ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-2

КОЛОННЫ

Выпуск 19

Колонны сечением 40×40 см

для зданий с высотой этажа 4,8 и 6,0 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИИ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-2

КОЛОННЫ

Выпуск 19

Колонны сечением 40×40 см
для зданий с высотой этажа 4,8 и 6,0 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны
ЦНИИЭП торгово-бытовых
зданий и туристских
комплексов совместно
с НИИЖБ Госстроя СССР

Утверждены
Государственным комитетом
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР
Приказ № 19 от 31 января 1977г.

	№№ листов	№№ стр
Содержание выпуска		2-4
Пояснительная записка		5-9
Номенклатура	1-5	10-14
Колонны К2К-448-24; К2К-448-29; К2К 448-38 Опалубочный чертеж	6	15
Колонны К2Р-448-24; К2Р-448-29; К2Р-448-38 Опалубочный чертеж	7	16
Колонны К3К-448-24; К3К-448-38 Опалубочный чертеж	8	17
Колонны К3К-448 (60)-21; К3К-448 (60)-34 Опалубочный чертеж	9	18
Колонны К3Р-448-24; К3Р-448-29, К3Р-448-38 Опалубочный чертеж	10	19
Колонны К3Р-448 (60)-21, К3Р-448 (60)-26; К3Р-448 (60)-34. Опалубочный чертеж	11	20
Колонны К2ВК-448-24; К2ВК-448-29, К2ВК-448-38 Опалубочный чертеж	12	21
Колонны К2ВР-448-24, К2ВР-448-29, К2ВР-448-38 Опалубочный чертеж	13	22
Колонны К3ВК-448 24, К3ВК-448-29; К3ВК-448-38 Опалубочный чертеж	14	23
Колонны К3ВР-448-24; К3ВР-448-29; К3ВР 448-38 Опалубочный чертеж	15	24
Колонны КНК-448-24, КНК-448 29; КНК-448-38, КНК-448-56 Опалубочный чертеж	16	25
Колонны КНР-448-24; КНР-448-29, КНР-448-38; КНР-448-56, КНР-448-60 Опалубочный чертеж	17	26
Колонны К2НК-448 (60)-21; К2НК-448 (60)-26; К2НК-448 (60)-34; К2НК-448 (60)-38. Опалубочный чертеж	18	27
Колонны К2НР-448 (60)-26; К2НР-448 (60)-34; К2НР-448 (60)-38. Опалубочный чертеж	19	28
Колонны К3НК-448-29; К3НК-448 $\frac{29}{32}$; К3НК-448 $\frac{36}{38}$; К3НК-448-56 Опалубочный чертеж	20	29
Колонны К3НК-448 (60)-26; К3НК-448 (60)-$\frac{32}{34}$; К3НК-448 (60)-$\frac{36}{38}$; К3НК-448 (60)-50 Опалубочный чертеж	21	30
Колонны К3НР-448-29; К3НР-448 $\frac{29}{32}$; К3НР-448-$\frac{36}{38}$; К3НР-448-38; К3НР-448-$\frac{42}{56}$; К3НР-448-60 Опалубочный чертеж	22	31
Колонны К3НР-448 (60)-26; К3НР-448 (60)-$\frac{32}{34}$; К3НР-448 (60)-$\frac{36}{38}$; К3НР-448 (60)-38, К3НР-448 (60)-$\frac{38}{50}$, К3НР-448 (60)-55. Опалубочный чертеж	23	32
Колонна КВК-436-40 Опалубочный чертеж	24	33
Колонна КВР-436-40. Опалубочный чертеж	25	34
Колонна КВК-442-40 Опалубочный чертеж	26	35
Колонна КВР-442-40. Опалубочный чертеж	27	36
Колонны К2К-448 24; К2К-448-29 Армирование	28	37
Колонна К2К-448-38 Армирование	29	38
Колонны К2Р-448-24, К2Р-448-29 Армирование	30	39
Колонна К2Р-448-38 Армирование	31	40
Колонна К3К-448-24 Армирование	32	41
Колонна К3К-448 38 Армирование	33	42
Колонна К3К 448 (60) 21 Армирование	34	43
Колонна К3К-448 (60)-34 Армирование	35	44
Колонны К3Р-448 24, К3Р-448 29 Армирование	36	45
Колонна К3Р-448 38 Армирование	37	46

ТК 1976	Содержание выпуска	Серия ИИ-04 2	
		Выпуск 19	Лист

Москва Друк Труны | Никонорова

	№ № Лист.	№ стр.
Колонны КЗР-448(60)-21; КЗР-448(60)-26. Армирование	38	47
Колонна КЗР-448(60)-34. Армирование.	39	48
Колонны К2БК-448-24; К2БК-448-29. Армирование	40	49
Колонна К2БК-448-38. Армирование	41	50
Колонны К2БР-448-24; К2БР-448-29. Армирование	42	51
Колонна К2БР-448-38. Армирование	43	52
Колонны КЗБК-448-24; КЗБК-448-29. Армирование	44	53
Колонна КЗБК-448-38. Армирование.	45	54
Колонны КЗБР-448-24; КЗБР-448-29. Армирование.	46	55
Колонна КЗБР-448-38. Армирование	47	56
Колонны КНК-448-24; КНК-448-29. Армирование	48	57
Колонна КНК-448-38; Армирование.	49	58
Колонна КНК-448-56; Армирование	50	59
Колонны КНР-448-24; КНР-448-29 Армирование	51	60
Колонна КНР-448-38; Армирование	52	61
Колонны КНР-448-56; КНР-448-60. Армирование	53	62
Колонны К2НК-448(60)-21; К2НК-448(60)-26. Армирование	54	63
Колонны К2НК-448(60)-34; К2НК-448(60)-38. Армирование	55	64
Колонна К2НР-448(60)-26. Армирование	56	65
Колонны К2НР-448(60)-34; К2НР-448(60)-38. Армирование	57	66
Колонна КЗНК-448-29. Армирование	58	67
Колонны КЗНК-448-$\frac{29}{32}$; КЗНК-448-$\frac{36}{38}$. Армирование	59	68
Колонна КЗНК-448(60)-26. Армирование	60	69
Колонны КЗНК-448(60)-$\frac{32}{34}$; КЗНК-448(60)-$\frac{36}{38}$. Армирование	61	70
Колонна КЗНК-448-56. Армирование	62	71
Колонна КЗНК-448(60)-50. Армирование	63	72
Колонна КЗНР-448-29. Армирование	64	73
Колонны КЗНР-448-$\frac{29}{32}$; КЗНР-448-$\frac{36}{38}$. Армирование	65	74
Колонна КЗНР-448-38. Армирование	66	75
Колонна КЗНР-448-$\frac{42}{56}$. Армирование	67	76
Колонна КЗНР-448(60)-26. Армирование	68	77
Колонны КЗНР-448(60)-$\frac{32}{34}$; КЗНР-448(60)-$\frac{36}{38}$. Армирование	69	78
Колонна КЗНР-448(60)-38. Армирование	70	79
Колонна КЗНР-448(60)-$\frac{38}{50}$. Армирование	71	80
Колонна КЗНР-448-60. Армирование	72	81
Колонна КЗНР-448(60)-55 Армирование	73	82
Колонна КВК-436-40. Армирование	74	83
Колонна КВР-436-40. Армирование	75	84
Колонна КВК-442-40. Армирование	76	85
Колонна КВР-442-40. Армирование	77	86
Объемный каркас ОК-1	78	87
Объемный каркас ОК-2	79	88
Объемный каркас ОК-3	80	89
Объемный каркас ОК-4	81	90
Объемный каркас ОК-5	82	91
Объемный каркас ОК-6	83	92
Объемный каркас ОК-7	84	93
Объемный каркас ОК-8	85	94
Объемный каркас ОК-9	86	95
Объемный каркас ОК-10	87	96
Объемный каркас ОК-11	88	97
Объемный каркас ОК-12	89	98
Объемный каркас ОК-13	90	99
Объемный каркас ОК-14	91	100

	№№ лист.	№№ стр.
Объемный каркас ОК-15	92	101
Объемный каркас ОК-16	93	102
Объемный каркас ОК-17	94	103
Объемный каркас ОК-18	95	104
Объемный каркас ОК-19	96	105
Объемный каркас ОК-20	97	106
Объемный каркас ОК-21	98	107
Объемный каркас ОК-22	99	108
Объемный каркас ОК-23	100	109
Объемный каркас ОК-24	101	110
Объемный каркас ОК-25	102	111
Объемный каркас ОК-26	103	112
Объемный каркас ОК-27	104	113
Объемный каркас ОК-28	105	114
Объемный каркас ОК-29	106	115
Объемный каркас ОК-30	107	116
Объемный каркас ОК-31	108	117
Объемный каркас ОК-32	109	118
Объемный каркас ОК-33	110	119
Объемный каркас ОК-34	111	120
Объемный каркас ОК-35	112	121
Объемный каркас ОК-36	113	122
Объемный каркас ОК-37	114	123
Объемный каркас ОК-38	115	124
Объемный каркас ОК-39	116	125
Объемный каркас ОК-40	117	126
Объемный каркас ОК-41	118	127
Объемный каркас ОК-42	119	128
Объемный каркас ОК-43	120	129
Объемный каркас ОК-44	121	130
Объемный каркас ОК-45	122	131
Объемный каркас ОК-46	123	132
Объемный каркас ОК-47	124	133
Объемный каркас ОК-48	125	134
Объемный каркас ОК-49	126	135
Объемный каркас ОК-50	127	136
Плоские каркасы К-1; К-2; К-3; К-4	128	137
Плоские каркасы К-5; К-6; К-7. Отдельные позиции	129	138
Петля П-1. Деталь установки петли П-1		
Сетки С-7, С-8. Связь СА-2. Каркас КВ-1		
Замкнутые хомуты	130	139
Закладные детали М5-9-2 и М5-10-2	131	140
Закладные детали М5-10-1; М5-9-1; М-11 и М-12	132	141
Закладная деталь М-13. Сетки С-9а; С-10а	133	142

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Серия ИИ-04-2 выпуск 19 содержит рабочие чертежи колонн сечением 400×400 мм, используемых в производственных зданиях высотой до 6 этажей при высоте одного этажа 4,8 м и 6,0 м (6,0м только в первом этаже здания), а также колонн верхнего этажа высотой 3,6 и 4,2м с усиленным армированием, устанавливаемых в связевых рядах в случае применения вертикальных стальных связей.

Номенклатура предусматривает следующие типы колонн:

а) верхние (устанавливаемые в верхних этажах здания)

б) нижние (устанавливаемые в нижних этажах здания)

в) колонны, устанавливаемые на всю высоту здания без стыков (для двух- и трехэтажных зданий).

Расчет колонн выполнен в соответствии со СНиП II-В.1-62* Допускаемая ширина раскрытия трещин принята не более 0,2 мм. Предел огнестойкости колонн - 4 часа (СНиП II-А, 5-70 приложение 2).

При изготовлении колонн наряду с настоящим альбомом надлежит использовать чертежи альбомов:

Серии ИИ-04-2 выпуск 4

Колонны связевого каркаса сечением 40×40см для зданий с высотой этажа 3,6 м. Опалубка и армирование.

Серии ИИ-04-2 выпуск 5

Колонны связевого каркаса сечением 40×40 см для зданий с высотой этажа 4,2 м. Опалубка и армирование.

Серии ИИ-04-2 выпуск 6, часть I

Колонны связевого каркаса сечением 40×40 см для зданий с высотой этажа 2,4; 3,3; 3,6 и 4,2 м.

Арматурные изделия. Объемные каркасы.

Серии ИИ-04-2, выпуск 6, часть II

Колонны связевого каркаса сечением 40×40 см для зданий с высотой этажа 2,4; 3,3; 3,6 и 4,2

Арматурные изделия. Плоские каркасы.

Серии ИИ-04-2, выпуск 11, часть II

Колонны связевого каркаса сечением 40×40 для навески стеновых панелей в зданиях с высотой этажа 3,6 м

Серии ИИ-04-8, выпуск 3

Металлические монтажные детали.

Закладные детали и соединительные элементы для изделий связевого каркаса.

Серии ИИ-04-2 выпуск 14

Многоэтажные колонны связевого каркаса сечением 40×40см для зданий с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2 м.

Маркировка колонн.

Марки колонн состоят из буквенных и цифровых обозначений, которые имеют следующие значения:

К..ВР - колонна верхняя, рядовая (с двумя консолями)

К..ВК - колонна верхняя, крайняя (с одной консолью)

К..НР - колонна нижняя, рядовая (с двумя консолями)

К..НК - колонна нижняя, крайняя (с одной консолью)

К..Р - колонна, устанавливаемая на всю высоту здания, рядовая (с двумя консолями)

К..К - колонна, устанавливаемая на всю высоту здания, крайняя (с одной консолью).

Цифра, стоящая в след за буквой К обозначает этажность колонны Например: К3ВР - колонна трехэтажная, устанавливаемая в верхних этажах здания, рядовая.

Цифры, стоящие непосредственно за буквенным обозначением - условное обозначение сечения ствола колонны и высоты этажа; (в скобках дана высота 1го этажа.) Цифры третьей части марки - несущая способность колонны при центральном сжатии в десятках тонн. Расчетная несущая способность приведена в таблице номенклатуры.

Пример маркировки колонн КЗНК-448-20 – колонна трехэтажная, устанавливаемая в нижних этажах здания, крайняя. Сечением 400×400 мм. Высота этажа 4.8м. Несущая способность колонны – 20т.

Номенклатура изделий предусматривает основные типы колонн, имеющие закладные детали для установки и крепления ригелей каркаса здания, а также для навески в уровне перекрытий стеновых панелей, низ которых располагается на 600 мм ниже отметки чистого пола каждого этажа (только в крайних колоннах).

Колонны с закладными деталями для навески стеновых панелей должны иметь в маркировке цифровой индекс, принимаемый в соответствии с альбомами серии ИИ-04-2 выпуск 11 в зависимости от высоты оконного проёма данного этажа.

В крайних колоннах с высотой этажа 4.8м и 6.0м даны закладные детали для навески панелей (высотой 1.8м) в уровне перекрытия.

Для крепления лестниц и диафрагм жёсткости и вертикальных стальных связей разработаны дополнительные закладные детали.

Примеры расположения дополнительных закладных деталей для крепления лестниц и диафрагм жёсткости приведены в альбоме указаний по применению изделий „Здания с железобетонными диафрагмами жёсткости" серия ИИ-04-0 выпуск 14 часть I.

Примеры расположения дополнительных закладных деталей для крепления вертикальных связей приведены в альбоме указаний по применению изделий серии ИИ-04-0 выпуск 14 часть II „Здания с вертикальными стальными связями для обеспечения прочности и устойчивости каркасов."

В конкретных проектах зданий должна быть указана расстановка закладных деталей в соответствии с принятыми архитектурно-планировочными решениями (расположением лестниц, диафрагм и т.д.).

При этом в рабочих чертежах должен быть показан и опалубочный чертёж колонны с расположением дополнительных закладных деталей, а также должны быть даны спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали. Для обозначения разновидности колонн, вызванной различием в расположении вышеуказанных закладных деталей в маркировке колонн должны быть добавлены цифровые индексы в соответствии с таблицами на листах альбомов указаний серии ИИ-04-0 выпуск 14, ч. I и II.

При размещении дополнительных закладных деталей необходимо давать уточнённую привязку подъёмных петель для каждого конкретного случая.

Колонны предназначены для применения в зданиях с неагрессивной средой и в зданиях со слабо и среднеагрессивными газовыми средами.

При применении колонн в условиях воздействия слабо и среднеагрессивных газовых сред в проекте конкретного объекта должны быть указаны специальные требования по изготовлению колонн, вытекающие из характера агрессивной среды и требований СНиП II-28-73.

Колонны, изготовляемые с учетом требований по защите от агрессии должны иметь маркировку отличную от колонн применяемых в неагрессивной среде, должны иметь в конце первой части марки индекс „А" (К2КА-448-24 вместо К2К-448-24).

Защита от коррозии закладных деталей в колоннах, предназначенных для крепления ограждающих конструкций (стеновых панелей и плит покрытия) обязательна и должна выполняться в соответствии с требованиями СНиП II-28-73 „Защита строительных конструкций от коррозии."

Выполнение специальных требований указанных в проекте здания для изготовления колонн является обязательным для завода изготовителя.

В спецификации железобетонных изделий конкретного проекта здания должны быть выделены колонны с закладными деталями, требующими защиты от коррозии.

Конструктивные данные.

Колонны запроектированы из бетона марки 300, марки 400, марки 500 и марки 600

ТК 1976	Пояснительная записка.	Серия ИИ-04-2	
		Выпуск 19	Лист

г. Москва Гпэк. Гр. инж. Шмит Никорова

Объемные арматурные каркасы колонн с четырьмя стержнями продольной арматуры рекомендуется собирать из отдельных стержней и замкнутых хомутов.

При большем числе стержней продольной арматуры объемные каркасы колонн должны собираться из плоских сварных каркасов и поперечных соединительных стержней.

Все крестовые соединения арматуры в плоских и объемных каркасах и сетках должны свариваться контактным точечным способом. Электродуговая сварка таких соединений не допускается.

Сварная арматура и закладные детали должны изготовляться в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 ГОСТ 10922-75 и СН 393-69.

Рабочая арматура колонн принята из горячекатанной арматурной стали класса А-III.

Поперечная арматура в стволах колонн принята из горячекатанной арматурной стали класса А-I.

Марка стали должна устанавливаться в проекте здания в зависимости от характера нагрузок и температурных условий эксплуатации. Применение указанных в проекте марок стали при изготовлении колонн является обязательным для завода-изготовителя.

Качество стали для изготовления арматурных сеток, каркасов, закладных деталей должно удовлетворять требованиям ГОСТ 380-71 и ГОСТ 5781-75.

Для закладных деталей применяется сталь класс С 38/23 для сварных конструкций. Качество закладных деталей М-5, М-6, М-7 следует контролировать в каждом изделии с поштучной приемкой.

Электродуговая сварка стержней между собой и с сортовым прокатом должна выполняться электродами Э-50А-Ф ГОСТ 9467-60. Рекомендуется полуавтоматическая сварка протяженными швами при помощи шланговых полуавтоматов сварочной проволокой марки 15Г стыка без дополнительной защиты.

Закладные детали М-5, М-6, М-7 должны быть закреплены на форме. Дополнительные закладные детали крепятся к объемному каркасу с применением вязки вязальной проволокой, а на форме при помощи съемных фиксаторов-струбцин.

В закладных деталях марок МЗ-9-1; МЗ-9-2, МЗ-10-1; МЗ-10-2; М-11; М-12 сварку в раззенковку производить после установки их в объемный каркас.

Закладные детали МЗ-9-1; МЗ-10-1; МЗ-9-2; МЗ-10-2 разработаны в соответствии с серией 1.400-6 „Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий".

Для обеспечения пространственной жесткости и неизменяемости объемных арматурных каркасов при транспортировке, следует предусмотреть диагональные связи, устанавливаемые на расстоянии не реже 6-ти метров см. л. 78.

Диагональные связи должны привариваться к стержням продольной арматуры протяженными швами; длина швов не менее 5-ти диаметров арматуры связи.

Для диагональных связей применяется арматура из стали класс А А-I ϕ 10 мм.

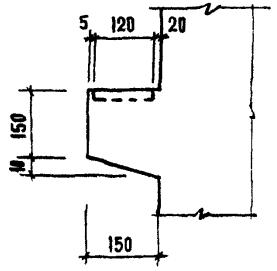
Сборка объемных каркасов должна производиться на линии СМЖ-351 или в кондукторе с соблюдением рекомендаций по заводской технологии изготовления изделий серии ИИ-04, альбом ИИ-04-0, выпуск 7.

Втопленные закладные детали фиксировать по форме через съемные прокладки из листовой резины.

Окончательная проверка каркасов производится при установке в стальную форму; причем, особо тщательно должны соблюдаться допуски на установку закладных деталей М-5, М-6, М-7, фиксируемых в опалубке колонн. Закладные детали следует фиксировать с соблюдением требований СН 313-65. Колонны должны отвечать требованиям ГОСТ 18979-73 „Колонны железобетонные для зданий. Технические требования."

14633

Для удобства распалубки нижняя плоскость консоли может иметь технологический уклон в соответствии с приведенной ниже деталью



Технические требования по изготовлению и приемке колонн

При изготовлении колонн надлежит выполнить требования нормативных и инструктивных документов

а) Главы СНиП III-16-73 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные.

б) госты: гост 13015-75 „Изделия железобетонные и бетонные Общие технические требования". гост 8829-66 „Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости" гост 10180-74 „Бетон тяжелый. Методы определения прочности" гост 18105-72 „Бетон тяжелый. Методы определения однородности и прочности" гост 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний". гост 14098-68. „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварки Основные типы и конструктивные элементы"

в) СН 393-69 „Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций"
СН 313-65 „Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей сборных железобетонных и бетонных изделиях" СНиП III-28-73 „Защита строительных конструкций от коррозии"

При изготовлении колонн должен быть обеспечен пооперационный технологический контроль на всех стадиях производства в соответствии с ГОСТ 13015-75 ; ГОСТ 18979-73 и ГОСТ 8829-66.

До начала производства колонн завод-изготовитель обязан разработать технические условия и технологические карты, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий. Для разработки указанных материалов надлежит пользоваться „Рекомендациями по заводской технологии изготовления изделий серии ИИ-04" альбом ИИ-04.0 вып 7 издания 1974 г.

Допуски на размеры колонн должны соответствовать ГОСТ 18979-73 по табл 1 со следующими изменениями и дополнениями: а) отклонение от проектных размеров от верхних плоскостей консолей до ближайшего торца колонн ±3 мм

б) отклонение от проектных размеров между верхними плоскостями консолей ±3 мм (для каждого этажа); суммарное отклонение по длине колонны ± 7 мм

в) качество поверхности колонн должно соответствовать требованиям ГОСТ 18979-73, табл 4

Бетон в консольной части колонн внутри закладных деталей М-5, М-6, М 7 тщательно проработать глубинными вибраторами с наконечником ф не более 51 мм

Поверхность листов закладных деталей должна быть очищена после сварки

Риски разбивочных осей наносятся несмываемой краской На боковой поверхности колонн должны быть обозначены марки колонн, даты изготовления, марка завода-изготовителя и штамп ОТК Поставка колонн потребителю производится по достижении бетоном отпускной прочности, которая должна соответствовать требованиям ГОСТ 13015-75

ТК 1976	Пояснительная записка	Серия ИИ-04-2 Выпуск 19	Лист

Распалубка изделий должна производиться с применением траверс с самоуравновешивающимися стропами для обеспечения равномерного усилия во всех подъёмных петлях.

Для перевозки укрупнённых колонн автомобильным транспортом следует использовать специальные транспортные средства, например, полуприцепы для перевозки свай длиной до 15м, тягачём типа МАЗ-200М, МАЗ-504 или КРАЗ-2216. Во время перевозки колонны должны опираться на деревянные подкладки сечением 200х200мм, расположенные под местами оговоренными в „Указаниях по монтажу."

Высоту штабеля колонн и ширину проходов между ними в местах складирования следует принимать согласно СНиП III-А.11-70 „Техника безопасности в строительстве."

Колонны следует укладывать в штабели на деревянных подкладках, причём в каждый следующей по высоте ряд следует укладывать на одно изделие меньше.

Все лицевые поверхности закладных деталей во избежание ржавления при хранении и транспортировке колонн, должны быть покрыты полимерно-цементной обмазкой или лакокрасочным покрытием.

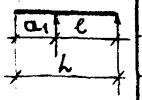
В колоннах, эксплуатируемых на открытом воздухе или в неотапливаемых помещениях при расчётных температурах от −30°С до −40°С сталь класса А-I должна применяться только марок Ст-3 пс3, Вст3сп2, Ст3пс3. При расчётных температурах ниже −40°С сталь класса А-III марки 35ГС должна быть заменена на сталь класса А-III марки 25Г2С без изменения площади сечения, а сталь класса А-I должна применяться марки Ст-3 пс3 и Вст3пс2. Монтаж колонн должен производиться в соответствиями с требованиями СНиП III 16-73.

Мероприятия по защите закладных деталей от коррозии должны быть указаны в конкретном проекте в зависимости от условий эксплуатации зданий согласно СНиП II-28-73

Указания по монтажу колонн.

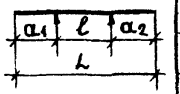
Складирование колонн. Складирование колонн производится на спланированном, уплотнённом основании. Расстояние между подкладками из шпал высотой не менее 200мм должно быть:
а) для колонн длиной до 12.5м; б) для колонн более 12.5м.

Схема №1. Верх.



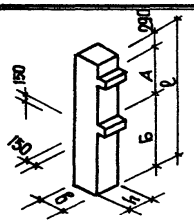
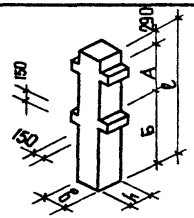
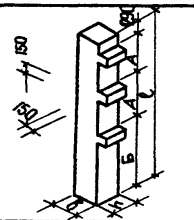
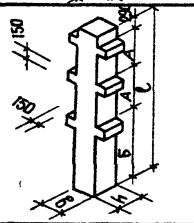
L	a1
6250	2000
8840	1240
10290	1240
12250	2000

Схема №2. Верх.



L	ℓ	a1	a2
13640	9500	1240	2900
15090	10550	1240	3300
15850	10550	2000	3300
16290	10550	1240	4500
17050	10550	2000	4500

Подъём и установку колонн в проектное положение, а также временное крепление каждой колонны в стаканах фундаментов производить в соответствии с „Указаниями по монтажу" пояснительной записки альбома многоэтажных колонн серии ИИ-04-2 вып. 13.

Марка изделия	Эскиз	Расчетная продольная сила, тн. при С-0	Размеры, мм					Марка бетона	Масса изделия, т	Объем бетона, м³	Расход металла на 1м³ бетона, кг	Расход металла, кг					NN листов
			ℓ	б	h	А	Б					А-I	А-III	В-I	Закладная деталь (прокат)	Итого	
К2К-448-24		234.0	10290	400	400	4800	5200	300	4.15	1.66	128.5	21.0	140.44 / 33.84	0.68	51.15	213.27	6,28,78
К2К-448-29		293.0						400									
К2К-448-38		382.0						400			282.0	47.3	377.64 / 33.84	0.68	43.75	469.37	6,29,110
К2Р-448-24		234.0	10290	400	400	4800	5200	300	4.20	1.68	123.0	18.6	139.0 / 37.8	1.2	47.47	206.27	7,30,79
К2Р-448-29		293.0						400									
К2Р-448-38		382.0						400			275.0	37.5	516.2 / 37.8	1.2	47.47	462.37	7,31,111
К3К-448-24		234.0	15090	400	400	4800	5200	300	6.10	2.44	131.8	32.5	209.92 / 52.2	1.02	77.01	320.45	8,32,80
К3К-448-38		382.0						400			283.0	61.20	505.72 / 52.2	1.02	77.01	689.95	8,33,112
К3К-448(60)-21		211.0	16290	400	400	4800	6400	300	6.57	2.63	126.5	33.7	221.92 / 52.2	1.02	77.01	333.65	9,34,82
К3К-448(60)-34		345.0						400			280.0	64.8	592.32 / 52.2	1.02	77.01	735.15	9,35,114
К3Р-448-24		234.0	15090	400	400	4800	5200	300	6.17	2.47	122.6	28.9	205.6 / 57.6	1.8	67.47	303.77	10,36,81
К3Р-448-29		293.0						400									
К3Р-448-38		382.0						400			272.2	57.6	546.4 / 57.6	1.8	67.47	673.27	10,37,113
К3Р-448(60)-21		211.0	16290	400	400	4800	6400	300	6.65	2.66	119.0	30.1	217.6 / 57.6	1.8	67.47	316.97	11,38,83
К3Р-448(60)-26		264.0						400									
К3Р-448(60)-34		345.0						400			270.0	61.2	588.0 / 57.6	1.8	67.47	718.47	11,39,115

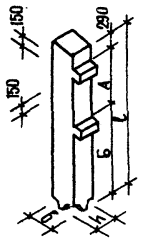
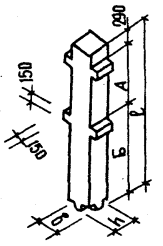
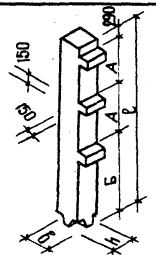
Примечание: Расход металла класса А-III представлен дробью, где знаменатель - расход стали на анкера закладных деталей из величины общего расхода стали, приведенного в числителе

ТК 1976

Номенклатура

Серия ИИ-04-2, выпуск 19, лист 1

г. Москва [illegible]

Марка изделия	Эскиз	Расчетная продольн. сила в Т при ε=0	Размеры, мм					Марка бетона	Масса изделия, Т	Объем бетона, м³	Расход металла на 1 м³ бетона, кг	Расход металла, кг					№ листов
			ℓ	в	h	А	Б					А-I	А-III	В-I	Закладная деталь (прокат)	Итого	
К2ВК-448-24		234.0	8840	400	400	4800	3750	300	3.58	1.43	144.5	17.8	132.60 / 33.84	0.68	55.17	206.25	12, 40, 84
К2ВК-448-29		293.0						400									
К2ВК-448-38		382.0									295.0	34.0	331.40 / 33.84	0.68	55.17	421.25	12, 41, 116
К2ВР-448-24		234.0	8840	400	400	4800	3750	300	3.62	1.45	133.0	15.4	129.0 / 37.8	1.2	47.47	193.07	13, 42, 85
К2ВР-448-29		293.0						400									
К2ВР-448-38		382.0									282.0	31.6	327.8 / 37.8	1.2	47.47	408.07	13, 43, 117
К3ВК-448-24		234.0	13640	400	400	4800	3750	300	5.52	2.21	142.2	29.3	202.88 / 52.2	1.02	81.03	314.23	14, 44, 86
К3ВК-448-29		293.0						400									
К3ВК-448-38		382.0									292.0	55.2	507.28 / 52.2	1.02	81.03	644.53	14, 45, 118

Примечание

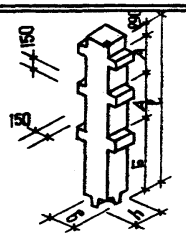
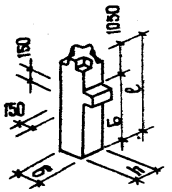
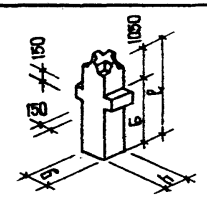
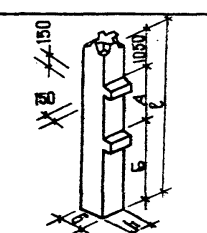
Примечания см. листы 1 и 4

ТК 1976

Номенклатура

Серия ИИ-04-2

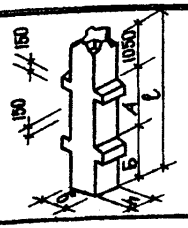
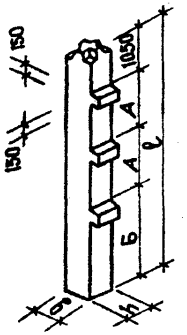
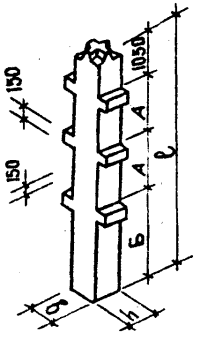
Выпуск 19 | Лист 2

Марка изделия	Эскиз	Расчетная продольная сила в тн. при ℓ_0	Размеры, мм ℓ	$б$	h	$А$	$Б$	Марка бетона	Масса изделия, т	Объем бетона, $м^3$	Расход металла на 1 $м^3$ бетона, кг	Расход металла, кг А-I	А-III	В-I	Закладная деталь (прокат)	Итого	№ листов
КЗВР-448-24		234.0	13640	400	400	4800	3750	300	5.57	2.23	130.5	25.7	196.4 / 57.6	1.8	67.47	291.37	15, 46, 67
КЗВР-448-29		293.0						400									
КЗВР-448-38		382.0						400			278.5	51.6	500.8 / 57.6	1.8	67.47	621.67	15, 47, 119
КНК-448-24		234.0	6250	400	400	—	5200	300	2.52	1.01	121.0	11.6	86.12 / 18.36	0.34	21.86	122.10	16, 48, 88
КНК-448-29		293.0						400				11.6	86.12 / 18.36	0.34	21.86	122.10	16, 48, 88
КНК-448-38		382.0						400			282.0	23.3	239.32 / 18.36	0.34	21.86	284.80	16, 49, 120
КНК-448-56		555.0						500			517.0	24.02	474.12 / 18.36	0.34	21.86	520.32	16, 50, 123
КНР-448-24		234.0	6250	400	400	—	5200	300	2.54	1.02	116.0	12.6	85.40 / 19.80	0.6	20.0	118.60	17, 51, 89
КНР-448-29		293.0						400									
КНР-448-38		382.0						400			269.0	26.1	227.8 / 19.80	0.6	20.0	274.50	17, 52, 90
КНР-448-56		555.0						500			507.0	22.8	473.4 / 19.80	0.6	20.0	516.82	17, 53, 121
КНР-448-60		600.0						600									
К2НК-448(60)-21		211.0	12250	400	400	4800	6400	300	4.95	1.98	121.0	23.2	168.40 / 36.72	0.68	47.70	239.98	18, 54, 91
К2НК-448(60)-26		264.0						400									
К2НК-448(60)-34		345.0						400			272.0	44.9	449.60 / 36.72	0.68	47.70	542.88	18, 55, 122
К2НК-448(60)-38		384.0						500									

Примечание

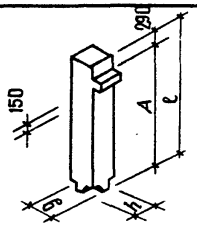
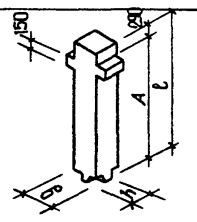
Примечания см. листы 1 и 4

ТК 1976	Номенклатура	Серия ИИ-04-2	Выпуск 19	Лист 3

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЬНАЯ СИЛА В Т. ПРИ $\ell=0$	РАЗМЕРЫ, ММ: ℓ	b	h	А	Б	МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ, т	ОБЪЕМ БЕТОНА, $м^3$	РАСХОД МЕТАЛЛА НА $1 м^3$ БЕТОНА, КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ: А-I	А-III	В-I	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ (ПРОКАТ)	ИТОГО	NN ЛИСТОВ
К2НР-448(60)-26		264.0	12250	400	400	4800	6400	400	5.00	2.00	113.4	20.8	164.8/39.6	1.2	40.0	226.8	19, 56, 92
К2НР-448(60)-34 К2НР-448(60)-38		345.0 384.0	12250	400	400	4800	6400	400 500	5.00	2.00	264.8	42.5	446.0/39.6	1.2	40.0	529.7	19, 57, 93
К3НК-448-29		293.0	15850	400	400	4800	5200	400	6.33	2.53	132.5	29.9	230.28/55.08	1.02	73.56	334.76	20, 58, 94
К3НК-448-29/32 К3НК-448-36/38		293.0 322.0 354.0 382.0	15850	400	400	4800	5200	300 400	6.33	2.53	264.0	65.0	525.48/55.08	1.02	73.56	665.06	20, 59, 96
К3НК-448(60)-26		264.0	17050	400	400	4800	6400	400	6.62	2.65	131.5	34.7	239.08/55.08	1.02	73.56	348.36	21, 60, 100
К3НК-448(60)-32/34 К3НК-448(60)-36/38		320.0 345.0 360.0 384.0	17050	400	400	4800	6400	400 500	6.62	2.65	267.0	68.9	563.88/55.08	1.02	73.56	707.36	21, 61, 102
К3НК-448-56		555.0	15850	400	400	4800	5200	500	6.33	2.53	498.0	64.8	1121.48/55.08	1.02	73.56	1260.86	20, 62, 106
К3НК-448(60)-50		502.0	17050	400	400	4800	6400	500	6.62	2.65	507.0	68.7	1197.88/55.08	1.02	73.56	1341.16	21, 63, 108
К3НР-448-29		293.0	15850	400	400	4800	5200	400	6.48	2.58	120.9	29.9	220.2/59.4	1.08	60.0	311.9	22, 64, 95
К3НР-448-29/32 К3НР-448-36/38		293.0 322.0 354.0 382.0	15850	400	400	4800	5200	300 400	6.48	2.58	276.4	61.4	519.0/59.4	1.8	60.0	642.2	22, 65, 97
К3НР-448-38		382.0	15850	400	400	4800	5200	400	6.48	2.58	327.6	58.9	585.0/59.4	1.8	60.0	705.7	22, 66, 98
К3НР-448-42/56		426.0 555.0	15850	400	400	4800	5200	500	6.48	2.58	427.0	61.4	787.8/59.4	1.8	60.0	911.0	22, 67, 99
К3НР-448(60)-26		264.0	17050	400	400	4800	6400	400	6.75	2.70	120.6	31.1	232.6/59.4	1.8	60.0	325.5	23, 68, 101
К3НР-448(60)-32/34 К3НР-448(60)-36/38		320.0 345.0 360.0 384.0	17050	400	400	4800	6400	400 500	6.75	2.70	283.7	65.3	557.4/59.4	1.8	60.0	684.5	23, 69, 103
К3НР-448(60)-38		384.0	17050	400	400	4800	6400	500	6.75	2.70	332.0	62.6	623.0/59.4	1.8	60.0	747.4	23, 70, 104
К3НР-448(60)-38/50		384.0 502.0	17050	400	400	4800	6400	500	6.75	2.70	444.6	65.3	864.2/59.4	1.8	60.0	991.3	23, 71, 105
К3НР-448-60		600.0	15850	400	400	4800	5200	600	6.48	2.58	581.6	61.2	1115.0/59.4	1.8	60.0	1238.0	22, 72, 107
К3НР-448(60)-55		545.0	17050	400	400	4800	6400	600	6.75	2.70	591.9	65.1	1191.4/59.4	1.8	60.0	1318.3	23, 73, 109

ПРИМЕЧАНИЕ: НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ КОЛОНН, АРМИРОВАННЫХ НЕРАВНОМЕРНО ПО ДЛИНЕ ПРЕДСТАВЛЕНА ДРОБЬЮ. В ЧИСЛИТЕЛЕ - ПРОДОЛЬНАЯ СИЛА В ВЕРХНЕМ СЕЧЕНИИ КОЛОННЫ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - В НИЖНЕМ. В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ НЕОБХОДИМО ПРОВЕРЯТЬ В КАЖДОМ ЭТАЖЕ СООТВЕТСТВИЕ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ СТВОЛА КОЛОННЫ И ДЕЙСТВУЮЩЕЙ НАГРУЗКИ

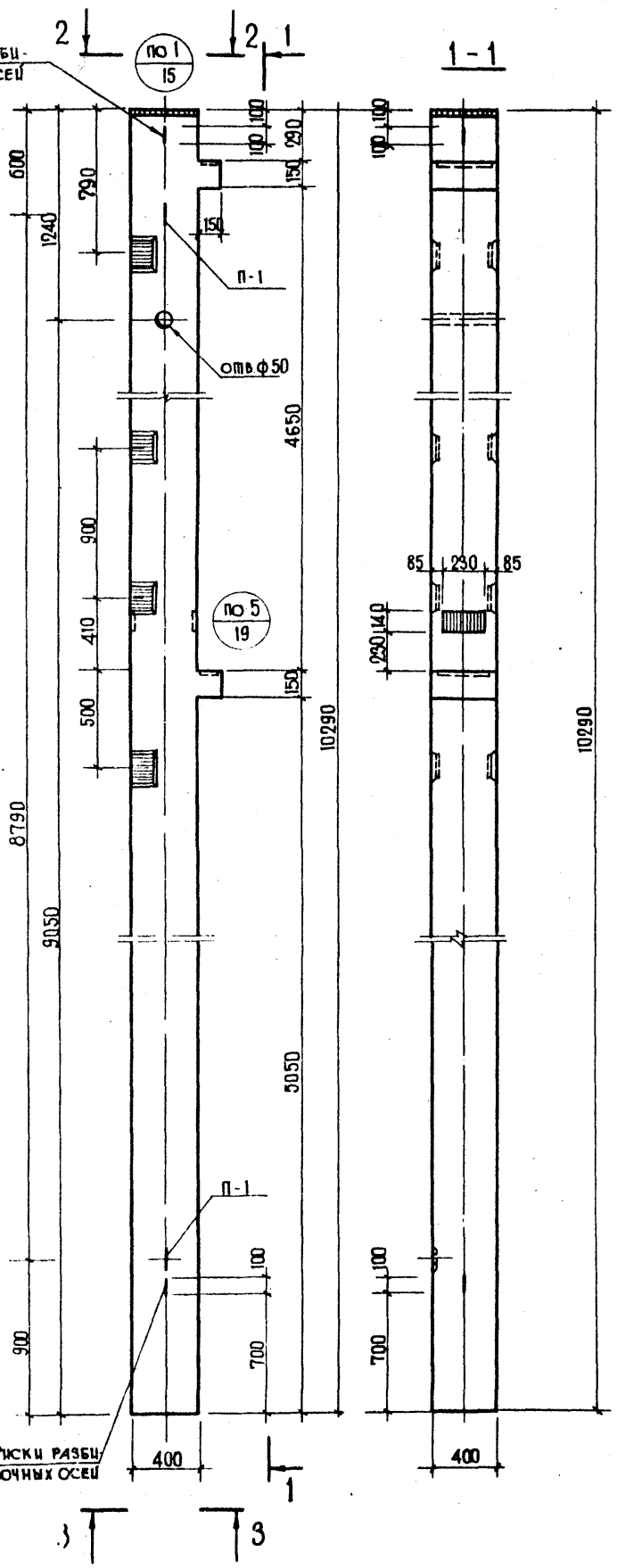
ТК 1976	НОМЕНКЛАТУРА	СЕРИЯ ИИ-[illegible]	
		ВЫПУСК 19	ЛИСТ 4

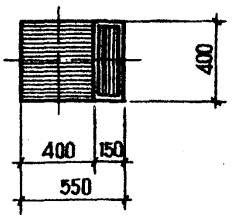
Марка изделия	Эскиз	Расчетная продольная сила в т. при ℓ-0	Размеры, мм				Марка бетона	Масса изделия, т	Объем бетона, $м^3$	Расход металла на $1 м^3$ бетона, кг	Расход металла, кг					N N листов
			ℓ	б	h	A					A-I	A-III	B-I	Закладные детали (прокат)	Итого	
КВК-436-40		407.0	2840	400	400	2550	400	1.15	0.46	335.0	13.28	114.96 / 15.48	0.34	25.29	153.87	24,74,124
КВК-442-40		394	3440	400	400	3150	400	1.37	0.55	317.0	15.1	139.76 / 15.48	0.34	25.29	174.49	26,76,126
КВР-436-40		407.0	2840	400	400	2550	400	1.18	0.47	384.8	12.08	116.40 / 18.0	0.6	22.08	156.55	25,75,125
КВР-442-40		394.0	3440	400	400	3150	400	1.40	0.56	370.5	13.9	135.20 / 18.0	0.6	22.08	177.17	27,77,127

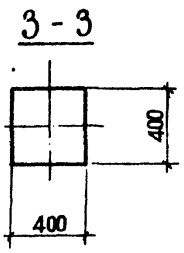
Примечание

Примечания см. листы 1 и 4

ТК 1976	Номенклатура	Серия ИИ-04-2	Выпуск 19	Лист 5







Показатели на 1 колонну				
Марка колонны	Масса т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали, кг
К2К-448-24	4.15	300	1.66	213.27
К2К-448-29	4.15	400	1.66	213.27
К2К-448-38	4.15	400	1.66	469.37

Примечания:

1. Армирование см. листы 28, 29
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4

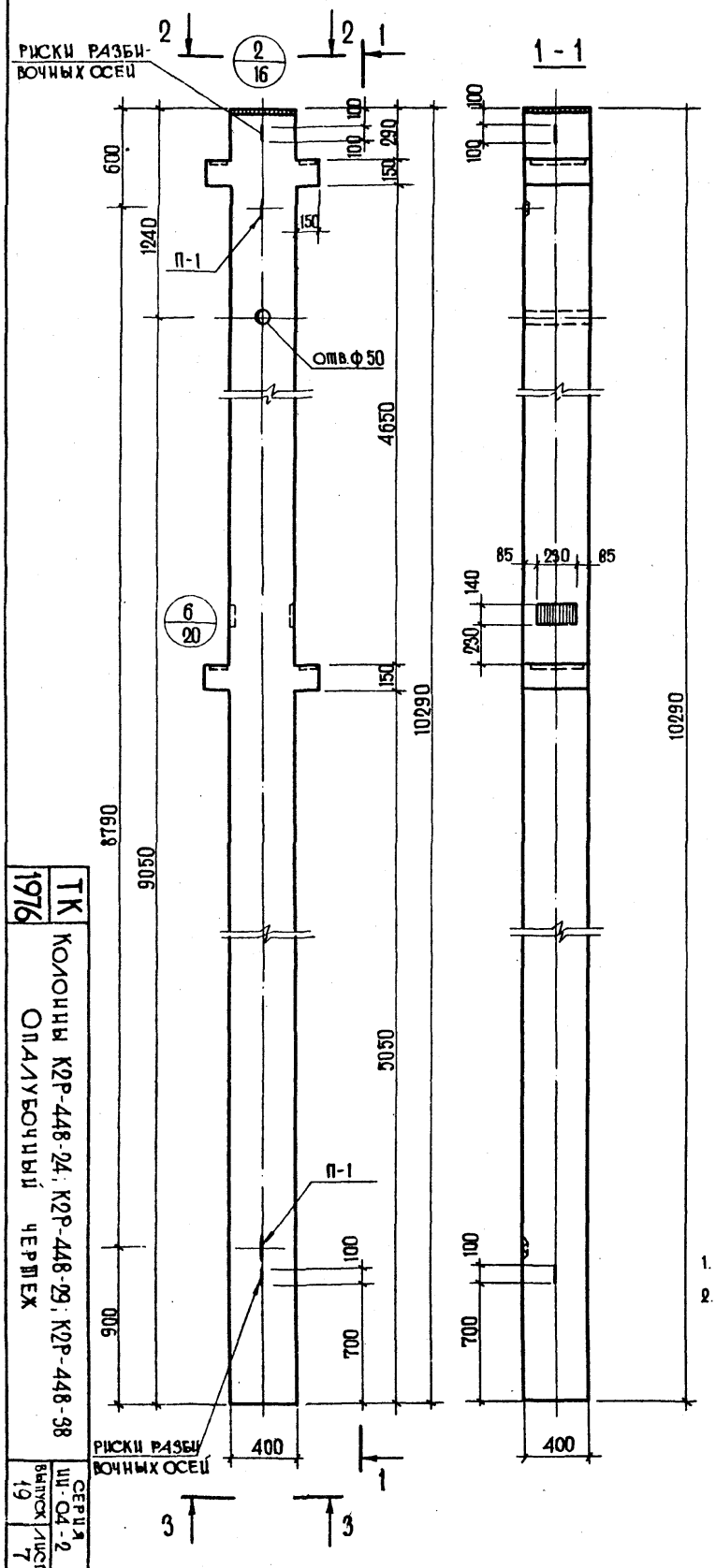
ТК 1976

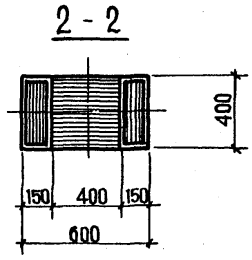
Колонны К2К-448-24, К2К-448-29, К2К-448-38

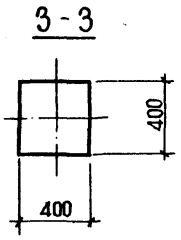
Одноэтажный чертеж

Серия ИИ-04-2 | Выпуск 19 | Лист 6

14633







Показатели на 1 колонну				
Марка колонны	Масса т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
К2Р-448-24	4.20	300	1.68	206.27
К2Р-448-29	4.20	400	1.68	206.27
К2Р-448-38	4.20	400	1.68	462.37

Примечания:

1. Армирование см. листы 30, 31
2. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4.

ТК 1976

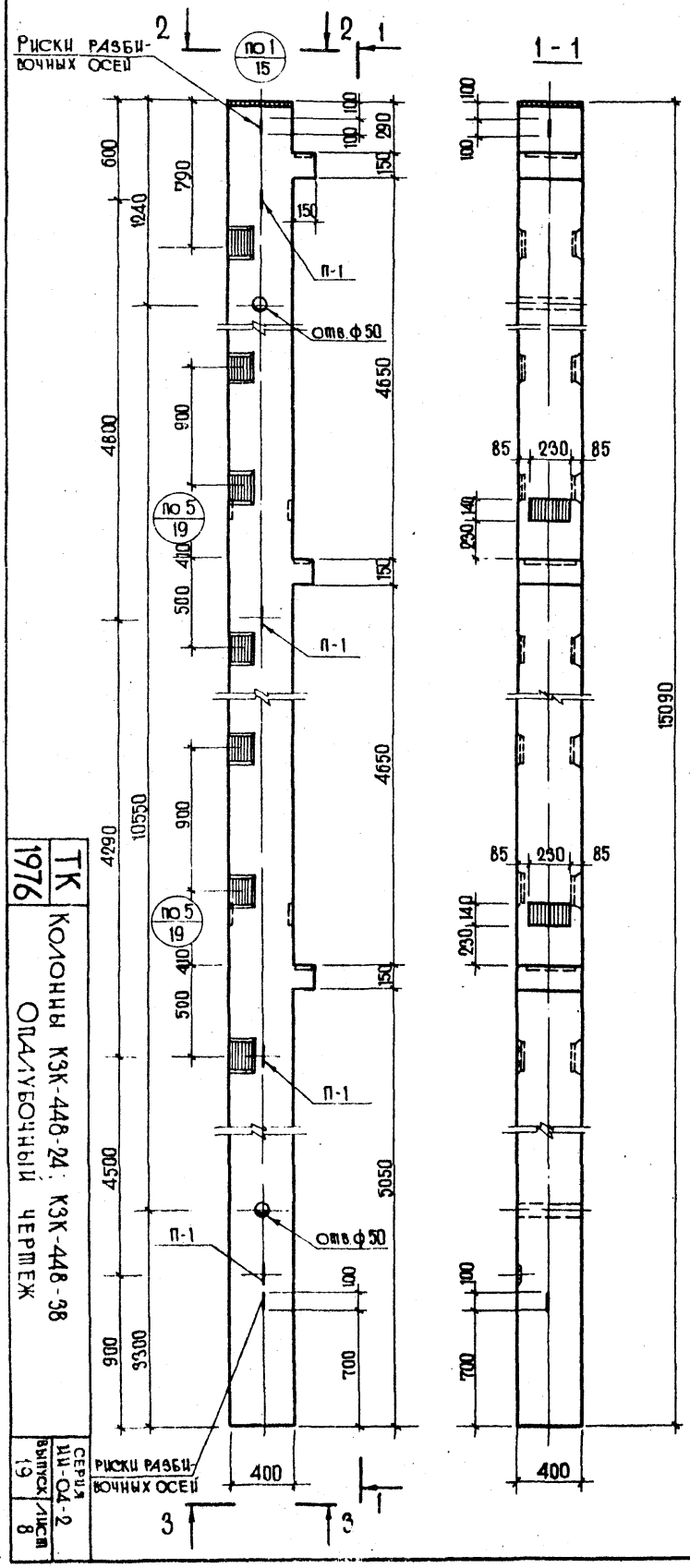
Колонны К2Р-448-24; К2Р-448-29; К2Р-448-38

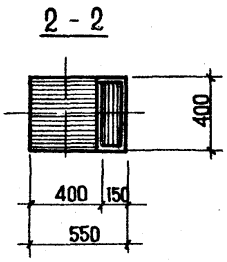
Опалубочный чертеж

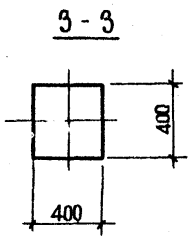
Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 7

14633

17







Показатели на 1 колонну				
Марка колонны	Масса т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
КЗК-448-24	6.10	300	2.44	320.45
КЗК-448-38	6.10	400	2.44	689.95

Примечания:

1. Армирование см. лист 32.33
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4

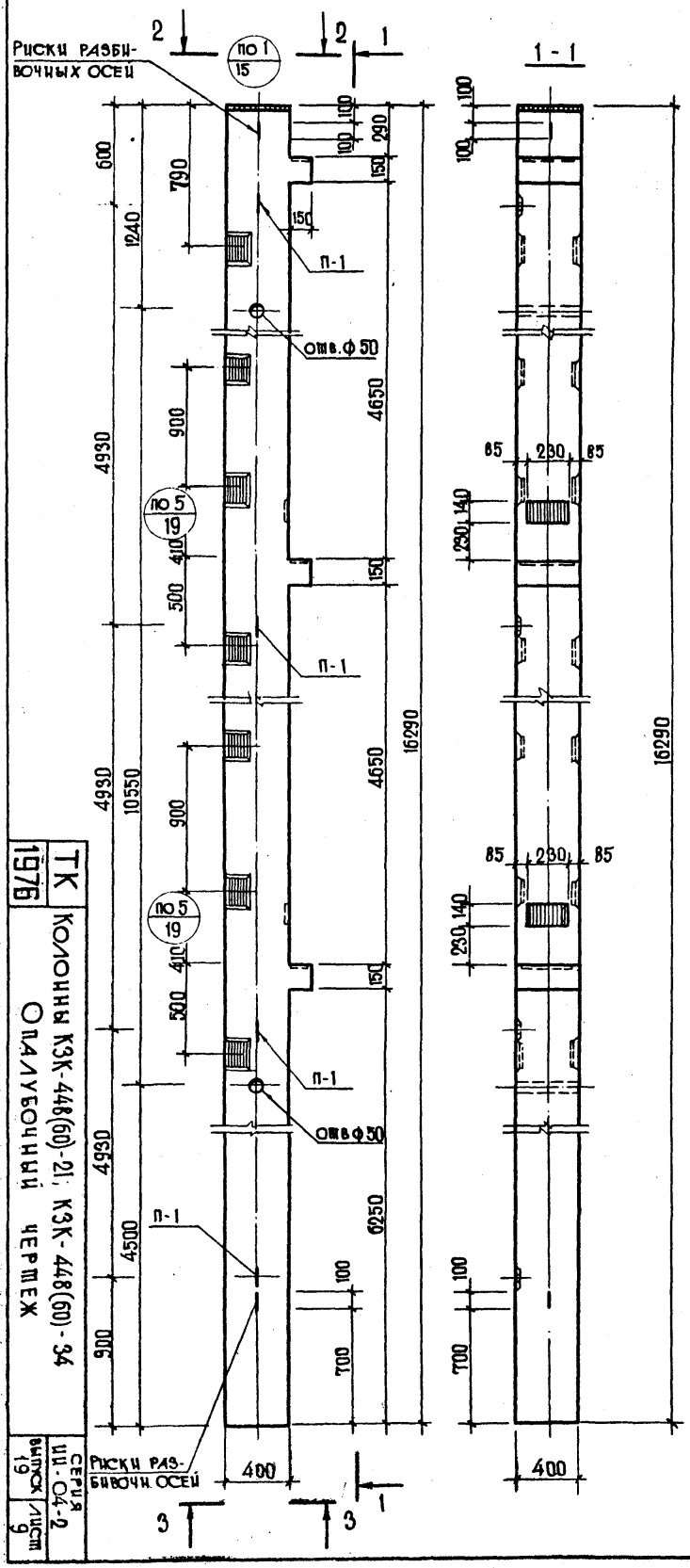
ТК 1976

Колонны КЗК-448-24; КЗК-448-38

Одноветвевые чертеж

Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 8

1963.3



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ кг
КЭК-448(60)-21	6.57	300	2.63	333.65
КЭК-448(60)-34	6.57	400	2.63	735.15

Примечания:

1. Армирование см. лист 34.35
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 4

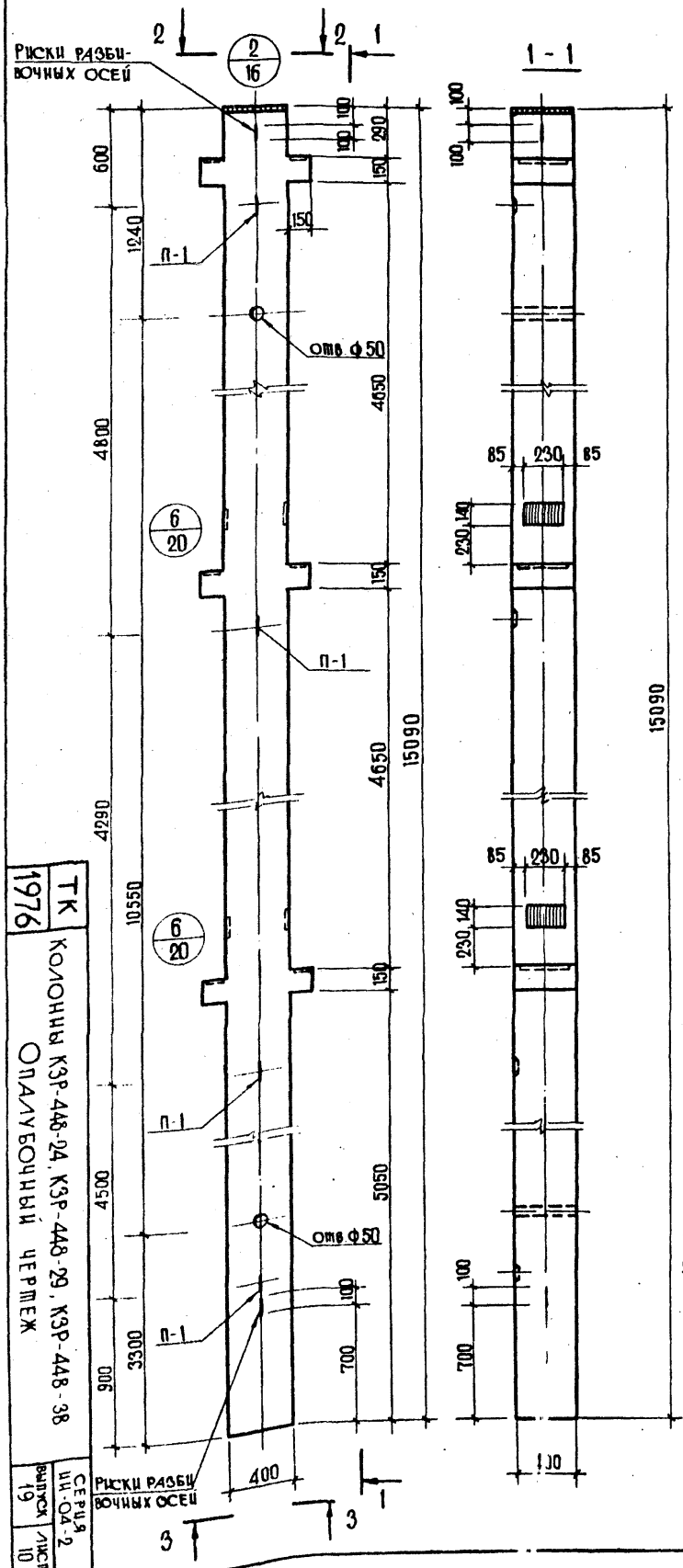
ТК 1976

Колонны КЭК-448(60)-21; КЭК-448(60)-34

Одноэтажный чертеж

Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 9

14633 13



Показатели на 1 колонну				
Марка колонны	Масса m	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали, кг
КЭР-448-24	6.17	300	2.47	303.77
КЭР-448-29	6.17	400	2.47	303.77
КЭР-448-38	6.17	400	2.47	673.27

Примечания:

1. Армирование см. лист 36, 37
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4

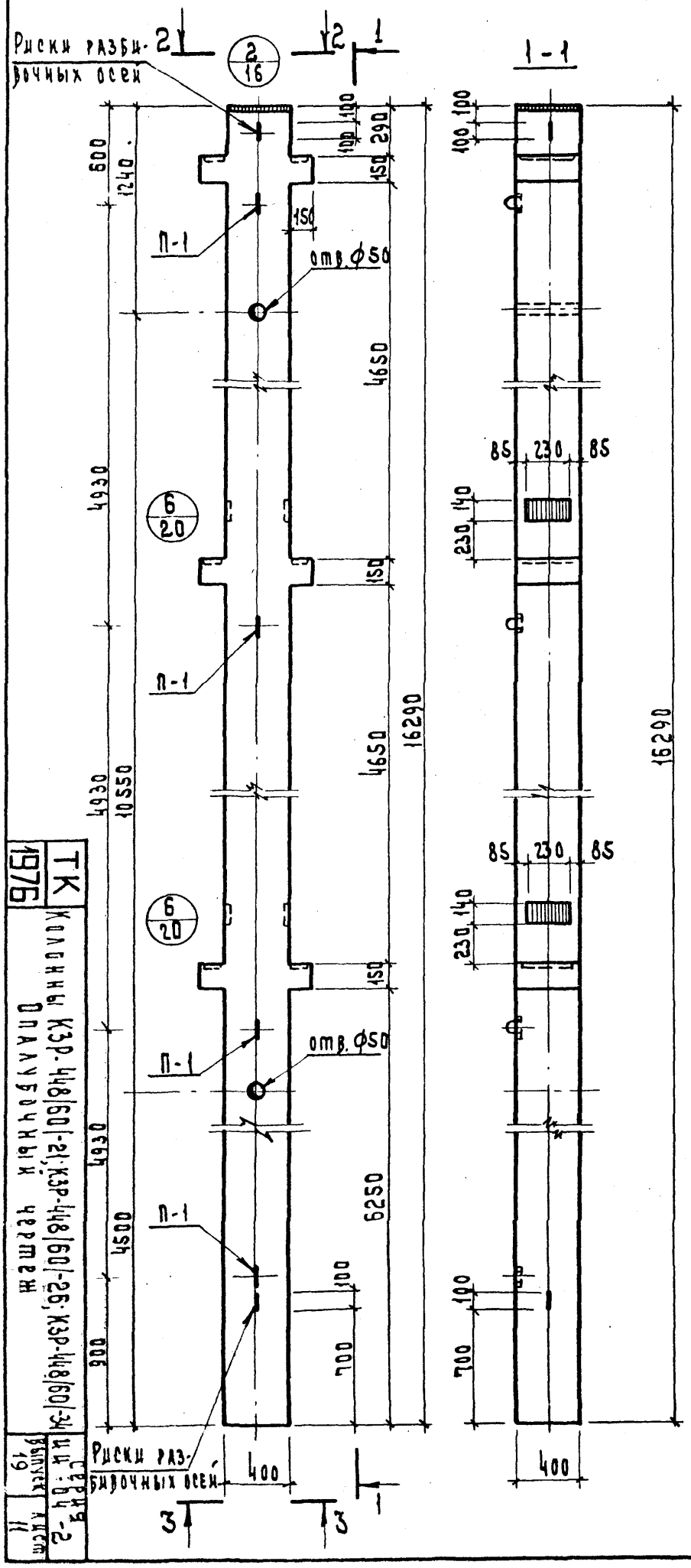
ТК 1976

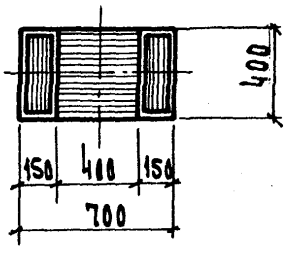
Колонны КЭР-448-24, КЭР-448-29, КЭР-448-38

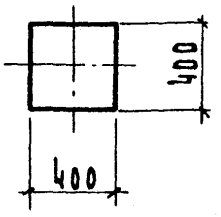
Опалубочный чертеж

Серия ИИ-04-2 выпуск 19

Лист 10







Показатели на 1 колонну				
Марка колонны	Масса, т.	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
КЗР-448/60/-21	6.65	300	2.66	316.97
КЗР-448/60/-26	6.65	400	2.66	316.97
КЗР-448/60/-34	6.65	400	2.66	718.47

Примечания:

1. Армирование см. лист 38, 39.
2. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4.

