ОТРАСЛЕВОЕ

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

402-11-0142.22.87

БЛОК-БОКС НАСОСА ДЛЯ ПЕРЕКАЧКИ ОБВОДНЕННОЙ НЕФТИ $БН_{о}$ 3Б

АЛЬБОМ III

Ведомости потребности в материалах

				Привязан	
Инв. №					

gost.e-ecolog.ru

ОТРАСЛЕВОЕ

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

402-11-0142.22.87

БЛОК-БОКС НАСОСА ДЛЯ ПЕРЕКАЧКИ ОБВОДНЕННОЙ НЕФТИ $БН_0$ 3Б

АЛЬБОМ III

Ведомости потребности в материалах

Разработан СПКБ „Проектнефтегазспецмонтаж"

Директор СПКБ Белкин Н. М.

Главный инженер проекта Лизина А. В.

УТВЕРЖДЕН

И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МИННЕФТЕГАЗСТРОЕМ

ПРИКАЗ № 407 от 02.12.1987 г.

Привязан

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом III

Типовое проектное решение

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1						
2	Трубы стальные бесшовные					
3	горячедеформированные					
4	диаметром до 114 мм					
5	М	1310000000	006		3,0	3,0
6	Т	1310000000	168		0,012	0,012
7	Трубы стальные бесшовные					
8	горячедеформированные					
9	диаметром свыше 114 мм					
10	М	1310000000	0,06		2,0	2,0
11	Т	1310000000	168		0,98	0,98
12	Трубы стальные бесшовные					
13	холоднодеформированные					
14	диаметром до 114 мм					
15	М	1344000000	006		2,5	2,5
16	Т	1344000000	168		0,027	0,027
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата 18.12.87

Инв. № подл. 21108-87

Привязан

Инв. №

402-11-0142.22.87-ТХ.ВМ.

ГИП	Лизина		11.12.87	Блок-бокс насоса для перекачки обводненной нефти БН-3Б. Ведомость потребности в материалах
Зав.отд	Номинас		04.12.87	
Пров.	Васильев		06.06.87	
Разраб.	Мусабирова		05.05.87	
Н.контр.	Ильина		11.06.87	

Стадия	Лист	Листов
РП		1

СПКБ Проектнефтеспецмонтаж

Формат А4

Альбом III

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Прокат (черных металлов) готовый	09 0000 0000				
2	Прокат сортовой обыкновенного					
3	качества (по профилям и					
4	маркам)					
5	Ст3сп [5, т	09 2500 0000	168		0,03	0,03
6	[12, т	09 2500 0000	168		0,03	0,03
7	[16, т	09 2500 0000	168		0,20	0,20
8	Прокат сортовой обыкновенного					
9	качества (по профилям и					
10	маркам)					
11	Ст3пс I 16, т	09 2500 0000	168		0,06	0,06
12	I 18М, т	09 2500 0000	168		0,12	0,12
13	∟ 25×25×3, т	09 3100 0000	168		0,10	0,10
14	∟ 40×40×3, т	09 3200 0000	168		0,11	0,11
15	∟ 63×40×4, т	09 3200 0000	168		0,15	0,15
16	∟ 75×50×5, т	09 3100 0000	168		0,10	0,10
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Типовое проектное решение

Взам. инв. №

Подпись и дата 12.11.87

Инв. № подл. 11657

Привязан

Инв. №

402-11-0142.22.87 - АС.ВМ

ГИП	Лизина		11.12.87	Блок-бокс насоса для перекачки обводненной нефти БНо-35. Ведомость потребности в материалах (для $t_н$=-40°С)
Зав. отд.	Номинас		10.12.87	
Пров.	Васильев		10.12.87	
Разраб.	Хвальчева		10.12.87	
Н. контр.	Цыбина		10.12.87	

