О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ИЗ СТАЛЕЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС $D_н$=16÷720 мм

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 24.125.30—89 — ОСТ 24.125.57—89

Издание официальное

1991

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

СОГЛАСОВАН с Главным научно-техническим управлением Минатомэнерго СССР

Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)

© Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ), 1991.

УДК [621.311.25 : 621.039] : 621.643 Группа Ф68

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

СОЕДИНЕНИЯ ШТУЦЕРНЫЕ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 69 3717 0000

ОСТ 24.125.43—89

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штуцерные соединения для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

$p=11{,}77$ МПа (120 кгс/см^2), $t=250$°С;

$p=8{,}44$ МПа (86 кгс/см^2), $t=300$°С;

$p=5{,}89$ МПа (60 кгс/см^2), $t=275$°С;

$p=3{,}92$ МПа (40 кгс/см^2), $t=200$°С.

2. Конструкция и размеры штуцерных соединений должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1.

3. Обозначения штуцерных соединений и деталей, входящих в них, а также количество деталей приведены в табл. 2.

4. Выбор сварочных материалов в зависимости от вида сварки следует производить по ОСТ 24.125.31.

5. После сварки штуцер (поз. *1*) растачивается напроход по диаметру $d_{в1}$ с целью удаления подкладного кольца и корня шва.

6. Допускается приварка нескольких штуцеров к трубе (поз. *3*). Расстояние между осями двух смежных штуцеров, расположенных вдоль оси трубы, не должно быть менее 200 мм плюс полусумма наружных диаметров штуцеров.

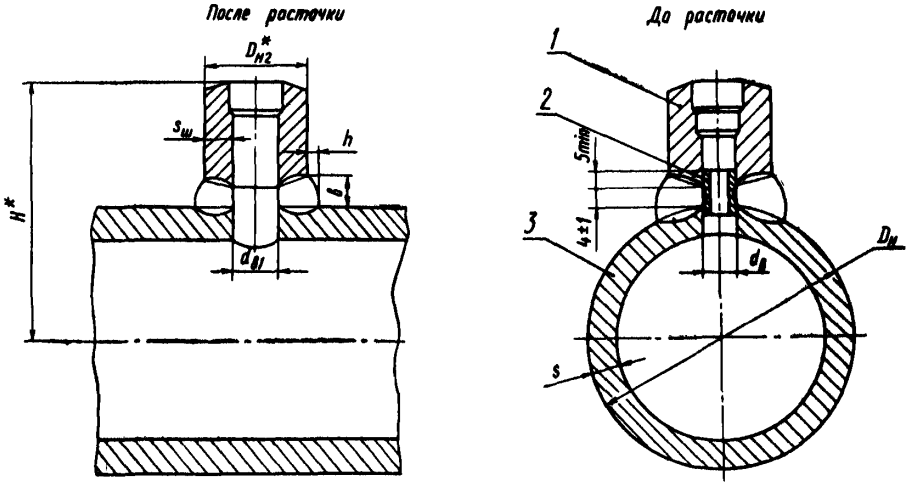
7. При установке трех или более штуцеров штуцерное соединение должно быть рассчитано как коллектор по ПНАЭ Г—7—002—86.

8. Труба (поз. *3*) применяется по ОСТ 24.125.30.

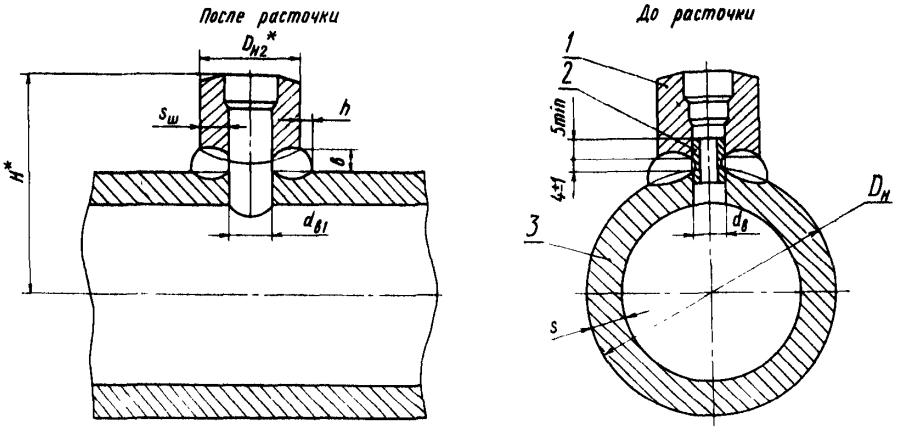
9. Расстояние от штуцера до кромки трубы должно быть не менее 200 мм.

