ГОССТРОЙ СССР
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТ
СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОЙНИИПРОЕКТ
ГПИ „ИРКУТСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ"

ВТИ·КЖ·01·82

ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ ЛЕСТНИЧНЫХ КЛЕТОК ДЛЯ ЗДАНИЙ ПО СЕРИЯМ 1И·20/70 и ИИС·20

ВЫПУСК 3

АРМАТУРНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СОГЛАСОВАНО:
ГЛАВВОСТОКСИБ-
СТРОЕМ
ПРОТОКОЛ №39
ОТ 13.03.80.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА Шайхлаппевич

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА БУБИС

gost.e-ecolog.ru

Госстрой СССР
Главпромстройпроект
Союзметаллургстройниипроект
ГПИ "Иркутский промстройпроект"

ВТИ·КЖ·01·82

ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ ЛЕСТНИЧНЫХ КЛЕТОК ДЛЯ ЗДАНИЙ ПО СЕРИЯМ ИИ·20/70 И ИИС·20

ВЫПУСК 3

АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1982

СОДЕРЖАНИЕ :

НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ЛИСТ
Содержание. Пояснительная записка	I	
Пояснительная записка	2	
Пространственные Каркасы КП1, КП2		I
Пространственные Каркасы КП3, КП4		2
Пространственные Каркасы КП5, КП6		3
Плоские каркасы КР1, КР2		4
Плоские каркасы КР3, КР4, КР5		5
Сетки С1, С2, С3, С9		6
Сетки С3, С4, С5		7
Сетки С6, С7, С10, С11		8
Отдельные стержни		9
Насадки НУ3, НУ4, НУ5, НУ6		I0
Закладные изделия МН2, МН3		II
Соединительные изделия МС1, МС2, МС3		I2
Соединительные изделия МС4, ТК1, МС6		I3
Соединительные изделия МС7, МС8, МС9		I4
Соединительные изделия МС10÷МС17. Фахверковая стойка СФ1		I5
Насадки НУ1, НУ2		I6

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I. Общая часть

I.I. Настоящая серия содержит рекомендации по применению и рабочие чертежи сборных железобетонных стеновых панелей и плит покрытия пристроенных и встроенных лестничных клеток по серии ТАС-I-23 выпуски I и 2 для многоэтажных производственных зданий промышленных предприятий, возводимых по унифицированным габаритным схемам и в конструкциях серий ИИС-20 и ИИ-20/70 при строительстве в сейсмических и несейсмических районах и разработана для Главвостоксибстроя.

Серия состоит из следующих выпусков:

Выпуск I. Материалы для проектирования.

Выпуск 2. Стеновые панели и плиты покрытия. Рабочие чертежи.

Выпуск 3. Арматурные, закладные и соединительные изделия. Рабочие чертежи.

Выпуск 4.Монтажные узлы.Рабочие чертежи.

I.2.В настоящем выпуске разработаны рабочие чертежи арматурных, закладных и соединительных изделий.

2.Конструктивные решения

2.I.Рабочая арматура для арматурных изделий принята из горячекатанной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-8I, горячекатанной арматурной стали класса А-I по ГОСТ 5781-8I и холоднотянутой арматурной проволоки класса ВР-I по ГОСТ 6727-80. Подъёмные петли изготовлять из горячекатанной арматурной стали класса А-I марки ВСт3сп2.

2.2.Марки стали для арматурных изделий назначаются в конкретном проекте в зависимости от расчетной температуры наружного воздуха по таблице приложения 3 главы СНиП II-2I-75.

2.3.Марки стали для соединительных изделий устанавливаются в соответствии с главой СНиП II-B.3-72 приложение I. В районах с расчетной зимней температурой ниже минус 40°С для соединительных изделий рекомендуется назначать- для фасонного и листового проката сталь марки ВСт3сп5 класса С 38/23 по ГОСТ 380-7I*.

2.4.Арматурные плоские сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с СН 393-78.

2.5.Пространственные каркасы выполнять при помощи контактной точечной сварки,используя контактные подвесные машины согласно указаний СН 393-78.

2.6.Соединительные изделия изготовлять при помощи сварки в соответствии с указаниями СН 393-78 электродами типа 342 с рутиловым покрытием по ГОСТ 9467-75.Высота сварных швов, кроме оговоренных, равна 8 мм.