ТК 1976

Колонны КЗР-448/60/-21; КЗР-448/60/-26; КЗР-448/60/-34

Опалубочный чертеж

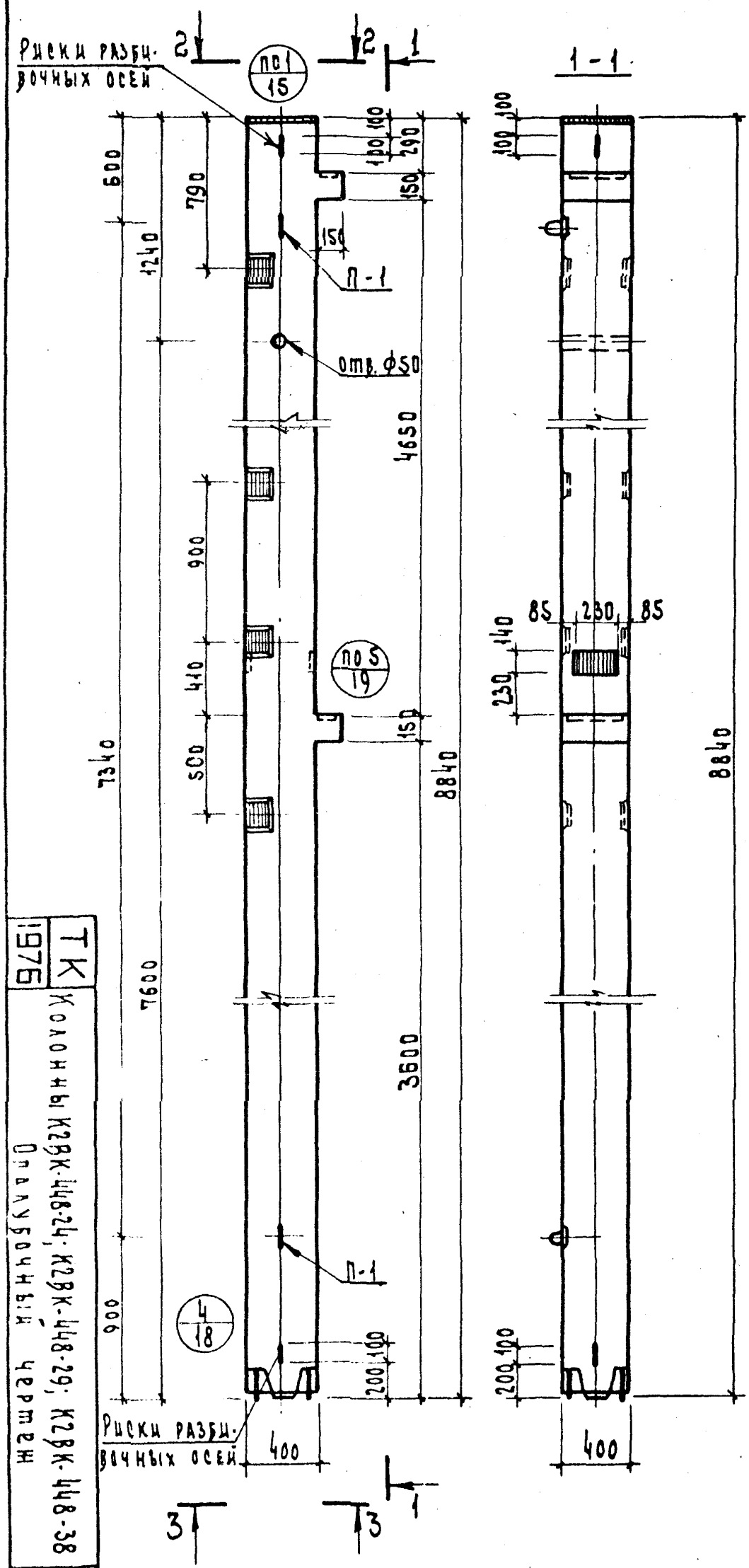
Серия ИИ-04-2

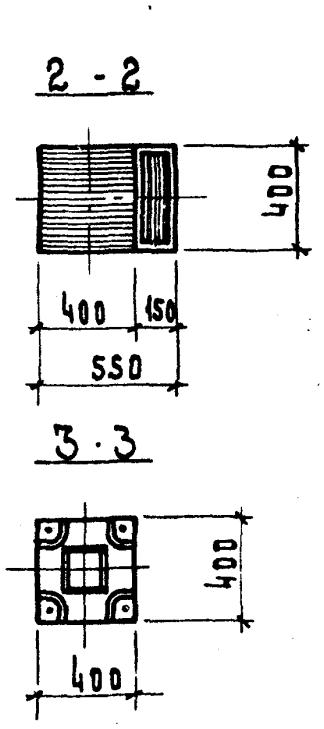
Выпуск 19

Лист 11

14633

21





Показатели на 1 колонну				
Марка колонны	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
К2ВК-448-24	3.58	300	1.43	206.25
К2ВК-448-29	3.58	400	1.43	206.25
К2ВК-448-38	3.58	400	1.43	421.25

Примечания:

1. Армирование см. лист 40, 41
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4

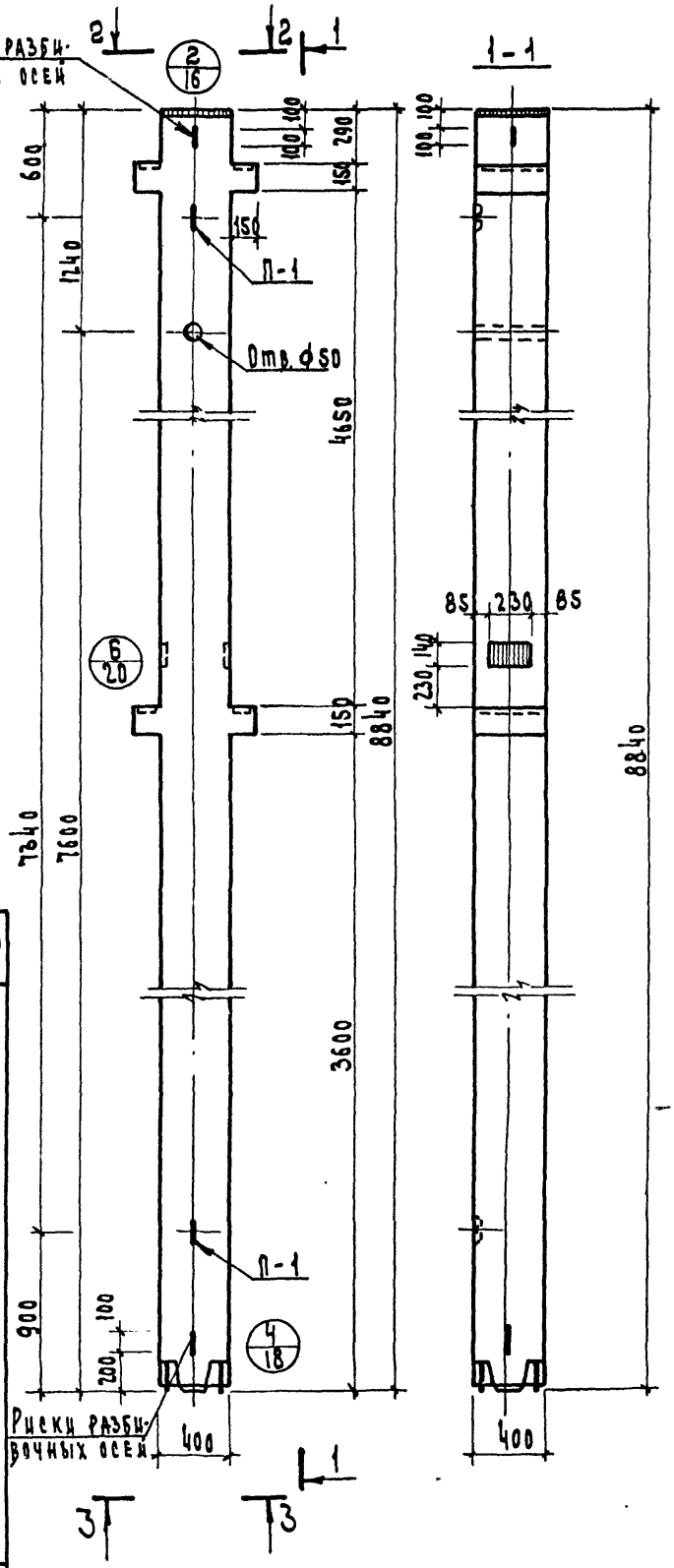
ТК 1976

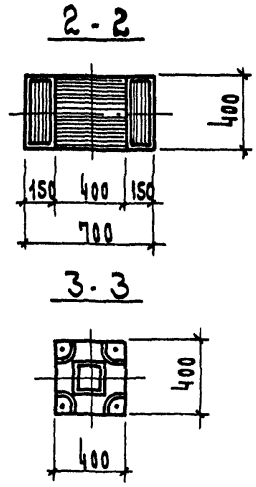
Колонны К2ВК-448-24; К2ВК-448-29; К2ВК-448-38

Опалубочный чертеж

Серия ИИ-04-2

Выпуск 19 Лист 12





Показатели на 1 колонну				
Марка колонны	Масса т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
К2ВР-448-24	3.62	300	1.45	193.07
К2ВР-448-29	3.62	400	1.45	193.07
К2ВР-448-38	3.62	400	1.45	408.07

Примечания:

1. Армирование см. лист 42, 43
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4

ТК 1976

Колонны К2ВР-448-24; К2ВР-448-29; К2ВР-448-38

Опалубочный чертеж

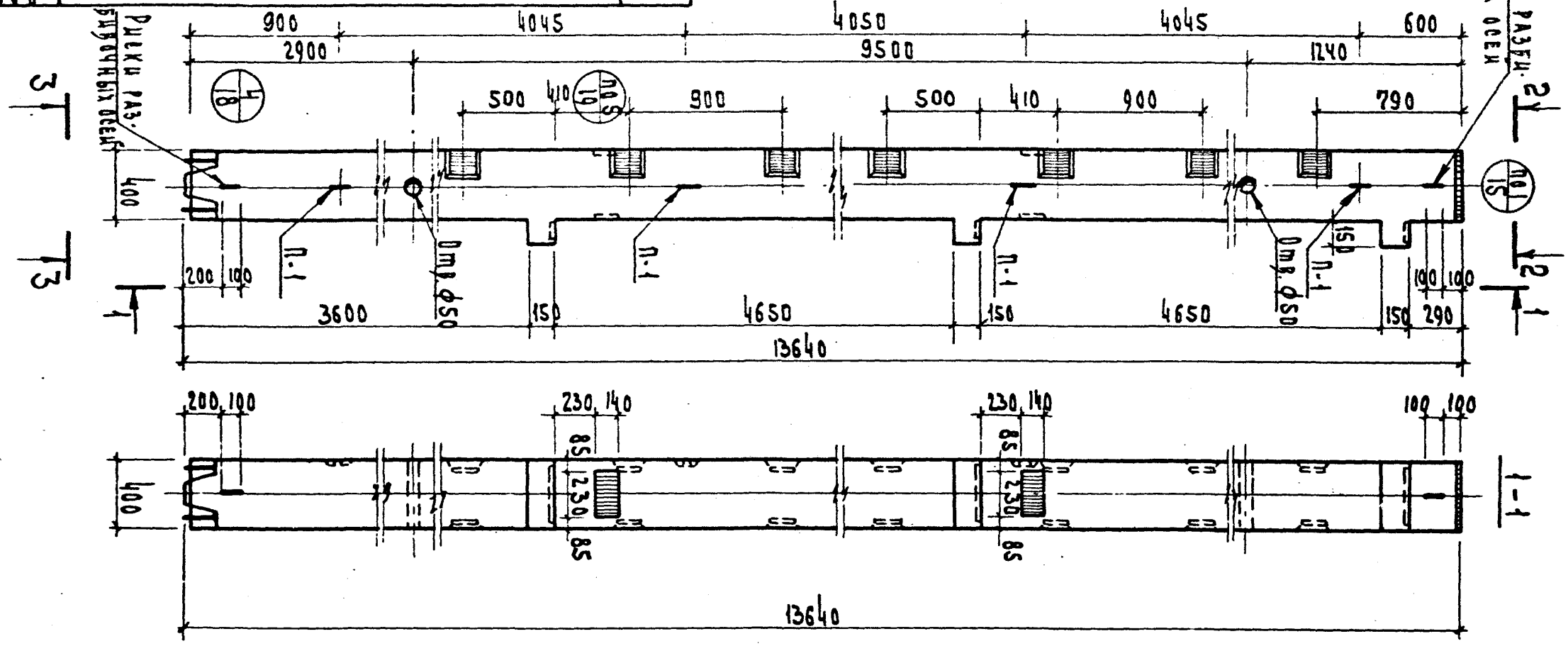
Серия ИИ-04-2

Выпуск 19

Лист 13

14635

ТК 1976	Колонны КЗВК-44.24, КЗВК-44.29, КЗВК-44.38 Опалубочные чертежи	Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 14

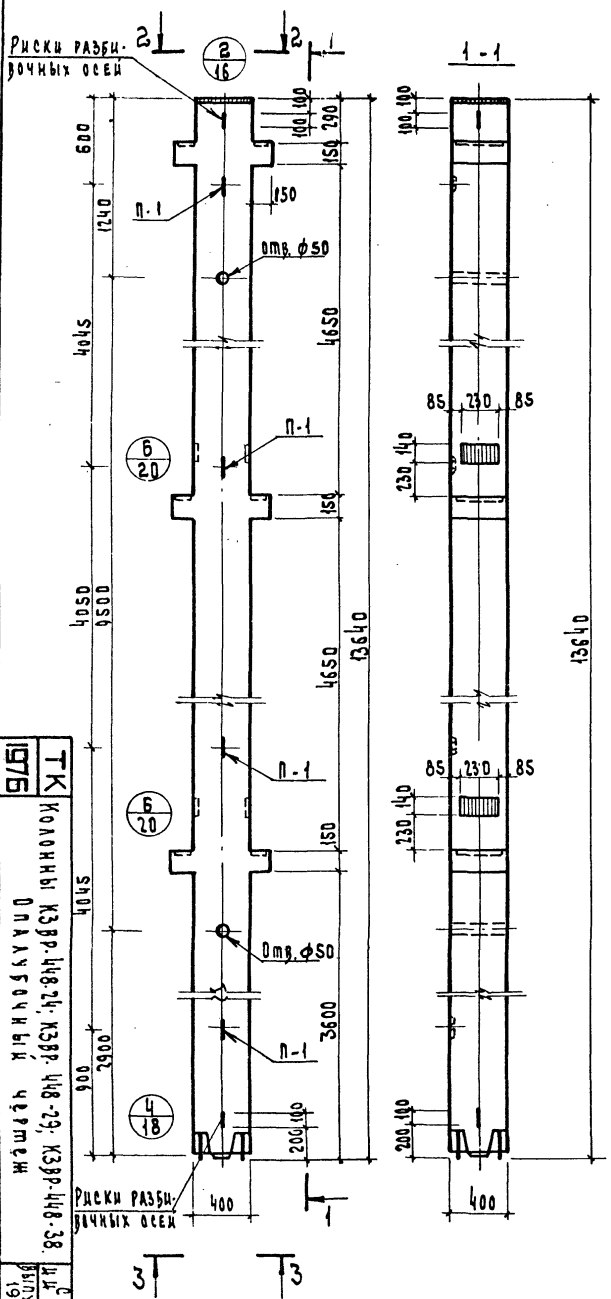


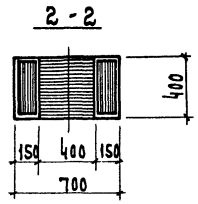
Показатели на 1 колонну

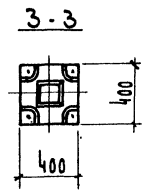
Марка колонны	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
КЗВК-44.24	5.52	300	2.21	314.23	
КЗВК-44.29	5.52	400	2.21	314.23	
КЗВК-44.38	5.52	400	2.21	644.83	

Примечания:

1. Армирование см. лист 44, 45
2. Узлы, закладные изделия на данном листе, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4.







Показатели на 1 колонну				
Марка колонны	Масса т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
КЗВР.448-24	5.57	300	2.23	291.37
КЗВР.448-29	5.57	400	2.23	291.37
КЗВР.448-38	5.57	400	2.23	621.67

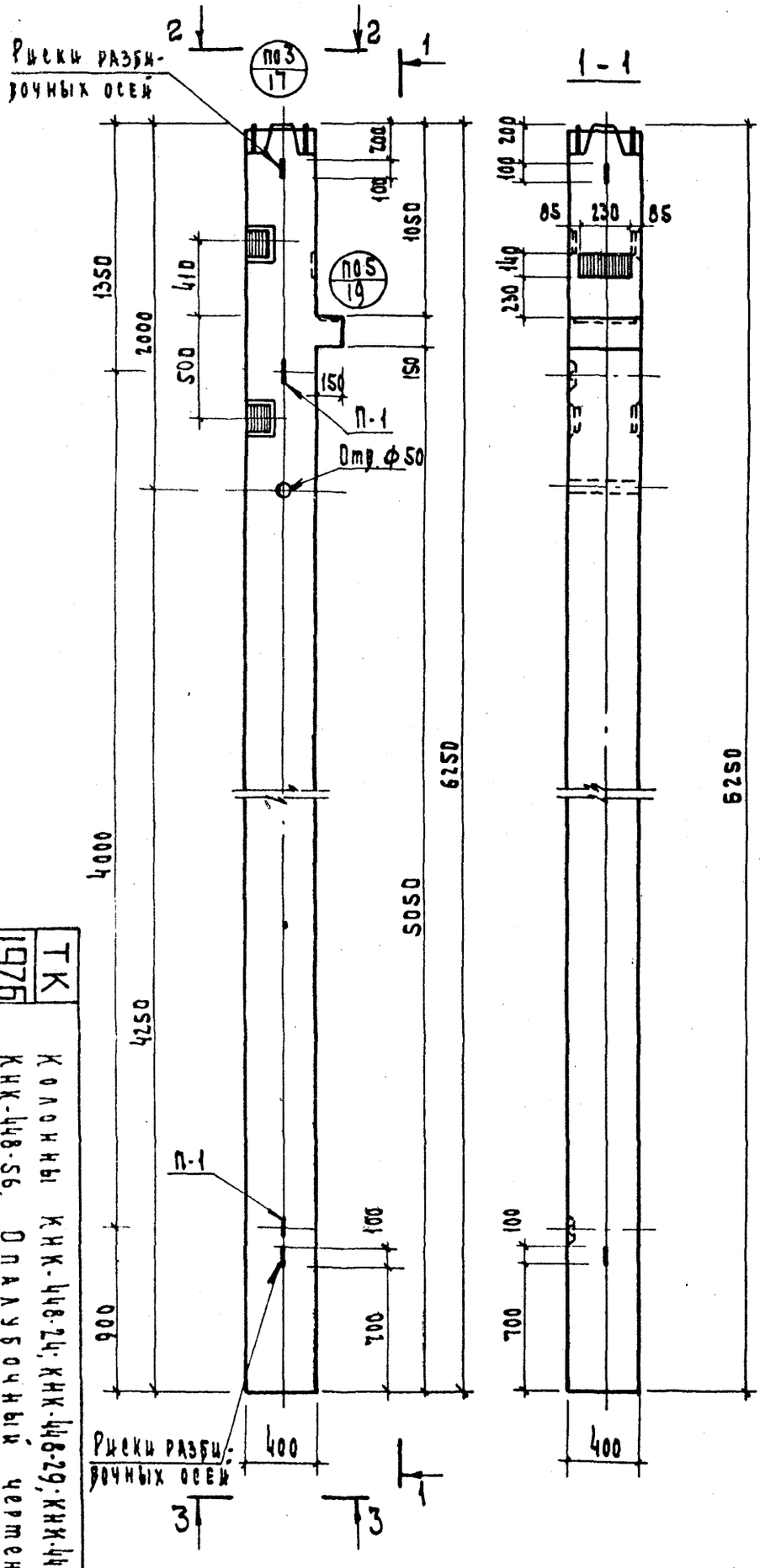
Примечания:

1. Армирование см. лист 46, 47.
2. Узлы, замаркированные на данном листе, см серию ИИ-04-2 выпуск 4

ТК 1976

Колонны КЗВР.448-24; КЗВР.448-29; КЗВР.448-38. Опалубочный чертеж

Серия ИИ-04-2 выпуск 19 лист 15



Показатели на 1 колонну				
Марка колонны	Масса т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали кг
КНК-448-24	2.52	300	1.01	122.10
КНК-448-29	2.52	400	1.01	122.10
КНК-448-38	2.52	400	1.01	284.80
КНК-448-56	2.52	500	1.01	520.32

Примечания:

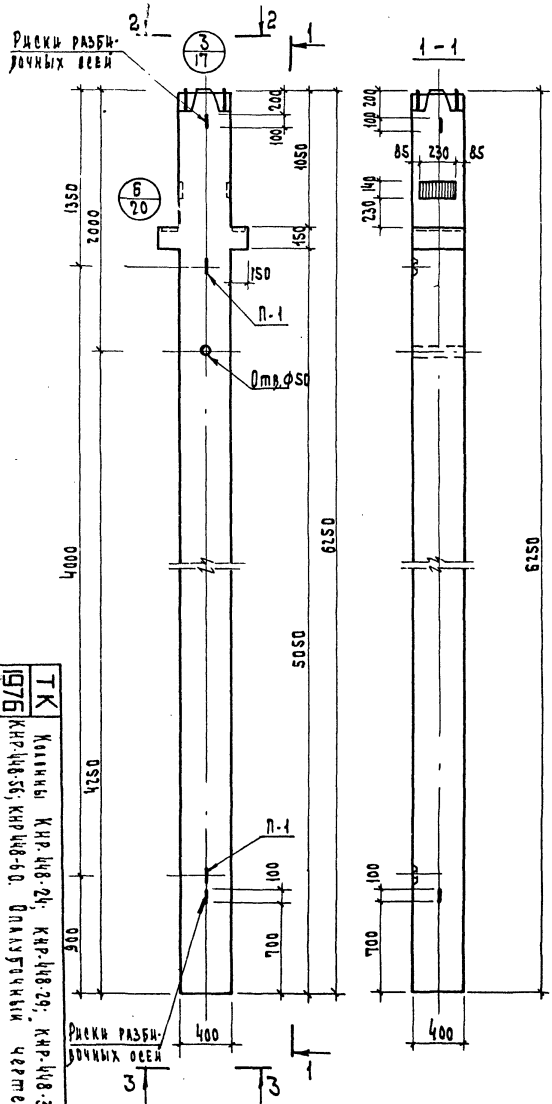
1. Армирование см. лист 48, 49, 50
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4

ТК 9761

Колонны КНК-448-24; КНК-448-29; КНК-448-38; КНК-448-56. Одноэтажный четыре

ИИ-04-2 выпуск 19 лист 16

14633



Показатели на 1 колонну				
Марка колонны	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали кг
КНР-448-24	2.54	300	1.02	118.60
КНР-448-29	2.54	400	1.02	118.60
КНР-448-38	2.54	400	1.02	274.5
КНР-448-56	2.54	500	1.02	516.82
КНР-448-60	2.54	600	1.02	516.82

Примечания:

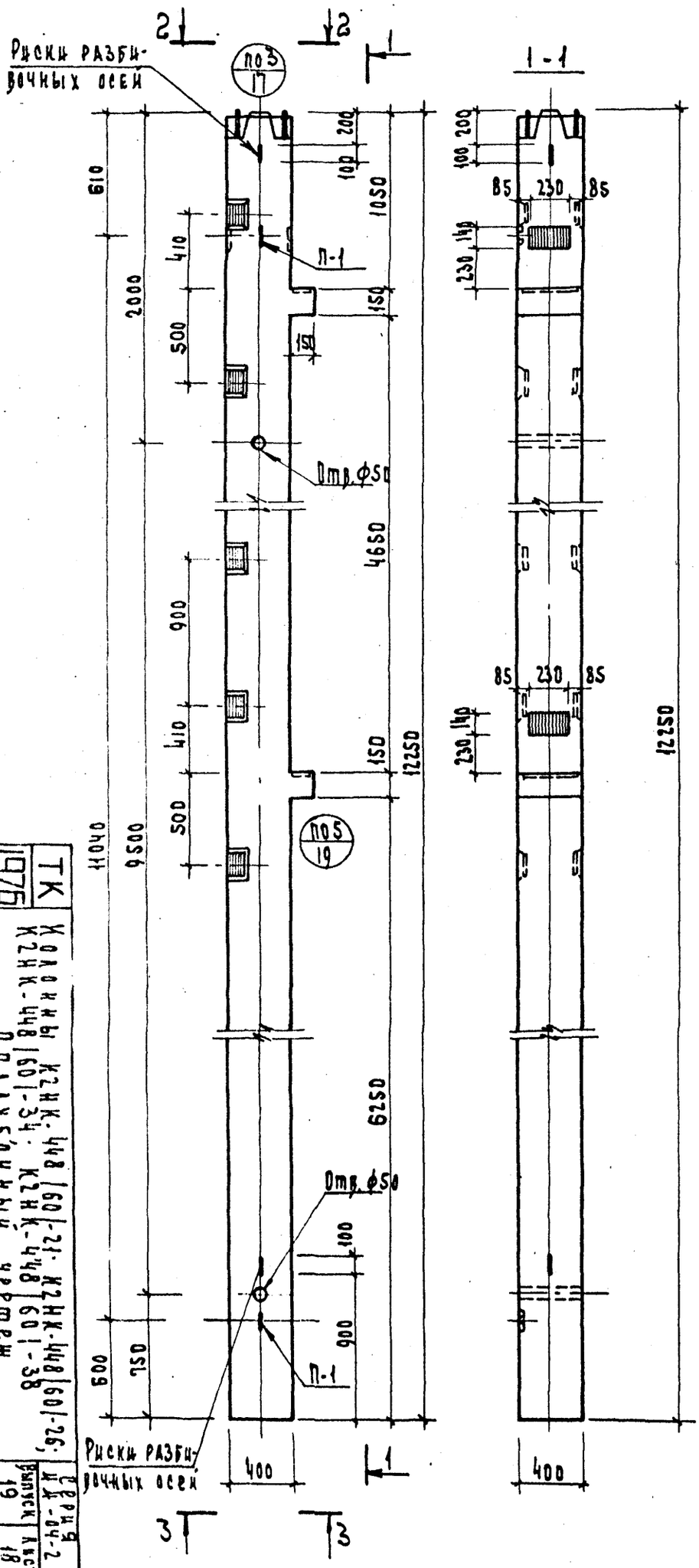
1. Армирование см. листы 51, 52, 53
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4

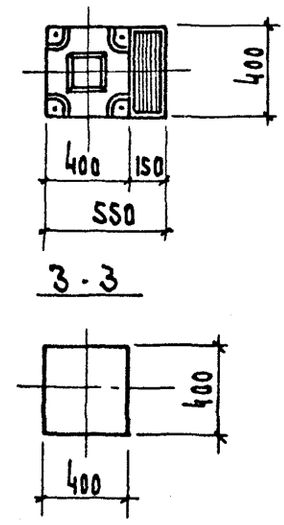
ТК 1976

Колонны КНР-448-24; КНР-448-29; КНР-448-38; КНР-448-56; КНР-448-60. Опалубочный чертеж

Серия ИИ-04-2 выпуск 19 лист 17

14633





Показатели на 1 колонну				
Марка колонны	Масса т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали кг
К2НК-448/60/-21	4.95	300	1.98	239.98
К2НК-448/60/-26	4.95	400	1.98	239.98
К2НК-448/60/-34	4.95	400	1.98	542.88
К2НК-448/60/-38	4.95	500	1.98	542.88

Примечания:

1. Армирование см. листы 54, 55
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4

ТК 1976

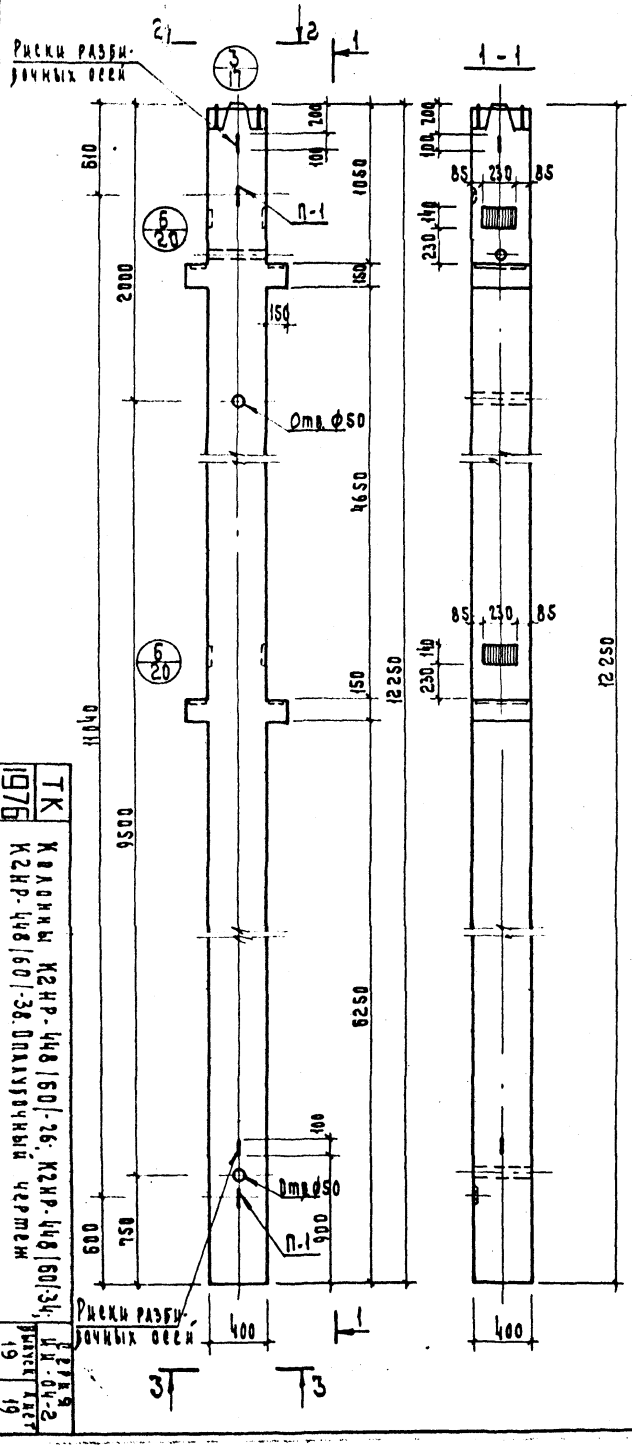
Колонны К2НК-448/60/-21; К2НК-448/60/-26; К2НК-448/60/-34; К2НК-448/60/-38

Опалубочный чертеж

Серия ИИ-04-2

Выпуск 19 | Лист 18

14633 28



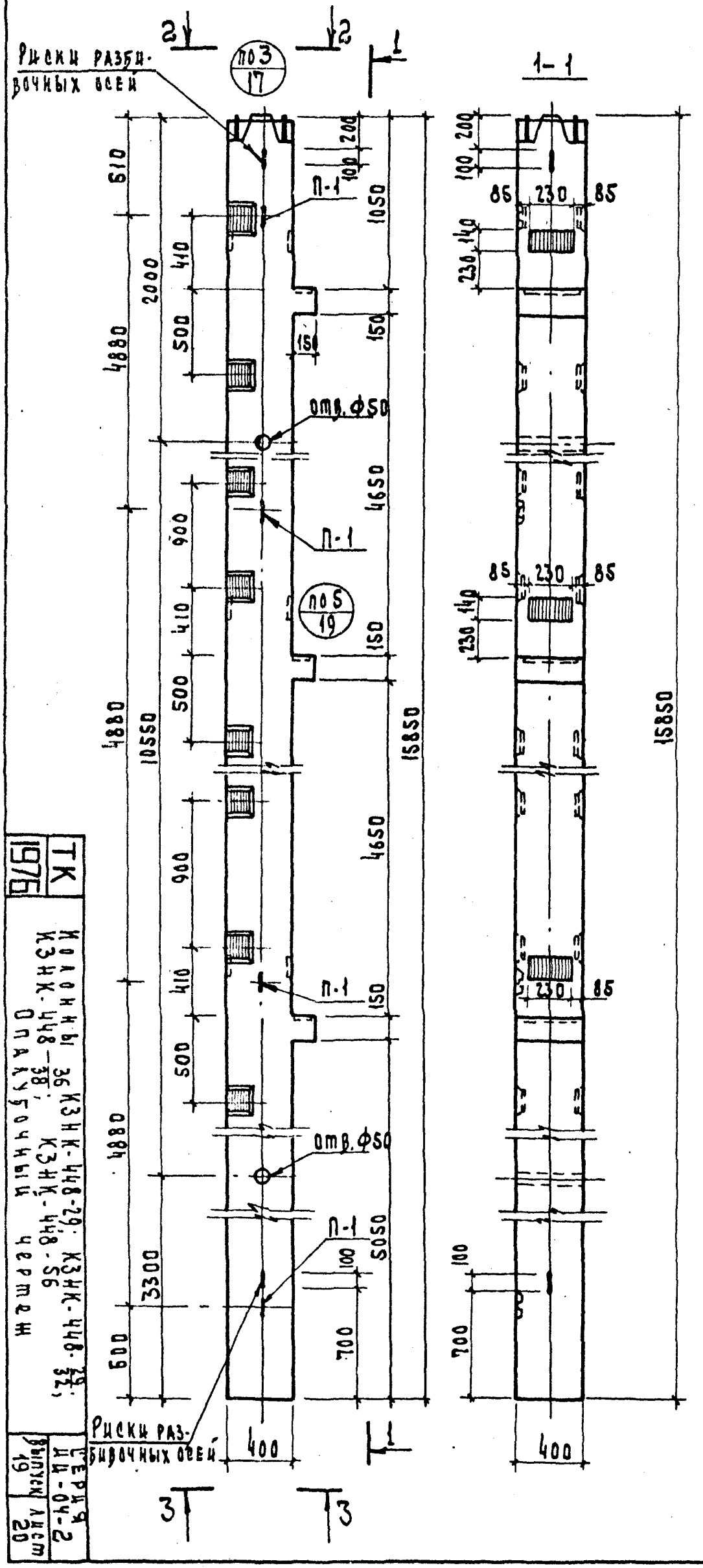
Показатели на 1 колонну				
Марка колонны	Масса т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
К2НР-448/60/26	5.00	400	2.00	226.60
К2НР-448/60/34	5.00	400	2.00	529.7
К2НР-448/60/38	5.00	500	2.00	529.7

Примечания:

1. Армирование см. листы 56, 57
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 вып. 4

Колонны К2НР-448/60/-26, К2НР-448/60/-34, К2НР-448/60/-38. Опалубочный чертеж

1978 ТК



Показатели на 1 колонну

Марка колонны	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
КЗНК-448-29	6.33	400	2.53	334.76
КЗНК-448-29/32	6.33	300	2.53	665.06
КЗНК-448-36/38	6.33	400	2.53	665.06
КЗНК-448-56	6.33	500	2.53	1260.86

Примечания:

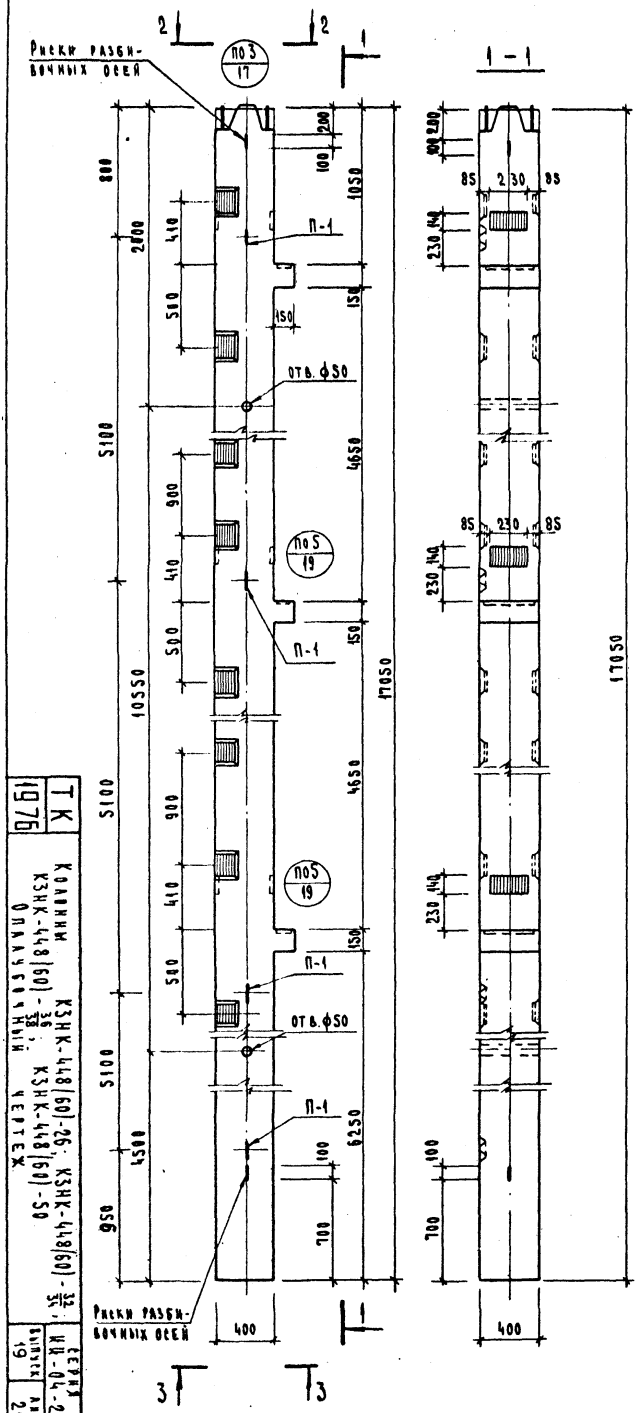
1. Армирование колонн см. листы 58, 59, 62.
2. Узлы замаркированные на данном листе см серию ИИ-04-2 выпуск 4

Колонны 36 КЗНК-448-29; КЗНК-448-29/32; КЗНК-448-36/38; КЗНК-448-56. Опалубочный чертеж

1976 ТК

Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 20

11633 30



Показатели на 1 колонну				
Марка колонны	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг
КЗНК-448(60)-26	6.62	400	2.65	348.36
КЗНК-448(60)-32/34	6.62	300	2.65	707.36
КЗНК-448(60)-36/38	6.62	400	2.65	707.36
КЗНК-448(60)-50	6.62	500	2.65	1341.16

Примечания:

1. Армирование колонн см. листы 60, 61, 63.
2. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4.

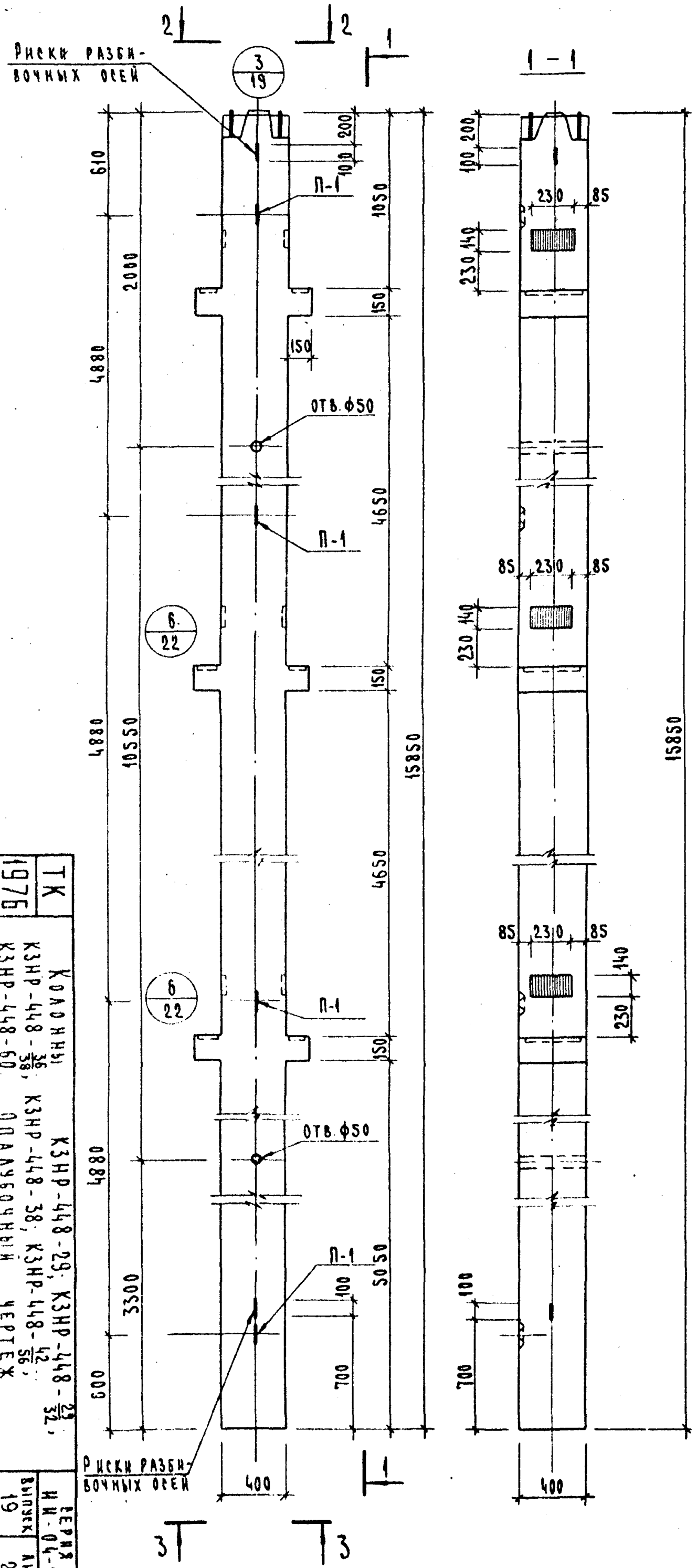
ТК 1976

Колонны КЗНК-448(60)-26, КЗНК-448(60)-32/34, КЗНК-448(60)-36/38, КЗНК-448(60)-50

Опалубочный чертеж

Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 21

14653

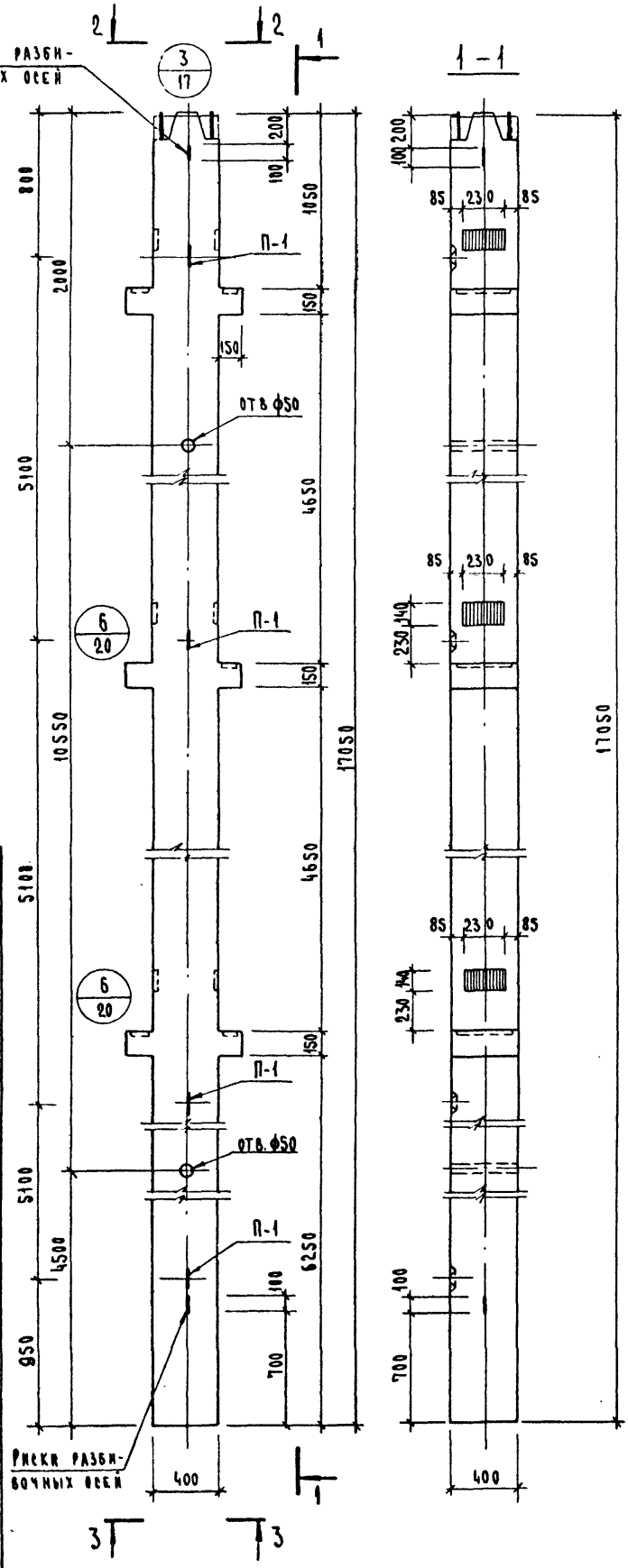


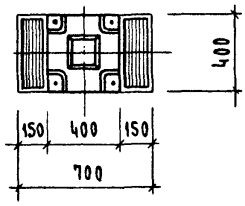
Показатели на 1 колонну				
Марка колонны	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг
КЗНР-448-29	6.48	400	2.58	311.9
КЗНР-448-29/32	6.48	300	2.58	642.2
КЗНР-448-36/38	6.48	400	2.58	642.2
КЗНР-448-38	6.48	400	2.58	705.7
КЗНР-448-42/56	6.48	500	2.58	911.0
КЗНР-448-60	6.48	600	2.58	1238.0

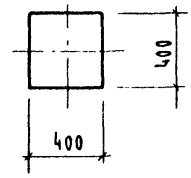
Примечания:

1. Армирование колонн см. листы 64, 65, 66, 67, 72.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 вып. 4.

1976	ТК
Колонны КЗНР-448-29; КЗНР-448-29/32; КЗНР-448-36/38; КЗНР-448-38; КЗНР-448-42/56; КЗНР-448-60	
Опалубочный чертеж	
Выпуск 19	Серия ИИ-04-2
Лист 22	







Показатели на 1 колонну				
Марка колонны	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг
КЗНР-448(60)-26	6.75	400	2.70	325.5
КЗНР-448(60)-32/34	6.75	400	2.70	684.5
КЗНР-448(60)-36/38	6.75	500	2.70	684.5
КЗНР-448(60)-38	6.75	500	2.70	747.4
КЗНР-448(60)-38/50	6.75	500	2.70	991.3
КЗНР-448(60)-55	6.75	600	2.70	1318.3

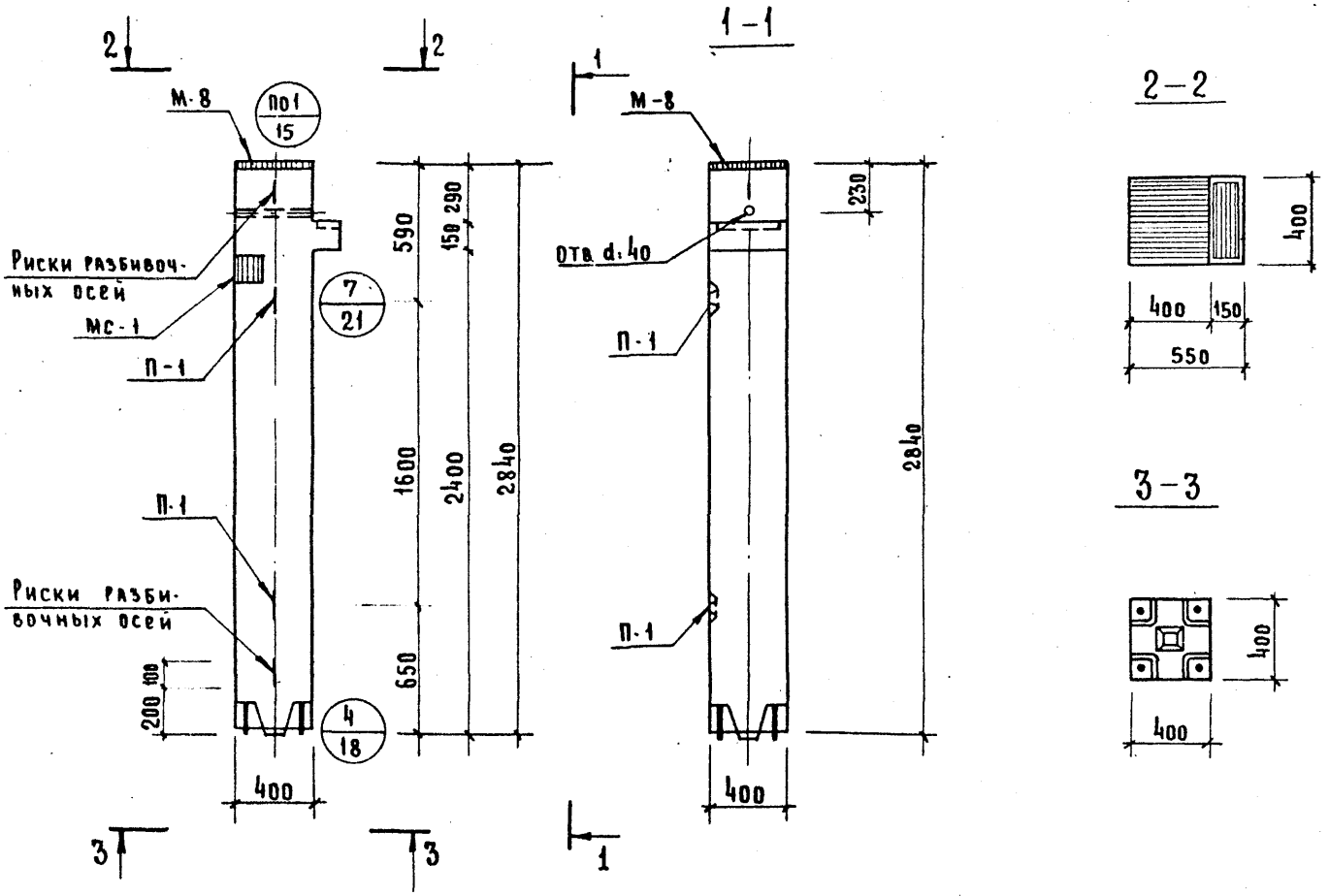
Примечания:

1. Армирование колонн см. листы 68, 69, 70, 71, 73.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4.

ТК 1975

Колонны КЗНР-448(60)-26; КЗНР-448(60)-32/34; КЗНР-448(60)-36/38; КЗНР-448(60)-38; КЗНР-448(60)-38/50; КЗНР-448(60)-55. Опалубочный чертеж.

Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 23



Показатели на 1 колонну				
Марка колонны	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали. кг
КВК-436-40	1,15	400	0,46	153,87

Примечания:

1. Армирование см. лист 74
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 вып. 4

ТК 1976

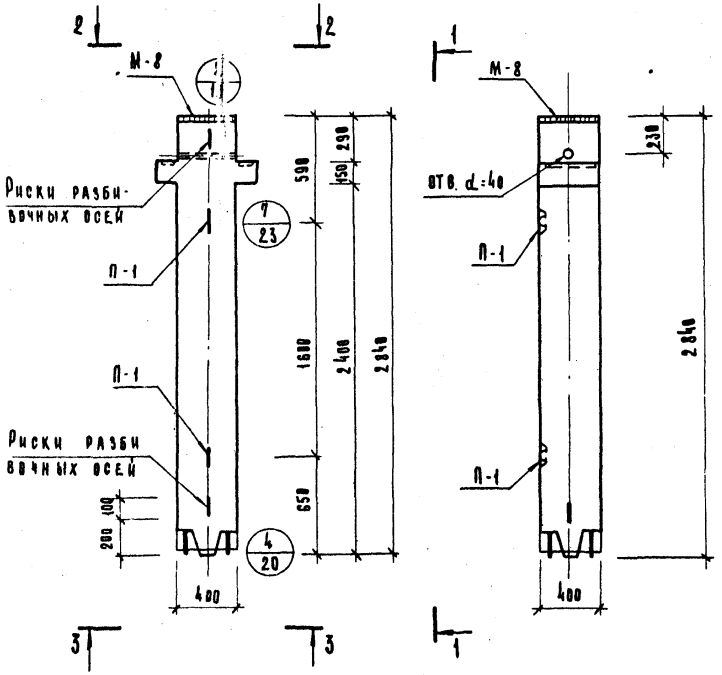
Колонна КВК-436-40

Опалубочный чертеж

Серия ИИ-04-2 | Выпуск 19 | Лист 24

11633

34



Показатели на 1 колонну				
Марка колонны	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
КВР-436-40	1.18	400	0.47	156.55

Примечания:

1. Армирование см. лист 75
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 вып. 3

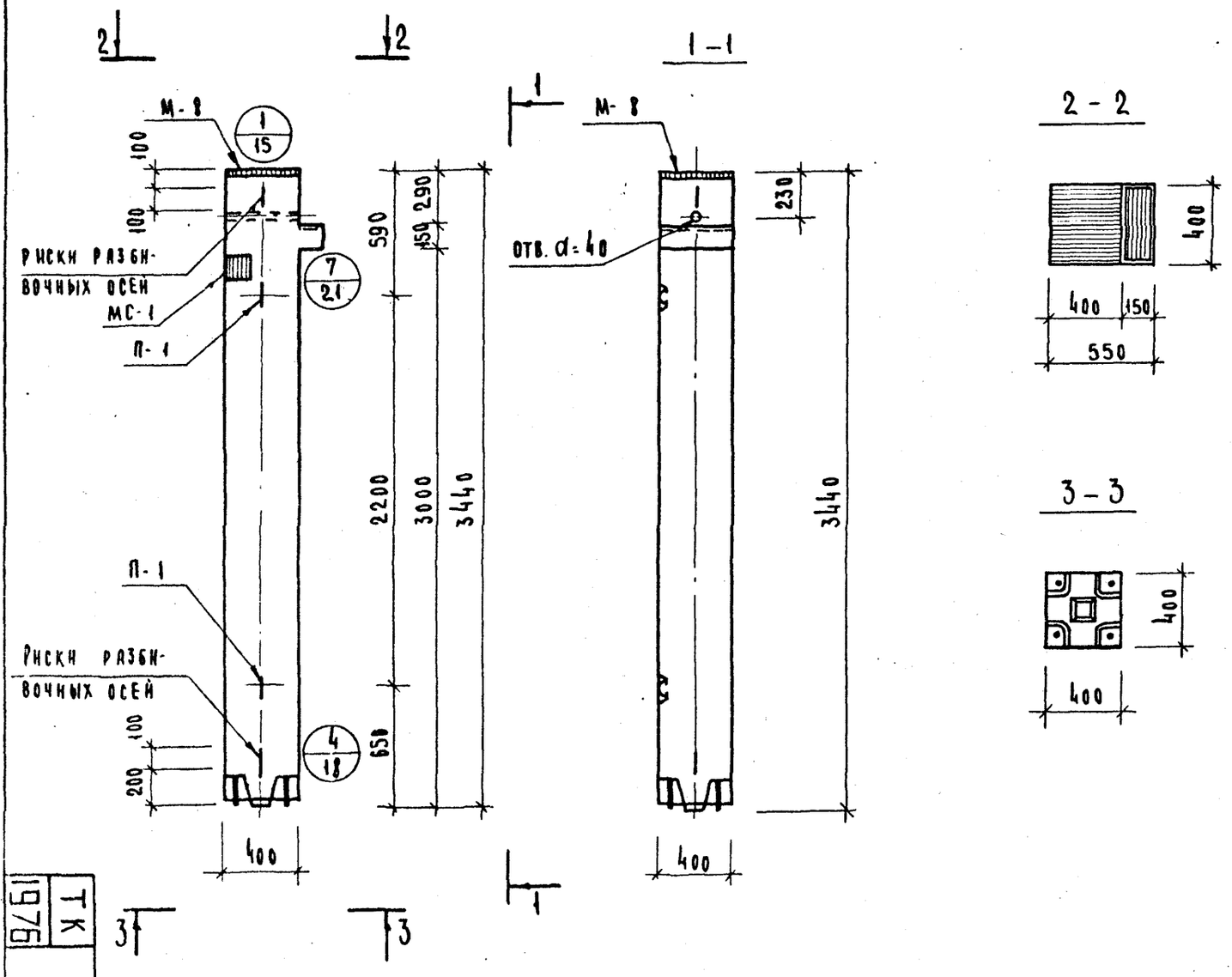
ТК 1976

Колонна КВР-436-40 Опалубочный чертеж

Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 25

14633 35

34



Показатели на 1 колонну				
Марка колонны	Масса т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
КВК-442-40	1.37	400	0.55	174.49

Примечания:

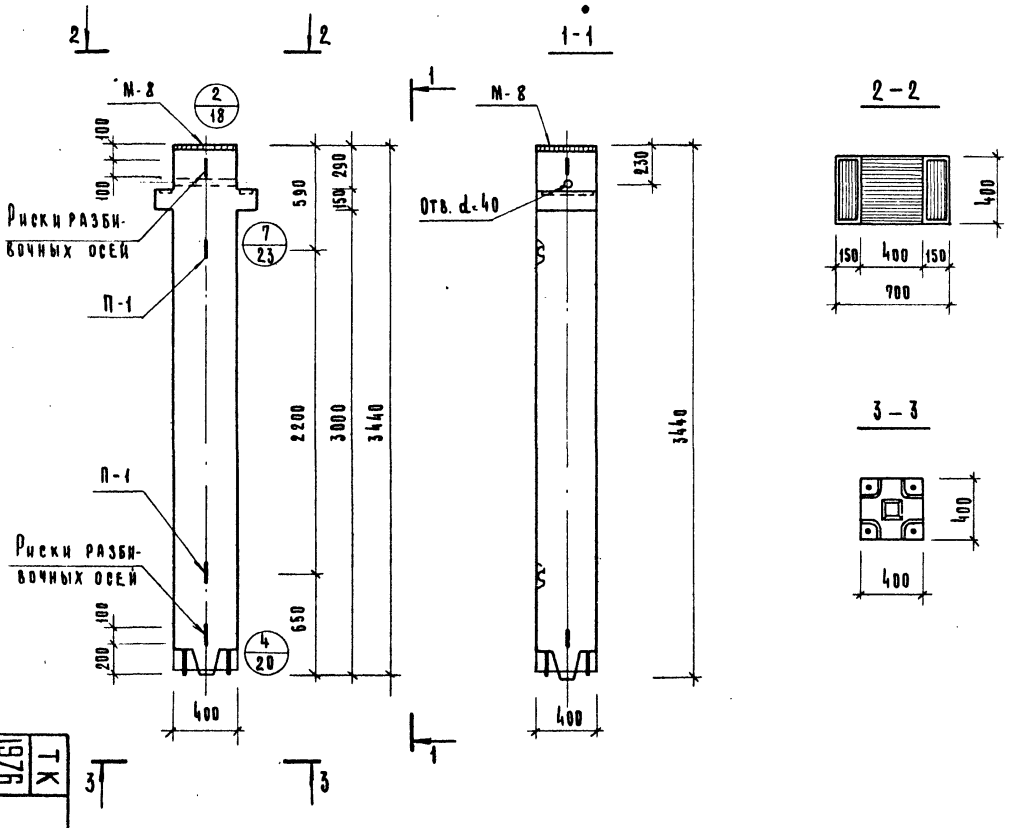
1. Армирование см. лист 76.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию НН-04-2 вып. 4.

