О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ИЗ СТАЛЕЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС $D_н$=16÷720 мм

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 24.125.30—89 — ОСТ 24.125.57—89

Издание официальное

1991

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

СОГЛАСОВАН с Главным научно-техническим управлением Минатомэнерго СССР

Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)

© Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ), 1991.

УДК [621.311.25 : 621.039] : 621.643 Группа Ф68

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ТРОЙНИКИ С ВЫТЯНУТОЙ ГОРЛОВИНОЙ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 69 3717 0007

ОСТ 24.125.50—89

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные тройники с вытянутой горловиной для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

$p=11{,}77$ МПа (120 кгс/см²), $t=250$°С;

$p=8{,}44$ МПа (86 кгс/см²), $t=300$°С;

$p=5{,}89$ МПа (60 кгс/см²), $t=275$°С;

$p=3{,}92$ МПа (40 кгс/см²), $t=200$°С.

2. Конструкция, размеры и материал тройников должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в таблице.

Масса тройников, указанная в таблице, — расчетная, приведена для справки.

3. Размеры высот H и h, радиусов R и R_1 и толщины стенки горловины могут быть изменены по усмотрению предприятия-изготовителя при соблюдении условий прочности.

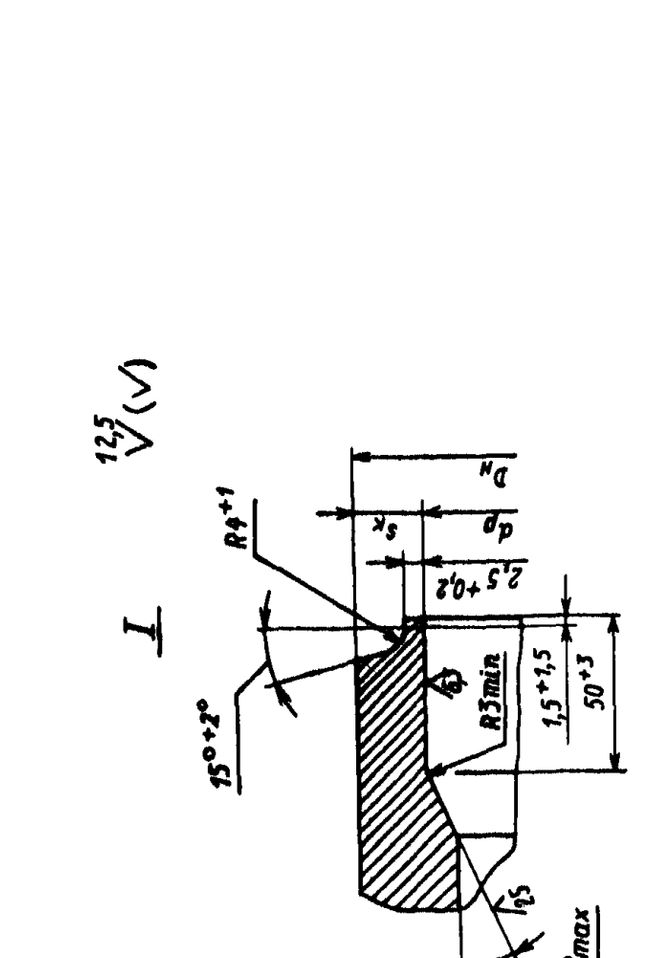
4. Размер s_1 обеспечивается технологией изготовления.

5. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.124.

6. Пример условного обозначения тройника переходного исполнения 20 $D_y=350$ мм и $D_{y1}=250$ мм на параметры среды $p=5{,}89$ МПа (60 кгс/см²), $t=275$°С:

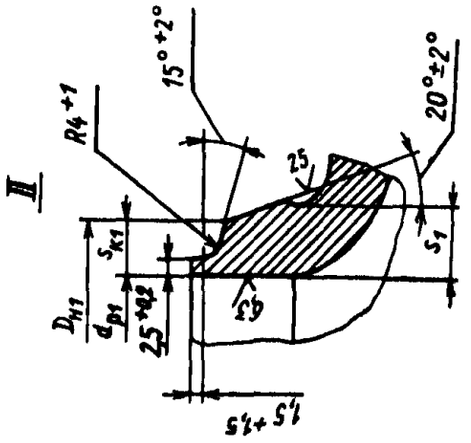
ТРОЙНИК 20 ОСТ 24.125.50.