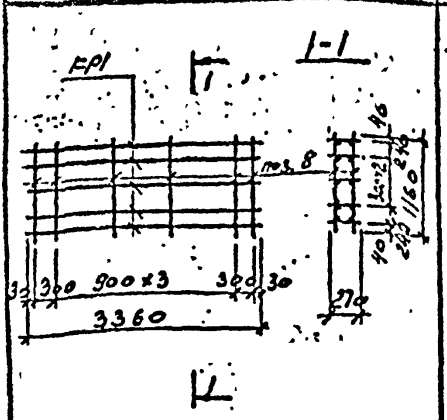
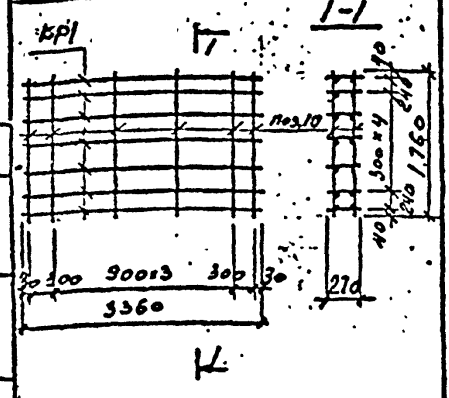
2.7.Все соединительные изделия после изготовления покрыть слоем цинка толщиной I50 мкм в соответствии с главой СНиП II-28-73*.

2.8.Все фахверковые стойки и насадки покрасить следующими составами:грунт-ГФ-020 по ГОСТ 4056-63*-I слой,покрытие-эмаль ПФ-II5 по ГОСТ 6465-76-2 слоя.

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Чертеж пространственного каркаса	Выборка изделий и поз. на I каркас				
	Марка каркаса	Марка изделия или поз	Кол-во шт.	Масса кг	Лист
	КП1	КР1.	5	15,5	4
		поз. 8	12	2,15	9
			Итого:	17,65	
	КП2	КР1	7	21,7	4
		поз. 10	12	3,3	9
			Итого:	25,0	

Согласовано:

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач отд	Остреасович			25.82
Гл кон ст	Дмитриев			
Гл кон пр	Середин			
Инжен	Мустафина			
Исполн.				

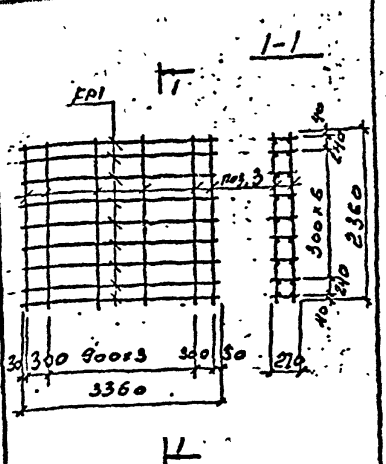
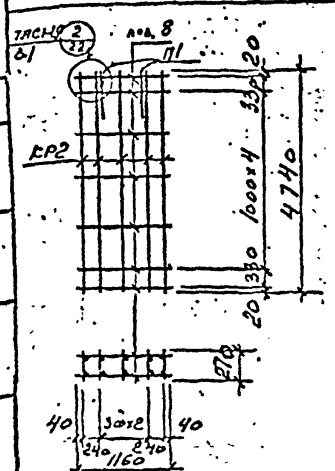
ВТИ-кж-01.82 выпуск 3

Пространственные каркасы КП1, КП2

Лит.	Лист	Листов
Р	1	

ГОССТРОЙ СССР
ИРКУТСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата

Чертеж пространственного каркаса	Выборка изделий и поз. на I каркас				
	Марка каркаса	Марка изделия или поз	Кол-во шт.	Масса кг.	Лист.
	КП3				
		КР1.	9	27,9	4
		поз. 3	12	4,4	9
			Итого:	32,3	
	КП4				
		КР2	5	21,5	4
		поз. 8	14	2,5	9
			Итого:	24,0	

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач отд	Истремский			
Гл кон ст	Дмитриев			
Гл кон пр	Середин			
Инженер	Мустафина			
Исполн				

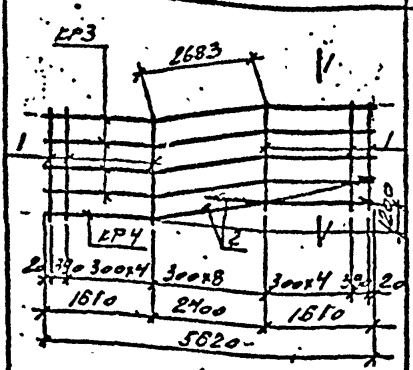
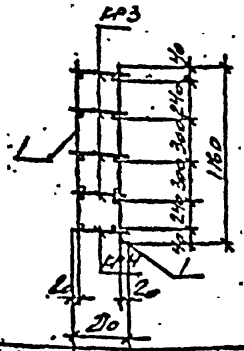
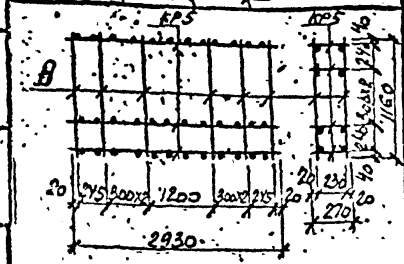
ВТИ-КЖ-01-82 выпуск 3