1976 ТК

Колонна КВК-442-40
Опалубочный чертеж

Серия НН-04-2
Выпуск 19
Лист 26

146 33



Показатели на 1 колонну				
Марки колонны	Масса т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
КВР-442-40	1.4	400	0.56	177.17

Примечания:

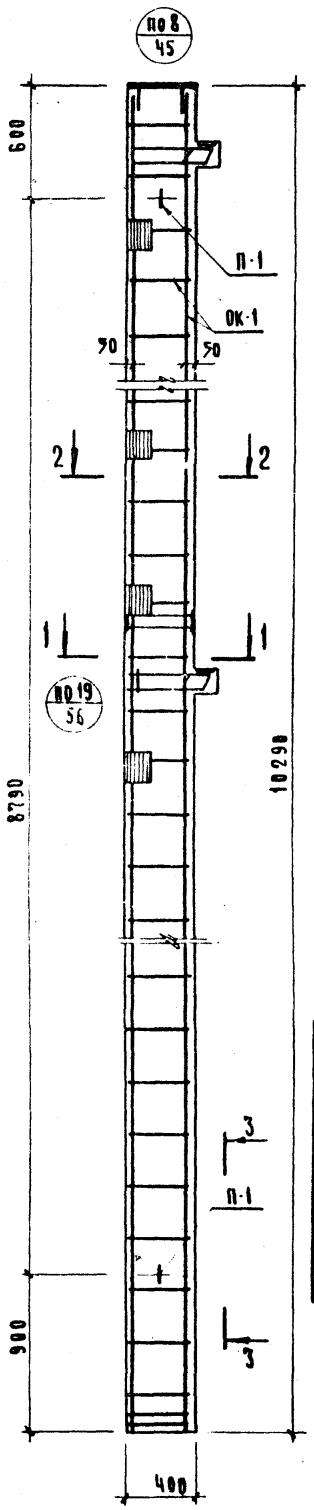
1. Армирование см. лист 77
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 вып. 4

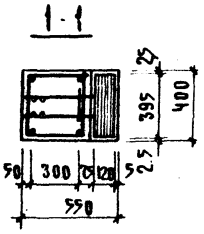
1976 ТК

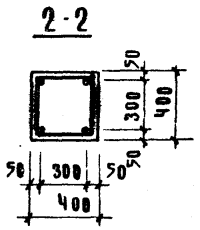
Колонна КВР-442-40
Опалубочный чертеж

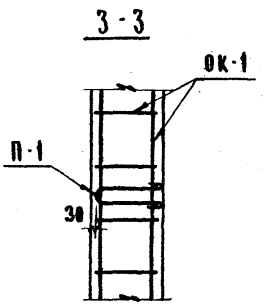
Серия ИИ-04-2
Выпуск 19 Лист 27

36









Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг		Серия выпуск лист
			шт.	всего	
К2К-448-24 К2К-448-29	ОК-1	1	208.19	208.19	Лист 78
	С-8	4	0.17	0.68	ИИ-04-2 Вып. 6 часть II
	П-1	2	2.2	4.4	Лист 130
	Итого			213.27	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75								Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71				Сталь В-I ГОСТ 6727-53*		Всего
	А-III					А-I									
	ф, мм				Итого	ф мм			Итого	δ, мм			Итого	ф, мм	Итого	
	32	28	20	16		16	10	6		16	12	10		4		
К2К-448-29 К2К-448-29	13.6	11.6	106.6	8.64	140.44	6.8	4.8	10.2	21.8	12.6	15.07	23.48	51.15	0.68	0.68	213.27

Примечания:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 45,56
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

1978 ТК

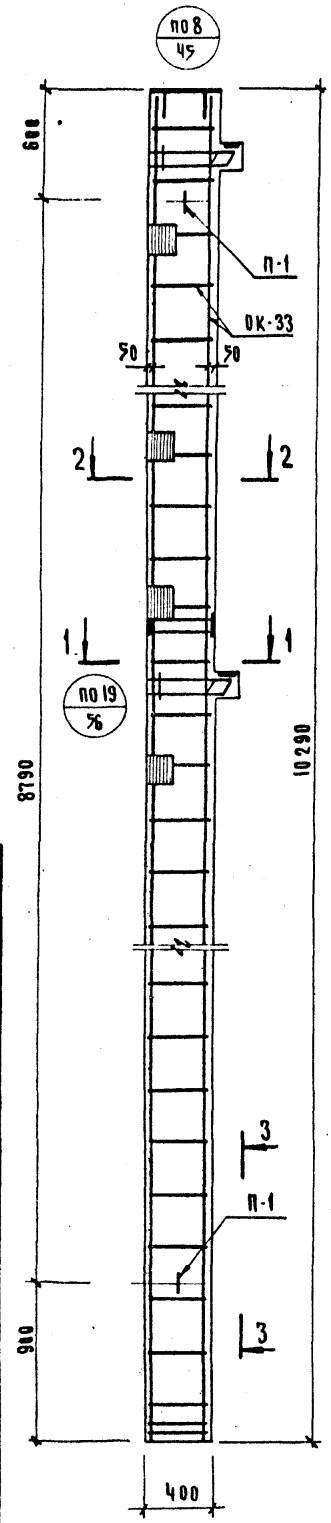
Колонны К2К-448-24; К2К-448-29

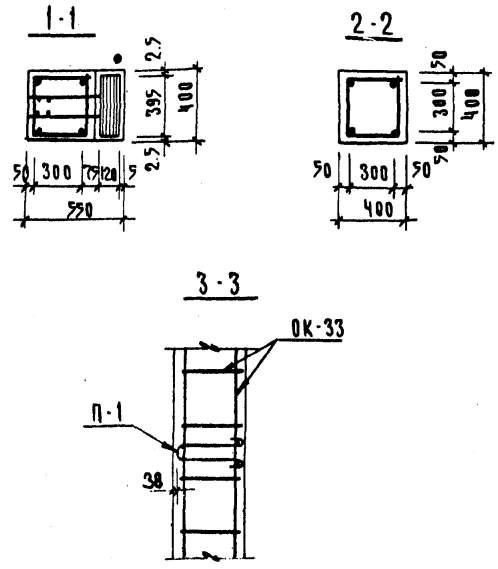
Армирование

Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 28

14433

37





Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну					
Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист
			шт.	всего	
К2К-448-38	ОК-33	1	464.29	464,29	Лист 110
	С-8	4	0.17	0.68	ИИ-04-2 вып. 6 часть II
	П-1	2	2.2	4.4	Лист 130
	Итого			469.37	

Выборка стали на одну колонну, кг																	
Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75										Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71				Сталь В-I ГОСТ 6727-53*		Всего
	А-III						А-I										
	ø, мм					Итого	ø мм			Итого	δ, мм			Итого	ø мм	Итого	
	36	32	28	20	16		16	10	-		16	12	10		4		
К2К-448-38	327.6	13.6	11.6	16.2	8.64	377.64	6.8	40.5	-	47.3	12.6	15.07	16.08	43.75	0.68	0.68	469,37

Примечания:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 56
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

Т.К. 1976

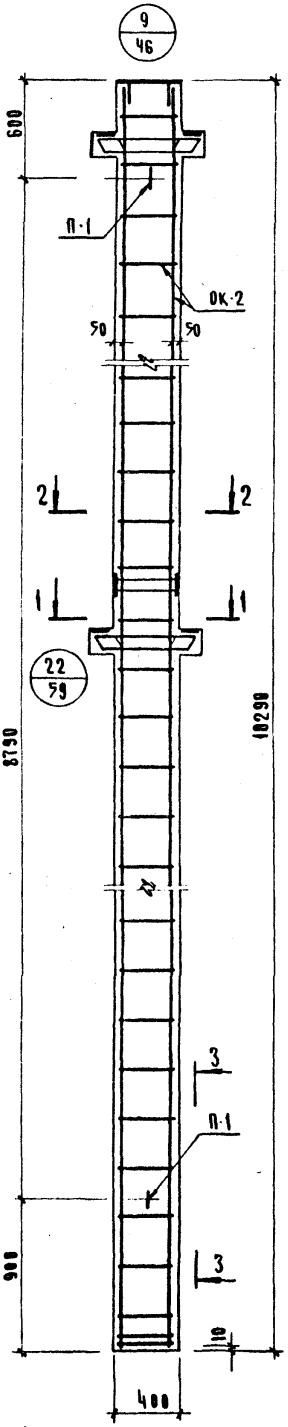
Колонна К2К-448-38

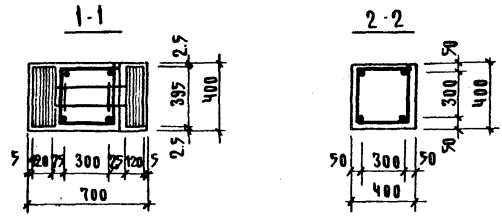
Армирование

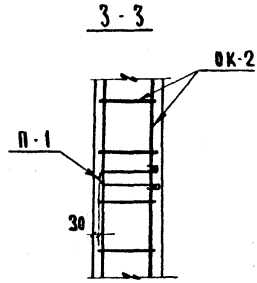
Серия ИИ-04-2

Выпуск 19 | Лист 29

14633 39







Спецификация марок, арматурных изделий на одну колонну					
Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг		Серия выпуск лист
			шт.	всего	
К2Р-448-24 К2Р-448-29	ОК-2	1	200.67	200.67	лист 79
	С-7	4	0.3	1.2	ИИ-04-2 вып. 6 часть II
	П-1	2	2.2	4.4	лист 130
	Итого:			206.27	

Выборка стали на одну колонну, кг															
Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75								Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71				Сталь В-I ГОСТ 6727-53*		Всего
	А-III				А-I										
	ф, мм			Итого	ф, мм			Итого	δ мм			Итого	ф мм	Итого	
	32	28	20		16	10	6		16	12	10				
К2Р-448-24 К2Р-448-29	16.8	15.6	106.6	139.0	4.4	4.0	10.2	18.6	17.6	15.07	14.8	47.47	1.2	1.2	206.27

Примечания:

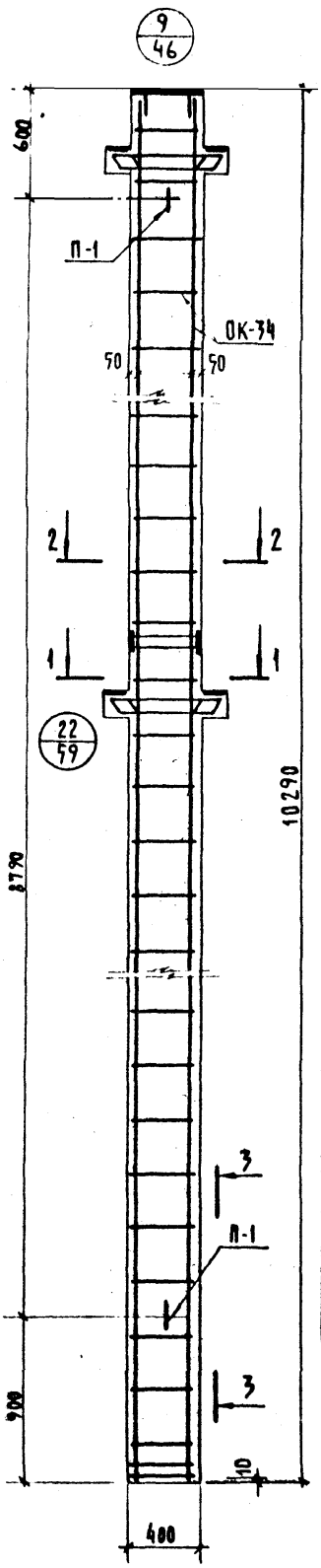
1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 59, 63.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78

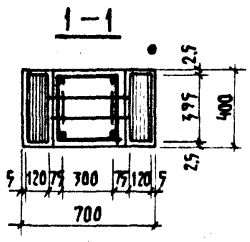
ТК 1976

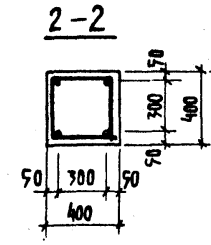
Колонны К2Р-448-24; К2Р-448-29

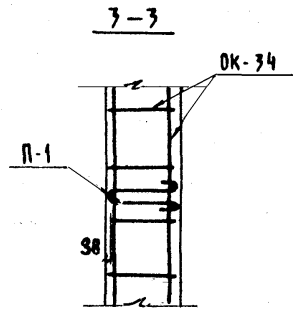
Армирование

Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 30









Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну					
Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг		Серия выпуск лист
			шт.	всего	
К2Р-448-38	ОК-34	1	456.77	456.77	лист 111
	С-7	4	0.3	1.2	ИИ-04-2 вып. 6 часть II
	П-1	2	2.2	4.4	лист 130
	Итого:			462.37	

Выборка стали на одну колонну, кг																
Марка колонны	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75									Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71				Сталь В-I ГОСТ 6727-53*		Всего:
	А-III					А-I										
	Ф, мм				Итого	Ф, мм			Итого	δ, мм			Итого	Ф, мм	Итого:	
	36	32	28	20		16	10	–		16	12	10		4		
К2Р-448-38	327.6	16.8	15.6	16.2	376.2	4.4	33.1	–	37.5	17.6	15.07	14.8	47.47	1.2	1.2	462.37

Примечания:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 50, 63
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78

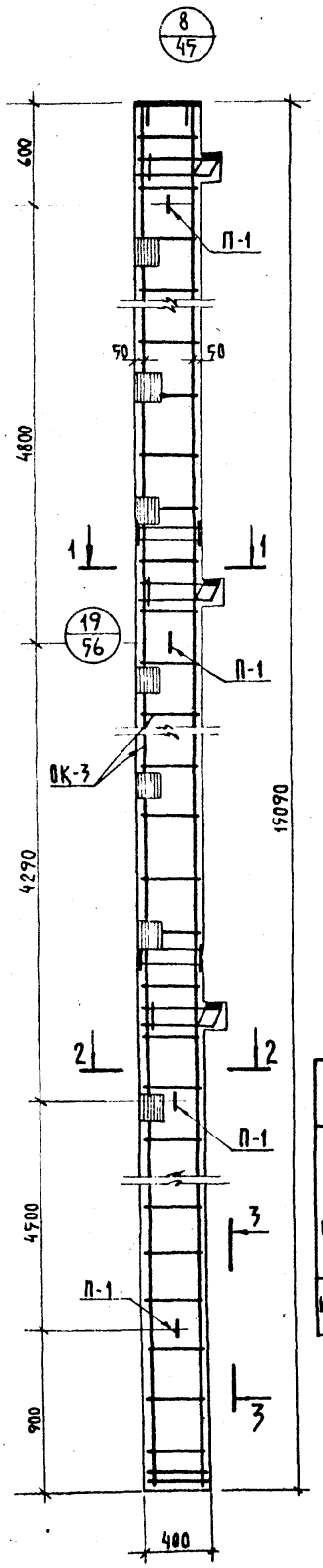
ТК 1976

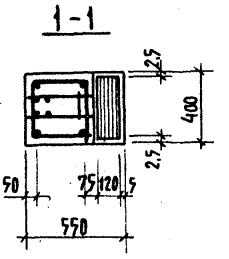
Колонна К2Р-448-38
Армирование

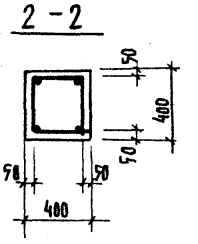
Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 31

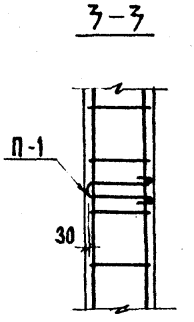
14635

г. Москва | Рук. группы | Никонорова









Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист
			шт.	всего	
К3К-448-24	ОК-3	1	310,63	310,63	лист 80
	С-8	6	0,17	1,02	ИИ-04-2 вып.6 часть II
	П-1	4	2,2	8,8	лист 130
	Итого:			320,45	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75									Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71					Сталь В-I ГОСТ 6727-53*		Всего
	A-III					A-I											
	Ф мм				Итого	Ф, мм			Итого	δ мм				Итого	Ф мм	Итого	
	32	28	20	16		16	10	6		16	12	10	–		4		
К3К-448-24	20,4	17,4	157,8	15,12	209,92	12,4	5,1	15,0	32,5	22,7	150,7	39,24	–	77,81	1,82	1,02	320,45

Примечания:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 56
2. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

1976 ТК

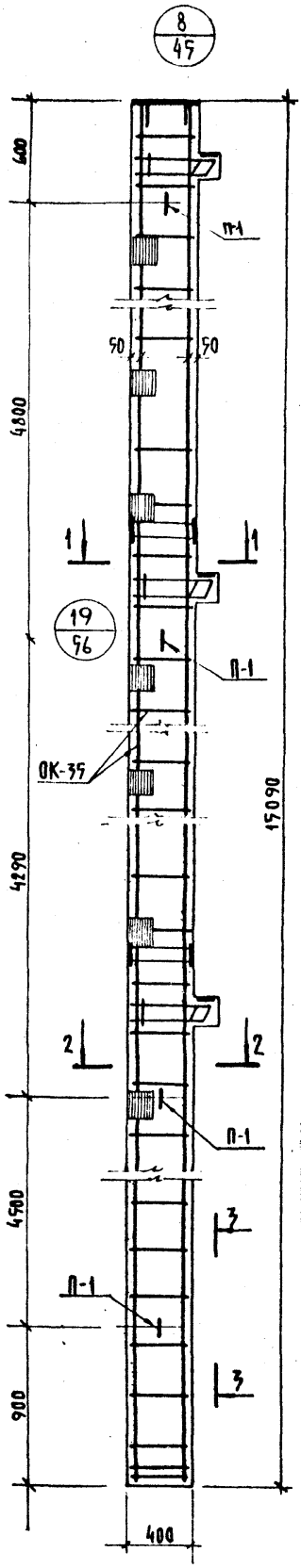
Колонна К3К-448-24

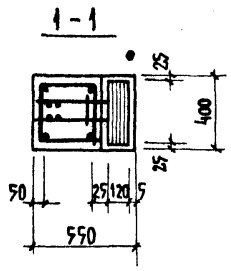
Армирование

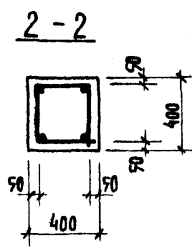
Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 32

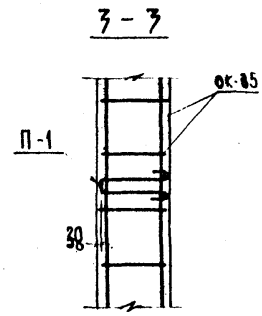
41

14633 42









Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг		Серия выпуск. лист
			шт.	Всего	
КЗК-448-38	ОК-35	1	680.13	680.13	лист 112
	С-8	6	0.17	1.02	ИИ-04-2 вып.6 часть II
	П-1	4	2.2	8.8	лист 170
	Итого:			689.95	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75									Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71					Сталь В-I ГОСТ 6727-53*		Всего
	A-III						A-I										
	Ф мм					Итого	Ф мм			Итого	S мм				Итого	Ф мм	Итого	
	36	32	28	20	16		16	10	–		16	12	10	–		4		
КЗК-448-38	476.8	28.4	17.4	19.8	15.12	577.52	12.4	48.8	–	61.2	22.7	15.07	79.24	–	77.01	1.02	1.02	689.95

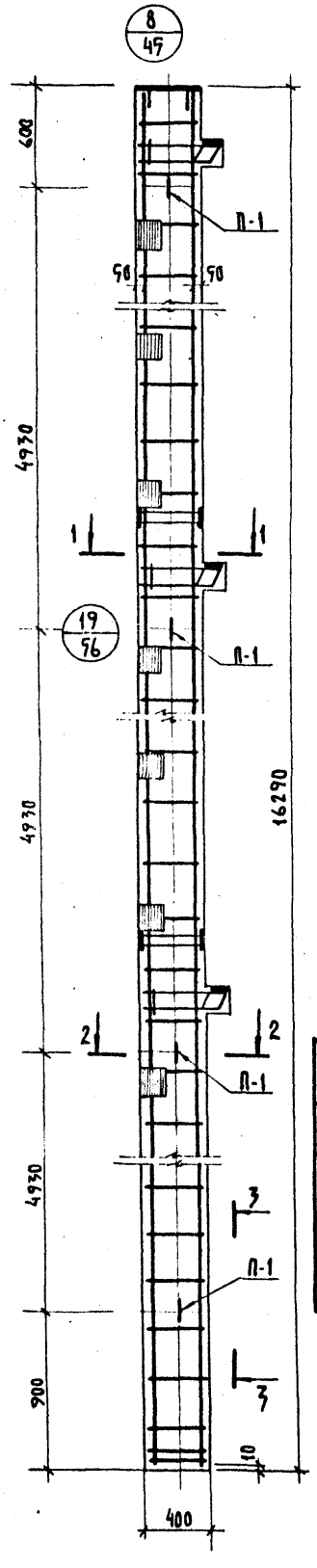
Примечания:

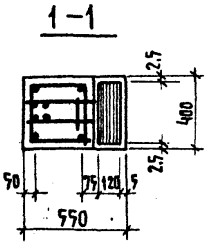
1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 49, 56
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

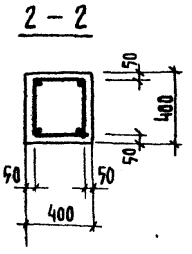
ТК 1976

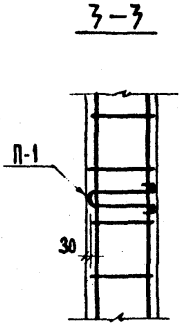
Колонна КЗК-448-38 Армирование

Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 33









Спецификация марок, арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг		Серия выпуск лист
			шт.	всего	
КЗК-448(60)-21	ОК-5	1	323.83	323.83	лист 82
	П-1	4	2.2	8.8	лист 130
	С-8	6	0.17	1.02	ИИ-04-2 вып.6. часть II
	Итого:			333,65	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75									Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71					Сталь В-I ГОСТ 6727-53*		Всего
	A-III					A-I				δ мм					ф мм		
	ф мм				Итого	ф мм			Итого	16	12	10	–	Итого	4	Итого	
	32	28	20	16		16	10	6									
КЗК-448(60)-21	20.4	17.4	169.0	15.12	221.92	12.4	5.1	16.2	33.5	22.7	15.07	39.24	–	77.01	1.02	1.02	333,65

Примечания

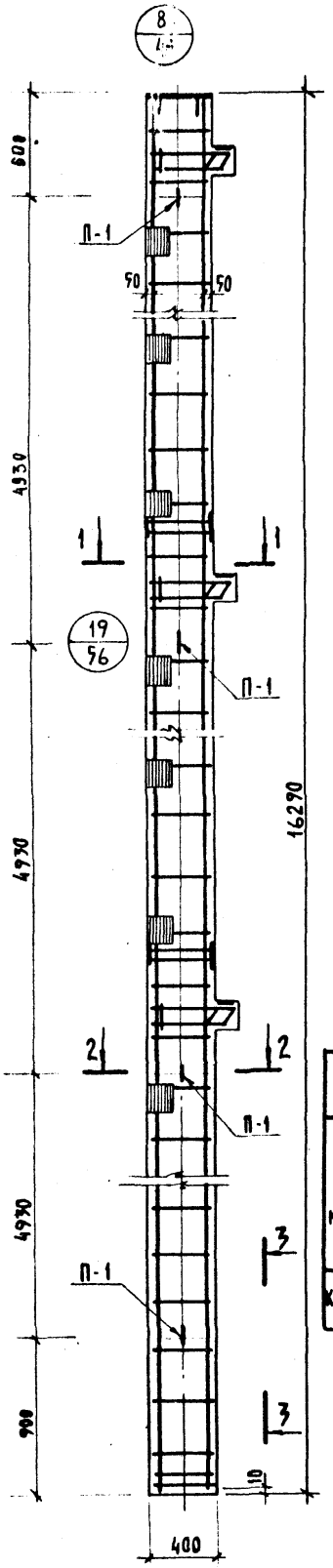
1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 45, 56
2. Узлы замаркированные на данном листе, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

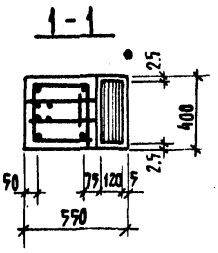
1976 ТК

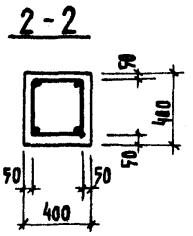
Колонна КЗК-448 (60)-21
Армирование

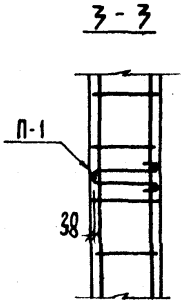
Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 34

14633









Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг		Серия выпуск лист
			шт.	всего	
КЗК-448(60)-34	ОК-37	1	725,33	725,33	лист 114
	П-1	4	2,2	8,8	лист 130
	С-8	6	0,17	1,02	ИИ-04-2 вып.6 часть II
			Итого:	735,15	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75										Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71					Сталь В-I ГОСТ 6727-53*		Всего
	А-III						А-I											
	Ф мм					Итого	Ф мм			Итого	δ мм				Итого	Ф мм	Итого	
	36	32	28	20	16		16	10	–		16	12	10	–		4		
КЗК-448(60)-34	519,6	20,4	17,4	19,8	15,12	592,32	12,4	52,4	–	64,8	22,7	15,07	39,24	–	77,01	1,02	1,02	735,15

Примечания:

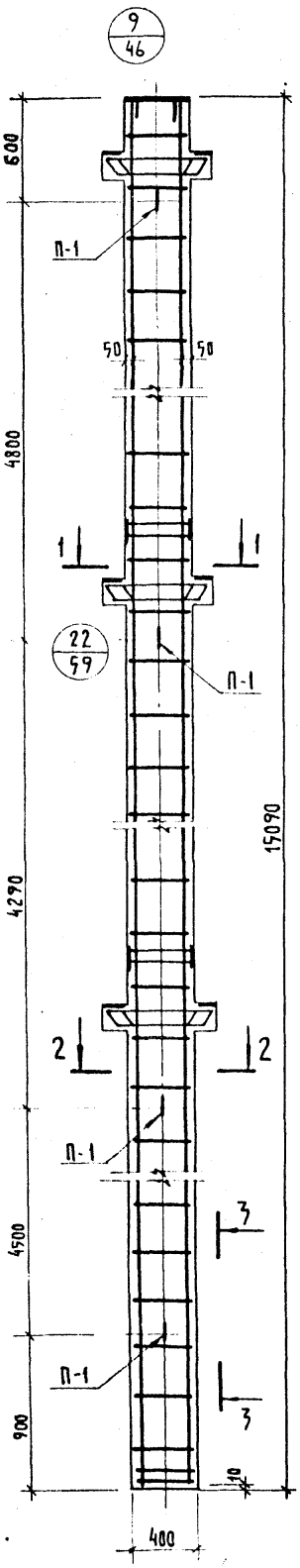
1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 56
2. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.

ТК 1976

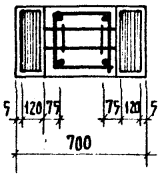
Колонна КЗК-448(60)-34
Армирование

Серия ИИ-04-2
Выпуск 19
Лист 35

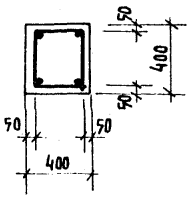
14633 45



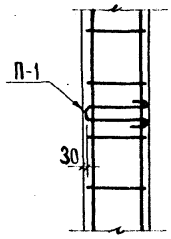
1 – 1



2 – 2



3 – 3



Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну.

Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист
			шт.	всего	
КЭР-448-24 КЭР-448-29	ОК-4	1	293.17	293.17	лист 81
	С-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 вып.6 часть II
	П-1	4	2.2	8.8	лист 130
	Итого:			303.77	

Выборка стали на одну колонну, кг.

Марка колонны	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75									Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71				Сталь В-I ГОСТ 6727-53*		Всего
	A-III					A-I										
	Ф мм				Итого	Ф мм			Итого	δ мм			Итого	Ф мм	Итого	
	32	28	20	6		16	10	6		16	12	10		4		
КЭР-448-24 КЭР-448-29	29.2	23.4	157.0	–	209.6	8.8	5.1	15.0	28.9	30.2	15.07	22.2	67.47	1.8	1.8	307.77

Примечания:

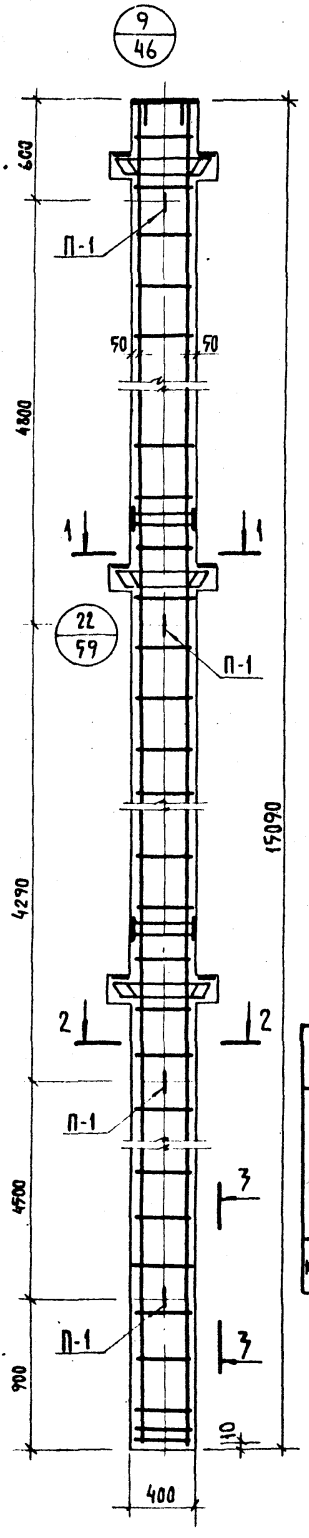
1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4, листы 59
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.

1976 ТК

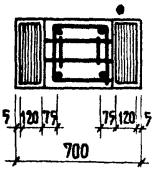
Колонны КЭР-448-24; КЭР-448-29. Армирование

Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 76

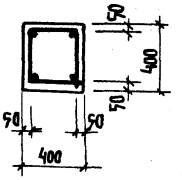
14653



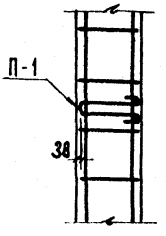
1-1



2-2



3-3



Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну.

Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист
			шт.	всего	
КЭР-448-38	ОК-36	1	662.67	662.67	лист 113
	С-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 вып.6 ч.II
	П-1	4	2.2	8.8	лист 130
	Итого:			673.27	

Выборка стали на одну колонну, кг.

Марка колонны	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75									Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71				Сталь В-1 ГОСТ 6727-53*		Всего
	A-III					A-I										
	Ф мм				Итого	Ф мм			Итого	δ мм			Итого	Ф мм	Итого	
	36	32	28	20		16	10	–		16	12	10		4		
КЭР-448-38	478.8	25.2	23.4	19.8	546.4	8.8	48.8	–	57.6	30.2	15.07	22.2	67.47	1.8	1.8	673.27

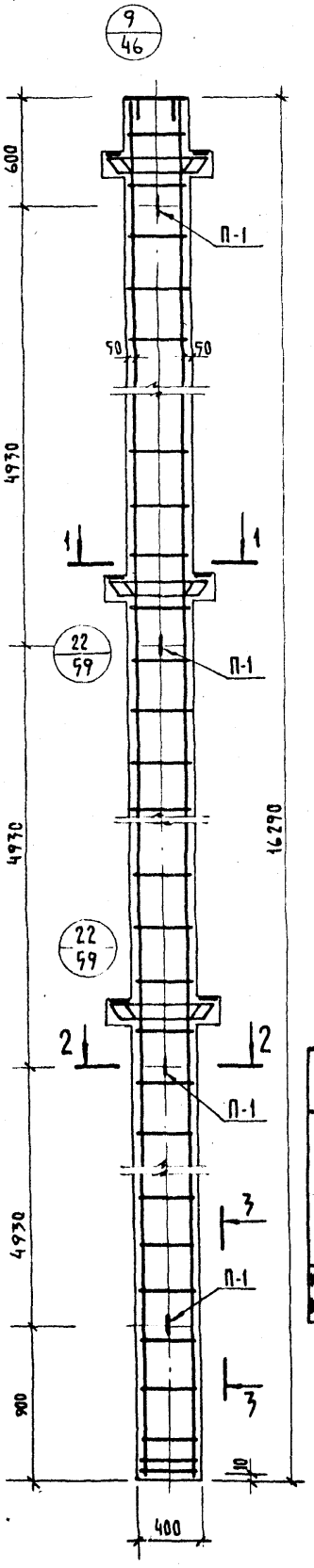
Примечания:

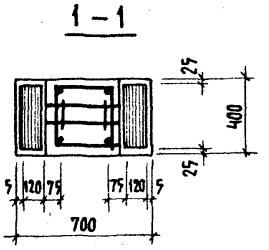
1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4, лист 59
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78.

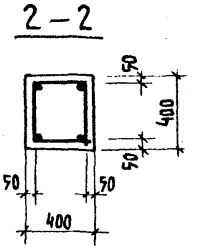
1976 ТК

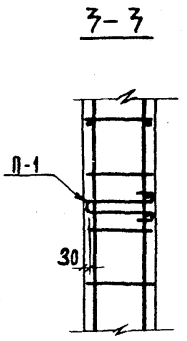
Колонна КЭР-448-38 Армирование

Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 37









Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист
			шт.	всего	
КЗР-448(60)-21 КЗР-448(60)-26	ОК-6	1	306,37	306,37	лист 83
	С-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 вып. 6 ч. II
	П-1	4	2.2	8,8	лист 130
	Итого:			316,97	

Выборка стали на одну колонну, кг.

Марка колонны	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75								Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71				Сталь В-I ГОСТ 6727-53*		Всего
	A-III				A-I										
	Ф мм			Итого	Ф мм			Итого	∅ мм			Итого	∅мм	Итого	
	32	28	20		16	10	6		16	12	10		4		
КЗР-448(60)-21 КЗР-448(60)-26	25.2	23.4	169.0	217.6	8.8	5.1	16.2	30.1	30.2	19.07	22.2	67.47	1.8	1.8	316,97

Примечания:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 59.
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.

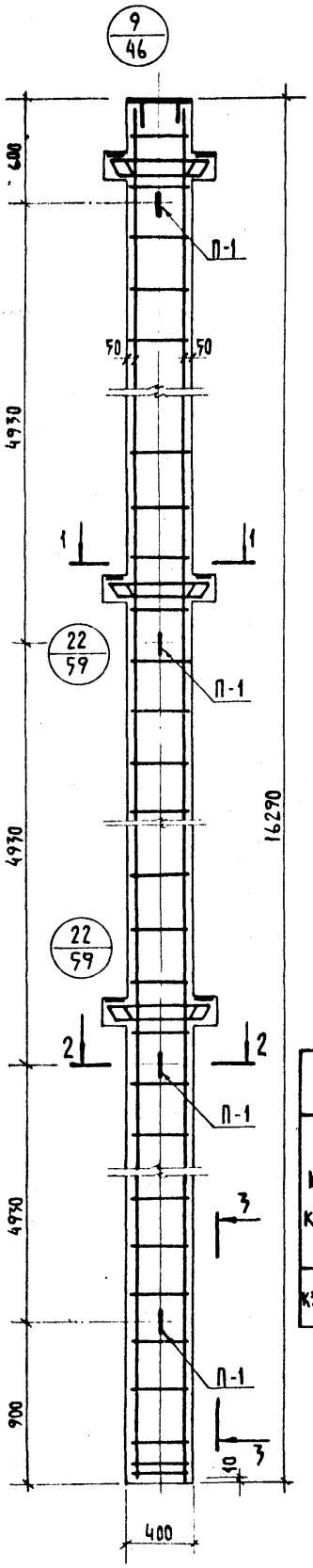
ТК 1978

Колонны КЗР-448(60)-21; КЗР-448(60)-26

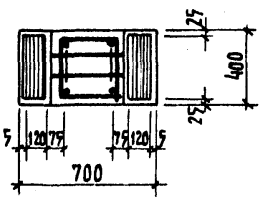
Армирование

Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 38

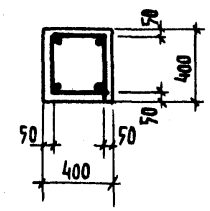
14635



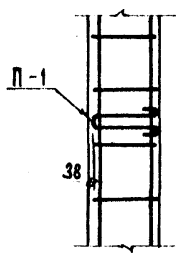
1-1



2-2



3-3



Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

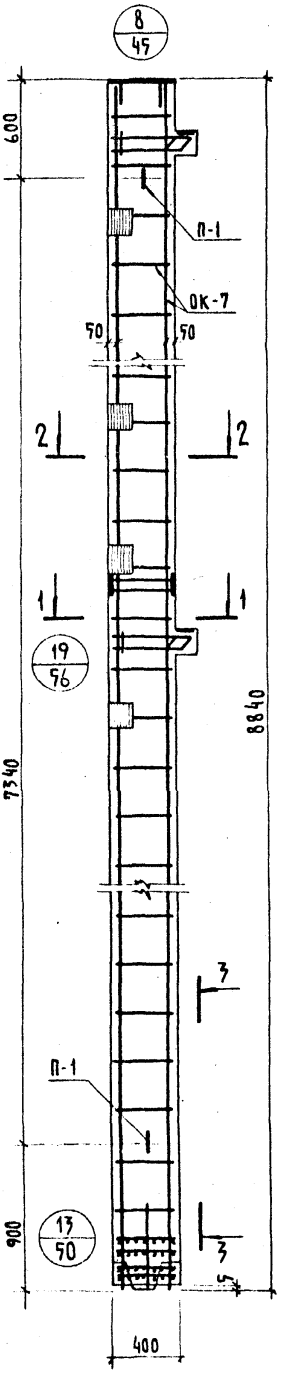
Марка колонны	Марка изделий	Кол.	Масса, кг		Серия выпуск лист
			шт.	всего	
КЗР-448(60)-34	ОК-38	1	707.87	707.87	лист 115
	С-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 вып.6 часть I
	П-1	4	2.7	8.8	лист 130
	Итого:			718.47	

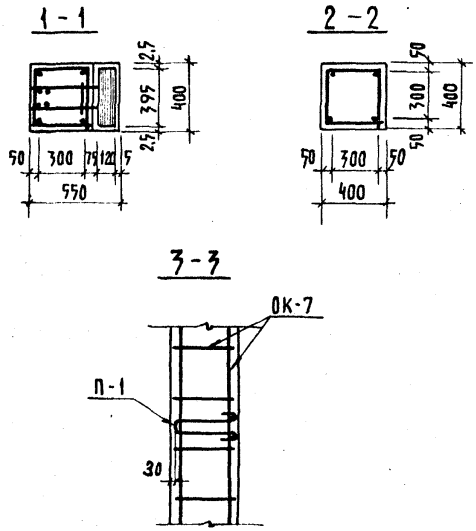
Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатанная арматурная сталь, ГОСТ 5781-75									Сталь класса С 38/23 ГОСТ-380-71				Сталь В-I ГОСТ 6727-53*		Всего
	А-III					А-I										
	Ф мм				Итого	Ф мм			Итого	Ф мм			Итого	Ф мм	Итого	
	36	32	28	20		16	10	-		16	12	10		4		
КЗР-448(60)-34	519.6	29.2	23.4	19.8	588.0	8.8	52.4	-	61.2	30.2	15.07	22.2	67.47	1.8	1.8	718.47

Примечания:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 59.
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.





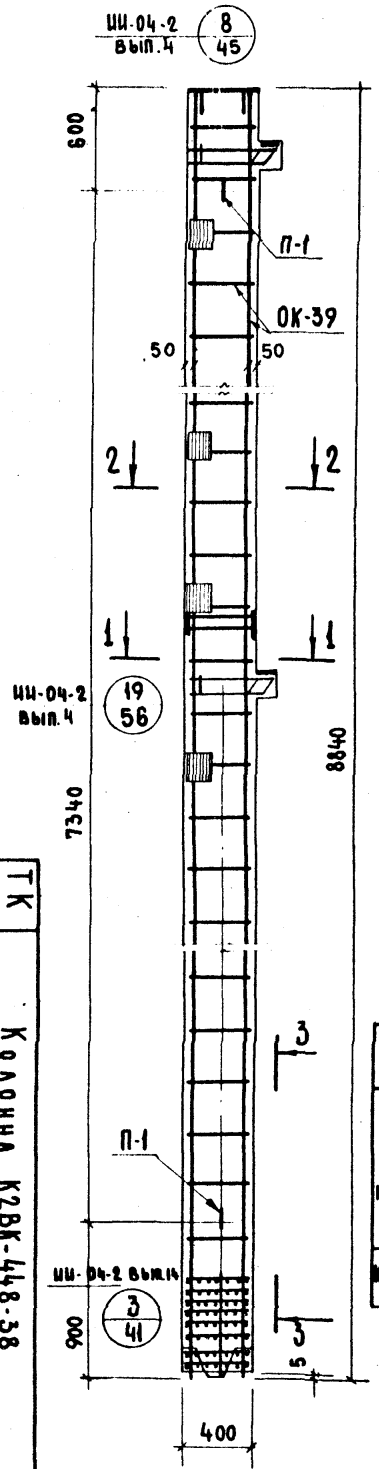
Спецификация марок, арматурных изделий на одну колонну					
Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг		Серия выпуск лист
			шт.	всего	
К2ВК-448-24 К2ВК-448-29	ОК-7	1	201,17	201,17	Лист 84
	С-8	4	0,17	0,68	ИИ-04-2 вып.6 часть II
	П-1	2	2,2	4,4	Лист 130
	Итого:			206,25	

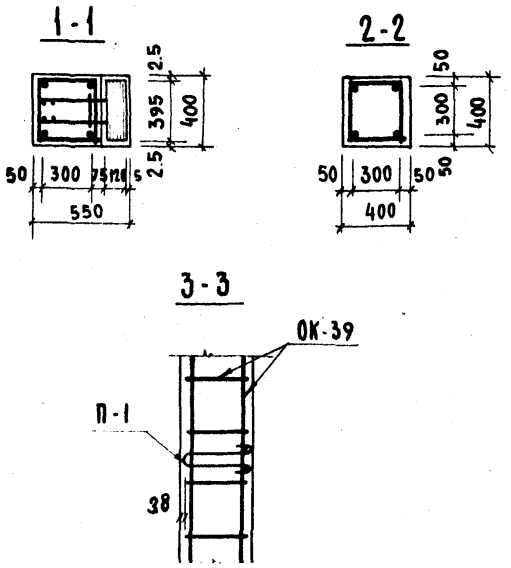
Выборка стали на одну колонну, кг																	
Марка колонны	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75										Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71				Сталь В-I ГОСТ 6727-53*		Всего
	А-III						А-I										
	Ф, мм					Итого	Ф, мм			Итого	δ, мм			Итого	Ф, мм	Итого	
	32	28	20	16	6		16	10	6		16	12	10		4		
К2ВК-448-24 К2ВК-448-29	13,6	11,6	92,6	10,88	4,0	132,68	6,8	2,2	8,8	17,8	12,6	15,07	27,50	55,17	0,68	0,68	206,25

Примечания:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 45,56
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.

ТК	Колонны К2ВК-448-24; К2ВК-448-29	Серия ИИ-04-2
1976	Армирование	Выпуск 19 / Лист 40





Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну					
Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг. шт.	Масса, кг. Всего	Серия выпуск лист.
К2ВК-448-38	ОК-39	1	418,17	418,17	Лист 116
	С-8	4	0,17	0,68	ИИ-04-2 вып. часть II
	П-1	2	2,2	4,4	Лист 130
	Итого:			421,25	

Выборка стали на одну колонну, кг.																			
Марка колонны	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75												Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71				Сталь В-1 ГОСТ 6727-53*		Всего
	А-III							А-I											
	ф, мм						Итого	ф, мм				Итого	δ, мм			Итого	ф, мм	Итого	
	36	32	28	20	16	6		16	10	6	-		16	12	10		4		
К2ВК-448-38	281,6	13,6	11,6	5,4	10,80	8,4	331,40	6,8	26,6	0,4	-	34,0	12,6	15,07	27,50	55,17	0,68	0,68	421,25

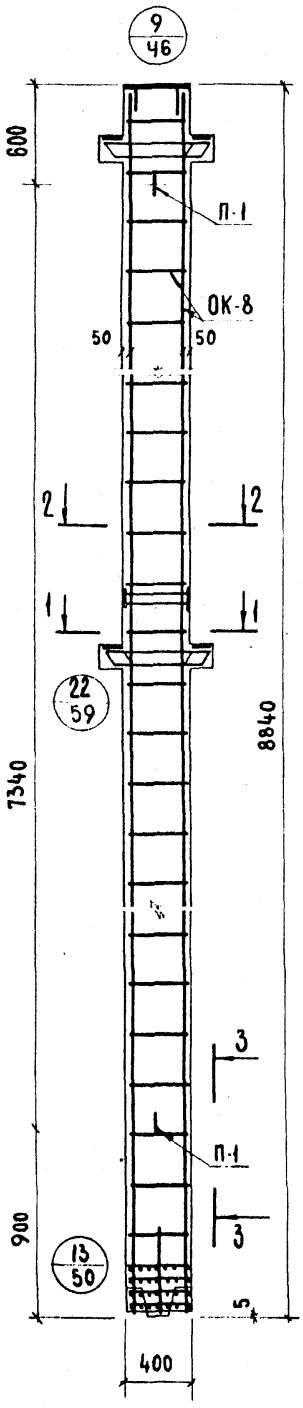
Примечания:

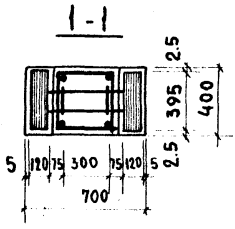
1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 45:56
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78

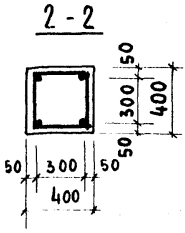
ТК 1976

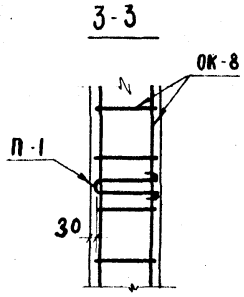
Колонна К2ВК-448-38
Армирование

Серия ИИ-04-2
Выпуск 19
Лист 41









Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг. шт	Масса, кг. Всего	Серия Выпуск Лист
К2ВР-448-24 К2ВР-448-29	ОК-8	1	187,47	187,47	Лист 85
	С-7	4	0.3	1.2	ИИ-04-2 Вып. 4 Часть III
	П-1	2	2.2	4.4	Лист 130
	Итого:			193,07	

Выборка стали на одну колонну, кг.

Марка колонны	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А-III ф, мм 32	28	20	6	Итого	А-I ф, мм 16	10	8	Итого	Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71 δ, мм 16	12	10	Итого	Сталь В-I ГОСТ 6727-53* ф, мм 4	Итого	Всего
К2ВР-448-24 К2ВР-448-29	16,8	15,6	92,6	4,0	129,0	4,4	2,2	8,8	15,4	17,6	15,07	14,8	47,47	1,2	1,2	193,07

Примечания:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 46,89.
2. Узлы замаркированные на данном листе, см серию ИИ-04-2, выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78.

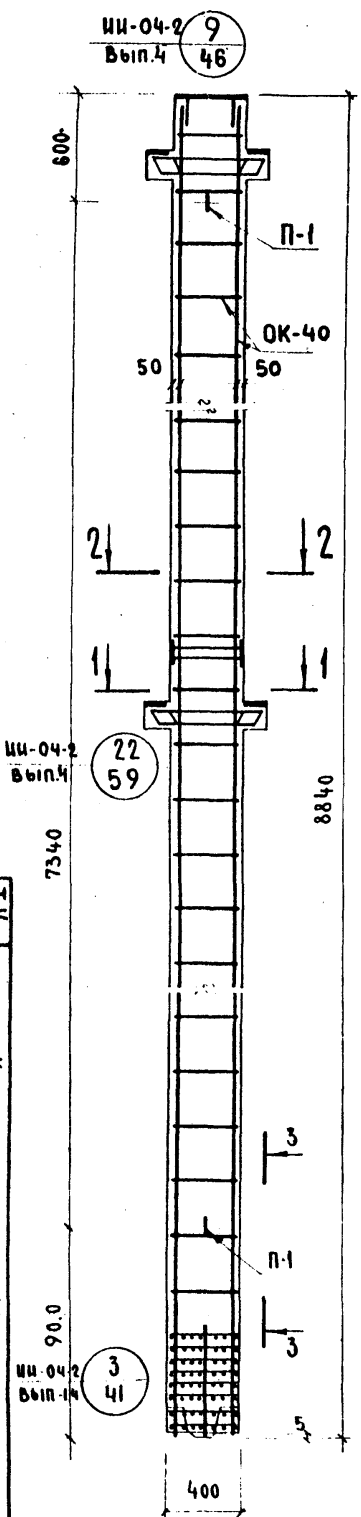
ТК 1976

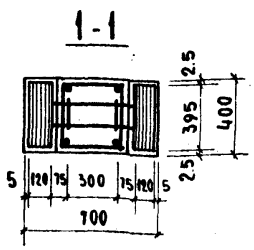
Колонны К2ВР-448-24; К2ВР-448-29

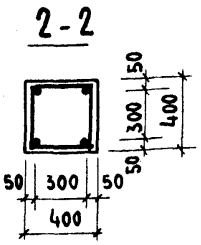
Армирование

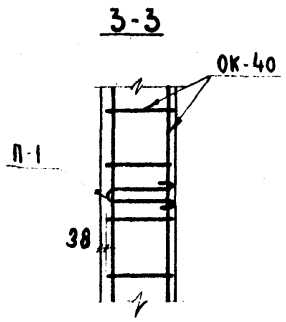
Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 42

1463 52









Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол	Масса, кг.		Серия выпуск лист
			шт.	Всего	
К2ВР 448-38	ОК-40	1	402.47	402.47	Лист 117
	С-7	4	0,3	1.2	ИИ-04-2 Вып 6 часть II
	П-1	2	2.2	4.4	Лист 130
	Итого:			408.07	

Выборка стали на одну колонну, кг.

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75											Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71				Сталь В I ГОСТ 6727-53*		Всего
	A-III						A-I											
	ф, мм					Итого	ф, мм				Итого	S, мм			Итого	ф мм	Итого	
	36	32	28	20	6		16	10	6	-		16	12	10		4		
К2ВР-448-38	128.6	16.8	15.6	5.4	8.4	321.8	4.4	26.6	0.4	-	31.6	17.6	15.07	14.8	47.47	1.2	1.2	408.07

Примечания:

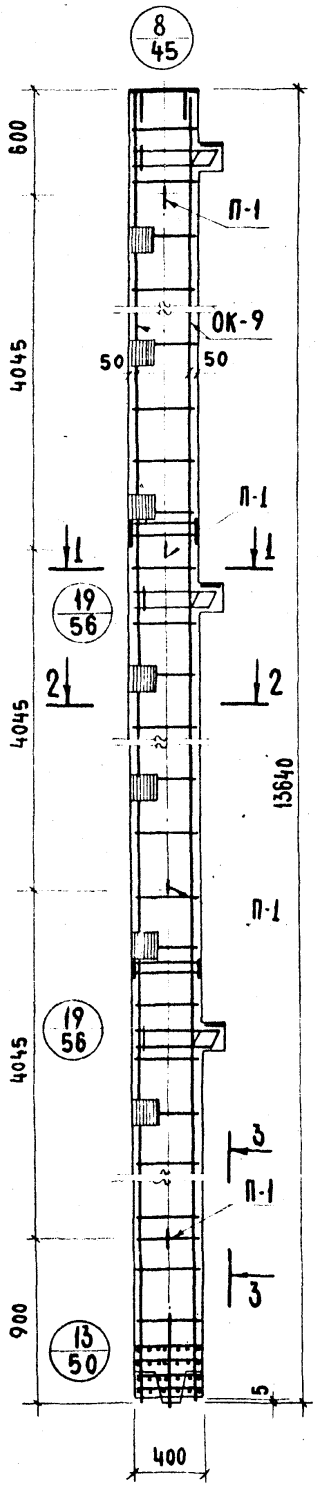
1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 46, 59
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78

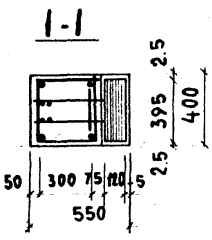
ТК 1976

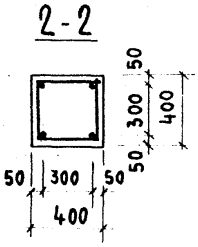
Колонна К2ВР-448-38 Армирование

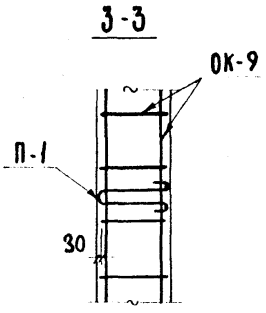
Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 43

ТМ 63 53









Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг. шт.	Масса, кг. всего:	Серия Выпуск Лист
КЗВК-448-24 КЗВК-448-29	ОК-9	1	304,41	304,41	Лист 86
	С-8	6	0,17	1,02	ИИ-04-2 Вып. 6 часть II
	П-1	4	2,2	8,8	Лист 130
	Итого:			314,23	

Выборка стали на одну колонну, кг.

Марка колонны	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А-III ф, мм 32	28	20	18	6	Итого	А-I ф, мм 16	10	6	Итого	Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71 δ, мм 16	12	10	Итого	Сталь В-I ГОСТ 6727-53* фмм 4	Итого	Всего
КЗВК-448-24 КЗВК-448-29	20,4	17,4	44,38	17,28	4,0	202,88	12,4	3,3	13,6	29,3	22,7	15,07	43,26	81,03	1,02	1,02	314,23

Примечания:

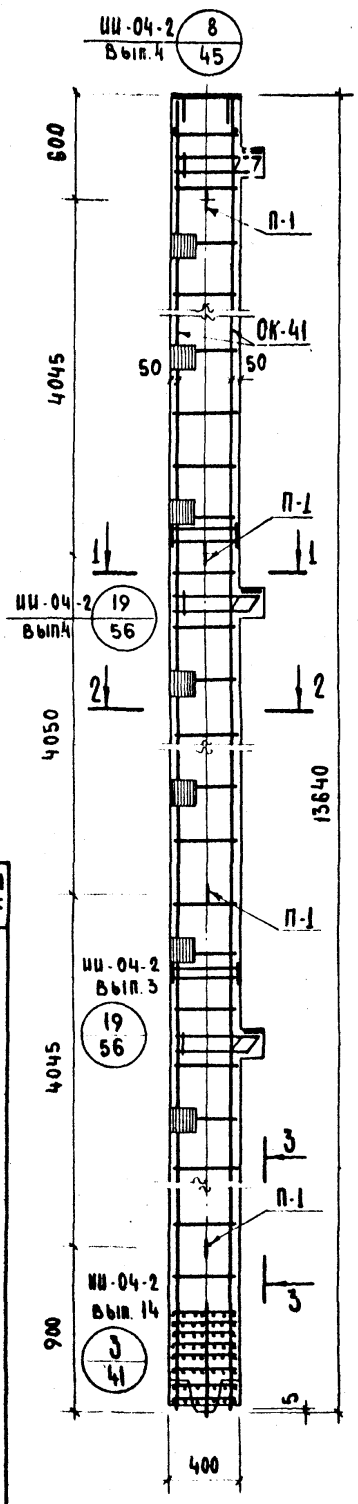
1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 45,56
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78

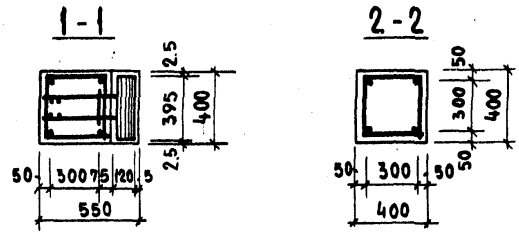
ТК 1976

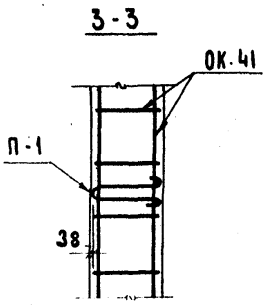
Колонны КЗВК-448-24; КЗВК-448-29

Армирование

Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 44







Спецификация марок, арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг. шт.	Масса, кг. всего	Серия выпуск лист
КЗВК-448-38	ОК-41	1	634.71	634.71	лист 118
	С-8	6	0.17	1.02	ИИ-04-2 вып. 6 часть II
	П-1	4	2.2	8.8	лист 130
	Итого:			644.53	

Выборка стали на одну колонну, кг:

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75												Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71				Сталь В-I ГОСТ 6727-53*		Всего
	А-III							А-I											
	ф, мм						Итого	ф, мм				Итого	δ, мм			Итого	ф, мм	Итого	
	30	32	28	20	16	6		16	10	6			16	12	10		4		
КЗВК-448-38	434.8	28.4	17.4	9.0	17.28	8.4	507.28	12.4	42.4	0.4		55.2	22.7	15.07	43.26	81.03	1.02	1.02	644.53

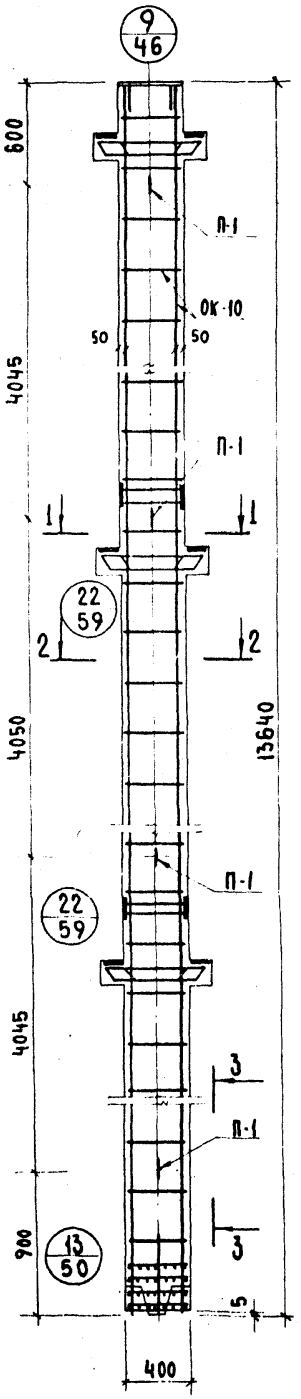
Примечания:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 56
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78.

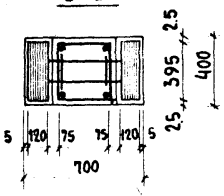
ТК 1976

Колонна КЗВК-448-38 Армирование

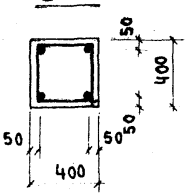
Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 45



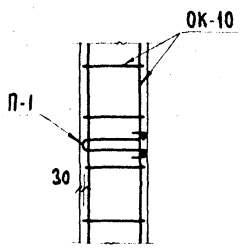
1-1



2-2



3-3



Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну.

Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг. шт.	Масса, кг. Всего	Серия выпуск лист
КЗВР-448-24 КЗВР-448-29	ОК-10	1	280,77	280,77	Лист 87
	С-7	6	0,3	1.8	ИИ-04-2 вып.6 часть III
	П-1	4	2.2	8.8	Лист 130
			Итого:	291.37	

Выборка стали на одну колонну, кг.

