О Т Р А С Л Е В Ы Е  С Т А Н Д А Р Т Ы

# ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ИЗ СТАЛЕЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС $D_н$=16÷720 мм

## ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 24.125.30—89 — ОСТ 24.125.57—89

Издание официальное

1991

gost.e-ecolog.ru

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

**СОГЛАСОВАН** с Главным научно-техническим управлением Минатомэнерго СССР

Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)

© Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ), 1991.

УДК [621.311.25 : 621.039] : 621.643

Группа В62

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

# ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И КРЕМНЕМАРГАНЦОВИСТЫХ СТАЛЕЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС

## СОРТАМЕНТ

ОКП 69 3717 0000

**ОСТ 24.125.30—89**

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на бесшовные трубы из углеродистых и кремнемарганцовистых сталей для трубопроводов АЭС с рабочим давлением и температурой среды (водяной пар и горячая вода):

$p = 11{,}77$ МПа (120 кгс/см$^2$), $t = 250$°С;

$p = 8{,}44$ МПа (86 кгс/см$^2$), $t = 300$°С;

$p = 5{,}89$ МПа (60 кгс/см$^2$), $t = 275$°С;

$p = 3{,}92$ МПа (40 кгс/см$^2$), $t = 200$°С.

2. Размеры труб, параметры среды, марка стали и технические условия на трубы должны соответствовать указанным в таблице.

3. Сортамент труб соответствует «Нормам расчета на прочность оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок ПНАЭ Г — 7—002—86», «Правилам устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок ПНАЭ Г—7—008—89» (для трубопроводов групп В и С), утвержденным Государственным комитетом по использованию атомной энергии СССР и Государственным комитетом по надзору за безопасным ведением работ в атомной энергетике СССР.

| Наружный диаметр $D_н$, мм | Толщина стенки $s$, мм | Условный проход $D_у$, мм | Рабочее давление среды, МПа (кгс/см²) | | | | | | | | | | | | Линейная плотность ρ′, кг/м | Материал (марка стали, технические условия) | Технические условия на трубы |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 11,77 (120) | | | 8,44 (86) | | | 5,89 (60) | | | 3,92 (40) | | | | | |
| | | | Температура среды, °С | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 250 | | | 300 | | | 275 | | | 200 | | | | | |
| | | | Трубы прямые | Отводы | | Трубы прямые | Отводы | | Трубы прямые | Отводы | | Трубы прямые | Отводы | | | | |
| | | | | гнутые | крутоизогнутые | | гнутые | крутоизогнутые | | гнутые | крутоизогнутые | | гнутые | крутоизогнутые | | | |
| 16 | 2 | 10 | + | + | — | + | + | — | + | + | — | + | + | — | 0,69 | | |
| 28 | 3 | 20 | + | + | — | + | + | — | + | + | — | + | + | — | 1,85 | | |
| 32 | 3 | 25 | + | + | — | + | + | — | + | + | — | + | + | — | 2,15 | | |
| 38 | 3 | 32 | + | + | — | + | + | — | + | + | — | + | + | — | 2,59 | | |
| 57 | 4 | 50 | + | + | — | + | + | — | + | + | — | + | + | — | 5,35 | | |
| 76 | 4 | 65 | — | — | — | — | — | — | + | + | — | + | + | — | 7,27 | | |
| 89 | 4 | 80 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | + | + | — | 8,58 | | |
| 89 | 6 | 80 | + | — | — | + | — | + | + | + | — | — | — | — | 12,56 | | |
| 89 | 8 | 80 | — | + | + | — | + | — | — | — | — | — | — | — | 16,34 | | |
| 108 | 6 | 100 | — | — | — | + | — | — | + | + | + | + | + | + | 15,45 | | |
| 108 | 8 | 100 | + | + | + | — | + | + | — | — | — | — | — | — | 20,18 | | |
| 133 | 6,5 | 125 | — | — | — | — | — | — | + | + | + | + | + | + | 21,71 | | |
| 133 | 8 | 125 | + | — | — | + | + | — | — | — | — | — | — | — | 26,38 | | |
| 133 | 13 | 125 | — | + | + | — | — | + | — | — | — | — | — | — | 41,02 | | |
| 159 | 7 | 150 | — | — | — | — | — | — | + | + | + | + | + | + | 28,11 | Сталь 20 ТУ 14—3—460 | ТУ 14—3—460 |
| 159 | 9 | 150 | + | — | — | + | + | — | — | — | — | — | — | — | 35,63 | | |
| 159 | 13 | 150 | — | + | + | — | — | + | — | — | — | — | — | — | 49,98 | | |
| 219 | 9 | 200 | — | — | — | — | — | — | + | + | + | + | + | + | 49,94 | | |
| 219 | 13 | 200 | + | — | + | + | + | + | — | — | — | — | — | — | 70,66 | | |
| 219 | 16 | 200 | — | + | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 85,59 | | |
| 273 | 10 | 250 | — | — | — | — | — | — | + | — | + | + | + | + | 69,52 | | |
| 273 | 16 | 250 | + | — | + | + | + | + | — | + | — | — | — | — | 108,50 | | |
| 273 | 20 | 250 | — | + | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 133,34 | | |
| 325 | 13 | 300 | — | — | — | — | — | — | + | + | + | + | + | + | 107,19 | | |
| 325 | 19 | 300 | + | + | + | + | + | + | — | — | — | — | — | — | 153,41 | | |
| 377 | 13 | 350 | — | — | — | — | — | — | + | — | + | + | + | + | 126,50 | | |
| 377 | 24 | 350 | — | — | — | — | — | — | — | + | — | — | — | — | 223,44 | | |
| 426 | 14 | 400 | — | — | — | — | — | — | + | — | + | + | + | + | 154,22 | | |
| 426 | 24 | 400 | + | + | + | + | + | + | — | — | — | — | — | — | 254,62 | | |
| 465 | 16 | 450 | — | — | — | — | — | — | + | — | + | + | + | — | 192,06 | | |
| 530 | 28 | 500 | + | + | + | + | + | + | — | — | — | — | — | — | 371,55 | 15ГС ТУ 14—3—420 | ТУ 14—3—420 |
| 630 | 17 | 600 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | + | — | + | 257,00 | 16ГС ГОСТ 19282 | ТУ 3—923 |
| 630 | 25 | 600 | — | — | — | + | + | + | — | — | — | — | — | — | 375,00 | | |
| 720 | 22 | 700 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | + | — | + | 382,14 | | |

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ** Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

2. **ИСПОЛНИТЕЛИ**

   К. И. Бояджи; Л. Н. Жылюк; Ф. А. Глова́ч; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); А. М. Рейнов; В. Я. Шейфель; А. З. Гармаш

3. **ЗАРЕГИСТРИРОВАН** Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8428113 от 27.10.89

4. **ВЗАМЕН ОСТ 24.320.22—74**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения |
|---|---|
| ГОСТ 19282—73 | 2 |
| ТУ 3—923—75 | 2 |
| ТУ 14—3—420—75 | 2 |
| ТУ 14—3—460—75 | 2 |

gost.e-ecolog.ru