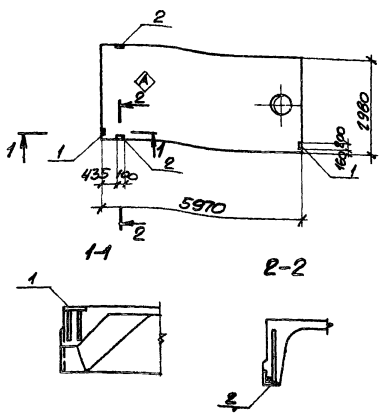
Проверил	Моргунов	
Ст. техн.	Растеряева	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. спец.	Сташевский	
Нач. отд.	Саакьянц	
Н. контр.	Луценко	

Плита покрытия (ПГ-2Вр II т-МПЖ-1; ПГ-3Вр II т-МПЖ-1; ПГ-2Вр II т-МПЖ-2; ПГ-3Вр II т-МПЖ-2, ПГ-2Вр II т-МПЖ-3; ПГ-3Вр II т-МПЖ-3).

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2650	1:100
Лист	Листов: 1	

Госстрой СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Типовой проект 901-1-5283-ККИ Альбом 6



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1	2	3	4	Примечание
				Сборочные единицы					
			ГОСТ 22701.2-77 1.465-10/82 вып1	Плита ПВ4-2Вр-IIIт-МПЖ	1				
				" ПВ4-2Вр-IIIт-МПЖ			1		
				" ПВ4-3Вр-IIIт-МПЖ		1			
				" ПВ4-3Вр-IIIт-МПЖ				1	
		1	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	2			
		2	ГОСТ 22701.5-77	То же М9	2	2	2	2	

Остальное - смотрите плиты ПВ4-2Вр-IIIт-МПЖ, ПВ4-3Вр-IIIт-МПЖ, ПВ4-2Вр-IIIт-МПЖ, ПВ4-3Вр-IIIт-МПЖ ГОСТ 22701.-77 и серию 1.465-10/82 вып 1.

Индекс Ⓐ нанести несмываемой краской.

Марка	N на испол.	Масса
ПВ4-2Вр-IIIт-МПЖ-1	1	3300
ПВ4-2Вр-IIIт-МПЖ-1	2	3400
ПВ4-3Вр-IIIт-МПЖ-1	3	3300
ПВ4-3Вр-IIIт-МПЖ-1	4	3400

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные: Арматура класса A-III ГОСТ 5781-81 ф10	ф14		Итого	Прокат марки Вст3кп2 ГОСТ 103-76 d=8		Итого	ГОСТ 8509-72* Лок.6		Итого	Всего
ПВ4-2Вр-IIIт-МПЖ-1	1,4	0,2		1,6	2,6		2,6	1,7		1,7	5,9
ПВ4-3Вр-IIIт-МПЖ-1	1,4	0,2		1,6	2,6		2,6	1,7		1,7	5,9
ПВ4-2Вр-IIIт-МПЖ-1	0,6	0,2		0,8				1,7		1,7	2,5
ПВ4-3Вр-IIIт-МПЖ-1	0,6	0,2		0,8				1,7		1,7	2,5

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Привязан

Инв. N

8383/6

ТП 901-1-5283-ККИ-201

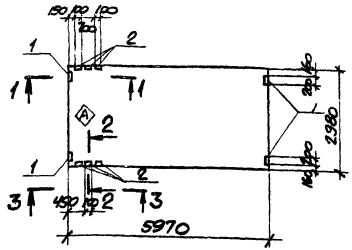
Плита покрытия ПВ4-2Вр-IIIт-МПЖ-1, ПВ4-3Вр-IIIт-МПЖ-1, ПВ4-2Вр-IIIт-МПЖ-1, ПВ4-3Вр-IIIт-МПЖ-1)

			Стадия	Масса	Масштаб
Гл.инж.проекта	Моргунов		Р	смотрите таблицу	1:100
Гл.инженер	Ветлугинова				
Рук.гр.	Макагонов		Лист	Листов: 1	
Вед.гр.	Моргунов				
Гл.спец.	Стальэкспорт		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВГИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Нач.отд.	Сакс Янц				
Н.контр.	Ушенко				

Копировал

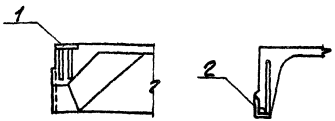
Формат А3

Типовой проект 904-1-52,83-КЖИ Альбом 6



1-1

2-2

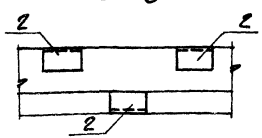


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1	2	3	4	Примечание
				Сборочные единицы					
			ГОСТ 22701.1-77 1.465-10/82 вып.1	Плита ПГ-28рIIт-МПЖ	1		1		
				ПГ-38рIIт-МПЖ		1		1	
				Изделия закладные					
		1	ГОСТ 22701.5-77	М8			4	4	
		2	ГОСТ 22701.5-77	М9	6	6	6	6	

Остальное- смотрите плиты ПГ-28рIIт-МПЖ, ПГ-38рIIт-МПЖ ГОСТ 22701.1-77 и серию 1.465-10/82 вып. 1.

Индекс Ⓐ нанести несмываемой краской.

3 - 3



Марка	N на исполн
ПГ-28рIIт-МПЖ-4	1
ПГ-38рIIт-МПЖ-4	2
ПГ-28рIIт-МПЖ-5	3
ПГ-38рIIт-МПЖ-5	4

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные: Арматура класса А-III, ГОСТ 5781-81 Ф10	Ф14			Итого	Прокат марки Вст 3 кп 2, ГОСТ 103-76 δ=8		Итого	ГОСТ 8509-72* ∠Ох8			Итого	Всего
ПГ-28рIIт-МПЖ-4	3,7	1,2			4,9				5,0			5,0	9,9
ПГ-38рIIт-МПЖ-4	3,7	1,2			4,9				5,0			5,0	9,9
ПГ-28рIIт-МПЖ-5	5,3	1,2			6,5	5,2		5,2	5,0			5,0	16,7
ПГ-38рIIт-МПЖ-5	5,3	1,2			6,5	5,2		5,2	5,0			5,0	16,7

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

8383/6

9

Привязан

Инв. №

Проверил	Моргунов	
Инженер	Решетникова	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. спец.	Осташевский	
Нач. отд.	Смакьянц	
Н. контр.	Луценко	

ТП 904-1-52,83-КЖИ-202

Плита покрытия (ПГ-28рIIт-МПЖ-4, ПГ-38рIIт-МПЖ-4, ПГ-28рIIт-МПЖ-5, ПГ-38рIIт-МПЖ-5)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2650	1:100

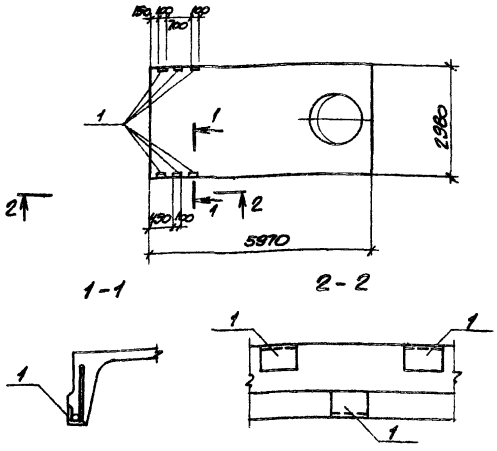
Лист | Листов 1

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат А3

Типовой проект 904-1-52.83-КЖИ Альбом 6



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1	2		Примечание
				Сборочные единицы				
			ГОСТ 22701.2-77	Плита ПВ14-28рIIт-МПЖ	1			
			1.465-19/82 вып 1	" ПВ14-38рIIт-МПЖ		1		
				Изделия закладные				
		1	ГОСТ 22701.5-77	М19	6	6		

Остальное - смотрите плиты ПВ14-28рIIт-МПЖ, ПВ14-38рIIт-МПЖ ГОСТ 22701.2-77 и серию 1.465-19/82 вып. 1.

Марка	№ на испол.
ПВ14-28рIIт-МПЖ-2	1
ПВ14-38рIIт-МПЖ-2	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								
	Арматура класса А-III ГОСТ 5781-81				Прокат марки Вст 3кп2 ГОСТ 8509-72*				
	Ф10	Ф14		Итого	Ст.6			Итого	Всего
ПВ14-28рIIт-МПЖ-2	3,7	1,2		4,9	5,0			5,0	9,9
ПВ14-38рIIт-МПЖ-2	3,7	1,2		4,9	5,0			5,0	9,9

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

6383/6

10

Проверил	Моргунов		
Инженер	Ешетникова		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. спец.	Стацевский		
Нач. отд.	Сакьянц		
Н. контр.	Ущенко		

ТП 904-1-52.83-КЖИ-203

Плита покрытия ПВ14-28рIIт-МПЖ2, ПВ14-38рIIт-МПЖ2

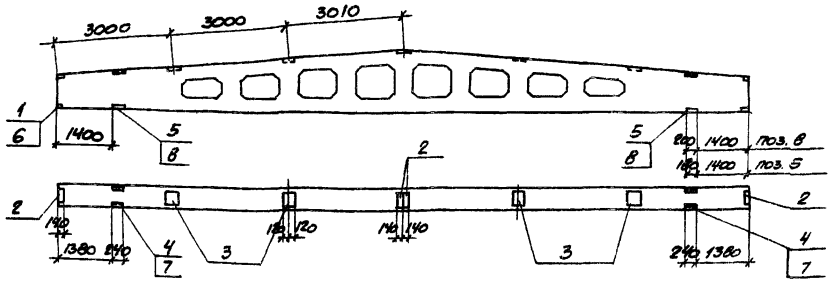
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3400	1:100
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Росглавпромстройниипроект

Копировал

Формат А3

Типовой проект 904-1-52.83-КЖИ Альбом 6



Марка	№ на исполн.	Масса
2БДР18-38-1	1	10400
3БДР18-58-1	2	12100

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1	2			Примечание
				Сборочные единицы					
			1.462-3 вып. 1	Балка 2БДР18-38-1	1				
			1.462-3 вып. 1	» 3БДР18-58-1		1			
		1	1.400-6/76 вып. 1	Изделие закладное М3-12	2				
		2	1.400-6/76 вып. 1	То же М4-1-3	4	4			
		3	1.400-6/76 вып. 1	» М4-3-4	4	4			
		4	1.400-6/76 вып. 1	» М4 22-1	2				
		5	1.400-6/76 вып. 1	» М4-14	2				
		6	1.400-6/76 вып. 1	» М3-13		2			
		7	1.400-6/76 вып. 1	» М4-22-2		2			
		8	1.400-6/76 вып. 1	» М4-38		2			

1. Балки 2БДР18-38-1, 3БДР18-58-1 изготавливаются по чертежам балок 2БДР18-38 и 3БДР18-58 серии 1.462-3 вып.1 с изменениями по данному чертежу.