Марка колонны	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А-III ф, мм 32	28	20	6	Итого	А-I ф, мм 16	10	6	Итого	Сталь класса С-38/23 ГОСТ 380-71 δ, мм 16	12	10	Итого	Сталь В-I ГОСТ 6727-53* ф,мм 4	Итого	Всего
КЗВР-448-24 КЗВР-448-29	25.2	23.4	143.8	4.0	196.4	8.8	3.3	13.6	25.7	30.2	15.07	22.2	67.47	1.8	1.8	291.37

Примечания:

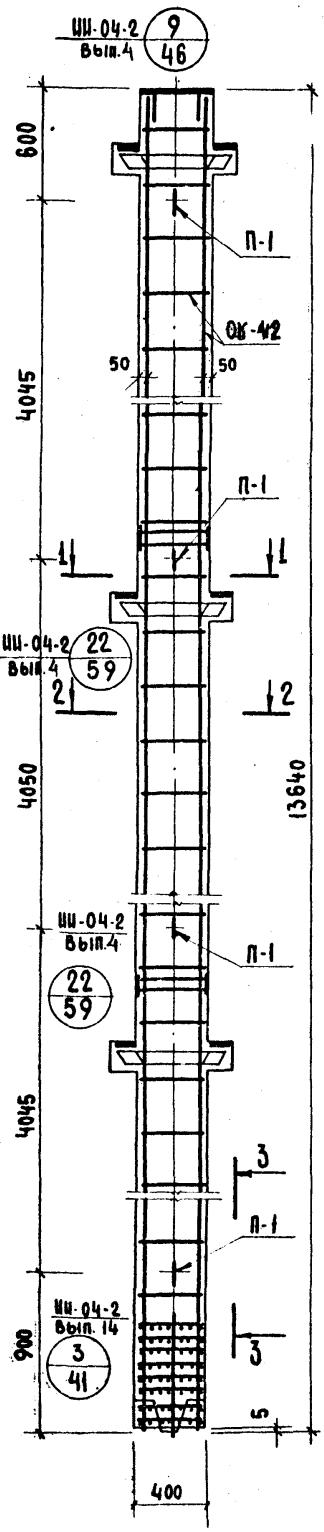
1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 46; 59
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78

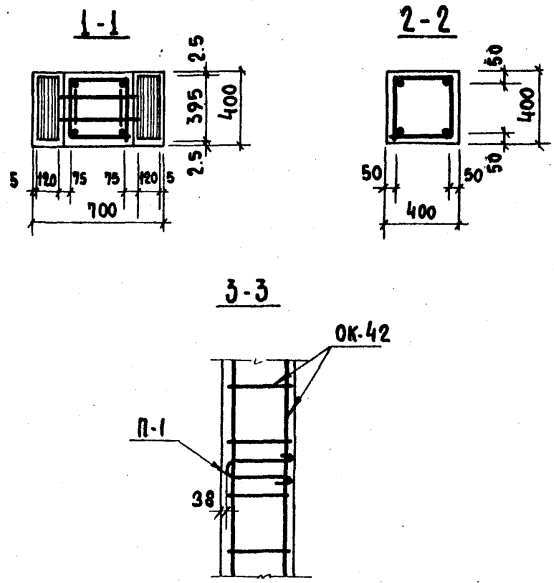
ТК 1976

Колонны КЗВР-448-24; КЗВР-448-29

Армирование

Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 46





Спецификация марок, арматурных изделий на одну колонну					
Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг.		Серия выпуск лист
			шт.	всего	
КЗВР-448-38	ОК-42	1	611.07	611.07	Лист 119
	С-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 вып.6 часть II
	П-1	4	2.2	8.8	Лист 130
			Итого:	621.67	

Выборка стали на одну колонну, кг.																		
Марка колонны	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75											Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71				Сталь В-I ГОСТ 6727-53*		Всего
	А-III						А-I											
	ф, мм					Итого	ф, мм				Итого	δ, мм			Итого	ф, мм	Итого	
	36	32	28	20	6		16	10	6	-		16	12	10		4		
КЗВР-448-38	434.8	25.2	23.4	9.0	8.4	50.08	8.8	42.2	0.4	-	51.6	30.2	15.07	22.2	67.47	1.8	1.8	621.67

Примечания:

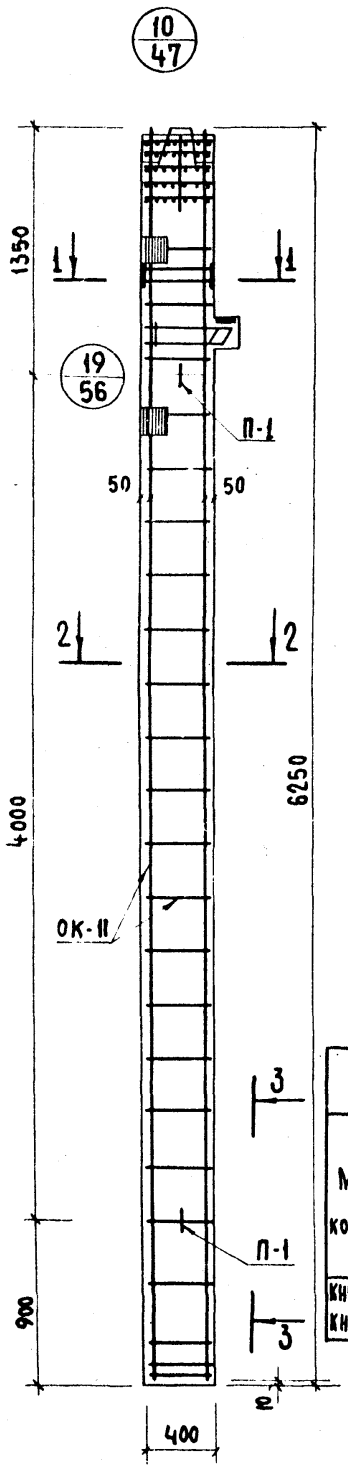
1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78

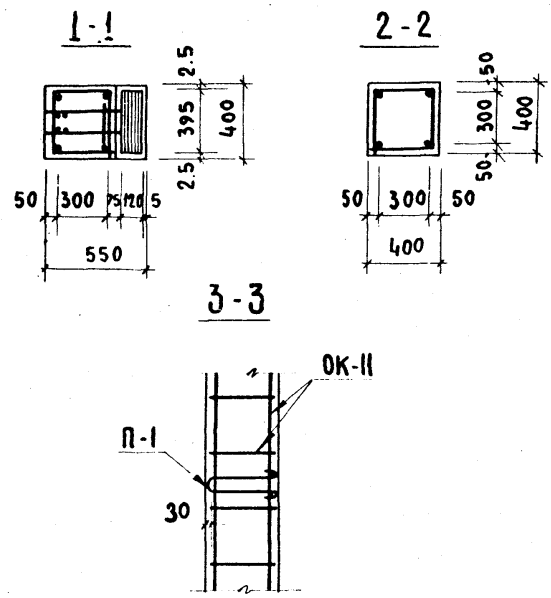
ТК 1976

Колонна КЗВР-448-38
Армирование

Серия ИИ-04-2 | Выпуск 19 | Лист 47

14633 57





Спецификация марок, арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг. шт	Масса, кг. всего	Серия выпуск, лист
КИК-448-24 КИК-448-29	ОК-11	1	117.36	117.36	лист 88
	С-8	2	0,17	0,34	ИИ-04-2 вып. 6 часть II
	П-1	2	2.2	4.4	лист 130
	Итого			122.10	

Выборка стали на одну колонну, кг.

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75										Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71				Сталь В-I ГОСТ 6727-53*		Всего
	А-III						А-I										
	ф, мм					Итого	ф, мм			Итого	δ, мм			Итого	ф, мм	Итого	
	32	28	20	16	6		16	10	6		16	12	10		4		
КНК-448-24 КНК-448-29	6,8	5,8	65.2	4.32	4.0	86.12	3.4	1.8	6.4	11.6	10.1	-	11.76	21.86	0.34	0.34	122.10

Примечания:

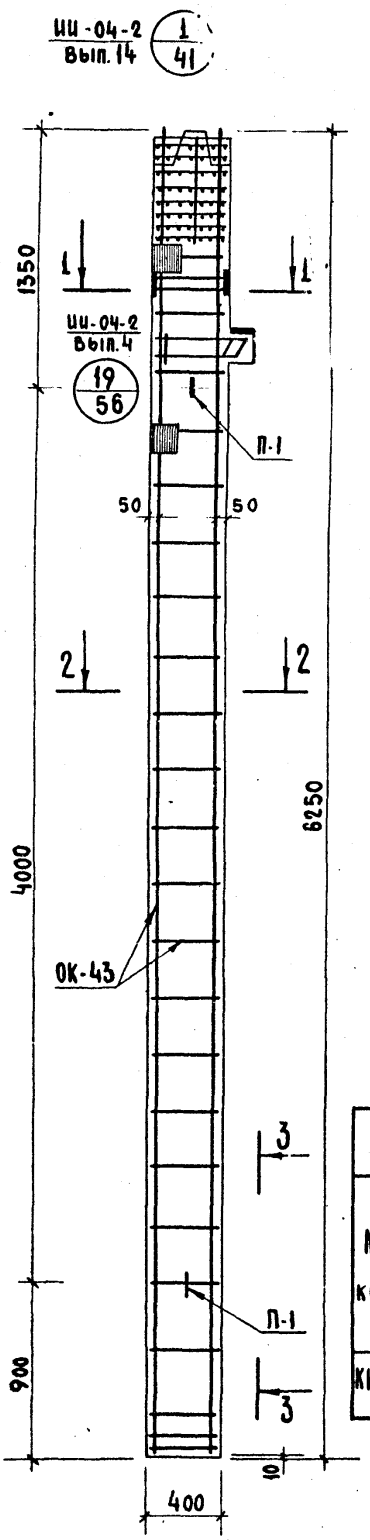
1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 56.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2. выпуск 4.

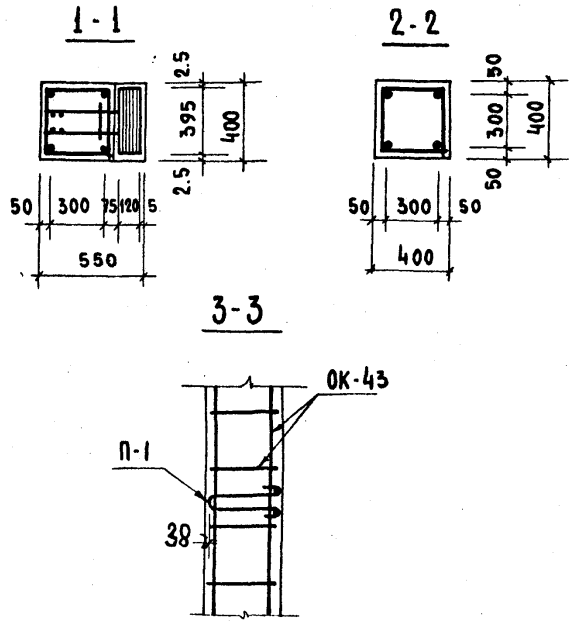
ТК 1976

Колонны КНК-448-24; КНК-448-29

Армирование

Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 48





Спецификация марок, арматурных изделий на одну колонну					
Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг		Серия выпуск, лист
			шт	всего	
КНК-448-38	ОК-43	1	280.06	280.06	лист 120
	С-8	2	0.17	0.34	ИИ-04-2 вып. 6 часть II
	П-1	2	2.2	4.4	лист 130
			Итого:	284.80	

Выборка стали на одну колонну, кг.																		
Марка колонны	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75											Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71				Сталь В-II ГОСТ 6727-53*		Всего
	А-III							А-I										
	ф, мм						Итого	ф, мм			Итого	δ, мм			Итого	ф, мм	Итого	
	36	32	28	20	16	6		16	10	6		16	12	10		4		
КНК-448-38	19.26	6.8	5.8	14.4	4.32	8.4	23.9	325.6	17.3	0.4	23.3	10.1	-	11.76	21.86	0.34	0.34	284.80

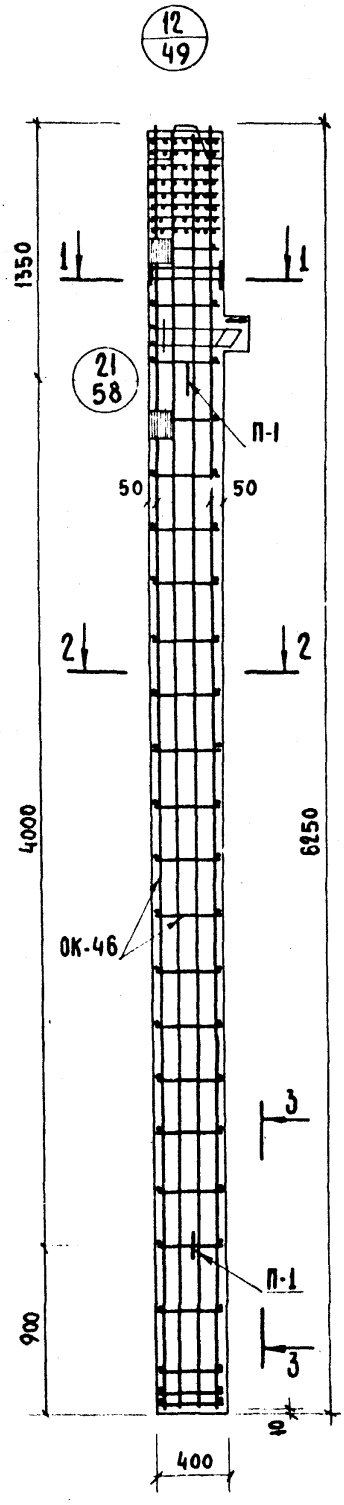
Примечания:

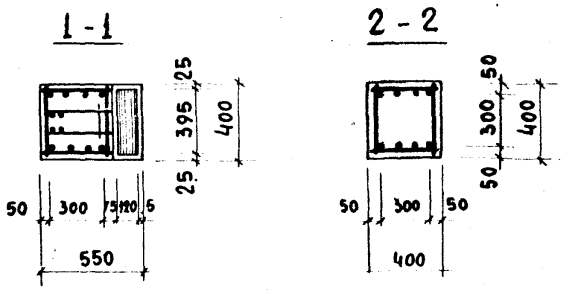
1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 56

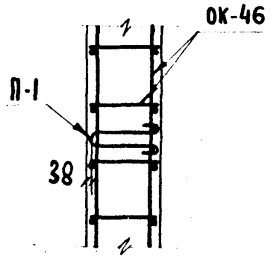
ТК 1976

Колонна КНК-448-38
Армирование

Серия ИИ-04-2
Выпуск 19
Лист 49







Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну.

Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг. шт	Масса, кг. всего	Серия, выпуск, лист.
КНК-448-56	ОК-46	1	515.58	515.58	Лист 123
	С-8	2	0.17	0.34	ИИ-04-2 вып.6 часть II
	П-1	2	2.2	4.4	Лист 130
	Итого:			520.32	

Выборка стали на одну колонну, кг.

Марка колонны	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А-III ф, мм 36	32	28	20	16	14	Итого	А-I ф, мм 16	10	6	Итого	Сталь класса С-38/23 ГОСТ 380-71 δ, мм 16	12	10	Итого	Сталь В-I ГОСТ 6727-55* ф,мм 4	Итого	Всего
КНК-448-56	398.4	6.8	5.8	12.8	4.32	46.8	474.92	5.6	18.22	0.2	21.02	10.1	-	11.76	21.86	0.34	0.34	520.32

Примечание:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 58.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4.

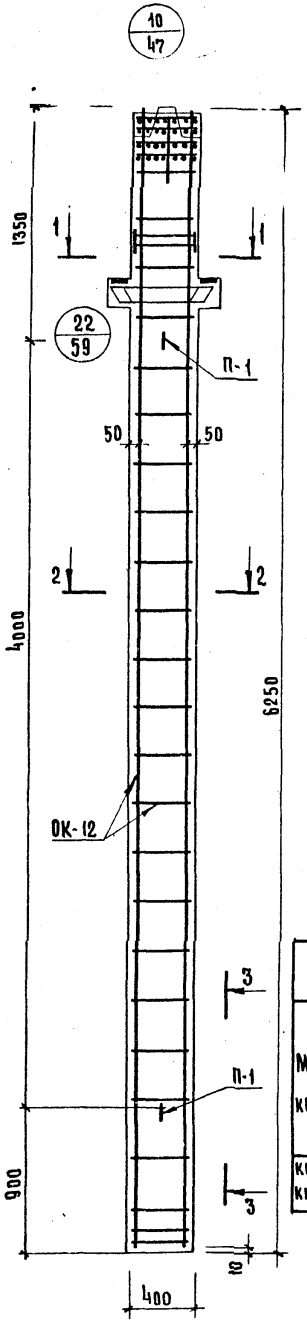
1976 ТК

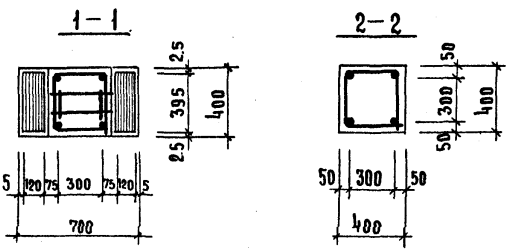
Колонна КНК-448-56 Армирование

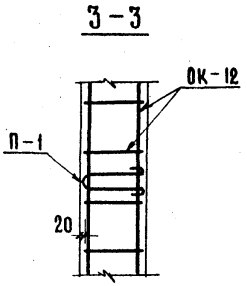
Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 50

65

г. Москва рук. группы Колдашова







Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг шт.	Масса, кг всего	Серия выпуск лист
КНР-448-24 КНР-448-29	ОК-12	1	113.6	113.6	лист 89
	С-7	2	0.3	0.6	ИИ-04-2 вып.6 часть II
	П-1	2	2.2	4.4	лист 130
	Итого:			118.6	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А-III ⌀, мм 32	28	20	6	Итого	А-I ⌀, мм 16	10	6	Итого	Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71 δ, мм 16	12	10	Итого	Сталь I ГОСТ 6727-53* ⌀мм 4	Итого	Всего
КНР-448-24 КНР-448-29	8.4	7.8	65.2	4.0	85.4	4.4	1.8	6.4	12.6	12.6	-	7.4	20.0	0.6	0.6	118.6

Примечания:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 59.

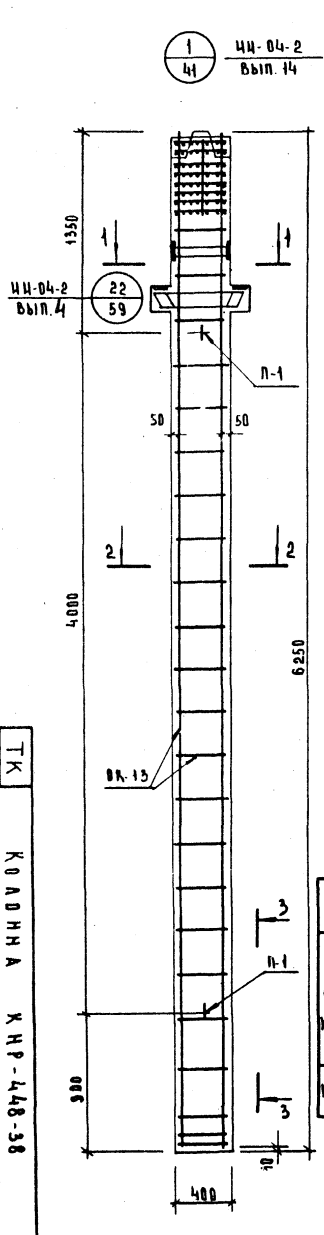
1976 ТК

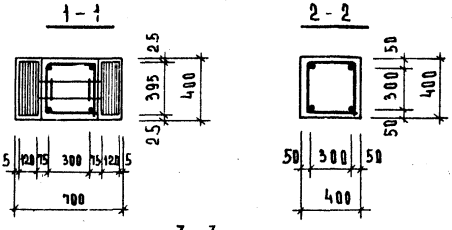
Колонны КНР-448-24; КНР-448-29

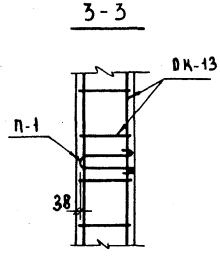
Армирование

Серия ИИ-04-2 выпуск 19 лист 51

09







Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол	Масса, кг		Серия, выпуск, лист
			шт	всего	
КНР-448-38	ВК-13	1	269.6	269.6	лист 90
	С-7	2	0.3	0.6	ИИ-04-2 вып.6 частьII
	П-1	2	2.2	4.4	лист 130
	Итого:			274.5	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75										Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71				Сталь I ГОСТ 6727-53*		Всего
	A-III						A-I										
	⌀, мм					Итого	⌀, мм				Итого	δ, мм			Итого	⌀мм	Итого	
	36	32	28	20	6		16	10	6	-		16	12	10		4		
КНР-448-38	1996	8.4	7.8	5.6	8.4	2278	4.4	21.3	0.4	-	26.1	12.6	-	7.4	20.0	0.6	0.6	2745

Примечания:

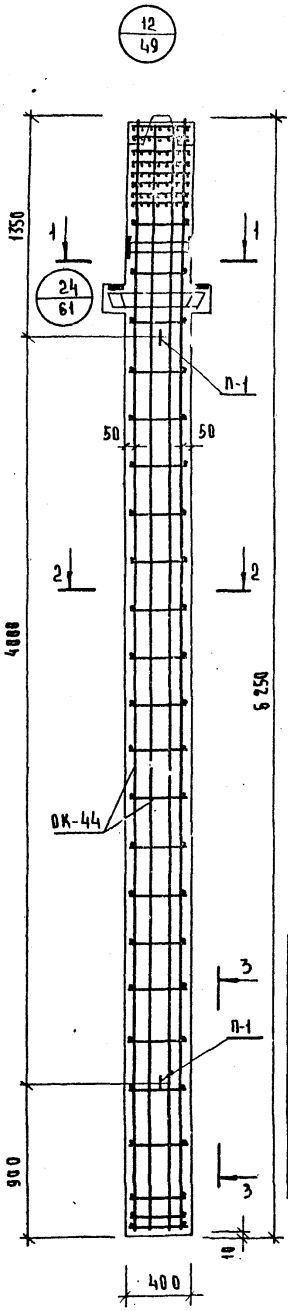
1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 59.
2. Связи СА-2 условно не показаны. см. лист 78.

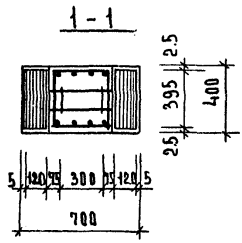
1976 ТК

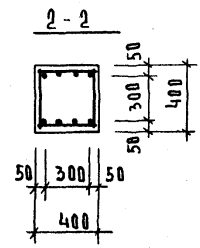
Колонна КНР-448-38 Армирование

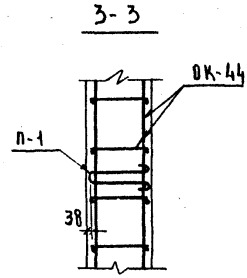
Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 52

19









Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

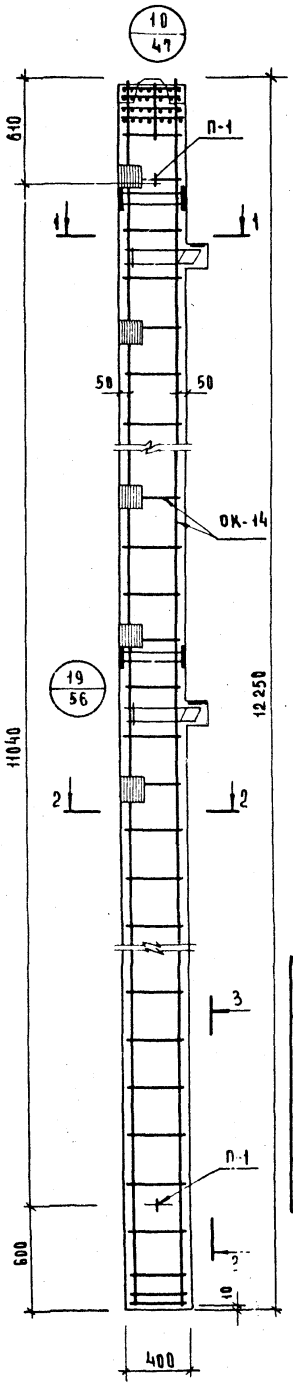
Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг шт.	Масса, кг всего	Серия выпуск лист
КНР-448-5Б КНР-448-6О	ОК-44	1	511.82	511.82	лист 121
	С-7	2	0.3	0.6	ИИ-04-2 вып.6 часть II
	П-1	2	2.2	4.4	лист 130
	Итого:			516.82	

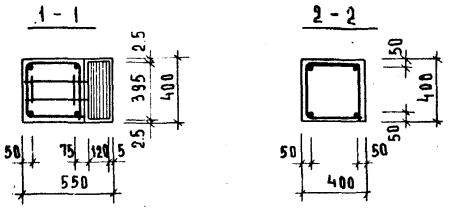
Выборка стали на одну колонну, кг

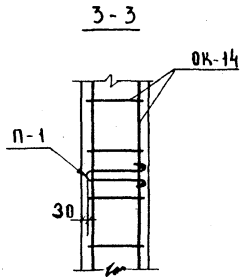
Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А-III ф. мм 36	32	28	20	14	итого	А-I ф. мм 16	10	6	-	итого	Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71 δ. мм 16	12	10	итого	Сталь ГОСТ 6727-53* ф.мм 4	итого	Всего
КНР-448-5Б КНР-448-6О	332.4	8.4	7.8	12.8	46.0	473.4	4.4	18.2	0.2	-	22.8	12.6	-	7.4	20.0	0.6	0.6	516.82

Примечания:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 61
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4







Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну					
Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг		Серия выпуск лист
			шт.	всего	
К2НК-448(60)-21 К2НК-448(60)-26	ОК-14	1	234.90	234.90	лист 91
	С-8	4	0.17	0.68	ИИ-04-2 вып6 часть II
	П-1	2	2.2	4.4	лист 130
	Итого:			239.98	

Выборка стали на одну колонну, кг																	
Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-75										Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71				Сталь В-I ГОСТ 6727-53*		Всего
	А-III						А-I										
	ф. мм					Итого	ф. мм			Итого	б мм			Итого	ф.мм	Итого	
	32	28	20	16	6		16	10	6		16	12	10		4		
К2НК-448(60)-21 К2НК-448(60)-26	13.6	11.6	128.4	10.80	4.0	168.40	6.8	4.0	12.4	23.2	20.2	-	27.50	47.70	0.68	0.68	239.98

Примечания:

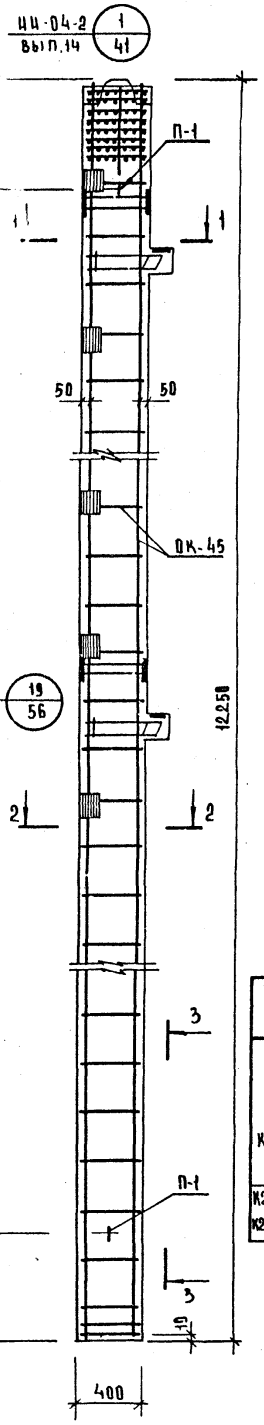
1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 56
2. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию ИИ-04-2. выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78.

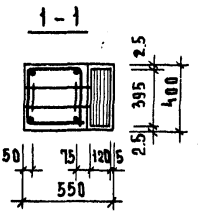
ТК 1976

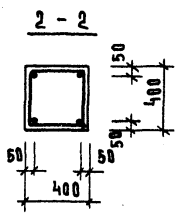
Колонны К2НК-448(60)-21; К2НК-448(60)-26. Армирование

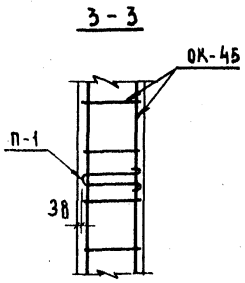
Серия ИИ-04-2 | Выпуск 19 | Лист 54

14633 64









Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг		Серия выпуск лист
			шт.	всего	
К2НК-448(60)-34 К2НК-448(60)-38	ОК-45	1	537.80	537.80	Лист 122
	С-8	4	0.17	0.68	ИИ-04-2 Вып.6 Часть II
	П-1	2	2.2	4.4	Лист 130
	Итого:			542.88	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75* А-III ф, мм 36	32	28	20	16	6	Итого	А-I ф, мм 16	10	6	Итого	Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71 δ, мм 16	12	10	Итого	Сталь В-I ГОСТ 6727-53* ф,мм 4	Итого	Всего
К2НК-448(60)-34 К2НК-448(60)-38	387.2	136	116	18.0	10.2	8.4	448.8	6.8	37.7	0.4	44.9	20.2	–	27.50	47.70	0.68	0.68	542.88

Примечания:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 56
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78.

9761 ТК

Колонны К2НК-448(60)-34, К2НК-448(60)-38

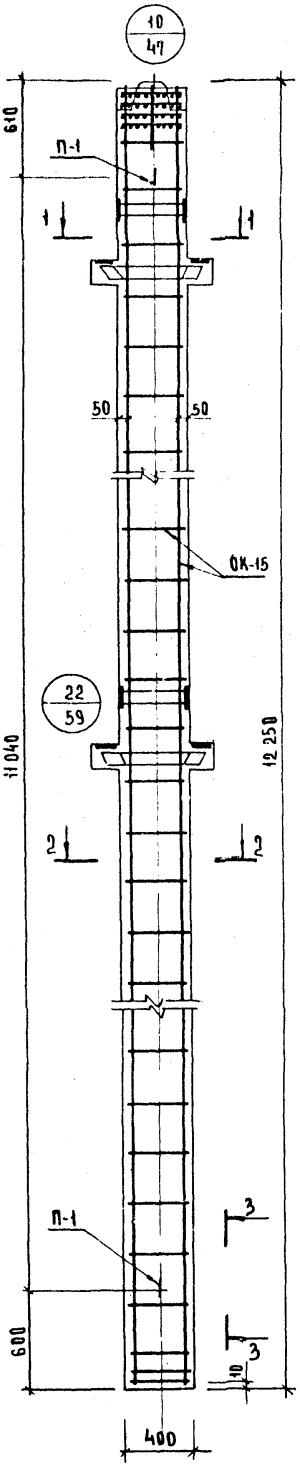
Армирование

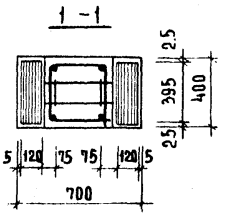
Серия ИИ-04-2 выпуск 19 Лист 55

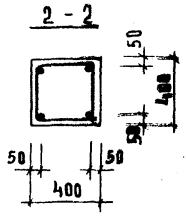
146533

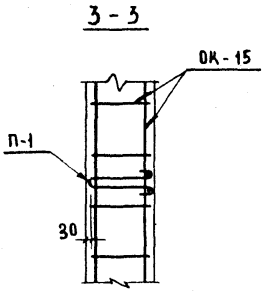
65

69









Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

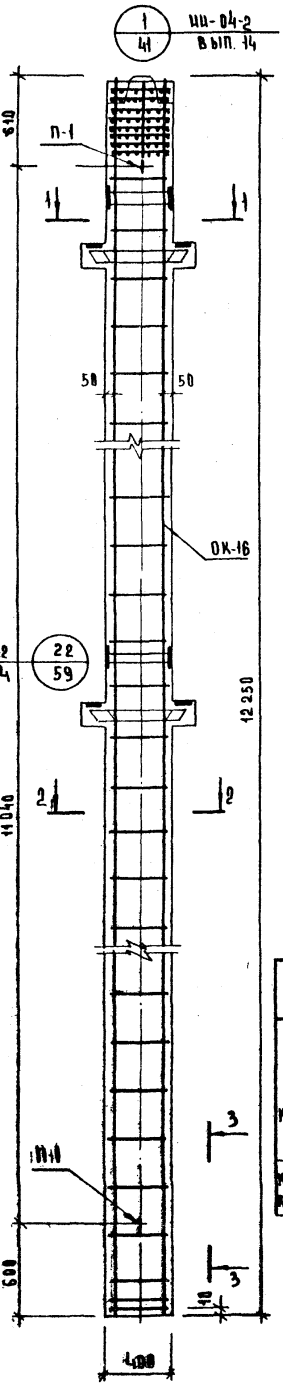
Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг. шт.	Масса, кг. Всего	Серия выпуск лист
К2НР.448(60)-26	ОК-15	1	221.20	221.20	Лист 92
	С-7	4	0.3	1.2	ИИ-04-2 вып.6 частьII
	П-1	2	2.2	4.4	Лист 130
			Итого:	226.80	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-75 А-III ⌀, мм 32	28	20	6	Итого	А-I ⌀, мм 16	10	6	Итого	Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71 δ, мм 16	12	10	Итого	Сталь В-I ГОСТ 6727-53* ⌀, мм 4	Итого	Всего
К2НР.448(60)-26	16.8	15.6	128.4	4.0	164.8	4.4	4.0	12.4	20.8	25.2	-	14.8	40.0	1.2	1.2	226.8

Примечания:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 1 лист 59
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.



Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Код	Масса, кг шт.	Масса, кг всего	Серия выпуск лист
К2НР-448(60)-34, К2НР-448(60)-38	ОК-16	1	524.10	524.10	Лист 93
	С-7	4	0.3	1.2	ИИ-04-2 вып 6 часть II
	П-1	2	2.2	4.4	Лист 130
	Итого:			529.70	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-75 А-III ф, мм 36	32	28	20	6	Итого	А-I ф, мм 16	10	6	-	Итого	Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71 δ, мм 16	12	10	Итого	Сталь В-I ГОСТ 6727-53* ф, мм 4	Итого	Всего
К2НР-448(60)-34, К2НР-448(60)-38	387.2	16.8	15.6	18.0	8.4	446	4.4	37.7	8.4		112.5	25.2	-	14.8	40.0	1.2	1.2	529

Примечания:

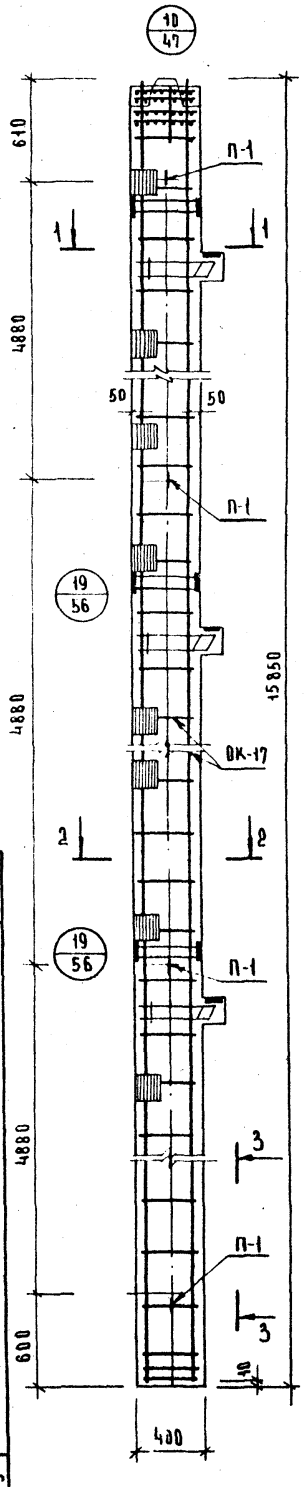
1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 59
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78

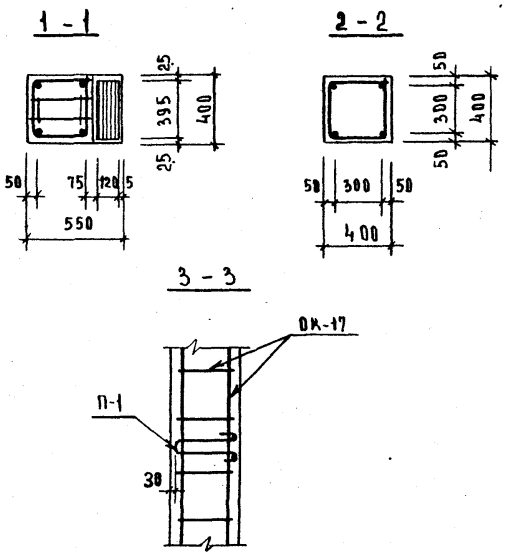
1976 ТК

Колонны К2НР-448(60)-34, К2НР-448(60)-38

Армирование

Серия ИИ-04-2 выпуск 19 лист 57





Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

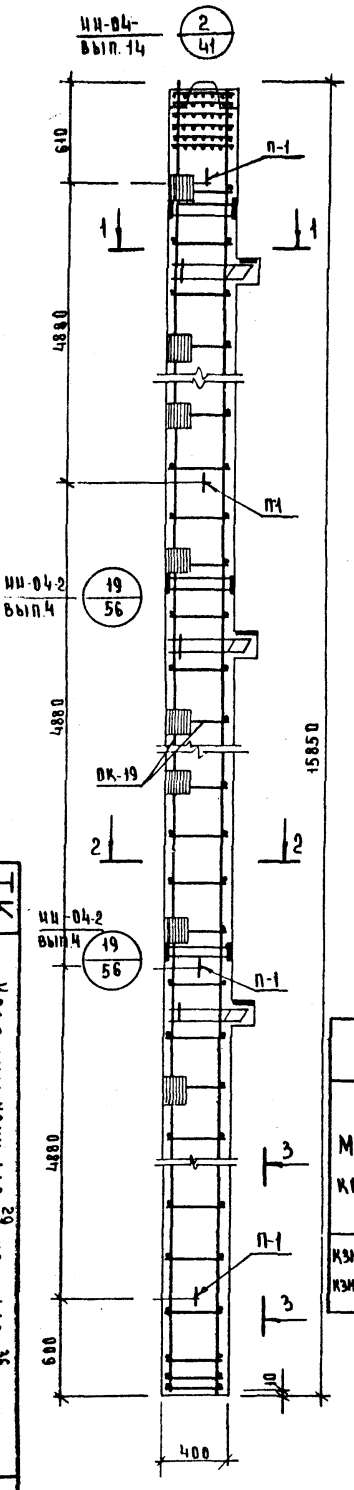
Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг		Серия выпуск лист
			шт	всего	
КЗНК-448-29	ОК-17	1	324.94	324.94	лист 94
	С-8	6	0.17	1.02	ИИ-04-2 выпб частьII
	П-1	4	2.2	8.80	Лист 130
	Итого:			334.76	

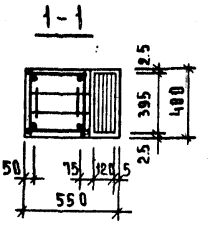
Выборка стали на одну колонну, кг

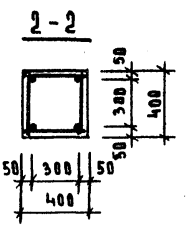
Марка колонны	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75												Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71			Сталь В-I ГОСТ 6727-53*		Всего
	A-III							A-I					6 мм			фмм		
	ф мм						итого	ф мм				итого			итого	4	итого	
	32	28	20	16	6	—		18	10	6	—		16	10				
КЗНК-448-29	20.4	17.4	165.6	20.88	4.8	—	238.28	8.8	5.1	15.8	—	29.9	30.3	43.26	73.56	1.02	1.02	334.76

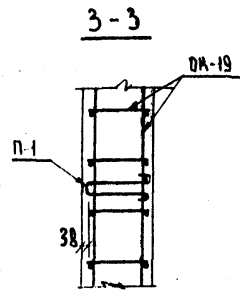
Примечания:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 56
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.









Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол	Масса, кг		Серия, выпуск, лист
			шт.	всего	
КЗНК-448 29/32, КЗНК-448 36/38	ОК-19	1	655.24	655.24	Лист 90
	С-8	6	0.17	1.02	ИИ-04-2 Вып.6 Чаб.169
	П-1	4	2.2	8.80	Лист 156
	Итого:			665.06	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонн	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ-5781-75												Сталь класса С 33/23 ГОСТ 380-71			Сталь ГОСТ 6727-53*		Всего
	А-III							А-I										
	ф мм						Итого	ф мм				Итого	б мм		Итого	ф мм	Итого	
	36	32	28	20	16	6		16	10	6	-		16	10		4		
КЗНК-448 29/32, КЗНК-448 36/38	294.4	268.4	117.4	20.0	17.28	6.0	525.48	12.4	52.2	0.4	-	65.0	30.3	43.26	73.56	1.02	1.02	665.06

Примечания:

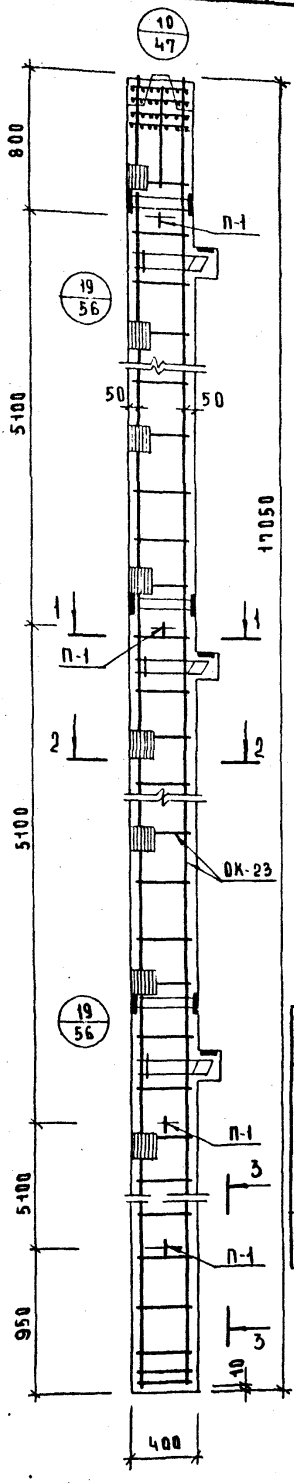
1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 56
2. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

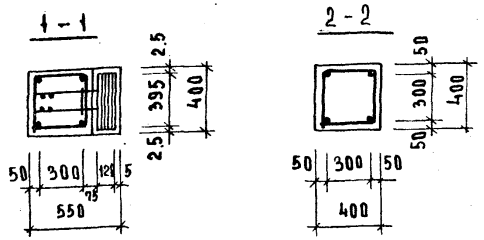
ТК 1976

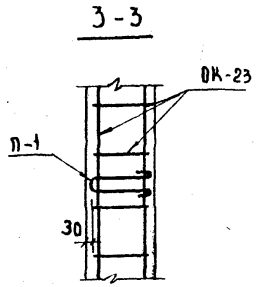
Колонны КЗНК-448 29/32, КЗНК-448 36/38
Армирование

Серия ИИ-04-2
Выпуск 19
Лист 56

83







Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну					
Марка колонны	Марка изделия	Кол	Масса, кг		Серия выпуск лист
			шт	всего	
КЗНК-448(60)-26	ОК-23	1	338.54	338.54	лист 100
	С-8	6	0.17	1.02	ИИ-04-2 вып.6 часть II
	П-1	4	2.2	8.8	лист 130
			итого	348.36	

Выборка стали на одну колонну, кг																		
Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75												Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71			Сталь В-I ГОСТ 6727-53*		Всего
	А-III							А-I										
	ФММ						итого	ФММ				итого	ФММ		итого	ФММ	итого	
	32	28	20	16	6	–		16	10	6	–		16	10		4		
КЗНК-448(60)-26	20.4	17.4	180.0	17.28	4.0	–	239.08	12.4	5.1	17.2	–	34.7	30.3	43.26	73.56	1.02	1.02	348.36

Примечания:

1. Сетки С-8 в консолях колонн условно не показаны см. серию ИИ-04-2. выпуск 4 лист 56
2. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.
3. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 4.

ТК 1976

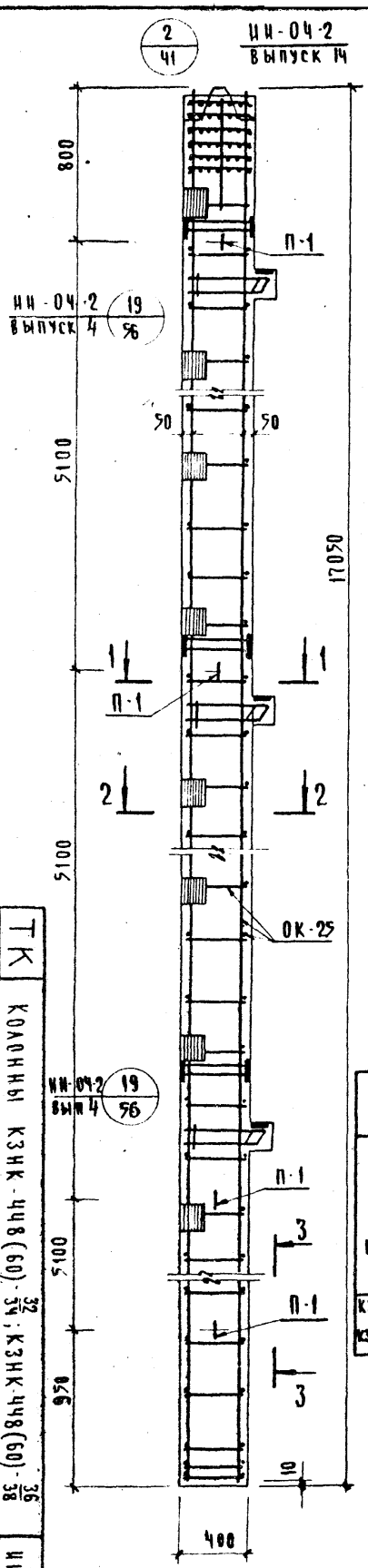
Колонна КЗНК-448(60)-26. Армирование.

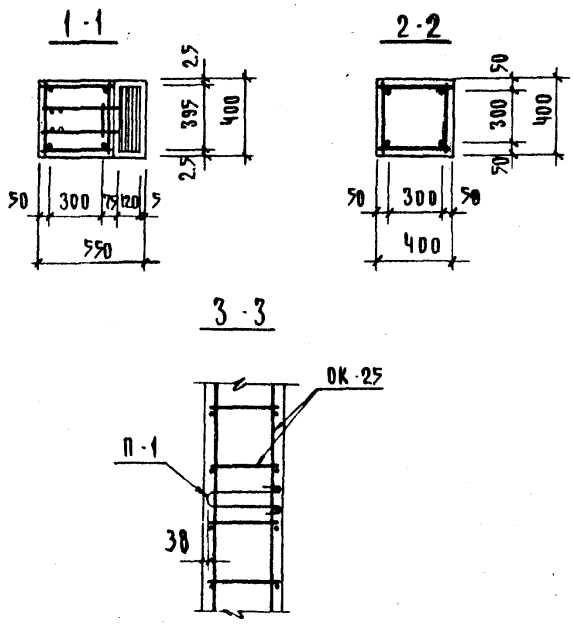
Серия ИИ-04-2 | Выпуск 19 | Лист 60

14833

70

69





Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг шт.	Масса, кг всего	Серия, выпуск, лист
КЗНК-448(60)32/34	ОК-25	1	697,54	697.54	Лист 102
КЗНК-448(60)36/38	С-8	6	0.17	1.02	ИИ-04-2 вып.6 часть II
	П-1	4	2.2	8.8	Лист 130
	Итого:			707.36	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75: А-III ϕ мм 36	32	28	20	16	6	Итого	А-I ϕ мм 16	10	6	-	Итого	Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71 δ мм 16	10	Итого	Сталь В-I ГОСТ 6727-53* δ мм 4	Итого	Всего
КЗНК-448(60)32/34	242.8	268.4	17.4	26.0	17.28	6.0	563.88	12.4	56.1	8.4	-	68.8	30.3	43.26	73.56	1.02	1.02	707.36
КЗНК-448(60)36/38																		

Примечания:

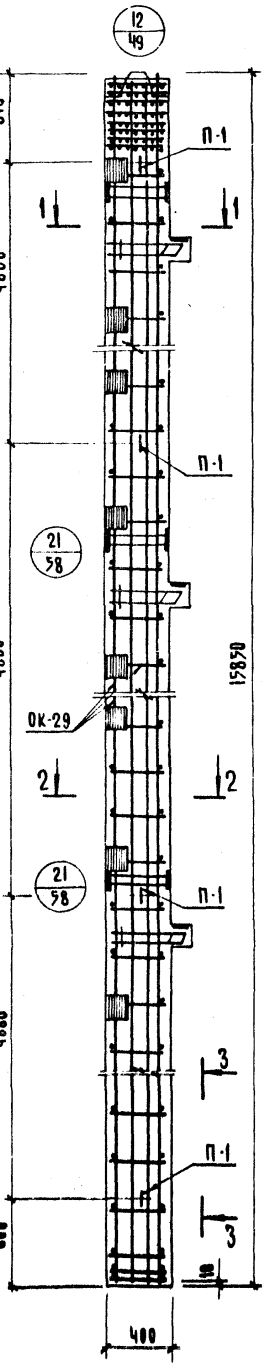
1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4, лист 56
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78

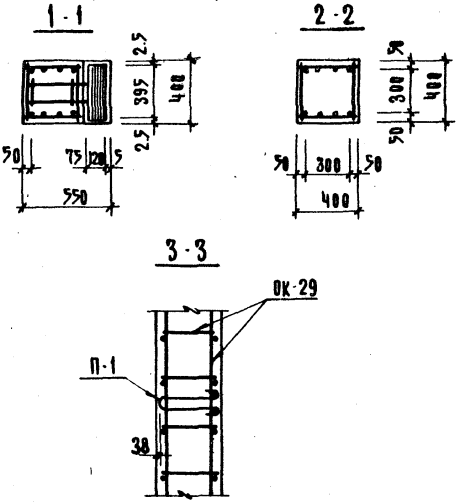
ТК 1976

Колонны КЗНК-448(60)-32/34; КЗНК-448(60)-36/38

Армирование

Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 61





Спецификация марок, арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг шт.	Масса, кг всего	Серия, выпуск, лист
КЗНК-448-56	ОК-29	1	1251.04	1251.04	лист 106
	С-8	6	0.17	1.02	НИ-04-2 вып. 6 часть II
	П-1	4	2.2	8.80	лист 138
	Итого:			1260.86	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А-III ⌀ мм 36	32	28	20	16	12	Итого	А-I ⌀ мм 16	10	6		Итого	Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71 δ мм 16	10	Итого	Сталь В-I ГОСТ 6727-53* ⌀ мм 4	Итого	Всего
КЗНК-448-56	102.0	20.4	17.4	21.0	11.28	34.4	1211.18	12.4	52.2	0.2	-	64.8	30.3	43.26	73.56	1.02	1.02	1260.86

Примечания:

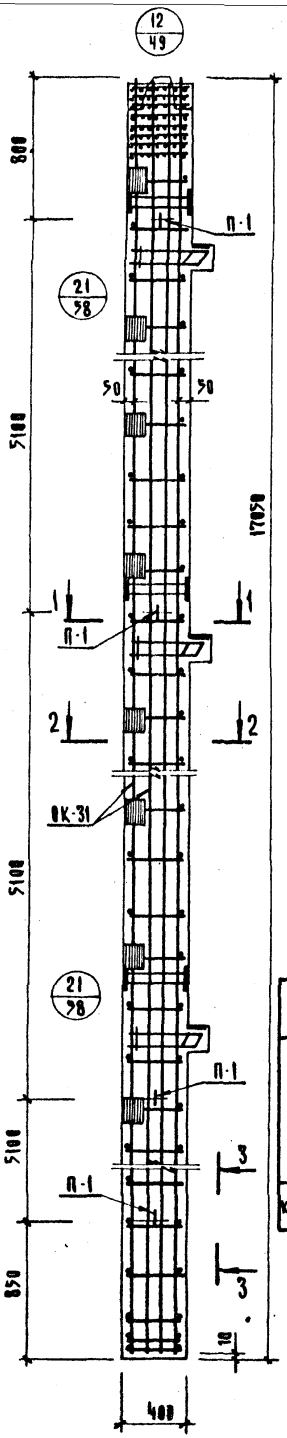
1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию НИ-04-2, выпуск 4 лист 58
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию НИ-04-2, выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

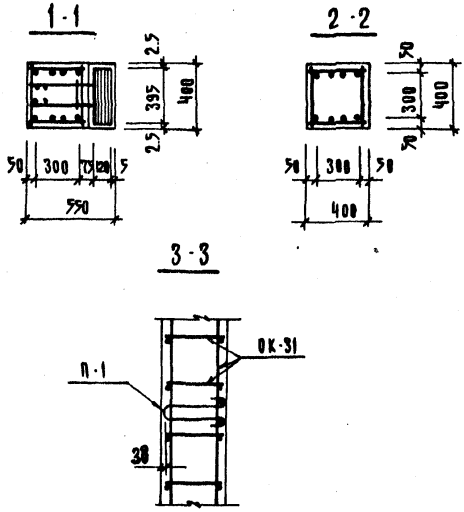
ТК 1976

Колонна КЗНК-448-56 Армирование

Серия НИ-04-2 Выпуск 19 Лист 72

Инв. № 3633





Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист
			шт.	всего	
КЗНК-448(60)-50	ОК-31	1	1331,34	1331,34	лист. 108
	С-8	6	0.17	1.02	ИИ-04-2 вып. 6 часть II
	П-1	4	2.2	8.8	лист 130
			итого	1341.16	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75												Сталь класса С. 38/23 ГОСТ 380-71			Сталь В-I ГОСТ 6727-53*		Всего
	А-III							А-I										
	ø мм						итого	ø мм				итого	δ мм		итого	ø мм	итого	
	36	32	28	20	16	12		16	10	6	-		16	10		4		
КЗНК-448(60)-50	1088.4	28.4	17.4	28,0	17.28	34.4	1197.88	12.4	56.1	0.2	-	68.7	30.3	43.26	73.56	1.02	1.02	1341,16

Примечания:

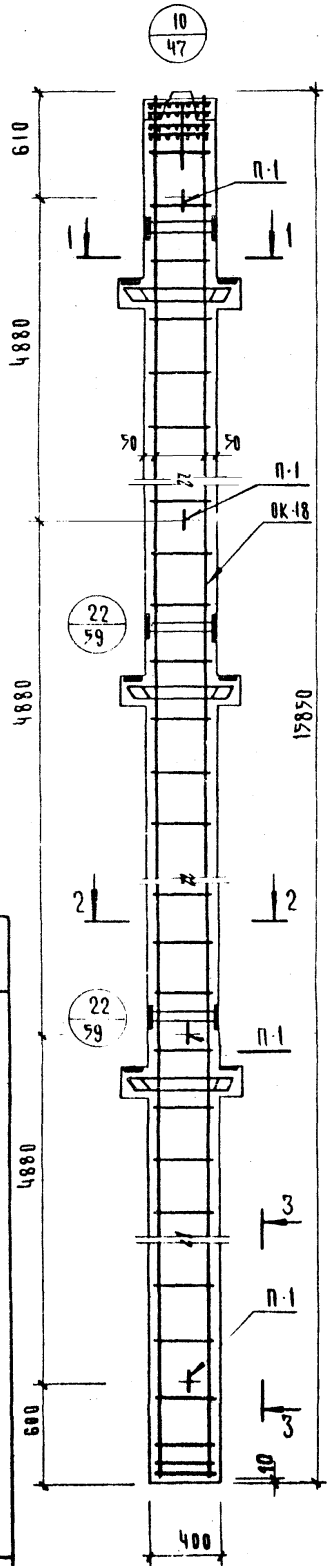
1. Сетки С-8 в консолях колонн условно не показаны см. серию ИИ-04-2, выпуск 4, лист 58
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.

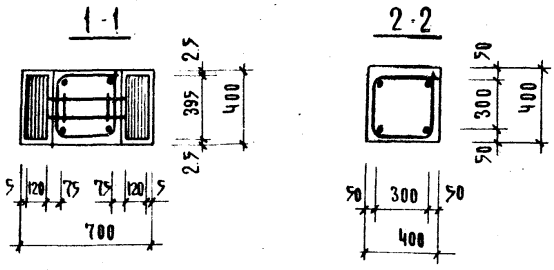
Т.К. 1976

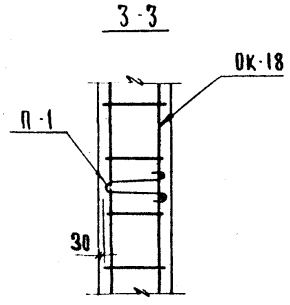
Колонна КЗНК-448 (60)-50 Армирование

Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 63

146 33 73







Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист
			шт.	всего	
КЗНР-448-29	ОК-18	1	301.3	301.3	Лист 95
	С-7	6	0.3	1.8	НИ-04-2 вып. 6 часть II
	П-1	4	2.2	8.8	Лист 130
	Итого			311.9	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75												Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71			Сталь I ГОСТ 6727-53*		Всего
	A-III							A-I										
	ϕ мм						Итого	ϕ мм				Итого	δ мм		Итого	ϕ мм	Итого	
	32	28	20	6	-	-		16	10	6	-		16	10		4		
КЗНР-448-29	25.2	23.4	167.6	4.0	-	-	220.2	8.8	5.1	16.0	-	29.9	37.8	22.2	60.0	1.8	1.8	311.9

Примечания:

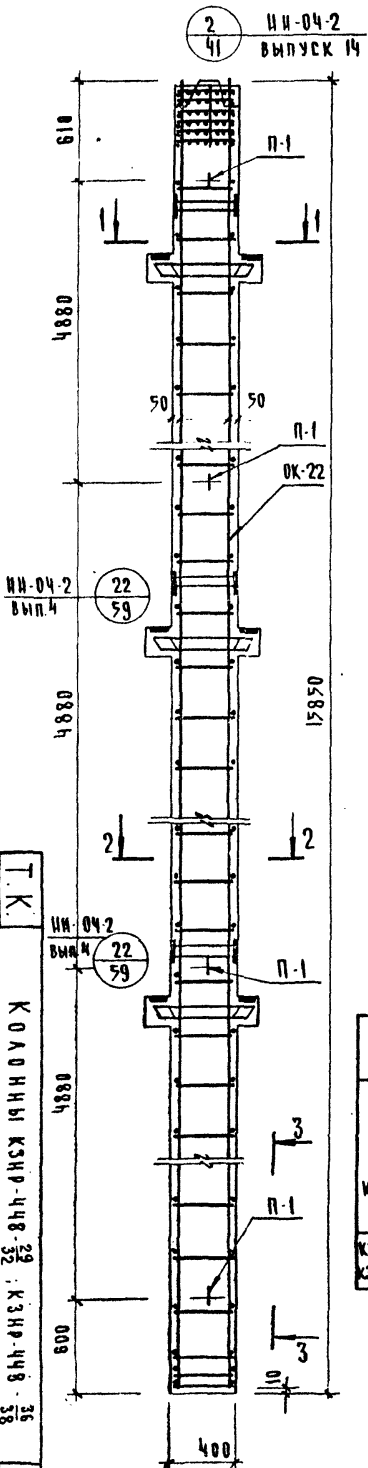
1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию НИ-04-2 выпуск 4 лист 59
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию НИ-04-2 выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

1976 Т.К

Колонна КЗНР-448-29

Армирование

Серия НИ-04-2 выпуск 19 лист 69



Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист
			шт.	всего	
КЗНР-448-29/32 КЗНР-448-36/38	ОК-20	1	631.2	631.2	Лист 97
	С-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 вып. 6 часть II
	П-1	4	2.2	8.8	Лист 130
	Итого			642.2	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75												Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71			Сталь В-I ГОСТ 6727-53*		Всего
	А-III							А-I					δ мм			ф мм		
	ф мм						Итого	ф мм				Итого	16	10	Итого	4	Итого	
	36	32	28	20	6	-		16	10	6	-							
КЗНР-448-29/32 КЗНР-448-36/38	291.4	265.2	23.4	28.8	6.8	-	519.0	8.8	52.2	0.4	-	61.4	37.8	22.2	60.0	1.8	1.8	642.2

Примечания:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 59.
2. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

Т.К. 1979

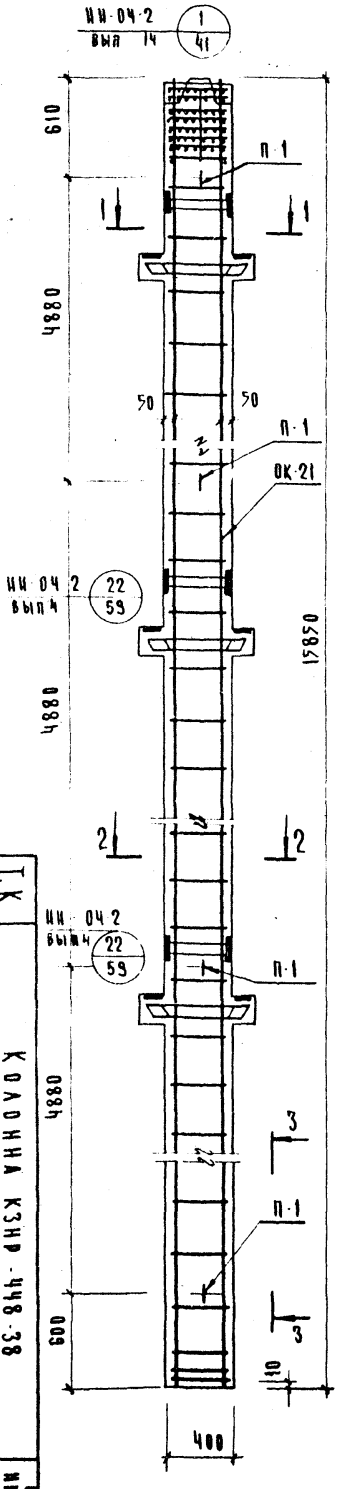
Колонны КЗНР-448-29/32; КЗНР-448-36/38

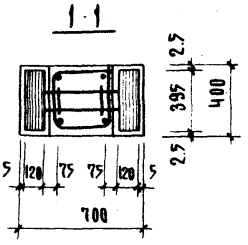
Армирование

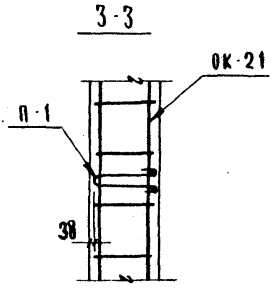
Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 65

74

1983 25







Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист
			шт.	всего	
КЗИР-448-38	ОК-21	1	695.1	695.1	Лист 98
	С-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 вып. 6 часть II
	П-1	4	2.2	8.8	Лист 130
	Итого			705.7	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75												Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71			Сталь В-I ГОСТ 6727-53*		Всего
	A-III							A-I					δ мм			ф мм		
	ф мм						Итого	ф мм				Итого			Итого		Итого	
	36	32	28	20	6	-		16	10	6			16	18		4		
КЗИР-448-38	586.4	25.2	23.4	21.6	8.4	-	585.0	8.8	19.7	8.4		56.9	37.6	22.2	60.8	1.8	1.8	705.7

Примечания:

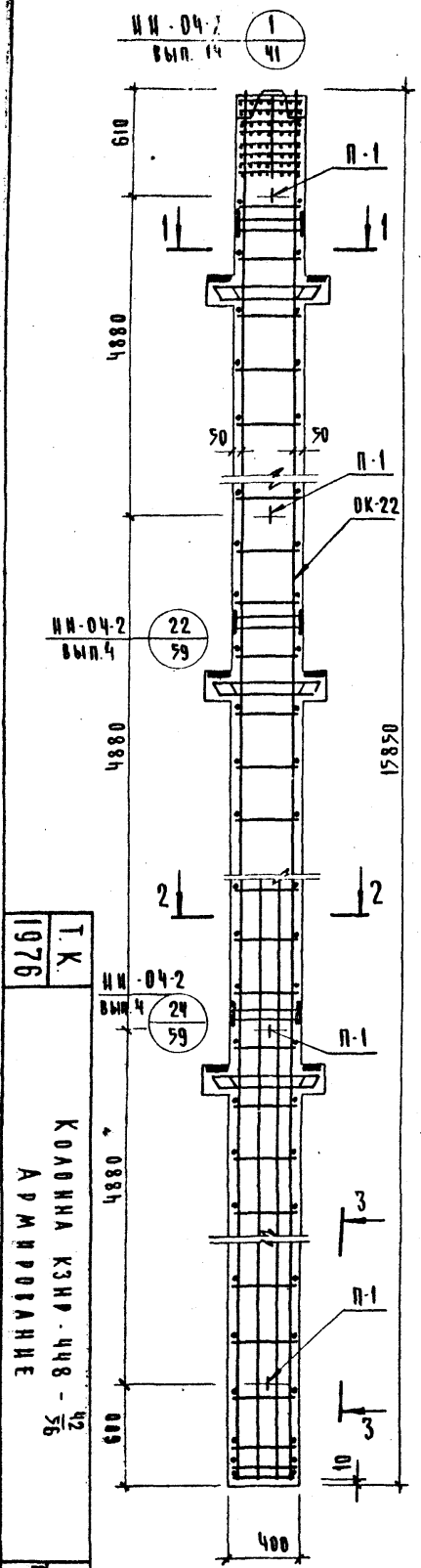
1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 59
2. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

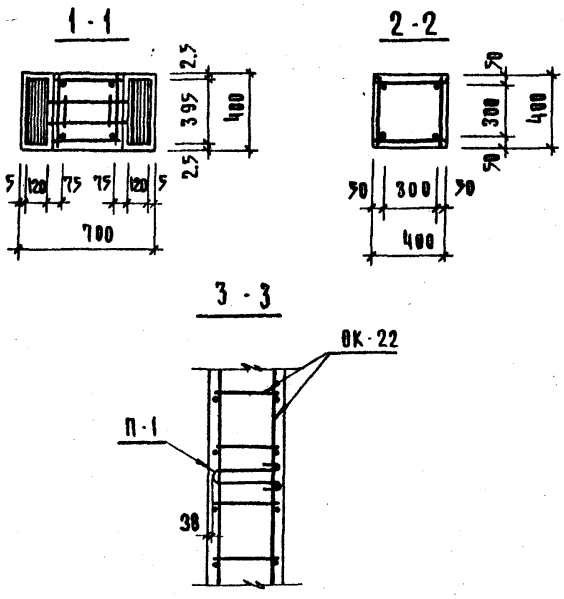
Т.К. 1976

Колонна КЗИР-448-38 Армирование

Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 66

19633 75





Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг шт.	Масса, кг всего	Серия выпуск лист
КЗНР-448-42/56	ОК-22	1	900.4	900.4	Лист 99
	С-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 Вып.6 Часть II
	П-1	4	2.2	8.8	Лист 130
		Итого		911.0	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А-III ϕ мм 36	32	28	20	6	–	Итого	А-I ϕ мм 16	10	6	Итого	Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71 δ мм 16	10	Итого	Сталь В-I ГОСТ 6727-53* ϕ мм 4	Итого	Всего
КЗНР-448-42/56	110.8	25.2	23.4	28.0	8.4	–	787.8	8.8	52.2	3.3	61.4	37.8	22.2	60.0	1.8	1.8	911.0

Примечания:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 59.
2. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.