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КП3, КП4

Лит.	Лист	Листов
Р	2	

ГОССТРОЙ СССР
ИРКУТСКИЙ
ПРОМСТРОЯПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Гл кон ТО | Эдагян

Чертеж пространственного каркаса	Выборка изделий и поз. на I каркас				
	Марка каркаса	Марка изделия или поз	Кол-во шт.	Масса кг.	Лист.
	КП5	КР3	4	20	5
		КР4	1	7,5	5
		поз.1	40	6,8	9
		поз 2	4	4,9	9
			Итого:	39,2	
					
	КП6	КР5	5	6,0	5
		поз.8	16	2,9	9
			Итого	8,9	

КП82-160 012
64 100

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач отд		Астрейкина		
Гл. конст.		Дмитриев		
Гл. конст.		Середин		
Инженер		Мустафина		
Контролер		Иванова		

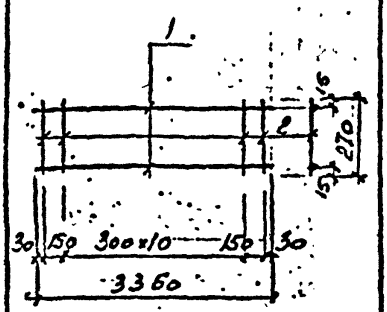
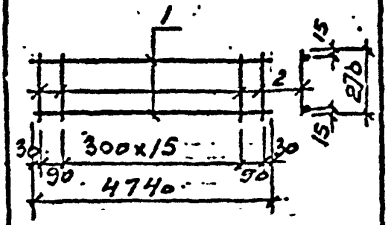
ВТИ-КЖ-01-82 выпуск 3

Пространственные каркасы КП5, КП6

Лит.	Лист	Листов
Р	3	

ГОССТРОЙ СССР
ИРКУТСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Гл. конст. | Эрдман

Чертеж арматурного изделия или позиции	Спецификация арматуры на одно изделие: Марка изд.	Поз.	Ø мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м	Выборка: Ø мм	Масса кг
	КР1	1	8АIII	3360	2	6,72	8АIII	2,7
		2	4ВрI	270	13	3,51	4ВрI	0,4
							Итого	3,1
	КР2	1	8АIII	4740	2	9,5	8АIII	3,8
		2	4ВрI	270	18	4,86	4ВрI	0,5
							Итого	4,3

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач отд	Ястремский			5.82
Гл кон отд	Дмитриев			
Гл кон пр	Середин			
Инж	Мустафина			
Исполн.	Иванова			

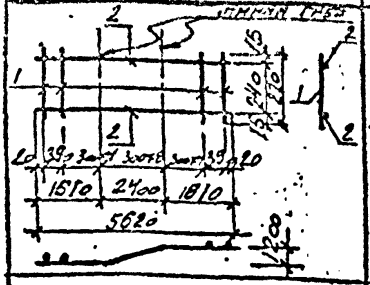
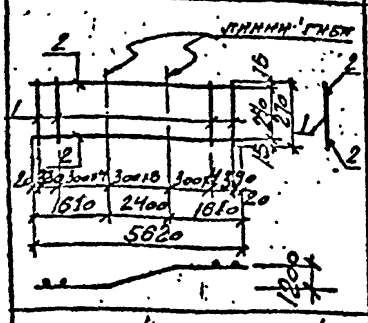
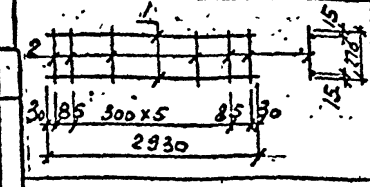
ВТИ-КЖ-01-82. выпуск 3

Плоские каркасы КР1, КР2

Лит.	Лист	Листов
Р	4	

ГОССТРОЙ СССР
ИРКУТСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Гл кон. ТО | Эрдман | Инв. № подл. | Подпись и дата

Чертеж арматурного изделия или позиции	Марка изд.	Поз.	Ø мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м	Выборка Ø мм	Выборка Масса кг
	КР3	1	4 ВрI	270	20	5,4	4 ВрI	0,5
		2	8 АIII	5620	2	11,3	8 АIII	4,5
							Итого	5,0
	КР4	1	4 ВрI	270	20	5,4	4 ВрI	0,3
		2	10 АIII	5620	2	11,3	10 АIII	7,6
							Итого	7,5
	КР5	1	5 ВрI	2930	2	5,9	5 ВрI	0,9
		2	4 ВрI	270	12	3,2	4 ВрI	0,3
							Итого	1,2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
НГИ отд.		Стрелков		
Гл. конс. от.		Дмитриев		
Гл. конс. пр.		Сергеин		
Инженер		Мустафина		
Инженер		Иванова		