2. Расход стали приведен только на закладные изделия и суммируется с расходом стали на арматурные изделия типовой балки соответствующей марки

Ведомость расхода стали на закладные изделия, кг.

8383/6

Марка элемента	Изделия закладные: Арматура класса А-III ГОСТ 5781-81 Ø8	Ø10	Ø16	Ø18		Итого	Прокат марки Вст3кп2 ГОСТ 82-70 δ=12	Итого	ГОСТ 103-76 δ=6	Итого	ГОСТ 8510-72 Полки	Итого	Всего
2БДР18-38-1	2,4	0,4	15,8			18,6	10,8	10,8	18,0	18,0	10,4	10,4	57,8
3БДР18-58-1	2,4	9,6		20,0		23,0	13,8	13,8	19,0	19,0	10,4	10,4	66,2

Привязан

Инв. №

11

ТП 904-1-52.83-КЖИ-300

Проверил	Моргунов	
Инженер	Ешетникова	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. спец.	Сташевский	
Нач. отд.	Оакьянц	
Н. контр.	Луценко	

Балка (2БДР18-38-1, 3БДР18-58-1)

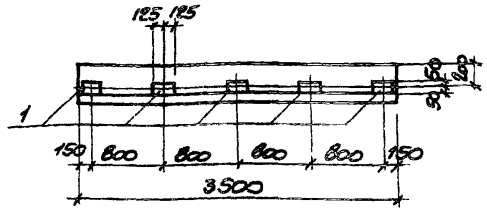
Стадия	Масса	Масштаб
Р	Смотри таблицу	1:100
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Ростовский промстройниипроект

Копировал

Формат А3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			КЭ-01-58 вып. 2	Перемычка БП3-1	1	
		1	1.400-15 вып. 1	Изделие закладное МН109-3	5	

Ведомость расхода дополнительной стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные: Арматура класса A-III ГОСТ 5781-81 ф8				Итого	Прокат Вст 3кп2 ГОСТ 103-76 δ=6				Итого	Всего
БП3-1-1	1,5				1.5	6.0				6.0	7.5

Остальное - см. перемычку БП3-1 серии КЭ-01-58 вып. 2.

Привязан

Инв. №

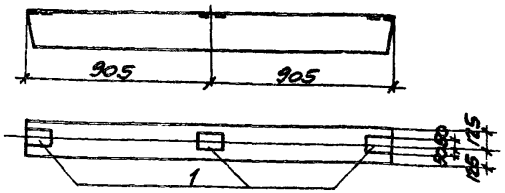
8383/6

ТП 904-1- -КЖИ-БП3-1-1

				Стадия	Масса	Масштаб
Проверил	Макарова		Перемычка БП3-1-1	Р	800	1:50
Ст. техник	Растеряева			Лист	Листов 1	
Ст. инж.	Макарова			Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Рук. гр.	Моргунов					
Гл. спец.	Оставшевский					
Нач. отд.	Саакьянц					
Н. контр.	Луценко					

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.138-10, вып. 1	Перемычка 1ПР28-18.25.22у	1	
		1	1.400-15, вып. 1	Изделие закладное МН109-3	3	

Ведомость расхода стали на закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные: Арматура класса A-III ГОСТ 5781-81 ф8				Итого	Прокат марки Вст 3кп2 ГОСТ 103-76 δ=6				Итого	Всего
1ПР28-18.25.22у-1	0,9				0,9	3,6				3,6	4,5

Ост. льное-см. перемычку 1ПР28-18.25.22у серии 1.138-10 вып. 1.

Привязан

Инв. №

8383/6

12

ТП 904-1-52.83-КЖИ-1ПР28-18.25.22у-1

				Стадия	Масса	Масштаб
Проверил	Макарова		Перемычка 1ПР28-18.25.22у-1	Р	250	—
Инженер	Решетникова			Лист	Листов 1	
Ст. техн.	Макарова			Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Рук. гр.	Моргунов					
Гл. спец.	Оставшевский					
Нач. отд.	Саакьянц					
Н. контр.	Луценко					

Копировал

Формат А4

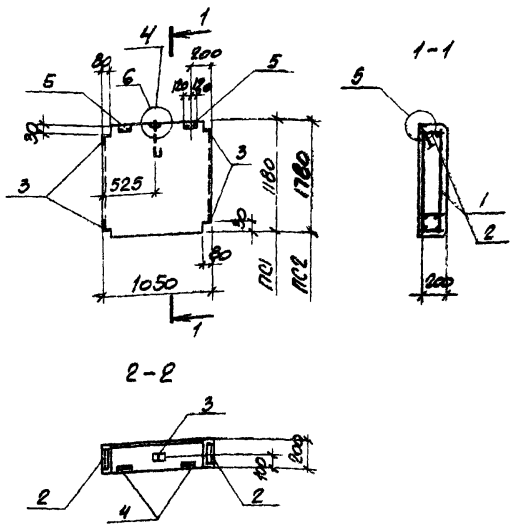
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 904-1-52.83-КЖИ Альбом 6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные: Арматура класса Вр-I ГОСТ 6727-80 ф4	ф5	Итого	Всего	Изделия закладные: Арматура класса А-I ф12	А-II ф14	Итого	А-III ф10	Итого	ф10	Итого	Прокат марки Вст 3кп2 ГОСТ 5781-81 δ=6	Итого	ГОСТ 103-76 δ=16	Итого	ГОСТ 8509-72	Всего	Общий расход
ПС1	0,5	4,0	4,5	4,5	1,2		1,2	0,4	0,4	4,0	4,0	1,2	1,2	5,2	5,2	12,0	16,5	
ПС2	0,7	6,0	6,7	6,7	0,2	1,6	1,8	0,4	0,4	4,0	4,0	1,2	1,2	5,2	5,2	12,6	19,3	



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.			Примечание
				Документация				
				Технические требования				
				к изготовлению сборных				
				железобетонных изделий				
				Сборочные единицы				
		1	ТП 904-1- -КЖИ-КП1	Каркас пространственный КП1	1			
		2	ТП 904-1- -КЖИ-КП2	То же КП2		1		
		3	ТП 904-1- -КЖИ-МН10	Изделие закладное МН10	4	4		
		4	1.432-14/80 вып.3	То же П3	1	1		
		5	1.432-14/80 вып.3	" М1	2	2		
				Материалы				
				Бетон марки 35	0,25 м³	0,38 м³		
					ПС1	ПС2		

1. Панели ПС1, ПС2 изготовляются в опалубке панелей серии 1.432-14/80 вып 1.
2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 25 мм.
3. Узлы 5 и 6 даны в серии 1.432-14/80 вып 1.

8383/6

13

Разраб.	Макарова	
Гл. техник	Астерляева	
Инженер	Решетникова	
Ст. техн.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. спец.	Сташевский	
Нач. отд.	Саакьянц	
Н. контр.	Луценко	

Привязан

Инв. №

ТП 904-1-52.83-КЖИ-ПС1, ПС2

Стеновая панель ПС1, ПС2

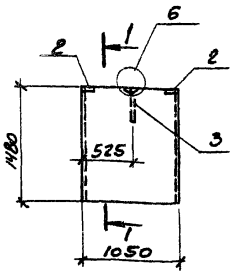
Стадия	Масса	Масштаб
Р	180	1:50

Лист | Листов 1

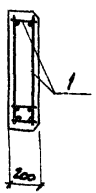
Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект

Копировал

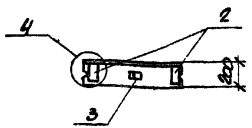
Типовой проект 904-1-52.83-КЖИ Альбом 6



1-1



2-2



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные: Арматура класса Вр-I ГОСТ 6727-80 Ф4	Ф5	Итого	Всего	Изделия закладные: Арматура класса A-I ГОСТ 5781-81 Ф12	Ф14	Итого	A-II Ф10	Ф12	Итого	Прокат марки Вст3кп2 ГОСТ 103-76 δ=8		Итого	Всего	Технич. расход
ПС3	0,6	4,4	5.0	5.0	0,2	1.6	1.8	0,8	2,0	2,8	2,0		2,0	6.6	11.6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
А4		1	ТП904-1- -КЖИ-КП3	Каркас пространственный КП3	1	
		2	1.432-14/80 вып. 3	Изделие закладное М13	2	
		3	1.432-14/80 вып. 3	То же П3	1	
				Материалы		
				Бетон марки 35		0,31 м³

1. Панель ПС3 изготавливается в опалубке панели ПС 600.15.20-Я-4 серии 1.432-14/80 вып. 1 с изменениями по данному чертежу.
2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 25 мм.
3. Узлы 4 и 6 даны в серии 1.432-14/80 вып.1

Привязан

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

8383/6 14 Инв. №

Проверил	Макарова		ТП 904-1-52.83-КЖИ-ПС3
Гл. техник	Растегаева		
Гл. инженер	Решетнякова		Стеновая панель ПС3
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Морунов		
Гл. спец.	Оташевский		
Нач. отд.	Садакянц		
Н. контр.	Луценко		

Стадия	Масса	Масштаб
Р	220	1:50
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