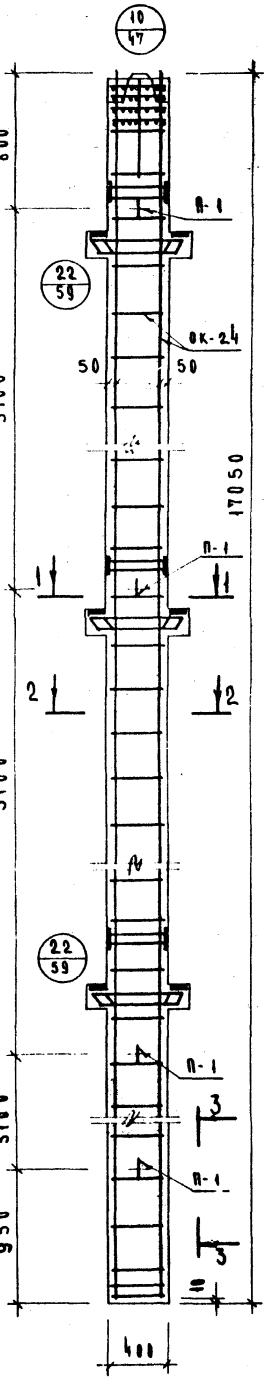
Т.К. 1976

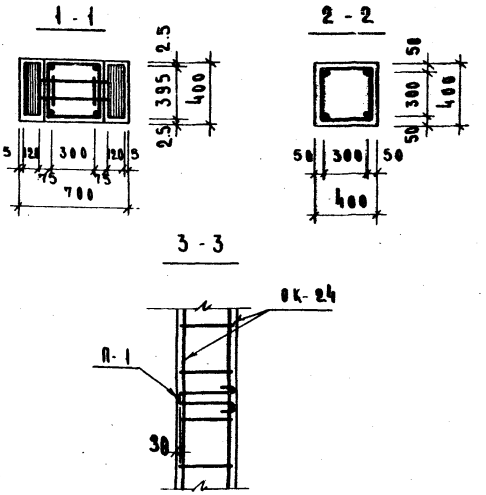
Колонна КЗНР-448-42/56 Армирование

Серия ИИ-04-2 выпуск 19 лист 67

19633

76





Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну					
Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист
			шт.	всего	
КЗИР-448(60)-26	ОК-24	1	314.9	314.9	Лист 101
	С-7	6	0.3	1.8	ИН-04-2 вып. 6 часть II
	П-1	4	2.2	8.8	Лист 130
			Итого:	325.5	

Выборка стали на одну колонну, кг.																		
Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-												Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71			Сталь В-I ГОСТ 6727-53*		Всего
	А-III							А-I										
	ф мм						Итого	ф мм				Итого	ф мм		Итого	ф мм	Итого	
	32	28	20	6	-	-		16	10	6	-		16	10		4		
КЗИР-448(60)-26	25.2	23.4	180.0	4.0	-	-	232.6	8.8	5.1	17.2	-	31.1	37.8	22.2	60.0	1.8	1.8	325.5

Примечания:

1. Сетки С-7 в консолях колонн условно не показаны см. серию ИН-04-2, выпуск 4, лист 59.
2. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.
3. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИН-04-2 выпуск 4.

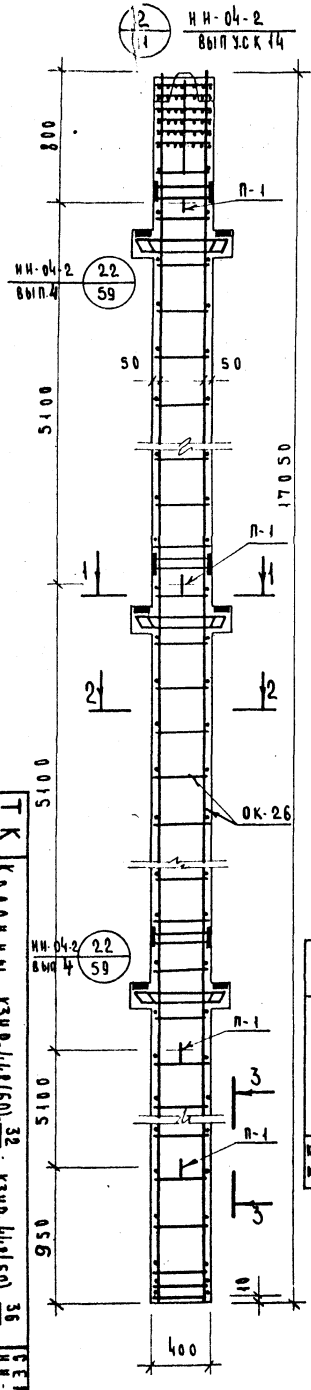
ТК 1976

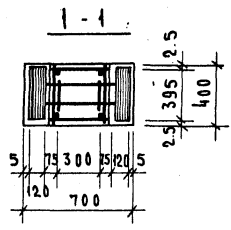
Колонна КЗИР-448(60)-26. Армирование.

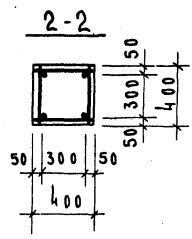
Серия ИН-04-2 выпуск 19 лист 68

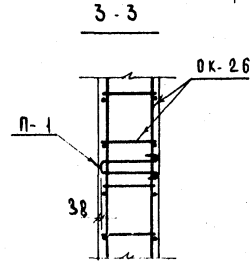
14633

77









Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг. шт.	Масса, кг. всего	Серия, выпуск лист
КЗНР-448(60)$\frac{32}{34}$ КЗНР-448(60)$\frac{36}{38}$	ОК-26	1	673.9	673.9	Лист 103
	С-7	6	0.3	1.8	НН-04-2 вып.6 частьй
	П-1	4	2.2	8.8	Лист 130
	Итого:			684.5	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А-III ф мм 36	32	28	20	6	-	Итого	А-I ф мм 16	10	6		Итого	Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71 δ мм 16	10	Итого	Сталь В-I ГОСТ 6727-53* ф мм 4	Итого	Всего
КЗНР-448(60)$\frac{32}{34}$ КЗНР-448(60)$\frac{36}{38}$	242.2	265.2	23.4	20.0	6.0	-	557.4	8.8	56.1	0.4		65.3	37.8	22.2	60.0	1.8	1.8	684.5

Примечания:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию НН-04-2 выпуск 4 лист 59.
2. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.

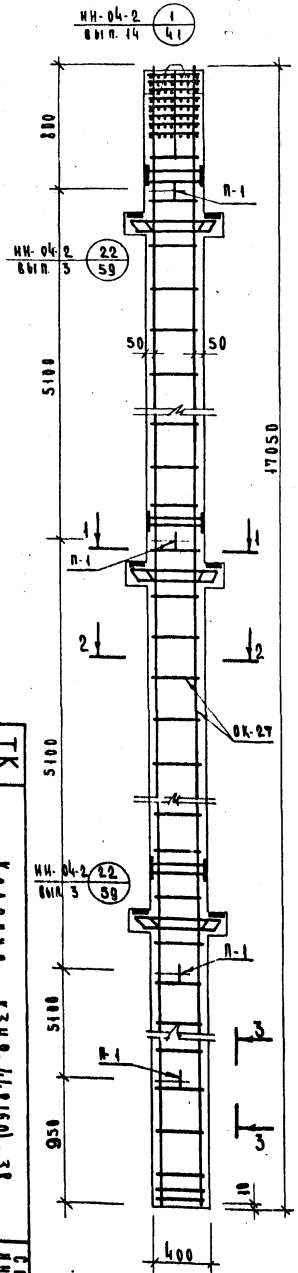
ТК 1976

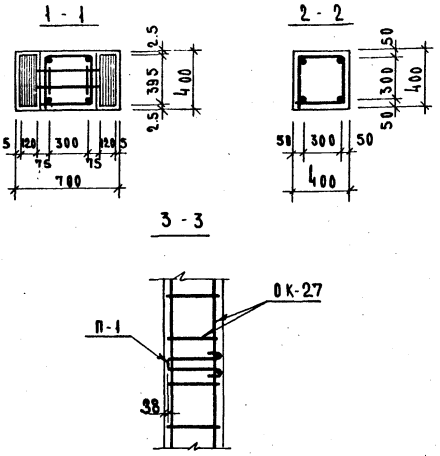
Колонны КЗНР-448(60)$\frac{32}{34}$; КЗНР-448(60)$\frac{36}{38}$

Армирование

Серия НН-04-2 выпуск 19 лист 69

11





Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну					
Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист
			шт.	всего	
КЗНР-448(60)-38	ОК-27	1	736.8	736.8	лист 104
	С-7	6	0.3	1.8	ИН-04-2 вып. 6 часть II
	П-1	4	2.2	8.8	лист 130
			Итого:	747.4	

Выборка стали на одну колонну, кг.																		
Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75												Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71			Сталь В-I ГОСТ 6727-53*		Всего
	А-III							А-I										
	ф мм						Итого	ф мм				Итого	δ мм		Итого	ф мм	Итого	
	36	32	28	20	6	-		16	10	6			16	10		4		
КЗНР-448(60)-38	544.4	25.2	23.4	21.6	8.4	-	623.0	8.8	53.4	0.4		62.6	37.8	22.2	60.0	1.8	1.8	747.4

Примечания:

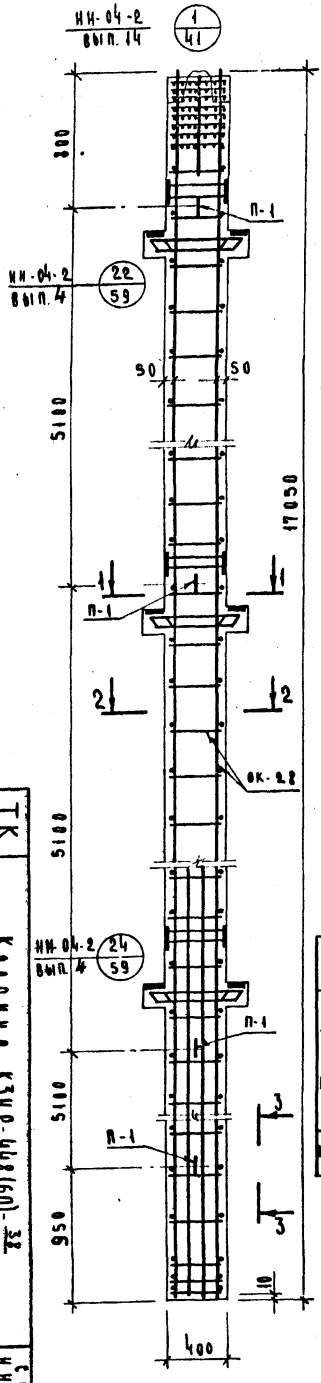
1. Сетки С-7 в консолях колонн условно не показаны см. серию ИН-04-2, выпуск 4, лист 59.
2. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

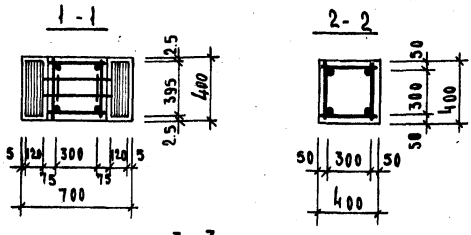
ТК 1976

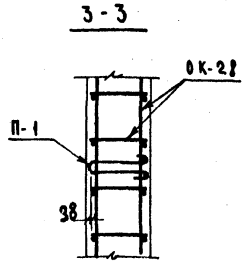
Колонна КЗНР-448(60)-38. Армирование.

Серия ИН-04-2 выпуск 19 лист 70

146 33







Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну					
Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист
			шт.	всего	
КЗНР-448(60)-38/50	ОК-28	1	980.7	980.7	лист 105
	С-7	6	0.3	1.8	НИ-04-2 вып. 6 частей
	П-1	4	2.2	8.8	лист 130
			Итого	991.3	

Выборка стали на одну колонну, кг.																		
Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-75												Сталь класса С38/23 ГОСТ-380-71			Сталь 8-I ГОСТ 6727-53*		Всего
	А-III							А-I										
	ф мм						Итого	ф мм				Итого	б мм		Итого	фмм	Итого	
	36	32	28	20	6	-		16	10	6	-		16	10		4		
КЗНР-448(60)-38/50	787.2	25.2	23.4	20.0	8.4	-	864.2	8.8	56.1	0.4	-	65.3	37.8	22.2	60.0	1.8	1.8	991.3

Примечания:

1. Сетки С-7 в консолях колонн условно не показаны см. серию НИ-04-2, выпуск 4, лист 59.
2. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.

ТК 1976

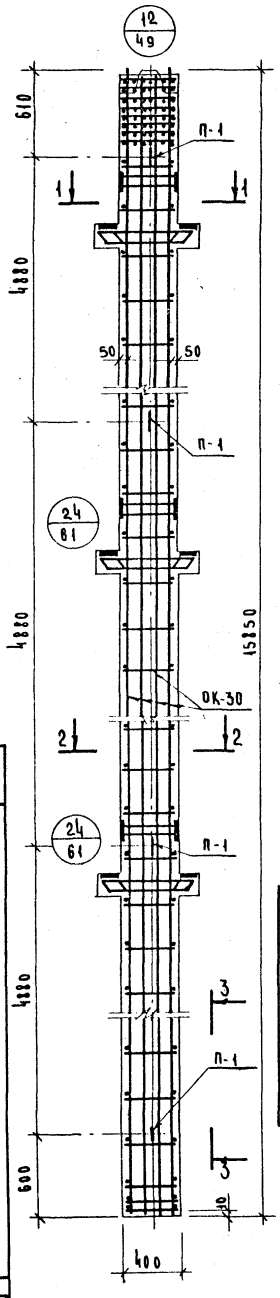
Колонна КЗНР-448(60)-38/50

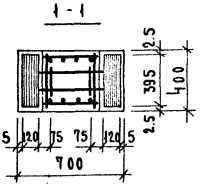
Армирование

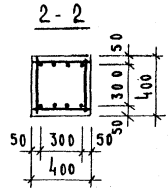
Серия НИ-04-2 Выпуск 19 Лист 71

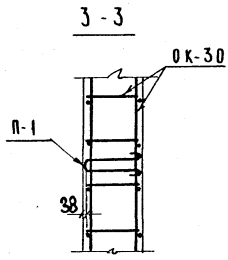
14633 11

80









Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну					
Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг.		Серия, выпуск, лист
			шт.	всего	
КЗНР-448-60	ОК-30	1	1227.4	1227.4	Лист 107
	С-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 вып 6 часть II
	П-1	4	2.2	8.8	Лист 130
	Итого			1238.0	

Выборка стали на одну колонну, кг.																	
Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-75											Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71			Сталь В-I ГОСТ 6727-53*		Всего
	А-III						А-I										
	ф мм					Итого	ф мм				Итого	δ мм		Итого	ф мм	Итого	
	36	32	28	20	12		16	10	6	-		16	10		4		
КЗНР-448-60	1012.0	25.2	23.4	20.0	34.4	1115.0	8.8	52.2	0.2	-	61.2	37.8	22.2	60.0	1.8	1.8	1238.0

Примечания:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 61.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.

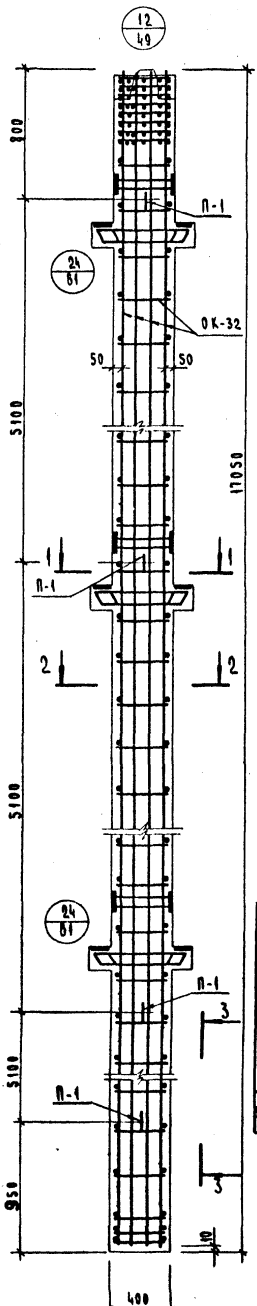
ТК 1976

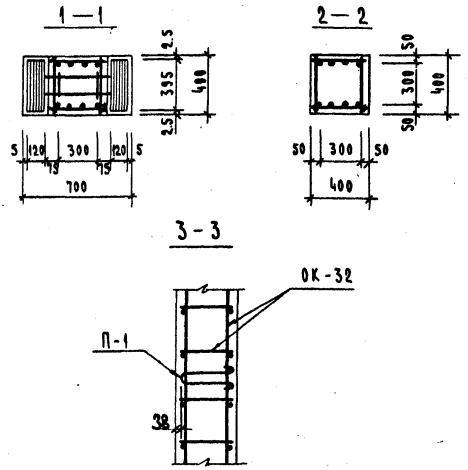
Колонна КЗНР-448-60
Армирование

Серия ИИ-04-2
Выпуск 19
Лист 72

14633 82

г. Москва | Рук. группы | Колдашева





Спецификация марок, арматурных изделий на одну колонну					
Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг		Серия выпуск лист
			шт.	всего	
КЗНР-448/60-55	ОК-32	1	1307.7	1307.7	лист 109
	С-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 вып.6 часть II
	П-1	4	2.2	8.8	лист 130
			Итого	1318.3	

Выборка стали на одну колонну, кг																		
Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-75												Сталь класса С38/23 ГОСТ-380-71			Сталь В-I ГОСТ 6727-53*		Всего
	А-III							А-I										
	ф мм						Итого	ф мм				Итого	б мм		Итого	ф мм	Итого	
	36	32	28	20	12	-		16	10	6	-		16	10		4		
КЗНР-448/60-55	1088.4	25.2	23.4	20.0	34.4	-	1191.4	8.8	56.1	0.2	-	65.1	37.8	22.2	60.0	1.8	1.8	1318.3

Примечания:

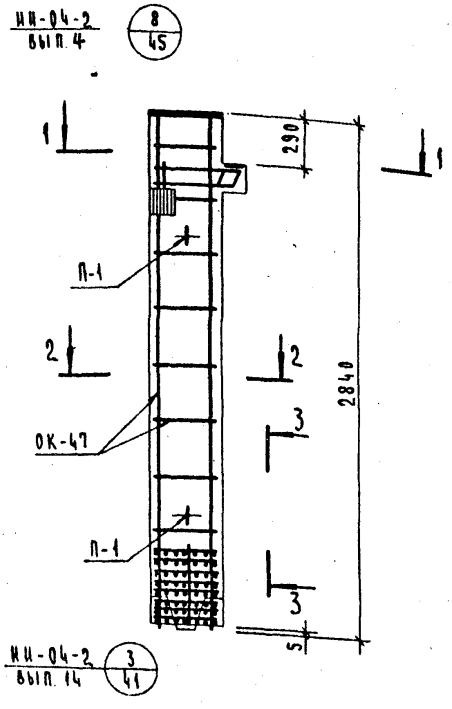
1. Сетки С-7 в консолях колонн условно не показаны см. серию ИИ-04-2, выпуск 4, лист 61.
2. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.
3. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4.

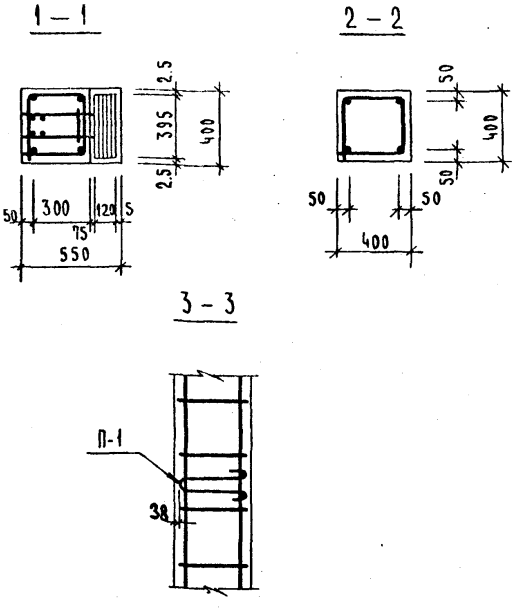
ТК 1976

Колонна КЗНР-448/60-55. Армирование

Серия ИИ-04-2 | Выпуск 19 | Лист 73

14633 83





Спецификация марок, арматурных изделий на одну колонну					
Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист
			шт.	всего	
КВК-436-40	ОК-47	1	149.13	149.13	лист 124
	С-8	2	0.17	0.34	ИИ-04-2 вып.6 ч. II л.19
	П-1	2	2.2	4.4	лист 130
	Итого			153.87	

Выборка стали на одну колонну, кг																		
Марка колонны	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75											Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71				Сталь В-I ГОСТ 6727-53*		Всего
	А-III							А-I										
	ф мм						Итого	ф, мм			Итого	б, мм			Итого	ф мм	Итого	
	36	32	28	20	16	6		16	10	6		16	12	10		4		
КВК-436-40	90.0	6.8	5.8	1.8	2.16	8.4	114.96	5.6	7.28	0.4	13.28	2.5	15.07	7.72	25.29	0.34	0.34	153.87

Примечание.

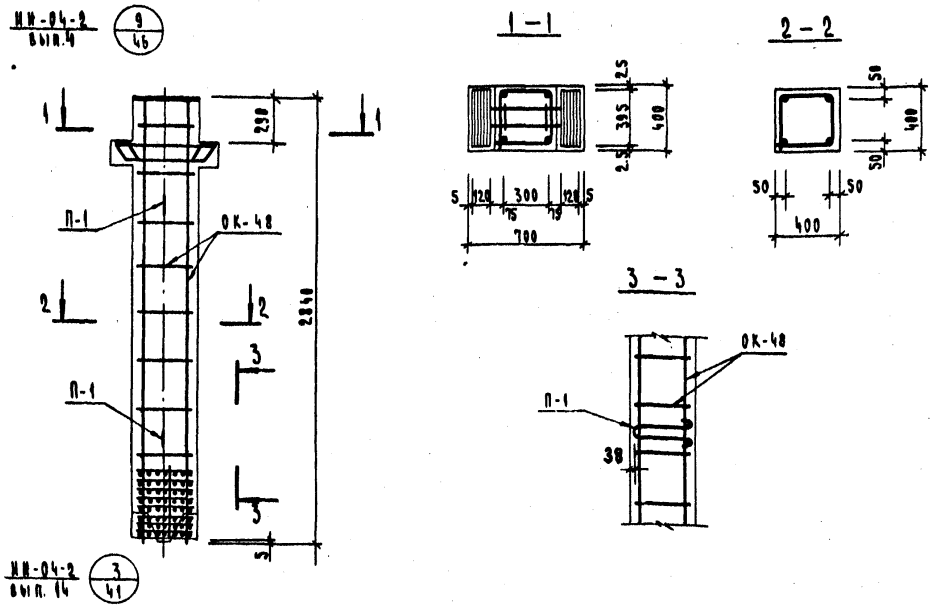
Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 45.

ТК 1976

Колонна КВК-436-40. Армирование

Серия ИИ-04-2 | Выпуск 19 | Лист 74

14633 | 04



Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну					
Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист
			шт.	всего	
КВР-436-40	ОК-48	1	151.55	151.55	лист 125
	С-7	2	0.3	0.6	ИИ-04-2 вып.6 ч II л.19
	П-1	2	2.2	4.4	лист 130
	Итого			156.55	

Выборка стали на одну колонну																		
Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75											Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71				Сталь В-I ГОСТ 6727-53*		Всего
	А-III							А-I										
	ф мм						Итого	ф мм			Итого	б мм			Итого	ф мм	Итого	
	36	32	28	20	6	—		16	10	6		16	12	10		4		
КВР-436-40	90.0	8.4	7.8	1.8	8.4	—	116.4	4.4	7.28	0.4	12.08	5.0	15.07	7.40	22.08	0.6	0.6	156.55

Примечание.

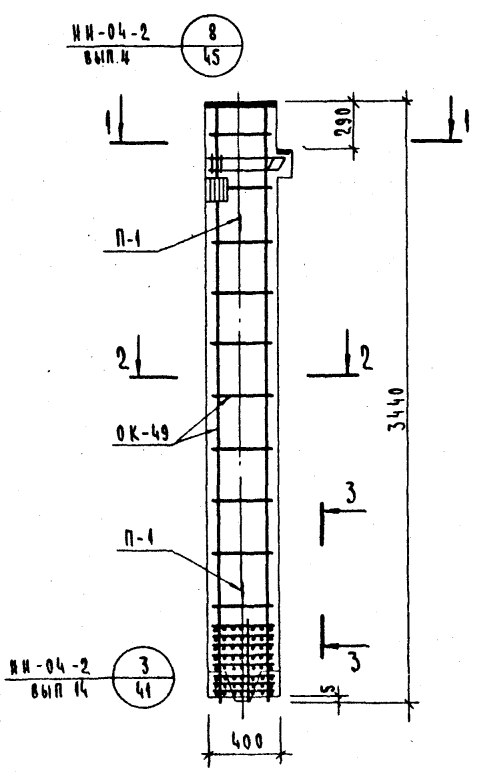
Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 вып. 4 лист 50.

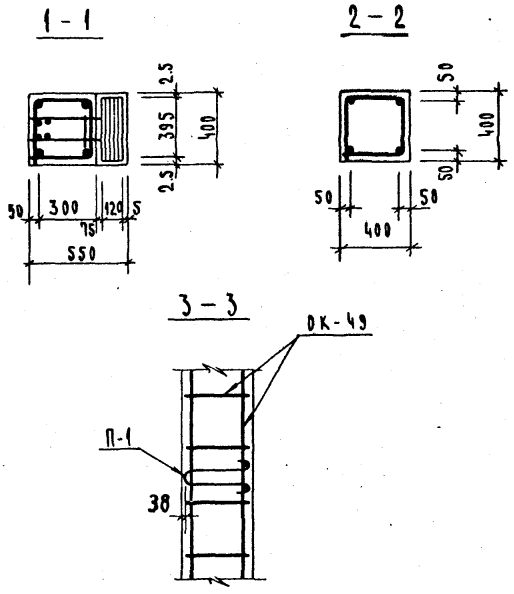
ТК 1976

Колонна КВР-436-40. Армирование.

Серия ИИ-04-2 | Выпуск 19 | Лист 75

14633 85





Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист
			шт.	всего	
КВК-442-40	ОК-49	1	169.75	169.75	Лист 126
	С-8	2	0.17	0.34	ИИ-04-2 вып.6 ч.II л.19
	П-1	2	2.2	4.4	Лист 130
	Итого			174.49	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75											Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71				Сталь В-I ГОСТ 6727-53*		Всего
	А-III							А-I										
	ф мм						Итого	ф мм			Итого	Б, мм			Итого	ф мм	Итого	
	36	32	28	20	16	6		16	10	6		16	12	10		4		
КВК-442-40	108.8	6.8	5.8	1.8	2.16	8.4	133.76	5.6	9.1	0.4	15.1	2.5	15.07	7.72	25.29	0.34	0.34	174.49

Примечание

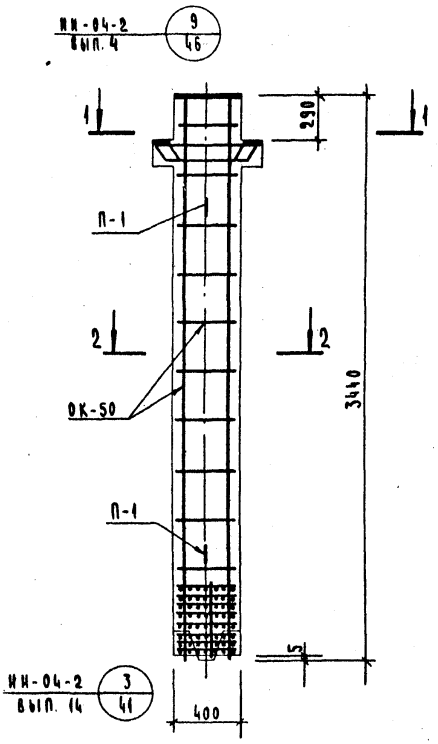
Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серия ИИ-04-2 выпуск лист 45.

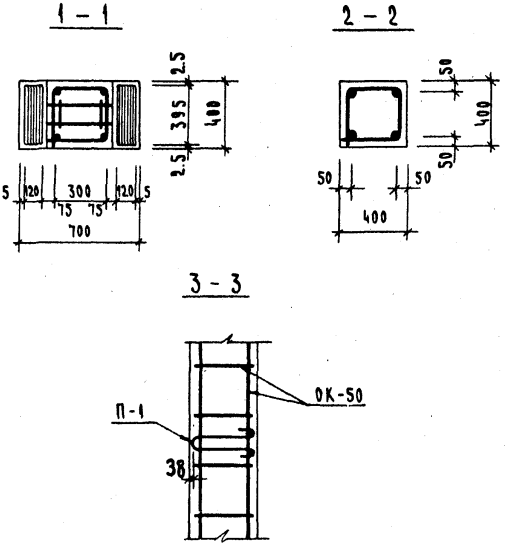
ТК 1975

Колонна КВК-442-40 Армирование

Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 76

14633 86





Спецификация марок, арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист
			шт.	всего	
КВР-442-40	ОК-50	1	172.17	172.17	Лист 127
	С-7	2	0.3	0.6	ИИ-04-2 вып.6 ч.II л.19
	П-1	2	2.2	4.4	Лист 130
	Итого			177.17	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75											Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71				Сталь В-I ГОСТ 6727-53*		Всего
	A-III							A-I										
	ф мм						Итого	ф мм			Итого	б мм			Итого	ф мм	Итого	
	36	32	28	20	6	-		16	10	6		16	12	10		4		
КВР-442-40	108.8	8.4	7.8	1.8	8.4	-	135.2	4.4	9.1	0.4	13.9	5.0	15.07	7.40	22.08	0.6	0.6	177.17

Примечание.

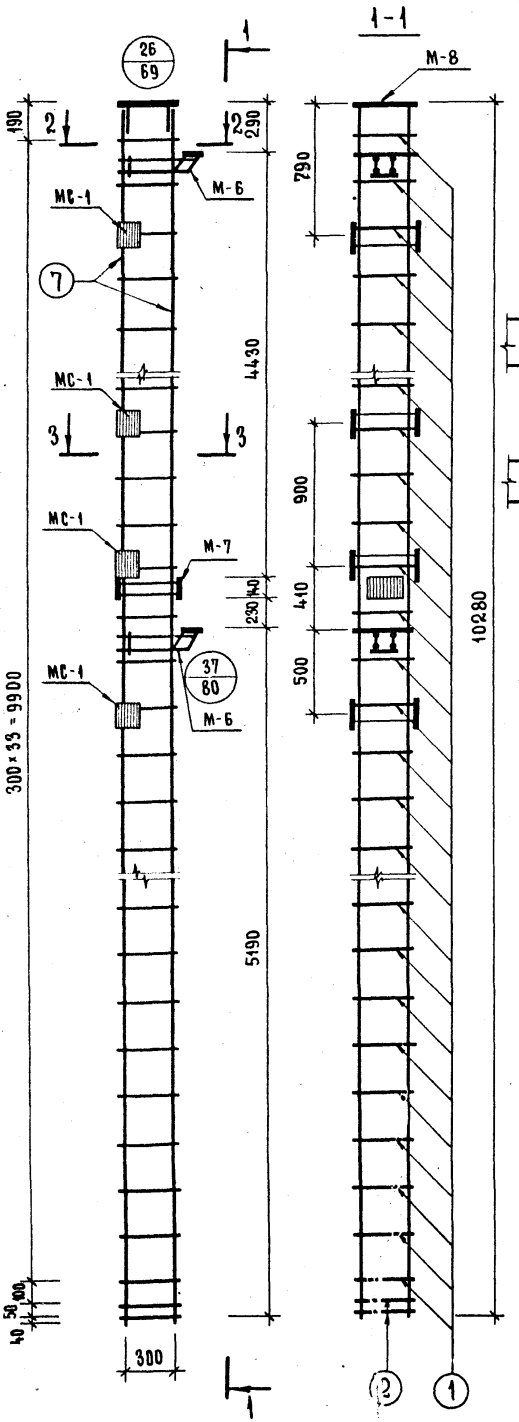
Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 вып. 4 лист 46

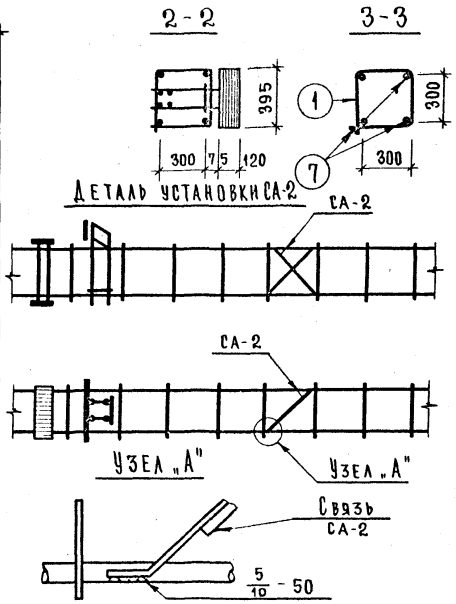
1976 ТК

Колонна КВР-442-40. Армирование.

Серия ИИ-40-2 Выпуск 19 Лист 77

98





СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-1	ПОЗ. 1	34	0.3	10.2	ЛИСТЫ 129, 130
	ПОЗ. 2	2	0.9	1.8	
	ПОЗ. 7	4	25.3	101.2	
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	М-6	2	20.0	40.0	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	М-7	1	11.2	11.2	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	МС-1	8	3.09	24.72	ИИ-04-2 ВЫП. 11
	СА-2	2	1.1	2.2	ЛИСТ 130
			ИТОГО	208.19	

ПРИМЕЧАНИЯ:

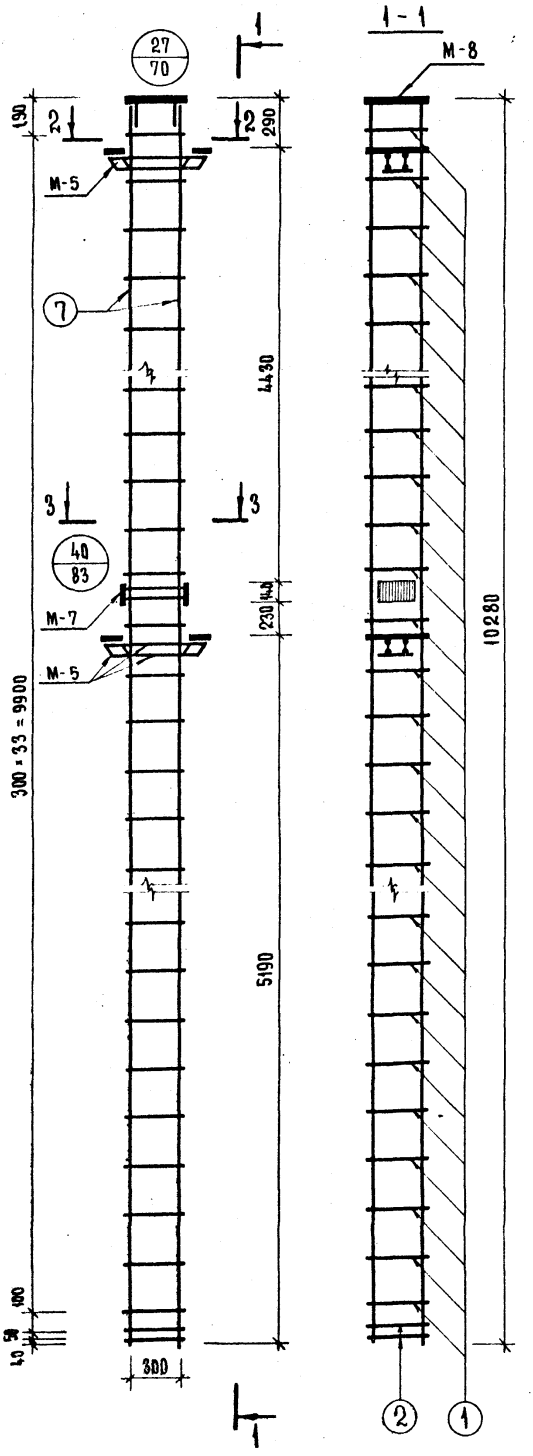
1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫПУСК 6, ЧАСТЬ I.
3. СВЯЗИ СА-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В КАЖДОМ ПРОЛЕТЕ ЭТАЖА ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.

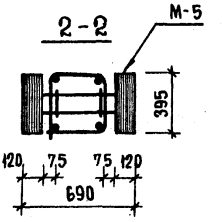
ТК 1976

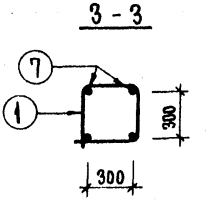
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-1

СЕРИЯ ИИ-04-2 | ВЫПУСК 19 | ЛИСТ 78

14633 88







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн. каркаса	Марка арматур. изделий	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист
			шт.	всего	
ОК-2	поз. 1	34	0.3	10.2	лист 130
	поз. 2	2	0.9	1.8	лист 130
	поз. 7	4	25.3	101.2	лист 129
	м-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 вып. 3
	м-5	2	28.6	57.2	ИИ-04-8 вып. 3
	м-7	1	11.2	11.2	ИИ-04-8 вып. 3
	СА-2	2	1.1	2.2	лист 130
			Итого:	200.67	

Примечания:

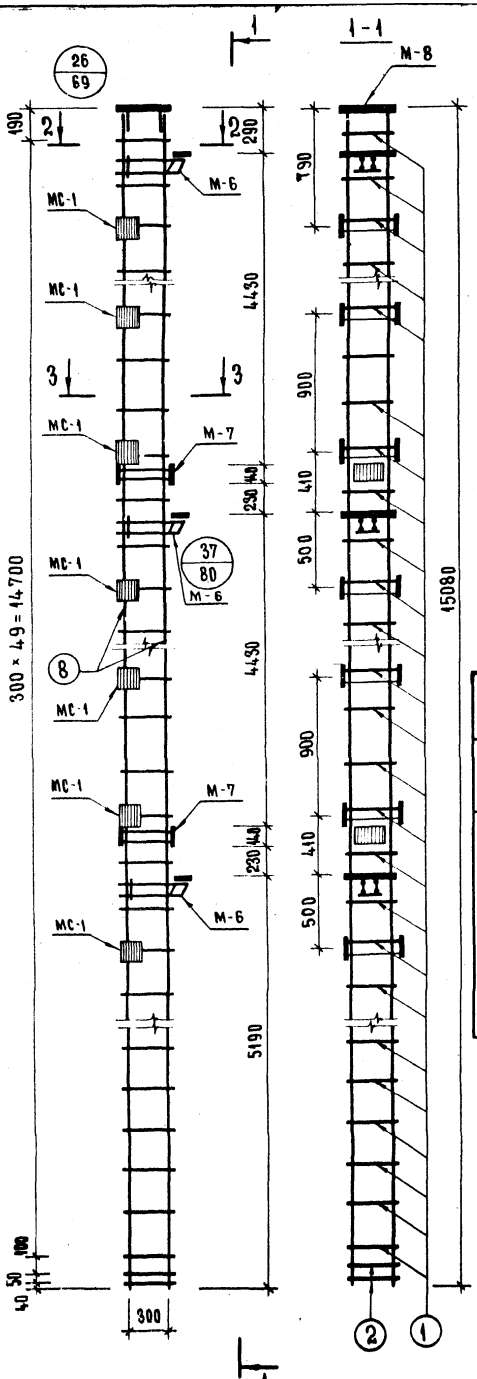
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 6, часть I.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

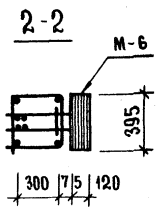
Т.К. 1976

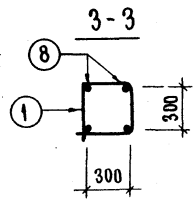
Объемный каркас ОК-2

Серия ИИ-04-2 выпуск 19 лист 79

88







СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-3	ПОЗ. 1	50	0.3	15.0	ЛИСТЫ 129, 130
	ПОЗ. 2	2	0.9	1.8	
	ПОЗ. 8	4	37.0	148.0	
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	М-6	3	20.0	60.0	
	М-7	2	11.2	22.4	
	МС-1	14	3.09	43.26	ИИ-04-2 ВЫП. 11
	СА-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
	ИТОГО:			310,63	

ПРИМЕЧАНИЯ:

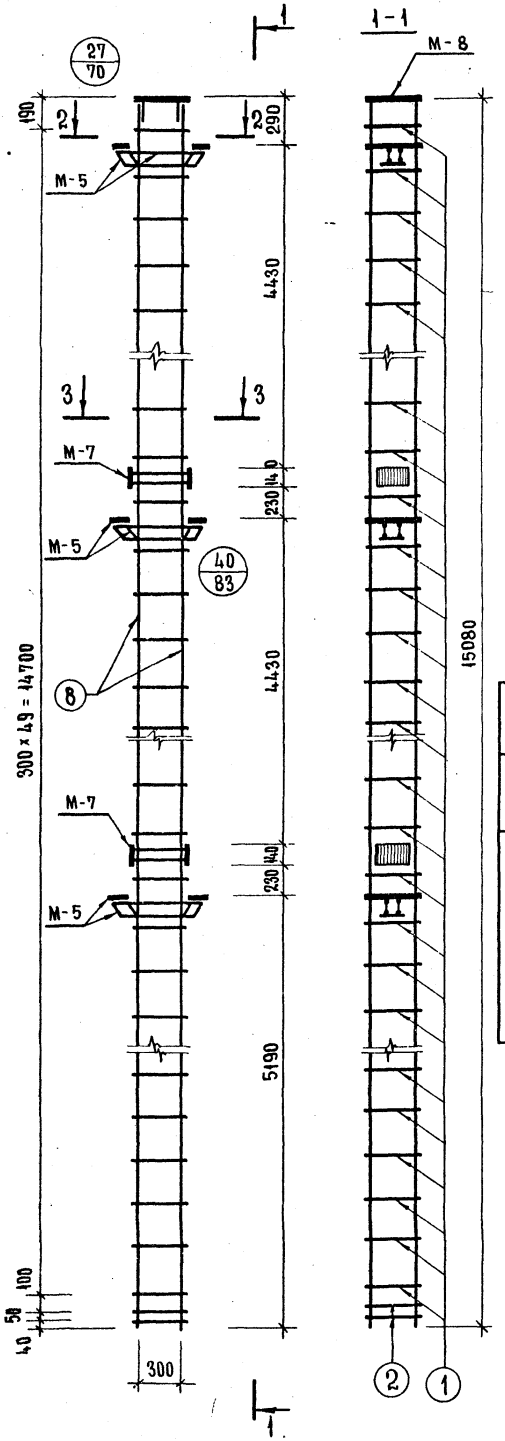
1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН399-69 И ГОСТ 14098-68.
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫПУСК 6, ЧАСТЬ I.
3. СВЯЗИ СА-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В КАЖДОМ ПРОЛЕТЕ ЭТАЖА ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СМ. ЛИСТ 78.

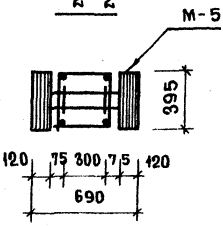
Т.К. 1976

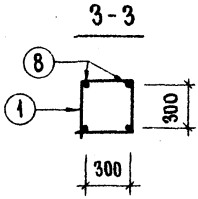
ОБЪЁМНЫЙ КАРКАС ОК-3

СЕРИЯ ИИ-04-2 ВЫПУСК 19 | ЛИСТ 80

14633







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн. каркаса	Марка армат. изделий	Кол.	Масса, кг		Серия выпуск, лист
			шт.	всего	
ОК-4	поз. 1	50	0.3	15.0	лист 130
	поз. 2	2	0.9	1.8	лист 130
	поз. 8	4	37.0	148.0	лист 129
	М-8	1	16.87	16.87	
	М-5	3	28.6	85.8	ИИ-04-8 вып. 3
	М-7	2	11.2	22.4	
	СА-2	3	1.1	3.3	лист 130
	Итого:			293.17	

Примечания:

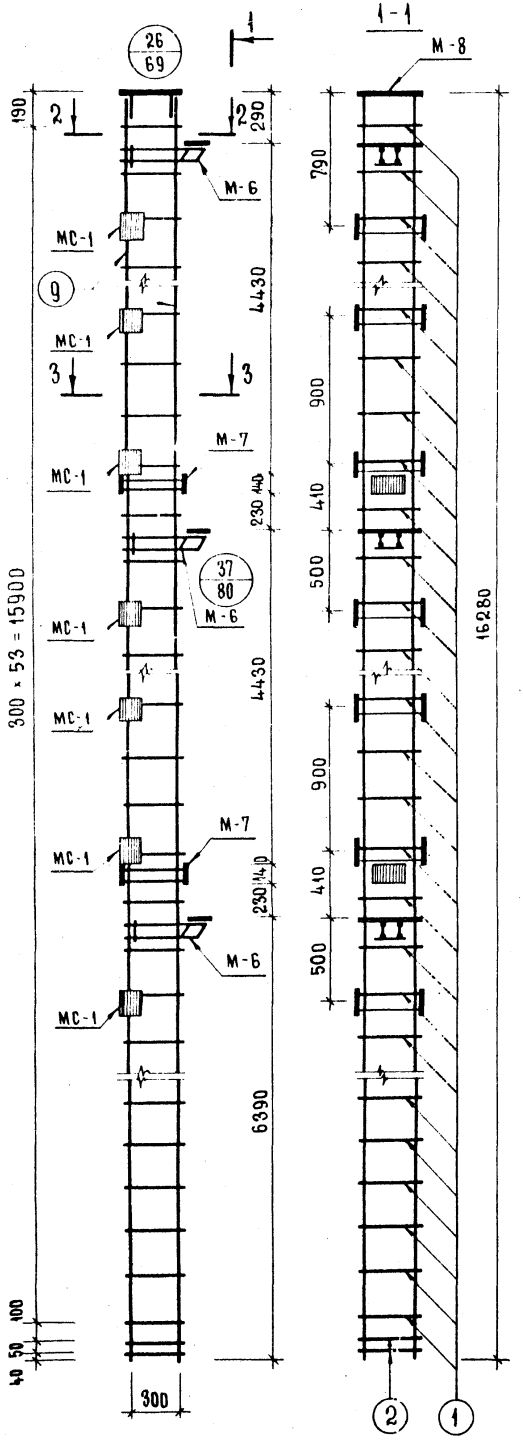
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН393-69 и ГОСТ14098-68
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 6, часть I
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

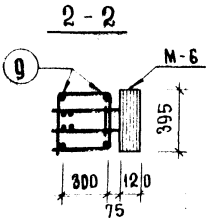
Т.К. 1976

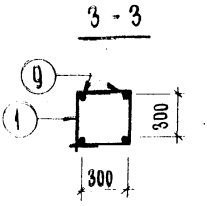
Объемный каркас ОК-4

Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 81

90







СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
ПК-5	ПОЗ. 1	54	0.3	16.2	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 2	2	0.9	1.8	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 9	4	40.0	160.0	ЛИСТ 129
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	М-6	3	20.0	60.0	
	М-7	2	11.2	22.4	
	МС-1	14	3.09	43.26	ИИ-04-2 ВЫП. 11
	СА-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
			ИТОГО:	323,83	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН393-69 И ГОСТ 14098-68.
2. УЗЛЫ ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2, ВЫПУСК 6, ЧАСТЬ I.
3. СВЯЗИ СА-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В КАЖДОМ ПРОЛЕТЕ ЭТАЖА ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СМ. ЛИСТ 78

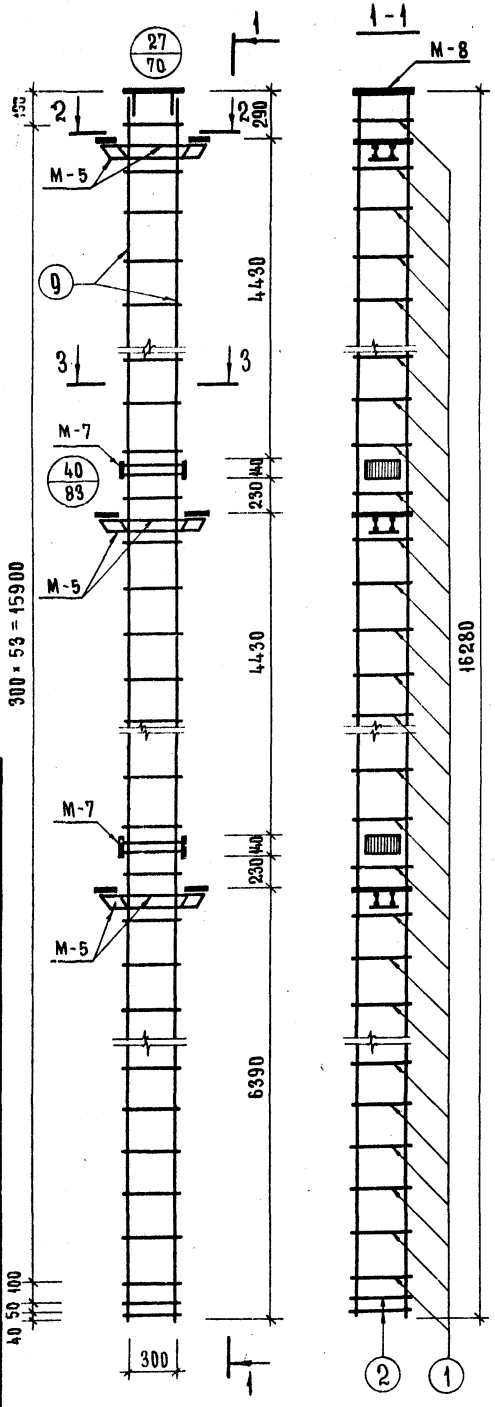
ТК 1976

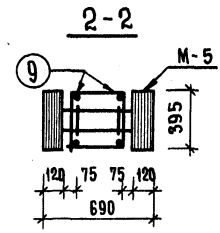
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-5

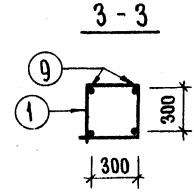
СЕРИЯ ИИ-04-2 | ВЫПУСК 19 | ЛИСТ 82

14633

92







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн. каркаса	Марка арматур. изделий	Кол.	Масса, кг		Серия выпуск лист
			шт	всего	
ОК-6	поз.1	54	0.3	16.2	Лист 130
	поз.2	2	0.9	1.8	
	поз.9	4	40.0	160.0	Лист 129
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 вып. 3
	М-5	3	28.6	85.8	
	М-7	2	11.2	22.4	
	СА-2	3	1.1	3.3	Лист 130
			Итого	306.37	

Примечания:

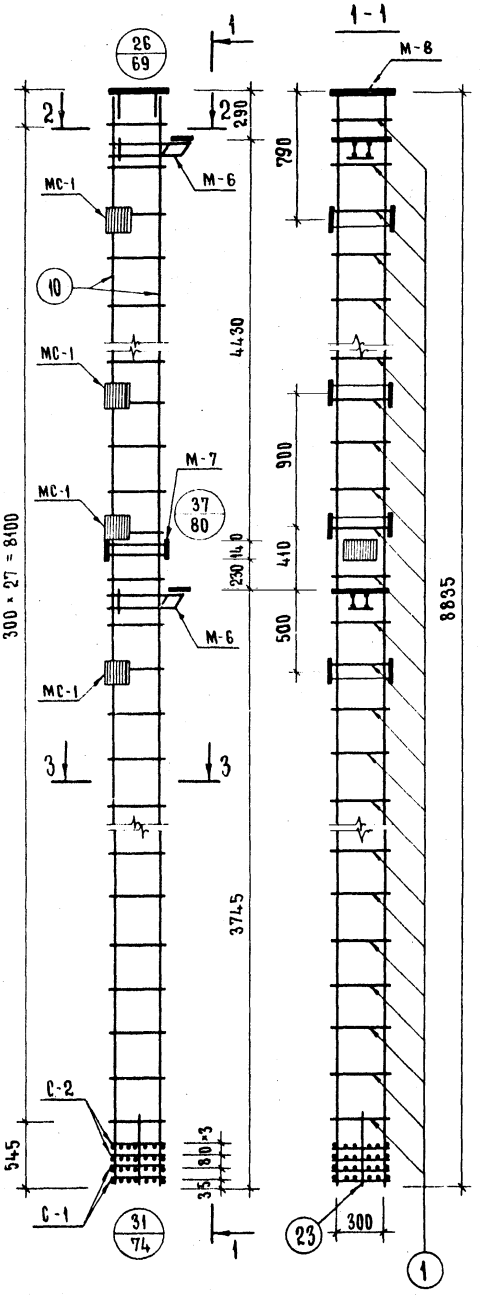
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН393-69 и ГОСТ 14093-68.
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 6 часть I.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны Деталь установки см. лист 78.

ТК 1976

Объемный каркас ОК-6

Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 83

11633



Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн. каркаса	Марка арматур. изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист
			шт.	всего	
ОК-7	поз. 1	28	0.3	8.4	лист 130
	поз. 10	4	21.8	87.2	лист 129
	поз. 23	4	0.1	0.4	лист 129
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 вып. 3
	М-6	2	20.0	40.0	
	М-7	1	11.2	11.2	
	СА-2	2	1.1	2.2	лист 130
	МС-1	10	3.09	30.9	ИИ-04-2 вып. 11
	С-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2 вып. 6 ч. II
	С-2	2	1.2	2.4	
Итого:				201.17	

Примечания:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН393-69 и ГОСТ14098-68.
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 6, часть I.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

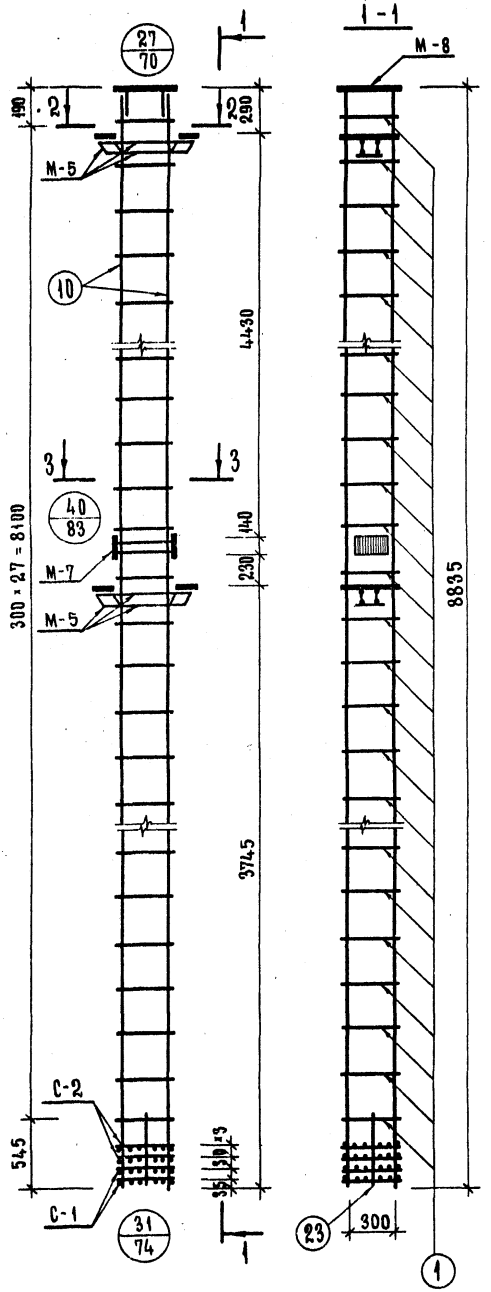
ТК 1976

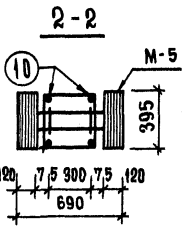
Объемный каркас ОК-7

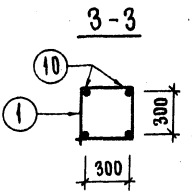
Серия ИИ-04-2 выпуск 19 лист 84

14633 34

93







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн. каркаса	Марка арматур. изделия	Кол.	Масса, кг		Серия выпуск, лист
			шт	всего	
ОК-8	поз. 1	28	0.3	8.4	Лист 130
	поз. 10	4	21.8	87.2	Лист 129
	поз. 23	4	0.1	0.4	Лист 129
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 вып. 3
	М-5	2	28.6	57.2	
	М-7	1	11.2	11.2	
	СА-2	2	1.1	2.2	Лист 130
	С-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2 вып. 6 часть II
	С-2	2	1.2	2.4	
			Итого:	187.47	

Примечания:

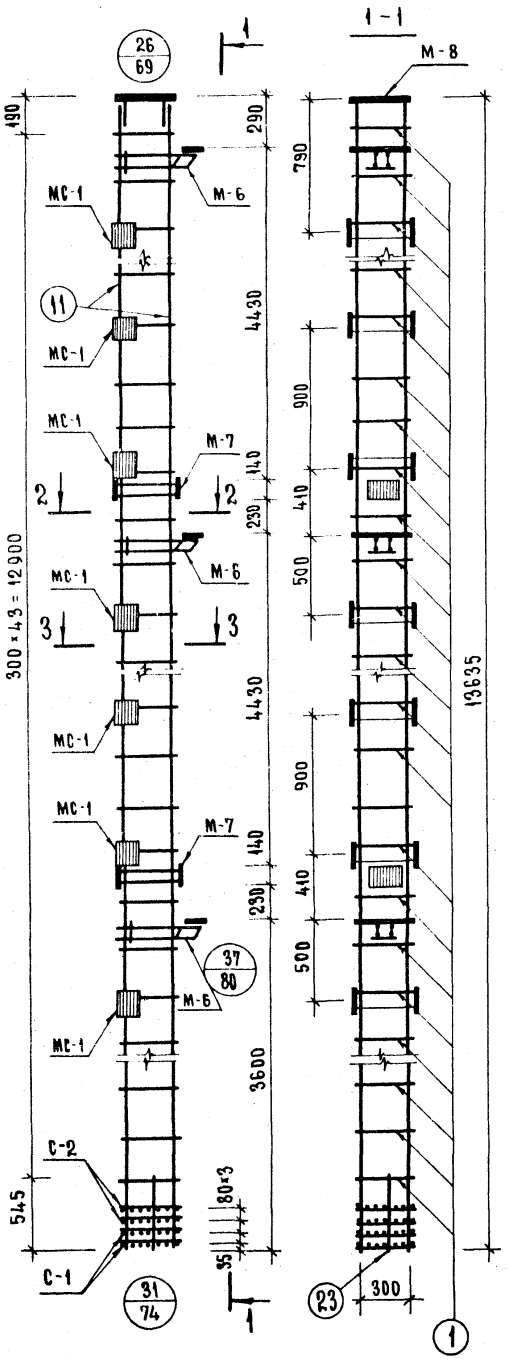
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 6, часть I.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны деталь установки см. лист 78.

