ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ КЭ-01-49

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК V

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ КОЛОНН

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН
ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
СОВМЕСТНО
С НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

УТВЕРЖДЕНЫ и ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ПРОТОКОЛОМ ГОССТРОЯ СССР
ОТ 26/III-1968г

gost.e-ecolog.ru

Пояснительная записка

1. Выпуск V содержит рабочие чертежи сборных железобетонных колонн, разработанных дополнительно к имеющимся в I, II и III выпусках серии КЭ-01-49, в результате пересчета колонн указанных выпусков по нормам СН и П 1962 г., а также дополнительные марки колонн для бескрановых зданий с пролетами 3 ом.
2. Колонны V выпуска разработаны с сохранением всех опалубочных размеров соответствующих им колонн I-III выпусков и отличаются от них только армированием или повышенной маркой бетона.
3. Габаритные схемы зданий, в которых применяются колонны настоящего выпуска, нагрузки, расчетные положения, принятые в расчете, расчетные схемы колонн и ключи для подбора колонн приведены в выпуске IV данной серии.
4. В соответствии с разъяснением НИИЖБ (письмо N2-1461 от 19 марта 1965 г.) глубина заделки арматуры колонн из стали класса А-III в фундаменты принята при марке бетона „200" не менее 30d и при марках бетона „300" и „400" не менее 25d.
5. Условия применения, изготовления, хранения, транспортировки и монтажа колонн изложены в пояснительной записке IV выпуска.
6. Марки колонн настоящего выпуска состоят из букв КП, римской цифры V, соответствующей номеру данного выпуска, в котором помещены рабочие чертежи колонн и порядкового номера колонны, являющегося продолжением соответствующих порядковых номеров колонн I, II и III выпусков данной серии.

Технико-экономические показатели на одну колонну.

Колонны для зданий с подвесным потолком или подвесным транспортом

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Сечение мм (h×b)	Объем бетона м³	Расход стали кг
КПV-26	2.8	300	400×400	1.1	213.9
КПV-27	3.2	400	400×400	1.3	299.5
КПV-28	3.0	300	400×400	1.2	212.4
КПV-58	4.3	300	500×500	1.7	235.1
КПV-59	5.0	400	500×500	2.0	315.8
КПV-60	5.8	300	500×500	2.3	323.8
КПV-61	5.8	300	500×500	2.3	352.0
КПV-62	7.0	400	500×600	2.8	373.2
КПV-63	7.0	400	500×600	2.8	347.2
КПV-64	6.5	400	500×500	2.6	444.7
КПV-65	6.5	400	500×500	2.6	485.0
КПV-66	7.9	400	500×600	3.15	545.2
КПV-67	7.35	400	500×600	2.94	324.3
КПV-68	7.9	400	500×600	2.8	360.2
КПV-69	5.5	300	500×600	2.22	216.8
КПV-70	5.5	300	500×600	2.22	262.3
КПV-71	6.1	300	500×600	2.43	215.7
КПV-72	6.1	300	500×600	2.43	250.0
КПV-73	6.1	300	500×600	2.43	294.0
КПV-74	5.8	400	500×500	2.33	404.4
КПV-75	6.5	400	500×600	2.6	294.1
КПV-76	7.0	400	500×600	2.8	308.9
КПV-77	5.0	300	500×500	2.0	254.2

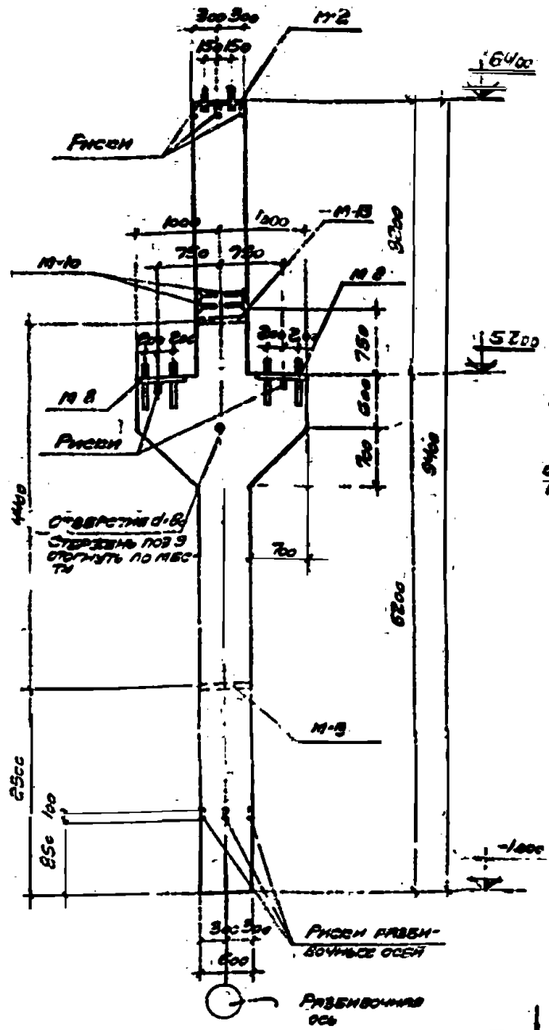
Колонны для зданий, оборудованных мостовыми кранами

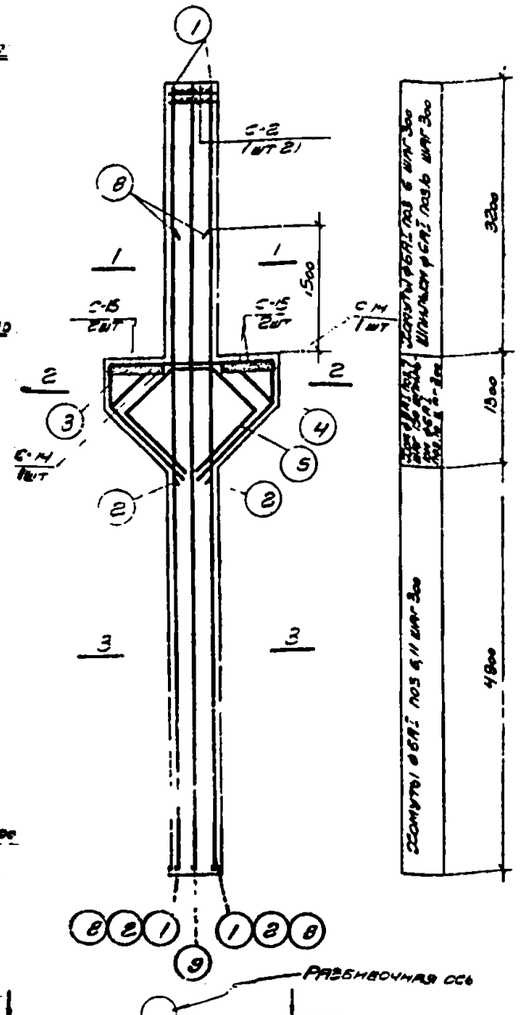
Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Нижнее сечение мм (h×b)	Объем бетона м³	Расход стали кг
КПV-42	7.0	200	600×400	2.79	436.4
КПV-43	7.1	200	800×400	2.84	405.6
КПV-44	8.0	200	800×400	3.22	436.0
КПV-45	10.1	200	800×400	4.05	573.3
КПV-46	12.4	300	800×500	4.97	624.1
КПV-47	11.6	200	800×500	4.62	729.4
КПV-48	13.0	300	800×500	5.18	618.[illegible]

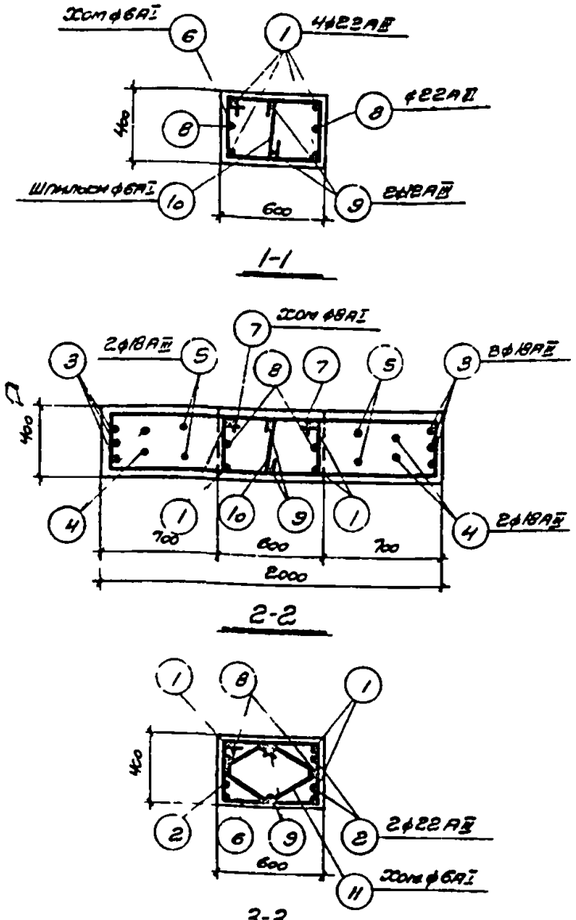
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

Нач. КЭ-1	Авраменко	[illegible]
Гл. конструкт.	Авраменко	
Гл. инж. пр.	Григорьев	[illegible]
Дата выпуска январь 1968 г.		

ТК 1968	Пояснительная записка и технико-экономические показатели колонн.	КЭ-01-49	
		Выпуск V	Лист Б







Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	№ поз	Эскиз	⌀ мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м.
КП V-42	1	9970	22 AIV	9970	4	37,5
	2	4800	22 AIV	4800	4	19,2
	3	190, 540, 540, 170, 1170, 225, 830	18 AIII	5330	3	15,99
	4	430, 950, 540, 220, 720, 1210, 850	18 AIII	4810	2	9,62
	5	705, 500, 770, 1030, 710, 730	18 AIII	4550	2	9,10
	6	610, 340, 420, 540	6 AI	1910	28	53,5
	7	1340, 340, Загнуть по месту, 1660	8 AI	3310	1	5,96
	8	7670	22 AIV	7670	2	15,3
	9	9350	12 AII	9350	2	18,7
	10	340	6 AI	490	16	7,8
	11	270, 390, 340, 220, 270	6 AI	1430	17	24,3

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закл. элем.	Кол. шт	№ листа
КП V-42	М-2	1	42, 43, 44 вып I
	М-8	2	
	М-10	2	
	М-13	2	
	С-2	2	
	С-15	4	27 вып V
	С-14	2	

Выборка стали на одну колонну

Марка колонны	Горячекатаная сталь по ГОСТ 5781-61 Класса A-I, ⌀ мм: 6	8	20	Итого кг	Класса A-II, ⌀ мм: 8	12	18	22	Итого кг	Сталь прокатная в ст 3сп ГОСТ 380-60*: Профиль: Уг. 8	Уг. 80×80	Швел. №12	Лист 14 мм	Итого кг	Расход стали кг
КП V-42	22,8	23,5	12,4	58,7	9,9	24,9	69,3	214,8	318,9	52,7	3,8	0,1	0,2	38,8	436,4

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
КП V-42	7,0	200	2,79	436

Примечания

1. Детали колонн с закладными элементами помещены на листе 39 выпуск I.
2. Сетки С-15, С-14 смотрите на листе 27 вып V.

ТК 1968 — Колонна КП V-42 — 23-01-45 — Выпуск V — Лист 1

Предприятие Москва

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	N поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м
КП V-43	1	10570	22АIII	10570	3	21,7
	2	4700	22АIII	4700	3	14,1
	3	2900	22АIII	2900	4	11,6
	4	6750	22АIII	6750	3	20,3
	5	6750	12АIII	6750	2	13,5
	6	920, 400, 850, 480, 320	18АIII	2660	3	7,98
	7	380, 540, 210, 420, 320	18АIII	1945	2	3,89
	8	400, 340, 320, 410	6АI	1470	13	19,1
	9	1010, Загнуть по месту, 340, 1350	8АI	2710	8	21,7
	10	820, 340, 740, 410	6АI	2310	24	55,4
	11	480, 430, 410, 410, 170, 370	6АI	1730	23	41,2
	12	320	6АI	470	13	6,1
	13	4200	18АIII	4200	4	16,8

Выборка стали на одну колонну

Марка колонны	Горячекатаная сталь по ГОСТ 5781-81 Класса А-I ф, мм 6	8	20	Итого кг	Класса А-II ф мм 8	12	18	22	Итого кг	Стали прокатная ВСт3кп2 По ГОСТ 380-60* Профиль 5,0	4,5Б	5,0 Б	4,5 Б	5,0 Б	Итого кг	Расход стали кг
КП V-43	27,1	8,8	6,2	41,9	7,7	29,3	57,4	23,5	81,75	24,4	15,4	5,8	9,1	9,2	47,9	407,2

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закл элем	Кол шт	N листа
КП V-43	М-1	1	Вып I, л 42, 43, 44
	М-6	8	
	М-8	1	
	М-10	1	
	М-12	1	
	М-14	1	
	С-9	1	Вып V, л 27
	С-10	2	
	С-16	2	

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
КП V-43	7,1	200	2,84	407

Примечания

1. Детали колонн с закладными элементами помещены на листе 39 выпуска I
2. Связи С-9, С-10, С-16 смотрите на листе 27 вып V

Разбивочная схема закладных элементов М-6

Схематический план установки связей

ТК 1988

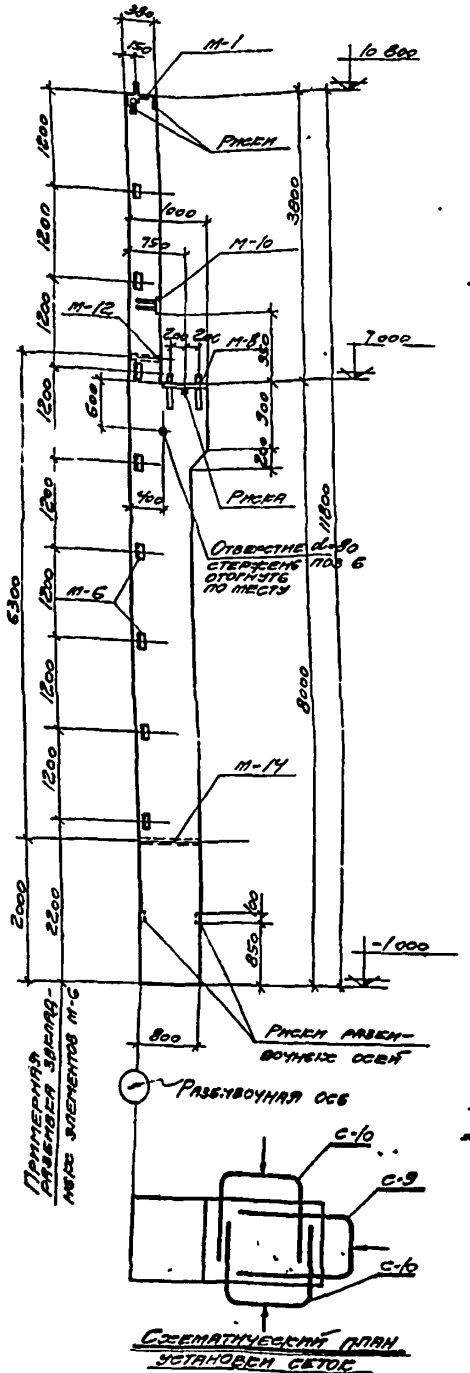
КП V-43

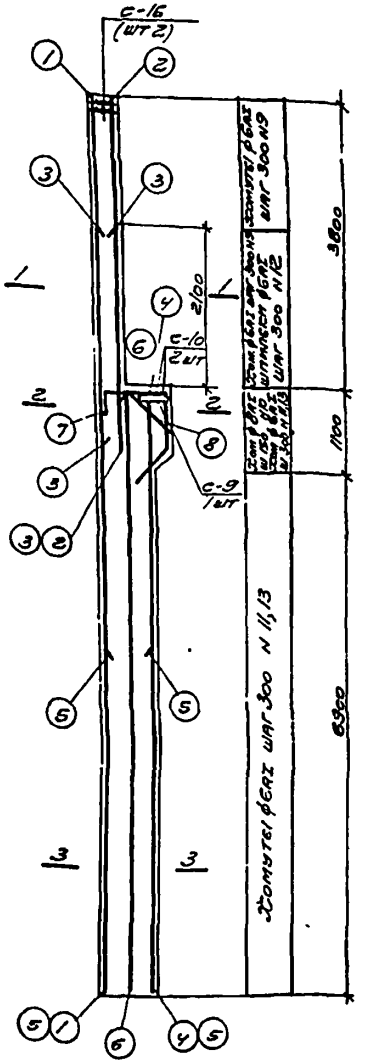
Колонна КП V-43

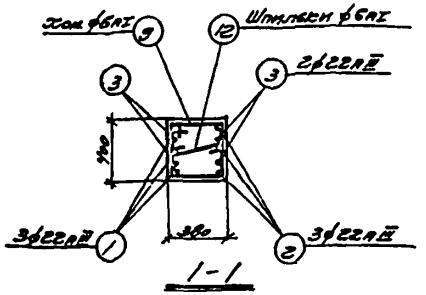
К-9-01-43

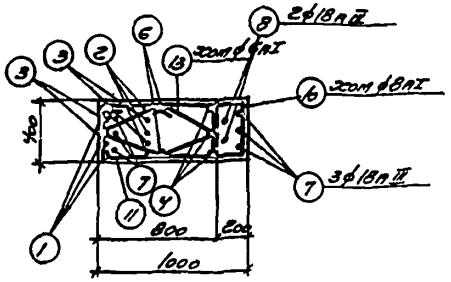
Выпуск V, Лист 2

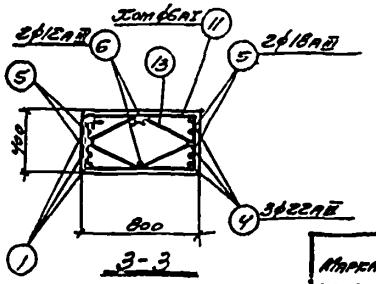
Проектировщик: Гипростроммаш, г. Москва
Гл. инженер проекта: Ивашенко
Гл. специалист: Лобанов
Руководитель группы: Подберезин
Конструктор: Гребенюк
Чертил: Шилина
1988











Спецификация арматуры на одну колонну

Марка сборочных	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м
КПЕ-44	1	11710	22АII	11710	3	35,3
	2	4700	22АII	4700	3	14,1
	3	3000	22АII	3000	4	12,0
	4	7950	22АII	7950	3	23,8
	5	4500	18АII	4500	4	18,0
	6	7950	12АII	7950	2	15,9
	7	320, 400, 850, 320	18АII	2660	3	7,98
	8	380, 310, 320	18АII	1945	2	3,89
	9	400, 320	6АI	1470	13	19,1
	10	1010, 1360, Загнуть по месту	8АI	2710	8	21,7
	11	820, 710	6АI	2310	27	62,4
	12	340	6АI	490	7	3,4
	13	490, 490, 370	6АI	1790	27	48,3

Выборка стали на одну колонну

Марка колонны	Горячекатаная сталь по ГОСТ 5781-61									Сталь прокатная ВСт3кп ГОСТ 380-60*					Расход стали кг
	Класса А-I				Класса А-III					Профиль					
	ф, мм			Итого кг	ф, мм				Итого кг	5÷8	∠63×5	∠75×5	∠80×6	Итого кг	
	6	8	20		8	12	18	22							
КПЕ-44	29,6	84	62	143,2	7,7	23,8	57,6	252	341,3	25,4	7,3	5,8	9,1	47,8	438,3

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка выделяемых элементов	Кол. шт.	№ листа ТМ
КПЕ-44	М-1	1	Вып. 27 лист 43,44
	М-6	9	
	М-8	1	
	М-10	1	
	М-12	1	
	М-14	1	
	С-9	1	Вып. 27 лист 2
	С-10	2	
	С-16	2	

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Класс бетона	Объем бетона, м³	Расход стали кг
КПЕ-44	8,0	200	3,22	438

Схематический план установки сеток

Примечания

1 Детали колонн с закладными элементами - помещены на листе 39 выпуска I

2 Сетки С-9, С-10, С-16 смотрите на листе 27 вып V

ТК 1568

Колонна КПЕ-44

Т.9-01-49

Выпуск V, Лист 3

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

Зам. гл. инж. проекта Е. Сергин
Нач. сект. Ю. Яковлев
Гл. конструктор Ю. Ананьев
Гл. инж. проекта Ю. Ананьев
Дата выпуска 1968 г.