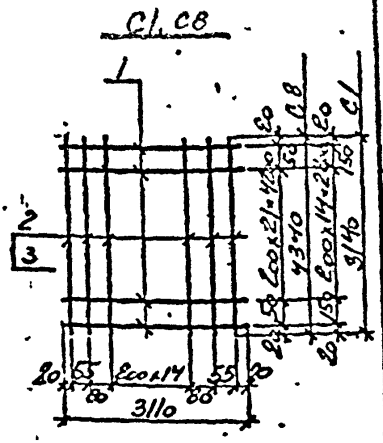
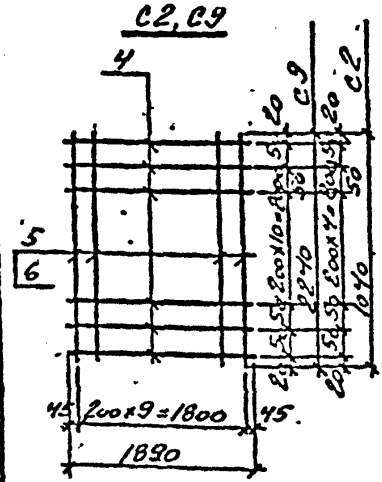
ВТП-рзбс 01-82 выпуск 3.

Плоские каркасы КР3, КР4, КР5

Лит.	Лист	Листов
Р	5	

ГОССТРОЙ СССР ИРКУТСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

"6-КЖ"

Чертеж арматурного изделия или позиции	Спецификация арматуры на одно изделие						Выборка	
	Марка изд.	Поз	Ø мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м	Ø мм	Масса кг
	C1	1	8 AIII	3110	17	52,9	8 AIII	20,9
		2	6 AIII	3140	19	59,7	6 AIII	13,4
						Итого		34,3
	C8	1	8 AIII	3110	24	74,6	8 AIII	29,5
		3	6 AIII	4340	19	82,5	6 AIII	18,4
						Итого		47,9
	C2	4	10 AIII	1890	9	17,0	10 AIII	10,5
		5	6 AIII	1040	10	10,4	6 AIII	2,3
						Итого		12,8
	C9	4	10 AIII	1890	15	28,4	10 AIII	17,5
		6	6 AIII	2240	10	22,4	6 AIII	5,0
						Итого		22,5

Согласовано:

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.	Остренский			
Гл. конст.	Дмитриев			
Гл. конст.	Середин			
Инженер	Мустафина			
Ассистент				

ВТН-КЖ-01-82 выпуск 3

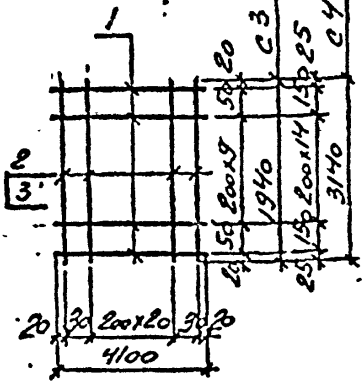
Сетки C1, C2, C8, C9

Лит	Лист	Листов
Р	6	

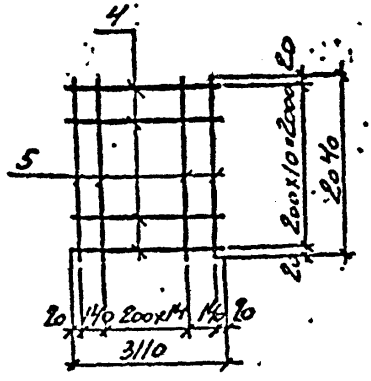
ГОССТРОЙ СССР
ИРКУТСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Чертеж арматурного изделия или позиции

С3, С4:



С5:



Спецификация арматуры на одно изделие

Марка изд.	Поз.	Ø мм	Длина на мм	Кол. шт.	Общ. длина м	Выборка Ø мм	Выборка Масса кг
С3	1	8 AIII	4100	12	49,2	8 AIII	19,4
	2	6 AIII	1940	23	44,6	6 AIII	10,0
					Итого		29,4
С4	1	8 AIII	4100	17	69,7	8 AIII	27,5
	3	6 AIII	3140	23	72,2	6 AIII	16,5
					Итого		44,0
С5	4	8 AIII	3110	11	34,2	8 AIII	13,5
	5	6 AIII	2040	17	34,7	6 AIII	7,7
					Итого		21,2