ТК 1976

Объемный каркас ОК-8

Серия ИИ-04-2 | Выпуск 19 | Лист 85

14633 95



Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн. каркаса	Марка армат. изделия	Кол.	Масса, кг		Серия выпуск, лист
			шт	всего	
ОК-9	поз. 1	44	0.3	13.2	лист 130
	поз. 11	4	33.7	134.8	лист 129
	поз. 23	4	0.1	0.4	лист 129
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 вып. 3
	М-6	3	20.0	60.0	
	М-7	2	11.2	22.4	
	МС-1	16	3.09	49.44	ИИ-04-2 вып. 11
	СА-2	3	1.1	3.3	лист 130
	С-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2 вып. 6, часть II
	С-2	2	1.2	2.4	
	Итого:			304.41	

Примечания:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 6, часть I.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны деталь установки см. лист 78.

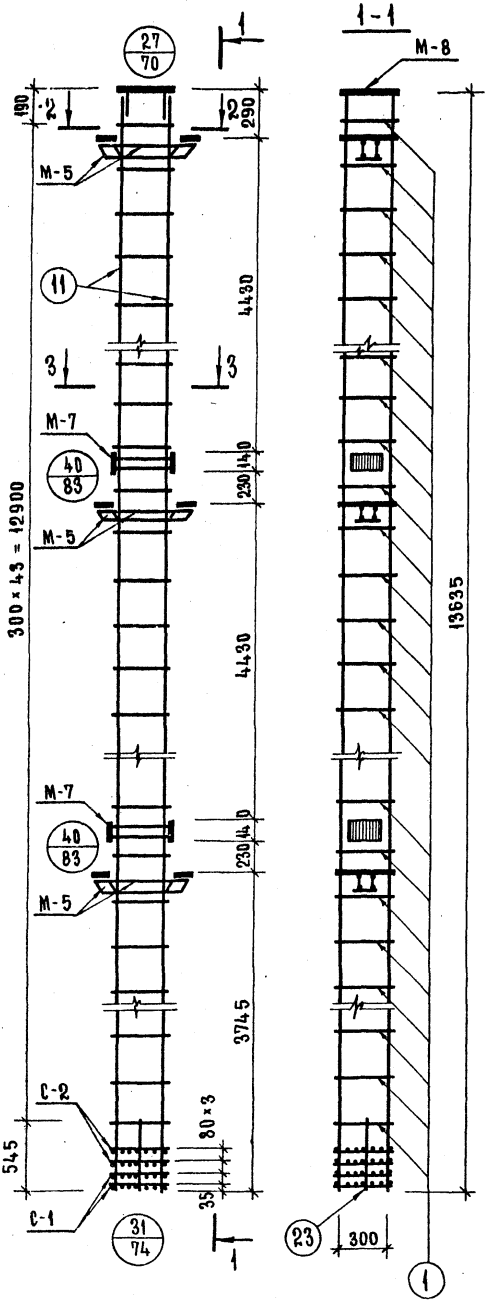
ТК 1976

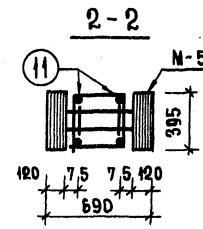
Объемный каркас ОК-9

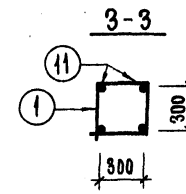
Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 86

14633

56







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас.

Марка объемн. каркаса	Марка армат. изделия	Кол.	Масса, кг		Серия выпуск, лист
			шт.	всего	
ОК-10	поз. 1	44	0.3	13.2	лист 130
	поз. 11	4	33.7	134.8	лист 129
	поз. 23	4	0.1	0.4	лист 129
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 вып. 3
	М-5	3	28.6	85.8	
	М-7	2	11.2	22.4	
	СА-2	3	1.1	3.3	лист 130
	С-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2 выпуск 6, часть II
	С-2	2	1.2	2.4	
	Итого:			280.77	

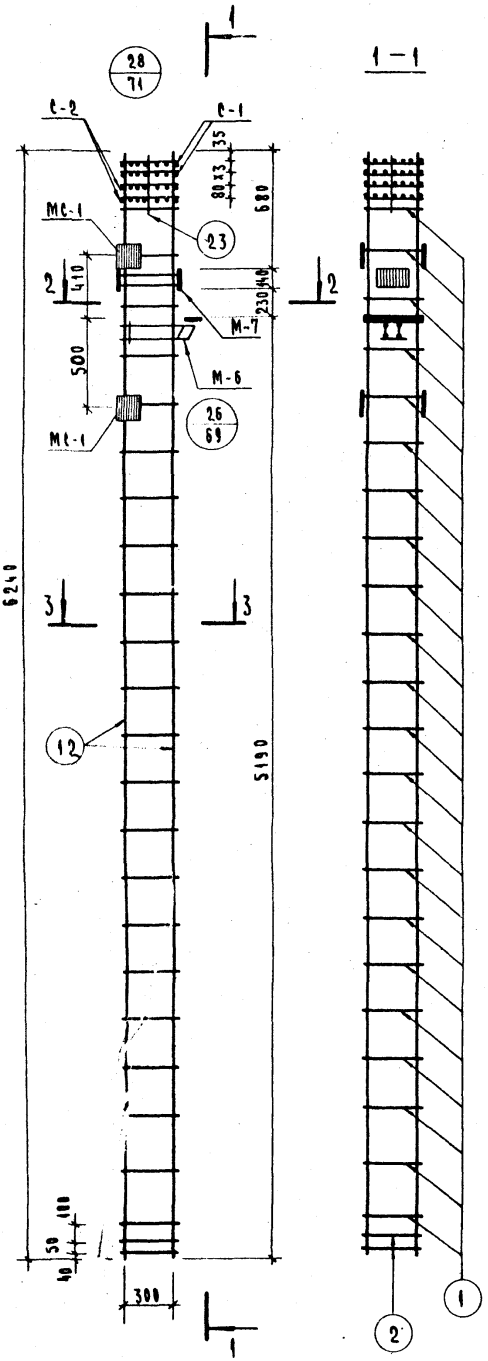
Примечания:

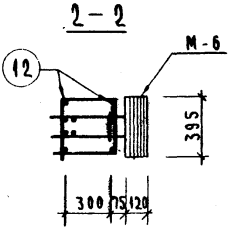
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 вып. 6, часть I.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны Деталь установки см. лист 78.

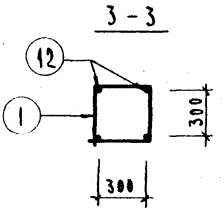
ТК 4976

Объемный каркас ОК-10

Серия ИИ-04-2 выпуск 19 лист 87







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн. каркаса	Марка арматур. изд.	Кол.	Масса, кг шт.	Масса, кг всего	Серия, выпуск лист
ОК-11	поз. 1	20	0.3	6.0	Лист 130
	поз. 2	2	0.9	1.8	
	поз. 12	4	15.4	61.6	Лист 129
	поз. 23	4	0.1	0.4	Лист 129
	М-6	8	20.0	20.0	ИИ-04-8
	М-7	4	11.2	11.2	вып. 3
	МС-1	4	3.09	12.36	ИИ-04-2 вып. 11
	С-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2
	С-2	2	1.2	2.4	вып. 6 ч. II
	Итого			117.36	

Примечания:

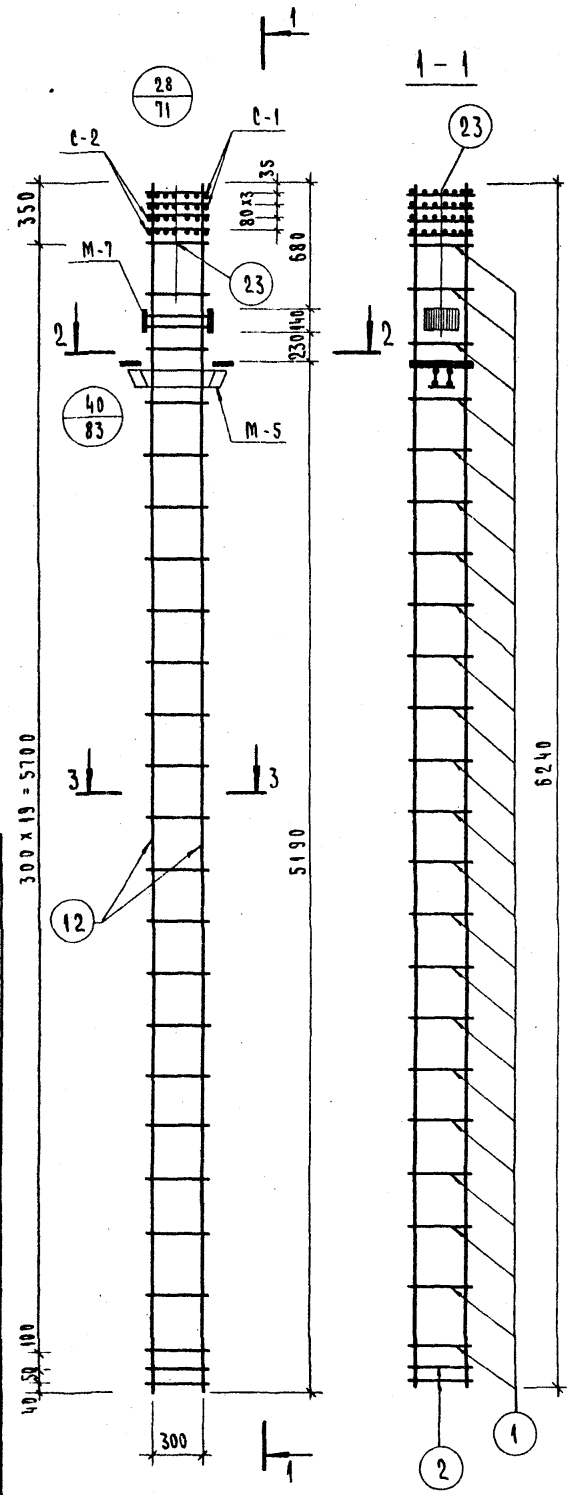
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 6 часть I

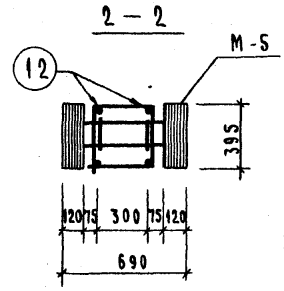
ТК 1976

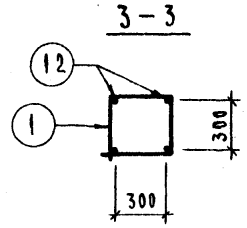
Объемный каркас ОК-11

Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 88

14633







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн. каркаса	Марка арматур. издел.	Кол.	Масса, кг		Серия выпуск лист
			шт.	всего	
ОК-12	поз. 1	20	0.3	6.0	Лист 130
	поз. 2	2	0.9	1.8	
	поз. 12	4	15.4	61.6	Лист 129
	поз. 23	4	0.1	0.4	Лист 129
	М-5	1	28.6	28.6	ИИ-04-8 вып. 3
	М-7	1	11.2	11.2	
	С-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2 вып. 6, часть II
	С-2	2	1.2	2.4	
	Итого			113.6	

Примечания:

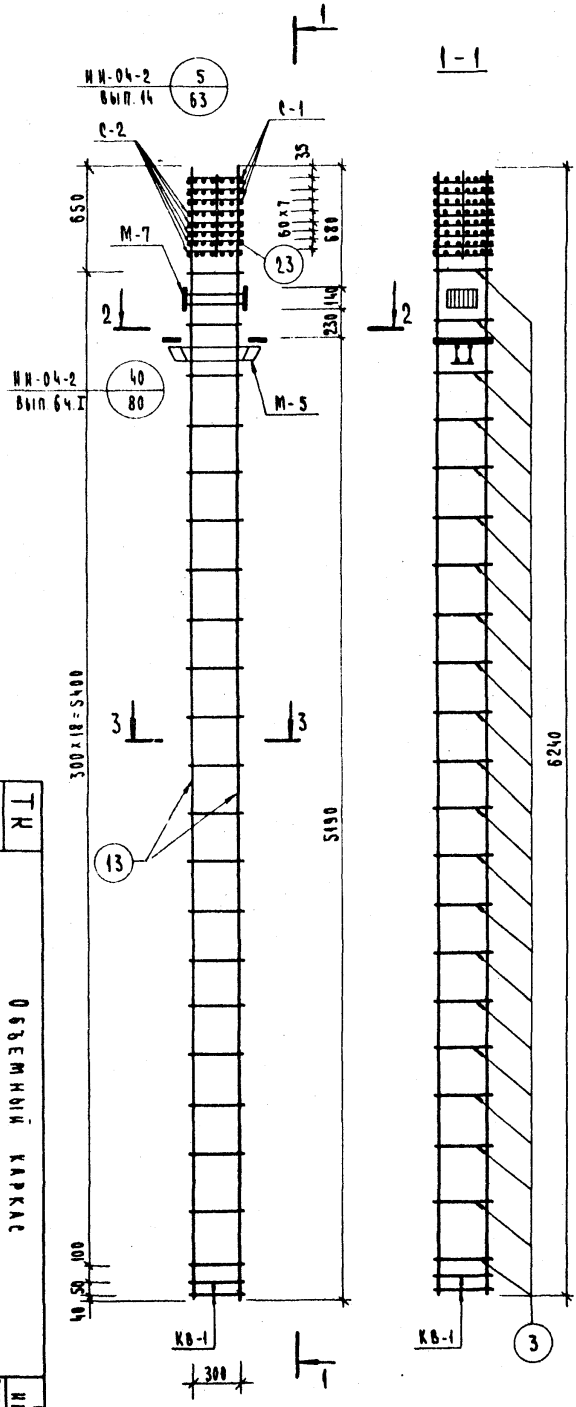
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию ИИ-04-2 вып. 6, часть I.

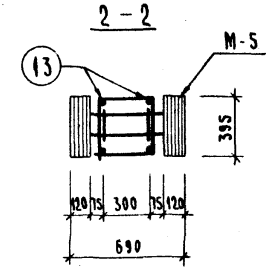
Объемный каркас ОК-12.

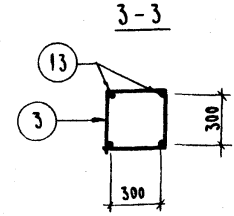
ТК 1976

Серия ИИ-04-2 выпуск 19 лист 89

14633 99







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн. каркаса	Марка арматур. издел.	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист
			шт.	всего	
ОК-13	поз. 3	19	0.91	17.3	Лист 130
	поз. 2	2	0.9	1.8	
	поз. 13	4	49.9	199.6	Лист 129
	поз. 23	4	0.1	0.4	Лист 129
	М-5	1	28.6	28.6	ИИ-04-8 Вып. 3
	М-7	1	11.2	11.2	
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2 Вып. 6 часть II
	С-2	5	1.2	6.0	
	СА-2	2	1.1	2.2	Лист 130
			Итого:	269.5	

Примечание.

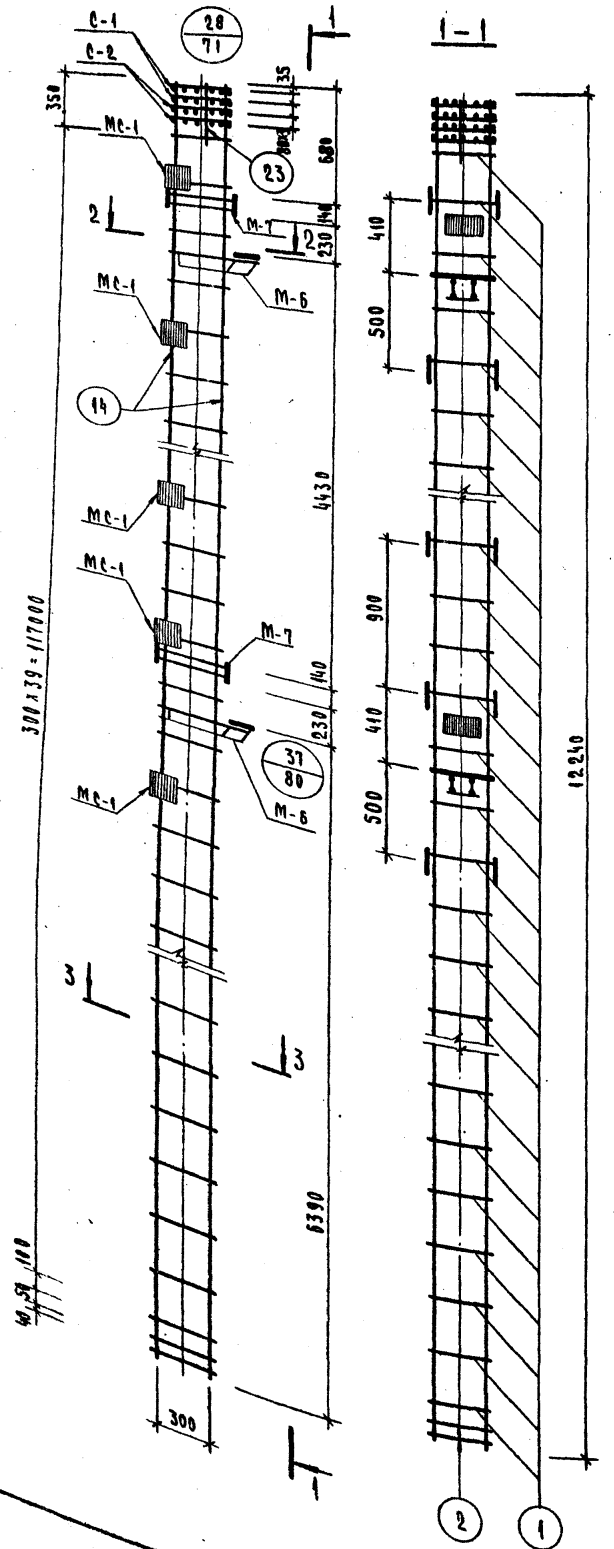
Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

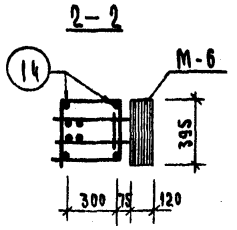
ТК 1976

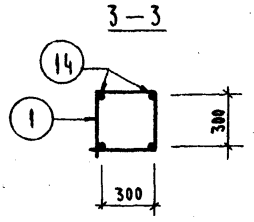
Объемный каркас ОК-13

Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 90

14633 100







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемного каркаса	Марка арматур. изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск лист
			шт.	всего	
ОК-14	поз. 1	40	0.3	12.0	лист 130
	поз. 2	2	0.9	1.8	
	поз. 14	4	30.3	121.2	лист 129
	поз. 23	4	0.1	0.4	лист 129
	М-6	2	20.0	40.0	ИИ-04-8
	М-7	2	11.2	22.4	вып. 3
	Мс-1	10	3.09	30.90	ИИ-04-2 вып. 11
	С-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2
	С-2	2	1.2	2.4	вып. 6 часть II
	СА-2	2	1.1	2.2	лист 130
			Итого:	234.90	

Примечания:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 6 часть I.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны деталь установки см. лист 78.

ТК 1976

Объемный каркас ОК-14

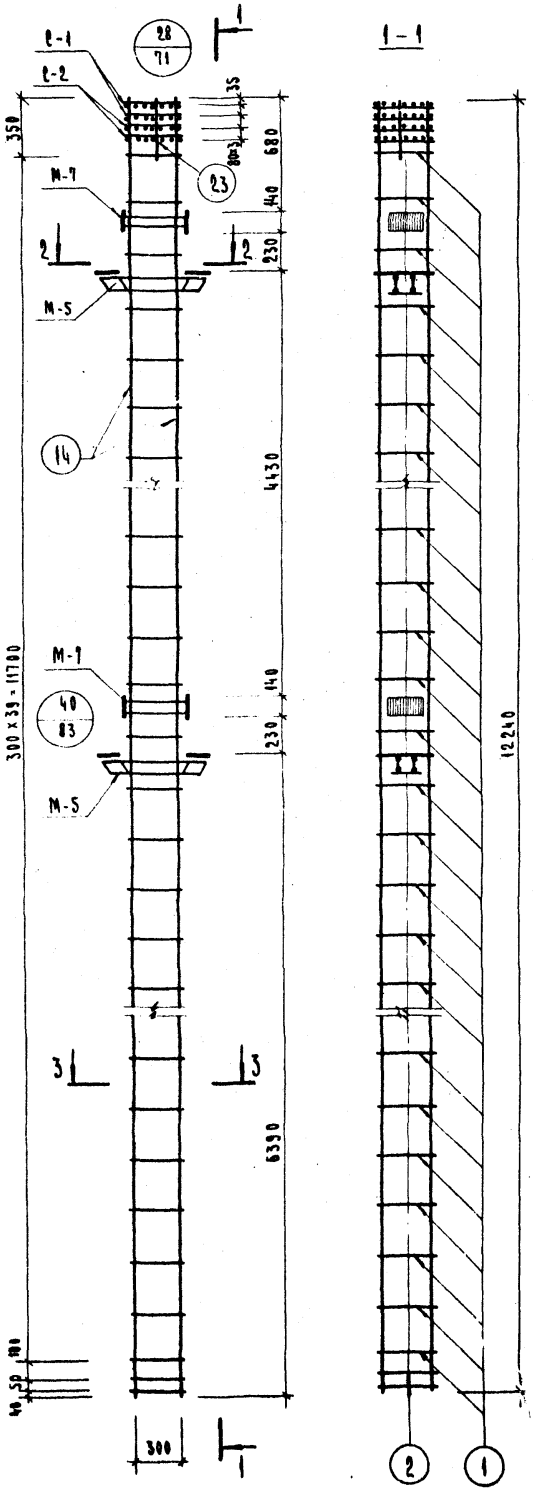
Серия ИИ-04-2

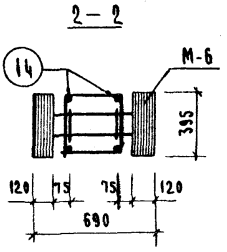
Выпуск 19 Лист 91

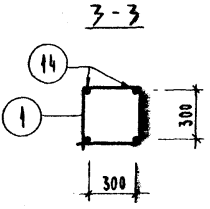
14633

101

100







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемного каркаса	Марка арматур. изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист
			шт.	всего	
ОК-15	поз. 1	40	0.3	12.0	лист 130
	поз. 2	2	0.9	1.8	
	поз. 14	4	30.3	121.2	лист 129
	поз. 23	4	0.1	0.4	лист 129
	М-5	2	28.6	57.2	ИИ-04-8
	М-7	2	11.2	22.4	вып. 3
	С-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2
	С-2	2	1.2	2.4	вып. 6, ч. II
	СА-2	2	1.1	2.2	лист 130
			Итого	221.20	

Примечания:

1. Армирование колонны выполнено в вид пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серии ИИ-04-2, выпуск 6, часть I.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь см. лист 78.

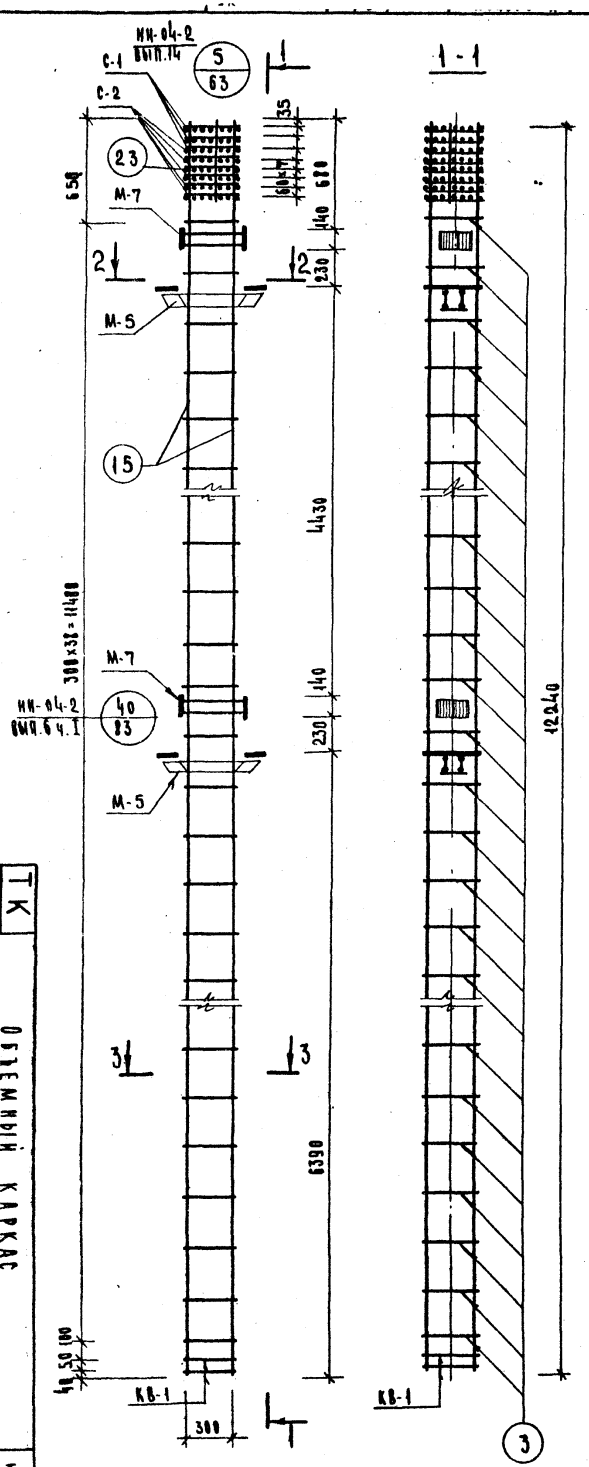
ТК 1976

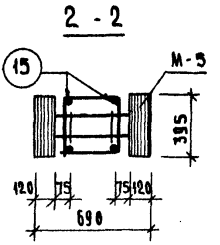
Объемный каркас ОК-15

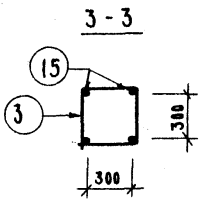
Серия ИИ-04-2 | Выпуск 19 | Лист 92

14633 | 102

101







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас.

Марка объемного каркаса	Марка арматур. изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист.
			шт.	всего	
ОК-16	поз.3	39	0.91	35.5	лист 130
	поз.15	4	96.8	387.2	лист 129
	поз.23	4	0.1	0.4	лист 129
	М-5	2	28.6	57.2	ИИ-04-8
	М-7	2	11.2	22.4	вып. 3
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2
	С-2	5	1.2	6.0	вып. 6 ч. II.
	СА-2	2	1.1	2.2	лист 130
	КВ-1	4	2.7	10.8	лист 130
	Итого:			524.1	

Примечания:

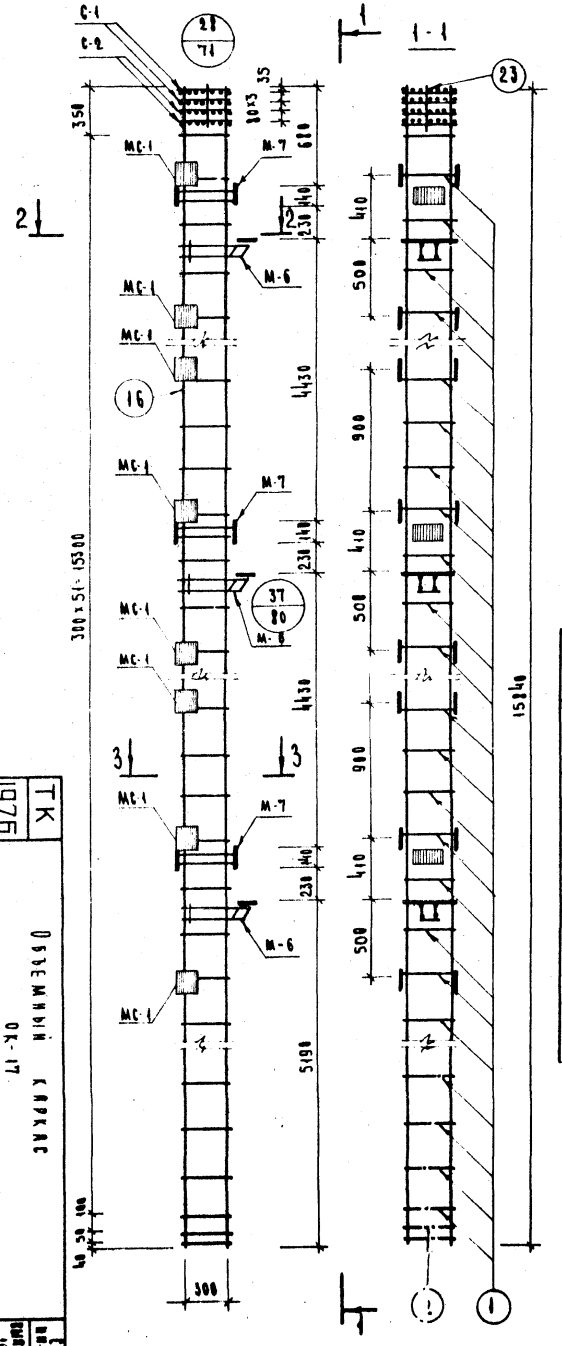
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, вып. 6, ч. I.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны.
Деталь установки см. лист 78.

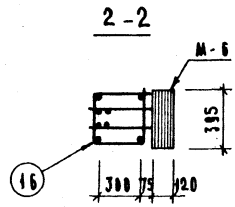
ТК 1976

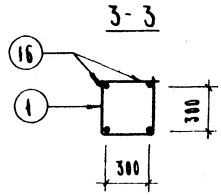
Объемный каркас ОК-16

Серия ИИ-04-2 | Выпуск 19 | Лист 93

14633 103







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас.

Марка объемн. каркаса	Марка арматур. изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист
			шт.	всего	
ОК-17	поз. 1	52	0.3	15.6	лист 130
	поз. 2	2	0.9	1.8	лист 130
	поз. 16	4	39.2	156.8	лист 129
	С-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2
	С-2	2	1.2	2.4	вып. 6 ч. II
	поз. 23	4	0.1	0.4	лист 129
	М-6	3	20.0	60.0	ИИ-04-8
	М-7	3	11.2	33.6	вып. 3
	СА-2	3	1.1	3.3	лист 130
	МС-1	16	3.09	49.44	ИИ-04-2 вып. 11
			Итого:	334.76	

Примечания:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.
3. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 вып. 6 ч. I.

ТК 1976

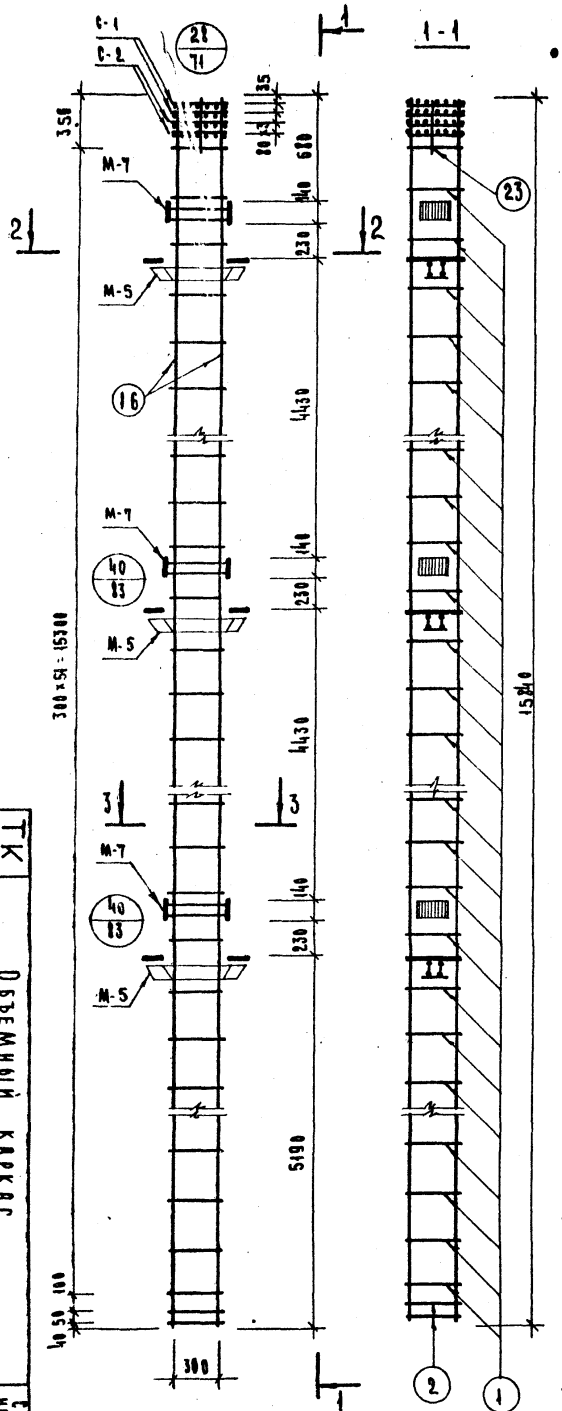
Объемный каркас ОК-17

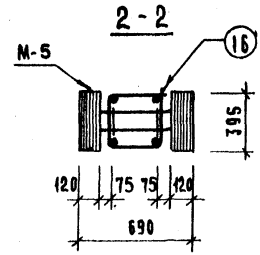
Серия ИИ-04-2 | Выпуск 19 | Лист 94

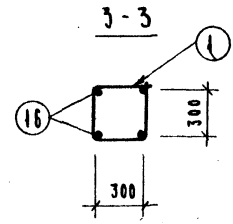
14633

104

103







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас.					
Марка объемн. каркаса	Марка арматур. изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист.
			шт.	всего	
ОК-18	поз.1	52	0.3	15.6	лист 130
	поз.2	2	0.9	1.8	лист 130
	поз.16	4	39.2	156.8	лист 129
	С-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2
	С-2	2	1.2	2.4	вып. 6 ч. II
	поз.23	4	0.1	0.4	лист 129
	М-5	3	28.6	85.8	ИИ-04-8
	М-7	3	11.2	33.6	вып. 3
	СА-2	3	1.1	3.3	лист 130
		Итого:		301.3	

Примечания:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны см. лист 78.
3. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 вып. 6 часть I.

ТК 1976

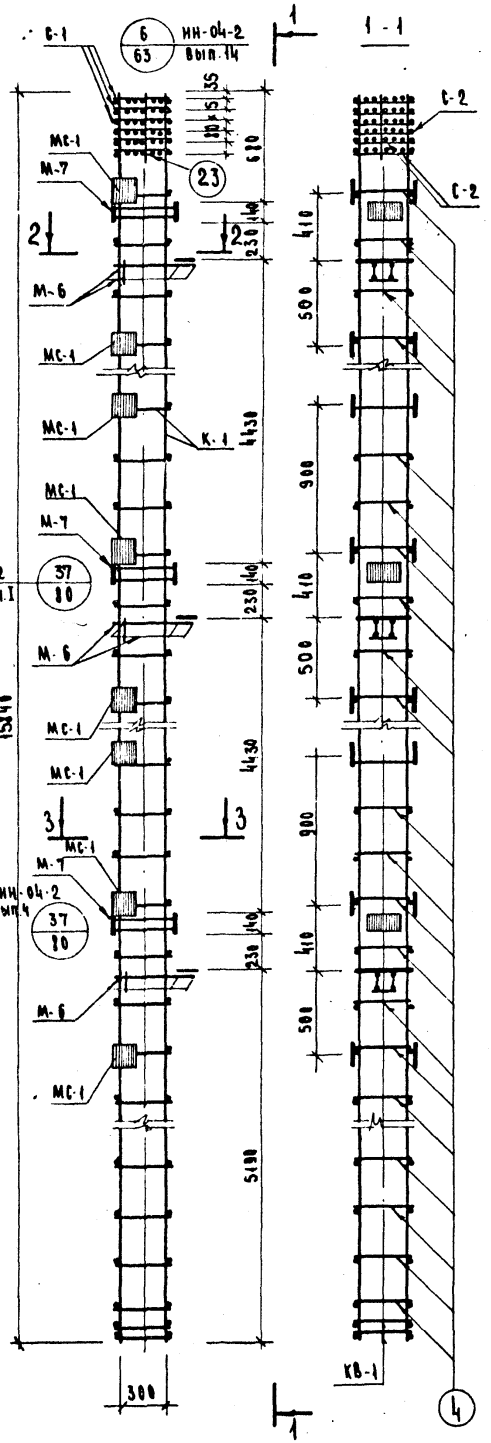
Объемный каркас ОК-18.

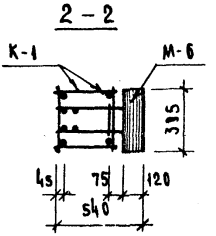
Серия ИИ-04-2 | Выпуск 19 | Лист 95

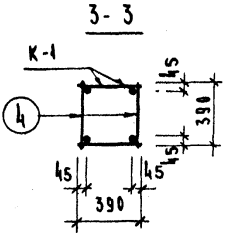
14633

103

104







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас.

Марка объемного каркаса	Марка арматур. изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист
			шт.	всего	
ОК-19	К-1	2	236.3	472.6	лист 128
	М-6	3	20.0	60.0	НН-04-8
	М-7	3	11.2	33.6	вып. 3
	С-1	3	0.8	2.4	НН-04-2
	С-2	3	1.2	3.6	вып. 6 ч. II
	поз. 23	4	0.1	0.4	лист 129
	поз. 4	102	0.24	24.5	лист 129
	СА-2	3	1.1	3.3	лист 130
	КВ-1	2	2.7	5.4	лист 130
	МС-1	16	3.09	49.44	НН-04-2 вып. 11
	Итого:			655.24	

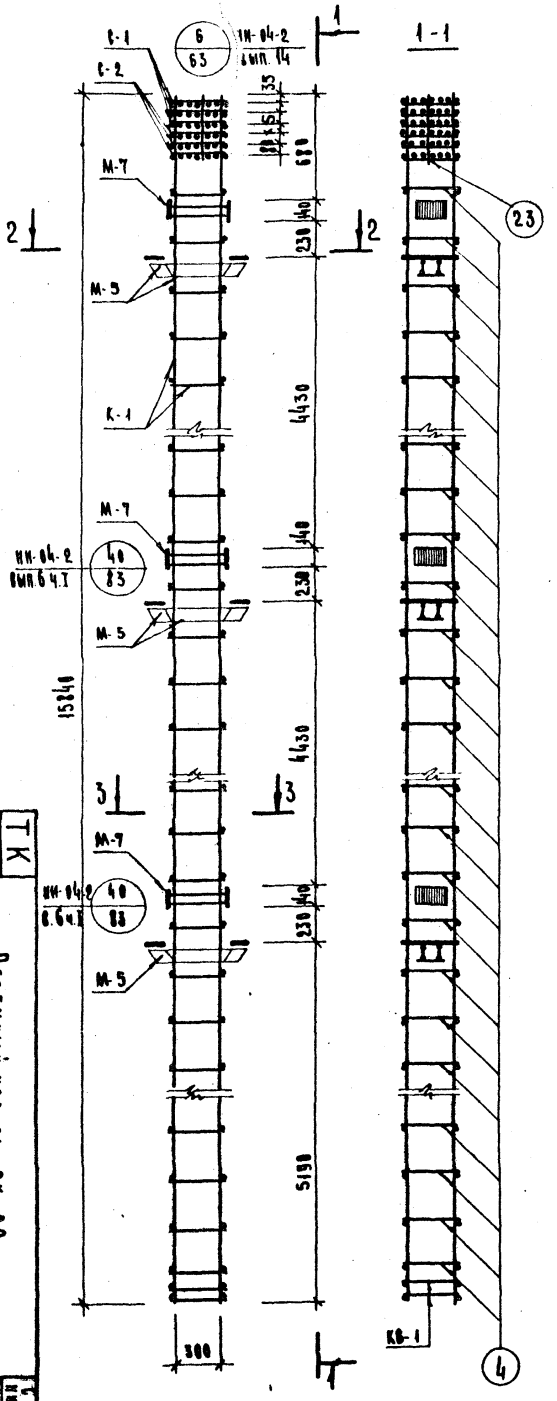
Примечания:

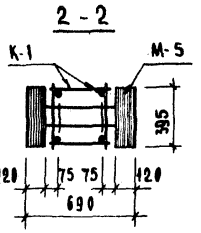
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны См. лист 78.

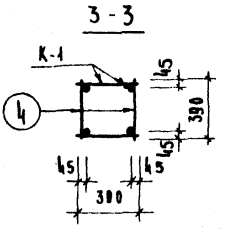
ТК 1976

Объемный каркас ОК-19

Серия НН-04-2 выпуск 19 лист 96







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас.

Марка объемн. каркаса	Марка арматур. изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист.
			м т.	всего	
ОК-20	К-1	2	236.3	472.6	лист 128
	поз. 4	102	0.24	24.50	лист 129
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2
	С-2	3	1.2	3.6	вып. 6 ч. II
	поз. 23	4	0.1	0.4	лист 129
	М-5	3	28.6	85.8	ИИ-04-8
	М-7	3	11.2	33.6	вып. 3
	СА-2	3	1.1	3.3	лист 130
	КВ-1	2	2.7	5.4	лист 130
	Итого:			631.2	

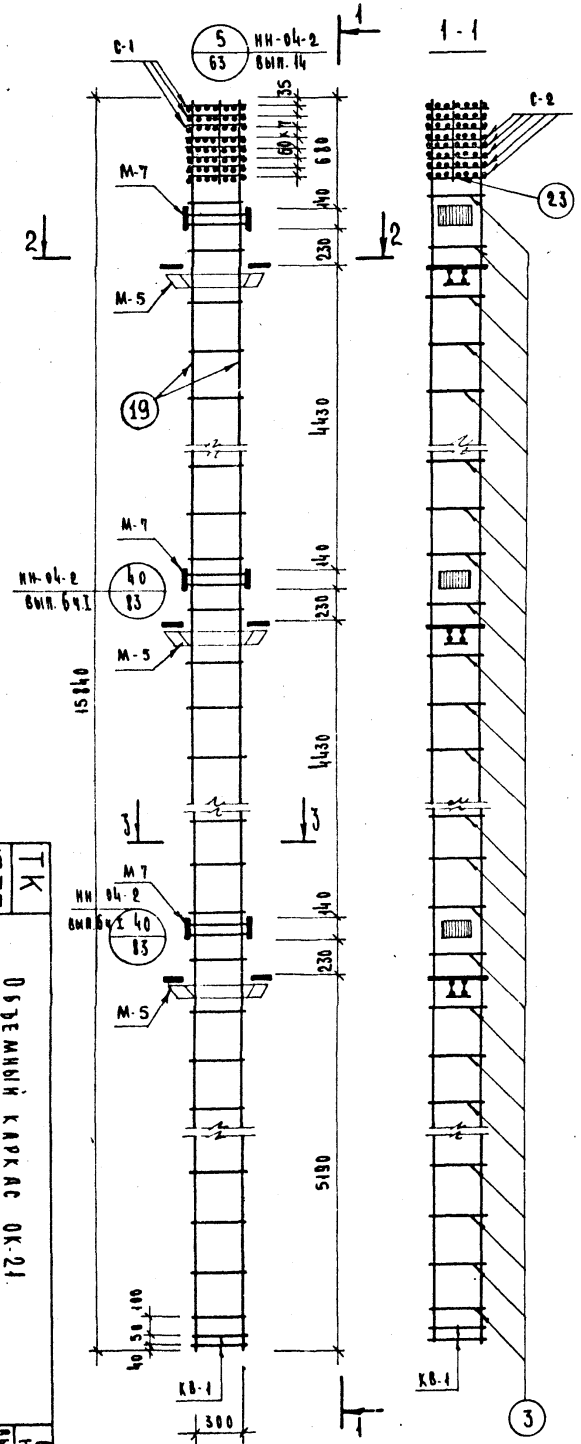
Примечания:

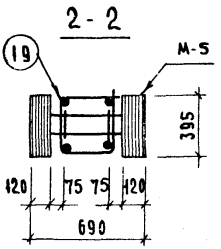
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны см. лист 78.

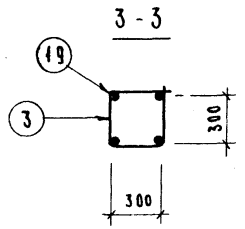
ТК 1976

Объемный каркас ОК-20

Взам. инв. № | Инв. № подл. | Подпись и дата







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемного каркаса	Марка арматур. изделия	Кол.	Масса, кг. шт.	Масса, кг. всего	Серия, выпуск, лист
ОК-21	поз. 3	51	0.91	46.4	лист 129
	поз. 19	4	126.6	506.4	лист 129
	С-1	3	0.8	2.4	НН-04-2
	С-2	5	1.2	6.0	вып. 6 ч.II
	поз. 23	4	0.1	0.4	лист 129
	М-5	3	28.6	85.8	НН-04-8
	М-7	3	11.2	33.6	вып. 3
	СА-2	3	1.1	3.3	лист 130
	КВ-1	4	2.7	10.8	лист 130
	Итого			695.1	

Примечания:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны.

Связи должны быть условлены в каждом пролете этажа по высоте колонны см. лист 78.

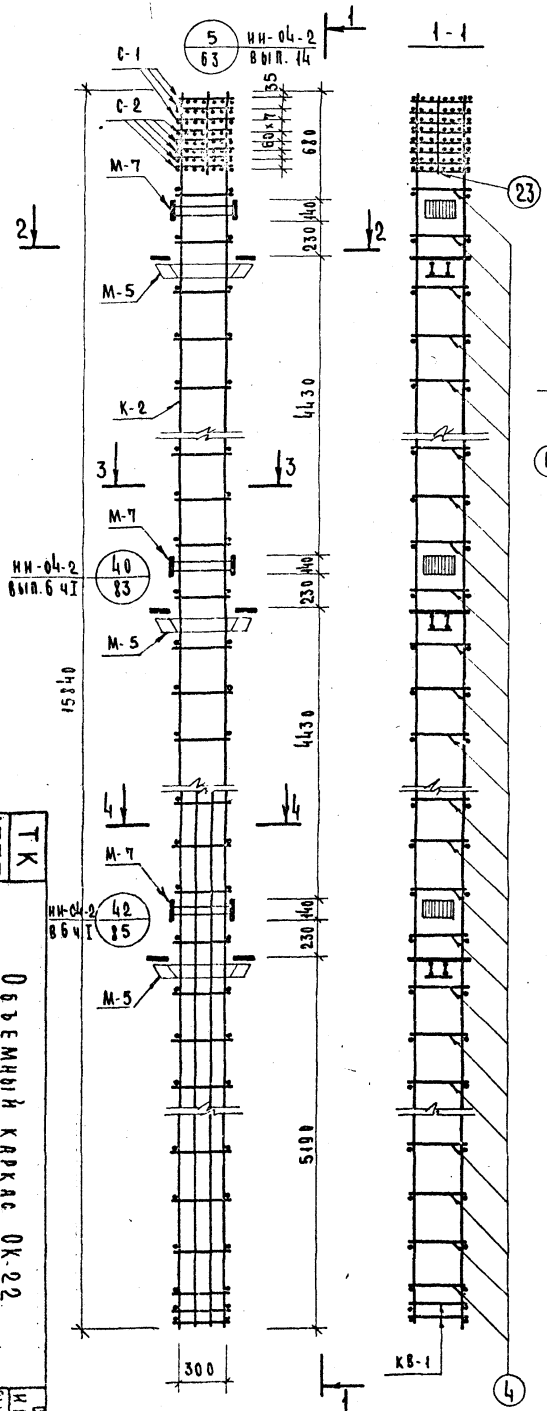
ТК 1976

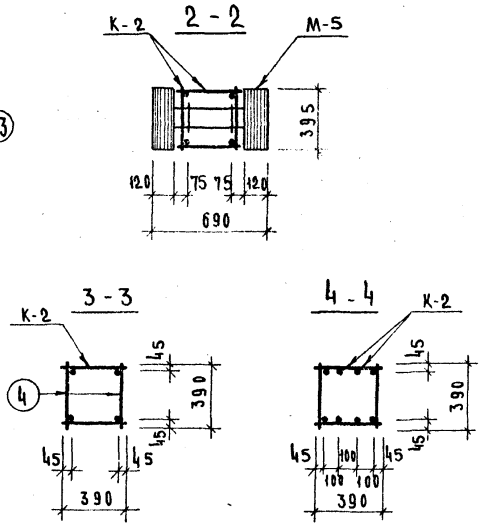
Объемный каркас ОК-21

Серия НН-04-2 | Выпуск 19 | Лист 98

14633 108

107





Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас					
Марка объемн. каркаса	Марка арматур. изделия	Кол.	Масса, кг		Серия выпуск лист
			шт.	всего	
ОК-22	К-2	2	369.5	739.0	лист 129
	ПОЗ.4	102	0.24	24.5	лист 129
	С-1	3	0.8	2.4	НИ-04-2
	С-2	5	1.2	6.0	вып. 6 ч. II
	ПОЗ.23	4	0.1	0.4	лист 129
	М-5	3	28.6	85.8	НИ-04-8
	М-7	3	11.2	33.6	вып. 3
	КВ-1	2	2.7	5.4	лист 130
	СА-2	3	1.1	3.3	лист 130
Итого				900.4	

Примечания:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. См. лист 78
3. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию НИ-04-2. Выпуск 6 ч. I

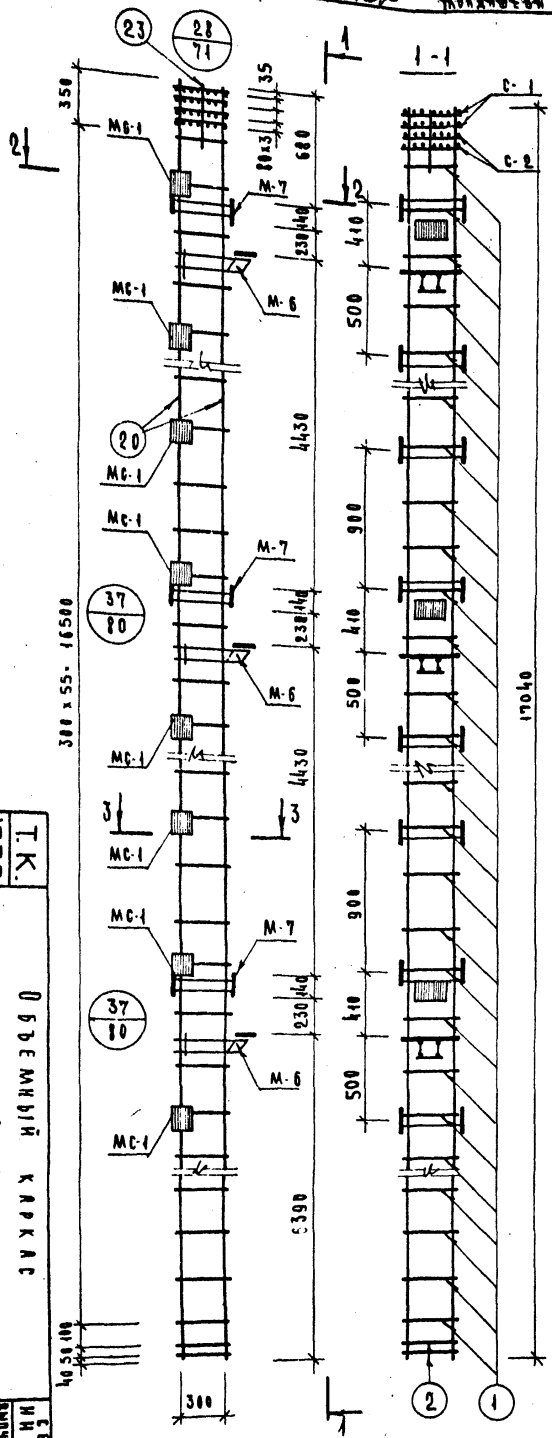
ТК 1976

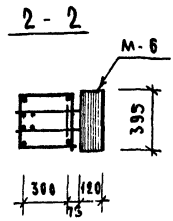
Объемный каркас ОК-22

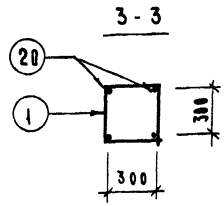
Серия НИ-04-2 | Выпуск 19 | Лист 99

14633 109

108







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн. каркаса	Марка арматур. изделия	Кол.	Масса, кг		Серия выпуск лист
			шт.	всего	
ОК-23	поз. 1	56	0.3	16.8	лист 130
	поз. 2	2	0.9	1.8	лист 130
	поз. 20	4	42.3	169.2	лист 129
	С-1	2	0.8	1.6	ИН-04-2
	С-2	2	1.2	2.4	вып. 6 ч. II
	поз. 23	4	0.1	0.4	лист 129
	М-6	3	20.0	60.0	ИН-04-8
	М-7	3	11.2	33.6	вып. 3
	СА-2	3	1.1	3.3	лист 130
	МС-1	16	3.09	49.44	ИН-04-2 вып. 11
	Итого			338.54	

Примечания:

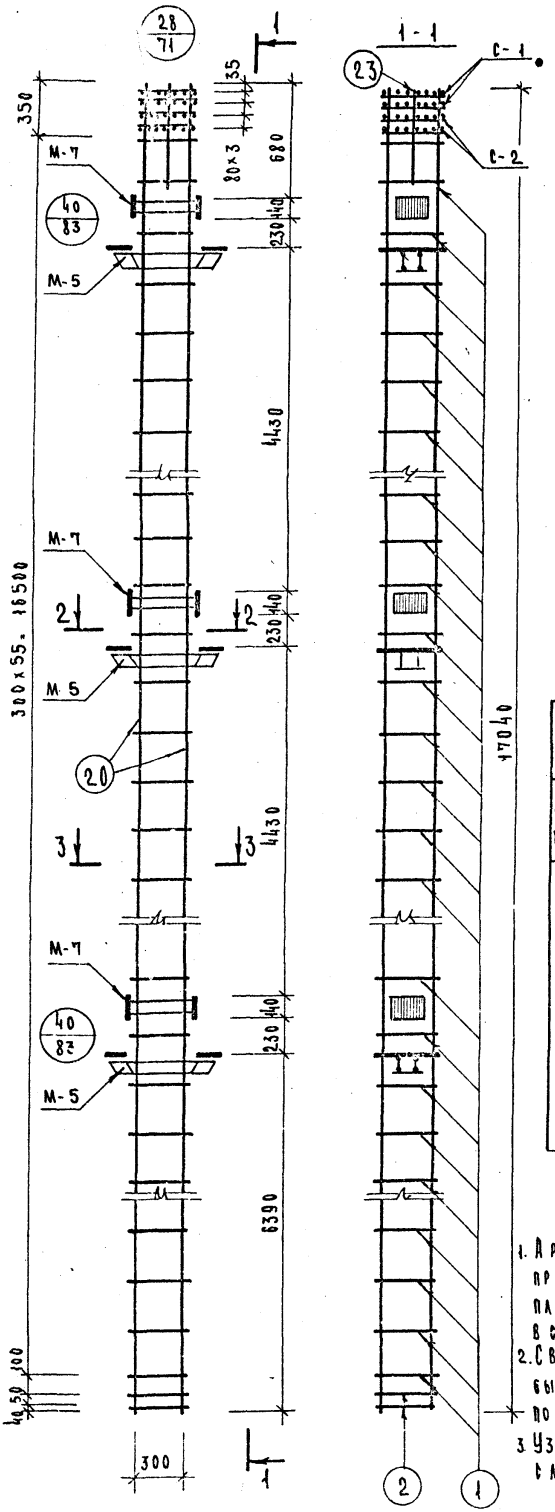
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.
3. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИН-04-2, выпуск 6, часть I

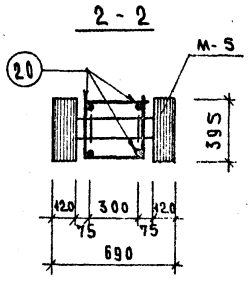
Т.К. 1976

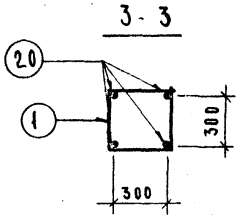
Объемный каркас ОК-23

Серия ИН-04-2 выпуск 19 лист 100

14633 110







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн. каркаса	Марка арматур. изделия	Кол.	Масса, кг. шт.	Масса, кг. всего	Серия, выпуск, лист
ОК-24	поз. 1	56	0.3	16.8	лист 130
	поз. 2	2	0.9	1.8	лист 130
	поз. 20	4	42.3	169.2	лист 129
	С-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2
	С-2	2	1.2	2.4	вып. 6. ч. II
	поз. 23	4	0.1	0.4	лист 129
	М-5	3	28.6	85.8	ИИ-04-8
	М-7	3	11.2	33.6	вып. 3
	СА-2	3	1.1	3.3	лист 130
			Итого	314.9	

Примечания:

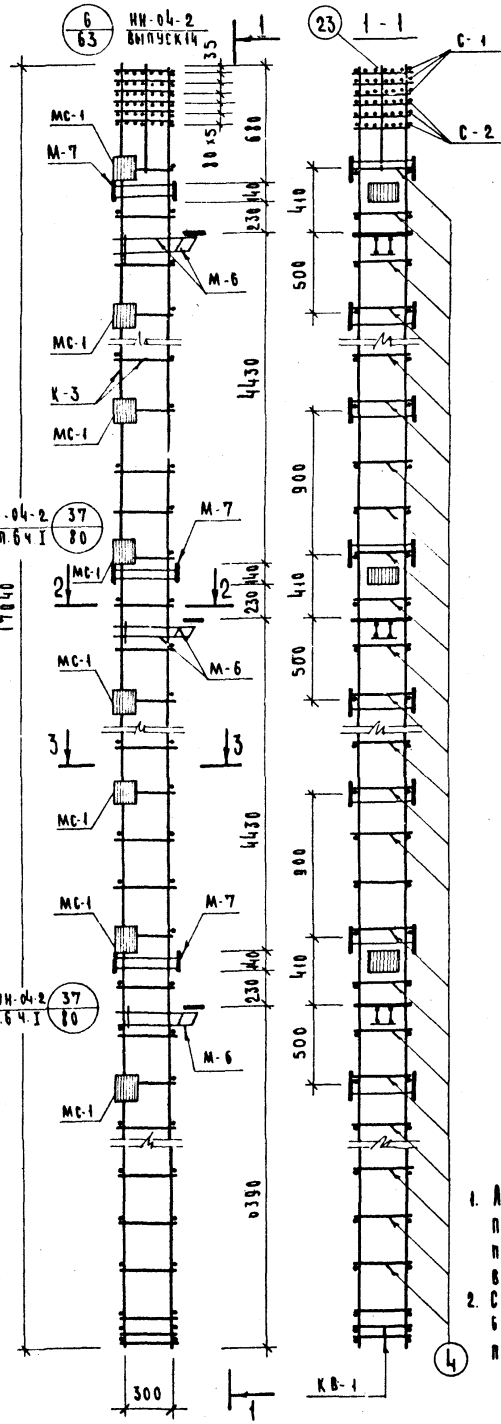
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78
3. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 6, часть I

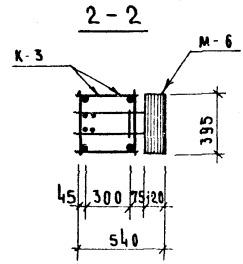
ТК 1976

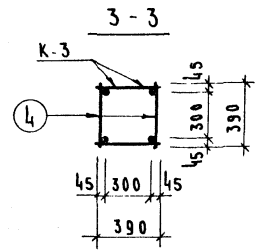
Объемный каркас ОК-24

Серия ИИ-04-2 | Выпуск 19 | Лист 101

1463.3







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн. каркаса	Марка арматур. изделия	Кол.	Масса, кг. шт.	Масса, кг. всего	Серия выпуск лист
ОК-25	К-3	2	256.5	513.0	лист 128
	КВ-1	2	2.7	5.4	лист 130
	поз. 4	110	0.24	26.4	лист 129
	С-1	3	0.8	2.4	ИН-04-2
	С-2	3	1.2	3.6	вып. 6 ч. II
	поз. 23	4	0.1	0.4	лист 129
	М-6	3	20.0	60.0	ИН-04-8
	М-7	3	11.2	33.6	вып. 3
	СА-2	3	1.1	3.3	лист 130
	МС-1	16	3.09	49.44	ИН-04-2 вып. 11
			Итого:	697,54	

Примечания:

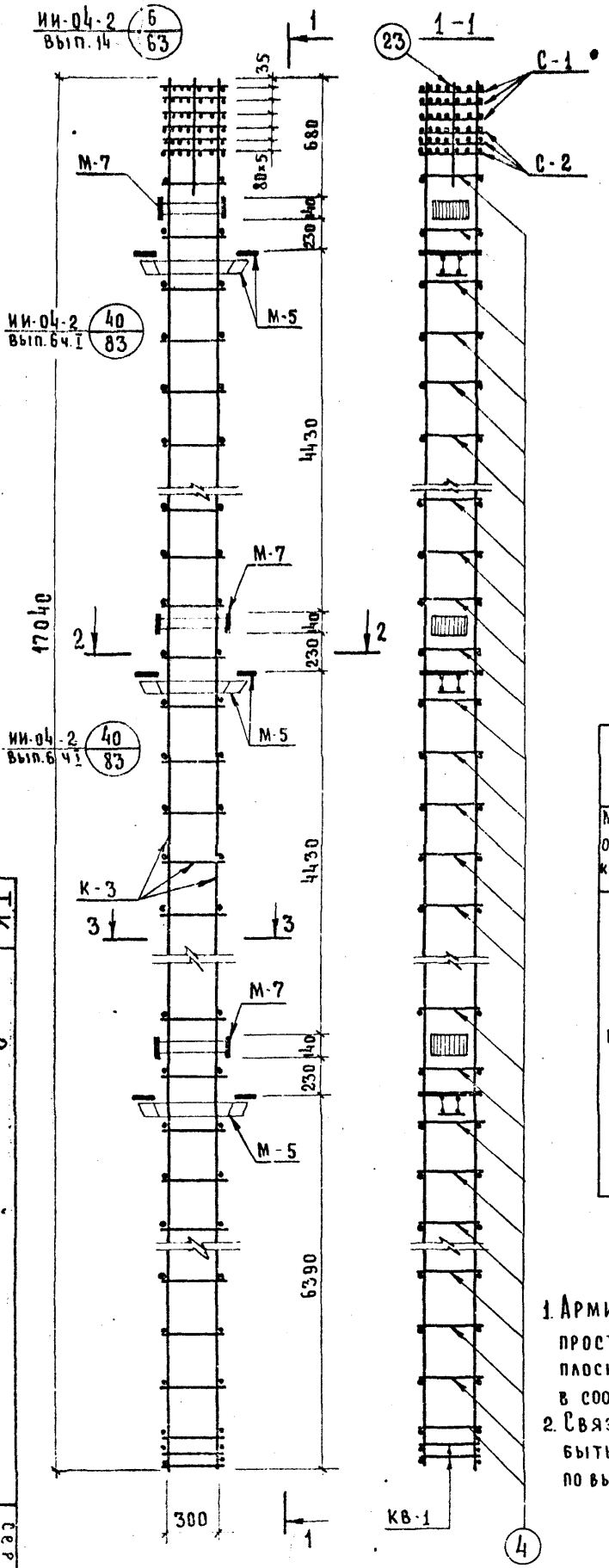
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

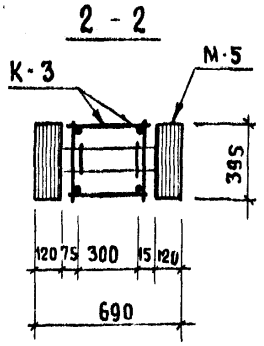
ТК 1976

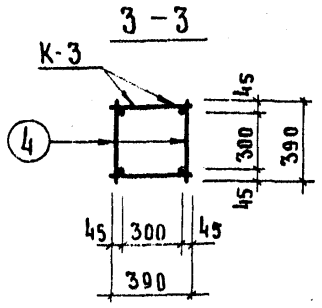
Объемный каркас ОК-25

Серия ИН-04-2 выпуск 19 лист 102

14633 112







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн. каркаса	Марка арматур. изделия	Кол.	Масса, кг. шт.	Масса, кг. всего	Серия, выпуск, лист
ОК-26	К-3	2	256,5	513,0	Лист 128
	КВ-1	2	2,7	5,4	Лист 130
	Поз. 4	110	0,24	26,4	Лист 129
	С-1	3	0,8	2,4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II
	С-2	3	1,2	3,6	
	Поз. 23	4	0,1	0,4	Лист 129
	М-5	3	28,6	85,8	ИИ-04-8 Вып. 3
	М-7	3	11,2	33,6	
	СА-2	3	1,1	3,3	Лист 130
			Итого	673,9	

Примечания:

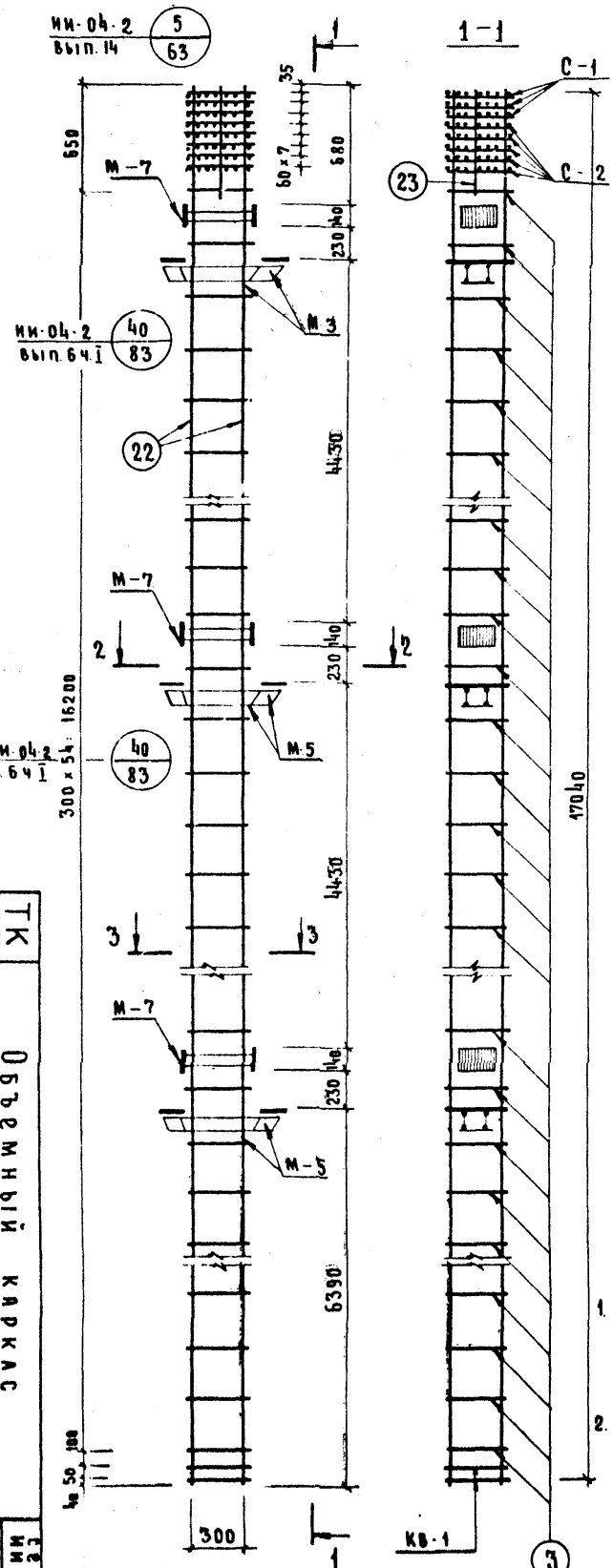
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78

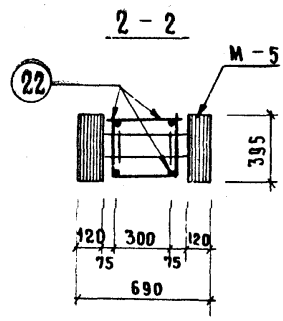
ТК 1976

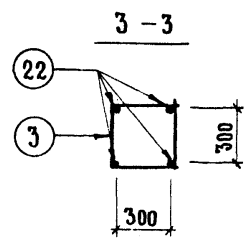
Объемный каркас ОК-26

Серия ИИ-04-2 Выпуск 13 Лист 103

14633 113







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн. каркаса	Марка арматур. изделий	Кол.	Масса, кг.		Серия, выпуск лист.
			шт.	всего	
ОК-27	Поз. 3	55	0.91	50.1	Лист 130
	Поз. 22	4	136.1	544.4	Лист 129
	КВ-1	4	2.7	10.8	Лист 130
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2 вып. 6 ч. II
	С-2	5	1.2	6.0	
	Поз. 23	4	0.1	0.4	Лист 129
	М-5	3	28.6	85.8	ИИ-04-8 вып. 3
	М-7	3	11.2	33.6	
	СА-2	3	1.1	3.3	Лист 130
	Итого:			736.8	

Примечания:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны.