Н. контр. Ю. Ананьев
Гл. технолог Ю. Ананьев
Гл. конструктор Ю. Ананьев
Гл. инж. проекта Ю. Ананьев

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м
КП̄-45	1	4700	22 AIII	4700	4	18,8
	2	3100	22 AIII	3100	4	12,4
	3	7950	22 AIII	7950	6	47,7
	4	11750	22 AIII	11750	2	23,5
	5	4200	22 AIII	4200	4	16,8
	6	1910; 835; 1220; 720; 200	22 AIII	5620	3	16,86
	7	500; 910; 705; 320; 320; 120; 720; 200	22 AIII	5000	2	10,00
	8	810; 280; 1150; 1410; 770; 180°	22 AIII	4740	2	9,48
	9	620; 340; 340; 340	6 AI	1910	14	26,8
	10	1410; 340; 1760; Загнуть по месту	8 AI	3310	20	70,2
	11	820; 340; 740; 340	6 AI	2310	23	53,1
	12	340	6 AI	490	13	6,4
	13	480; 490; 340; 340; 170; 370	6 AI	1790	28	51,2

Выборка стали на одну колонну

Марка колонны	Горячекатаная сталь по ГОСТ 5781-61 класса A-I, ф, мм: 6	8	20	Итого кг	класса A-III, ф, мм: 8	12	22	Итого кг	Сталь прокатная б ст 3 кп ГОСТ 380-60**: Профиль №	Итого кг	Закладные детали кг	Всего стали кг
КП̄-45	34,3	27,7	12,4	74,4	8,9	29,2	33,5	133,0	5,6	52,6	6,8	59,9

	Масса, кг			
	0,1	0,2	59,9	567,3

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Кол. шт	N листа
КП̄-45	М-2	1	43, 43, 44 Вып. I
	М-8	2	
	М-10	2	
	М-13	1	
	М-14	1	
	С-2	2	27 Вып. II
	С-15	4	
	С-14	2	

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали кг
КП̄-45	10,1	200	4,05	367

Примечания

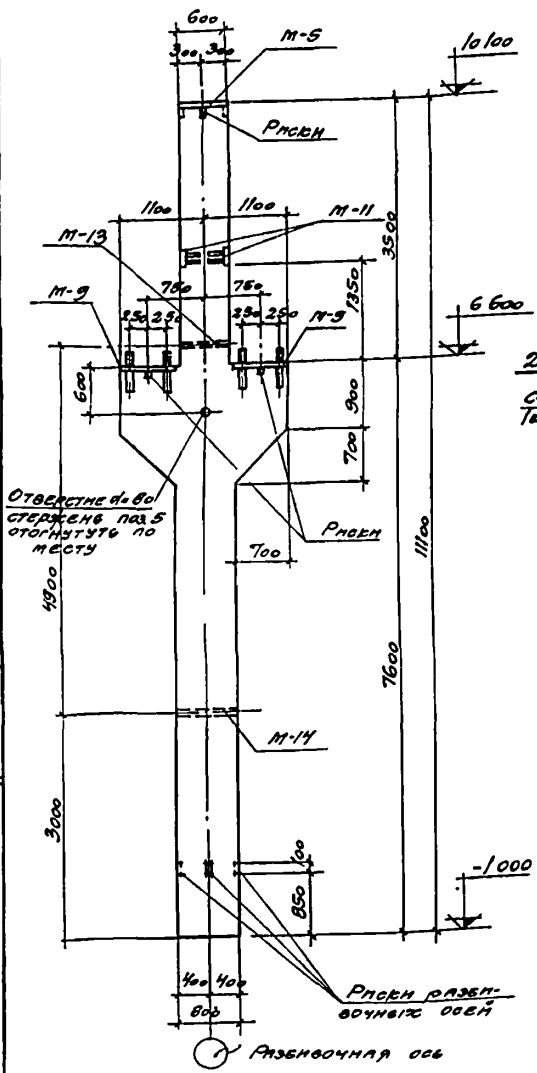
1. Детали колонн с закладными элементами помещены на листе 39 выпуска I.
2. Сетки С-15, С-14 смотрите на листе 27 вып V

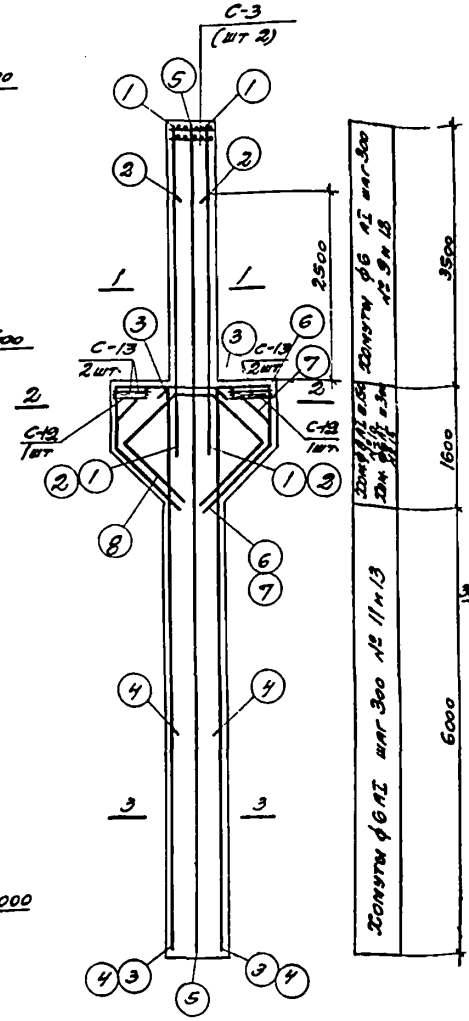
ТК 1968	Колонна КП̄-45	КЭ-01-45	Выпуск V	Лист 4

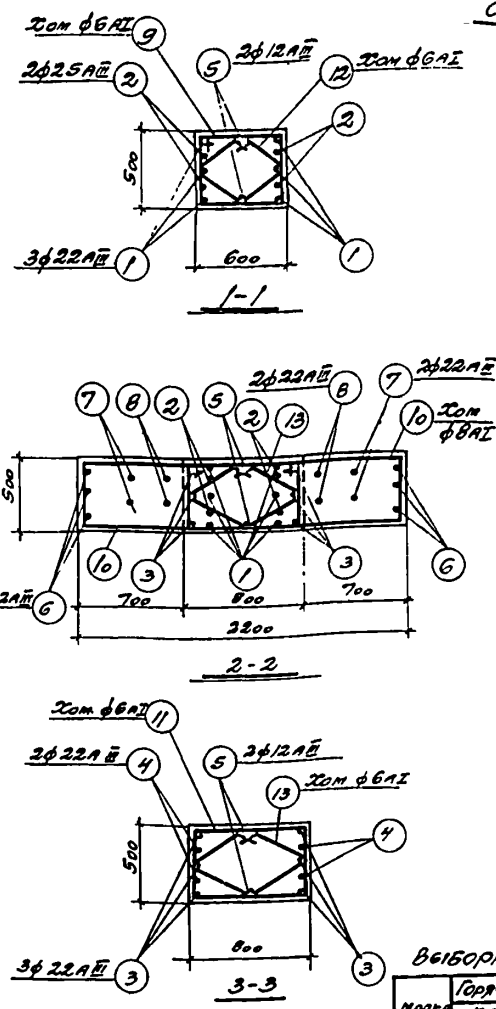
г. Москва

Инв. № подл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № дубл.

9629







Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонн	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м
КПV-46	1	4400	22АIII	4400	6	26,4
	2	3500	25АIII	3500	4	14,0
	3	7550	22АIII	7550	6	45,3
	4	3000	22АIII	3000	4	12,0
	5	11070	12АIII	11070	2	22,1
	6	2110, 840, 1170, 1170, 830	22АIII	6130	3	18,39
	7	1130, 335, 380, 1170, 1130, 380, 840	22АIII	5620	2	11,24
	8	865, 380, 1125, 1170, 1180, 840	22АIII	4990	2	9,98
	9	610, 440, 340, 320	6АI	2110	13	27,4
	10	1510, 440, 1960, загнуть по месту	6АI	3910	22	86,0
	11	810, 440, 740, 320	6АI	2510	21	52,7
	12	420, 550, 540, 430, 870, 220, 220	6АI	1550	13	20,2
	13	500, 430, 430, 540, 370, 220, 220	6АI	1870	27	50,5

Выборка стали на одну колонну

Марка колонн	Горячекатаная сталь по ГОСТ 5781-61 класса А-I ф, мм 6	8	20	Итого	класса А-III ф, мм 8	12	22	25	Итого	Сталь прокатная ст 3 кп по ГОСТ 380-60* профили ∠	Итого	Расход стали кг
КПV-46	38,7	34,0	10,7	83,4	12,5	27,9	32,0	53,9	462,3	754	6,8	628,2

Выборка закладных элементов на одну колонну

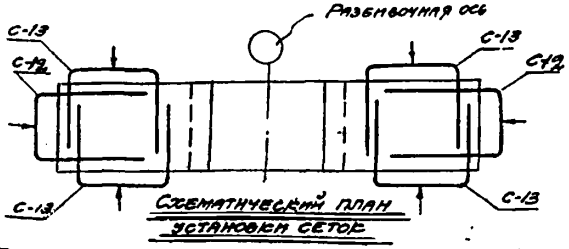
Марка колонны	Марка закл элем	Кол шт	№ листа
КПV-46	М-5	1	27 вып V
	М-9	2	
	М-11	2	
	М-13	1	
	М-14	1	
	С-3	2	
	С-12	2	
	С-13	4	

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
КПV-46	12,4	300	4,97	628

Примечания

1. Детали колонн с закладными элементами помещены на листе 40 выпуска I
2. Сетки С-12 и С-13 смотрите на листе 27 вып V



ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

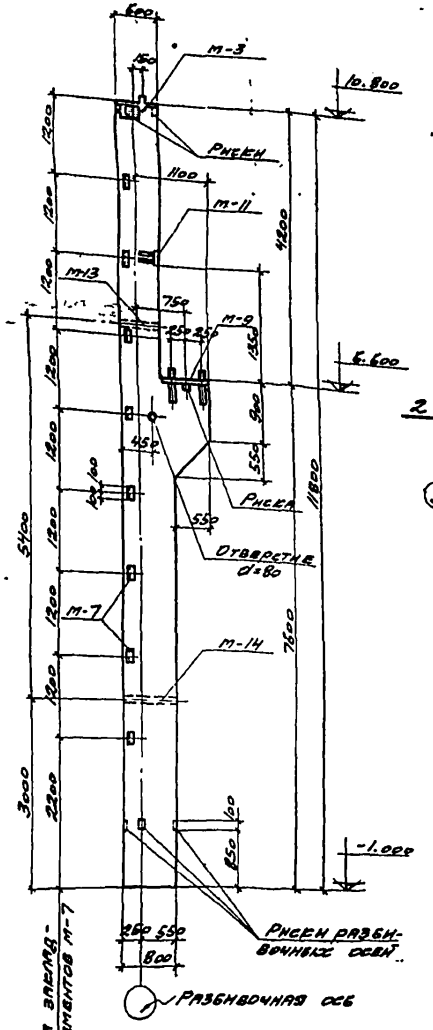
Гип Белкин
Нач сект Иванченко
Гл констр Иванченко
Гл инж пр Григорьев
Дата выпуска январь 1968

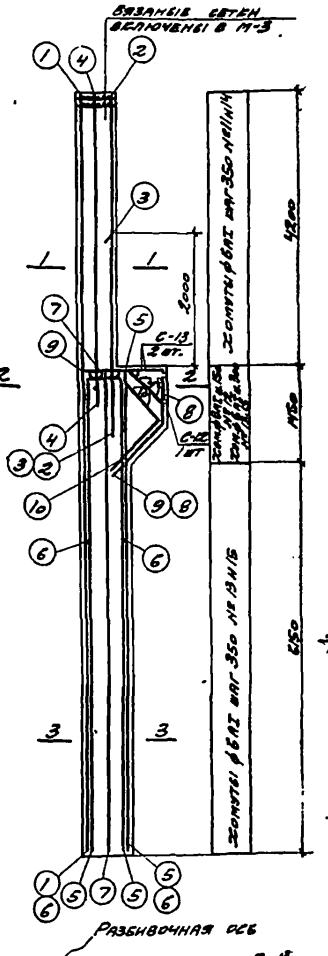
Ст техник Разбегина
Нач отд Любольская

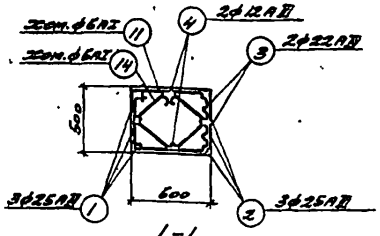
ТК 1968

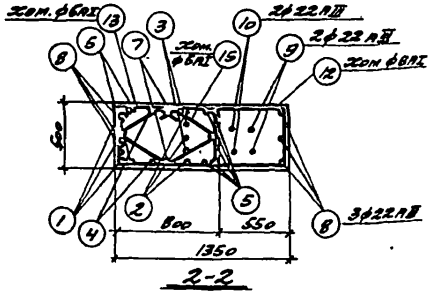
Колонна КПV-46

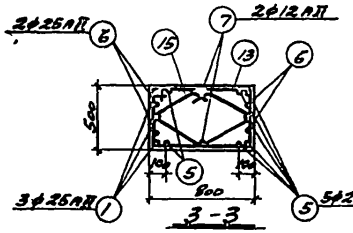
Тз-01-49
Выпуск V Лист 5

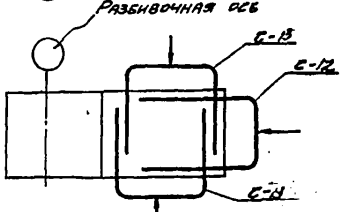












Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Эскиз	⌀ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м
КП I-47	1	11770	25АIII	11770	3	35,3
	2	5200	25АIII	5200	3	15,6
	3	2800	22АIII	2800	2	5,6
	4	4700	12АIII	4700	2	9,4
	5	7550	25АIII	7550	7	52,9
	6	5000	25АIII	5000	4	20,0
	7	7550	12АIII	7550	2	15,1
	8	200, 1265, 540, 680	22АIII	3265	3	9,79
	9	805, 460, 380, 540, 680	22АIII	2800	2	5,60
	10	425, 840, 680	22АIII	2570	2	5,14
	11	610, 440, 540, 520	6АI	2110	13	27,4
	12	1360, Загнуть по месту, 440, 1810	8АI	3610	10	36,1
	13	810, 440, 740, 520	6АI	2510	23	57,7
	14	420, 350, 370, 440, 220, 220	6АI	1550	13	20,2
	15	440, 430, 370, 220, 220	6АI	1870	23	43,0

Выборка стали на одну колонну

Марка колонны	Горячекатаная сталь по ГОСТ 5781-61 класса AI, ⌀ мм: 6	8	20	Итого	класса A-III, ⌀ мм: 8	12	22	25	Итого	Сталь прокатная в ст. 3 сп по ГОСТ 380-60* Профиль	Итого	Расход стали кг
КП I-47	38,1	14,3	6,2	58,6	6,8	22,6	704,7	738,1	533,9	53,9	17,3	6,8	0,1	0,2	77,6	730,3

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закл. элем.	Кол. шт.	№ листа
КП I-47	М-3	1	42, 43, 44 альб.
	М-7	9	
	М-9	1	
	М-11	1	
	М-13	1	
	М-14	1	
	С-13	2	лист 27 вып. I
	С-12	1	

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
КП I-47	11,6	200	4,67	730,3

Примечания

1. Детали колонн с закладными элементами помещены на листе 40 вып. I
2. Сетки С-13 С-12 смотрите на листе 27 вып. I

ТК 1558

Колонна КП I-47

КЭ-01-49 Выпуск I Лист 6

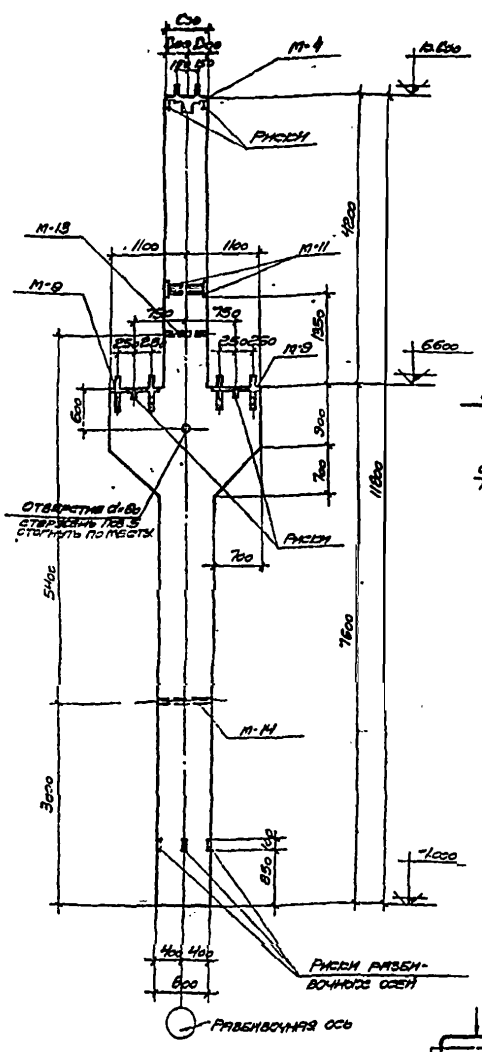
ПРОМТРАНСПРОЕКТ г. Москва

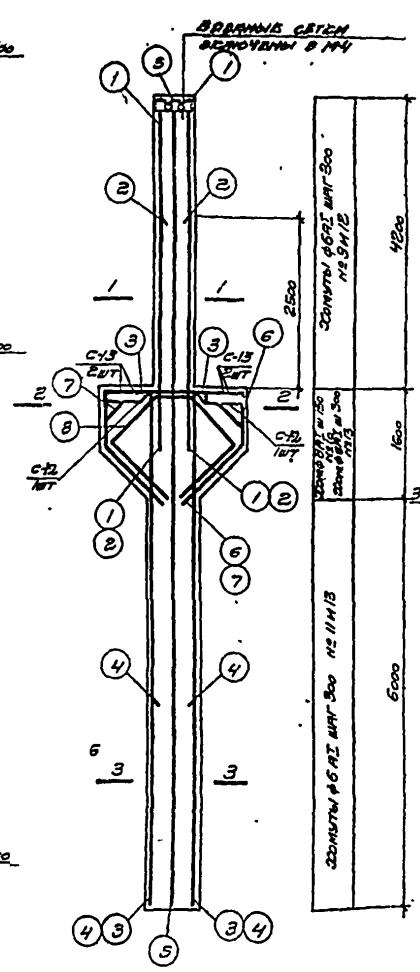
Гл. инженер проекта Ананьев
Гл. конструктор проекта Ананьев
Руководитель группы Ананьев
Проверил Ананьев
Ст. техник Ананьев
Нач. отд. Ананьев
Выполнил Ананьев

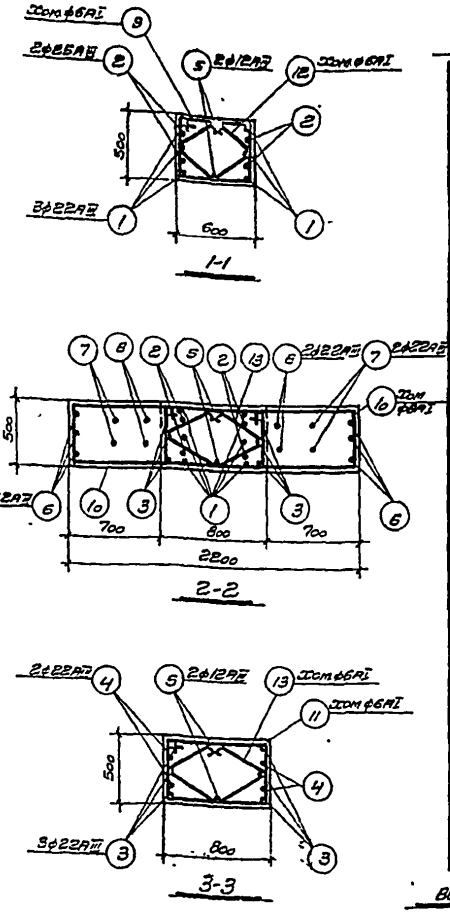
Изм. Кол. уч. Лист № докум. Подпись Дата

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

9689 10







Спецификация арматуры на одну колонну

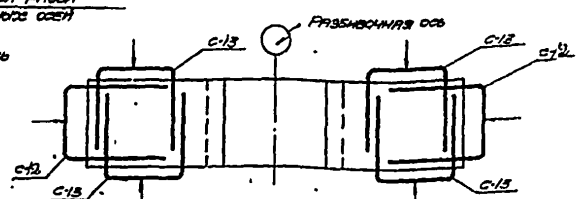
Марка колонны	№ поз.	Эскиз	⌀ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м
КП I-48	1	5100	22АII	5100	6	30,6
	2	3500	25АII	3500	4	14,0
	3	7350	22АII	7350	6	45,3
	4	3000	22АII	3000	4	12,0
	5	11770	12АII	11770	2	23,5
	6	2110	22АII	6130	3	18,39
	7	1190	22АII	5620	2	11,24
	8	3800	22АII	4990	2	9,98
	9	540	6АI	2110	15	3,17
	10	1960	6АI	3940	22	8,67
	11	740	6АI	2540	21	5,27
	12	3503	6АI	1550	15	2,32
	13	1870	6АI	1870	27	5,05