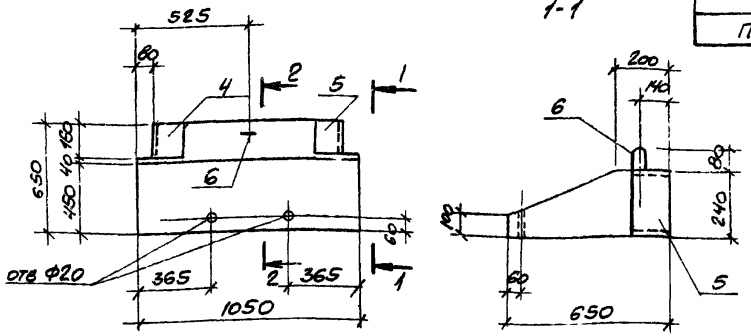
Копировал

Формат А2

Типовой проект 904-1-52.83-КЖИ Альбом 6

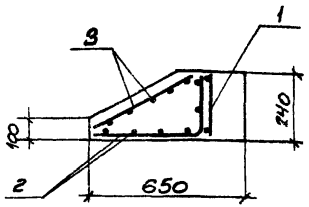
Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные									Общий расход
	Арматура класса						Арматура класса						Прокат			
	Вр-I		A-III				A-I		A-II		A-III		Вст3кп2			
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-81				ГОСТ 5781-81						ГОСТ 8240-72		Всего	
	Ф5	Итого	Ф10		Итого	Всего	Ф20	Итого	Ф10	Итого	Ф8	Итого	С24	Итого		
ПС4	2.4	2.4	5.4		5.4	7.8	4.2	4.2	1.0	1.0	0.8	0.8	7.6	7.6	13.6	21.4



2-2

Схема армирования



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
А4		1	ТП 904-1- -КЖИ-КР3	Каркас плоский КР3	1	
А4		2	ТП 904-1- -КЖИ-С9	Сетка арматурная С9	1	
А4		3	ТП 904-1- -КЖИ-С10,С23	То же С10	1	
		4	1.432-14/80 вып. 3	Изделие закладное М19	1	
		5	1.432-14/80 вып. 3	То же М20	1	
		6	1.432-14/80 вып. 3	" П6	1	
				Материалы		
				Бетон марки 150		0.14 м³

Привязан

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1. Панель ПС4 изготавливается в опалубке панели ПК6.65-П серии 1.432-14/80 вып. 2 с изменениями по данному чертежу.
2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 25 мм.

3383/6 15 Инв. №

Проверил	Макарова		ТП 904-1-52.83-КЖИ-ПС4
Гл. техник	Растеряева		Карнизная панель ПС4
Инженер	Вшетникова		
Гл. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. спец.	Сташевский		
Нач. отд.	Оганьянц		
Н. контр.	Ущенко		

Стадия	Масса	Масштаб
Р	100	1:50
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект

Копировал

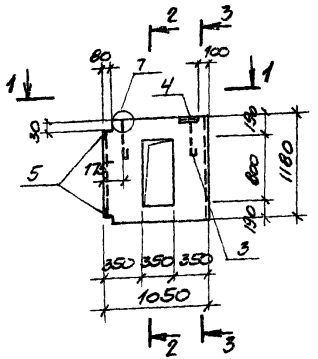
Формат А3

Типовой проект 904-1-52.83-КЖИ Альбом 6

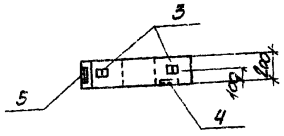
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

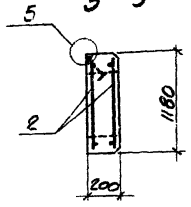
Марка элемента	Изделия арматурные: Арматура класса Вр-I ГОСТ 6727-80 ф4	ф5	Итого	Всего	Изделия закладные: Арматура класса А-I ГОСТ 5781-81 ф10	ф12	Итого	А-II ф10	Итого	А-III ф10	Итого	Прокат марки Ст 3 кп2 ГОСТ 103-76 δ=6	Итого	ГОСТ 8509-72 ∠63×6	Итого	Всего	Общий расход
ПС5	0,3	5,3	5,6	5,6	1,2	0,4	1,6	0,2	0,2	2,0	2,0	0,6	0,6	2,6	2,6	7,0	12,6



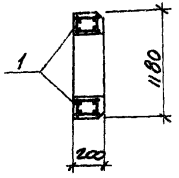
1-1



3-3



2-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А4			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
А4		1	ТП 904-1- -КЖИ-КП4	Каркас пространственный КП4	2	
А4		2	ТП 904-1- -КЖИ-С10,С23	Сетка арматурная С23	4	
		3	1.432-14/80 вып.3	Изделие закладное П1	2	
		4	1.432-14/80 вып.3	То же М1	1	
А4		5	ТП 904-1- -КЖИ-МН10	" МН10	2	
				Материалы		
				Бетон марки 35		0,19 м³

1. Панель ПС5 изготавливается в опалубке панели ПС145.12.20-Я серии 1.432-14/80 вып. 1 с изменениями по данному чертежу
2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 25 мм
3. Узлы 5 и 7 даны в серии 1.432-14/80 вып. 1.

Привязан

Инв. № 16

8383/6

ТП 904-1-52.83 -КЖИ-ПС5

Проверил	Макарова	
Ст. техник	Истеряева	
Ст. инж.	Макарова	
Вед. гр.	Мокунов	
Гл. отд.	Осташевский	
Нач. отд.	Сакальянц	
Н. контр.	Луценко	

Стеновая панель ПС5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	140	1:50

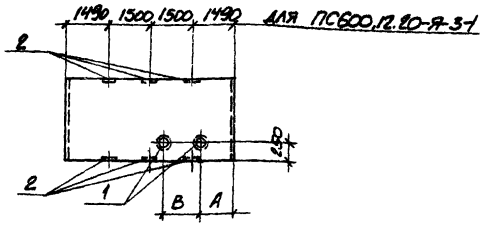
Лист | Листов 1

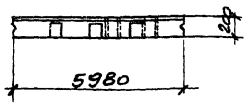
Госстрой СССР
Ростовский Промстройниипроект

Копировал

Формат А

Типовой проект 904-1-52.83-КЖИ Альбом 6





Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные											
	Прокат марки											
	Вст 3 кп 2											
	ГОСТ 10704-76				ГОСТ 19903-74			ГОСТ 2590-71				Всего
	ТР 21×4			Итого	δ=10		Итого	Ф6			Итого	
ПС600.12.20-Я-1-1	2,3			2,3	1,2		1,2	0,3			0,3	3,8
ПС600.12.20-Я-1-2	4.6			4,6	2,4		2,4	0,6			0,6	7,6
ПС600.12.20-Я-1-3	2,3			2,3	1,2		1,2	0,3			0,3	3,8
ПС600.12.20-Я-1-4	4.6			4,6	2,4		2,4	0,6			0,6	7,6
ПС600.12,20-Я-3-1	2,3			2,3	1,2		1,2	0,3			0,3	3,8

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1	2	3	4	5	Примечание
				Сборочные единицы						
			1.432-14/80 вып.1	ПС600.12.20-Я-1	1	1	1	1		
			1.432-14/80 вып.1	ПС600.12.20-Я-3					1	
		1	3.901-5	Сальник Ду 50, ℓ=200	1	2	1	2	1	
		2	1.432-14/80 вып.3	Изделие закладное М7					6	

Остальное – смотрите панели ПС600,12.20-Я-1, ПС600.12.20-Я-3 серии 1.432-14/80 вып.1.

Разбивку поз. 2 выполнить по данному чертежу.

Марка	№ на испол.	А, мм	В, мм
ПС600.12.20-Я-1-1	1	1190	–
ПС600.12.20-Я-1-2	2	790	2200
ПС600.12.20-Я-1-3	3	3640	–
ПС600.12.20-Я-1-4	4	3540	1600
ПС600.12.20-Я-3-1	5	2690	–

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

8383/6

17

Привязан

Инв. №

Проверил	Макарова	
Ст. техник	Растеряева	
Инженер	Решетников	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. спец.	Сташевская	
Нач. отд.	Саакьянц	
Н. контр.	Луценко	

ТП 904-1-52.83-КЖИ-ПС600.12.20-Я-1-1

Панель стеновая (ПС600,12,20-Я-1-1, ПС600,12,20-Я-1-2, ПС600.12.20-Я-1-3, ПС600,12,20-Я-1-4, ПС600,12.20-Я-3-1)

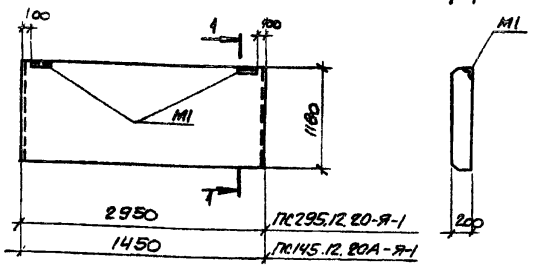
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1200	–

Лист | Листов

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал

Типовой проект 904-1-52,83-КЖИ Альбом 6



1-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.432-14/80 вып.1	Панель ПС 295,12.20-Я	1	
			1.432-14/80 вып.1	" ПС 145.12.20А-Я	1	

Разбивка М1 по данному чертежу, остальное см. панель для простенков при ширине проема 3м ПС 295.12.20-Я и панель для простенков при ширине проема 4,5м ПС 145 12.20А-Я серии 1.432-14/80 вып. 1.

Марка	Масса
ПС295.12.20-Я-1	900
ПС145.12.20А-Я-1	300

8383/6

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Ст. техн.	Растеряева	
Инженер	Решетникова	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. спец.	Сташевский	
Нач. отд.	Саакьянц	
Н. контр	Луценко	

ТП 904-1- -КЖИ-ПС296.12.20-Я-1

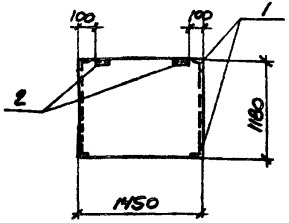
Панель стеновая (ПС 295.12.20-Я-1 ПС 145.12.20А-Я-1)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	смотри-те таблицу	-
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.432-14/80 вып.1	Панель ПС145.12.20А-Я	1	
А4		1	ТП 904-1- -КЖИ-МН10	Изделие закладное МН10	4	
		2	1.432-14/80 вып 3	то же М1	2	

Ведомость расхода стали на закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										
	Арматура класса					Прокат марки					
	A-II		A-III			Вст 3кп2					
	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 103-76			
	Ф10	Итого	Ф10		Итого	L63x6	Итого	δ=6		Итого	Всего
ПС 145.12.20А-Я-2	0,4	0,4	4,0		4,0	5,2	5,2	1,2		1,2	10,8

Привязан

8383/6

18

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Проверил	Макарова	
Ст. техник	Растеряева	
Инженер	Решетникова	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. спец.	Сташевский	
Нач. отд.	Саакьянц	
Н. контр	Луценко	

ТП 904-1-52.83-КЖИ-ПС 145.12.20А-Я-2

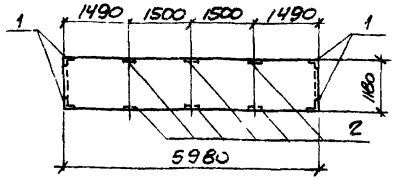
Панель стеновая ПС145.12.20А-Я-2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	300	1:50
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат А



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.432-14/80 вып.1	Панель ПС600.12.20-Я-1	1	
А4		1	ТП 904-1- -КЖИ-МН10	Изделие закладное МН10	4	
		2	1.432-14/80 вып.3	То же М7	6	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса А-III ГОСТ 5781-81					Прокат марки Вст3кп2 ГОСТ 8509-72*					
	ф10				Итого	∠63×6				Итого	
ПС600.12.20-Я-1-5	4,0				4,0	3,2				3,2	7,2

Остальное - см панель ПС600.12.20-Я-1 серии 1.432-14/80 вып.1.