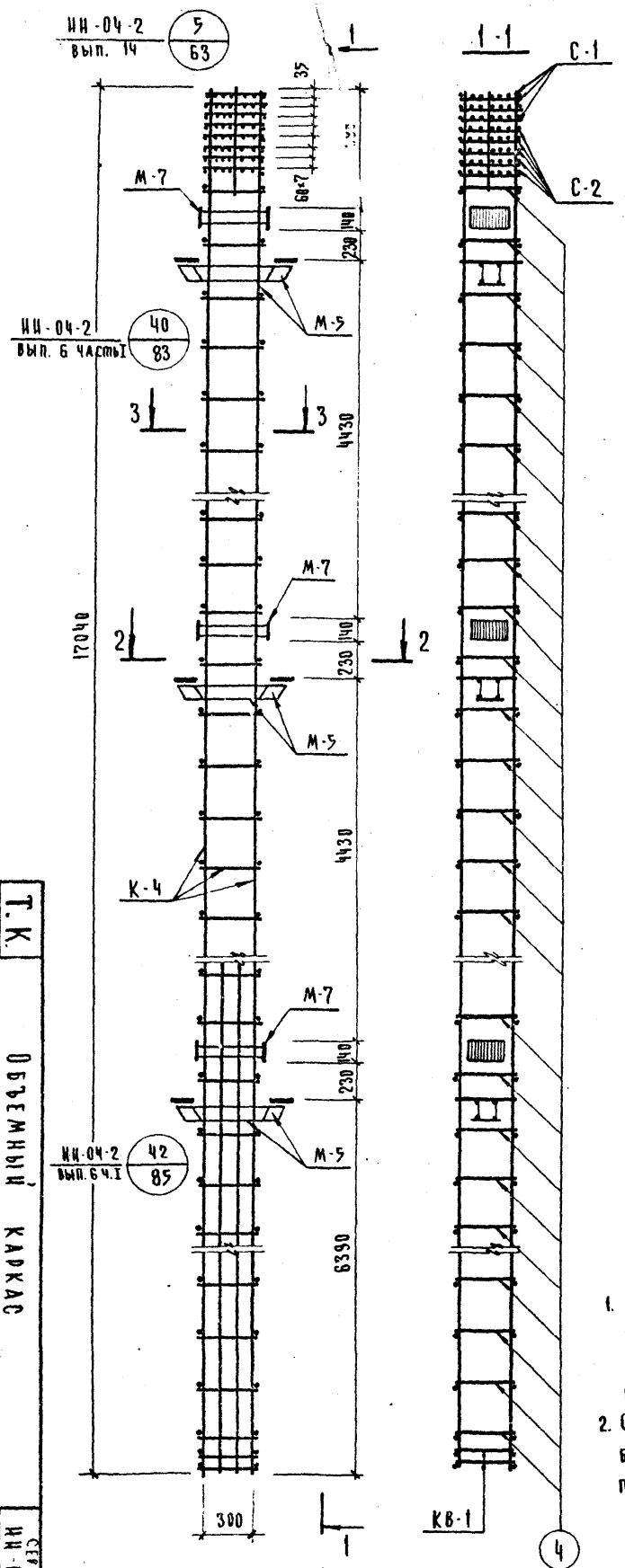
Деталь установки см. лист 78

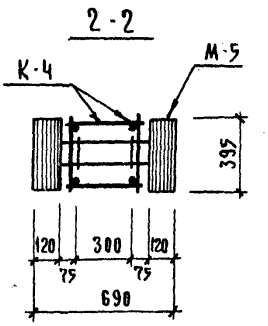
ТК 1976

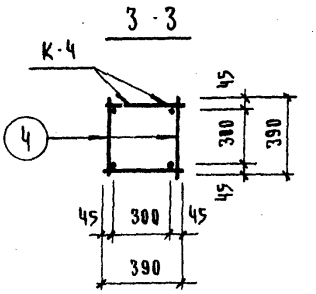
Объемный каркас ОК-27

Серия ИИ-04-2 выпуск 19 лист 104

1963







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн. каркаса	Марка армат. изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист
			шт.	всего	
ОК-28	К-4	2	408.7	817.4	Лист 128
	поз. 4	110	0.24	26.4	Лист 129
	КВ-1	2	2.7	5.4	Лист 130
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2
	С-2	5	1.2	6.0	вып. 6 ч. II
	поз. 23	4	0.1	0.4	Лист 129
	М-5	3	28.6	85.8	ИИ-04-8
	М-7	3	11.2	33.6	вып. 3
	СА-2	3	1.1	3.3	Лист 130
	итого:			980.7	

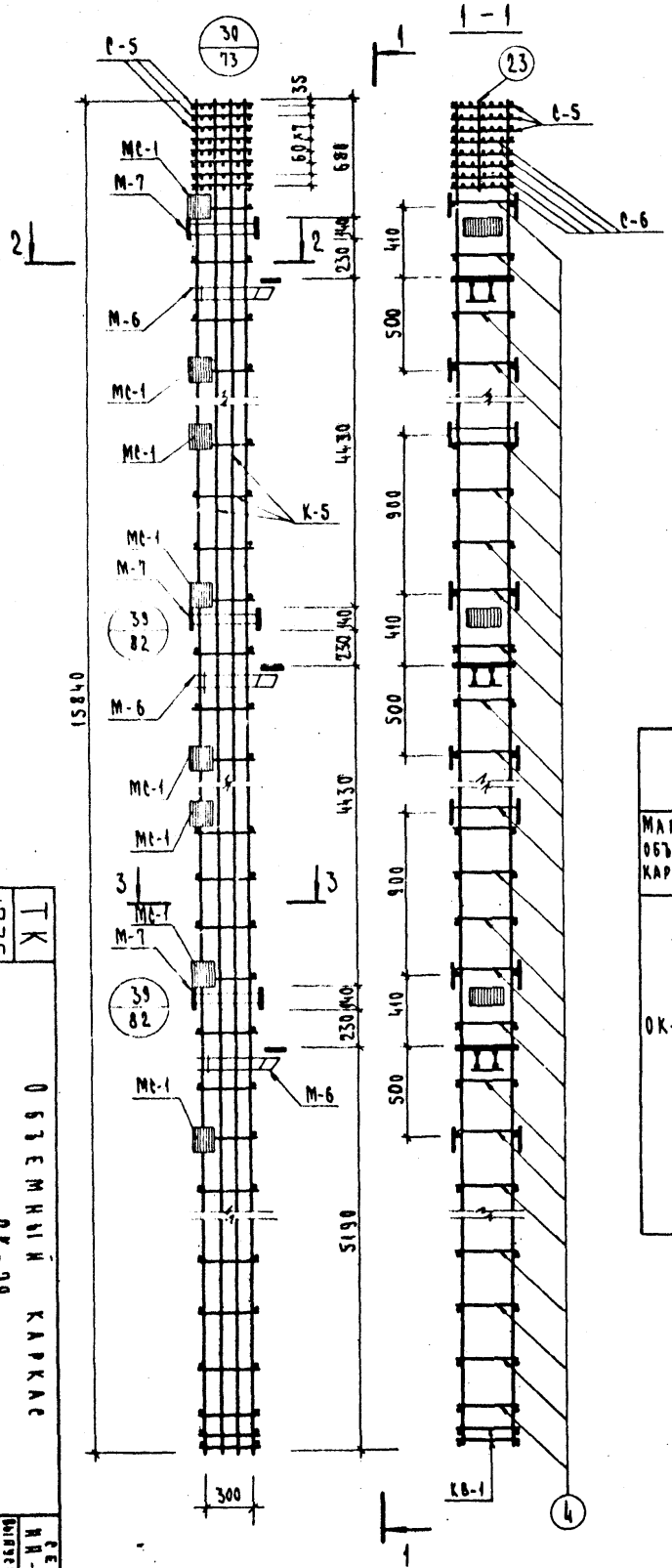
Примечания:

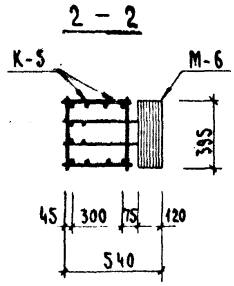
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78

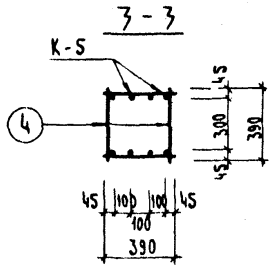
1976 Т.К.

Объемный каркас ОК-28

Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 105







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн каркаса	Марка арматур изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист
			шт	всего	
ОК-29	К-5	2	520.1	1040.2	лист 129
	поз. 4	102	0.24	24.5	лист 129
	КВ-1	2	2.7	5.4	лист 130
	С-5	3	3.3	9.9	ИИ-04-2
	С-6	5	4.9	24.5	вып. 6 ч. II
	поз. 23	2	0.1	0.2	лист 129
	М-6	3	20.0	60.0	ИИ-04-8
	М-7	3	11.2	33.6	вып. 3
	СА-2	3	1.1	3.3	лист 130
	МС-1	16	3.09	49.44	ИИ-04-2 вып. 11
	Итого			1251.04	

Примечания:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. См. лист 78.
3. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию ИИ-04-2 вып. 6 ч. I.

ТК 1976

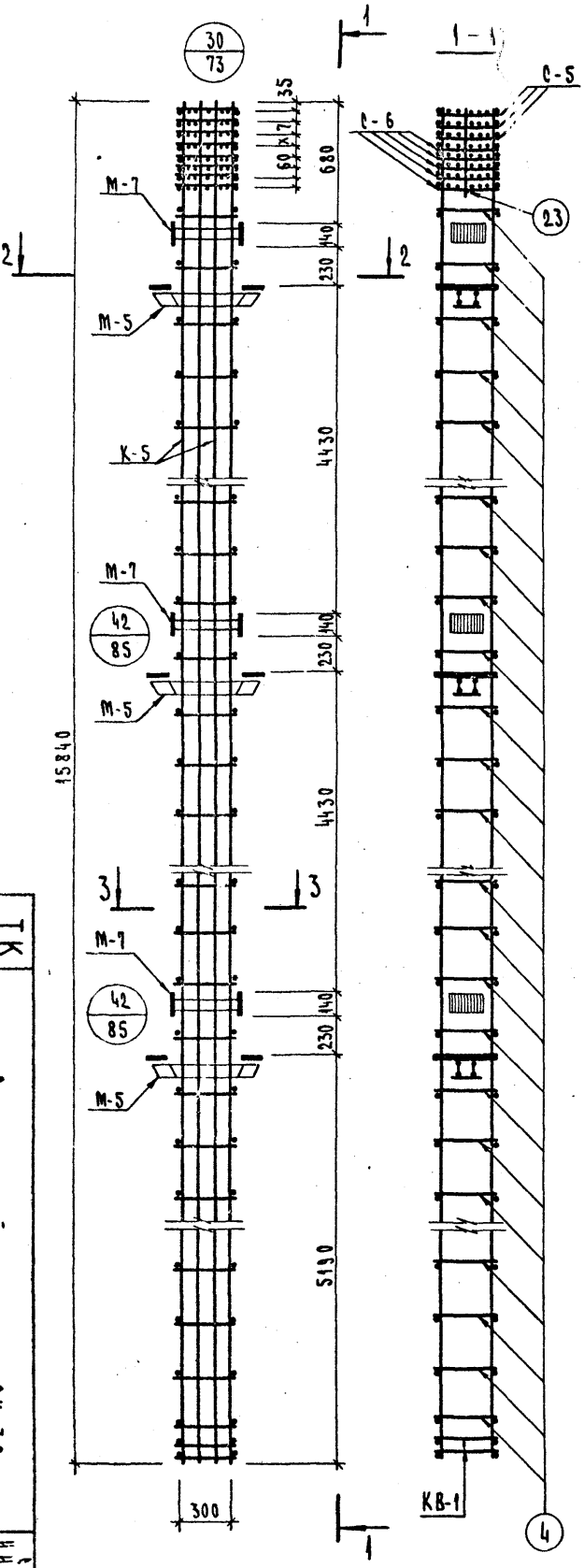
Объемный каркас ОК-29

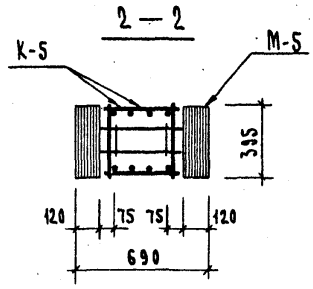
Серия ИИ-04-2

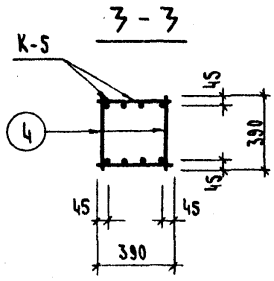
Выпуск 19 | Лист 106

14633 116

115







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас					
Марка объемн. каркаса	Марка арматур. изделия	Кол.	Масса, кг		Серия выпуск лист
			шт.	всего	
ОК-30	К-5	2	520.1	1040.2	Лист 129
	поз. 4	102	0.24	24.5	Лист 129
	С-5	3	3.3	9.9	ИИ-04-2
	С-6	5	4.9	24.5	вып. 6 ч. II
	поз. 23	2	0.1	0.2	Лист 129
	М-5	3	28.6	85.8	ИИ-04-8
	М-7	3	11.2	33.6	вып. 3
	КВ-1	2	2.7	5.4	Лист 130
	СА-2	3	1.1	3.3	Лист 130
Итого				1227.4	

Примечания:

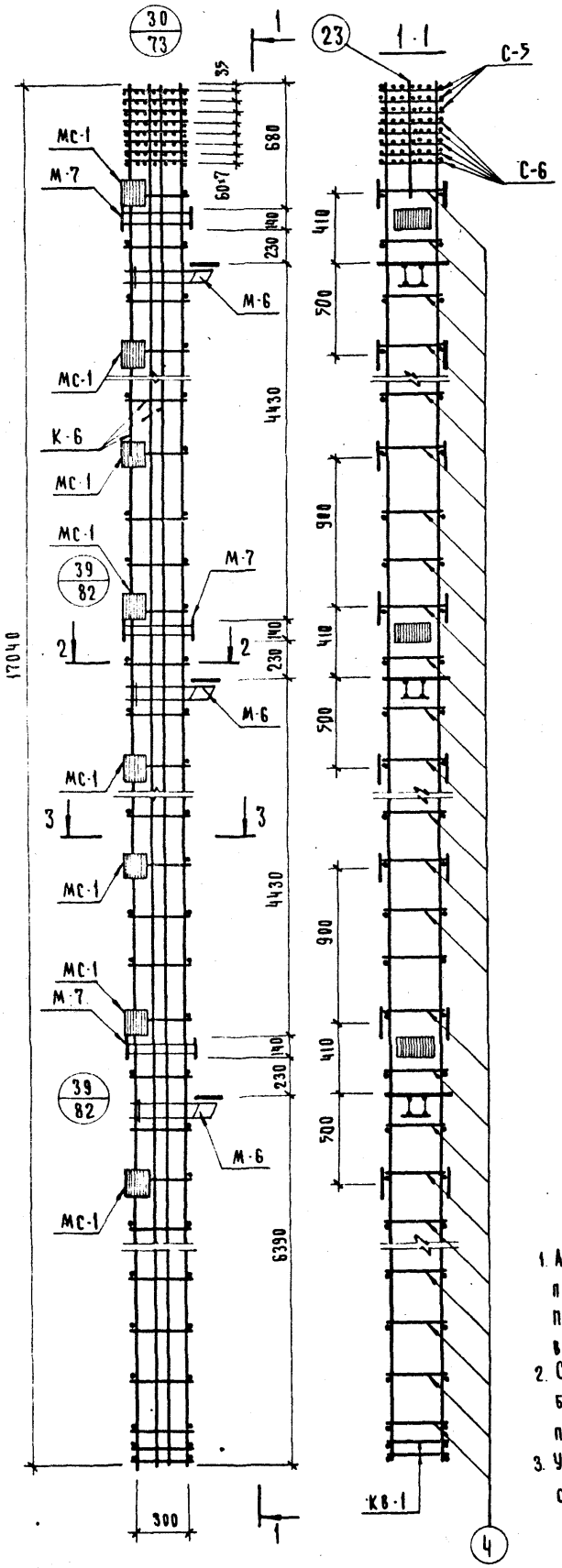
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. См. лист 78.
3. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 вып. 6 ч. I.

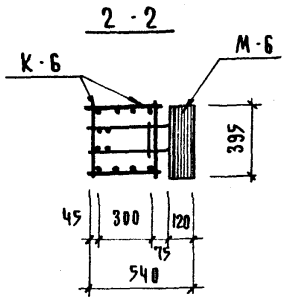
ТК 1976

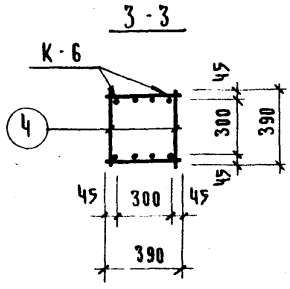
Объемный каркас ОК-30

Серия ИИ-04-2 | Выпуск 19 | Лист 107

14633 117







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн. каркаса	Марка арматур. изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист
			шт.	всего	
ОК-31	К-6	2	559.3	1118.6	лист. 129
	ПОЗ-4	110	0.24	26.4	лист 129
	КВ-1	2	2.7	5.4	лист 130
	С-5	3	3.3	9.9	ИИ-04-2
	С-6	5	4.9	24.5	вып. 6 ч. II
	ПОЗ. 23	2	0.1	0.2	лист 129
	М-6	3	20.0	60.0	ИИ-04-8
	М-7	3	11.2	33.6	вып. 3
	СА-2	3	1.1	3.3	лист 130
	МС-1	16	3.09	49.44	ИИ-04-2 вып. 11
			итого	1331.34	

Примечания:

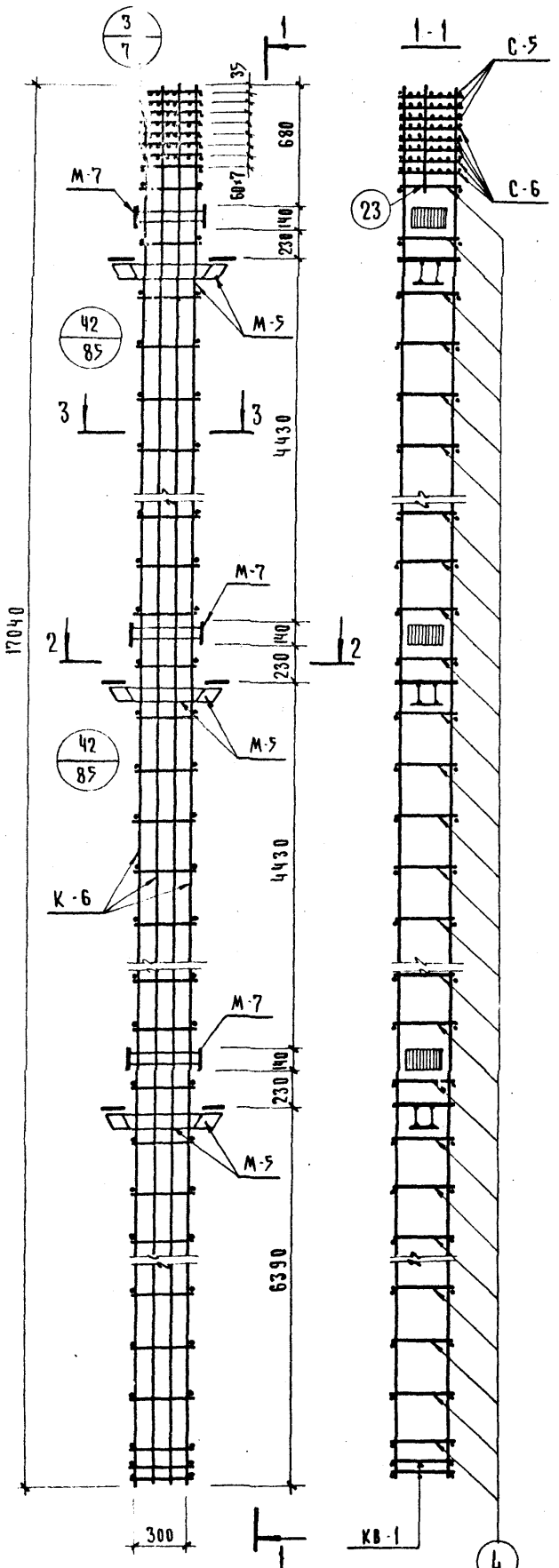
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78
3. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 6, часть I

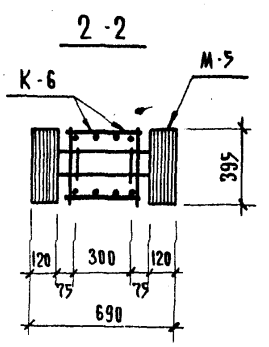
Т.К. 1976

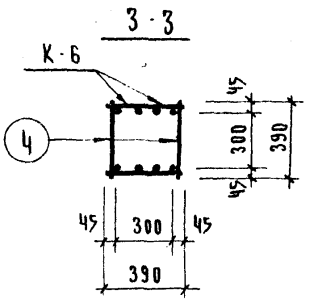
Объемный каркас ОК-31

Серия ИИ-04-2 | Выпуск 19 | Лист 108

14633 118







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн. каркаса	Марка арматур. изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист
			шт.	всего	
ОК-32	К-6	2	559.3	1118.6	Лист 129
	Поз. 4	110	0.24	26.4	Лист 129
	КВ-1	2	2.7	5.4	Лист 130
	С-5	3	3.3	9.9	ИИ-04-2
	С-6	5	4.9	24.5	вып. 6 ч. II
	поз. 23	2	0.1	0.2	Лист 129
	М-5	3	28.6	85.8	ИИ-04-8
	М-7	3	11.2	33.6	вып. 3
	СА-2	3	1.1	3.3	Лист 130
	Итого:			1307.7	

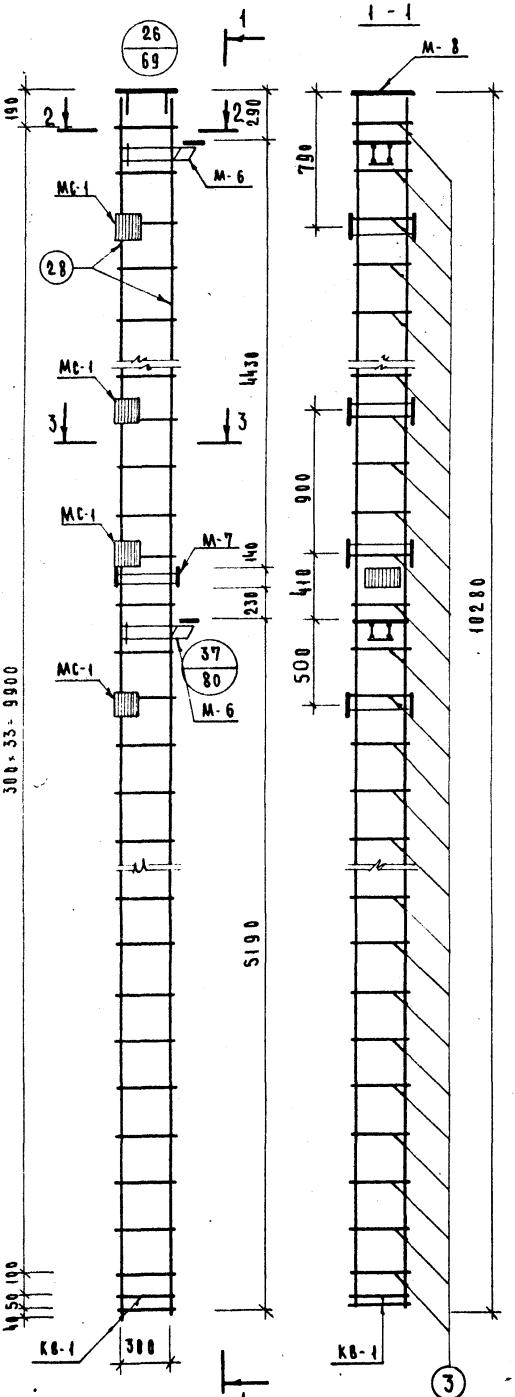
Примечания:

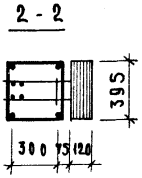
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны.
3. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 вып. 6 ч. I

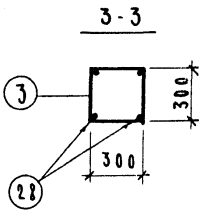
Т.К 1976

Объемный каркас ОК-32

Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 109







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн. каркаса	Марка арматурн. изделий	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист
			шт.	всего	
ОК-33	поз. 3	34	9.91	336.9	лист 130
	поз. 28	4	81.9	327.6	лист 129
	КВ-1	4	2.7	10.8	лист 130
	М-8	1	16.87	16.87	НИ-04-8 вып. 3
	М-6	2	20.0	40.0	НИ-04-8 вып. 3
	М-7	1	11.2	11.2	НИ-04-8 вып. 3
	МС-1	8	3.09	24.72	НИ-04-2 вып. 11
	СА-2	2	1.1	2.2	лист 130
	Итого			464.29	

Примечания:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию НИ-04-2 выпуск 6, часть I
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

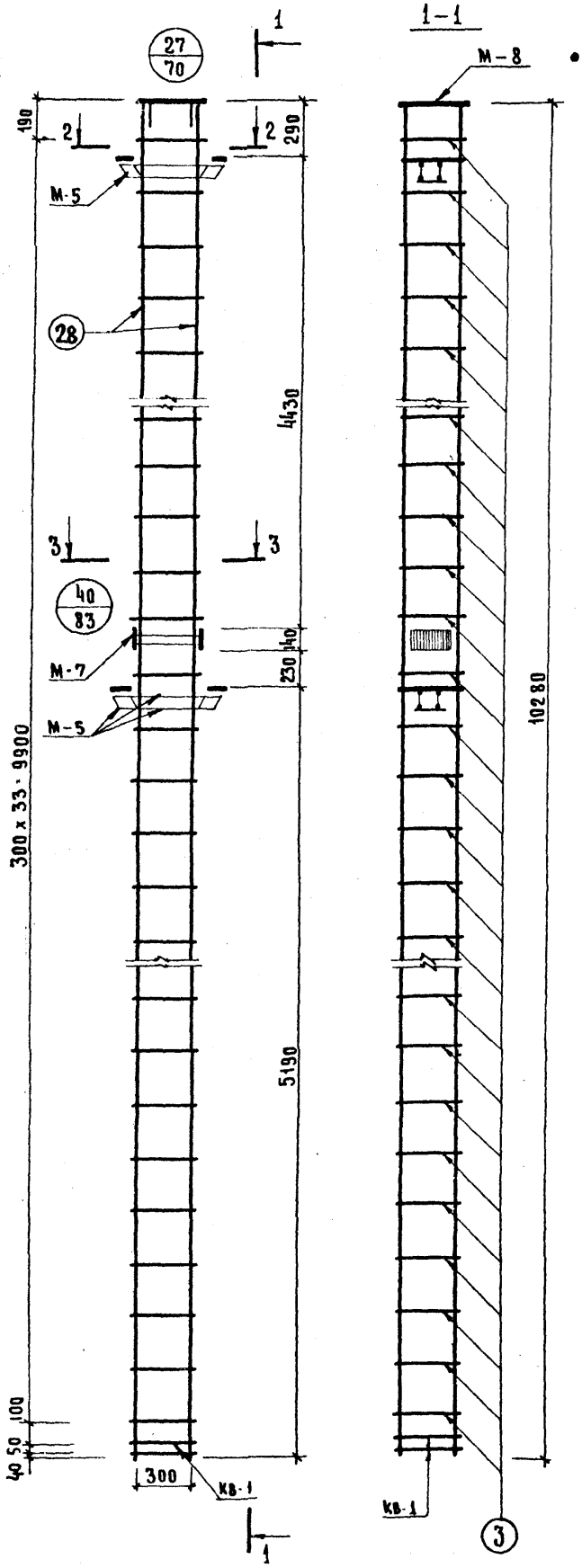
ТК 1976

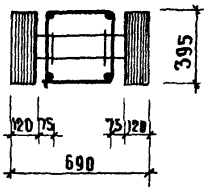
Объемный каркас ОК-33.

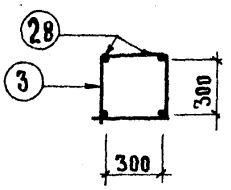
Серия НИ-04-2 выпуск 19 лист 110

116-33

511







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн. каркаса	Марка арматур. изделий	Кол	Масса, кг		Серия, выпуск лист
			шт	всего	
ОК-34	поз. 3	34	0.91	30.9	Лист 130
	поз. 28	4	81.9	327.6	Лист 129
	М-5	2	28.6	57.2	ИИ-04-8 выпуск 3
	М-7	1	11.2	11.2	
	М-8	1	16.87	16.87	
	КВ-1	4	2.7	10.8	Лист 130
	СА-2	2	1.1	2.2	Лист 130
	Итого:			456.77	

Примечания:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 6, часть I. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78

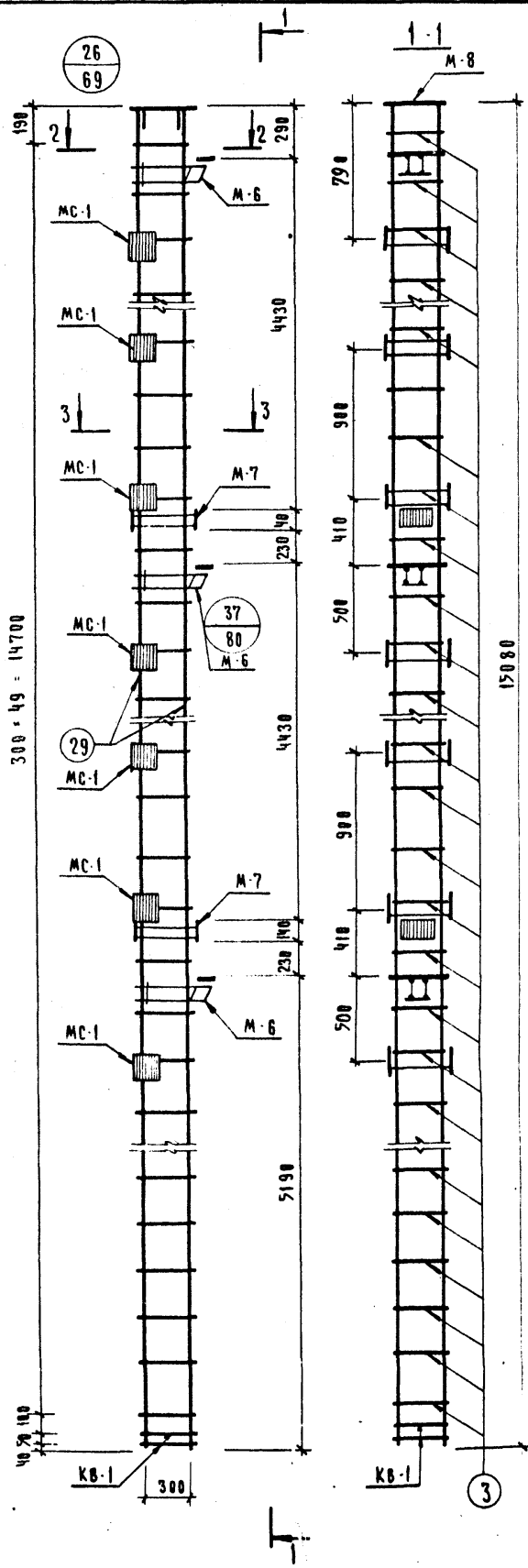
ТК 1976

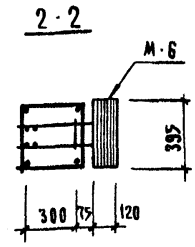
Объемный каркас ОК-34

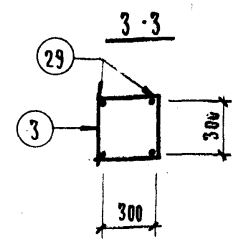
Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 111

14633

121







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн. каркаса	Марка арматур. изделий	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист
			Шт.	Всего	
ОК-35	поз. 3	50	0.91	45.5	лист 130
	поз. 29	4	119.5	478.0	лист 129
	КВ-1	4	2.7	10.8	лист 130
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 вып. 3
	М-6	3	20.0	60.0	
	М-7	2	11.2	22.4	
	МС-1	14	3.09	43.26	ИИ-04-8 вып. 11
	СА-2	3	1.1	3.3	лист 130
	Итого:			680.13	

Примечания:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 6 ч. I
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78

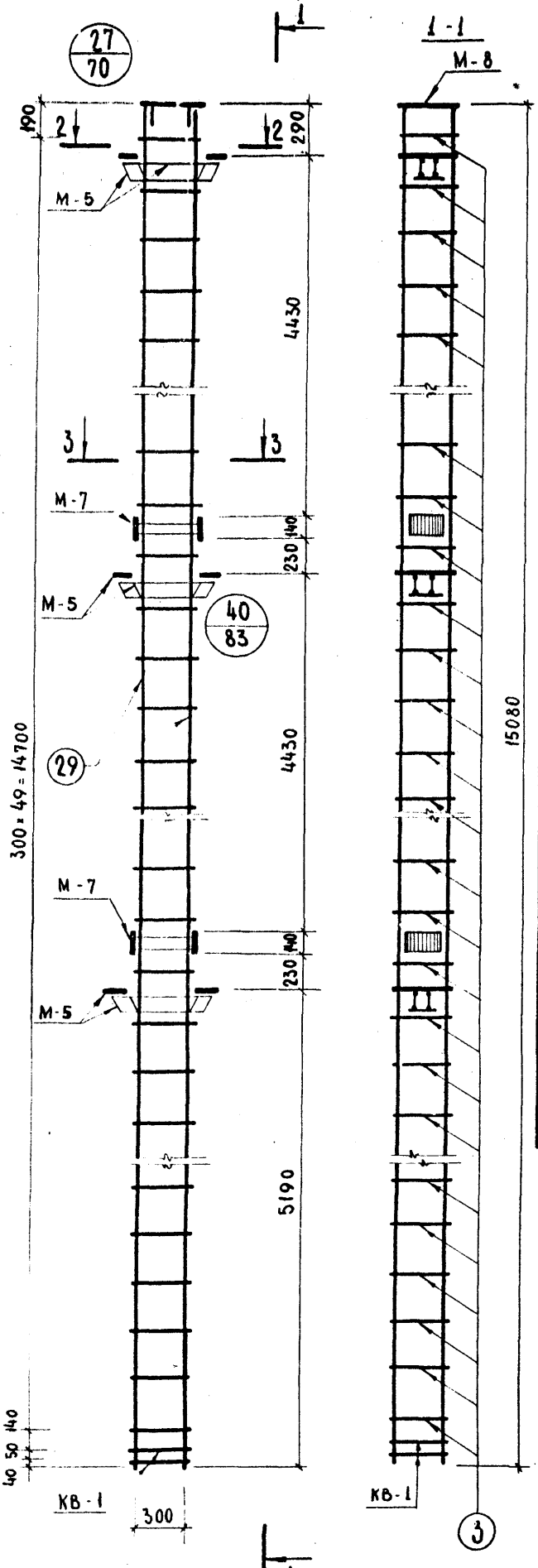
Т.К 1976

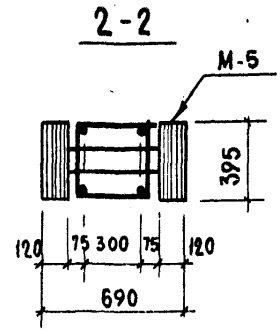
Объемный каркас ОК-35

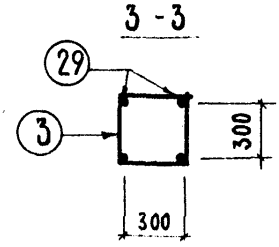
Серия ИИ-04-2 выпуск 19 лист 112

14633 122

121







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн. каркаса	Марка арматур изделий	Кол.	Масса, кг.		Серия, выпуск, лист
			шт.	Всего	
ОК-36	поз. 3	50	0,91	45.5	Лист 130
	поз. 29	4	119.5	478.0	Лист 129
	КВ-1	4	2.7	10.8	Лист 130
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 Вып 3
	М-5	3	28.6	85.8	
	М-7	2	11,2	22.4	
	СА-2	3	1.1	3.3	Лист 130
	Итого:			662.67	

Примечания:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68
2. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию ИИ-04-2 выпуск 6 часть I.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

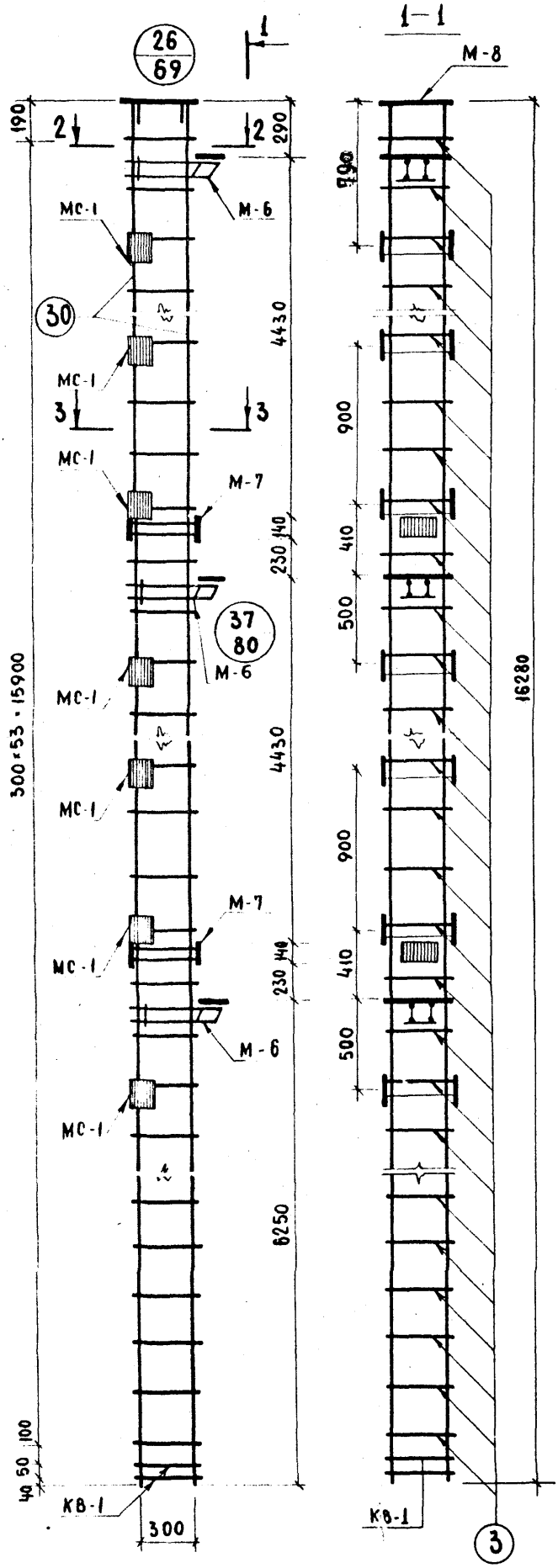
1976 ТК

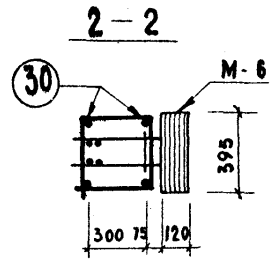
Объемный каркас ОК-36

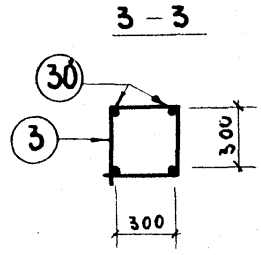
Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 113

1976 3

122







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн. каркаса	Марка арматур. изделий	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск лист
			шт.	всего	
ОК-37	поз. 3	54	0.91	49.1	лист 130
	поз. 30	4	129.9	519.6	лист 129
	КВ-1	4	2.7	10.8	лист 130
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 вып. 3
	М-6	3	20.0	60.0	
	М-7	2	11.2	22.4	
	МС-1	14	3.09	43.26	ИИ-04-2 вып. 11
	СА-2	3	1.1	3.3	лист 130
			Итого:	725.33	

Примечания:

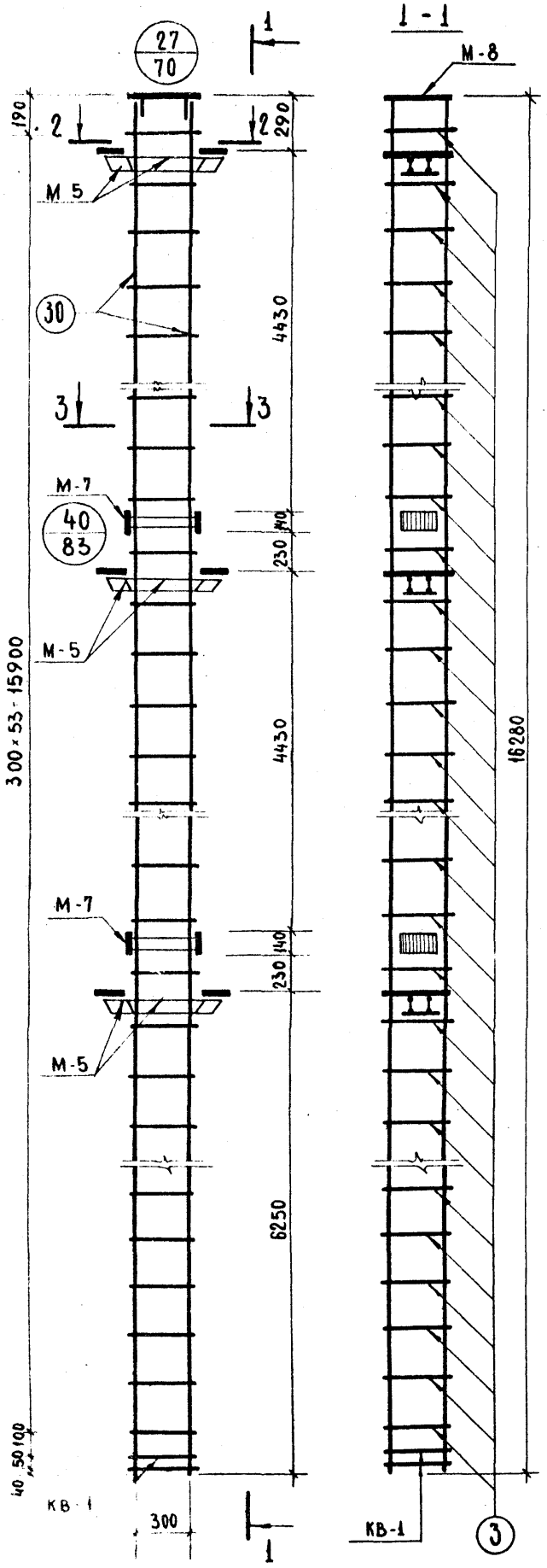
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 6 часть I.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

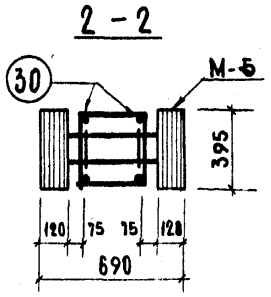
ТК 1976

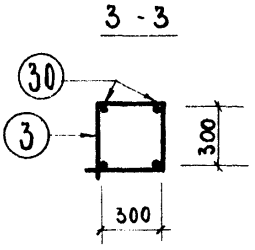
Объемный каркас ОК-37

Серия ИИ-04-2 | Выпуск 19 | Лист 114

14633 124







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн. каркаса	Марка арматур. изделий	Кол	Масса, кг.		Серия выпуск лист
			шт.	всего	
ОК-38	поз. 3	54	0.91	49.1	лист 130
	поз. 30	4	129.9	519.6	лист 129
	КВ-1	4	2.7	10.8	лист 130
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 Вып.3
	М-5	3	28.6	85.8	
	М-7	2	11.2	22.4	
	СА-2	3	1.1	3.3	лист 130
			Итого:	707.87	

Примечания:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН393-69 и ГОСТ 14093-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 6 часть I.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

ТК 1976

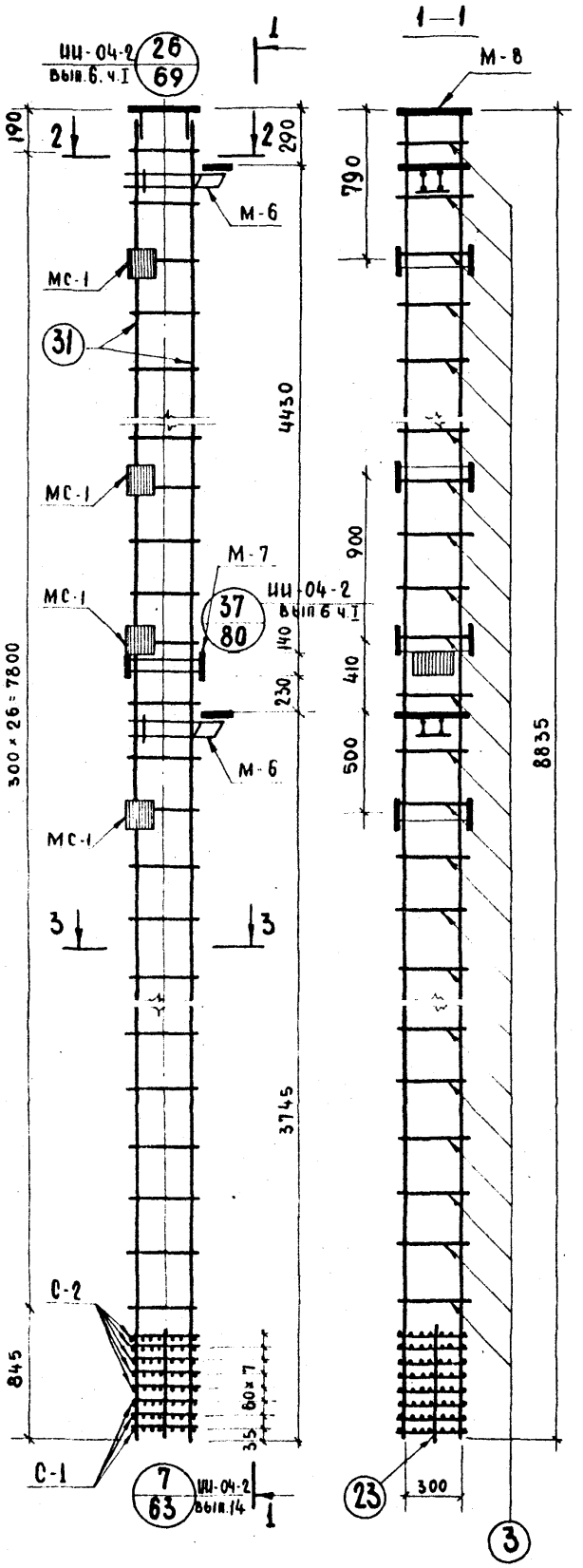
Объемный каркас ОК-38

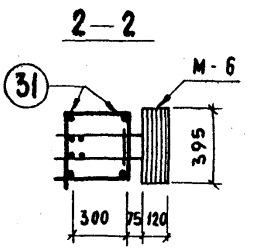
Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 115

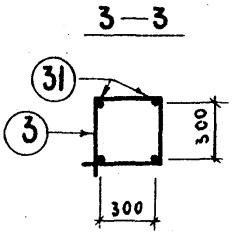
14633

125

124







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн. каркаса	Марка армат. изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист
			шт.	Всего	
ОК-39	поз. 3	27	0.91	24.6	Лист 130
	поз. 31	4	70.4	281.6	Лист 129
	поз. 23	4	0.1	0.4	Лист 129
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 Вып. 3
	М-6	2	20.0	40.0	
	М-7	1	11.2	11.2	
	СА-2	2	1.1	2.2	Лист 130
	МС-1	10	3.09	30.90	ИИ-04-2 Вып. II
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II
	С-2	5	1.2	6.0	
	Итого.			416.17	

Примечания:

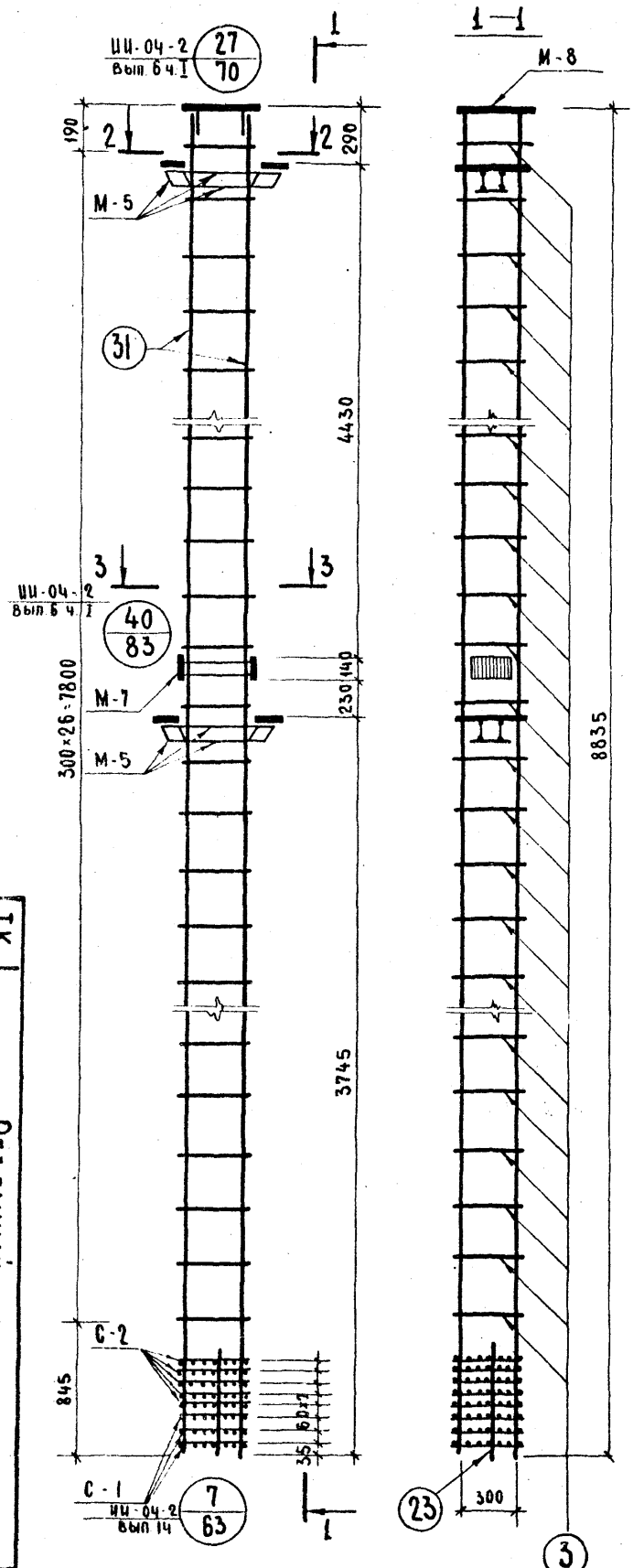
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

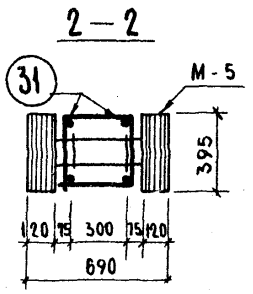
1976 ТК

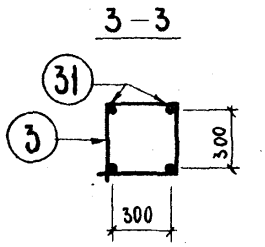
Объемный каркас ОК-39

Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 116

14633







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас.

Марка объемн. каркаса	Марка арматур. изделия	Кол.	Масса, кг. шт.	Масса, кг. всего	Серия, выпуск, лист
ОК-40	поз. 3	27	0.91	24.6	лист 130
	поз. 31	4	70.4	281.6	лист 129
	поз. 23	4	0.1	0.4	лист 129
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 вып. 3
	М-5	2	28.6	57.2	
	М-7	1	11.2	11.2	
	СА-2	2	1.1	2.2	лист 130
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2 вып. 6 ч. II.
	С-2	5	1.2	6.0	
			Итого:	402.47	

Примечания:

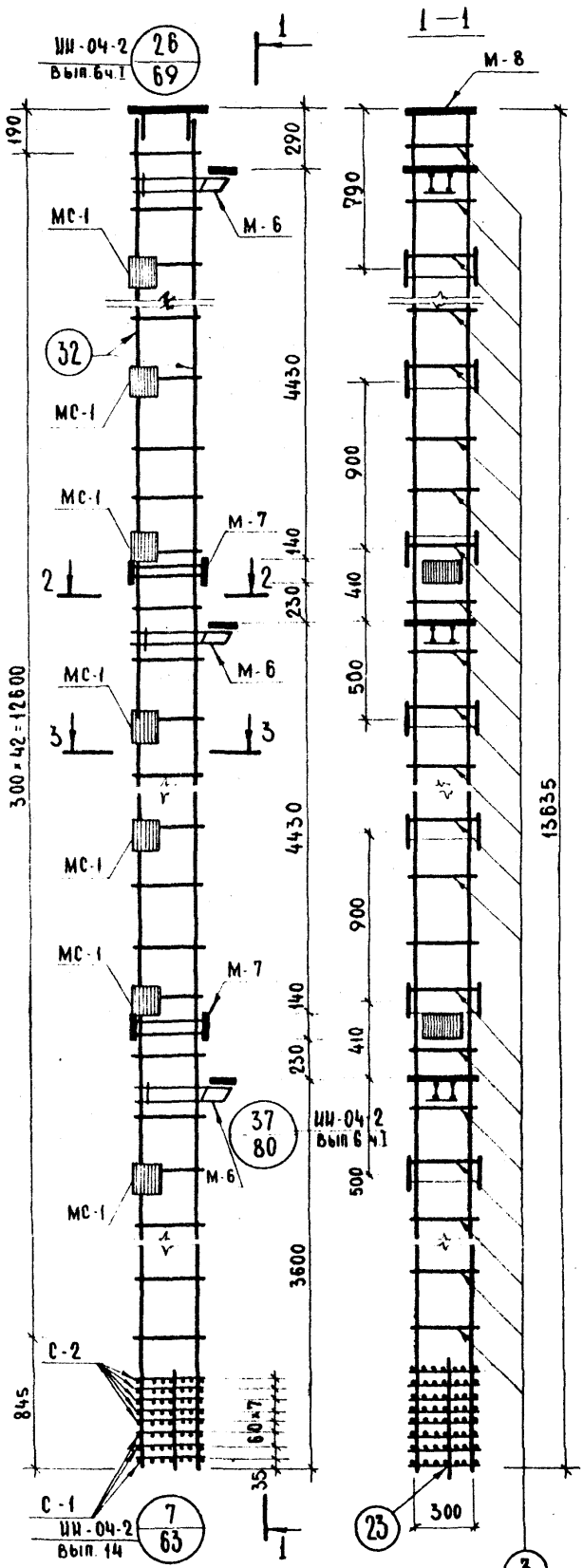
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 7а.

