О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ИЗ СТАЛЕЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС $D_н$=16÷720 мм

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 24.125.30—89 — ОСТ 24.125.57—89

Издание официальное

1991

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

СОГЛАСОВАН с Главным научно-техническим управлением Минатомэнерго СССР

Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)

© Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ), 1991.

УДК [621.311.25 : 621.039] : 621.643 Группа Ф68

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОТВОДЫ ГНУТЫЕ D_y МЕНЕЕ 100 мм ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 69 3717 0001

ОСТ 24.125.32—89

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на гнутые отводы D_y менее 100 мм с углами гиба 15, 30, 45, 60, 90° для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

$p=11{,}77$ МПа (120 кгс/см²), $t=250$°С;

$p=8{,}44$ МПа (86 кгс/см²), $t=300$°С;

$p=5{,}89$ МПа (60 кгс/см²), $t=275$°С;

$p=3{,}92$ МПа (40 кгс/см²), $t=200$°С.

2. Конструкция и размеры гнутых отводов D_y менее 100 мм должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.

Масса гнутых отводов, указанная в таблице, — расчетная, приведена для справки.

3. Для изготовления гнутых отводов должны применяться трубы из стали марки 20 по ТУ 14—3—460.

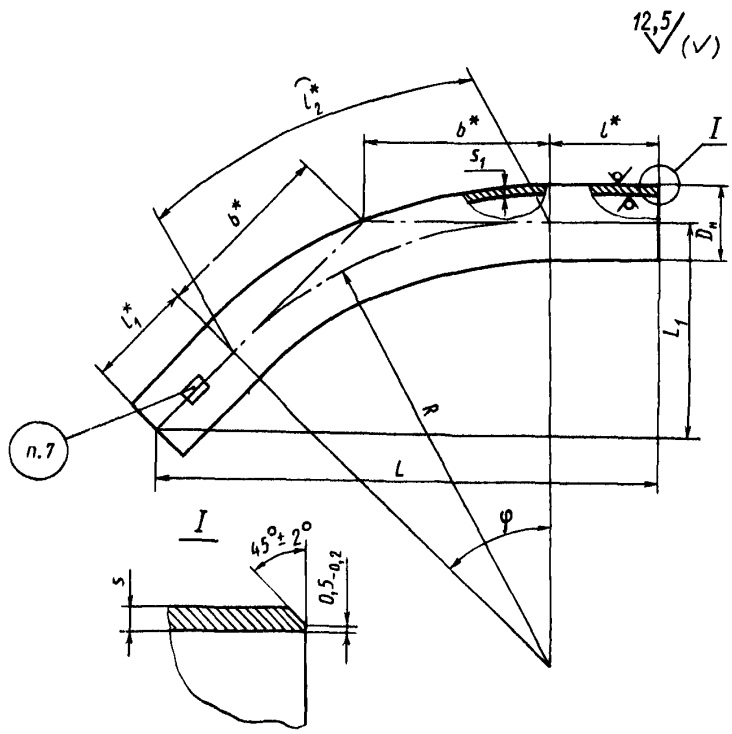
4. Овальность отводов для исполнений 01—15 и 26—30 не должна быть более 6%, для исполнений 16—25 и 31—45 не должна быть более 7%.

5. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.124.

6. Пример условного обозначения отвода гнутого исполнения 15 D_y 25 мм на параметры среды $p=11{,}77$ МПа (120 кгс/см²), $t=250$°С с углом гиба 90°:

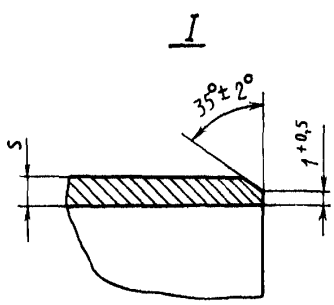
ОТВОД 15 ОСТ 24.125.32.