Стадия	Лист	Листов
РП	1	5
СПКБ Проектнефтегазспецмонтаж		

Копировал

ЦИТП 54.50193 т-440

Формат А4

ГОСТ 21.109—80, Форма 1, со штампом привязки по форме 7

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Листы стальные с ромбическим и чечевичным рифлением					
2						
3	В Ст3 сп δ= 4, т	09 7000 0000	168		0,49	0,49
4	Листы просечно-вытяжные, т					
5		09 2000 0000	168		0,30	0,30
6	Сталь толстолистовая оцинкованная					
7						
8	В Ст3 сп δ = 0,6 т	11 1100 0000	168		0,07	0,07
9	δ = 0,7 т	11 1100 0000	168		0,47	0,47
10	δ = 0,8 т	11 1100 0000	168		0,02	0,02
11	Профили стальные гнутые					
12	В Ст3 сп [60×32×3, т	11 2000 0000	168		0,02	0,02
13	[100×50×4, т	11 2000 0000	168		0,01	0,01
14	[120×60×4, т	11 2000 0000	168		0,04	0,04
15	[250×60×4, т	11 2000 0000	168		0,60	0,60
16	Профиль 6 80×80×4, т	11 2000 0000	168		0,06	0,06
17	Профиль 100×100×4, т	11 2000 0000	168		0,28	0,28
18	L 50×50×3, т	11 2000 0000	168		0,02	0,02
19	50×50×3	11 2000 0000	168		0,10	0,10
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата 18.12.87

Инв. № подл. 2116/87

Привязан

Инв. №

402-11-0142.22.87-АС.ВМ

Лист 2

Копировал

Формат А4

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь толстолистовая					
2	ВСт3сп δ: 5, Т	09 0205 0000	168		0,02	0,02
3	δ: 8, Т	09 0205 0000	168		0,03	0,03
4	δ: 10, Т	09 0205 0000	168		0,04	0,04
5	δ: 12, Т	09 0205 0000	168		0,01	0,01
6	δ: 20, Т	09 0205 0000	168		0,1	0,1
7	δ: 25, Т	09 0205 0000	168		0,01	0,01
8	δ: 50, Т	09 0205 0000	168		0,01	0,01
9	Сталь тонколистовая					
10	ВСт3сп δ: 0,7, Т	09 0206 0000	168		0,09	0,09
11	δ: 1,4 Т	09 0206 0000	168		0,08	0,08
12	δ: 2, Т	09 0206 0000	168		0,20	0,20
13	δ: 3, Т	09 0206 0000	168		0,15	0,15
14	δ: 4, Т	09 0206 0000	168		0,1	0,1
15	Катанка					
16	ВСт3пс 10, Т	09 3400 0000	168		0,02	0,02
17	16, Т	09 3400 0000	168		0,01	0,01
18	20, Т	09 3400 0000	168		0,01	0,01
19	45, Т	09 3400 0000	168		0,01	0,01
20	Всего натуральной стали, Т		168		4,21	4,21
21	В том числе по укрупненному сортаменту:					
22						
23	балки, швеллеры, Т	09 2500 0000	168		0,44	0,44
24						

Инв. № подл. 11652 | Подпись и дата 19.12.87 | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

402-11-0142.22.87 – АС.ВМ

Лист 3

Копировал

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь толстолистовая, т	09 0205 0000	168		0,22	0,22
2	Сталь тонколистовая, т	09 0206 0000	168		0,71	0,71
3	Катанка, т	09 3400 0000	168		0,04	0,04
4	Сортовой прокат привезен-					
5	ный к стали класса С38/23 т		168		4,6	4,6
6	Металлоизделия промышлен-					
7	ного назначения (метизы)	12 0000 0000				
8	Изделия крепежные (магни-					
9	носварительные), кг	12 8000 0000	166		30,0	30,0
10	Трубы стальные - всего, т	13 0001 0000	168		0,05	0,05
11	Пластмассы, материалы и					
12	полуфабрикаты на основе					
13	полимеризационных смол	22 4000 0000				
14	Пенопласт, кг	22 4410 0000	166		23,0	23,0
15	Пластмассы, материалы					
16	и полуфабрикаты на осно-					
17	ве смол, получаемых поли-					
18	конденсацией	22 5000 0000				
19	Пенополиуретан, $м^3$	22 5430 0000	113		0,03	0,03
20	Пластина резинотехничес-					
21	кая I, ТМКЦ-5, кг	25 3410 0000	166		70,0	70,0
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата 18.03.87