Разбивку поз. 2 выполнить по данному чертежу.

Привязан

Инв. №

Проверил	Макарова		
Ст. техник	Астеряева		
Инженер	Ешетникова		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. спец.	Осташевский		
Нач. отд.	Саакьянц		
Н. контр.	Луценко		

ТП 904-1- -КЖИ-ПС600.12.20-Я-1-5

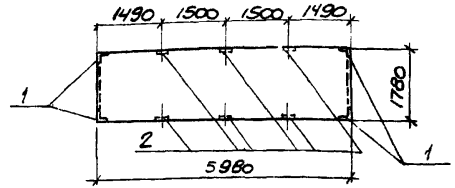
Панель стеновая ПС600.12.20-Я-1-5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	12,00	1:100
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.432-14/80 вып.1	Панель ПС600.18.20-Я-1	1	
А4		1	ТП 904-1- -КЖИ-МН10	Изделие закладное МН10	4	
		2	1.432-14/80 вып.3	То же М7	6	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса А-III ГОСТ 5781-81					Прокат марки Вст3кп2 ГОСТ 8509-72*					
	ф10				Итого	∠63×6				Итого	
ПС600.18.20-Я-1-1	4,0				4,0	3,2				3,2	7,2

Остальное - см. панель ПС600.18.20-Я-1 серии 1.432-14/80 вып.1.

Разбивку поз. 2 выполнить по данному чертежу.

Привязан

8383/6 19

Инв. №

Проверил	Макарова		
Ст. техник	Астеряева		
Инженер	Ешетникова		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. спец.	Осташевский		
Нач. отд.	Саакьянц		
Н. контр.	Луценко		

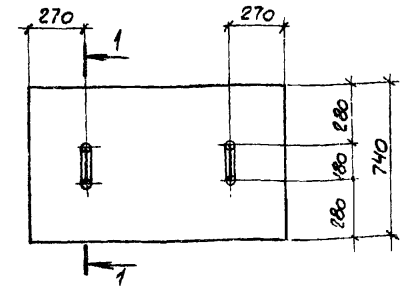
ТП 904-1-52.83-КЖИ-ПС600.18.20-Я-1-1

Панель стеновая ПС600.18.20-Я-1-1

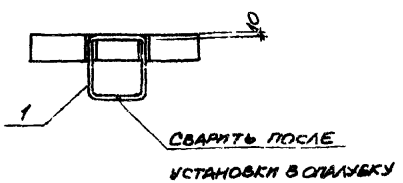
Стадия	Масса	Масштаб
Р	18,00	1:100
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал



1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.				Примечание
				Сборочные единицы					
			3.006-2 вып. II-2	Плита П14g-3	1				
			3.006-2 вып. II-2	П17g-3		1			
			3.006-2 вып. II-2	П7g-3			1		
			3.006-2 вып. II-2	П10g-3				1	
А4		1	ТП 904-1- -КЖИ- МН9	Изделие закладное МН9	2	2	2	2	
					П14g-3-1	П17g-3-1	П7g-3-1	П10g-3-1	

Остальное - см. плиты П14g-3, П17g-3, П7g-3, П10g-3 серии 3.006-2 вып. II-2.

Ведомость расхода дополнительной стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные. Арматура класса А-I ГОСТ 5781-81 Ф10			Итого	Всего
П14g-3-1	1.0			1.0	1.0
П17g-3-1	1.0			1.0	1.0
П7g-3-1	1.0			1.0	1.0
П10g-3-1	1.0			1.0	1.0

Марка	Масса кг
П14g-3-1	310
П17g-3-1	480
П7g-3-1	150
П10g-3-1	190

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

8383/6

ТП 904-1-52.83-КЖИ-400

Проверил	Макарова	
Гл. техник	Растеряева	
Гл. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. спец.	Осташевский	
Нач. отд.	Саакьянц	
Н. контр.	Луценко	

Плита П14g-3-1; П17g-3-1; П7g-3-1, П10g-3-1)

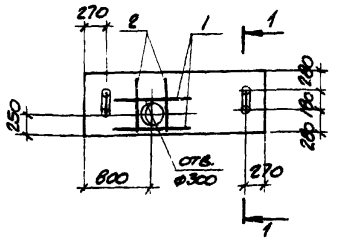
Стадия	Масса	Масштаб
Р	Смотрите таблицу	-
Лист	Листов 1	

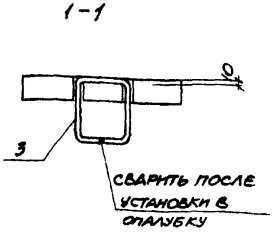
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат А4

Типовой проект 904-1-52.83-КЖИ Альбом 6





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			3.006-2 вып. II-2	Плита П17g-3	1	
А4		3	ТП 904-1- -КЖИ-МН9	Изделие закладное МН9	2	
				Детали		
Б.4		1		ФЧАIII ГОСТ 5781-81 ℓ=1100	2	1,3кг
Б.4		2		ФбАIII ГОСТ 5781-81 ℓ=720	2	0,15кг

Ведомость расхода дополнительной стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные. Арматура класса A-III ГОСТ 5781-81 Фб	Фч				Итого	Изделия закладные. Арматура класса A-I ГОСТ 5781-81 Ф10				Итого	Всего
П17g-3-2	0,3	2,6				2,9	1,0				1,0	3,9

Остальное - см. плиту П17g-3 серии 3.006-2 вып. II-2.

8383/6

Привязан

Инв. №

Проверил	Макарова		
Гл. техник	Растеряева		
Гл. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. спец.	Осташевский		
Нач. отд.	Саакьянц		
Н. контр.	Луценко		

ТП 904-1- -КЖИ-401

Плита П17g-3-2

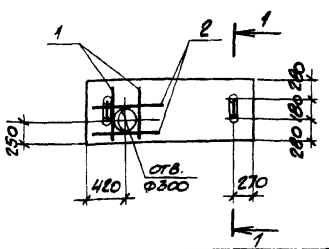
Стадия	Масса	Масштаб
Р	480	—

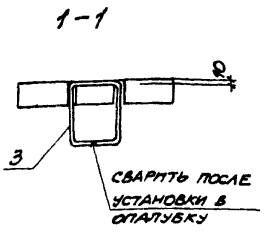
Лист | Листов 1

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал | Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			3.006-2 вып. II-2	Плита П14g-3	1	
А4		3	ТП 904-1- -КЖИ-МН9	Изделие закладное МН9	2	
				Детали		
Б.4		1		ФбАIII ГОСТ 5781-81 ℓ=720	2	0,15кг
Б.4		2		ФчАIII ГОСТ 5781-81 ℓ=1100	2	1,3кг

Ведомость расхода дополнительной стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные. Арматура класса A-III ГОСТ 5781-81 Фб	Фч				Итого	Изделия закладные. Арматура класса A-I ГОСТ 5781-81 Ф10				Итого	Всего
П14g-3-2	0,3	2,6				2,9	1,0				1,0	3,9

Остальное - см. плиту П14g-3 серии 3.006-2 вып. II-2.

8383/6

Привязан

Инв. №

Проверил	Макарова		
Гл. техник	Растеряева		
Гл. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. спец.	Осташевский		
Нач. отд.	Саакьянц		
Н. контр.	Луценко		

ТП 904-1-52.83-КЖИ-402

Плита П14g-3-2

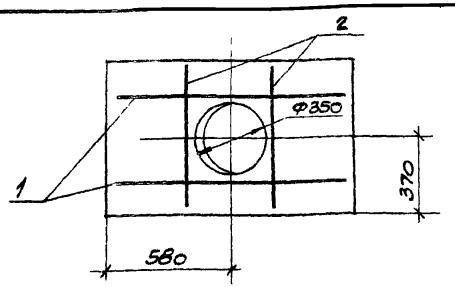
Стадия	Масса	Масштаб
Р	310	—

Лист | Листов 1

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал | Формат А

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			3.006-2 вып. II-2	Плита П7g-3	1	
				Детали		
Б4		1		ФПА III ГОСТ 5781-81 ℓ=1140	2	1,0 кг
Б4		2		ФПА III ГОСТ 5781-81 ℓ=700	2	0,6 кг

Ведомость расхода дополнительной стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные: Арматура класса А-III ГОСТ 5781-81 ф12										Итого	Всего
П7g-3-2	3,2										3,2	3,2

Остальное - см. плиту П7g-3 серии 3.006-2 вып. II-2.