Выборка стали на одну колонну

Марка колонны	Горячекатаная сталь по ГОСТ 5781-61 класса А-I, ф, мм: 6	8	20	итого	класса А-II, ф, мм: 12	22	25	итого	Сталь прокатная по ГОСТ 380-60*: Полоса 8	25	28	Профиль 12	22	итого	Всего стали кг
КП I-48	46,3	34,0	12,4	86,7	12,6	94,3	39,4	146,3	477,8	81,7	6,8	9,1	9,3	88,9	652,9

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Номера закл. элем.	Кол. шт	№ лист. ТП
КП I-48	М-4	1	Выпуск I 1.412-1/77 лист 44
	М-9	2	
	М-11	2	
	М-13	1	
	М-14	1	
	С-12	2	Выпуск I лист 27
	С-13	4	



Схематический план установки стоек

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
КП I-48	13	300	8,18	652,9

Примечания

1. Деталь колонн с закладными элементами помещены на листе 40 выпуска I
2. Сетки С-12, С-13 смотрите на листе 27 вып. I

ТК 1968

Колонна КП I-48

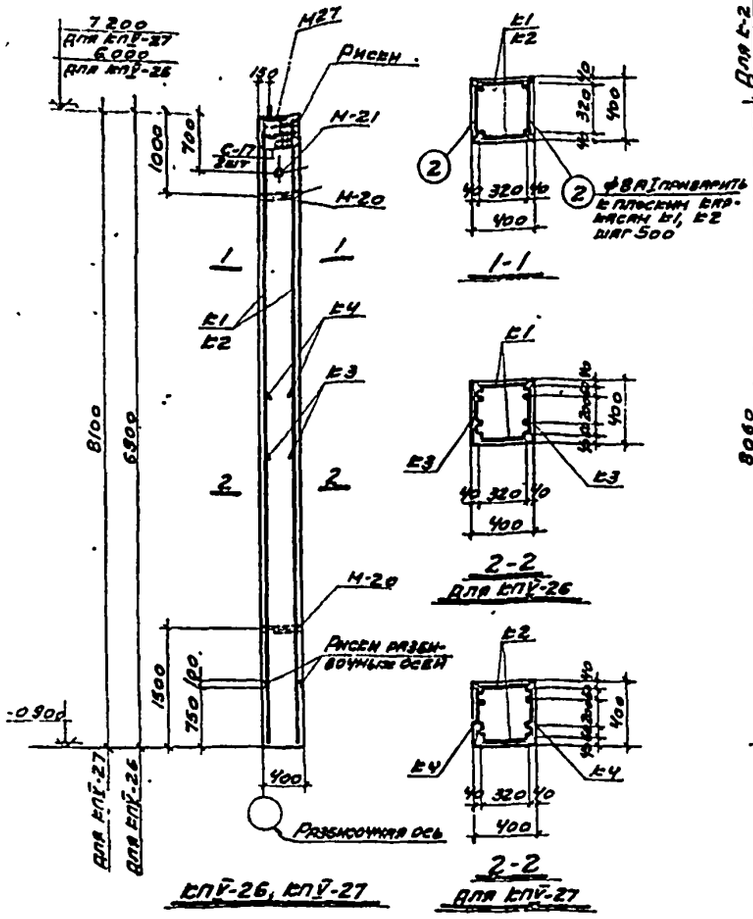
3.Кр-01-48

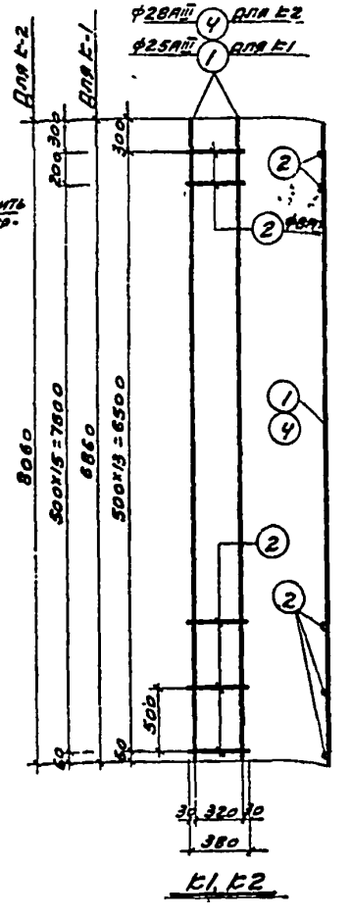
Выпуск I Лист 7

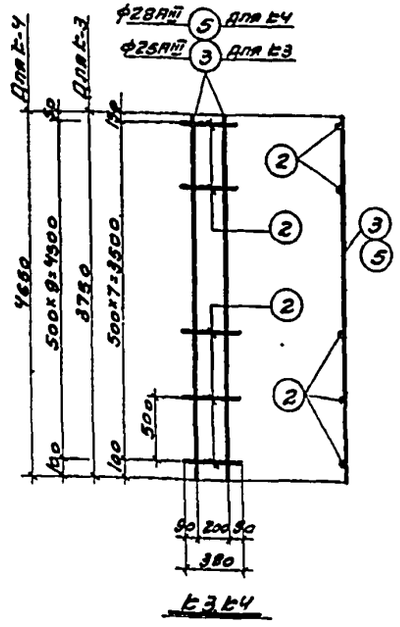
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инженер проекта — Ю. Ушаков
Гл. архитектор проекта — Ю. Ушаков
Гл. инженер — Ю. Ушаков
Руководитель — Ю. Ушаков
Нач. сект. — Ю. Ушаков
Гл. конструктор — Ю. Ушаков
Гл. инж. проекта — Ю. Ушаков
Сдача выпуска — Ю. Ушаков

Промстройпроект
г. Москва







Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м
КП̄-26	К1 (шт 2)	1		25АIII	6800	4	27,4
		2		8АI	800	20	10,7
	К3 (шт 2)	2		8АI	380	16	6,1
		3		25АIII	3760	4	15,0
	Отд. стержни	2		8АI	380	14	5,3
КП̄-27	К2 (шт 2)	2		8АI	380	34	12,9
		4		28АIII	6060	4	32,2
	К4 (шт 2)	2		8АI	380	20	7,6
		5		28АIII	4380	4	18,6
	Отд стержни	2		8АI	380	14	5,3

Примечания.

1. Размеры каркасов даны по осям стержней
2. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64. Объединение плоских каркасов в пространственные производить при помощи электросварочных клещей.

Спецификация закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладн. элемента	Кол. шт.	№ листа
КП̄-26	М-6	5	15 вып II
	М-20	2	
	М-21	1	
	М-27	1	25,27 вып V
	С-17	2	
КП̄-27	М-6	6	15 вып II
	М-20	2	
	М-21	1	
	М-27	1	25,27 вып V
	С-17	2	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61						Закладные элементы							Горячекат.-арматурная сталь ГОСТ 5781-61						Расход стали
	Класса А-I			Класса А-III			Прокат. Ст 3кп ГОСТ 380-60*							Класса А-I			Класса А-II			
	ф, мм		Итого	ф, мм		Итого	Профиль						Итого	ф, мм		Итого	ф, мм		Итого	
	8			25	28		δ=8	5	6	8	12	16		6	8	20		12			
КП̄-26	8,7		8,7	163,4	—	163,4	13,7	9,6	3,1	2,0			28,4	6,4	9,3	9,8	7,6	5,6		9,6	213,6
КП̄-27	10,2		10,2	—	245,6	245,6	13,7	11,5	3,1	2,0			30,3	6,4	9,3	9,8	7,6	5,9		5,9	299,5

Показатели на одну колонну

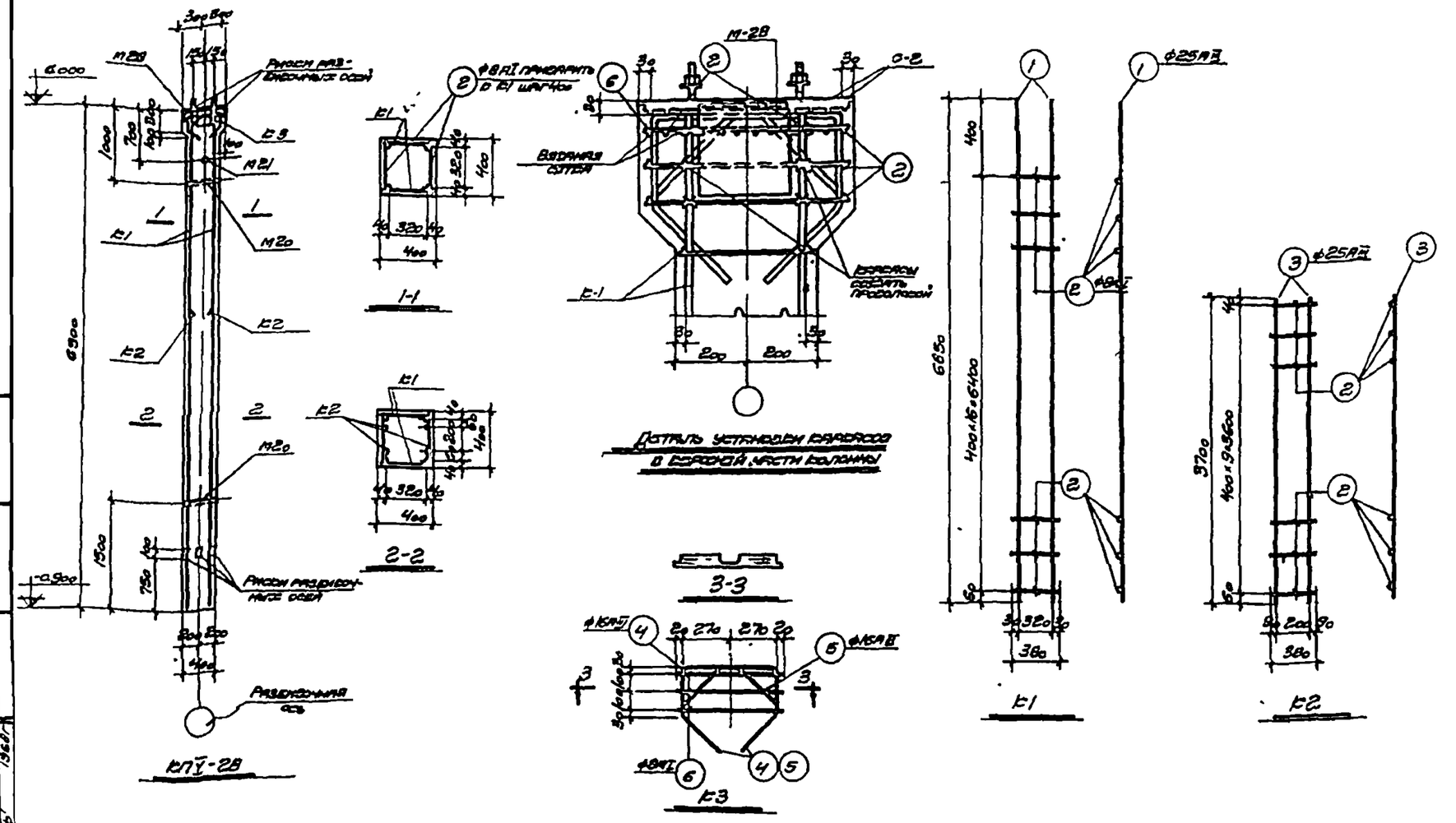
Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³
КП̄-26	2,8	300	1,1
КП̄-27	3,2	400	1,3

ТК 1968

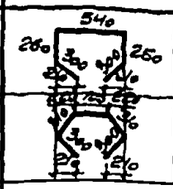
Колонны КП̄-26, КП̄-27

3.9-01-49

Альбом V Лист 8



Спецификация арматуры на одну колонну

	Марка	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м
КП V-28	К1 (шт 2)	1	—	25 AIII	6660	4	27,4
		2		8 AI	380	34	12,9
	К2 (шт 2)	2	—	8 AI	380	20	7,6
		3		25 AIII	3700	4	14,8
	К3 (шт 2)	4		16 AII	1660	2	3,3
		5		16 AII	1320	2	2,6
		6	—	8 AI	580	6	3,5
	Отд стерж	2	—	8 AI	580	32	12,2
		6		8 AI	580	8	4,7

Примечания

1. Размеры каркасов даны по осям стержней
2. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 Объединение плоских каркасов в пространственные производить при помощи электросварочных клещей.
3. Армирование оголовка колонны КП V-28 выполняется по типу колонн КП II-18 выпуска II

Спецификация закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладн элемент	Кол шт	№ листа
КП V-28	М 28	1	Лист 15 вып II
	М 20	2	
	М 21	1	
	С-2	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61							Закладные элементы											Расход стали
	Класса А-I			Класса А-II				Прокат в ст 3 кп ГОСТ 380-60*				Горячекат арматурная сталь ГОСТ 5781-61							
	ф, мм		Итого	ф, мм			Итого	Профиль			Итого	Класса А-I			Итого	Класса А-II		Итого	
	8			25	15							20	8	6		12			
КП V-28	16,2		16,2	152,6	4,3		171,8	2,2	3,1	2,1	24,4	1,6	0,3	1,9	3,8	4,4		4,4	222,7

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³
КП V-28	3,0	300	1,2

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

Зам гл инженера	Белкин	Рус гл инженера	Веснис
Нач СКО-1	Абрамович	Стинженер	Штибельбанд
Гл конструкт	Ахрамченко	Техник	Пивоваров
Гл инженер	Григорьев	Проверил	Васильева
Дата выпуска	Январь 1968 г		

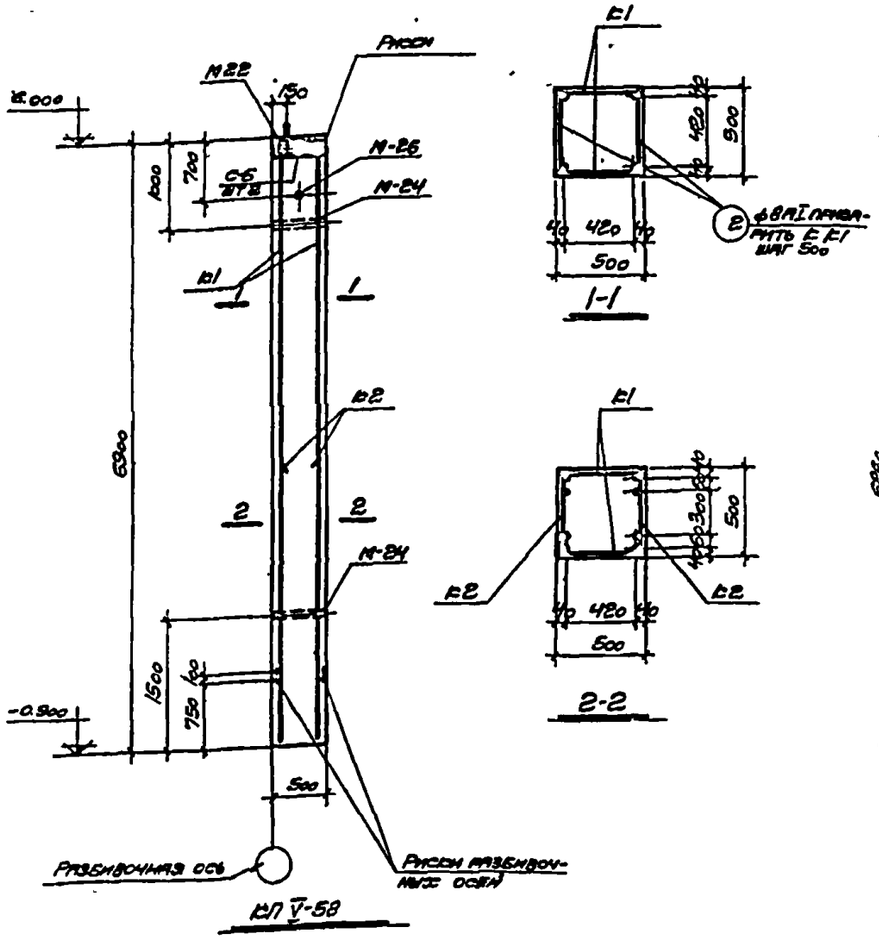
ТК 1863

Колонна КП V-28

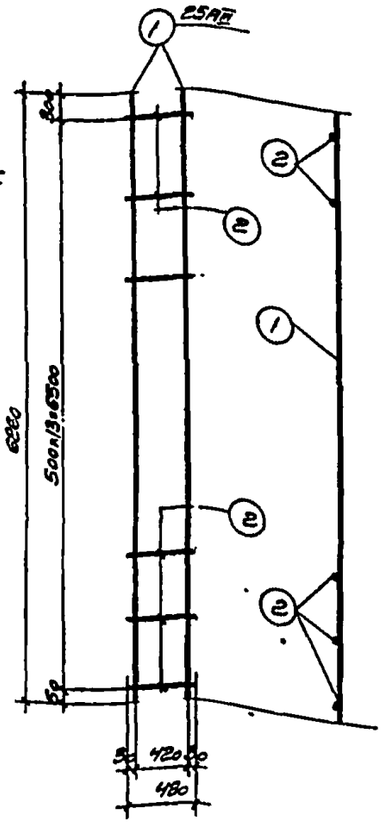
КЭ-01-49

Выпуск V | Лист 9

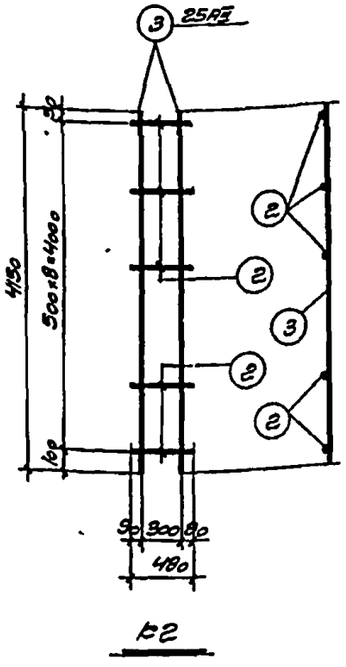
9689 13



КП V-58



К1



К2

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м
КП V-58	К1 (шт 2) 1		25 AII	6860	4	27,4
	К1 (шт 2) 2		8 AI	480	28	13,5
	К2 (шт 2) 2		8 AI	480	18	6,6
	К2 (шт 2) 3		25 AII	4150	4	16,6
	Отд стержни		8 AI	480	10	4,8

Примечания:

1. Размеры каркасов даны по осям стержней.
2. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64. Объединение плоских каркасов в пространственные производить при помощи электросварочных клещей.