7. Пример маркировки: 15 ОСТ 24.125.32 | Товарный знак |

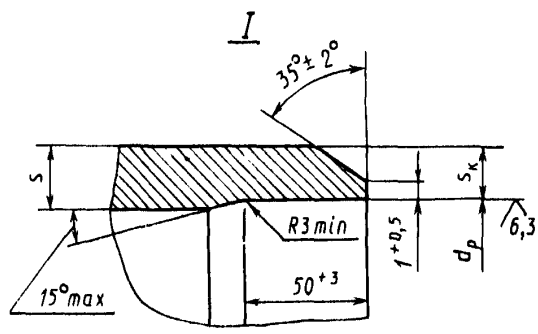


* Размеры для справок

Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3

Размеры, мм

Исполнение	Условный проход D_y	Подготовка кромок по черт.	Размеры присоединяемых труб $D'_н \times s'$	$D_н$	s	R	$d_р$ Номин.	$d_р$ Пред. откл	s_1 не менее	$s_к$	l^*	l_1^*	Угол гиба φ	Развернутая длина гнутой части l_2^*	b^*	L ±10	L_1 ±10	Масса, кг
			p=11,77 МПа (120 кгс/см²), t=250°С; p=5,89 МПа (60 кгс/см²), t=275°С;										p=8,44 МПа (86 кгс/см²), t=300°С; p=3,92 МПа (40 кгс/см²), t=200°С					
01	10	1	16×2	16	2	100	—	—	1,6	—	100	100	15°	26	13	222	29	0,16
02													30°	52	27	237	64	0,17
03													45°	79	41	241	100	0,19
04													60°	105	58	237	137	0,21
05													90°	157	100	200	200	0,25
06	20	2	28×3	28	3	100	—	—	2,4	—	100	100	15°	26	13	222	29	0,42
07													30°	52	27	237	64	0,47
08													45°	79	41	241	100	0,52
09													60°	105	58	237	137	0,56
10													90°	157	100	200	200	0,66
11	25		32×3	32		150							15°	39	20	236	31	0,51
12													30°	79	40	261	70	0,60
13													45°	118	62	277	115	0,68
14													60°	157	87	281	162	0,77
15													90°	236	150	250	250	0,94
16	32		38×3	38									15°	39	20	236	31	0,62
17													30°	79	40	261	70	0,72
18													45°	118	62	277	115	0,82
19													60°	157	87	281	162	0,92
20													90°	236	150	250	250	1,13
21	50		57×4	57	4	300			3,0		150	150	15°	79	40	374	49	1,98
22													30°	157	80	429	115	2,39
23													45°	236	124	468	194	2,80
24													60°	314	173	485	280	3,21
25													90°	471	300	450	450	4,03

Размеры, мм

Исполнение	Условный проход $D_у$	Подготовка кромок по черт.	Размеры присоединяемых труб $D'_н \times s'$	$D_н$	s	R	$d_р$		s_1 | $s_к$		l^*	l_1^*	Угол гиба φ	Развернутая длина гнутой части l_2^*	b^*	L ±10	L_1 ±10	Масса, кг
							Номин.	Пред. откл.	не менее									
			p=11,77 МПа (120 кгс/см²), t=250°С; p=8,44 МПа (86 кгс/см²), t=300°С															
26	80	3	89×6	89	8	400	77	+0,46	5,2	3,9	200	250	15°	105	53	546	76	8,87
27													30°	210	107	616	149	10,55
28													45°	314	165	658	293	12,21
29													60°	419	231	672	417	13,87
30													90°	628	400	600	650	17,23
			p=5,89 МПа (60 кгс/см²), t=275°С; p=3,92 МПа (40 кгс/см²), t=200°С															
31	65	2	76×4	76	4	300	—	—	2,6	—	150	250	15°	79	40	470	75	3,40
32													30°	157	80	516	165	3,95
33													45°	236	124	538	264	4,52
34													60°	314	173	535	366	5,07
35													90°	471	300	550	450	6,18
			p=5,89 МПа (60 кгс/см²), t=275°С															
36	80	2	89×6	89	6	400	—	—	4,0	—	200	250	15°	105	53	546	79	6,97
37													30°	210	107	616	179	8,29
38													45°	314	165	658	340	9,60
39													60°	419	231	672	417	10,91
40													90°	628	400	600	650	13,54
			p=3,92 МПа (40 кгс/см²), t=200°С															
41	80	2	89×4	89	4	400	—	—	3,0	—	200	250	15°	105	53	546	79	4,76
42													30°	210	107	616	179	5,66
43													45°	314	165	658	340	6,55
44													60°	419	231	672	417	7,45
45													90°	628	400	600	650	9,25

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ** Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

2. **ИСПОЛНИТЕЛИ**

   К. И. Бояджи; Л. Н. Жылюк; Ф. А. Глович; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); А. М. Рейнов; В. Я. Шейфель; А. З. Гармаш; И. Ю. Чудакова; Е. Ю. Аксенова

3. **ЗАРЕГИСТРИРОВАН** Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8428130 от 27.10.89

4. **ВЗАМЕН** ОСТ 24.321.26—74 в части D_y менее 100 мм

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 108.030.124—85А	5
ТУ 14—3—460—75	3

gost.e-ecolog.ru