8383/6

Привязан

Инв. №

Проверил	Макарова		
Гл. техник	Растегаева		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. спец.	Осташевский		
Нач. отд.	Садкьянц		
Н. контр.	Луценко		

ТП 904-1- -КЖИ-403

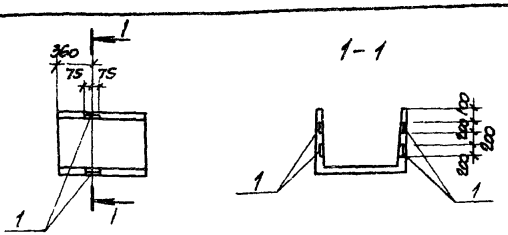
Плита П7g-3-2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	150	-
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект

Копировал

Формат А



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			3.006-2 вып. II-1	Лоток 12g-3	1	
		1	1.400-15 вып. 1	Изделие закладное МН403-2	4	

Ведомость расхода дополнительной стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные: Арматура класса А-III ГОСТ 5781-81 ф8				Итого	Прокат марки Вст 3кп2 ГОСТ 103-76 δ6				Итого	Всего
Л12g-3-1	1,6				1,6	5,6				5,6	7,2

Остальное - см. лоток Л12g-3 серии 3.006-2 вып. II-1

Привязан

8383/6

22

Инв. №

Проверил	Макарова		
Гл. техник	Растегаева		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. спец.	Осташевский		
Нач. отд.	Садкьянц		
Н. контр.	Луценко		

ТП 904-1-52.83-КЖИ-Л12g-3-1

Лоток Л12g-3-1

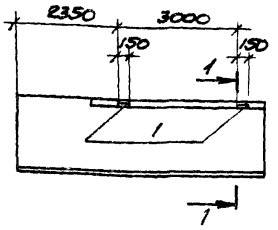
Стадия	Масса	Масштаб
Р	600	-
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект

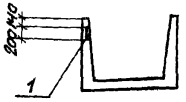
Копировал

Формат А

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			3.006-2 вып. III-2	Лоток Лу 18-8н		
		1	1.400-15 вып. 1	Изделие закладное МН403-2	2	

Ведомость расхода дополнительной стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											
	Арматура класса					Прокат марки						
	А-III					Вст 3кп 2						
	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 103-76						
	ФВ				Итого	δ=6					Итого	Всего
Лу 18-8н-1	0.8				0.8	2.8					2.8	3.6

Остальное - см. лоток Лу18-8н серия 3.006-2 вып. III-2

Привязан

Инв. №

8383/6

ТП 904-1- -КЖИ-Лу 18-8н-1

Проверил	Макарова	
Гл. техник	Растеряева	
Гл. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. спец.	Сташевский	
Нач. отд.	Саакьянц	
Н. контр.	Луценко	

Лоток Лу 18-8н-1

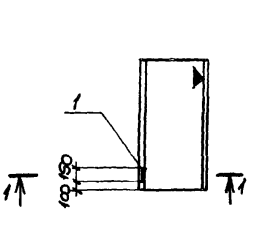
Стадия	Масса	Масштаб
Р	8100	-
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

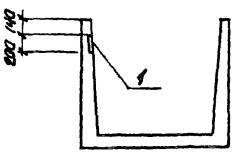
Копировал

Формат А

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			3.006-2 вып. II-1	Лоток Л18g-3	1	
		1	1.400-15 вып. 1	Изделие закладное МН403-2	1	

Ведомость расхода дополнительной стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											
	Арматура класса					Прокат марки						
	А-III					Вст 3кп 2						
	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 103-76						
	ФВ				Итого	δ=6					Итого	Всего
Л18g-3-1	0,4				0,4	1,4					1,4	1,8

Остальное - см. лоток Л18g-3 серия 3.006-2 вып. II-1

Индекс ▼ дан для ориентации при монтаже.

Привязан

23 Инв. №

8383/6

ТП 904-1-52.83-КЖИ-Л18g-3-1

Проверил	Макарова	
Гл. техник	Растеряева	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. спец.	Сташевский	
Нач. отд.	Саакьянц	
Н. контр.	Луценко	

Лоток Л18g-3-1

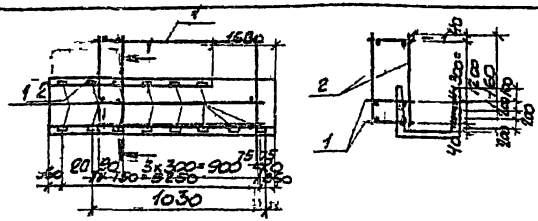
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1180	-
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат А

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Обозначение	Сборочные единицы		
			3.006-2 вып III-2	Лоток Л12-8	1	
А4		1	ЦБО-15-1 вып 1 ТП 901-1 КЖИ-ТТ2	Изделие согласно техническим требованиям к изготовлению арматуры		
			Ведомость расхода дополнительных материалов на закладные изделия см. КЖ			
			Изделия сборочные единицы			
А4		1	ТП 901-1 Арматура КЖИ-КР1	Каркас пространственный КР1	6	
			А-III	Деталь 2		
Масса 1 листа			ГОСТ 5781-81	ФБВ-Полоса 60×8 ГОСТ 103-76 Ст3кп2 ГОСТ 535-79	10	0,2кг
			ФВ	Итого: δ=6	Итого:	
Л12-8-1			112	112 39,2	39,2	50,4

Остальное – см. лоток Л12-8-1 серии 3.006-2 вып III-2

8383/6

ТП 901-1-=КЖИ=КП2-8-1

Каркас лоток пространственный КП3 Л12-8-1

Стадия Р | Масса F 44,50 | Масштаб –

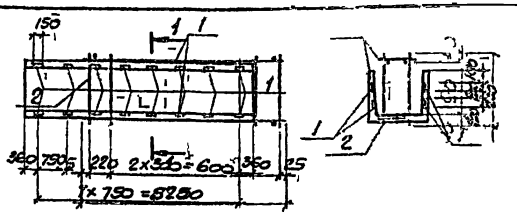
Лист | Листов

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 3.006-2/83 Альбом 6

Копировал | Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Обозначение	Сборочные единицы		
			3.006-2 вып II-1	Лоток Л12-8	1	
А4		1	ЦБО-15-1 вып 1 ТП 901-1 КЖИ-ТТ2	Изделие согласно техническим требованиям к изготовлению арматуры		
			Ведомость расхода дополнительных материалов на закладные изделия см. КЖ			
			Изделия сборочные единицы			
А4		1	ТП 901-1 Арматура КЖИ-КР2	Каркас пространственный КР2	2	
			А-III	Деталь 2		
Масса 1 листа			ГОСТ 5781-81	ФБВ-Полоса 60×8 ГОСТ 103-76 Ст3кп2 ГОСТ 535-79	8	0,2кг
			ФВ	Итого: δ=6	Итого:	
Л12-8-1			12,8	12,8 44,8	44,8	57,6

Остальное – см. лоток Л12-8 серии 3.006-2 вып II-1

8383/6

ТП 901-1-52,83-КЖИ-КП4

Каркас лоток пространственный КП4

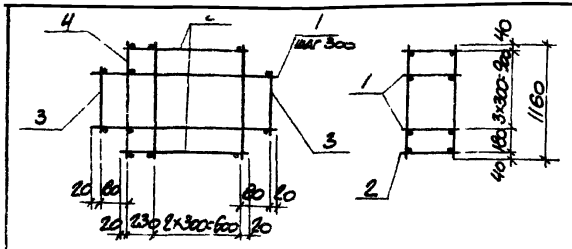
Стадия Р | Масса F 45,8 | Масштаб –

Лист | Листов

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал | Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Сборочные единицы		
А4		1	ТП 904-1- -КЖИ-КР1	Каркас плоский КР1	3	
А4		2	ТП 904-1- -КЖИ-КР2	то же КР2	2	
				Детали		
Б.Ч.		3		Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=1100	4	0,2 кг
Б.Ч.		4		Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=1160	8	0,2 кг

Привязан

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

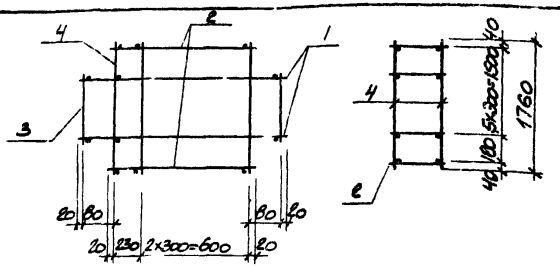
8383/6

ТП 904-1- -КЖИ-КП1

				Стадия	Масса	Масштаб
Проверил	Макарова		Каркас пространственный КП1	Р	4,5	—
Гл. техник	Растеряева			Лист	Листов 1	
Инженер	Решетникова			Госстрой СССР Ростовский промстройниипроект		
Ст. инж.	Макарова					
Рук. гр.	Моргунов					
Гл. спец.	Осташевский					
Нач. отд.	Саакьянц					
Н. контр.	Луценко					

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Сборочные единицы		
А4		1	ТП 904-1- -КЖИ-КР1	Каркас плоский КР1	5	
А4		2	ТП 904-1- -КЖИ-КР2	то же КР2	2	
				Детали		
Б.Ч.		3		Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=1760	4	0,3 кг
Б.Ч.		4		Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=1760	8	0,3 кг

Привязан

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

8383/6

25

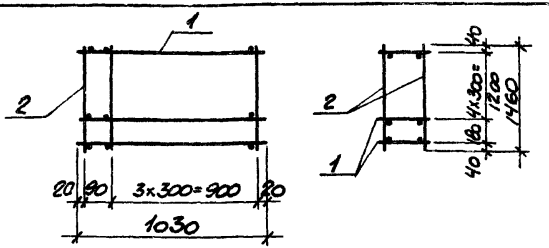
ТП 904-1-52,83-КЖИ-КП2

				Стадия	Масса	Масштаб
Проверил	Макарова		Каркас пространственный КП2	Р	6,7	—
Гл. техник	Растеряева			Лист	Листов 1	
Инженер	Решетникова			Госстрой СССР Ростовский промстройниипроект		
Ст. инж.	Макарова					
Рук. гр.	Моргунов					
Гл. спец.	Осташевский					
Нач. отд.	Саакьянц					
Н. контр.	Луценко					

Копировал

Формат А4

Типовой проект 9.74-1-52.83-КЖИ Альбом 6



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Сборочные единицы		
А4		1	ТП 904-1- -КЖИ-КР1	Каркас плоский КР1	6	
				Детали		
Б.Ч.		2		ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=1460	10	0,2 кг

Привязан

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

8383/6

Инв. №

ТП 904-1- -КЖИ-КП3

Проверил	Макарова	
Ст. техник	Растеряева	
Инженер	Решетников	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. спец.	Сташевский	
Нач. отд.	Оганьянц	
Н. контр.	Пущенко	

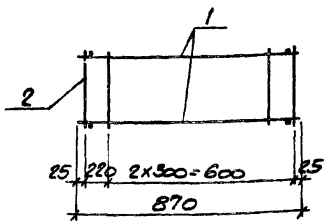
Каркас пространственный КП3.