Спецификация закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладн элем	Кол. шт	№ листа
КП V 58	М-1	4	2/22 вып II
	М-22	1	
	М-24	2	
	М-26	2	
	С-6	2	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь по ГОСТ 5781-61: Класса А-I ф мм 8		Итого	Класса А-III ф мм 25			Итого	Закладные элементы: Прокат в ст. 3кп ГОСТ 380-60 Профиль δ 8	L 63х5	Полоса 150х8	Полоса 120х8	Итого	Прокат по ГОСТ 8568-57 и ГОСТ 2590-57 Класса А-I ф мм 6	8	20	Итого	Класса А-II ф мм 12			Итого	Расход стали
КП V-58	136		11,0	1495			1691	22,0	7,7	11,9	3,3	37,9	8,8	9,4	1,0	19,2	6,9			6,9	235,1

Показатели на одну колонну

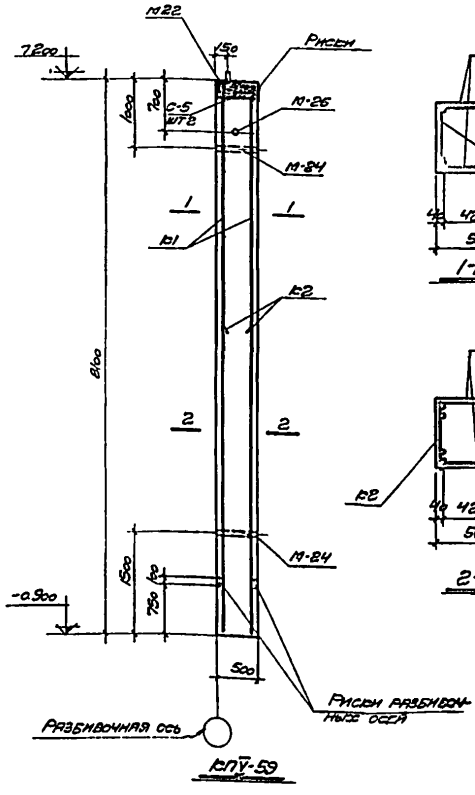
Марка колонны	Вес т	Объем бетона	Объем бетона
КП V-58	4,3	3,00	1,7

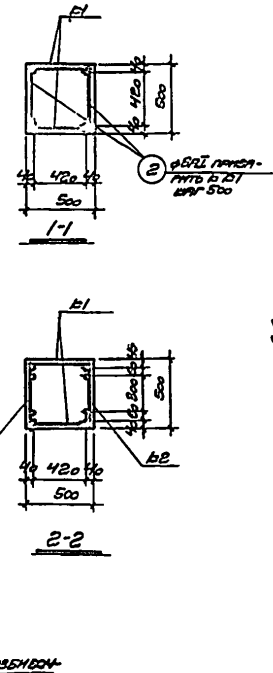
ТК 1968

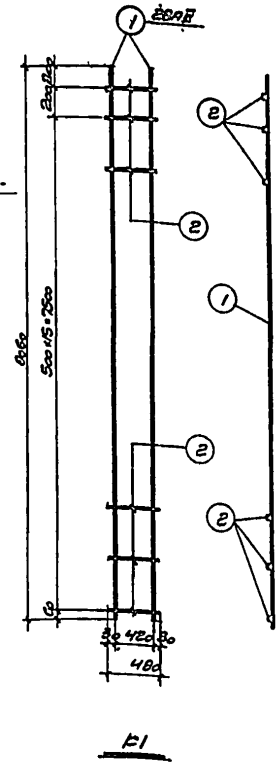
Колонна КП V-58

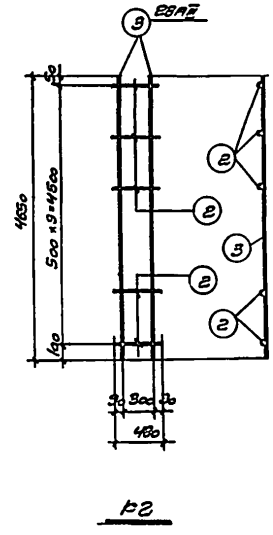
3.9-01-49

Выпуск V | Лист 10









Спецификация арматуры на одну колонну

Изделия	Марка	№ поз	Эскиз	∅ мм	Длина см	Кол. шт	Общая длина м
КП V-59	Б1 (шт 2)	1		2ВАIII	8360	4	32,2
		2		8АI	480	34	16,3
	Б2 (шт 2)	2		8АI	480	20	9,6
		3		2ВАII	4650	4	18,6
	Отд стерж	2		8АI	480	14	6,7

Примечания

1. Размеры каркасов даны по осям стержней.
2. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64. Объединение плоских каркасов в пространственные производить при помощи электросварочных клещей.

Спецификация закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладн. элемент.	Кол шт	№ листа
КП V-59	М-4	5	21,22 вып III
	М-22	1	
	М-24	2	
	М-26	1	
	С-5	2	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61							Закладные элементы. Прокат В ст 3сп ГОСТ 380-60*					Подчиненные закладные детали. Сталь разных классов						Расход стали
	Класса А-I			Класса А-III				Профиль					Класса АI			Класса АII			
	∅ мм		Итого	∅ мм			Итого	∅ 8	∅ 25	Полоса 60×8	Полоса 70×10	Итого	∅ мм			Итого	∅ мм		Итого	
	8			28									6	8	20		12	-			
КП V-59	12,9		12,9	34,5А			246,6	22,0	9,6	4,9	3,3	39,8	8,8	9,4	1,0	19,2	7,3			7,3	315,8

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона
КП V-59	5,0	400	2,0

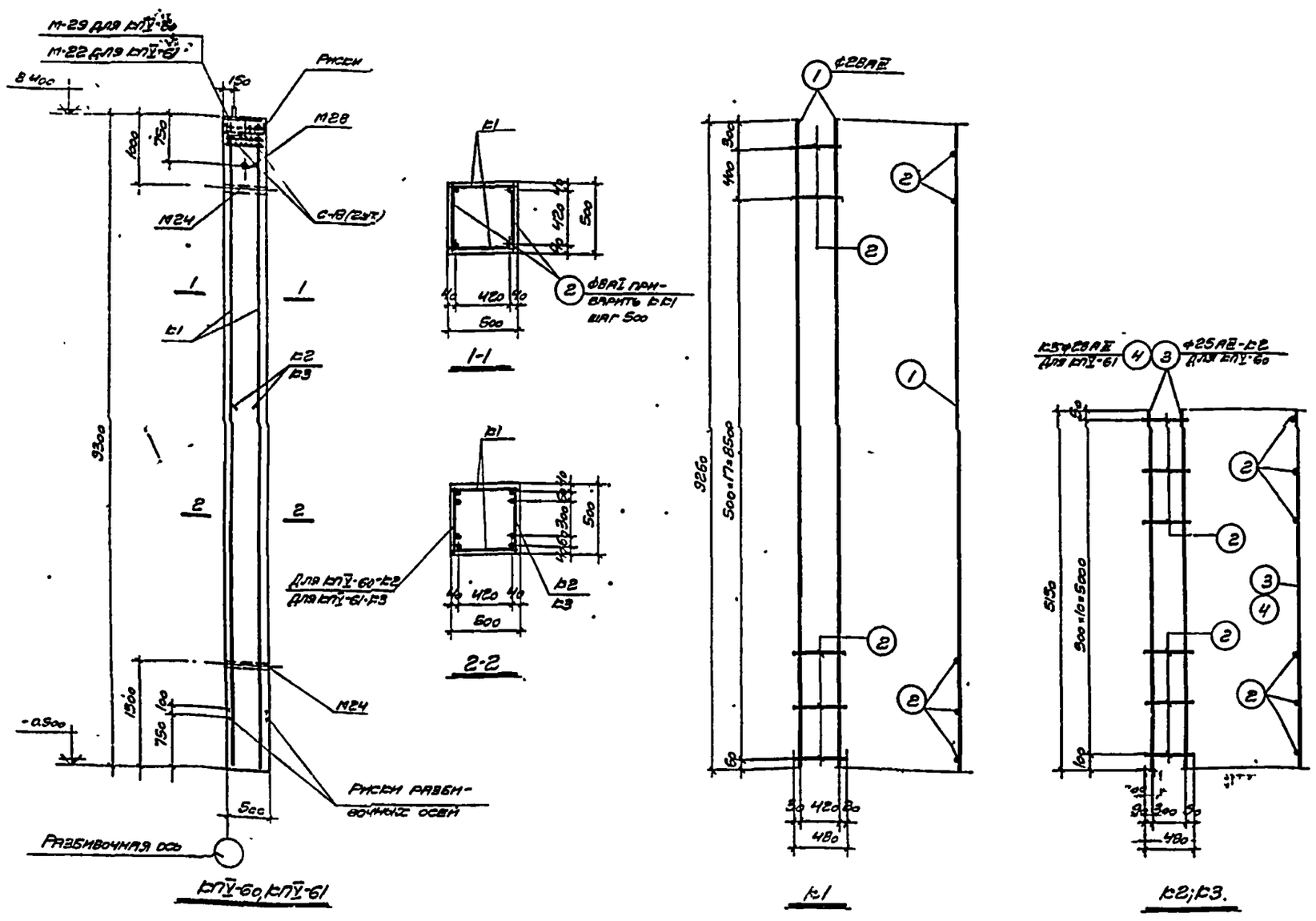
ТК 1968

Колонна КП V-59

3.9-01-48

Выпуск V | Лист 11

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Гл. инж. пр. Гинтовтов
Гл. конструктор Лавриненко
Ст. инж. Н. о. инж. Проверил Васильева
Штангельштейн Шульгина Стволова



Спецификация арматуры на одну колонну.

Марка колонны	Марка	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м
КПV-60	К1 (шт 2)	1	—	28АIII	9260	4	37,0
		2		8АI	480	38	18,2
	К2 (шт 2)	2	—	8АI	480	22	10,6
		3		25АIII	5150	4	20,6
	Отд стерж	2	—	8АI	480	16	7,7
КПV-61	К1 (шт 2)	1	—	28АIII	9260	4	37,0
		2		8АI	480	38	18,2
	К3 (шт 2)	2	—	8АI	480	22	10,6
		4		28АIII	5150	4	20,6
	Отд стерж	2	—	8АI	480	16	7,7

Примечания

1. Размеры каркасов даны по осям стержней
2. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с Гост 10922-64 Объединение плоских каркасов в пространственные производить при помощи электросварочных клещей

Спецификация закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладн элемент	Колич шт.	№ листа
КПV-60	М-7	6	21,22 вып III
	М-24	2	
	М-26	1	
	М-29	1	вып V
	С-18	2	
КПV-61	М-7	6	21,22 вып III
	М-22	1	
	М-24	2	
	М-26	1	
	С-18	2	вып V, 27

Выборка стали на одну колонну, кг.

Марка колонны	Горячекатаная арматурн сталь Гост 5781-61							Закладные элементы.													Расход стали
	Класса А-I			Класса А-II				Прокат В, Ст 3 кп Гост 380-60*					Горячекатаная арматурная сталь Гост 5781-61								
	ф, мм		Итого	ф, мм			Итого	Профиль				Итого	Класса А-I			Итого	Класса А-II			Итого	
	8			28	25			δ=8	δ=3×5	Газ тр δ=50	Газ тр δ=70		ф, мм 20	8	6		ф, мм 12				
КПV-60	14,4		14,4	178,9	79,4		258,3	15,6	11,5	4,8	3,3	35,3	0,8	0,4	8,0	9,2	6,6			6,6	323,8
КПV-61	14,4		14,4	278,4	—		278,4	22,0	11,5	4,8	3,3	41,7	1,0	0,4	8,4	9,8	7,7			7,7	352,0

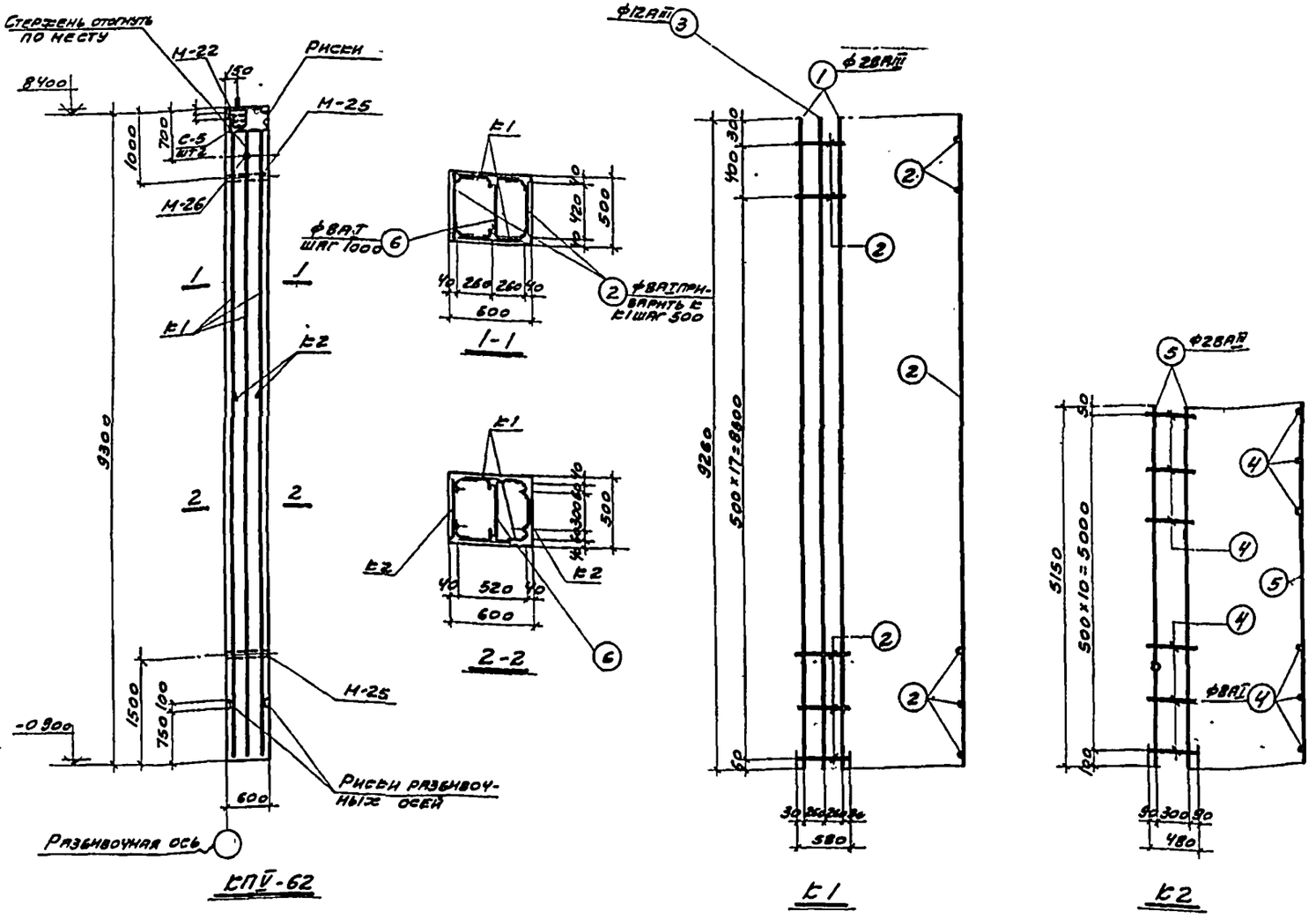
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона
КПV-60	5,8	300	2,3
КПV-61	5,8	300	2,3

ТК 1968 — Колонны КПV-60, КПV-61. — КЭ 01-49 — Выпуск V — Лист 12

Нач СКО-1 Авраменко; Гл конструкт Авраменко; Гл инж пр. Григорьев; Дата выпуска Январь 1968 г.; Н о инж Смыслова; Проверил Васильева

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва



Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м
КПV-62	Б1 (шт 2)	1		28АIII	9260	4	37,0
		2		8АI	580	38	22,0
		3		12АIII	9260	2	18,5
	Б2 (шт 2)	4		8АI	480	22	10,6
		5		28АIII	5150	4	20,6
	Отд стерж	4		8АI	480	16	7,7
		6	520	8АI	600	8	4,8

Примечания

1. Размеры каркасов даны по осям стержней.
2. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64. Объединение плоских каркасов в пространственные производить при помощи электросварочных клещей.

Спецификация закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладн элемен	Кол шт.	№ листа
КПV-62	М-1	6	21, 22 вып III
	М-22	1	
	М-25	2	
	М-26	1	
	С-5	2	

Выборка стали на одну колонну

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61						Закладные элементы												Расход стали
	Класса А-I			Класса А-III			Прокат В ст. 3кп ГОСТ 380-60**					Горячекат. арматурная сталь ГОСТ 5781-61								
	ф, мм		Итого	ф, мм		Итого	Профиль				Итого	Класса А-I			Итого	Класса А-II			Итого	
	8			28	12		δ=8	L 63×5	Лат 80×50	Лат 70×6		6	8	20		12				
КПV-62	17,8		17,8	278,4	16,5	294,9	22,0	11,5	5,8	3,3	42,6	8,8	9,4	1,0	19,2	7,7			7,7	373,2

Показатели на одну колонну

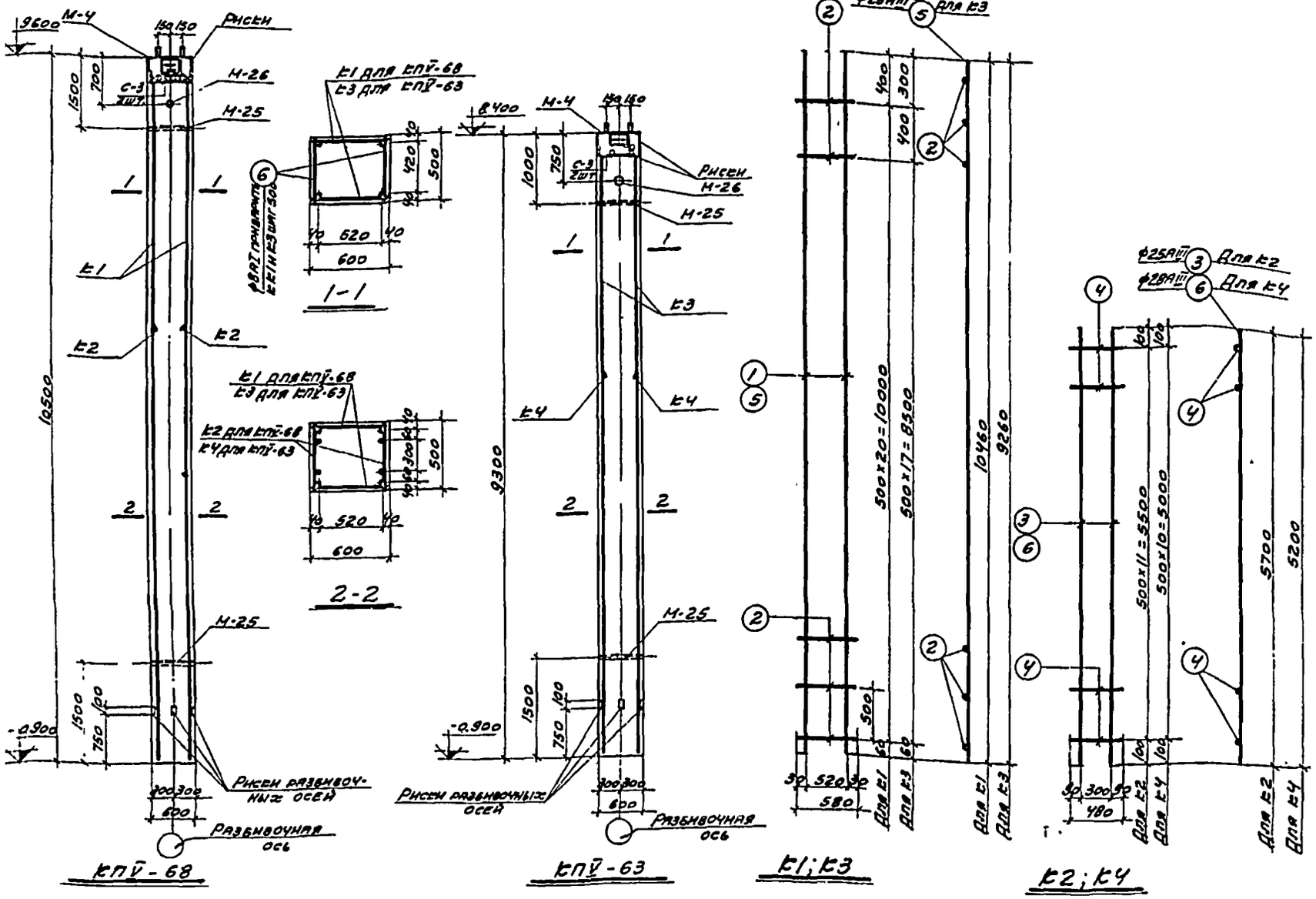
Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона
КПV-62	7,0	400	2,8

ТК 1968	Колонна КПV-62	Т3-01-49	
		Выпуск V	Лист 13

Госстрой СССР Главпромстройпроект г. Москва

Нач. СЕО-1 Авраменко
Гл. констр. Иванченко
Гл. инж. пр. Григорьев
Дата выпуска январь 1968г

Ст. инж. Ю. Инж. Проверил — Штивельман, Смыслова, Васильева, Вилькин



Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м
КП̄-68	К1 (шт 2)	1	—	28АIII	10460	4	41,8
		2		8АI	580	42	24,3
	К2 (шт 2)	3	—	25АIII	5700	4	22,8
		4		8АI	480	24	11,5
	Отд стержни	4	—	8АI	480	20	9,6
КП̄-63	К3 (шт 2)	5	—	28АIII	9260	4	37,0
		2		8АI	580	38	22,0
	К4 (шт 2)	6	—	28АIII	5200	4	20,8
		4		8АI	480	22	10,6
	Отд стержни	4	—	8АI	480	16	7,7

Примечания

1 Размеры каркасов даны по осям стержней
2 Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 Объединение плоских каркасов в пространственные - производить при помощи электросварочных клещей.