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата

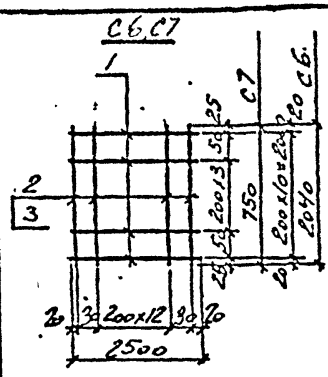
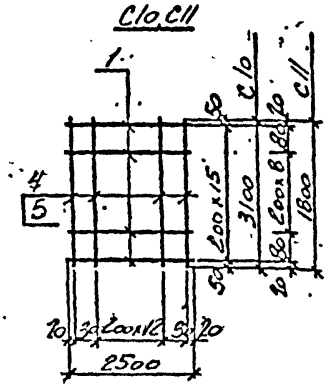
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Степанский		
Гл. конст.		Дмитриев		
Гл. инж. пр.		Середин		
Инженер		Мустафина		
Исполн.				

ВТН-КЖ-01-82 выпуск 3

Сетки С3, С4, С5

Лит.	Лист	Листов
Р	7	

ГОССТРОЙ СССР
ИРКУТСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Чертеж арматурного изделия или позиции	Спецификация арматуры на одно изделие						Выборка	
	Марка изд.	Поз.	Ø мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м	Ø мм	Масса кг
	С6	1	8АIII	2500	11	27,5	8АIII	10,9
		2	6АIII	2040	15	30,1	6АIII	6,8
						Итого		17,7
	С7	1	8АIII	2500	6	15,0	8АIII	5,9
		3	6АIII	750	15	11,3	6АIII	2,5
						Итого		8,4
	С10	1	8АIII	2500	16	40,0	8АIII	15,8
		4	6АIII	3100	15	46,5	6АIII	10,6
						Итого		28,4
	С11	1	8АIII	2500	11	27,5	8АIII	10,9
		5	6АIII	1800	15	27,0	8АIII	6,0
						Итого		16,90
	С12	1	8АIII	2500	11	27,5	8АIII	10,9
		6	6АIII	1900	12	22,8	6АIII	5,06
								16,0

Согласовано:

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Инж. отд.		Ястремский		
Гл. конст.		Дмитриев		
Гл. конст.		Середин		
Инженер		Мустафина		
Н. подп.				

Инв. № подл. | Подпись и дата

ВТН-кж-01-82 выпуск 3

Сетки С6, С7, С10, С11

Лит	Лист	Листов
Р	8	

ГОССТРОЙ СССР
ИРКУТСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	⌀ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали ⌀ мм	Выборка стали Масса кг
	1		5ВрI	1100	1	1.1	5ВрI	0,17
	2		10АIII	2000	1	2.0	10АIII	1,2
	5		5ВрI	120	1	0,12	5ВрI	0,02
	8		5ВрI	1160	1	1,16	5ВрI	0,18
	10		5ВрI	1760	1	1,76	5ВрI	0,27
	3		5ВрI	2360	1	2,36	5ВрI	0,36

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Устименко		01.82
Гл. конст.		Дмитриев		
Гл. спец.		Серегин		
Инж.		Мустафина		
Исполнит.		Иванова		

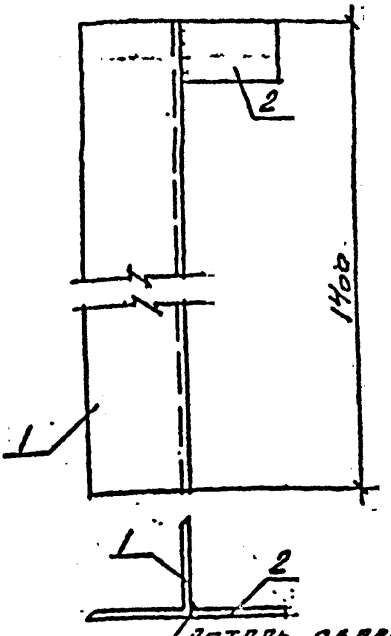
8ТМ-КЖ-01-82 выпуск 3

Отдельные стержни

Лит.	Лист	Листов
Р	9	

ГОССТРОЙ СССР
ИРКУТСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

НУ-5



ДЕТАЛЬ СВАРКИ
СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1439-2 ЛИСТ 9

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка	Поз.	Сечение	ГОСТ или ТУ	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Масса кг
НУ3	1	∠200×14	Гост 8509-72	2000	1	2,0	85,6
						итого	85,6
НУ4	1	∠200×14	Гост 8509-72	2600	1	2,6	111,3
						итого	111,3
НУ5	1	∠200×14	Гост 8509-72	1400	1	1,4	60,0
	2	-100×10	Гост 103-76	200	1	0,2	1,6
						итого	61,6
НУ6	1	∠200×14	Гост 8509-72	1400	1	1,4	60,0
						итого	60,0

Согласовано: Гл. конст. ТО Эрдман; Гл. конст. ТО Фаннинг; Подпись и дата; Инв. № подл.