Инв. № подл. 21/1857

Привязан

Инв. №

402-11-0142.22.87-АС.ВМ

Лист 4

Копировал

Формат А4

ЦИТП 54 50194 Б-40

ГОСТ 21.109—80, Форма 1а, со штампом привязки по форме 3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Продукция лесозаготовительной и лесопильно-дерево-					
2	обрабатывающей промышленности	53 0000 0000				
3	Доска для покрытия					
4	полов, м³	53 1440 0000	113		0,7	0,7
5	Материалы тепло-и звуко-					
6	изоляционные	57 6000 0000				
7	Плиты минераловатные					
8	жесткие, м³	57 6220 0000	113		8,0	8,0
9	Материалы отделочные					
10	полимерные, кровельные,					
11	гидроизолирующие и гер-					
12	метизирующие	57 7000 0000				
13	Рубероид, кг	57 7402 0000	166		18,0	18,0
14	Мастика, кг	57 7500 0000	166		3,0	3,0
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата 18.12.87

Инв. № подл. 2711638

Привязан

Инв. №

402-11-0142.22.87-АС.ВМ

Лист 5

Альбом III

Типовое проектное решение

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Прокат (черных металлов) готовый	09 0000 0000				
2	Прокат сортовой обыкновенного					
3	качества (по профилям и					
4	маркам)					
5	ОДГВС I 16, Т	09 2500 0000	168		0,06	0,06
6	I 18М, Т	09 2500 0000	168		0,12	0,12
7	[5, Т	09 2500 0000	168		0,03	0,03
8	[12, Т	09 2500 0000	168		0,03	0,03
9	[16, Т	09 2500 0000	168		0,20	0,20
10	∟ 25×25×3, Т	09 3300 0000	168		0,10	0,10
11	∟ 40×40×3, Т	09 3200 0000	168		0,11	0,11
12	∟ 63×40×4, Т	09 3200 0000	168		0,15	0,15
13	∟ 75×50×5, Т	09 3100 0000	168		0,10	0,10
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл. 11653-7

Привязан

Инв. №

402-11-0142.22.87-АС.ВМ

ГИП	Лизина			Блок-бокс насоса для перекачки обводненной нефти БНо-36. Ведомость потребности в материалах (для $t_н$ = -50°С)
Зав. отд.	Номинас			
Пров.	Васильев			
Разраб.	Ульянчева			
Н. контр.	Ильина			

Стадия	Лист	Листов
РП	1	5

СПКБ Проектнефтехиммонтаж

Копировал

Формат А4

ЦИТП 54 50193 $t = -50$

ГОСТ 21.109—80, Форма 1, со штампом привязки по форме 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Листы стальные с ромбическим и чечевичным рифлением					
2						
3	В Ст3сп δ= 4, т	09 7000 0000	168		0,49	0,49
4	Листы просечно-вытяжные, т					
5		09 7000 0000	168		0,30	0,30
6	Сталь толстолистовая универсальная:					
7						
8	В Ст3сп δ= 0,6 т	11 1100 0000	168		0,07	0,07
9	δ= 0,7 т	11 1100 0000	168		0,47	0,47
10	δ= 0,8 т	11 1100 0000	168		0,02	0,02
11	Профили стальные гнутые					
12	В Ст3сп [60×32×3, т	11 2000 0000	168		0,02	0,02
13	[100×50×4, т	11 2000 0000	168		0,01	0,01
14	[120×60×4, т	11 2000 0000	168		0,04	0,04
15	[250×60×4, т	11 2000 0000	168		0,60	0,60
16	Профиль 6 80×80×4, т	11 2000 0000	168		0,06	0,06
17	Профиль 6 100×100×4, т	11 2000 0000	168		0,28	0,28
18	L 50×50×3, т	11 2000 0000	168		0,02	0,02
19	L 80×50×4, т	11 2000 0000	168		0,20	0,20
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. № 1