Спецификация закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладн элементов	Колич шт.	№ листа
КП̄-63	М-4	1	21, 22 вып III
КП̄-68	М-25	2	
	М-26	1	
	С-3	2	

Выборка стали на одну колонну кг

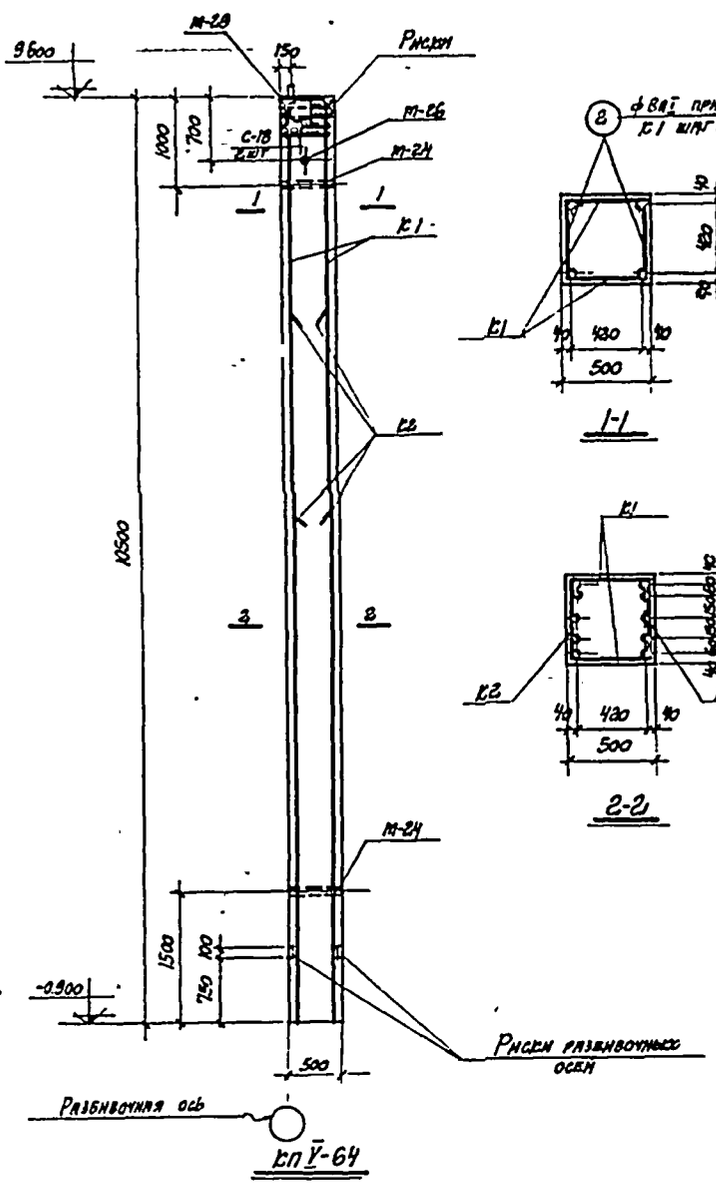
Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61 Класса А-I ф, мм 8		Итого	Класса А-III ф, мм 25	28		Итого	Закладные элементы Прокат в ст. 3 кп ГОСТ 380-60* Профиль δ=8	полоса d=50	полоса d=70	Итого	Горячекат арм сталь ГОСТ 5781-61 Класса А-I ф, мм 6	8	20	Итого	Класса А-III ф, мм 12			Итого	Расход стали
КП̄-68	17,9		17,9	87,8	202,1		289,9	25,1	5,8	3,3	34,3	14,4	0,4	1,7	12,5	5,1			5,1	359,7
КП̄-63	15,9		15,9	—	272,4		272,4	25,1	5,8	3,3	34,3	14,4	0,4	1,7	12,5	5,1			5,1	347,2

Показатели на одну колонну

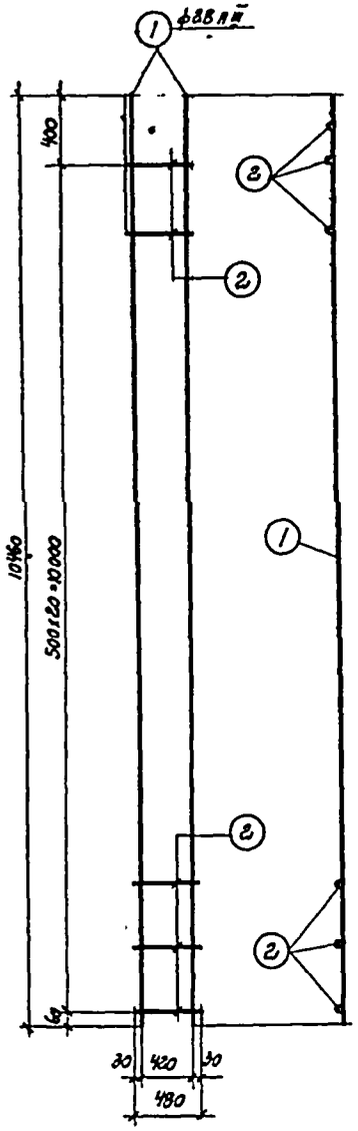
Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона
КП̄-68	7,9	400	3,15
КП̄-63	7,0	400	2,8

ТК 1968	Колонны КП̄-63; КП̄-68	Тз 01-43	
		Выпуск V	Лист 14

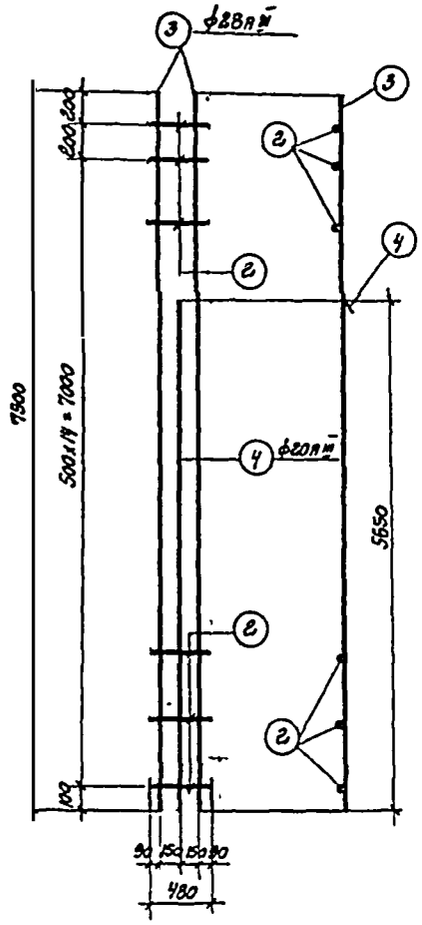
Васильева Яшина
Проверил Григорьев Январь 1968
Гл инж пр
Дата выпуска
г. Москва



КП V-64



К1



К2

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м
КП V-64	К1 (шт 2)	1		28 А III	10460	4	41,8
		2		8 А I	480	42	20,2
	К2 (шт 2)	2		8 А I	480	32	15,4
		3		28 А III	7500	4	30,0
		4		20 А III	5650	2	11,3
	Отд стерж.	2		8 А I	480	12	5,8

Примечания:

1. Размеры каркасов даны по осям стержней
2. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 Объединение плоских каркасов в пространственные производить при помощи электросварочных клещей

Спецификация закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладн элемента	Кол штук	№ листа
КП V-64	М-7	7	21,22 вып III
	М-24	2	
	М-26	1	
	М-28	1	26,27 вып V
	С-18	2	

Выборка стали на одну колонну, кг

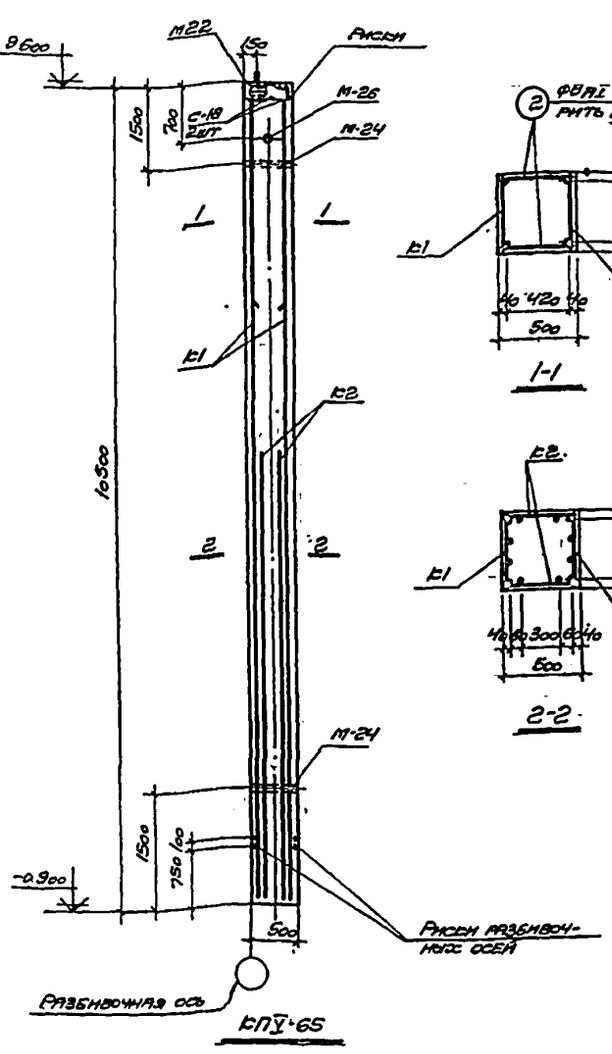
Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61. Класса А-I ф, мм: 8		Итого	Класса А-III ф, мм: 20	28		Итого	Закладные элементы. Прокат в Ст 3сп ГОСТ 380-60*. Профиль: δ=8	⌐63х5	Гнут. тр. δ=30	Гнут. тр. δ=20	Итого	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61. Класса А-I ф, мм: 6	8	20	Итого	Класса А-II ф, мм: 12			Итого	Расход стали
КП V-64	16,3		16,3	27,9	347,1		375,0	15,6	13,4	4,9	3,3	37,2	8,0	0,4	0,8	9,2	7,0			7,0	444,7

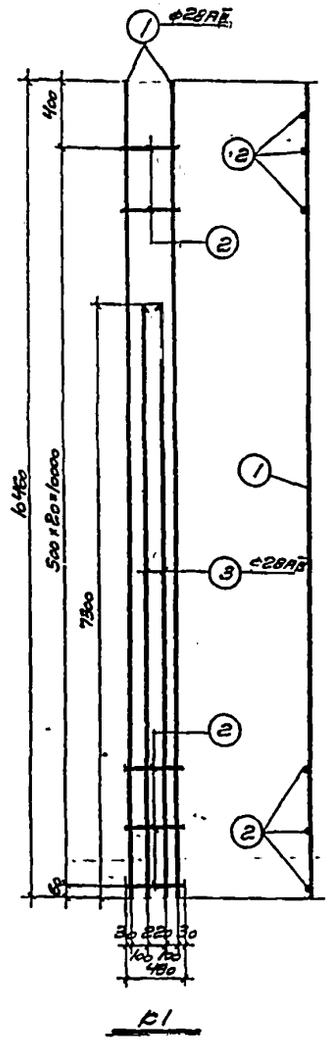
Показатели на одну колонну

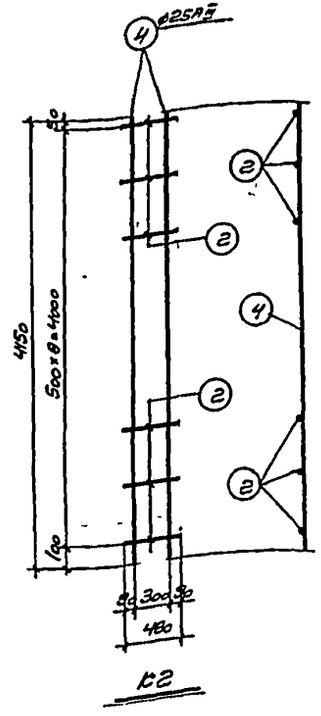
Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона
КП V-64	6,5	400	2,6

ТК 1968	Колонна КП V-64	КЭ-01-49 Выпуск V Лист 15

Проектировано Госстроем СССР Гл. инж. пр-ты Григорьев 1968 г.
Разработано ЦНИИЭП жилища Гл. конструктор Авраменко Гл. инж. пр-та Сальков Рук. группы Скворцов
Госстрой СССР Союзгипростроммонтаж Проверил Окрылева
Дата выпуска 1968 г.







Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м
КП V-65	К1 (2 шт)	1		28АIII	16450	4	41,8
		2		8АI	480	42	20,2
		3		28АIII	7300	4	29,2
	К2 (4 шт)	2		8АI	480	18	8,6
		4		25АIII	4150	4	16,6
	Отд стерж	2		8АI	480	26	12,5

Примечания

1. Размеры каркасов даны по осям стержней.
2. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64. Объединение плоских каркасов в пространственные производить при помощи электросварочных клещей.

Спецификация закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладн элемент	Кол. шт	№ листа
КП V-65	М-7	7	21,22 вып III
	М-22	1	
	М-24	2	
	М-26	1	
	С-18	2	вып V, VII

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61							Закладные элементы. Прокат: В Ст 3сп ГОСТ 380-60*					Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 10884-64							Расход стали
	Класса А-I			Класса А-II				Профиль					Класса А-II				Класса А-III			
	ф мм			ф мм									ф мм				ф мм			
	8		Итого	25	28		Итого	5Б8	С-18 №5	2Б17 №1,50	2Б17 №2,70	Итого	6	8	20	Итого	12			Итого	
КП V-65	15,3		15,3	64,0	343,2		407,2	22,0	13,4	4,9	9,3	43,6	8,4	0,4	1,0	9,8	8,1			8,1	485,0

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона
КП V-65	6,5	400	2,6

ТК 1968

Колонна КП V-65

Серия 3.Кж-2 | Выпуск V | Лист 16

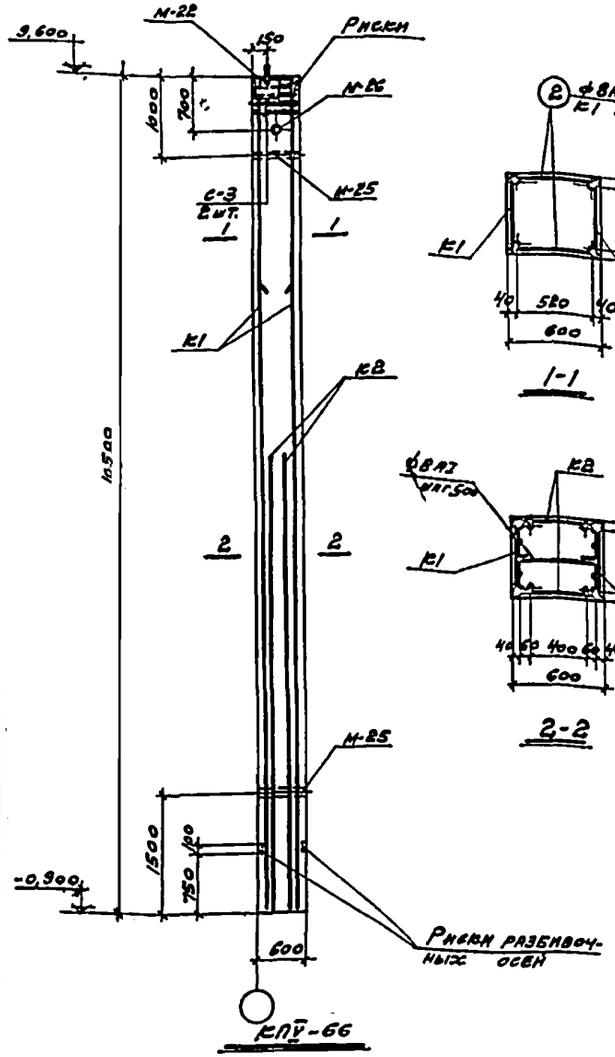
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

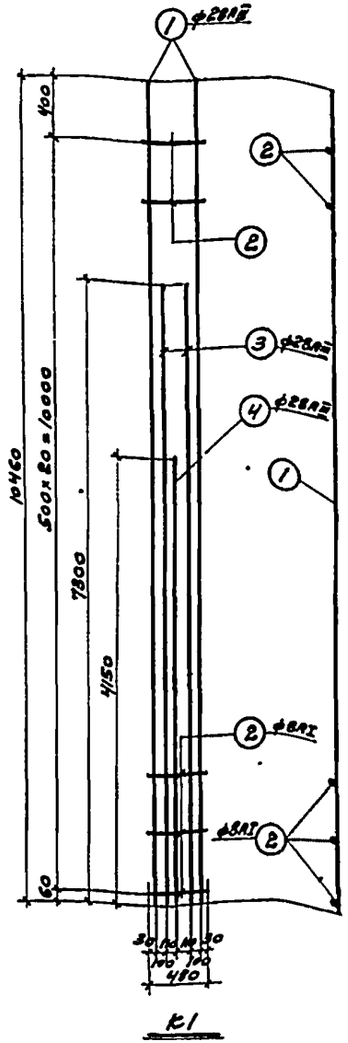
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

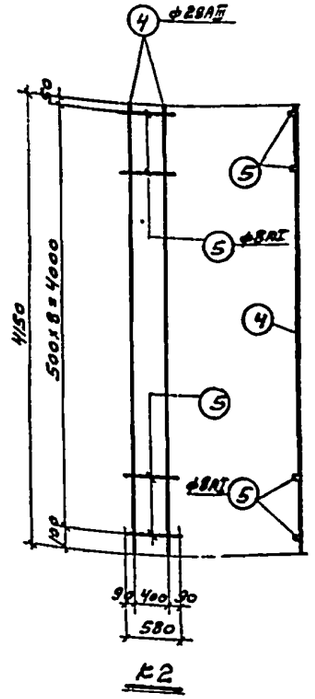
Гип Волков | Нач. отд. Ананьин | Гл. инж. пр. Ананьев | Рук. гр. Ананьев | Н. контр. Ананьев | Разработал Ананьев

Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата

Бесчин | Смирнова | Васильев | Кузнецов







Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м
КП V-66	К1 (шт 2)	1		28AIII	10460	4	41.8
		2		8AI	480	42	20.2
		3		28AIII	7300	4	29.2
		4		28AIII	4150	2	8.3
	К2 (шт 2)	4		28AIII	4150	4	16.6
		5		8AI	580	18	10.4
	Отдельные стержни	5		8AI	580	26	15.1
		6		8AI	650	9	5.9

Примечания.
1. Размеры каркасов даны по осям стержней.
2. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64. Объединение плоских каркасов в пространственные производить при помощи электросварочных клещей.

Спецификация закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладн. элемента	Кол. шт.	№ листа
КП V-66	М-7	7	21, 22 вып III
	М-22	1	
	М-25	2	
	М-26	1	
	С-3	8	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61					Закладные элементы										Расход стали
	Класса А-I			Класса А-III		Прокат Вст.3кп ГОСТ 380-60*					Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61					
	ф, мм		Итого	ф, мм	Итого	Профиль				Итого	Класса А-I			Итого	Класса А-III	Итого
	8			28		Б=8	L 63x5 L 5	Уголок 125x8 L 12,5	Уголок 75x7 L 7,5		ф, мм 6	8	20		ф, мм 12	
КП V-66	23,9		23,9	439,2		22,0	13,4	5,8	3,3	44,5	9,6	0,4	1,0	11,0	8,1	8,1	530,7

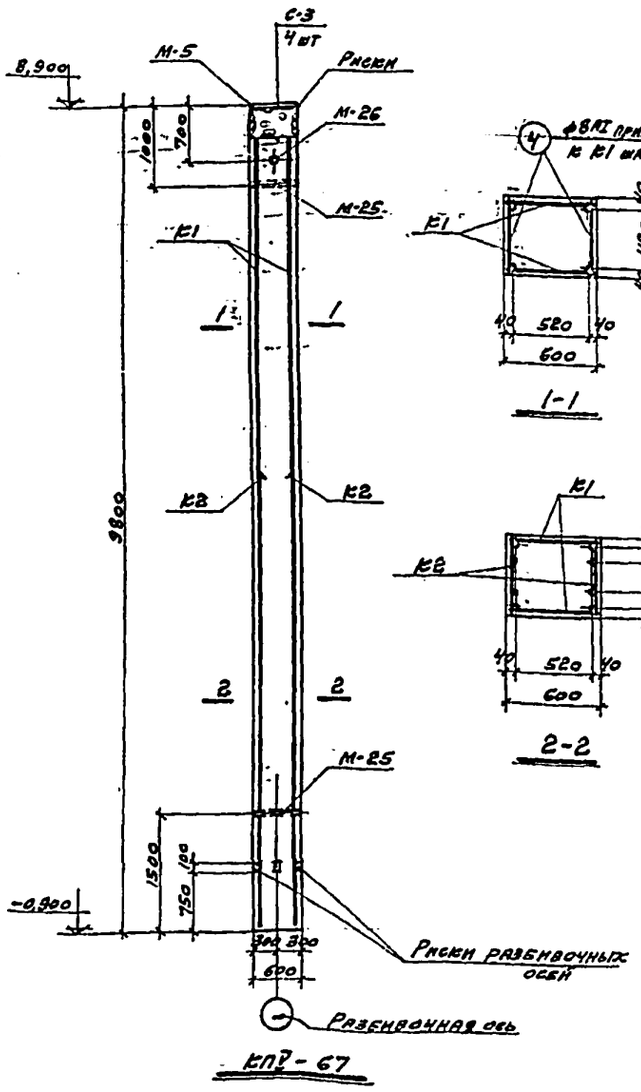
Показатели на одну колонну

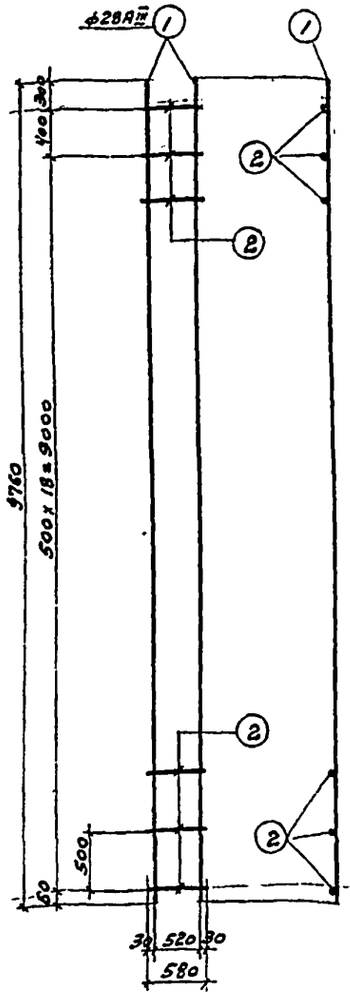
Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона
КП V-66	7,9	400	3,15

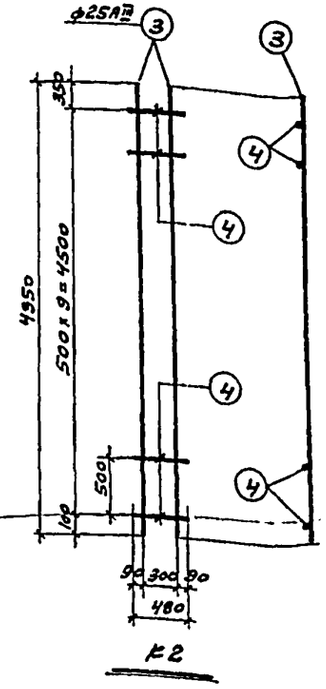
ТК 1968	Колонна КП V-66	КЭ-01-49 Выпуск V Лист 17

Проектировщик Гипростройпроект г. Москва

Гл. инж. проекта Белкин
Рук. группы Ковалев
Н. контр. Сидоров
Гл. спец. Ковалев
Инженер Ильина







Спецификация арматуры на одну колонну

Марка элемента	Марка	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м
КП▽-67	К1 (шт 2)	1		28 АIII	9760	4	39,0
		2		8 АI	580	40	23,2
	К2 (шт 2)	3		25 АIII	4950	4	19 8
		4		8 АI	480	20	9,6
	Отд. стержни	4		8 АI	480	20	9,6

Примечания

1. Размеры каркасов даны по осям стержней.
2. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64. Объединение плоских каркасов в пространственные производить при помощи электросварочных клещей.

