О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ИЗ СТАЛЕЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС $D_н$=16÷720 мм

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 24.125.30—89 — ОСТ 24.125.57—89

Издание официальное

1991

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

СОГЛАСОВАН с Главным научно-техническим управлением Минатомэнерго СССР

Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)

© Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ), 1991.

УДК [621.311.25 : 621.039] : 621.643

Группа Ф68

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ТРОЙНИКИ ШТАМПОВАННЫЕ С ВЫТЯНУТОЙ ГОРЛОВИНОЙ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 69 8717 0008

ОСТ 24.125.49—89

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные штампованные тройники с вытянутой горловиной для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

$p=11{,}77$ МПа (120 кгс/см^2), $t=250$°С;

$p=8{,}44$ МПа (86 кгс/см^2), $t=300$°С;

$p=5{,}89$ МПа (60 кгс/см^2), $t=275$°С;

$p=3{,}92$ МПа (40 кгс/см^2), $t=200$°С.

2. Конструкция, размеры и материал тройников должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.

Масса тройников, указанная в таблице, — расчетная, приведена для справки.

3. Размеры высот H и h, радиусов R и R_1 и толщины стенки горловины могут быть изменены по усмотрению предприятия-изготовителя при соблюдении условий прочности.

4. При длине обточки l, превышающей 50 мм, допускается заканчивать обточку под углом 45° по черт. 3.

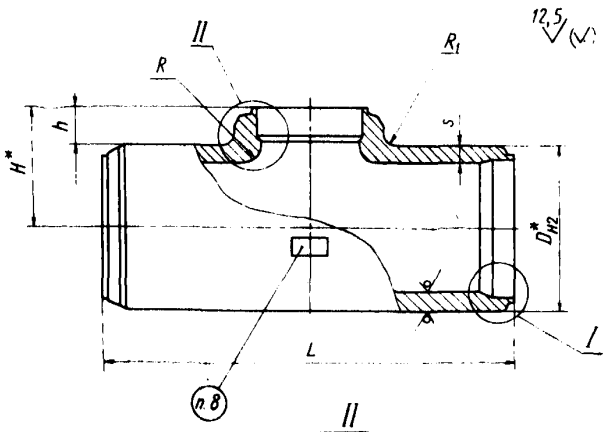
5. Размер s_1 обеспечивается технологией изготовления.

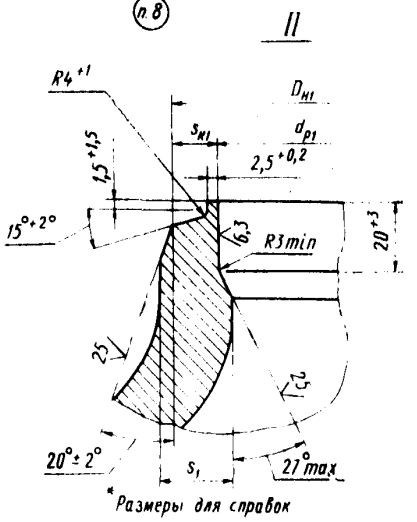
6. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.124.

7. Пример условного обозначения тройника штампованного исполнения 01 $D_y=125$ мм и $D_{y1}=100$ мм на параметры среды $p=11{,}77$ МПа (120 кгс/см^2), $t=250$°С:

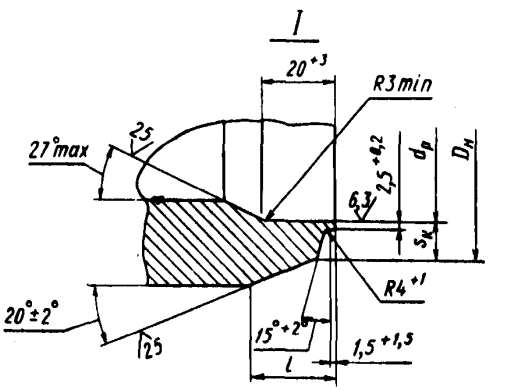
ТРОЙНИК 01 ОСТ 24.125.49.