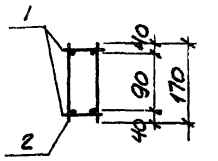
Стадия	Масса	Масштаб
Р	5.0	-
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект

Копировал

Формат А4





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Сборочные единицы		
А4		1	ТП 904-1- -КЖИ-КР2	Каркас плоский КР2	2	
				Детали		
Б.Ч.		2		ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=170	8	0,03 кг

Привязан

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

8383/6

26

Инв. №

ТП 904-1-52.83-КЖИ-КП4

Проверил	Макарова	
Ст. техн.	Растеряева	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. спец.	Сташевский	
Нач. отд.	Оганьянц	
Н. контр.	Пущенко	

Каркас пространственный КП4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,8	-
Лист	Листов 1	

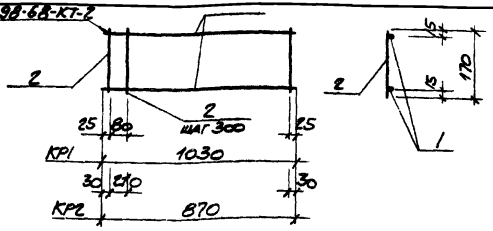
Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект

Копировал

Формат А4

Типовой проект 904-1-32.83-КЖИ Альбом 6

ГОСТ 14098-68-КТ-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				КР1		
				Детали		
Б.Ч.		1		ф58р-I ГОСТ 6727-80 ℓ=1030	2	0,2 кг
Б.Ч.		2		ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=170	5	0,02 кг
				КР2		
				Детали		
Б.Ч.		1		ф58р-I ГОСТ 6727-80 ℓ=870	2	0,1 кг
Б.Ч.		2		ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=170	4	0,02 кг

Марка	Масса
КР1	0,5
КР2	0,3

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

8383/6

ТП 904-1- -КЖИ-КР1, КР2

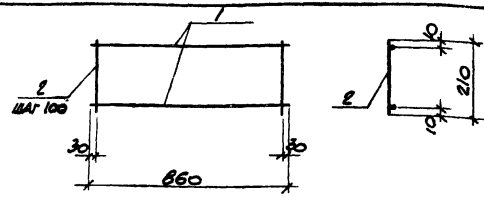
Проверил	Макарова	
Гл. техник	Растегаева	
Инженер	Решетникова	
Гл. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Н. спец.	Осташевский	
Нач. отд.	Саакьянц	
Н. контр.	Луценко	

Каркас плоский (КР1, КР2)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	смотри те таблицу	—
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б.Ч.		1		ф58р-I ГОСТ 6727-80 ℓ=860	2	0,1 кг
Б.Ч.		2		ф10 А III ГОСТ 5781-80 ℓ=210	9	0,1 кг

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

8383/6

27

ТП 904-1-32.83-КЖИ-КР3

Проверил	Макарова	
Гл. техник	Растегаева	
Инженер	Решетникова	
Гл. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Н. спец.	Осташевский	
Нач. отд.	Саакьянц	
Н. контр.	Луценко	

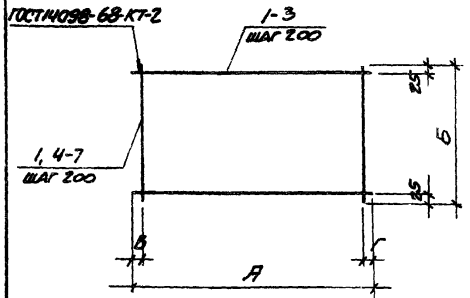
Каркас плоский КР3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,1	—
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал Формат А4

Типовой проект 904-1-52.83-КЖИ Альбом 6



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.						Примечание
				Документация							
А4			ТП 904-1- КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий							
				Детали							
Б4		1		ФI2AII ГОСТ 5781-81 ℓ=1850	20	6		6	12		1,6 кг
Б4		2		ФI2AII ГОСТ 5781-81 ℓ=1600			4				1,4 кг
Б4		3		ФBAI ГОСТ 5781-81 ℓ=2050						9	0,8 кг
Б4		4		ФI2AII ГОСТ 5781-81 ℓ=2250					7		2,0 кг
Б4		5		ФI2AII ГОСТ 5781-81 ℓ=1050		10		7			0,9 кг
Б4		6		ФI2AII ГОСТ 5781-81 ℓ=650			6				0,6 кг
Б4		7		ФBAI ГОСТ 5781-81 ℓ=1650						11	0,7 кг
					С1	С2	С4	С6	С7	С8	

Марка сетки	Размеры, мм				Масса, кг
	А	Б	В	Г	
С1	1850	1650	25	25	32,0
С2	1850	1050	25	25	18,6
С4	1600	650	500	100	9,2
С6	1850	1050	500	150	15,9
С7	1850	2250	500	150	33,2
С8	2050	1650	25	25	14,9

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

8383/6 28 Инв. №

Проверил	Макарова		
Инженер	Ефетникова		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. спец.	Отдашевский		
Нач. ОПП	Саакьянц		
Н. контр.	Луценко		

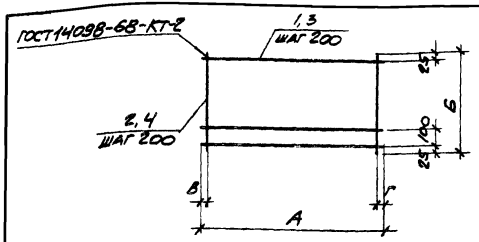
ТП 904-1-52.83-КЖИ-С1

Сетка арматурная (С1, С2, С4, С6, С7, С8).

Стадия	Масса	Масштаб
Р	Смотрите таблицу	—
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект

Копировал



8383/6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А4			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				С3		
				Детали		
Б.Ч.		1		ФI2AII ГОСТ 5781-81 ℓ=1600	9	1,4 кг
Б.Ч.		2		ФI2AII ГОСТ 5781-81 ℓ=1550	6	1,4 кг
				С5		
				Детали		
Б.Ч.		3		ФI2AII ГОСТ 5781-81 ℓ=1050	6	0,9 кг
Б.Ч.		4		ФI2AII ГОСТ 5781-81 ℓ=1450	6	1,3 кг

Марка сетки	Размеры, мм А	Б	В	Г	Масса кг
С3	1600	1550	500	100	21,0
С5	1050	1450	25	25	18,2

Привязан

Инв. №

ТП 904-1- -КЖИ-С3.С5

Проверил	Макарова	
Инженер	Ефетникова	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. спец.	Сташевский	
Нач. отд.	Саакьянц	
Н. контр.	Луценко	

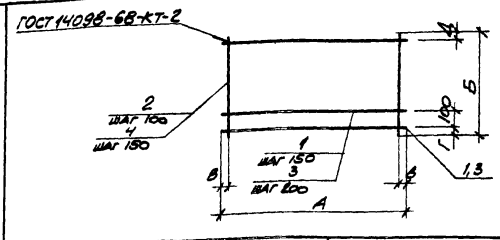
Сетка арматурная (С3, С5)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	Смотрите таблицу	

Лист | Листов 1

Госстрой СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал | Формат А4



8383/6 29

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А4			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				С10		
				Детали		
Б.Ч.		1		Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=920	5	0,1 кг
Б.Ч.		2		Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=600	10	0,1 кг
				С23		
				Детали		
Б.Ч.		3		Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=330	7	0,05 кг
Б.Ч.		4		Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=1160	3	0,2 кг

Марка сетки	Размеры, мм А	Б	В	Г	Д	Масса кг
С10	920	600	10	25	10	1,5
С23	330	1160	15	30	30	1,0

Привязан

Инв. №

ТП 904-1-52.83-КЖИ-С10, С23

Проверил	Макарова	
Инженер	Ефетникова	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. спец.	Сташевский	
Нач. отд.	Саакьянц	
Н. контр.	Луценко	

Сетка арматурная (С10, С23)

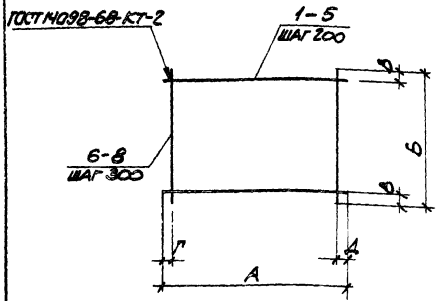
Стадия	Масса	Масштаб
Р	Смотрите таблицу	—

Лист | Листов 1

Госстрой СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал | Формат А4

Типовой проект 904-1-52.83-КЖИ Альбом 6



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.						Примечание
				Документация							
А4			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий							
				Деталм							
Б.Ч.		1		ФВАI ГОСТ 5781-81 ℓ=1150	7						0,5 кг
Б.Ч.		2		ФВАI ГОСТ 5781-81 ℓ=2050		6					0,8 кг
Б.Ч.		3		ФВАI ГОСТ 5781-81 ℓ=1750			6				0,7 кг
Б.Ч.		4		ФВАI ГОСТ 5781-81 ℓ=1550				6		4	0,6 кг
Б.Ч.		5		ФВАI ГОСТ 5781-81 ℓ=1200					6		0,5 кг
Б.Ч.		6		ФБАI ГОСТ 5781-81 ℓ=1250	4						0,3 кг
Б.Ч.		7		ФБАI ГОСТ 5781-81 ℓ=1040		7	6	5	4		0,2 кг
Б.Ч.		8		ФБАI ГОСТ 5781-81 ℓ=640						5	0,1 кг
					С11	С12	С13	С14	С15	С21	

Марка сетки	Размеры, мм					Масса кг
	А	Б	В	Г	Д	
С11	1150	1250	25	125	125	4,7
С12	2050	1040	20	125	125	6,2
С13	1750	1040	20	125	125	5,4
С14	1550	1040	20	300	50	4,6
С15	1200	1040	20	250	50	3,8
С21	1550	640	20	300	50	2,9

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. № 30

8383/6

ТП 904-1-52.83-КЖИ-С11

Проверил	Макарова	
Инженер	Решетникова	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр	Моргунов	
Гл. констр.	Сташевский	
Нач. отд.	Саакьянц	
Н. контр.	Луценко	

Сетка арматурная (С11, С12, С13, С14, С15, С21)

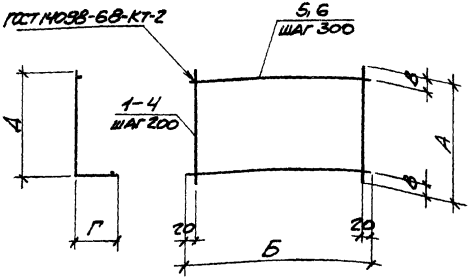
Стадия	Масса	Масштаб
Р	Смотрите таблицу	—
Лист	Листов 1	