Подпись и дата 18.12.87

Инв. № подл. 21168

Привязан

Инв. №

402-11-0142.22.87 - АС.ВМ

Лист 2

Копировал

Формат А4

ЦИТП 54 50194 4-30

ГОСТ 21.109—80, Форма 1а, со штампом привязки по форме 3

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь толстолистовая					
2	В Ст3сп δ: 5, т	09 0205 0000	168		0,02	0,02
3	δ: 8, т	09 0205 0000	168		0,02	0,02
4	δ: 10, т	09 0205 0000	168		0,04	0,04
5	δ: 12, т	09 0205 0000	168		0,01	0,01
6	δ: 20, т	09 0205 0000	168		0,1	0,1
7	δ: 25 т	09 0205 0000	168		0,01	0,01
8	δ: 50 т	09 0205 0000	168		0,01	0,01
9	Сталь толстолистовая					
10	В Ст3сп δ: 0,7, т	09 0206 0000	168		0,09	0,09
11	δ: 1,4 т	09 0206 0000	168		0,08	0,08
12	δ: 2, т	09 0206 0000	168		0,23	0,23
13	δ: 3, т	09 0206 0000	168		0,17	0,17
14	δ: 4, т	09 0206 0000	168		0,1	0,1
15	Катанка					
16	В Ст3 пс 10, т	09 3400 0000	168		0,02	0,02
17	16, т	09 3400 0000	168		0,01	0,01
18	20, т	09 3400 0000	168		0,01	0,01
19	45, т	09 3400 0000	168		0,01	0,01
20	Всего натуральной стали, т		168		4,21	4,21
21	В том числе по укрупненному сортаменту:					
22						
23	балки, швеллеры, т	09 2500 0000	168		0,44	0,44
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата 12.12.87

Инв. № подл. 2116-82

Привязан

Инв. №

402-11-0142.22.87-АС.ВМ

Лист 3

Копировал

Формат А4

ЦИТП 54 50194

ГОСТ 21.109—80, Форма 1а, со штампом привязки по форме

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Сталь толстолистовая, т	09 0205 0000	168		0,22	0,22
2	Сталь тонколистовая, т	09 0206 0000	168		0,71	0,71
3	Катанка, т	09 3400 0000	168		0,04	0,04
4	Сортовой прокат прочерт-					
5	ный к стали класса С38/23Т		168		4,6	4,6
6	Металлоизделия производствен-					
7	ного назначения (метизы)	12 0000 0000				
8	Изделия крепежные (машино-					
9	строительные), кг	12 8000 0000	166		39,0	39,0
10	Трубы стальные - всего, т	13 0001 0000	168		0,05	0,05
11	Пластмассы, материалы и					
12	полуфабрикаты на основе					
13	полимеризационных смол	22 4000 0000				
14	Пенопласт, кг	22 4400 0000	166		23,0	23,0
15	Пластмассы, материалы					
16	и полуфабрикаты на осно-					
17	ве смол, получаемых поли-					
18	конденсацией	22 5000 0000				
19	Пенополиуретан, м³	22 5430 0000	113		0,03	0,03
20	Пластина резинотехничес-					
21	кая I, ТМКЦ-5, кг	25 3410 0000	166		70,0	70,0
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата 18.12.87

Инв. № подл. 2116.87

Привязан

Инв. №

402-11-0142.22.87 - АС.ВМ

Лист 4

Копировал

Формат А4

ЦИТП 54 50194

ГОСТ 21.109—80, Форма 1а, со штампом привязки по форме 3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Продукция лесозаготовительной и лесопильно-деревообрабатывающей промышленности	53 0000 0000				
2	Доска для покрытия полов, м³	53 1440 0000	113	-	9,7	9,7
3	Материалы тепло-изоляционные	57 6000 0000				
4	Плиты минераловатные жесткие, м³	57 6220 0000	113		8,0	8,0
5	Материалы отделочные полимерные, кровельные, гидроизолирующие и герметизирующие	57 7000 0000				
6	Рубероид, кг	57 7402 0000	166		18,0	18,0
7	Мастика, кг	57 7500 0000	166		3,0	3,0
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата 18.11.87