8. Пример маркировки: 01 ОСТ 24.125.49 | Товарный знак |

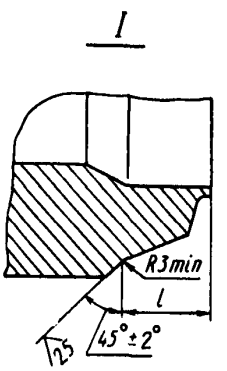




Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3

Размеры, мм

Исполнение	Условные проходы $D_y \times D_{y1}$	Подготовка кромок по черт.	Размеры присоединяемых труб $D'_н \times s'$	Размеры присоединяемых труб $D''_н \times s''$	$D_н$ +2	$D_{н1}$ +3	$D^*_{н2}$	$d_р$ Номин	$d_р$ Пред. откл.	$d_{р1}$ Номин	$d_{р1}$ Пред. откл.	L ±5	H^*	h +5	s не менее	s_1 не менее	$s_к$ не менее	$s_{к1}$ не менее	R, не более	R_1, не менее	Материал (марка, технические условия)	Масса, кг
p=11,77 МПа (120 кгс/см²), t=250°С																						
01	125×100	1,2	133×8	108×8	133	108	150	119	+0,54	95	+0,54	400	95	20	20	12	5,8	5,8	40	20	Сталь 15ГС ТУ 14—3—460	29
p=8,44 МПа (86 кгс/см²), t=300°С																						
02	125×100	1,2	133×8	108×6	133	108	150	119	+0,54	97	+0,54	400	95	20	20	12	5,8	4,8	40	20	Сталь 15ГС ТУ 14—3—460	29
p=11,77 МПа (120 кгс/см²), t=250°С; p=8,44 МПа (86 кгс/см²), t=300°С																						
03	200×150	1,2	219×13	159×9	219	159	225	195	+0,72	142	+0,63	500	147	35	22	13	9,5	7,5	55	30	Сталь 15ГС ТУ 14—3—460	64
04	250×150		273×16		273		295	244					187	40	28	16,8	11,8		65			105
05	400×300		426×24	325×19	426	325	460	382	+0,89	290	+0,81	800	310	80	40	24	18,5	16,0	60	40	Сталь 15ГС ТУ 14—3—420	364
06	500×300		530×28		530							900	355	60	60	36	22,0	16,0	120	50	Сталь 16ГС ТУ 3—923	750
07	500×400			426×24		426	590	480	+0,97	382	+0,89	900	365	70	60	36	22,0	21,0	120	50		732
p=8,44 МПа (86 кгс/см²), t=300°С																						
08	600×250	1,2	630×25	273×16	630	273	670	582	+0,97	244	+0,72	750	395	60	60	36	22	13,0	110	50	Сталь 15ГС ТУ 108—1267	725
09	600×400			426×24		426				382	+0,89	930	425	90				19,0				830
10	600×500			530×28		530				480	+1,0	1100	440	105				21,0				980
p=5,89 МПа (60 кгс/см²), t=275°С, p=3,92 МПа (40 кгс/см²), t=200°С																						
11	400×300	1,2	426×14	325×13	426	325	460	401	+0,97	303	+0,81	800	310	80	40	24	9,8	13,5	60	40	Сталь 15ГС ТУ 14—3—420	364
12	450×350		465×16	377×13	465	377	485	437		354	+0,89		323				10,8					381
13	450×400			426×14		426				401	+1,0											385
p=5,89 МПа (60 кгс/см²), t=275°С																						
14	400×350	1,2	426×14	377×13	426	377	460	401	+0,97	354	+0,89	800	310	80	40	24	9,8	13,5	60	40	Сталь 15ГС ТУ 14—3—420	364
p=3,92 МПа (40 кгс/см²), t=200°С																						
15	400×350	1,2	426×14	377×13	426	377	435	401	+0,97	354	+0,89	800	267	50	30	18	9,8	14,0	40	20	Сталь 20 ТУ 14—3—460	373

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ** Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

2. **ИСПОЛНИТЕЛИ**

К. И. Бояджи; Л. Н. Жылюк; Ф. А. Глович; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); А. М. Рейнов; Н. В. Москаленко; В. Я. Шейфель; А. З. Гармаш; И. Ю. Чудакова

3. **ЗАРЕГИСТРИРОВАН** Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8428371 от 27.10.89

4. **ВЗАМЕН** ОСТ 24.104.41—74

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 108.030.124—85А	6
ТУ 3—923—75	2
ТУ 14—3—420—75	2
ТУ 14—3—460—75	2
ТУ 108—1267—84	2

gost.e-ecolog.ru