Госстрой СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат А3

Типовой проект 9041-5283-КЖИ Альбом 6



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на испол	Примечание
				Документация		
А4			ТП904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б.Ч.		1		ФБАI ГОСТ 5781-81 ℓ=2300	6	4 кг 0,9 кг
Б.Ч.		2		ФБАI ГОСТ 5781-81 ℓ=1650	6	0,7 кг
Б.Ч.		3		ФБАI ГОСТ 5781-81 ℓ=1950	6	0,8 кг
Б.Ч.		4		ФБАI ГОСТ 5781-81 ℓ=2000	4	6 0,8 кг
Б.Ч.		5		ФБАI ГОСТ 5781-81 ℓ=1040	8 6 7	7 0,2 кг
Б.Ч.		6		ФБАI ГОСТ 5781-81 ℓ=640	7	8 0,1 кг
					С16 С17 С18 С19 С20 С22	

Марка сетки	Размеры, мм А	Б	В	Г	Д	Масса кг
С16	2300	1040	100	750	1550	7,0
С17	1650	1040	75	470	1180	5,4
С18	1950	1040	75	770	1180	6,2
С19	2000	640	100	450	1550	3,9
С20	2000	1040	100	450	1550	6,2
С22	2300	640	100	750	1550	4,4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. № 31

8383/6

Проверил	Макарова		
Инженер	Решетникова		
Гл. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Н. контр.	Сташевский		
Нач. отд.	Одаховский		
Н. контр.	Ущенко		

ТП904-1-5283-КЖИ-С16

Сетка арматурная (С16, С17, С18, С19, С20, С22)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	смотри таблицу	—
Лист 1	Листов 1	

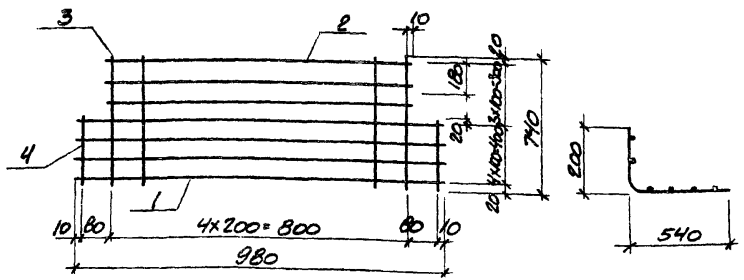
Госстрой СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат А3

Типовой проект 904-1-5283-КЖИ Альбом 6

Развертка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б.4.		1		ФЮАIII ГОСТ 5781-81 ℓ=980	5	0,6 кг
Б.4.		2		ФЮАIII ГОСТ 5781-81 ℓ=820	3	0,5 кг
Б.4.		3		ФЗВр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=740	5	0,1 кг
Б.4.		4		ФЗВр-I ГОСТ 6727-80 ℓ=440	2	0,1 кг

Привязан

Инв. №

8383/6

ТП 904-1- -КЖИ-С9

Проверил	Макарова	
Гл. техник	Остряева	
Инженер	Решетникова	
Гл. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. спец.	Осташевский	
Нач. отд.	Саакьянц	
Н. контр.	Лущенко	

Сетка арматурная С9

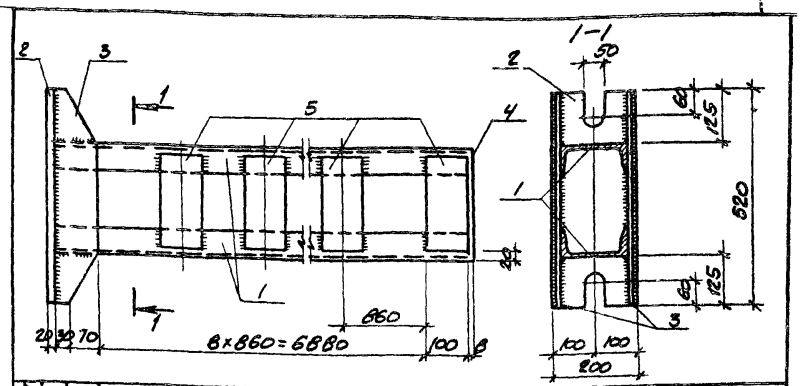
Стадия	Масса	Масштаб
Р	5,2	–
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б.4.		1		L16 ГОСТ 8240-72, ℓ=7080	2	100,5 кг
Б.4.		2		-200х20 ГОСТ 103-76, ℓ=520	1	16,3 кг
Б.4.		3		-100х8 ГОСТ 103-76, ℓ=520	2	3,3 кг
Б.4.		4		-160х8 ГОСТ 103-76, ℓ=270	1	2,7 кг
Б.4.		5		-100х8 ГОСТ 103-76, ℓ=230	16	1,4 кг

Привязан

Инв. №

8383/6 32

ТП 904-1-5283-КЖИ-КФ1

Проверил	Макарова	
Инженер	Решетникова	
Гл. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. спец.	Осташевский	
Нач. отд.	Саакьянц	
Н. контр.	Лущенко	

Стойка фахверка КФ1.

Вст 3 кл 2

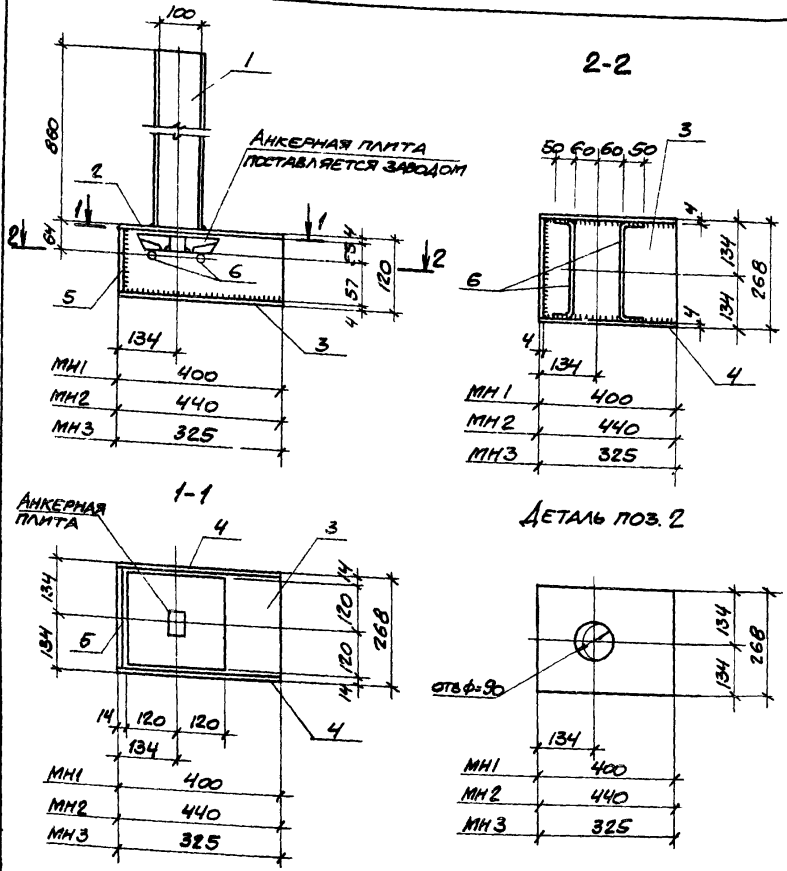
Стадия	Масса	Масштаб
Р	249	–
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 904-1-5283-КЖИ Альбом 6



Марка	Масса
МН1	19,7
МН2	20,7
МН3	17,9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А1			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б.Ч.		1		Тр108х4 ГОСТ 8732-78 ℓ=860	1	8,8 кг
Б.Ч.		5		-112х4 ГОСТ 103-76 ℓ=260	1	0,9 кг
Б.Ч.		6		Ф10АI ГОСТ 5781-81 ℓ=360	2	0,2 кг
			Переменные данные	Для исполнений:		
				МН1		
				Детали		
Б.Ч.		2		-268х4 ГОСТ 82-70* ℓ=400	1	3,4 кг
Б.Ч.		3		-268х4 ГОСТ 82-70* ℓ=400	1	3,4 кг
Б.Ч.		4		-112х4 ГОСТ 103-76 ℓ=400	2	1,4 кг
				МН2		
				Детали		
Б.Ч.		2		-268х4 ГОСТ 82-70* ℓ=440	1	3,7 кг
Б.Ч.		3		-268х4 ГОСТ 82-70* ℓ=440	1	3,7 кг
Б.Ч.		4		-112х4 ГОСТ 103-76 ℓ=440	2	1,6 кг
				МН3		
				Детали		
Б.Ч.		2		-268х4 ГОСТ 82-70* ℓ=325	1	2,7 кг,
Б.Ч.		3		-268х4 ГОСТ 82-70* ℓ=325	1	2,7 кг
Б.Ч.		4		-112х4 ГОСТ 103-76 ℓ=325	2	1,2 кг

5383/6 33

Проверил	Макарова	
Инженер	Полтачева	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. спец.	Сташевский	
Нач. отд.	Сакьянц	
Н. контр.	Луценко	

ТП 904-1-5283-КЖИ-МН1—МН3

Изделие закладное (МН1 – МН3)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	смотрите таблицу	—
Лист	Листов 1	

Вст 3 кл 2

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект

Привязан

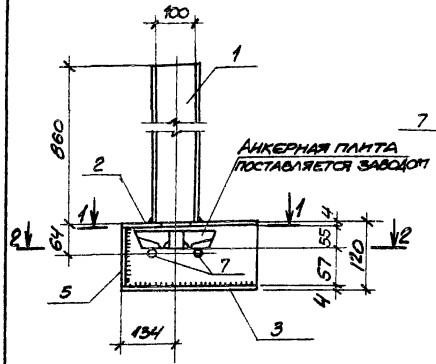
Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

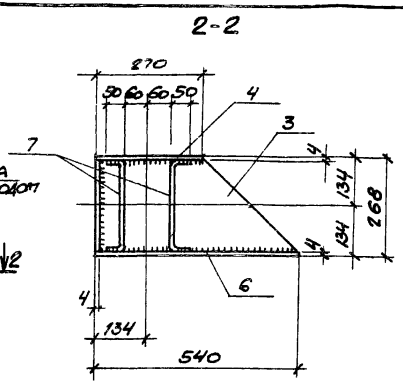
Копировал

Формат А3

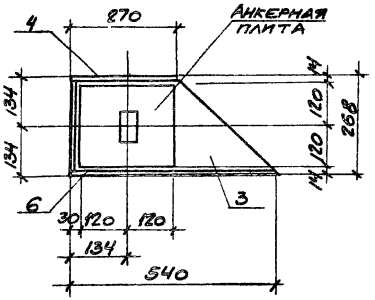
Типовой проект 9041-1-52.83-КЖИ Альбом 6