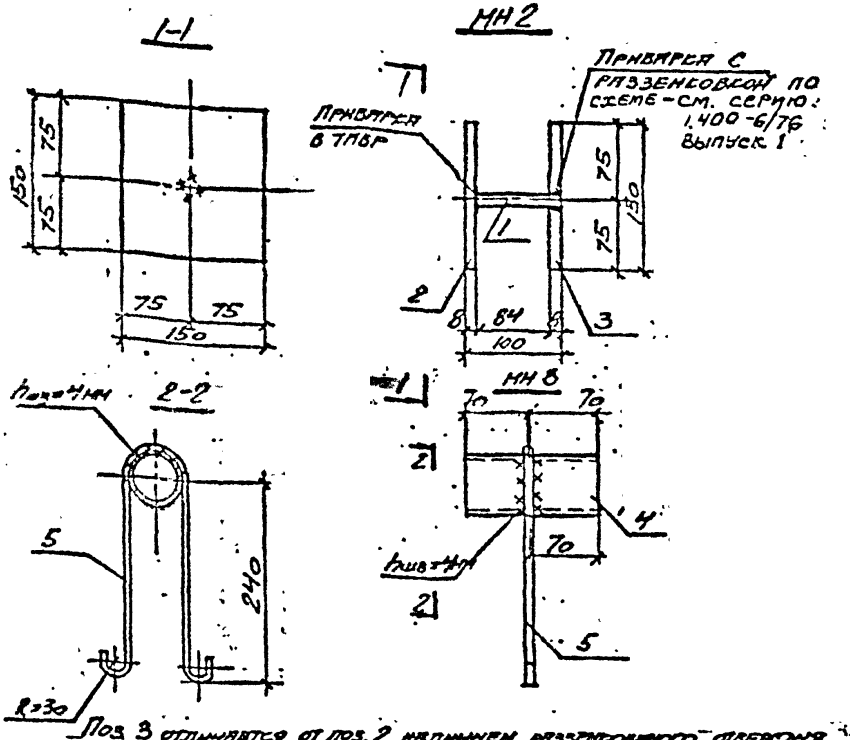
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
НАЧ ОТД		Астремский		
Гл. конст.		Дмитриева		
Гл. кон. пр.		Середин		
Инженер		Мустафина		
Испол.		Иванова		

ВТИ-КЖ-01-82 выпуск 3

Насадки НУ3, НУ4, НУ5, НУ6

Лит.	Лист	Листов
Р	10	

ГОССТРОЙ СССР
ИРКУТСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



Поз. 3 отличается от поз. 2 наличием разземковочного отверстия

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка	Поз.	Сечение	ГОСТ или ТУ	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Масса кг
МН2	1	ф10АI	ГОСТ 5781-81	92	1	0,09	0,6
	2	-150х8	ГОСТ 103-76	150	1	0,15	1,4
	3	-150х8	ГОСТ 103-76	150	1	0,15	1,4
						Итого:	3,4
МН3	4	Труба ДН=60	ГОСТ 3262-75	140	1	0,14	0,4
	5	ф8АI	ГОСТ 5781-81	580	1	0,58	0,23
						Итого:	0,63

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Ястренский		30
Гл. конст.		Дмитриев		
Гл. контр.		Середин		
Инженер		Мустафина		
Исполн.		Иванова		

6ТН-КЖ-01-82 выпуск 3

Закладные изделия МН2, МН3

Лит.	Лист	Листов
Р	11	

ГОССТРОЙ СССР
ИРКУТСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

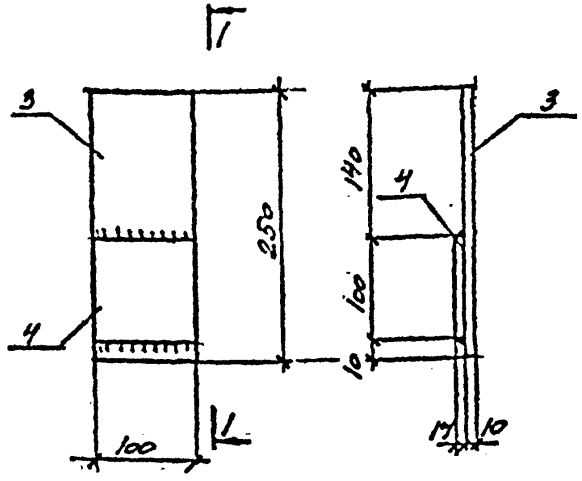
Согласовано: Гл. конст. Задман 11-82

Подпись и дата

Инв. № подл.

