О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ИЗ СТАЛЕЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС $D_н$=16÷720 мм

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 24.125.30—89 — ОСТ 24.125.57—89

Издание официальное

1991

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

СОГЛАСОВАН с Главным научно-техническим управлением Минатомэнерго СССР

Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)

© Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ), 1991.

УДК [621.311.25 : 621.039] : 621.643

Группа Ф68

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОЛЕНА ШТАМПОВАННЫЕ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 69 8717 0000

ОСТ 24.125.35—89

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штампованные колена для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

$p=11{,}77$ МПа (120 кгс/см^2), $t=250$°С;

$p=8{,}44$ МПа (86 кгс/см^2), $t=300$°С;

$p=5{,}89$ МПа (60 кгс/см^2), $t=275$°С;

$p=3{,}92$ МПа (40 кгс/см^2), $t=200$°С.

2. Конструкция, размеры и материал штампованных колен должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.

Масса штампованных колен, указанная в таблице, — расчетная, приведена для справки.

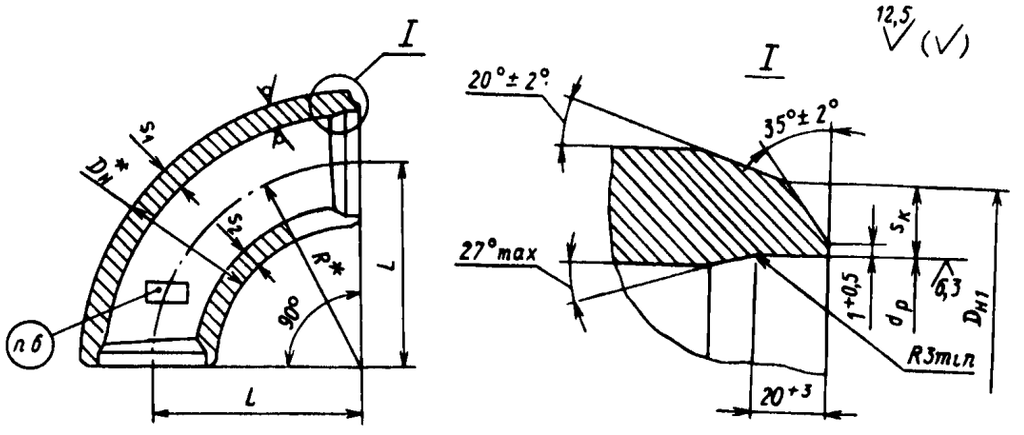
3. Штампованные колена следует применять при невозможности использования гнутых и крутоизогнутых отводов по ОСТ 24.125.33 и ОСТ 24.125.34.

4. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.124.

5. Пример условного обозначения колена штампованного исполнения 01 $D_y=200$ мм на параметры среды $p=11{,}77$ МПа (120 кгс/см^2), $t=250$°С:

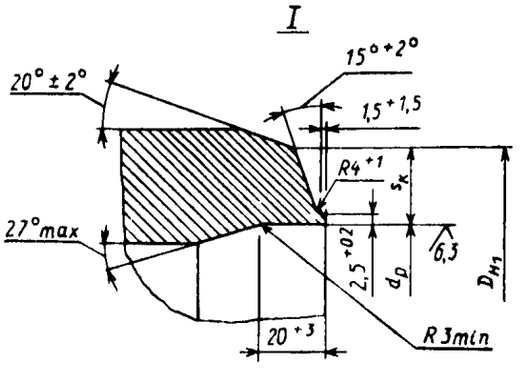
КОЛЕНО 01 ОСТ 24.125.35.

6. Пример маркировки: 01 ОСТ 24.125.35 | Товарный знак |

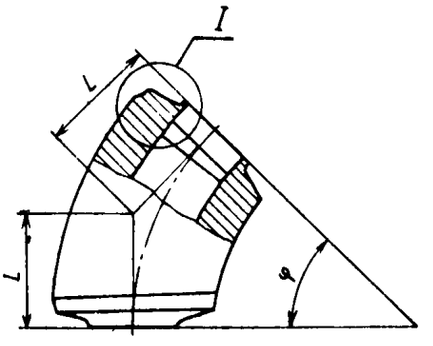


* Размеры для справок

Черт. 1



Черт. 2



Остальное — см. черт. 1, 2

Черт. 3

Размеры, мм

Исполнение	Условный проход $D_у$	Подготовка кромок по черт.	Размеры присоединяемых труб $D'_н \times s'$	R^*	$D^*_н$	$D_{н1}$		$d_р$		$s_к$	s_1	s_2	Угол гиба φ	L		Материал (марка, технические условия)	Масса, кг
						Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	не менее				Номин.	Пред. откл.		
$p=11{,}77$ МПа (120 кгс/см²), $t=250$°С; $p=8{,}44$ МПа (86 кгс/см²), $t=300$°С																	
01	200	2	219×13	260	226	219	±1	195	+0,72	9,5	20	21	90°	260	±3	Сталь 15ГС ТУ 14—3—460	48
02	250		273×16	350	284	273		244		11,8	24	25		350			129
03	300		325×19	400	334	325		290	+0,81	14,2	28	29		400			199
$p=8{,}44$ МПа (86 кгс/см²), $t=300$°С																	
04	600	2	630×25	850	680	640	+3 −2	582	+0,97	28	50	60	30°	228	±5	Сталь 15ГС ТУ 108—1267	454
05													45°	352			681
06													60°	491			908
07													90°	850			1362
$p=5{,}89$ МПа (60 кгс/см²), $t=275$°С; $p=3{,}92$ МПа (40 кгс/см²), $t=200$°С																	
08	100	1	108×6	125	117	110	±1	97	+0,54	3,7	7,0	8,5	45°	52	±3,0	Сталь 20 ТУ 14—3—460	4,02
09													60°	72			5,37
10													90°	125			8,05
11	125	2	133×6,5	175	142	136		122	+0,63	3,7	7,5		45°	73			6,87
12													60°	101			9,15
13													90°	175			13,70
14	150		159×7		170	161		148	+0,63	4,4	10	11	45°	73			10,70
15													60°	101			14,20
16													90°	175		Сталь 15ГС ТУ 14—3—460	21,30
17	200		219×9	260	226	219		204	+0,72	5,5	16	17	45°	108			24,00
18													60°	150			32,00
19													90°	260			48,00

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829**

2. **ИСПОЛНИТЕЛИ**

   К. И. Бояджи; Л. Н. Жылюк; Ф. А. Глова́ч; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); **А. М. Рейнов; В. Я. Шейфель; А. З. Гармаш; И. Ю. Чудакова**

3. **ЗАРЕГИСТРИРОВАН Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8428167 от 27.10.89**

4. **ВЗАМЕН ОСТ 24.327.03—74**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24 125.33—89	3
ОСТ 24 125.34—89	3
ОСТ 108.030.124—85А	4
ТУ 14—3—460—75	2
ТУ 108- 1267—84	2

gost.e-ecolog.ru