7. Пример маркировки: 20 ОСТ 24.125.50 | Товарный знак |

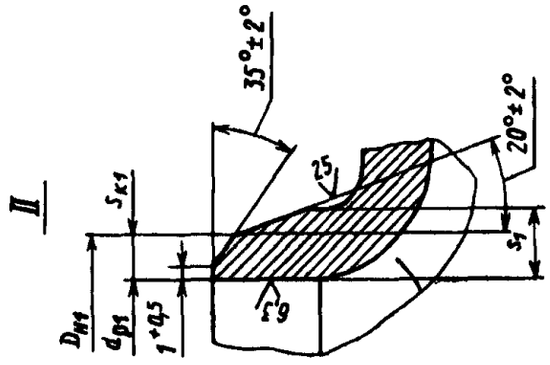


Черт. 1

Черт. 2



Черт. 3



Черт. 4

Размеры, мм

Исполнение	Условные проходы $D_y \times D_{y1}$	Подготовка кромок по черт. I	Подготовка кромок по черт. II	Размеры присоединяемых труб $D'_н \times s'$	Размеры присоединяемых труб $D''_н \times s''$	$D^*_н$	$D_{н1}$ +3	$d_р$ Номин.	$d_р$ Пред. откл.	$d_{р1}$ Номин.	$d_{р1}$ Пред. откл.	L	H^*	h +5	s не менее	s_1 не менее	$s_к$ не менее	$s_{к1}$ не менее	R, не более	R_1, не менее	Материал (марка, технические условия)	Масса, кг
p=11,77 МПа (120 кгс/см²), t=250°С; p=8,44 МПа (86 кгс/см²), t=300°С																						
01	125×80	1	3	133×8	89×6	133	91	119	+0,54	77	+0,46	300	81	15	13	7,8	5,8	5	25	9	Сталь 15ГС ТУ 14—3—460	10,8
p=5,89 МПа (60 кгс/см²), t=275°С																						
02	125×80	2	3	133×6,5	89×6	133	91	122	+0,63	77	+0,46	300	82	15	13	7,8	3,7	5	25	9	Сталь 15ГС ТУ 14—3—460	10,8
03	150×80	1		159×7		159		148				400	95	16			4,0		21		Сталь 20 ТУ 14—3—460	18,9
p=5,89 МПа (60 кгс/см²), t=275°С; p=3,92 МПа (40 кгс/см²), t=200°С																						
04	125×100	2	3	133×6,5	108×6	133	109	122	+0,63	97	+0,54	300	83	16	13	7,8	3,7	4,7	25	9	Сталь 20 ТУ 14—3—460	10,8
05	150×100	1		159×7	108×6	159	109	148				400	98	18			4,0					18,9
06	150×125				133×6,5		133			122	+0,63											
07	200×100			219×9	108×6	219	109	204	+0,72	97	+0,54	500	133	20	16	9,6	5,5		30	11		40,6
08	200×125				133×6,5		133			122	+0,63		134									
09	200×150		4		159×7		160			148	+0,63		135	23				5,8				
10	250×100		3	273×10	108×6	273	110	256	+0,81	97	+0,54		162	25	20	12	6,5	4,7		13		63,5
11	250×125				133×6,5		134			122	+0,63		163	26								
12	250×150		4		159×7		161			148			165	28				5,8				
13	250×200				219×9		221			204	+0,72		166	30				7,7				
14	300×100		3	325×13	108×6	325	110	303		97	+0,54	600	188	26	19	11,4	8,5	4,7	38			88
15	300×125				133×6,5		134			122	+0,63		191	28								
16	300×150		4		159×7		161			148			190		24**	14,4		5,8		16		108,0
17	300×200				219×9		221			204	+0,72		193	30				7,7				
18	300×250				273×10		275			256	+0,81		198	35				9,2				

Размеры, мм

Исполнение	Условные проходы $D_y \times D_{y1}$	Подготовка кромок по черт. I	Подготовка кромок по черт. II	Размеры присоединяемых труб $D'_н \times s'$	Размеры присоединяемых труб $D''_н \times s''$	$D^*_н$	$D_{н1}$ +3	$d_р$ Номин.	$d_р$ Пред. откл.	$d_{р1}$ Номин.	$d_{р1}$ Пред. откл.	L	H^*	h +5	s не менее	s_1 не менее	$s_к$ не менее	$s_{к1}$ не менее	R, не более	R_1, не менее	Материал (марка, технические условия)	Масса, кг
p=5,89 МПа (60 кгс/см²), t=275°С; p=3,92 МПа (40 кгс/см²), t=200°С																						
19	350×200	1	4	377×13	219×9	377	221	354	+0,89	204	+0,72	700	228	40	24**	14,4	9,0	7,7	50	16	Сталь 20 ТУ 14—3—460	148
20	350×250				273×10		275			256	+0,81							9,2				
21	350×300				325×13		328			303								10,7				
22	400×200			426×14	219×9	426	221	401	+0,97	204	+0,72		253					7,7				175
23	400×250				273×10		275			256	+0,81		243	30	24	14,4	9,8	9,2	45			
24	400×300				325×13		328			303			248	35				12,0				
25	450×200			465×16	219×9	465	221	437		204	+0,72	800	272	40	30	18,0	10,8	7,7	50	17		257
26	450×250				273×10		275			256	+0,81							9,2				
27	450×300				325×13		328			303			277	45				12,0				
p=3,92 МПа (40 кгс/см²), t=200°С																						
28	125×80	2	3	133×6,5	89×4	133	91	121	+0,63	81	+0,54	300	82	15	13	7,8	4,7	4,5	25	9	Сталь 20 ТУ 14—3—460	10,8
29	150×80			159×7		159		148				400	95	16			4,0		21			18,9
30	450×350	1	4	465×16	377×13	465	382	437	+0,97	354	+0,89	800	267	35	30	18	10,8	13	50	17		257
31	450×400				426×14		428			401	+1,00											

* Размеры для справок.
** Разрешается изготавливать из труб s=28 мм.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

К. И. Бояджи; Л. Н. Жылюк; Ф. А. Гловач; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); **А. М. Рейнов; Н. В. Москаленко; В. Я. Шейфель; А. З. Гармаш; Е. Ю. Аксенова**

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8428319 от 27.10.89

4. ВЗАМЕН ОСТ 24.104.40—74

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 108.030.124—85А	5
ТУ 14—3—460—75	2

gost.e-ecolog.ru