МС 3 1-1

оцинковать полностью



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

Марка	Поз.	Сечение	ГОСТ или ТУ	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Масса кг
МС1	1	∠120х6	Гост 19771-74*	120	1	0,12	1,3
						Итого:	1,3
МС2	2	-100х6	ГОСТ 103-76	120	1	0,12	0,6
						Итого:	0,6
МС3	3	-100х10	ГОСТ 103-76	250	1	0,25	2,0
	4	-100х14	То же	100	1	0,1	1,1
						Итого:	3,1

Согласовано: Гл. конст-ть Эрдман; Подпись и дата; Инв. № подл.

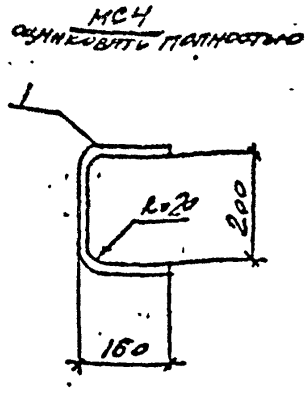
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Ястремский		1982
Гл. конст.		Дмитриев		
Гл. конст.		Середин		
Инжен.		Мустафина		

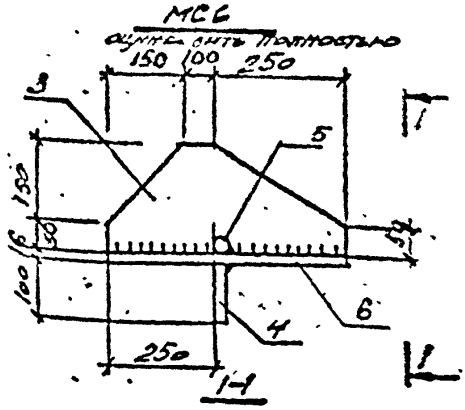
ВТИ-кж-01-82 Выпуск 3

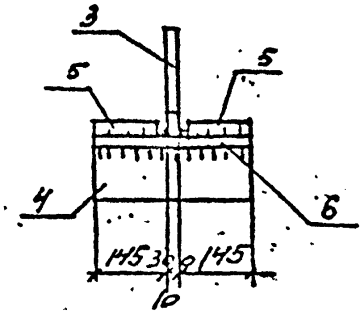
Соединительные изделия МС1, МС2, МС3.

Лит.	Лист	Листов
Р	12	

ГОССТРОЙ СССР
ИРКУТСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ







СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка	Поз.	Сечение	ГОСТ или ТУ	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Масса кг
МС4	1	Ф14АI	ГОСТ 5781-81	500	1	0,5	0,6
						Итого:	0,6
ТК1	2	L200×125×16	ГОСТ 8510-72	360	1	0,35	14,1
						Итого:	14,1
МС6	3	-200×10	ГОСТ 103-76	450	1	0,45	7,1
	4	-100×14	То же	300	1	0,3	3,3
	5	Ф 20 АI	ГОСТ 5781-81	135	2	0,27	0,7
	6	-300×16	ГОСТ 103-76	500	1	0,5	18,8
						Итого	29,9

Согласовано:

Изм	Лист	Nr докум	Подпись	Дата
Нач отд	Стрелкин			
Гл конст	Дмитриев			
Гл конст	Середин			
Инжен	Мустафин			
Испол	Иванов			

ВТИ-ГФ-01-82
Выпуск 3

Соединительные изделия МС4, ТК1, МС6

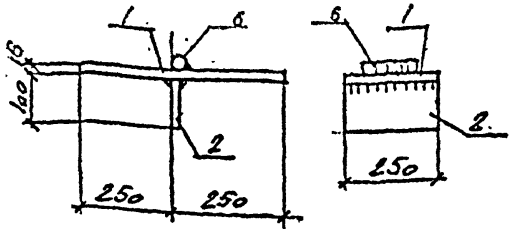
Лит.	Лист	Листов
Р	13	

ГОССТРОЙ СССР
ИРКУТСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

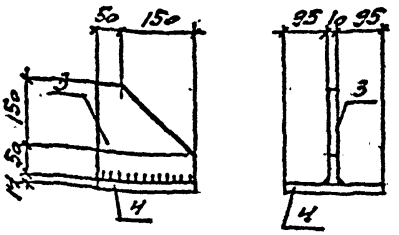
Подпись и дата

Инв. № подл

МС7
оцинковать полностью



МС8
оцинковать полностью



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

Марка	Поз.	Сечение	ГОСТ или ТУ	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Масса кг
МС7	1	-250×16	ГОСТ 103-76	500	1	0,5	15,7
	2	-100×10	то же	200	1	0,2	1.6
	6	Ф22 АI	ГОСТ 5781-81	135	1	0,135	0,4
						Итого:	17,7
МС8	3	-200×10	103-76	200	1	0,2	3,1
	4	-200×14	то же	200	1	0,2	4,4
						Итого:	7,5
МС9	5	L200×125×16	ГОСТ 8510-72	200	1	0,2	7.8
						Итого:	7,8