Спецификация закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Кол. шт	№ листа
КП▽-67	М-5	1	21, 22 вып. III
	М 25	2	
	М 26	1	
	3	4	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61					Закладные элементы											Расход стали
	Класса А-I			Класса А-III			Прокат в Ст.3кп ГОСТ 380-60*				Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61						
	ф, мм		Итого	ф, мм		Итого	Профиль			Итого	Класса А-I			Итого	Класса А-II		Итого
	8			25	28		б=8	№3 Т/Р α=50	№3 Т/Р α=70		6	8			12			
КП▽-67	16,7		16,7	76,3	188,5	264,8	18,9	5,8	3,3	28,0	10,4	9,4		19 8	4,0		4,0	324,3

Показатели на одну колонну.

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона
КП▽-67	7,35	400	2,94

ТК 1968

Колонна КП▽-67.

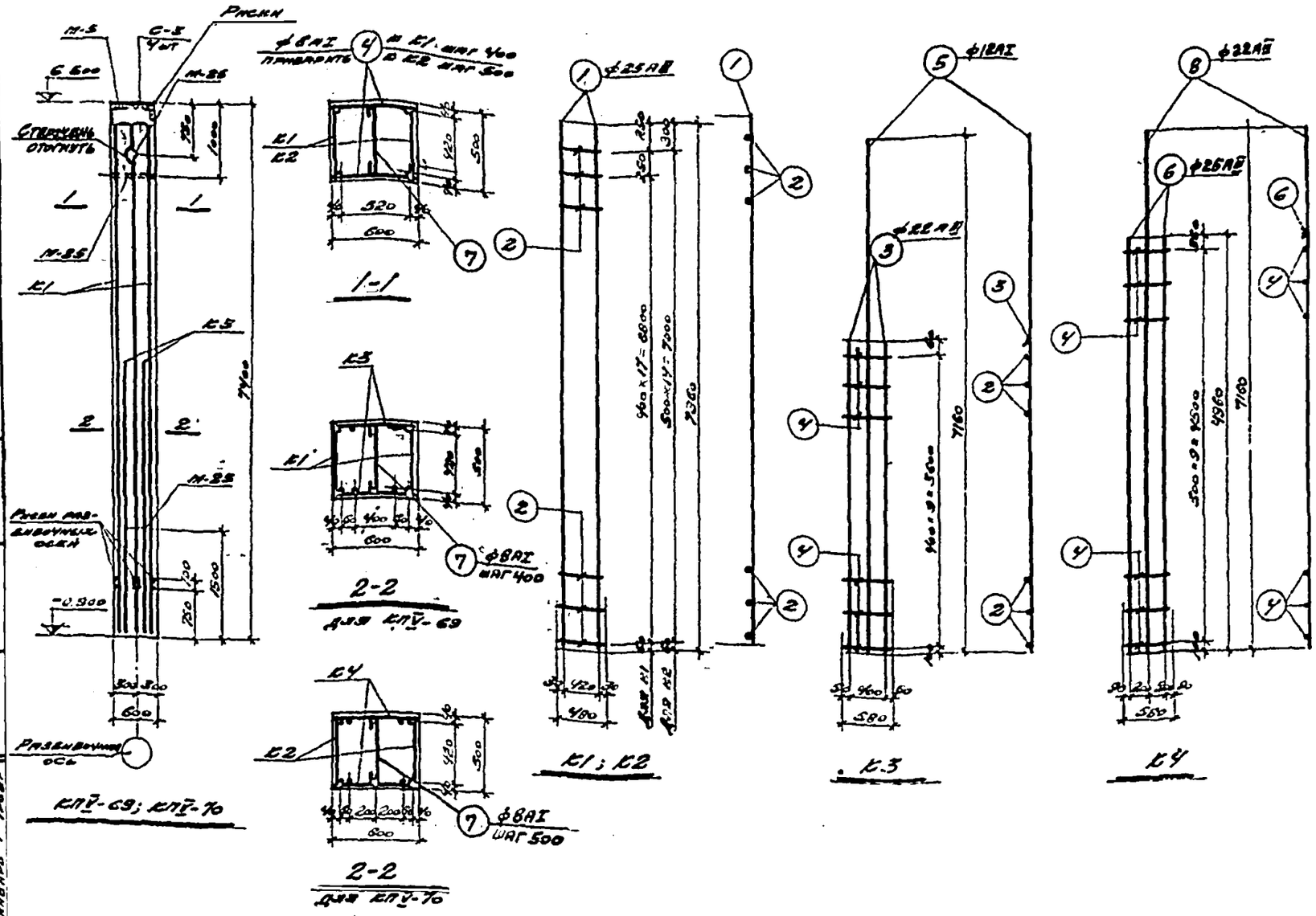
КЭ-01-49

Выпуск | Лист

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

Нач. сект. Юрченко | Ст. инженер Штейнберг | Гл. конструк. Иванченко | Гл. инж. пр. Григорьев | Для заполнения | Утверждено

Ст. инженер Шульман | Проверил Васильев | Техник Пономарев | Конструктор Шульман



Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м
КП̄-69	К1 (шт 2)	1	—	25АII	7960	4	29,4
		2		8АI	480	38	18,2
	К3 (шт 2)	3	—	22АII	5760	4	15,0
		4		8АI	580	20	11,6
		5		12АI	7160	2	14,3
	Стержни отгибы	4	—	8АI	580	18	10,4
		7	⌐—	8АI	540	19	10,3
КП̄-70	К2 (шт 2)	1	—	25АII	7960	4	29,4
		2		8АI	480	30	14,4
	К4 (шт 2)	4		8АI	580	20	11,6
		8	—	22АII	7160	2	14,3
		6		25АII	4960	4	19,8
	Стержни отгибы	4	—	8АI	580	10	5,8
		7	⌐—	8АI	540	15	8,1

Примечания

1. Размеры каркасов даны по осям стержней.
2. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64. Объединение плоских каркасов в пространственные производить при помощи электросварки ручной дуговой.
3. На опалубке колонн условно показана арматура только для КП̄-69

Спецификация закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Кол. шт	№ листа
КП̄-69 КП̄-70	М-5	1	21, 22
	М-25	2	Вып III
	М-26	1	
	С-5	4	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурная сталь ГОСТ 5781-61 Класса А-I ф 6 мм	ф 12 мм	Итого	Класса А-II ф 25 мм	ф 22 мм	Итого	Закладные элементы: Прокат ГОСТ 380-60* Прямые 6 мм	8 мм	Итого	Сварные соединения ГОСТ 14098-68 Класса А-III ф 6 мм	ф 8 мм	Итого	Класса А-II ф 12 мм	Итого	Расход стали
КП̄-69	28,0	12,7	32,7	113,5	44,6	158,1	18,3	5,8	24,1	10,4	0,4	10,8	4,0	4,0	239,6
КП̄-70	15,8		15,8	169,6	42,7	212,3	18,3	5,8	24,1	10,4	0,4	10,8	4,0	4,0	280,9

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона
КП̄-69	5,5	300	2,22
КП̄-70	5,5	300	2,22

ТК 1968

Колонны КП̄-69, КП̄-70

КЭ-01-44

Альбом V | Лист 9

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

Утверждены ГлавУПК Госстроя СССР 22 апреля 1968 г.

Взамен КЭ-01-1

Разработаны Гипростальконструкцией

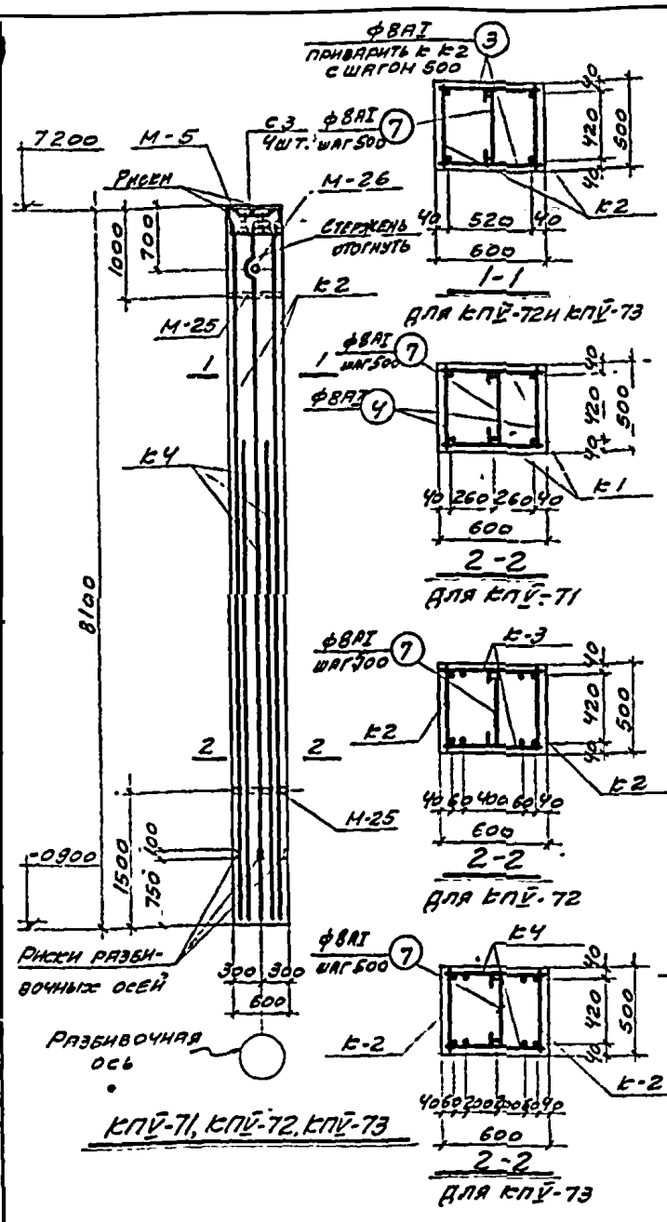
Рекомендованы для конструирования Гипростальконструкцией

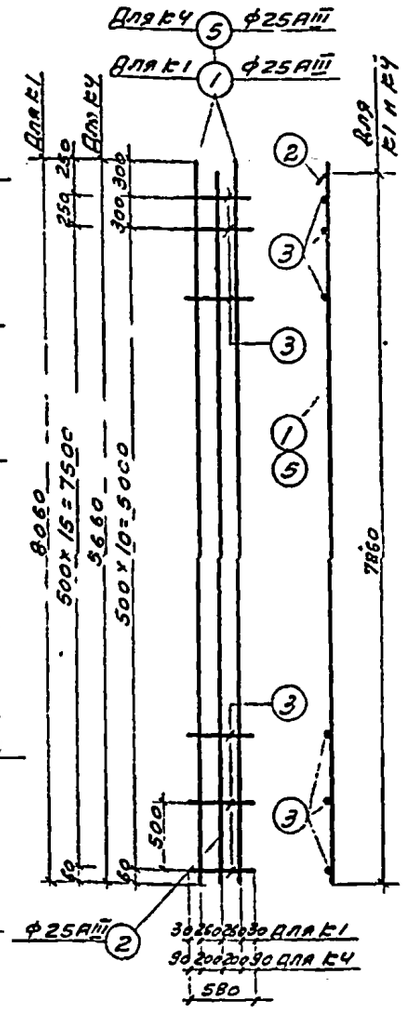
Согласованы Гипростальконструкцией

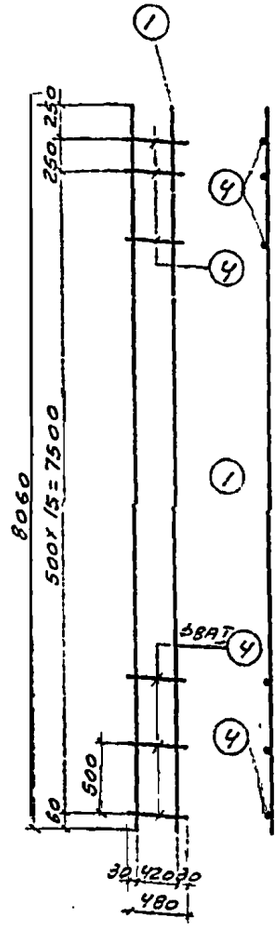
Главный инженер проекта Кудрин

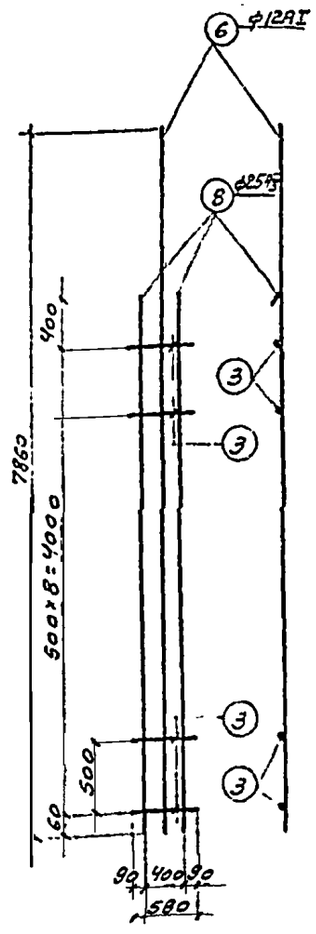
Ст. инженер Тихонов

Инженер Дмитриев









Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка	N поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м
КПУ-71	К1 (шт 2)	1		25АIII	8060	4	32,2
		2		25АIII	7860	2	15,7
		3		8АI	580	34	19,7
	Отд стерж	4		8АI	480	34	16,3
		7		8АI	540	17	9,2
КПУ-72	К2 (шт 2)	1		25АIII	8060	4	32,2
		4		8АI	480	34	16,3
	К3 (шт 2)	8		25АII	4460	4	17,9
		3		8АI	580	18	10,4
		6		12АI	7860	2	15,7
	Отд стерж	3		8АI	580	16	9,3
		7		8АI	540	17	9,2
КПУ-73	К2 (шт 2)	1		25АIII	8060	4	32,2
		4		8АI	480	34	16,3
	К4 (шт 2)	3		8АI	580	24	13,9
		5		25АIII	5660	4	22,7
		2		25АIII	7860	2	15,7
	Отд стерж	3		8АI	580	10	5,8
		7		8АI	540	17	9,2

Примечания

1. Размеры каркасов даны по осям стержней
2. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 Объединение плоских каркасов в пространственные производить при помощи электросварочных клещей
3. На опалубке колонн условно показана арматура только для КПУ-73

Спецификация закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладн элемен	Кол шт.	N листа
КПУ-71, КПУ-72, КПУ-73	М-5	1	21,22 вып III
	М-25	2	
	М-26	1	
	С-3	4	

Выборка стали на одну колонну кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61 Класса А-I ф, мм 8	12	Итого	Класса А-III ф, мм 25			Итого	Закладные элементы Прокат в ст 3кп ГОСТ 380-60* Профиль δ=8	Гнутая δ=8	Гнутая δ=10		Итого	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61 Класса А-I ф, мм 6	8		Итого	Класса А-III ф, мм 12			Итого	Расход стали
КПУ-71	17,8	—	17,8	184,6	—	—	184,6	18,9	5,8	3,3	—	28,0	10,4	0,4	—	10,8	4,0	—	—	4,0	215,2
КПУ-72	17,8	13,9	31,7	193,0	—	—	193,0	18,9	5,8	3,3	—	28,0	10,4	0,4	—	10,8	4,0	—	—	4,0	267,5
КПУ-73	17,8	—	17,8	272,0	—	—	272,0	18,9	5,8	3,3	—	28,0	10,4	0,4	—	10,8	4,0	—	—	4,0	332,6

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона
КПУ-71, КПУ-72, КПУ-73	6,1	300	2,43

ТК 1968

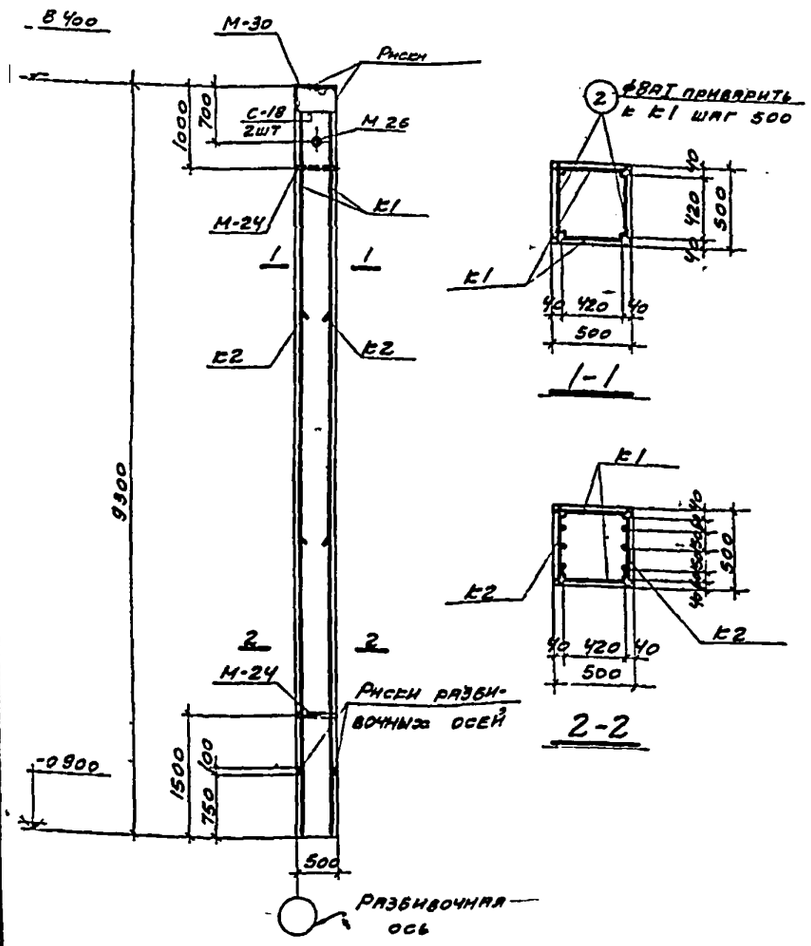
Колонны КПУ-71, КПУ-72, КПУ-73

Т9-01-49

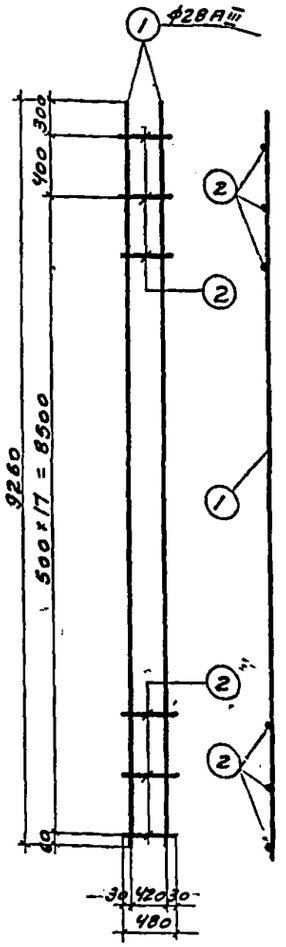
Выпуск V | Лист

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

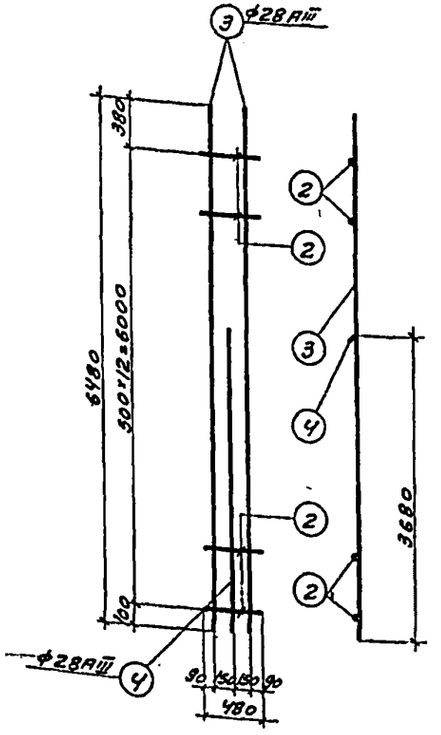
ГПИ конто г. Москва | Гл. инж. пр. Григорьев | Дата выпуска чертежей | Гл. инж. проекта Васильева | Руководитель группы Фролова | Проверил Стрельцова | Н. контр. Шилова | Составил Ахтырцев