Инв. № подл. 2116-38

Привязан

Инв. №

402-11-0142.22.87-АС.ВМ

Лист 5

Копировал

Альбом VIII

Типовые проектные решения

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1						
2	Прокат (черных металлов)	0900000000				
3	готовый					
4	Прокат сортовой обыкновенного					
5	качества (по профилям и					
6	маркам) ВСт3пс6					
7	L 25х3, т	0933000000	168	0,007	0,006	0,013
8	Итого в натуральном виде, т		168	0,007	0,006	0,013
9	Всего натуральной стали, т		168	0,144	0,063	0,207
10	в том числе по укрупненному					
11	сортаменту:					
12	сталь мелкосортная, т	0933000000	168	0,007	0,014	0,021
13	сталь толстолистовая, т	0902060000	168	0,137	0,049	0,186
14	Трубы стальные водогазопро-	1385000000				
15	водные, м		006	–	3,0	3,0
16	т		168	–	0,004	0,004
17	Материалы лакокрасочные, кг	2317200000	166	–	3,4	3,4
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата 18.12.87

Инв. № подл. 2111/87

Привязан

Инв. №

402-11-0142.22.87-ОВ.ВМ

ГИП	Лизина		11.12.87	Блок-бокс насоса для перекачки обводненной нефти БНо36 Ведомость потребности в материалах
Зав.отд	Номинас		11.12.87	
Разраб.	Майтова		11.12.87	
Пров.				
Н. контр	Ильина		11.12.87	

Стадия	Лист	Листов
РП		1

СПКБ Проектнефтегазсоцстроя

Ч-246

Копировал

Формат А4

Альбом III

Типовое проектное решение

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Прокат (черных металлов) готовый	0900000000				
2	Прокат сортовой обыкновенного					
3	качества (по профилям и					
4	маркам)					
5	ВСт 3сп6-III ⊏ 8, т	0925000000	168		0,020	0,020
6	ВСт 3сп 5-II ∟ 36×36×3, т	0932000000	168		0,002	0,002
7	∟ 45×45×5, т	0932000000	168		0,002	0,002
8	Всего натуральной стали, т		168			0,024
9	в том числе по укрупненному					
10	сортаменту:					
11	балки, швеллеры, т	0925000000	168		0,020	0,020
12	Сталь среднесортная, т	0932000000	168		0,004	0,004
13	Сортовой прокат приведённый к					
14	стали класса С38/23, т		168		0,026	0,026
15						
16	Трубы стальные водогазопро-					
17	водные (газовые)					
18	50×3,5, м	1385000000	006		4	4
19	т	1385000000	168		0,020	0,020
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата 12.11.87

Инв. № подл. 21169

Привязан

Инв. №

402-11-0142.22.87 - ВК.ВМ

ГИП	Лизина		11.11.87	Блок-бокс насоса для перекачки обводненной нефти БНо-3Б. Водоснабжение. Ведомость покупных изделий
Зав.отд.	Номинас		11.11.87	
Пров.	Васильев		11.11.87	
Разраб.	Круглов		11.11.87	
Н.контр.	Ильина		11.11.87	

Стадия	Лист	Листов
РП		1

СПКБ Проектнефтегазспецмонтаж

Копировал Пономарева

Формат А4

ЦИТП 54 50193

ГОСТ 21.109—80, Форма 1, со штампом привязки по форме 2

Альбом III

Типовые проектные решения

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Прокат (черных металлов) готовый	0900000000				
2	Прокат сортовой обыкновенного					
3	качества (по профилям					
4	и маркам)					
5	ВСт3пс ∟56×36×5, т	0931000000	168		0,01	0,01
6	∟50×50×5, т	0931000000	168		0,002	0,002
7	Всего натуральной стали, т		168			0,012
8	В том числе по укрупненному					
9	сортаменту:					
10	Сталь крупносортная, т	0931000000	168		0,012	0,012
11	Сортовой прокат приведен-					
12	ный к стали класса С38/23, т		168		0,013	0,013
13						
14	Трубы стальные бесшовные					
15	горячедеформированные ф60 м	1317000000	006		0,1	0,1
16	т	1317000000	168		0,0006	0,0006
17	Трубы стальные бесшовные					
18	горячедеформированные ф108 м	1317000000	006		2,2	2,2
19	т	1317000000	168		0,023	0,023
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата 18.12.87 г.