10. Стандарт является справочным материалом для разработки рабочих чертежей блоков.

11. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.124.



Черт. 1



Черт. 2

* Размеры для справок

Таблица 1

Размеры, мм

Исполнение	Условные проходы $D_y \times D_{y1}$	Черт.	Размеры присоединяемых труб к штуцеру $D_н' \times s'$	$D_н$	$D_{н2}^*$	$d_в$		$d_{в1}$		b		h		s	$s_ш$, не менее	H^*	Масса наплавленного металла, кг
						Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				
						p=11,77 МПа (120 кгс/см²), t=250°С											
01	100×50	1	57×4	108	62	38	+0,62	43	+0,62	12	+4	5	+3	8	8,5	160	0,4
02	300×100	2	108×8	325	120	84	+0,87	88	+0,87	21	+7	10		19	14,0	280	0,7
03	400×100	1		426										24		330	
04	500×100			530										28		380	
						p=8,44 (86 кгс/см²), t=300°С											
05	100×50	1	57×4	108	62	38	+0,62	43	+0,62	12	+4	5	+3	6	8,5	160	0,4
06	600×50			630										25		420	
07	600×80		89×6		104	71	+0,74	75	+0,74	16	+5	8			12,0		0,6
08	300×100	2	108×6	325	120	84	+0,87	88	+0,87	21	+7	10		19	14,0	280	0,7
09	400×100	1		426										24		330	
10	500×100			530										28		380	
11	600×100			630										25		430	
12	600×150	2	159×9		182	124	+1,00	130	+1,00	28	+8	14	+4		24,0	440	0,8
						p=11,77 МПа (120 кгс/см²), t=250°С; p=8,44 МПа (86 кгс/см²), t=300°С											
13	125×50	1	57×4	133	62	38	+0,62	43	+0,62	12	+4	5	+3	8	8,5	170	0,4
14	150×50			159										9		185	
15	200×50			219										13		210	
16	250×50			273										16		240	
17	300×50			325										19		270	
18	400×50			426										24		320	
19	500×50			530										28		370	
20	400×80		89×6	426	104	71	+0,74	75	+0,74	16	+5	8		24	12,0	320	0,6
21	500×80			530										28		370	
22	400×150	2	159×9	426	182	124	+1,00	130	+1,00	19	+7	9		24	24,0	340	0,8
23	500×150			530										28		390	
						p=5,89 МПа (60 кгс/см²), t=275°С; p=3,92 МПа (40 кгс/см²), t=200°С											
24	200×65	1	76×4	219	82	62	+0,74	65	+0,74	10	+2	3	+1	9	7,0	215	0,45
25	250×65			273										10		240	

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Исполнение	Условные проходы $D_y \times D_{y1}$	Черт.	Размеры присоединяемых труб к штуцеру $D_н \times s'$	$D_н$	$D^*_{н2}$	$d_в$		$d_{в1}$		b		h		s	$s_ш$, не менее	H^*	Масса наплавленного металла, кг
						Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				
p=5,89 МПа (60 кгс/см²), t=275°С; p=3,92 МПа (40 кгс/см²), t=200°С																	
26	300×65	1	76×4	325	82	62	+0,74	65	+0,74	10	+2	3	+1	13	7,0	270	0,45
27	350×65			377												295	
28	400×65			426										14,0		320	
29	450×65			465										16,0		340	
30	100×50		57×4	108	62	38	+0,62	43	+0,62	12	+4	5	+3	6,0	8,5	160	0,40
31	125×50			133										6,5		170	
32	150×50			159										7,0		185	
33	200×50			219										9,0		215	
34	250×50			273										10,0		240	
35	300×50			325										13,0		270	
36	350×50			377										13,0		295	
37	400×50			426										14,0		320	
38	450×50			465										16,0		340	
39	350×100		108×6	377	112	84	+0,87	88	+0,87	15	+5	7,0		13,0	10,0	305	0,65
40	400×100			426										14,0		330	
41	450×100			465										16,0		350	
42	350×125	2	133×6,5	377	133	104	+0,87	106	+0,87	17	+7	9,0		13,0	12,0	305	0,75
43	400×125			426										14,0		330	
44	450×125			465										16,0		350	
45	400×150		159×7	426	168	130	+1,0	135	+1,0	21		10,0		14,0	14,0	325	0,80
46	450×150			465										16,0		345	
p=3,92 МПа (40 кгс/см²), t=200°С																	
47	400×80	1	89×4	426	97	75	+0,74	79	+0,74	12	+4	5	+3	14,0	7,0	320	0,60
48	450×80			465										16,0		340	
p=5,89 МПа (60 кгс/см²), t=275°С																	
49	400×80	1	89×6	426	104	71	+0,74	75	+0,74	16	+5	8	+3	14,0	12,0	320	0,60
50	450×80			465										16,0		340	