КП̄-74



К1



К2

Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка	N поз	Эскиз	ϕ мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м
КП̄-74	К1	1		28АIII	9260	4	37,0
	(шт2)	2		8АТ	480	38	18,2
	К2	2		8АТ	480	26	12,5
	(шт2)	3		28АIII	6480	4	25,9
		4		26АIII	3680	2	7,4
	Отв стерж	2		8АТ	480	12	5,8

Примечания

1 Размеры каркасов даны по осям стержней
2 Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 Объединение плоских каркасов в пространственные производить при помощи электросварочных клещей

Спецификация закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладн. элементов	Количество штук	№ листа
КП̄-74	М-7	6	21, 22 вып III
	М-24	2	
	М-26	1	
	М-30	1	26 вып V
	С-18	2	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61 Класса А-I ϕ мм 8	Итого	Класса А-III ϕ мм 28	Итого	Закладные элементы Прокат В ст 3 кп ГОСТ 380-60* Профиль δ=8	∠63×5	Лист δ=50	Лист δ=70	Итого	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61 Класса А-I ϕ мм 6	8	Итого	Класса А-III ϕ мм 12	Итого	Расход стали кг
КП̄-74	14,4	14,4	339,8	339,8	15,7	11,5	1,9	3,3	35,4	8,0	0,4	8,4	6,4	6,4	404,4

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³
КП̄-74	5,8	400	2,33

Нач сто-1	Ларионов		
Гл конст	Ларионенко		
Гл инж пр	Григорьев		
Нач отд	Вилькова	Зинина	

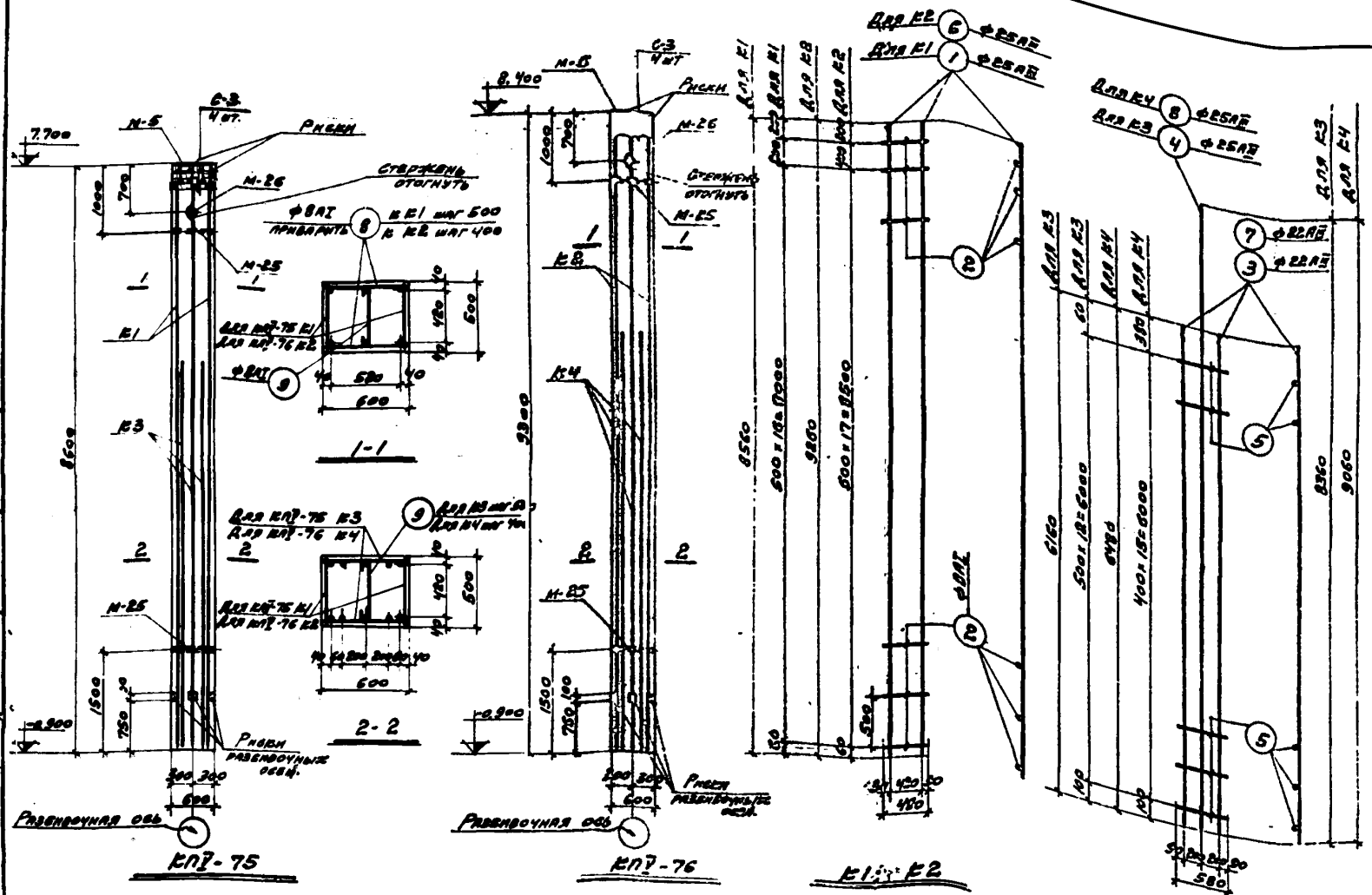
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г Москва

Утвержден	Горчаков	Васильева	Ванина
Ст инж пр	Ст техник	Трофимов	
Проверил	Гринер	1968г	

ТК 1968

Колонна КП̄-74

Т3-01-49 Выпуск V Лист 21



Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м
КП-75	К1 (шт.2)	1		25АIII	8560	4	34.2
		2		8АI	480	36	17.3
	К3 (шт.2)	3		22АIII	6160	4	24.6
		4		25АIII	8360	2	16.7
		5		8АI	580	26	15.1
	Отдельные стерж.	5		8АI	580	10	5.8
		9		8АI	540	17	9.2
КП-76	К2 (шт.2)	6		25АIII	9260	4	37.0
		2		8АI	480	38	18.2
	К4 (шт.2)	7		22АIII	6480	4	25.9
		8		25АIII	9060	2	18.1
		5		8АI	580	32	18.6
	Отдельные стержни	5		8АI	580	14	8.1
		9		8АI	540	17	9.2

Примечания

1. Размеры каркасов даны по осям стержней.
2. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64. Объединение плоских каркасов в пространственные производить при помощи электросварочных стыков.

Спецификация закладных элементов на одну колонну.

Марка колонны	Марка закладных изделий	Количество шт.	№ листа
КП-75 КП-76	М-5	1	21, 22 Вып. III
	М-25	2	
	М-26	1	
	С-3	4	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61 Класса А-I ф, мм 8	Итого	Класса А-III ф, мм 22	25	Итого	Закладные элементы: Прокат в ст. Зсп; ГОСТ 380-60*: Профиль δ=8	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61 Класса А-I ф, мм 6	8	Итого	Класса А-II ф, мм 12	Итого	Расход стали
КП-75	18,7	18,7	73,4	196,1	269,5	18,9	10,4	6,4	16,8	4,0	4,0	331,0
КП-76	21,4	21,4	77,3	212,3	289,6	18,9	10,4	6,4	16,8	4,0	4,0	353,8

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³
КП-75	6,5	400	2,6
КП-76	7,0	400	2,8

ТК 1968

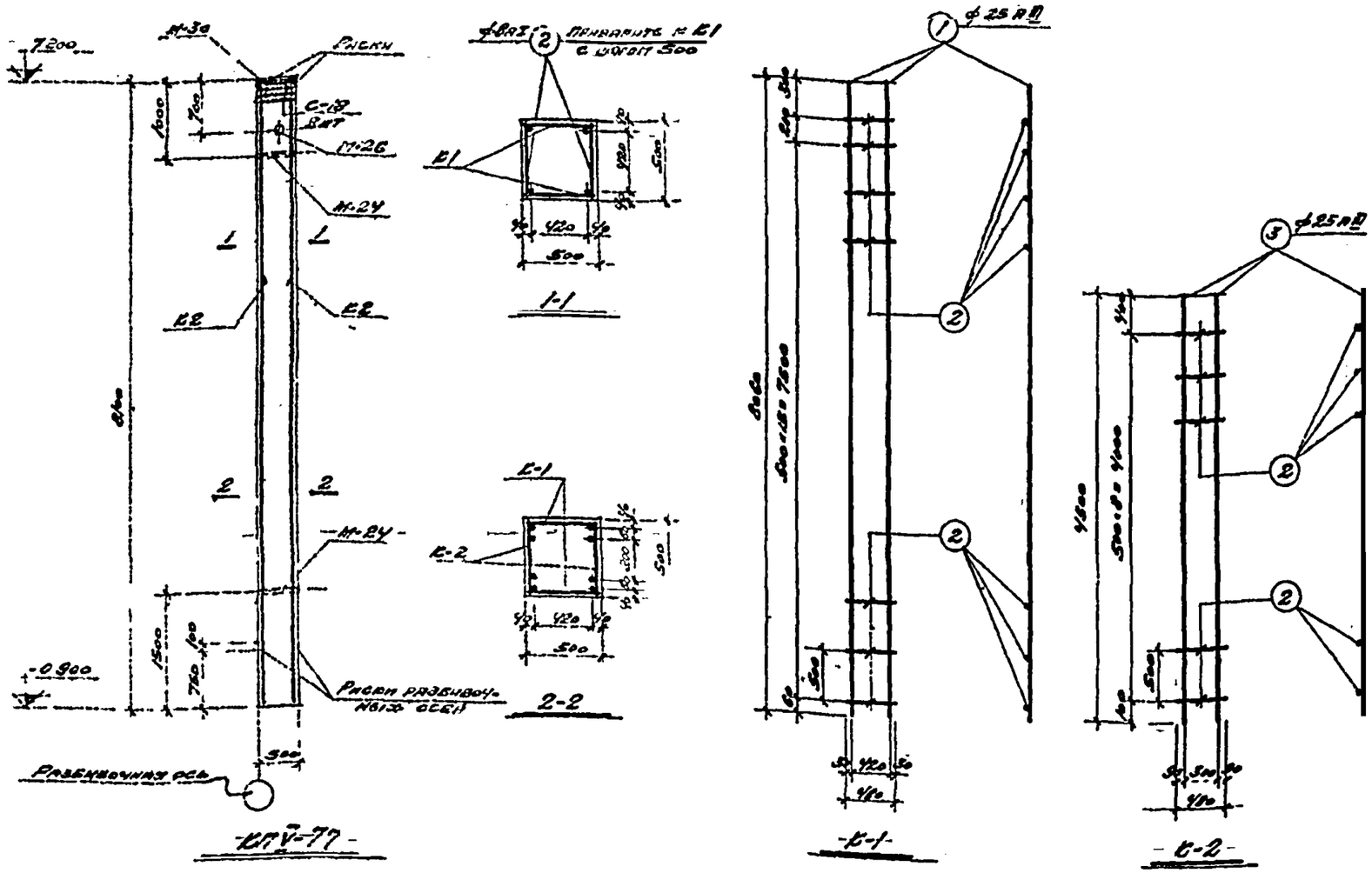
Колонны КП-75; КП-76

СТ-01-43

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

Гл. инженер проекта Гл. архитектор проекта Нач. отдела Гл. специалист Руководитель группы Инженер

Гезенис Пивоваров Зайцев Проверил Данилевич



Спецификация арматуры на одну колонну

Марка колонны	Марка	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м
КП V-77	К-1 (шт 2)	1	—	25 АIII	8060	4	32.2
		2		8 АI	480	34	16.3
	К-2 (шт 2)	2	—	8 АI	480	18	8.6
		3		25 АIII	4500	4	18.0
	Соединительная	2	—	8 АI	480	16	7.7

Примечания

1. Размеры каркасов даны по осям стержней.
2. Плоские каркасы изготовляют при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64. Объединение плоских каркасов в пространственные производить при помощи электросварочных клещей.

Спецификация закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладн. элемент.	Кол-во шт	№ листа
КП V-77	М-7	5	21, 22 вып III
	М-24	2	
	М-26	1	
	М-30	1	26, 27 вып V
	С-18	2	

Выборка стали на одну колонну, кг

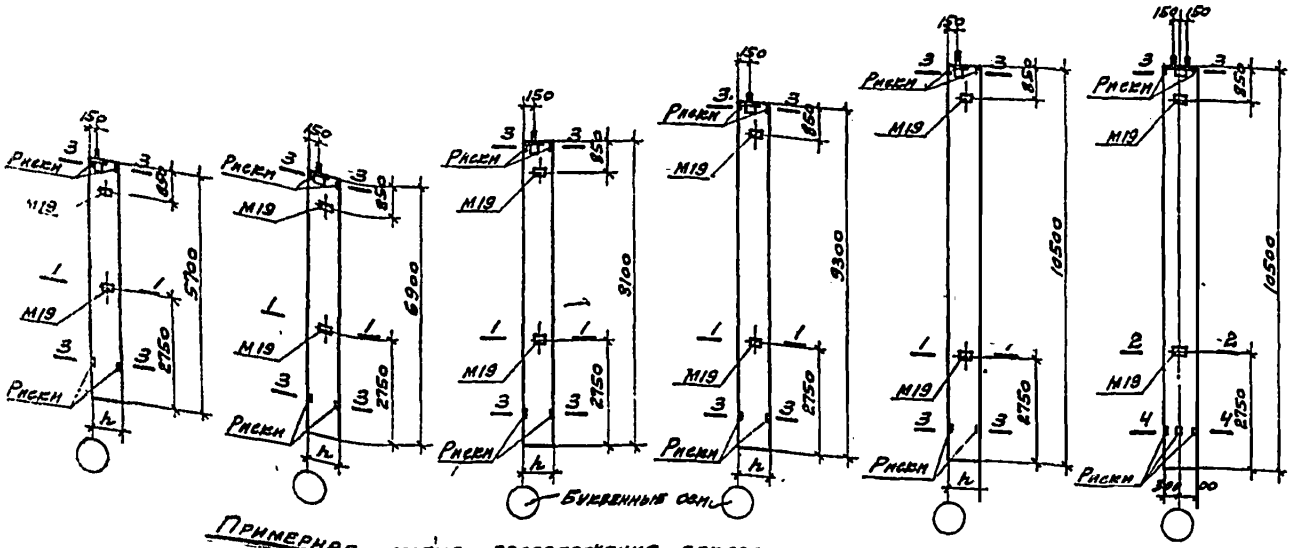
Марка колонн.	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61: Класса АI ф, мм 8			Итого	Класса АIII ф, мм 25			Итого	Закладные элементы: Прокат в ст 3кп ГОСТ 380-60*: Профиль б=8	б=6.5	d=5.0	d=7.0	Итого	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61: Класса АI ф, мм 6	8		Итого	Класса АIII ф, мм 12			Итого	Расход стали
КП V-77	12.9			12.9	193.4			193.4	157	96	49	3.3	33.5	8.0	0.4		8.4	5.0			6.0	254.2

Показатели на одну колонну

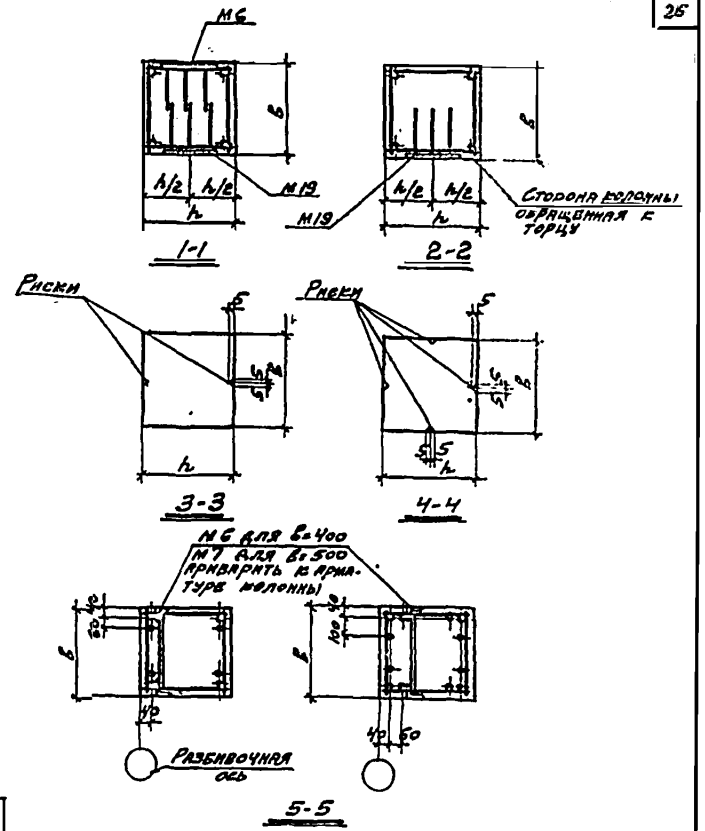
Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³
КП V-77	5.0	300	2.0

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

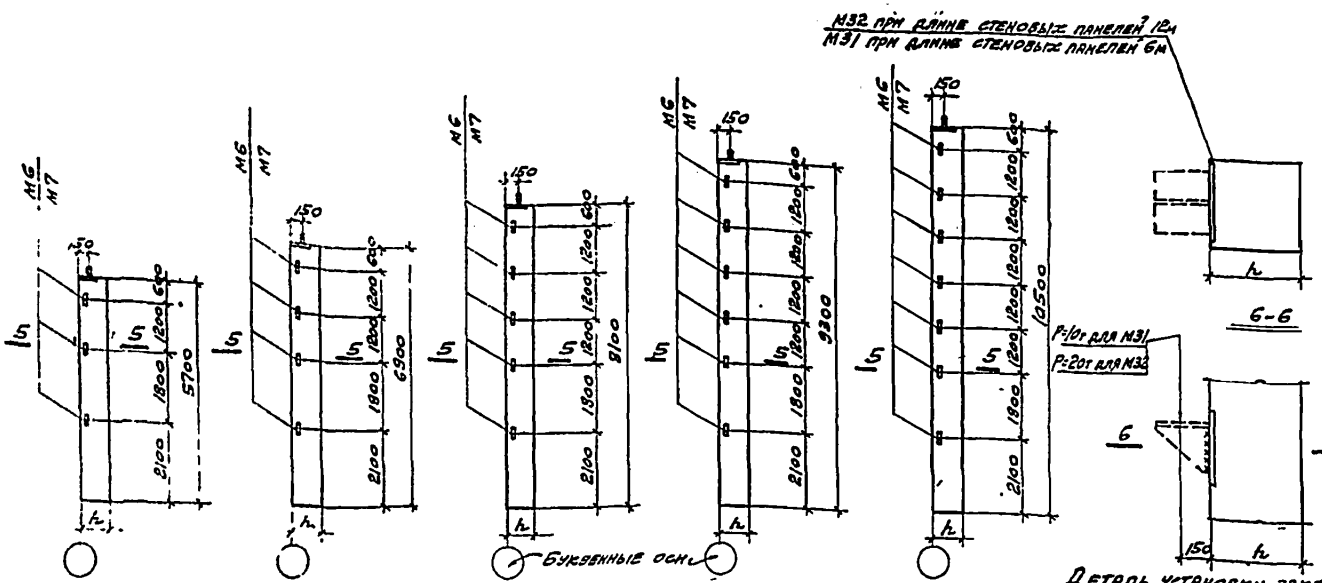
ТК 1968	Колонна КП V-77	КЭ-01-49	Выпуск V, Лист 23



Примерная схема расположения закладных элементов для крепления стоек фахверка



1-1 2-2 3-3 4-4 5-5



Примерная схема расположения закладных элементов для крепления стеновых панелей.