Инв. № подл. 2116ЭТ

Привязан

Инв. №

402-11-0142.2287-ПП.ВМ

ГИП	Лизина	11.12.87	Блок-бокс насоса для перекачки обводненной нефти БНо-35
Зав. отд.	Номинас	11.12.87	
Пров.	Васильев	06.01.88	
Разраб.	Круглов	05.01.88	Пожаротушение
Н. контр.	Ильина	11.12.87	Ведомость покупных изделий

Стадия	Лист	Листов
РП		1

СЛКБ Проектнефтегазспецмонтаж

1 рд

Копировал Понамарева

Формат А4

ГОСТ 21.109—80. Форма 1, со штампом привязки по форме 2

Альбом III

Типовое проектное решение

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Труба стальная водогазо -					
2	проводная обыкновенная					
3	с полностью сплющенным					
4	гратом					
5	20×2,8 М	13 8500 0000	006		15	15
6	Т	13 8500 0000	168		0,024	0,024
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата 12.11.87

Инв. № подл. 11683

Привязан

Инв. №

402-11-0142.22.87-ТО.ВМ

ГИП	Лизина		11.05.87
Зав. отд.	Номинас		21.05.87
Разраб.	Баранова		15.05.87
Пров.	Набойщикова		11.05.87
Н. контр.	Ильина		11.05.87

Блок-бокс насоса для перекачки обводнённой нефти БНо-36

Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист.	Листов
РП		1

СПКБ Проектнефтегазспецмонтаж

Копировал Пономарева

1877-3-ТО.ВМ

Формат А4

ГОСТ 21.109—80, Форма 1, со штампом привязки по форме 2

Альбом III

Типовое проектное решение

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Труба стальная водогазо-					
2	проводная обыкновенная					
3	с полностью сплющенным					
4	гратом					
5	25×3,2 м	1385000000	006		6	6
6	т	1385000000	168		0,014	0,014
7	80×4,0 м	1385000000	006		5	5
8	т	1385000000	168		0,041	0,041
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата 18.12.87

Инв. № подл. 4116-37

Привязан

Инв. №

402-11-0142.22.87 - ЭМ.ВМ

ГИП	Лизина		11.12.87
Зав.отд.	Номинас		21.05.87
Разраб.	Баранова		20.05.87
Пров.	Набойщикова		21.05.87
Н. контр.	Ульина		22.05.87

Блок-бокс насоса для перекачки обводненной нефти БНо-36 ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
РП		1

СПКБ Проектнефтегазспецмонтаж

Копировал Пономарева 1177-2-ЭМ.ВМ

Формат А4

Альбом III

Типовые проектные решения

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код материала	Код ед. изм.	Количество тип	Количество инд.	Количество Всего
1	Труба стальная водогазо-					
2	проводная обыкновенная					
3	с полностью сплющенным					
4	гратом					
5	20×2,8 м	1385000000	006		26	26
6	т	1385000000	168		0,043	0,043
7	25×3,2 м	1385000000	006		18	18
8	т	1385000000	168		0,043	0,043
9	40×3,5 м	1385000000	006		15	15
10	т	1385000000	168		0,057	0,057
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд."— индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №

Подпись и дата 18.12.87

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

402-11-0142.22.87 — АВМ

ГИП	Лизина		14.01.87
Зав.отд.	Номинас		19.05.87
	ников		19.05.87
Пров.			
Н.контр.	Ильина		19.05.87

Блок-бокс насоса для перекачки обводненной нефти БНо-35

Ведомость потребности в материалах

Стадия	Лист	Листов
РП		1

СПКБ Проектнефтегазспецмонтаж

Копировал Калодзе

Формат А4

gost.e-ecolog.ru