Таблица 2

Обозначение соединения штуцерного	Штуцер (поз. *1*) 1 шт.	Кольцо подкладное (поз. *2*) 1 шт.	Труба (поз. *3*) 1 шт.
	Обозначение		
01 ОСТ 24.125.43	01 ОСТ 24.125.42	01 ОСТ 24.125.44	—
02 ОСТ 24.125.43	03 ОСТ 24.125.42	05 ОСТ 24.125.44	
03 ОСТ 24.125.43 04 ОСТ 24.125.43	02 ОСТ 24.125.42		
05 ОСТ 24.125.43 06 ОСТ 24.125.43	01 ОСТ 24.125.42	01 ОСТ 24.125.44	
07 ОСТ 24.125.43	06 ОСТ 24.125.42	03 ОСТ 24.125.44	
08 ОСТ 24.125.43	05 ОСТ 24.125.42	05 ОСТ 24.125.44	
09 ОСТ 24 125.43 10 ОСТ 24 125.43 11 ОСТ 24.125.43	04 ОСТ 24.125.42		
12 ОСТ 24.125.43	07 ОСТ 24.125.42	07 ОСТ 24.125.44	
13 ОСТ 24.125.43 14 ОСТ 24.125.43 15 ОСТ 24.125.43 16 ОСТ 24.125.43 17 ОСТ 24.125.43 18 ОСТ 24.125.43 19 ОСТ 24.125.43	01 ОСТ 24.125.42	01 ОСТ 24.125.44	
20 ОСТ 24 125.43 21 ОСТ 24 125 43	06 ОСТ 24 125 42	03 ОСТ 24.125 44	
22 ОСТ 24.125.43 23 ОСТ 24.125.43	07 ОСТ 24.125.42	07 ОСТ 24.125.44	
24 ОСТ 24.125.43 25 ОСТ 24.125 43 26 ОСТ 24.125.43 27 ОСТ 24 125 43 28 ОСТ 24.125.43 29 ОСТ 24.125.43	08 ОСТ 24.125.42	02 ОСТ 24.125.44	
30 ОСТ 24.125.43 31 ОСТ 24.125.43 32 ОСТ 24.125.43 33 ОСТ 24.125 43 34 ОСТ 24.125.43 35 ОСТ 24.125.43 36 ОСТ 24.125 43	01 ОСТ 24.125.42	01 ОСТ 24.125.44	

Продолжение табл. 2

Обозначение соединения штуцерного	Штуцер (поз. *1*) 1 шт.	Кольцо подкладное (поз. *2*) 1 шт.	Труба (поз. *3*) 1 шт.
	Обозначение		
37 ОСТ 24.125.43 38 ОСТ 24 125.43	01 ОСТ 24.125 42	01 ОСТ 24.125.44	—
39 ОСТ 24.125.43 40 ОСТ 24 125.43 41 ОСТ 24.125.43	09 ОСТ 24 125.42	05 ОСТ 24 125 44	
42 ОСТ 24 125.43 43 ОСТ 24.125.43 44 ОСТ 24.125 43	10 ОСТ 24.125.42	06 ОСТ 24.125.44	
45 ОСТ 24.125.43 46 ОСТ 24.125.43	11 ОСТ 24.125.42	08 ОСТ 24.125.44	
47 ОСТ 24.125.43 48 ОСТ 24.125.43	12 ОСТ 24.125.42	04 ОСТ 24.125.44	
49 ОСТ 24.125.43 50 ОСТ 24.125.43	06 ОСТ 24.125.42	03 ОСТ 24.125.44	

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ** Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

2. **ИСПОЛНИТЕЛИ**

К. И. Бояджи; Л. Н. Жылюк; Ф. А. Глович; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); А. М. Рейнов; Н. В. Москаленко; В. Я. Шейфель; А. З. Гармаш; И. Ю. Чудакова

3. **ЗАРЕГИСТРИРОВАН** Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8428240 от 27.10.89

4. **ВЗАМЕН** ОСТ 24.313.10—74

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24.125.30—89	8
ОСТ 24.125.31—89	4
ОСТ 108.030.124—85А	11

gost.e-ecolog.ru