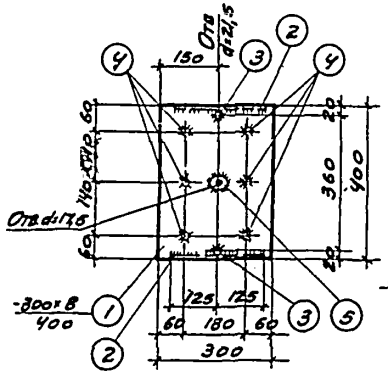
Деталь установки закладного элемента для крепления опорного столика при стенах из панелей

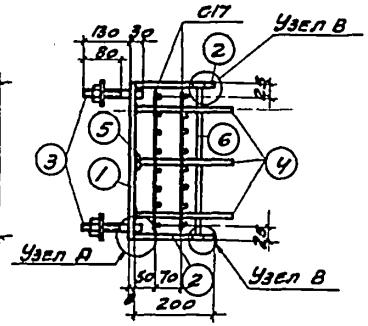
6-6

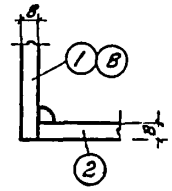
Примечания.

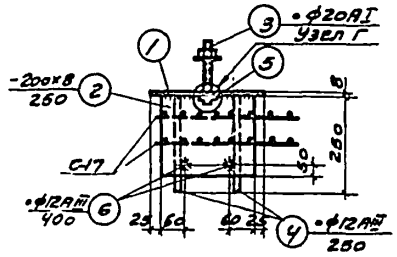
1. Закладные элементы М19 предназначены для крепления к колонне стальных фахверковых стоек торцевых стен и устанавливаются только в колоннах торцевых рам.
2. Закладные элементы М31 и М32 предназначены для крепления опорных столиков под стеновые панели, разработаны в соответствии с требованиями СТ-02-31 под нагрузку 10т и 20т. Применение закладных элементов М31 и М32 или М15 и М16, приведенных в выпусках II и III данной серии, определяется при разработке конкретного проекта.
3. Разбивку закладных элементов для крепления стеновых панелей и стоек фахверка следует разработать в конкретном проекте.

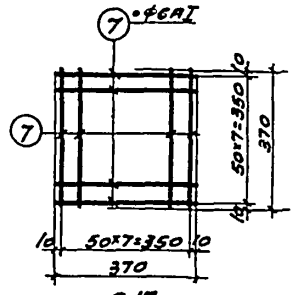
ТК 1978	Схема расположения закладных элементов. Сечения.	КЭ-01-49	
		Выпуск V	Лист 24

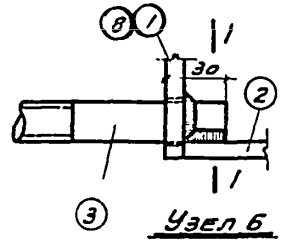


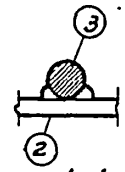


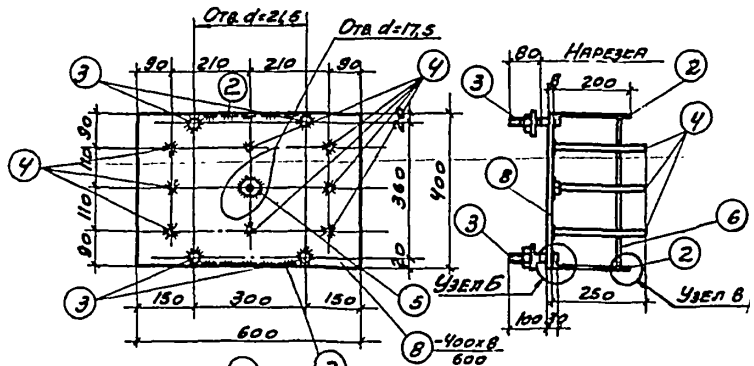


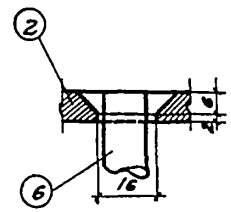


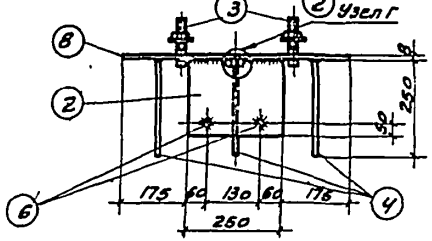


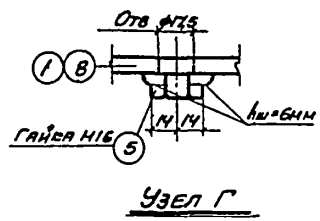












Спецификация стали на один закладной элемент

Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол шт	Вес, кг: Деталь	Вес, кг: Всех	Вес, кг: Марка	Примечания
М-27	1	-300×8	400	1	7,5	7,5	19,7	
	2	-200×8	260	2	3,1	6,2		
	3	•ф20АI	160	2	0,4	0,8		с шайбой и гайкой
	4	•ф12АIII	260	6	0,2	1,2		
	5	Гайка М16	—	1	—	—		ГОСТ 5915-62
	6	•ф12АIII	400	2	0,4	0,8		
	7	•ф6АI	370	32	0,1	3,2		
М-28	2	-200×8	260	2	3,1	6,2	25,3	
	3	•ф20АI	160	4	0,4	1,6		с шайбой и гайкой
	4	•ф12АIII	260	8	0,2	1,6		
	5	Гайка М16	—	1	—	—		ГОСТ 5915-62
	6	•ф12АIII	400	2	0,4	0,8		
	8	-400×8	600	1	15,1	15,1		

Примечания.

1. Материал закладных элементов: а) прокат из стали марки ВСт.3кп, б) болты из арматурной стали класса А-I ГОСТ 5781-61, в) анкеры из арматурной стали класса А-III ГОСТ 5781-61.
2. Гайки М16 (на данных листах поз 5), приваренные к пластинам закладных деталей, служат для фиксации закладных на форме и могут быть исключены при замене данного способа фиксации другим, согласно инструкции СН 313-65.
3. Риски нанести масляной краской

Гл инженер	Бурлин				
Гл конструктор	Баранченко				
Гл инж пр	Гнездов				
Рук группы	Весник				
Ст инженер	Шишкина				
Техник	Гнездов				
Проверил	Эпиз				
Инв № подл	Взам инв №	Подпись и дата	Инв № дубл		

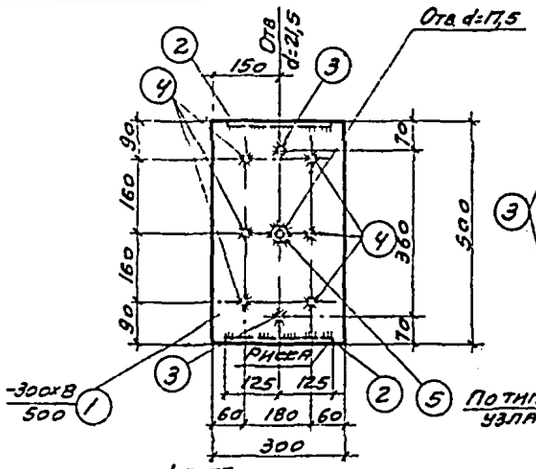
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г Москва

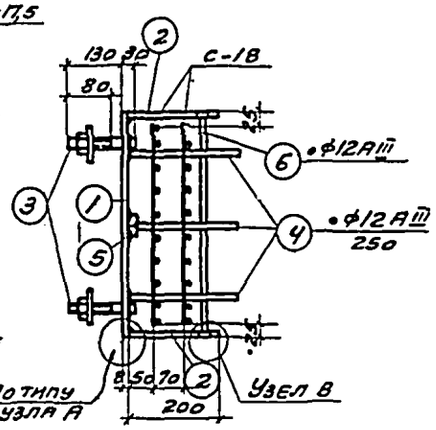
Дата выпуска 1968г

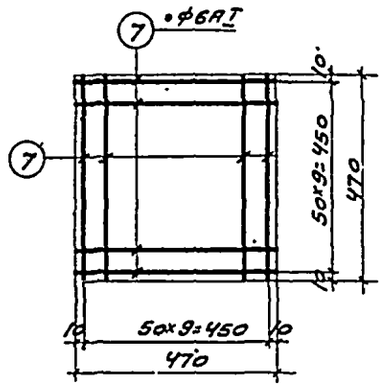
ТК 1968

Закладные элементы М-27, М-28, С-17

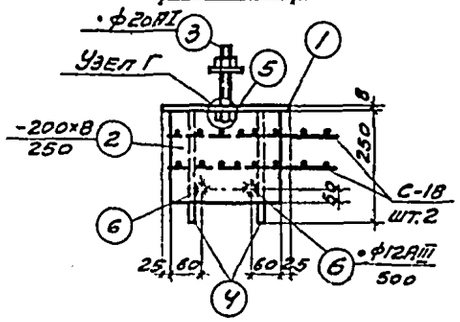
Серия 3.501-49
Выпуск V
Лист 25



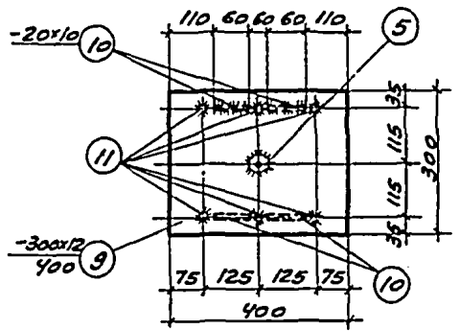


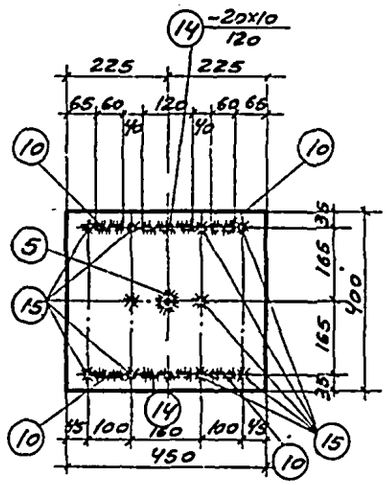


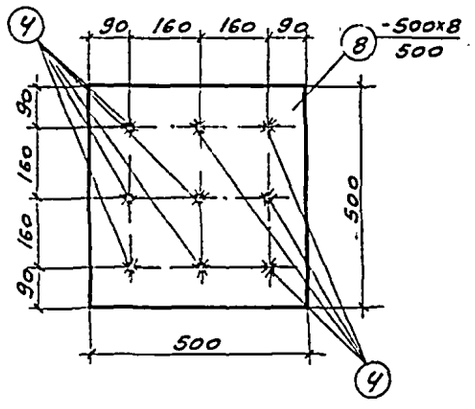
С-18

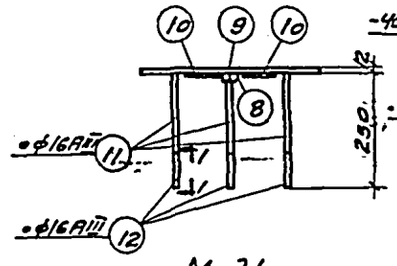


М-29



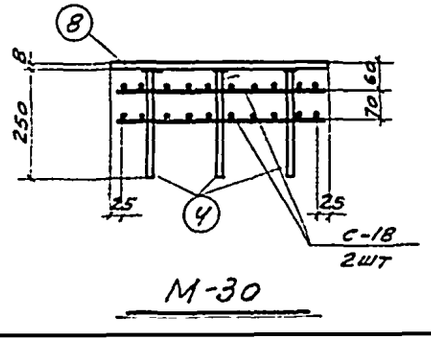




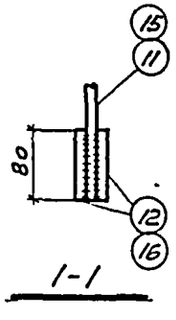


М-31

М-32



М-30



1-1

Спецификация стали на один закладной элемент

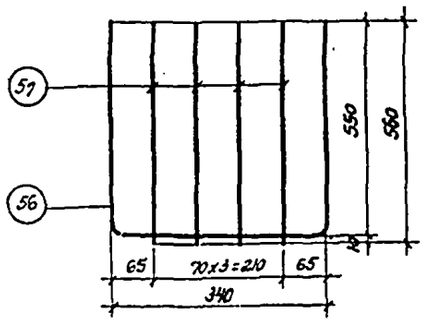
Марка	№ поз	Профиль	Длина мм	Кол. шт	Вес, кг Детали	Вес, кг Всех	Вес, кг Марки	Примечания
М-29	1	-300х8	500	1	9,4	9,4	22,4	
	2	-200х8	250	2	3,1	6,2		
	3	•ф20АI	160	2	0,4	0,8		с шайбой и гайкой
	4	•ф12АIII	250	6	0,2	1,2		
	5	Гайка М16	—	1	—	—		ГОСТ 5915-62
	6	•ф12АIII	500	2	0,4	0,8		
	С-18 (2шт.) 7	•ф6АI	470	40	0,1	4,0		
М-30	8	-500х8	500	1	15,7	15,7	21,5	
	4	•ф12АIII	250	9	0,2	1,8		
	С-18 (2шт.) 7	•ф6АI	470	40	0,1	4,0		
М-31	5	Гайка М16	—	1	—	—	15,3	ГОСТ 5915-62
	9	-300х12	400	1	11,3	11,3		
	10	-20х10	60	4	0,1	0,4		
	11	•ф16АIII	250	6	0,4	2,4		
	12	•ф16АIII	80	12	0,1	1,2		
М-32	5	Гайка М16	—	1	—	—	29,6	ГОСТ 5915-62
	10	-20х10	60	4	0,1	0,4		
	13	-400х14	450	1	19,8	19,8		
	14	-20х10	120	2	0,2	0,4		
	15	•ф18АIII	250	10	0,5	5,0		
	16	•ф18АIII	80	20	0,2	4,0		

Примечания

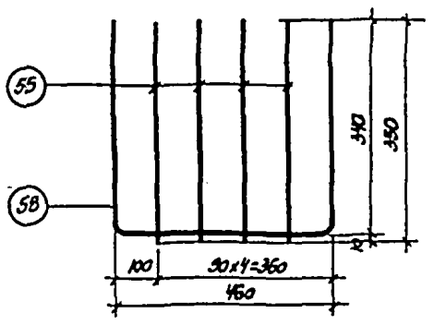
1. Материал закладных элементов. а) листовая из стали марки ВСт.3кп, б) болты из арматурной стали класса А-I ГОСТ 5781-61, в) анкеры из арматурной стали класса А-III ГОСТ 5781-61
2. Гайки М16 (на данных листах поз 5), приваренные к пластинам закладных деталей, служат для фиксации закладных на форме и могут быть исключены при замене данного способа фиксации другим, согласно инструкции СН 313-65
3. Риски нанести масляной краской
4. Узлы А, В и Г даны на листе 25

ТК 1968	Закладные элементы М-29, М-30, М-31, М-32	КЭ-01-49	Выпуск V, Лист 26

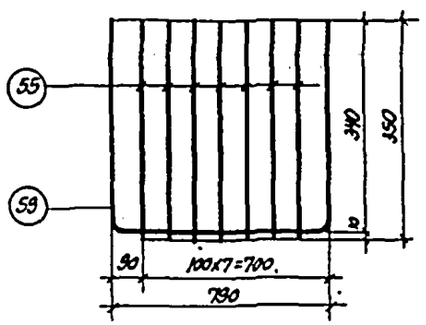
Гл. инженер проекта Гонтарев
Гл. конструктор Авраменко
Н. контр. Шнейдерман
Рук. гр. Тёзинг
Нач. отд. Пивоваров
Гипрониигаз г. Москва
Дата выпуска Январь 1968г.



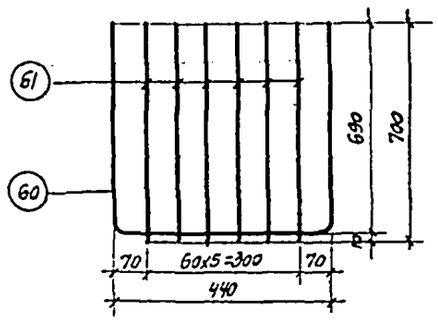
С-9



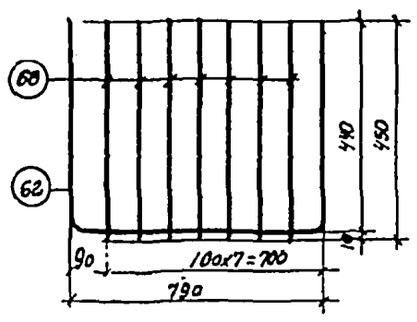
С-10



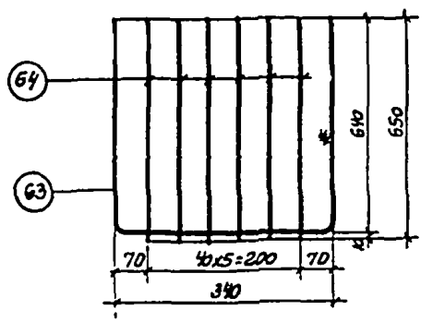
С-11



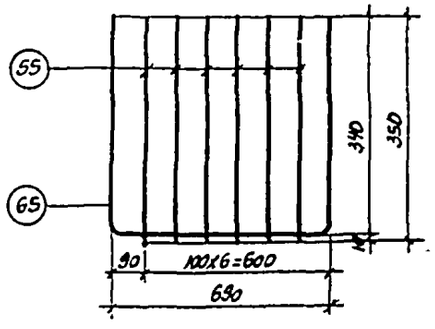
С-12



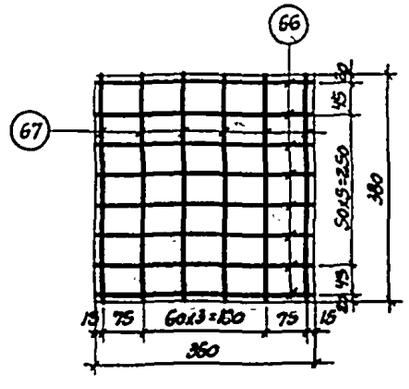
С-13



С-14



С-15



С-16

Спецификация закладных элементов на одну штуку каждой марки

Марка	NN поз.	Профиль	Длина мм	Колич. штук	Вес кг: Детали	Вес кг: Всех	Вес кг: Марки	Примечания
С-9	56	•ф8 А III	1440	1	0,57	0,57	1,45	
	57	•ф8 А III	560	4	0,22	0,88		
С-10	55	•ф8 А III	350	4	0,14	0,56	1,02	
	58	•ф8 А III	1140	1	0,46	0,46		
С-11	55	•ф8 А III	350	7	0,14	0,98	1,56	
	59	•ф8 А III	1470	1	0,58	0,58		
С-12	60	•ф8 А III	1820	1	0,70	0,72	2,38	
	61	•ф8 А III	700	6	0,27	1,66		
С-13	68	•ф8 А III	450	7	0,18	1,30	1,96	
	62	•ф8 А III	1620	1	0,66	0,66		
С-14	63	•ф8 А III	1620	1	0,64	0,64	2,20	
	64	•ф8 А III	650	6	0,26	1,56		
С-15	55	•ф8 А III	350	6	0,14	0,84	1,38	
	65	•ф8 А III	1370	1	0,54	0,54		
С-16	66	•ф8 А III	360	9	0,14	1,12	2,09	
	67	•ф8 А III	380	6	0,16	0,96		

Примечания

1. Сетки С-9 ÷ С-16 изготовляются при помощи точечной электросварки в соответствии с указаниями НЭ-61/ННИОМТП-
2. Детали колонн с закладными элементами помещены на листах 39,40 выпуска I

ТК 1968	Сетки С-9 ÷ С-16	КЭ-01 49	
		Выпуск V	Лист 27

gost.e-ecolog.ru