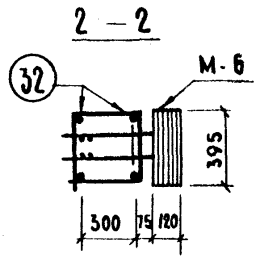
ТК 1976

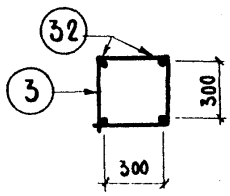
Объемный каркас ОК-40

Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 117

14633







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн. каркаса	Марка арматур. изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, Выпуск Лист
			шт.	всего	
ОК-41	поз. 3	43	0.91	39.1	Лист 130
	поз. 32	4	108.7	434.8	Лист 129
	поз. 23	4	0.1	0.4	Лист 129
	М-8	1	16.87	16.87	ШИ-04-8 Вып. 3
	М-6	3	20.0	60.0	
	М-7	2	11.2	22.4	
	МС-1	16	3.09	49.44	ШИ-04-2 Вып. II
	СА-2	3	1.1	3.3	Лист 130
	С-1	3	0.8	2.4	ШИ-04-2 Вып.6 часть II.
	С-2	5	1.2	6.0	
	Итого:			634.71	

Примечания:

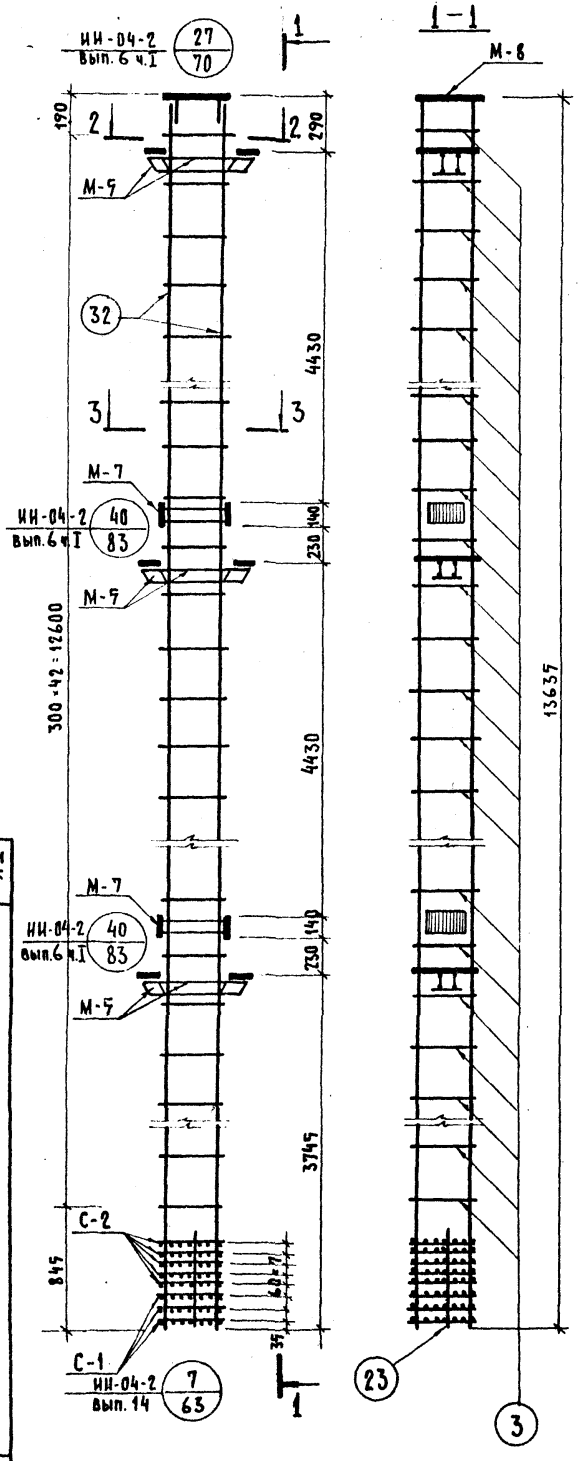
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки и соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны Деталь установки см. лист 78.

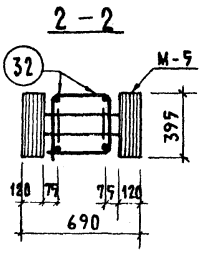
ТК 1976

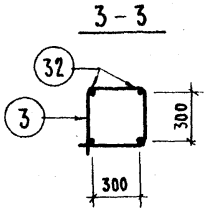
Объемный каркас ОК-41

Серия ШИ-04-2 Выпуск 19 Лист 118

14633 128







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн. каркаса	Марка арматур. изделия	Кол.	Масса, кг		Серия Выпуск Лист
			шт.	всего	
ОК-42	поз. 3	43	0,91	39.1	лист 130
	поз.32	4	108.7	434,8	лист 129
	поз.23	4	0.1	0.4	лист 129
	М-8	1	16,87	16.87	ИИ-04-8 Вып. 3
	М-5	3	28.6	85,8	
	М-7	2	11.2	22,4	
	СА-2	3	1.1	3.3	лист 130
	С-1	3	0.8	2,4	ИИ-04-2 выпуск 6 часть I
	С-2	5	1,2	6,0	
	Итого:			611.07	

Примечания:

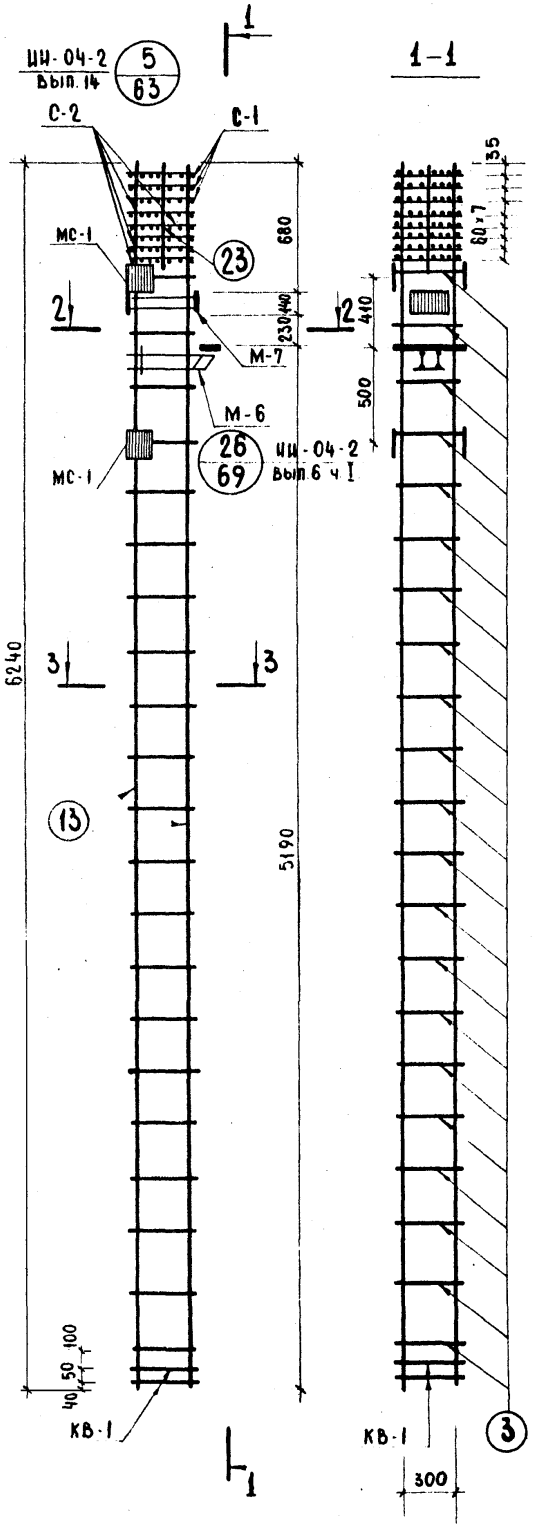
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

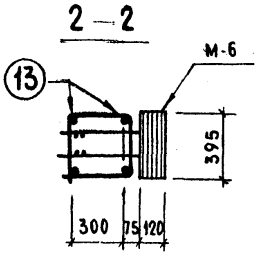
1976 ТК

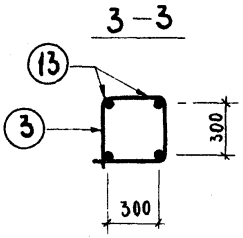
Объемный каркас ОК-42

Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 119

14633 129







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн. каркаса	Марка арматур. издел.	Кол.	Масса, кг. шт.	Масса, кг. всего	Серия, выпуск, лист
ОК-43	поз. 3	19	0.91	17.3	лист 130
	поз. 13	4	49.9	199.6	лист 129
	поз. 23	4	0.1	0.4	лист 129
	М-6	1	20.0	20.0	ИИ-04-2 Вып. 3
	М-7	1	11.2	11.2	
	МС-1	4	3.09	12.36	ИИ-04-2 вып. 11
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II.
	С-2	5	1.2	6.0	
	КВ-1	4	2.7	10.8	лист 130
			Итого:	280.06	

Примечание.

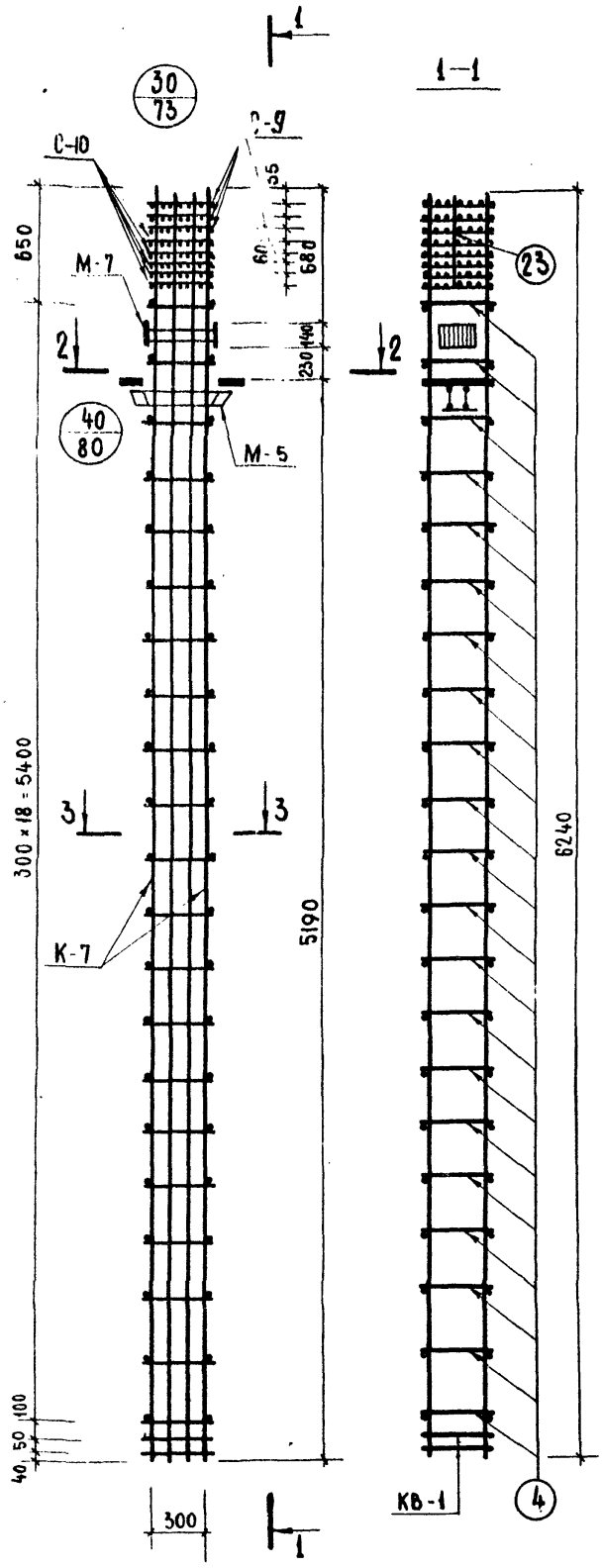
Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

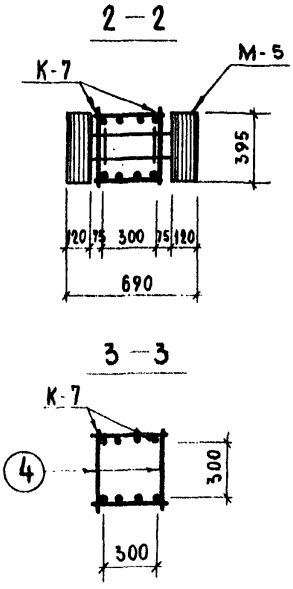
ТК 1976

Объемный каркас ОК-43

Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 120

14633 130





Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн каркаса	Марка арматур издел.	Кол	Масса, кг. шт	Масса, кг. всего	Серия, выпуск, лист
ОК-44	К-7	2	205.66	411.32	лист 129
	поз. 4	38	0.24	9.1	лист 129
	КВ-1	2	2.7	5.4	лист 130
	поз. 23	2	0.1	0.2	лист 129
	М-5	1	28.6	28.6	ИИ-04-8 вып. 3
	М-7	1	11.2	11.2	
	С-9	3	4.34	13.9	лист 130
	С-10	5	6.6	33.0	
			Итого:	511.82	

Примечания:

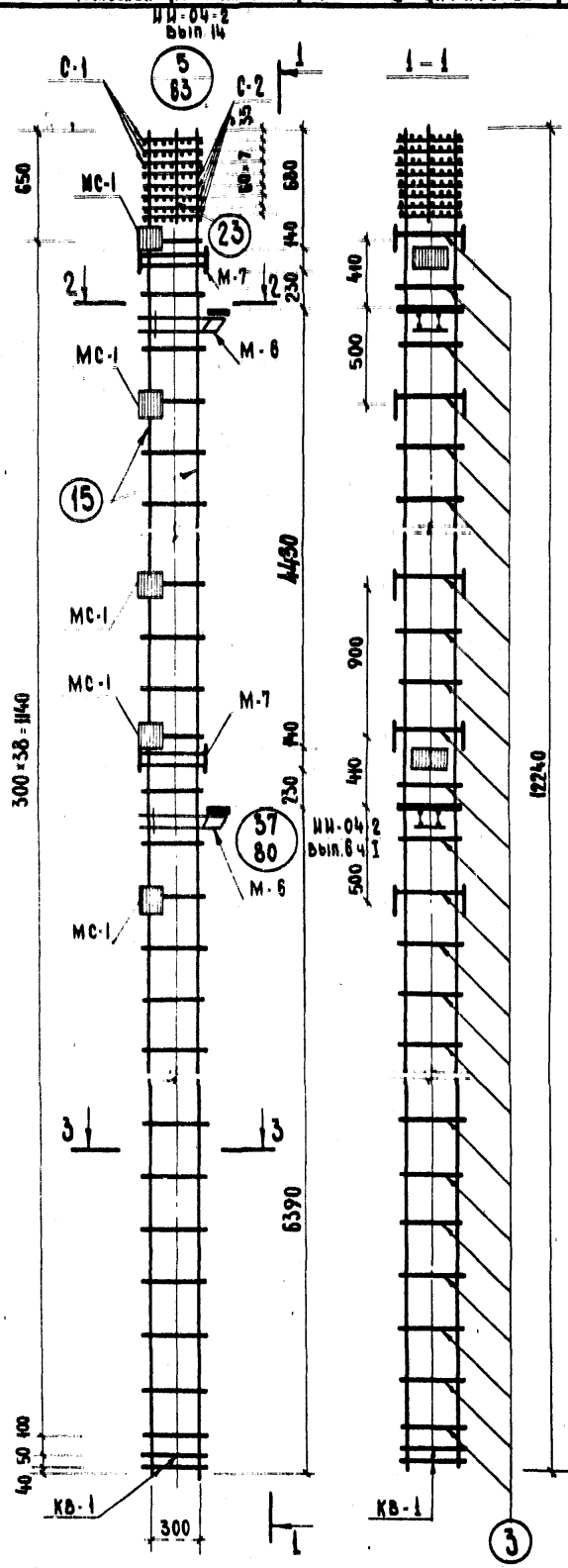
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 вып. 6, ч. I.

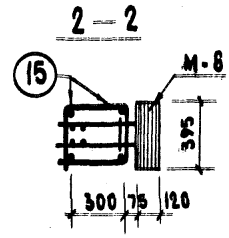
ТК 1976

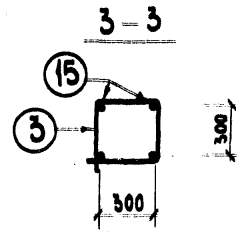
Объемный каркас ОК-44

Серия ИИ-04-2 | Выпуск 19 | Лист 121

14633 131







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн. каркаса	Марка армату. изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист.
			шт.	всего	
ОК-45	поз. 3	39	0.91	35.5	лист 130
	поз. 15	4	96.8	387.2	лист 129
	поз. 23	4	0.1	0.4	лист 129
	КВ-1	4	2.7	10.8	лист 130
	М-6	2	20.0	40.0	ИИ-04-8
	М-7	2	11.2	22.4	вып. 3
	МС-1	10	3.09	30.90	ИИ-04-2 вып. II
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2
	С-2	5	1.2	6.0	вып. 6 часть II.
	СА-2	2	1.1	2.2	лист 130
	Итого:			537.80	

Примечания:

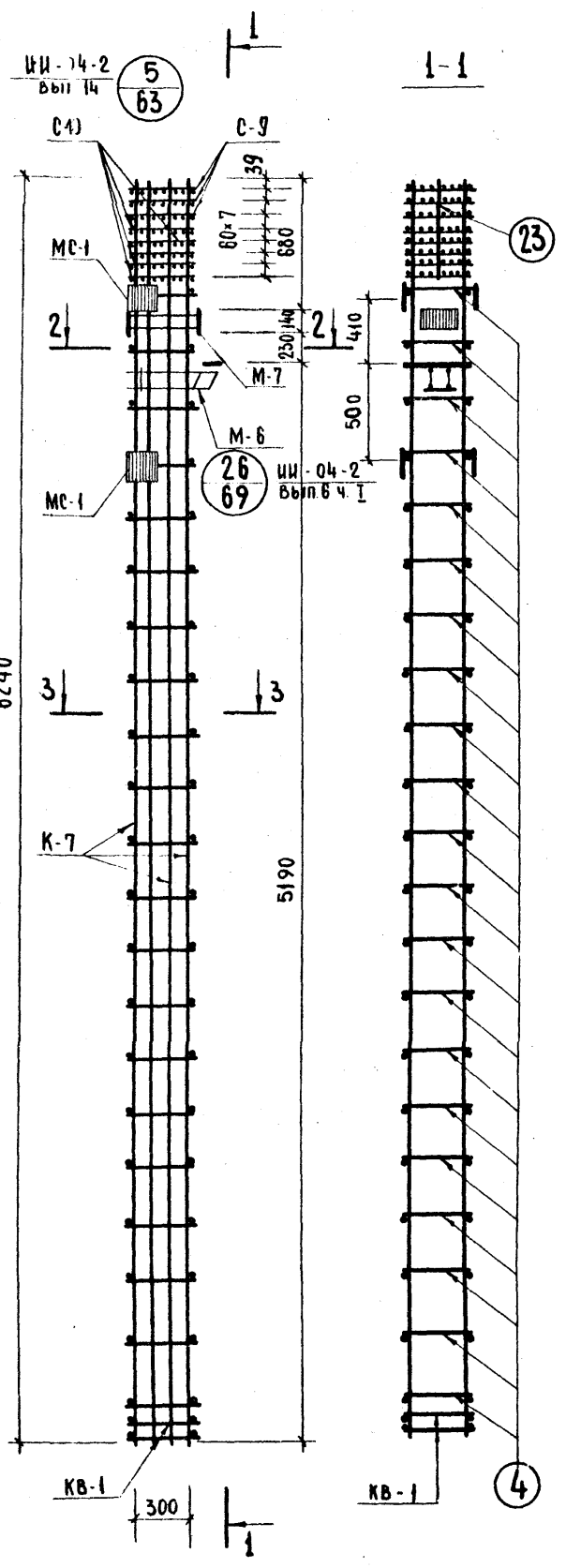
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

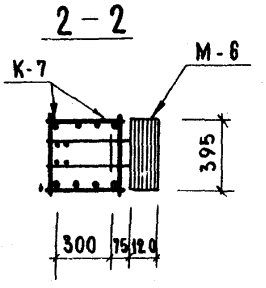
ТК 1976

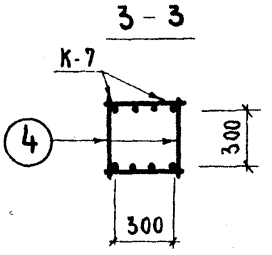
Объемный каркас ОК-45

Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 122

14633 132







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн. каркаса	Марка арматур. изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист.
			шт.	всего	
ОК-46	К-7	2	205.66	411.32	Лист 129
	поз. 4	38	0.24	9.1	Лист 129
	поз.23	2	0.1	0.2	Лист 129
	М-6	1	20.0	20.0	ИИ-04-2 Вып. 3
	М-7	1	11.2	11.2	
	МС-1	4	3.09	12.36	ИИ-04-2 Вып. 11
	С-9	3	4.34	13.0	Лист 130
	С-10	5	6.6	33.0	
	КВ-1	2	2.7	5.4	Лист 130
	Итого:			515.58	

Примечание:

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

Объемный каркас ОК-46

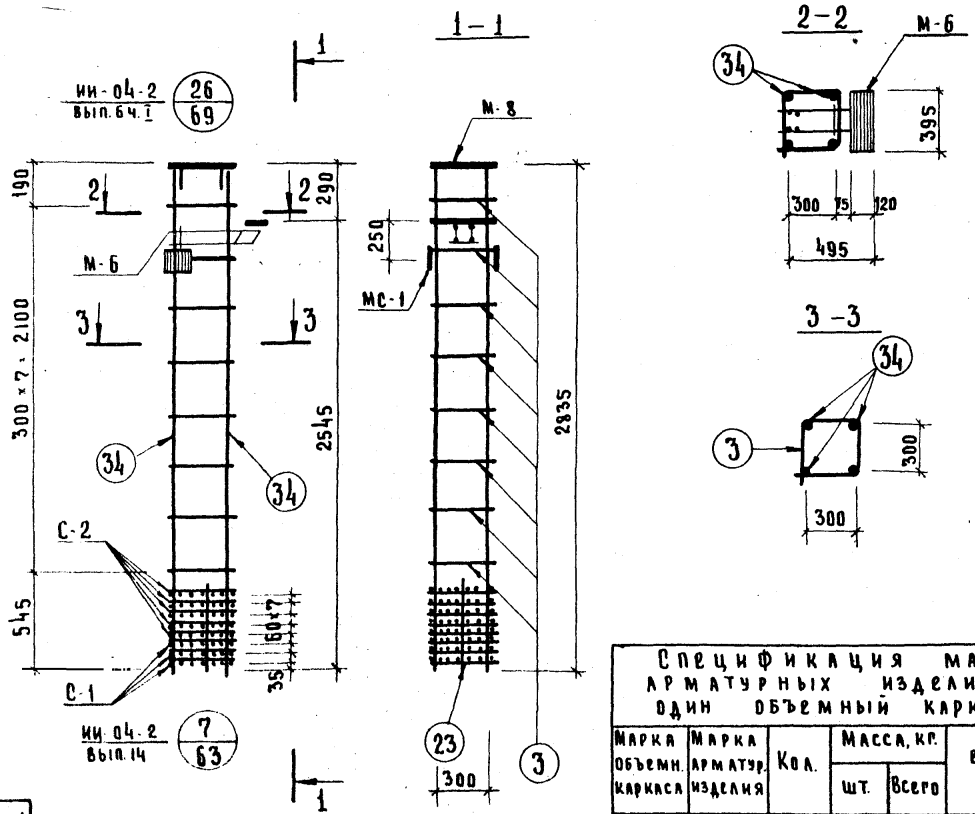
ТК 1978

Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 123

132

14633

133



Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас					
Марка объемн. каркаса	Марка арматур. изделия	Кол.	Масса, кг. шт.	Масса, кг. Всего	Серия, выпуск, лист
ОК-47	поз. 3	8	0.91	7.28	лист 130
	поз. 34	4	22.5	90.0	лист 129
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2 вып. 6 ч. II
	С-2	5	1.2	6.0	
	поз. 23	4	0.1	0.4	лист 129
	М-6	1	20.0	20.0	ИИ-04-8 вып. 3
	МС-1	2	3.09	6.18	ИИ-04-2 вып. 11
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 вып. 3
		Итого:		149.13	

Примечание

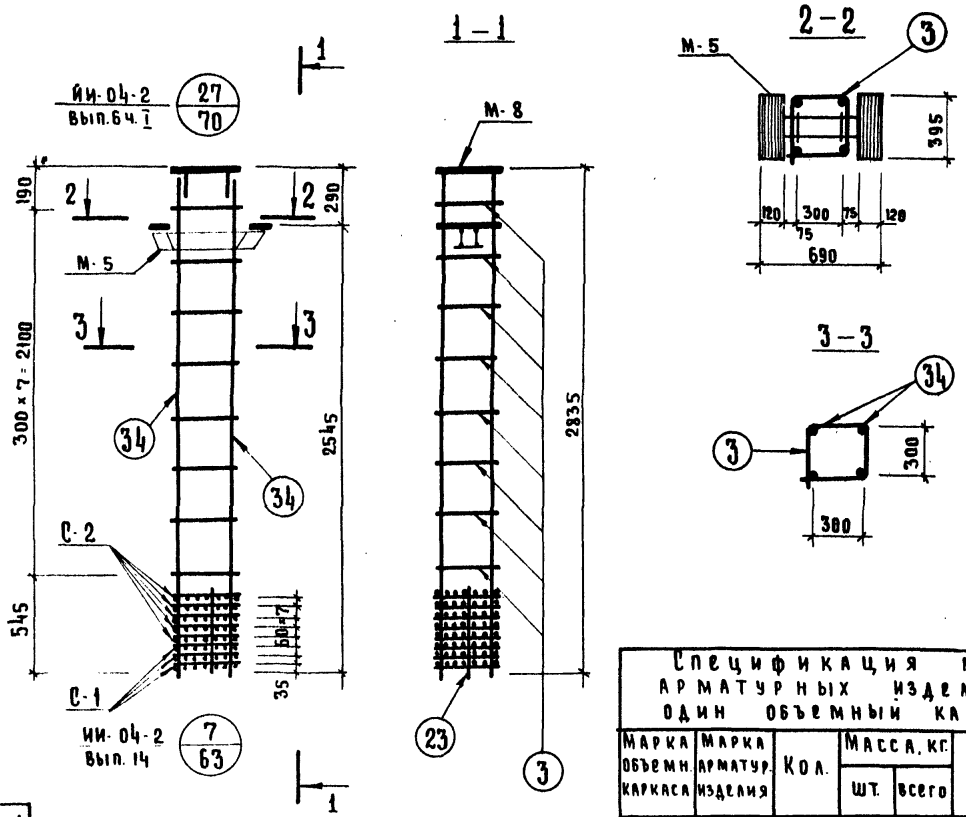
Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН393-09 и ГОСТ 14098-68.

ТК 1976

Объемный каркас ОК-47

Серия ИИ-04-2 | Выпуск 19 | Лист 124

14633 134



Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас					
Марка объемн. каркаса	Марка арматур. изделия	Кол.	Масса, кг.		Серия выпуск, лист.
			шт.	всего	
ОК-48	поз. 3	8	0.91	7.28	лист 130
	поз.34	4	22.5	90.0	лист 129
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04.-2
	С-2	5	1.2	6.0	вып. 6. ч. II
	поз. 23	4	0.1	0.4	лист. 129
	М-5	1	28.6	28.6	ИИ-04-8
	М-8	1	16.87	16.87	вып. 3
	Итого			151.55	

Примечание.

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН393-09 и ГОСТ 14098-68.

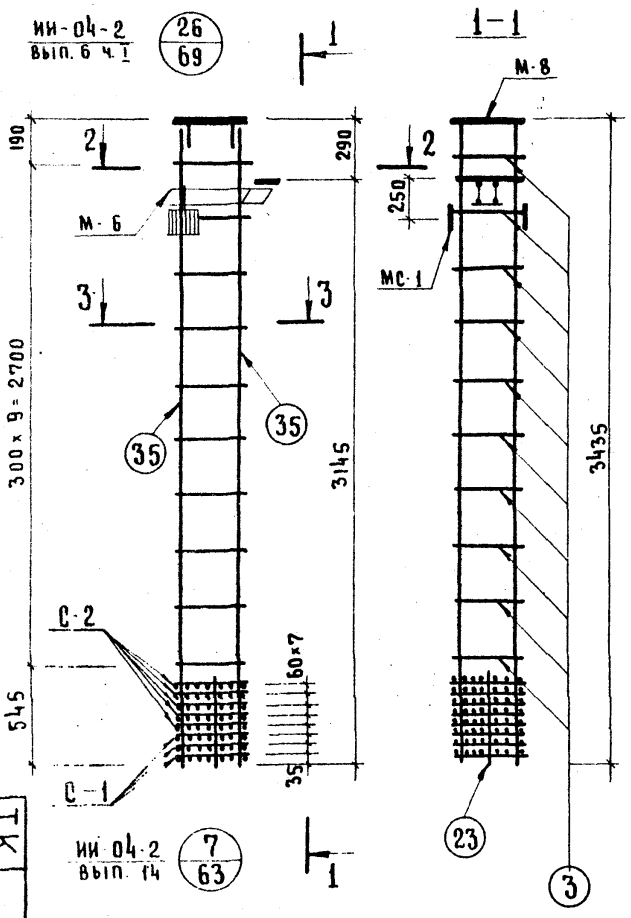
ТК 1976

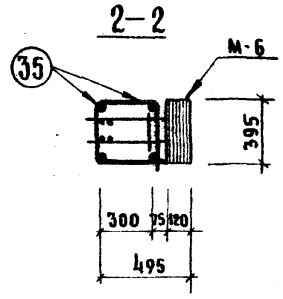
Объемный каркас ОК-48

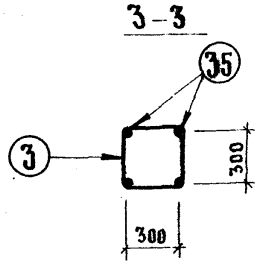
Серия ИИ-04-2

Выпуск 19 | Лист 125

14633 135







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн. каркаса	Марка армат. изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист
			шт.	всего	
ОК-49	поз. 3	10	0.91	9.1	лист 130
	поз. 35	4	27.2	108.8	лист 129
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II
	С-2	5	1.2	6.0	
	поз. 23	4	0.1	0.4	лист 129
	М-6	1	20.0	20.0	ИИ-04-8 Вып. 3
	МС-1	2	3.09	6.18	ИИ-04-2 Вып. 11
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 Вып. 3
	Итого			169.75	

Примечание.

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН393-09 и ГОСТ 14098-68.

ТК 1976

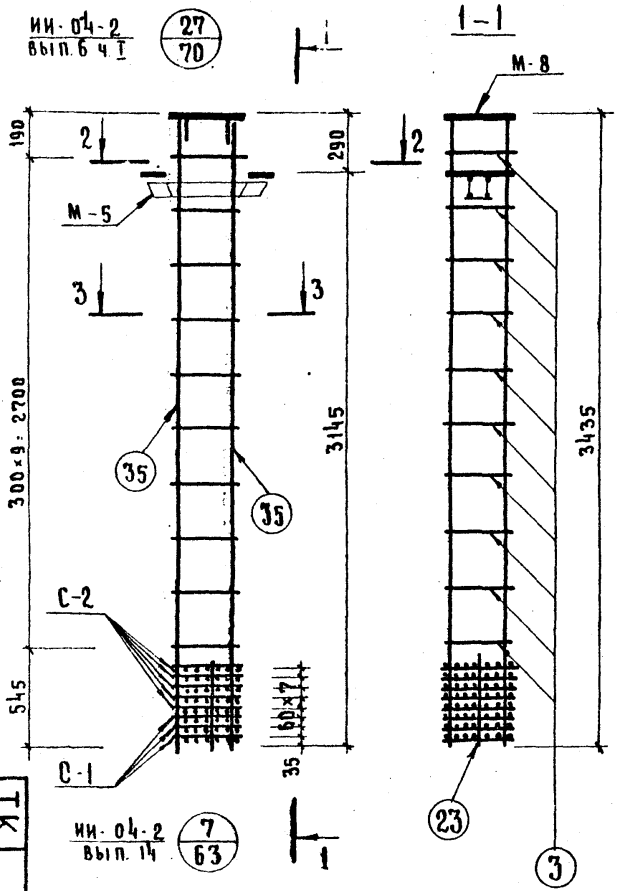
Объемный каркас ОК-49

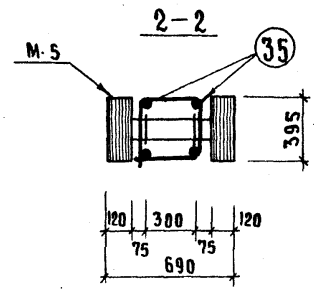
Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 Лист 126

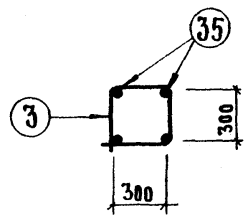
1983

136

135







Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн. каркаса	Марка арматур. изделия	Кол.	Масса, кг.		Серия, выпуск, лист.
			шт.	Всего	
ОК-50	поз. 3	10	0.91	9.1	Лист 130
	поз. 35	4	27.2	108.8	Лист 129
	С-1	3	0.8	2.4	ии-04-2 вып. 6 ч. II
	С-2	5	1.2	6.0	
	поз. 23	4	0.1	0.4	Лист 129
	м-5	1	28.6	28.6	ии-04-8 вып. 3
	м-8	1	16.87	16.87	
	Итого:			172.17	

Примечание.

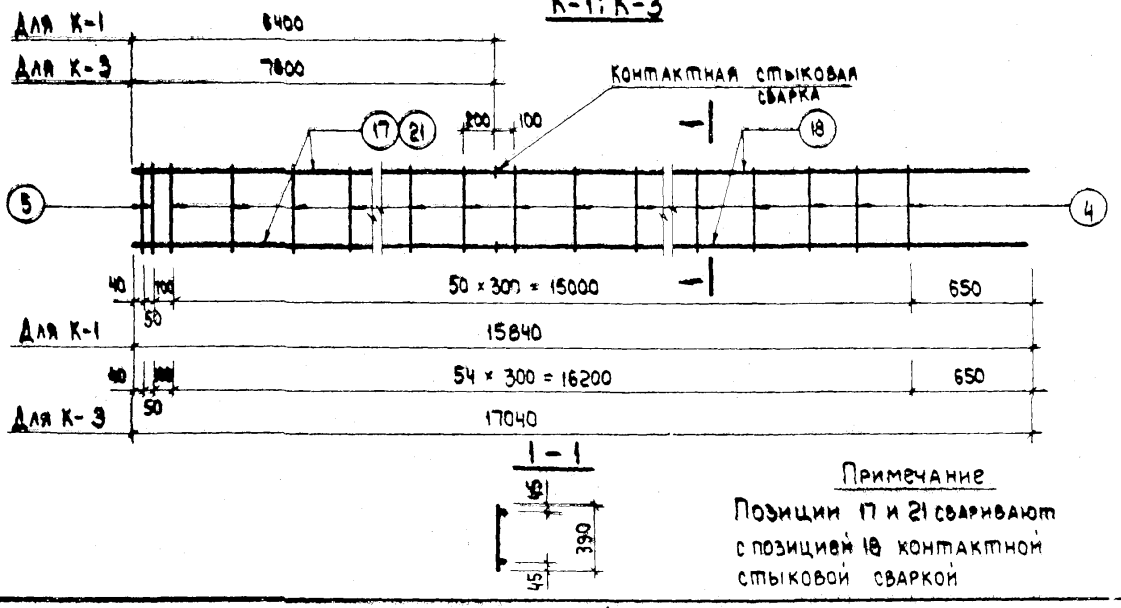
Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН393-09 и ГОСТ 14098-68.

ТК 1976

Объемный каркас ОК-50

Серия ИИ-04-2 выпуск 19 Лист 127

К-1; К-3

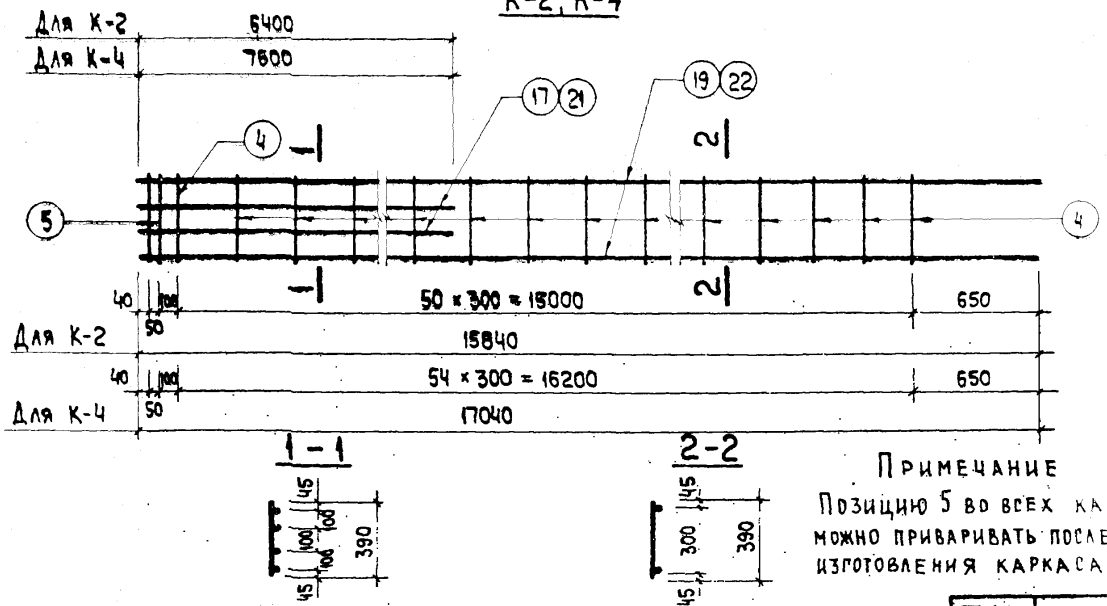


Примечание

Позиции 17 и 21 сваривают с позицией 18 контактной стыковой сваркой

Марка элемента	NN поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					шт.	всего	изделия
К-1	17	36А III	6400	2	51.1	102.2	236.3
	18	32А III	9440	2	60.0	120.0	
	4	10А I	390	51	0.24	12.2	
	5	20А III	390	2	0.95	1.9	
К-3	21	36А III	7600	2	60.7	121.4	256.5
	18	32А III	9440	2	60.0	120.0	
	4	10А I	390	55	0.24	13.2	
	5	20А III	390	2	0.95	1.9	

К-2; К-4



Примечание

Позицию 5 во всех каркасах можно приваривать после изготовления каркаса

Марка элемента	NN поз.	Сечение мм	Длина мм	Кол.	Масса, кг		
					шт.	всего	изделия
К-2	19	36А III	15840	2	126.6	253.2	369.5
	17	36А III	6400	2	51.1	102.2	
	4	10А I	390	51	0.24	12.2	
	5	20А III	390	2	0.95	1.9	
К-4	22	36А III	17040	2	136.1	272.2	408.7
	21	36А III	7600	2	60.7	121.4	
	4	10А I	390	55	0.24	13.2	
	5	20А III	390	2	0.95	1.9	

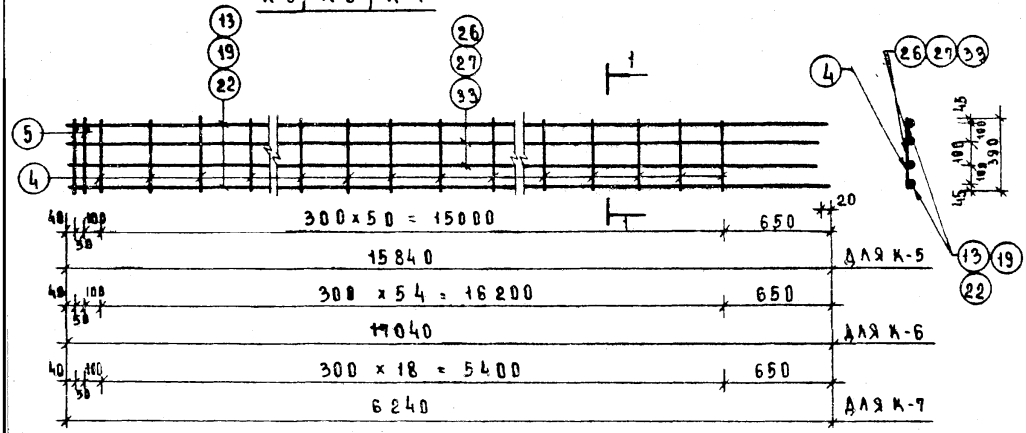
ТК 1976

Плоские каркасы К-1; К-2; К-3; К-4

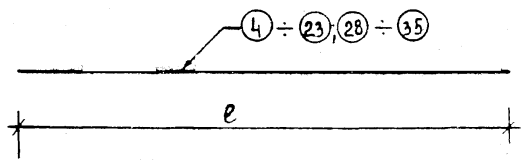
Серия ИИ-04-2

Выпуск 19 | Лист 128

К-5; К-6; К-7



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	NN ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	МАССА, КГ ШТ	ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ
К-7	13	36АIII	6240	2	49.9	99.80	205.66
	4	10АI	390	19	0.24	4.56	
	5	20АII	390	2	0.95	1.90	
	33	36АIII	6220	2	49.7	99.4	
К-5	19	36АIII	15840	2	126.60	253.20	520.10
	4	10АI	390	51	0.24	12.20	
	5	20АII	390	2	0.95	1.90	
	26	36АIII	15820	2	126.4	252.80	
К-6	22	36АIII	17040	2	136.10	272.20	559.30
	4	10АI	390	55	0.24	13.20	
	5	20АII	390	2	0.95	1.90	
	27	36АIII	17020	2	1380	272.0	

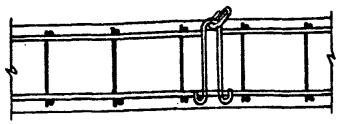


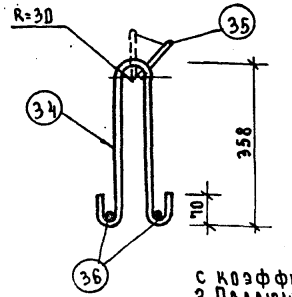
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	NN ПОЗ.	СЕЧЕН ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	МАССА, КГ ШТ	ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ
ОТДЕЛЬНЫЕ ПОЗИЦИИ	21	36АIII	7600	1	60.70	60.70	60.70
	22	36АIII	17040	1	136.10	136.10	136.10
	23	6АI	700	1	0.10	0.10	0.10
	28	30АIII	10255	1	81.90	81.90	81.90
	29	36АIII	14955	1	119.50	119.50	119.50
	30	36АIII	16255	1	129.90	129.90	129.90
	31	36АIII	8810	1	70.40	70.40	70.40
	32	36АIII	13610	1	108.70	108.70	108.70
	34	36АIII	2810	1	22.50	22.50	22.50
	35	36АIII	3410	1	27.20	27.20	27.20

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	NN ПОЗ	СЕЧЕН ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	МАССА ШТ.	ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ
ОТДЕЛЬНЫЕ ПОЗИЦИИ	4	10АI	390	1	0.24	0.24	0.24
	5	20АII	390	1	0.95	0.95	0.95
	6	20АII	160	1	0.40	0.40	0.40
	7	20АIII	10255	1	25.30	25.30	25.30
	8	20АIII	14955	1	37.00	37.00	37.00
	9	20АIII	16255	1	40.00	40.00	40.00
	10	20АIII	8810	1	21.80	21.80	21.80
	11	20АIII	13610	1	33.70	33.70	33.70
	12	20АIII	6240	1	15.40	15.40	15.40
	13	36АIII	6240	1	49.90	49.90	49.90
	14	20АIII	12240	1	30.30	30.30	30.30
	15	36АIII	12248	1	96.80	96.80	96.80
	16	20АIII	16840	1	39.20	39.20	39.20
	17	36АIII	6400	1	51.10	51.10	51.10
	18	32АIII	9440	1	60.0	60.0	60.0
	19	36АIII	15840	1	126.60	126.60	126.60
	20	20АIII	17040	1	42.30	42.30	42.30

ТК 1976	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К-5; К-6; К-7 ОТДЕЛЬНЫЕ ПОЗИЦИИ	СЕРИЯ НИ-64-2	ВЫПУСК 19	ЛИСТ 129

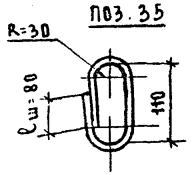
Деталь установки петли П-1



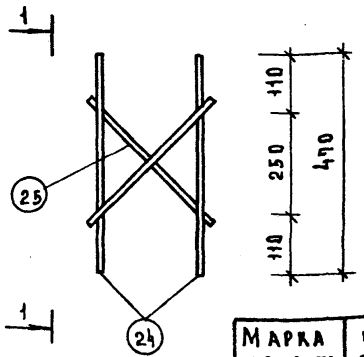


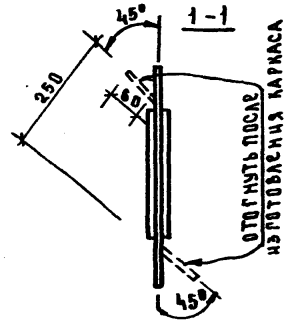
Примечания

1. Строповочные петли допускается применять после испытания на нормативную нагрузку с коэффициентом динамичности равным 1.5
2. Падающее кольцо привязать вязальной проволокой к петле



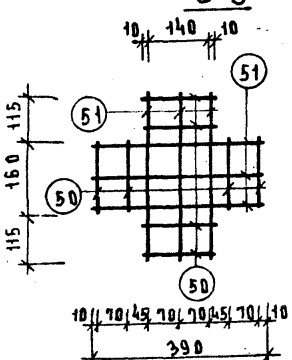
Марка элемента	NN поз	Сечение мм	Длина мм	Кол	Масса, кг		
					шт	всего	изделия
Петля П-1	34	16AI	950	1	1.3	1.3	2.2
	35	16AI	340	1	0.5	0.5	
	36	12AI	390	2	0.2	0.4	



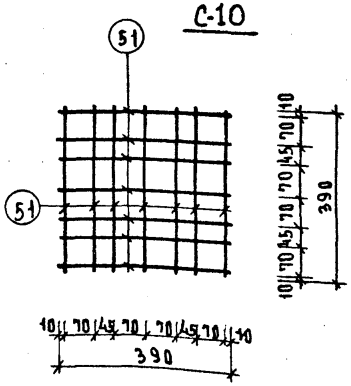


Марка элемента	NN поз	Сечение мм	Длина мм	Кол	Масса, кг		
					шт	всего	изделия
Связь СА-2	24	10AI	480	2	0.30	0.60	1,1
	25	10AI	480	2	0.25	0.50	

С-9



С-10

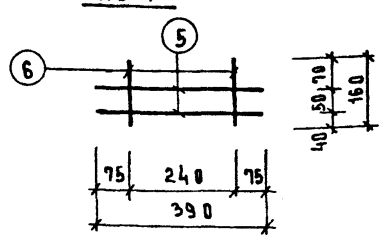


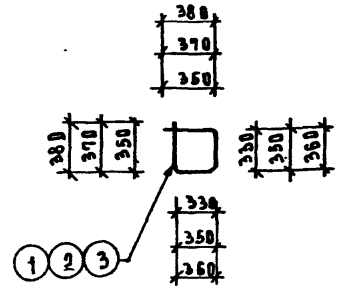
Примечание

Технологический вариант изготовления сеток см. лист 133.

Марка элемента	NN поз	Сечение мм	Длина мм	Кол шт	Масса, кг		
					шт	всего	изделия
С-9	50	14AIII	160	8	0.19	1.52	4.34
	51	14AIII	390	6	0.47	2.82	
С-10	51	14AIII	390	14	0.47	6.60	6.60

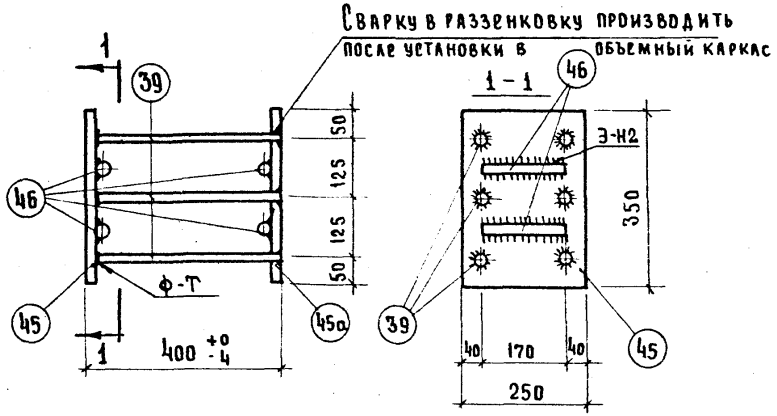
КВ-1





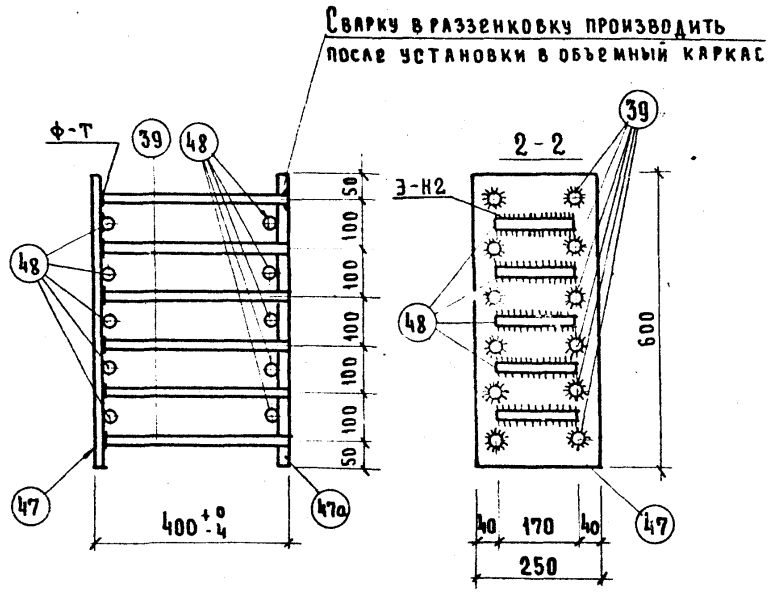
Марка элемента	NN поз	Сечение мм	Длина мм	Кол шт	Масса, кг		
					шт	всего	изделия
Хомуты замкнутые	1	6AI	1360	1	0.3	0.3	2.7
	2	10AI	1440	1	0.9	0.9	
	3	10AI	1480	1	0.91	0.91	
КВ-1	5	20AIII	390	2	0.95	1.9	
	6	20AIII	160	2	0.4	0.8	

ТК 1976	Петля П-1 Деталь установки петли П-1. Сетки С-9; С-8. Связь СА-2 Каркас КВ-1. Замкнутые хомуты	Серия ИИ-04-2	
		Выпуск 19	Лист 130



39	ф22А III	380	5781-61*	6	1.13	6.78	
45	-250×20	350	380-71	1	12.84	2.84	
45а	-250×20	350	380-71	1	12.84	2.84	
46	ф22А III	170	5781-61*	4	0.5	2.0	
№№ поз.	Сечение	Длина	ГОСТ	Кол	Вес 1 шт	Вес Общ	Прим.

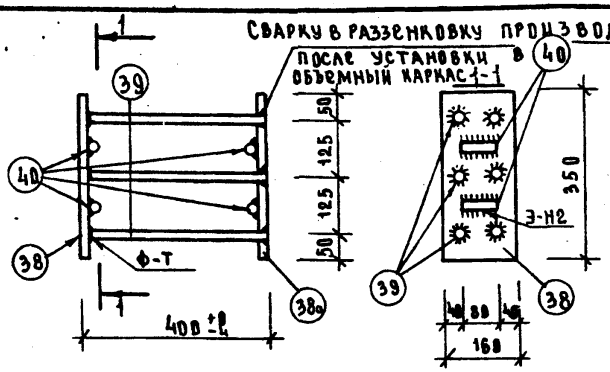
М5-10-2	Масса	Масштаб
	34.48	1:10



39	ф22А III	380	5781-61*	12	1.13	13.6	
47	-250×20	600	380-71	1	23.55	23.55	
47а	-250×20	600	380-71	1	23.55	23.55	
48	ф22А III	170	5781-61*	10	0.5	5.0	
№№ поз.	Сечение	Длина	ГОСТ	Кол	Вес 1 шт	Вес Общ	Прим.

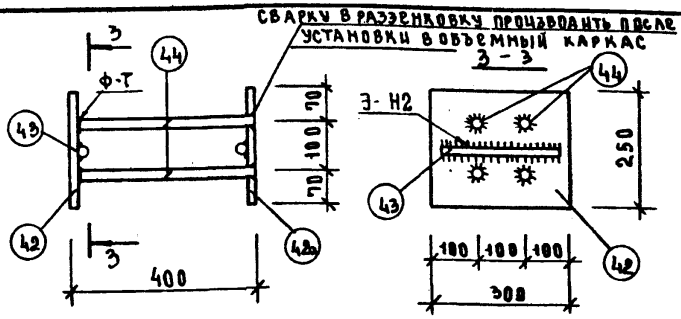
М5-9-2	Масса	Масштаб	Выпуск
	65.70	1:10	

Т.К 1976	Закладные детали М5-9-2 и М5-10-2	Серия ИИ-04-2	
		Выпуск 19	Лист 131



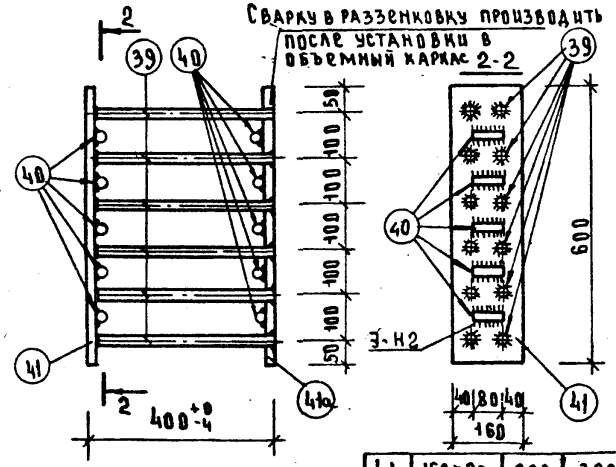
38	-160×20	350	380-71	1	8.8	8.8	Б/Ч
38а	-160×20	350	380-71	1	8.8	8.8	Б/Ч
39	⌀ 22 AIII	380	5781-61*	6	1.13	6.78	Б/Ч
40	⌀ 22 AIII	80	5781-61*	4	0.24	0.96	Б/Ч
№№ поз	Сечение	Длина	ГОСТ	Кол	Масса 1 шт	Масса об. ш	Прим

М5-10-1	Масса	Масштаб
	25.34	1:10



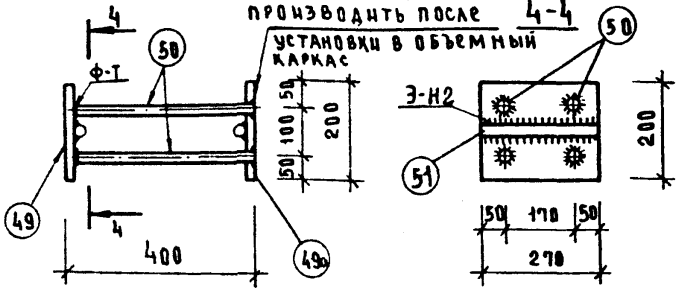
42	-250×16	300	380-71	1	9.40	9.40	Б/Ч
42а	-250×16	300	380-71	1	9.40	9.40	Б/Ч
43	⌀ 12 AIII	260	5781-61*	1	0.23	0.23	Б/Ч
44	⌀ 20 AIII	384	5781-61*	4	0.96	3.84	Б/Ч
№№ поз	Сечение	Длина	ГОСТ	Кол	Масса 1 шт	Масса об. ш	Прим

М-11	Масса	Масштаб	Выпуск
	22.87	1:10	



41	-160×20	600	380-71	1	15.1	15.1	Б/Ч
41а	-160×20	600	380-71	1	15.1	15.1	Б/Ч
39	⌀ 22 AIII	380	5781-61*	12	1.13	13.5	Б/Ч
40	⌀ 22 AIII	80	5781-61*	10	0.24	2.4	Б/Ч
№№ поз	Сечение	Длина	ГОСТ	Кол	Масса 1 шт	Масса об. ш	Прим

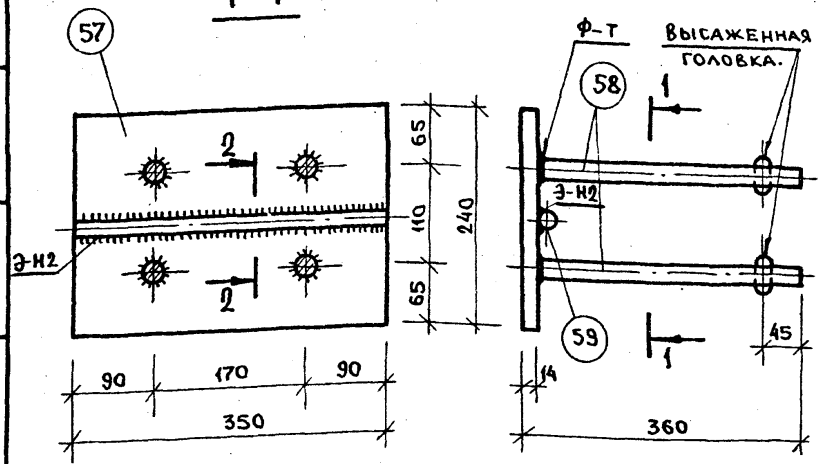
М5-9-1	Масса	Масштаб	Выпуск
	46.1	1:10	



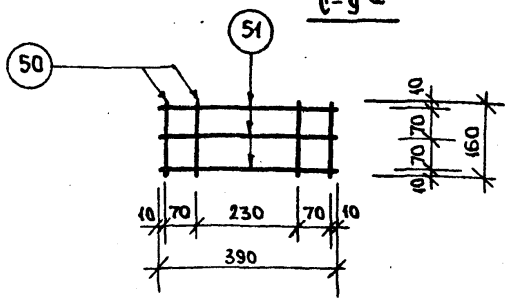
51	⌀ 16 AIII	270	5781-61*	1	0.43	0.43	Б/Ч
50	⌀ 16 AIII	388	5781-61*	4	0.62	2.48	Б/Ч
49а	-12×200	270	103-57	1	5.10	5.10	Б/Ч
49	-12×200	270	103-57	1	5.10	5.10	Б/Ч
№№ поз	Сечение	Длина	ГОСТ	Кол	Масса 1 шт	Масса об. ш	Прим

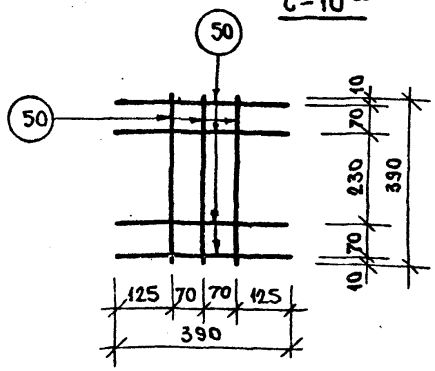
М-12	Масса	Масштаб	Выпуск
	13.11	1:10	

ТИ 1976	Закладные детали М5-10-1, М5-9-1 М-11 и М-12	Серия ИИ-04-2
		Выпуск 19 / Лист 132









Примечание.

Сетки косвенного армирования С-9 и С-10 лист 130 рекомендуется собирать из 2х одинаковых сеток: С-9 из 2х сеток 9а, С-10 из 2х сеток 10а, которые свариваются по углам в местах пересечений крайних стержней согласно серии ИИ-04-0 вып. 7.

Марка элемента	NN поз.	Сечен мм	Длина мм	Кол шт.	Масса, кг шт.	Масса, кг всего	Масса, кг издел.
С-9а	50	14АIII	160	4	0.19	0.76	2.17
	51	14АIII	390	3	0.47	1.41	
С-10а	51	14АIII	390	7	0.47	3.30	3.30

NN поз.	Сечение	Длина	ГОСТ	Кол.	1шт.	Общ.	Примеч.
59	Ф12АIII	350	5781-61*	1	0.31	0.31	Б/ч
58	Ф22АIII	346	5781-61*	4	1.03	4.12	Б/ч
57	-14×240	350	103-57	1	9.30	9.30	Б/ч

М-13	Масса	Масштаб	Выпуск
	13.73	1:5	Серия

ТК	Закладная деталь М-13. Сетки С-9а, С-10а.	Серия ИИ-04-2	
1976		Выпуск 19	Лист 133

14633

Москва, Рук. группы 04 — Кондашева

gost.e-ecolog.ru