Согласовано:
Гл. конст. ТО Вадиян [подпись] 11.82
Гл. конст. ТО Фамилия [подпись] Подпись дата
Подпись и дата
Инв. № подл.

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Нач. отд.	Остремский	[подпись]		
Гл. конст.	Дмитриев	[подпись]		
Гл. конст.	Середин	[подпись]		
Инжен.	Мустафина	[подпись]		

ВТИ-кж-01-82 Выпуск 3

Соединительные изделия МС7, МС8, МС9

Лит.	Лист	Листов
Г	15	

Госстрой СССР
Иркутский
Промстройпроект

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка	Поз.	Сечение	ГОСТ или ТУ	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Масса кг.
МС10	1	-50×16	ГОСТ 103-76*	300	1	0,3	1,9
						Итого:	1,9
МС11	2	L125×14	ГОСТ 8509-72	60	1	906	1,6
						Итого:	1,6
МС12	3	-100×8	ГОСТ 103-76*	300	1	0,3	1,9
						Итого:	1,9
МС13	4	L63×6	ГОСТ 8509-72	160	1	0,16	0,9
						Итого:	0,9
МС14	5	Ш00×10	То же	200	1	0,2	3,0
						Итого:	3,0
МС15	6	-50×8	ГОСТ 103-76	100	1	0,1	0,3
						Итого:	0,3
МС16	7	-40×8	То же	150	1	0,15	0,5
						Итого:	0,5
СФ1	25	I20	ГОСТ 8239-72*	2080	1	43,7	43,7
						Итого:	43,7
МС17	26	ф20 А I	Гост 5781-81	100	1	0,1	0,25
						итого	0,25

Согласовано:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

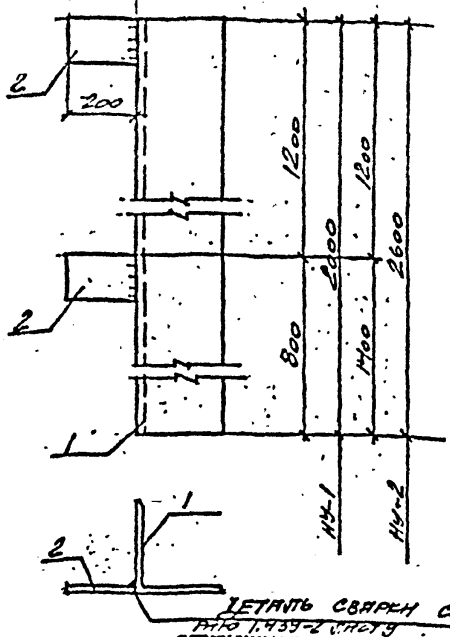
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.		Стрелюхина		
Гл. констр.		Вилкин		
Гл. констр.		Сердюк		
Инж.		Мустафаева		
Испол.		Маянова		

ВТН-ГЭС-01-82 выпуск 3

Соединительные изделия МС10÷МС17. Фахверковая стойка СФ1

Лит.	Лист	Листов
Р	15	

ГОССТРОЙ СССР ИРКУТСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



ДЕТАЛЬ СВАРКИ СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.439-2 ЧАСТЬ 9

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка	Поз.	Сечение	ГОСТ или ТУ	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Масса кг
НУ-1	1	L200×14	ГОСТ 8509-72	2000	1	2,0	85,6
	2	-100×10	ГОСТ 103-76	200	2	0,4	3,1
						Итого:	88,7
НУ-2	1	L200×14	ГОСТ 8509-72	2600	1	2,6	111,0
	2	-100×10	ГОСТ 103-76	200	2	0,4	3,1
						Итого:	114,1

Согласовано:

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.	Астремский			
Гл. конст.	Дмитриев			
Гл. конст.	Середин			
Инженер	Мустафина			

ВТИ-РЖ-01-82 Выпуск 3

Насадки НУ1, НУ2

КЖ82-160-012

Лит.	Лист	Листов
Р	16	

ГОССТРОЙ СССР
ИРКУТСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Подпись и дата

gost.e-ecolog.ru