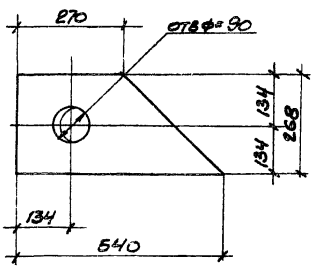


1-1



Деталь поз. 2





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
А4			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б.ч.		1		тр108х4 ГОСТ 8732-78 ℓ=860	1	8.8кг
Б.ч.		2		-268х4 ГОСТ 82-70* ℓ=540	1	4.5кг
Б.ч.		3		-268х4 ГОСТ 82-70* ℓ=540	1	4.5кг
Б.ч.		4		-112х4 ГОСТ 103-76 ℓ=270	1	1.0кг
Б.ч.		5		-112х4 ГОСТ 103-76 ℓ=260	1	0.9кг
Б.ч.		6		-112х4 ГОСТ 103-76 ℓ=540	1	1.9кг
Б.ч.		7		Ф10 АI ГОСТ 5781-81 ℓ=360	2	0.2кг

Привязан

Инв. №

8383/6 34

ТП 904-1-52.83-КЖИ-МН4

Проверил	Макарова		
Инженер	Толпачева		
Ст. техн.	Макарова		
Рук. гр.	Корзунов		
Н. спец.	Атласевский		
Нач. отд.	Саакоянц		
Н. контр.	Луценко		

Изделие закладное МН4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	22.0	1:10
Лист	Листов 1	

Вст-3кп2

Госстрой СССР Ростовский Промстройниипроект

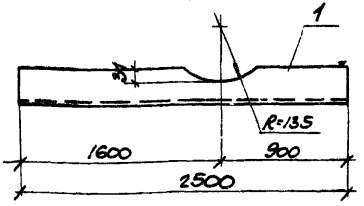
Копировал

Формат А3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Типовой проект 904-1-52,83-КЖИ Альбом 6

МН5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТП904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
				МН5		
		1		[20 ГОСТ 8240-72 ℓ=2500	1	46,0 кг
				МН6		
Б.Ч.				[20 ГОСТ 8240-72 ℓ=2500	1	46,0 кг
				МН7		
Б.Ч.				[20 ГОСТ 8240-72 ℓ=1100	1	20,2 кг

Взам. инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата

Привязан

Инв. №

8383/6

ТП904-1- -КЖИ-МН5-МН7

Проверил	Макарова	
Инженер	Толмачева	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. спец.	Осташевский	
Нач. осп-1	Саакьянц	
Н. контр.	Луценко	

Изделие закладное (МН5 - МН7)

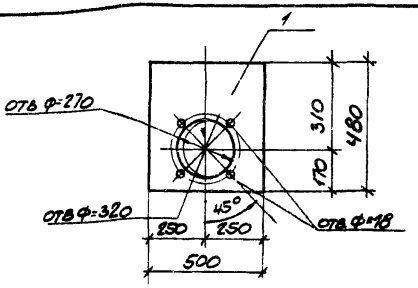
Стадия	Масса	Масштаб
Р	Смотрите таблицу	—

Лист | Листов 1

Вст 3 кп 2

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация.		
А4			ТП904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				Детали		
Б.Ч.		1		-480×10 ГОСТ 82-70* ℓ=500	1	18,8 кг

Взам. инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата

Привязан

Инв. №

8383/6

35

ТП904-1-52,83-КЖИ-МН8

Проверил	Макарова	
Инженер	Толмачева	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. спец.	Осташевский	
Нач. осп-1	Саакьянц	
Н. контр.	Луценко	

Изделие закладное МН8

Стадия	Масса	Масштаб
Р	18,8	—

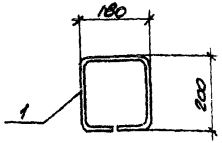
Лист | Листов 1

Вст 3 кп 2

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал Формат А4

Типовой проект 904-1-52.83-КЖИ Альбом 6



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТП904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования		
				к изготовлению арматурных		
				и закладных изделий		
				Детали		
Б.4		1		ф10А I ГОСТ 5781-81 ℓ=760	1	0,5кг

8383/6

Привязан

Инв. №

Проверил	Моргунов		
Ст. техн.	Растеряева		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. спец.	Осташевский		
Нач. отд.	Саакьянц		
Н. контр.	Луценко		

ТП904-1- -КЖИ- МН9

Изделие закладное МН9

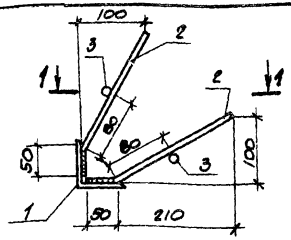
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,5	1:10

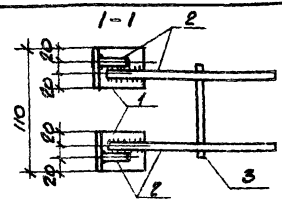
Лист | Листов 1

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат А4





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТП904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования		
				к изготовлению арматурных		
				и закладных изделий		
				Детали		
Б.4		1		L63×6 ГОСТ 8509-72* ℓ=50	2	0,3кг
Б.4		2		ф10А III ГОСТ 5781-81 ℓ=280	4	0,2кг
Б.4		3		ф10А III ГОСТ 5781-81 ℓ=120	2	0,1кг

Профильная сталь марки Вст 3кп2 по ГОСТ 380-71*.

8383/6 36

Привязан

Инв. №

Проверил	Макарова		
Ст. техник	Растеряева		
Инженер	Решетникова		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. спец.	Осташевский		
Нач. отд.	Саакьянц		
Н. контр.	Луценко		

ТП904-1-52.83-КЖИ- МН10

Изделие закладное МН10

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,8	–

Лист | Листов 1

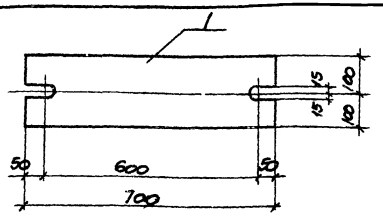
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал

Формат А4

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Типовой проект 904-1-52,83-КЖИ Альбом 6



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
				-200×20 ГОСТ 103-76 ℓ=700	1	21,9 кг

Привязан

Инв. №

8383/6

Проверил	Моргунов		
Ст. техник	Астеряева		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. спец.	Осташевский		
Нач. отд.	Саакьянц		
Н. контр.	Луценко		

ТП 904-1- -КЖИ-МС1

Изделие соединительное МС1.

Вст 3 кл 2

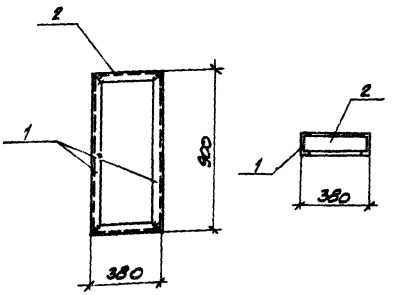
Стадия	Масса	Масштаб
Р	21,9	1:10
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б.Ч.		1		[12 ГОСТ 8240-72 ℓ=900	2	9,4 кг
Б.Ч.		2		[12 ГОСТ 8240-72 ℓ=380	2	4,0 кг

Привязан

Инв. №

8383/6

37

Проверил	Моргунов		
Ст. инж.	Макарова		
Рук. гр.	Моргунов		
Гл. спец.	Осташевский		
Нач. отд.	Саакьянц		
Н. контр.	Луценко		

ТП 904-1-52,83-КЖИ-МС2

Изделие соединительное МС2

Вст 3 кл 2

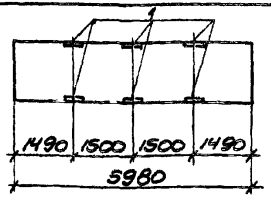
Стадия	Масса	Масштаб
Р	26,8	1:50
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.432-14/80 вып.1	Панель ПС 600.12.20-Я-3	1	
			1.432-14/80 вып.1	Панель ПС600.18.20-Я-3	1	
			1.432-14/80 вып.1	Панель ПС600.15.20-Я-6	1	
		1	1.432-14 вып.3	Изделие закладное М7	6	

Разбивка М7 по данному чертежу, остальное смотрите панели, соответствующих марок без индексов „1" и „2" по серии 1.432-14/80 вып. 1.

Марка	Масса
ПС600.12.20-Я-3-2	1200
ПС600.18.20-Я-3-1	1800
ПС600.15.20-Я-6-1	1500

8383/6

Привязан

Инв. №

ТП 904-1- -КЖИ-ПС600.12.20-Я-3-2

Панель стеновая (ПС600.12.20-Я-3-2, ПС600.18.20-Я-3-1, ПС600.15.20-Я-6-1)

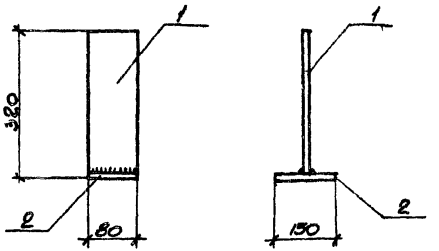
Стадия	Масса	Масштаб
Р	смотрите таблицу	—
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Проверил	Макарова	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. констр.	Осташевский	
Нач. сект.	Саакьянц	
Н. контр.	Луценко	

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Деталь		
		1		-80×6 ГОСТ 103-76 ℓ=320	1	1.1 кг
		2		-80×6 ГОСТ 103-76 ℓ=150	1	0.6 кг

8383/6

(38)

Привязан

Инв. №

ТП 904-1-52.83-КЖИ-МС3

Изделие соединительное МС3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1.7	
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Ст. техник	Растеряева	
Ст. инж.	Макарова	
Рук. гр.	Моргунов	
Гл. спец.	Осташевский	
Нач. сект.	Саакьянц	
Н. контр.	Луценко	

Копировал

Формат А4

gost.e-ecolog.ru