ЦЕНТРАЛЬНАЯ БИБЛИОТЕКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ПРОЕКТОВ
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

С е р и я ПК-02-13

ФАСОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ИЗ КРОВЕЛЬНОЙ СТАЛИ
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ С РУЛОННОЙ КРОВЛЕЙ

Москва - 1954.

Верно: Ставицкий

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНАЯ БИБЛИОТЕКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ПРОЕКТОВ
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

Типовые детали и конструкции
зданий и сооружений

Серия ПК-02-13

ФАСОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗ КРОВЕЛЬНОЙ СТАЛИ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ С РУЛОННОЙ КРОВЛЕЙ

Разработаны

Государственным институтом типового проектирования и технических исследований/ГИПРОТИС/ Главстройпроекта б.Министерства строительства предприятий тяжелой индустрии

Скопировано
то Гипросельхозмаша
14 марта 1955 г

Внесены
б.Министерством строительства
предприятий тяжелой
индустрии

Утверждены
Государственным Комитетом
Совета министров
по делам строительстве
3 апреля 1953 г.

Государственное издательство
литературы по строительству и архитектектуре

Москва - 1954.

Верно [illegible] Ставицкий

Редактор арх.Л.Г.Ландау

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

Указания для строительства 3

Чертежи

Детали 1,2 и 6. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки карнизных свесов и мест заделки рулонного ковра в кирпичные парапеты 1

Деталь 11. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки низа П-образного фонаря при наклонных сборных бортах толщиной менее 100 мм 2

Деталь 11. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки низа- П-образного фонаря при наклонных сборных бортах толщиной 100 мм 3

Деталь 11. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки низа П-образного фонаря при наклонных сборных бортах толщиной более 100 мм 4

Деталь 11. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки низа П-образного фонаря при вертикальных бортах на монолитного железобетона 5

Детали 10 и 12. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки карниза П-образного фонаря / при стальных и сборных железобетонных прогонах/ 6

Детали 9,14 и 15. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки поперечных и продольных деформационных швов шириной 50 мм 7

Деталь 15. Фасонные элементы на кровельной стали для обшивки продольных деформационных швов шириной 130 мм 8

Детали 19, 20, 23 и 24. Фасонные элементы на кровельной стали для обшивки карниза, бокового обрамления и низа торца фонаря из сборных деревянных щитов 9

Деталь 17. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте пересечения нижнего борта фонаря поперечным деформационным швом 10

Деталь 18. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте пересечения карниза фонари поперечным деформационным швом 11

Верно: Ставицкий

УКАЗАНИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

1. В данной серии приведены рабочие чертежи фасонных элементов из кровельной стали, предназначенные для закрепления кромок рулонного ковра, закрытия деформационных швов и обшивки вертикальных обрамлений торцовых стен фонарей.

2. Расположение, способ крепления и маркировка элементов показаны на схематических видах деталей покрытий.

В тех случаях, когда фасонные элементы встречаются в двух или нескольких деталях покрытия, на схематических видах проставлены номера всех деталей, в которых используются фасонные элементы.

3. Фасонные элементы должны изготовляться, как правило, из оцинкованной стали толщиной 0,7-0,88 мм /ОСТ "ТП-3212 "Сталь тонколистовая оцинкованная. Технические условия"/.

В случаях, когда применение элементов из оцинкованной стали не гарантирует требуемой коррозиеустойчивости, фасонные элементы должны изготовляться из обычной листовой кровельной стали толщиной 0,7 - 0,82 мм / ГОСТ 1393-47 " Сталь листовая кровельная" / с нанесением защитного слоя, соответствующего условиям агрессивной среды/ например, покрытия свинцом, кадмием и т.п./.

4. Фасонные элементы, включенные в данную серию, имеют порядковую нумерацию.

Ниже приводится перечень и профили погонных элементов с N 1 по 16, подлежащих предварительной заготовке, с указанием номеров деталей покрытий, в которых они применяются, и номера листа, на котором даны рабочие чертежи элементов.

Отдельные элементы, предназначенные для сопряжения погонных фасонных элементов в местах их взаимных пересечений и в перегибах кровли, даны на листах 10-16.

Верно: Ютав - Ставицкий

Деталь 25. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте пересечения карниза стены поперечным деформационным швом 12

Деталь 26. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте взаимного пересечения деформационных швов шириной 50 мм 13

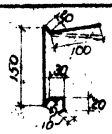
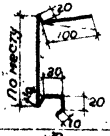
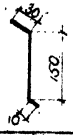
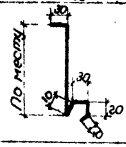
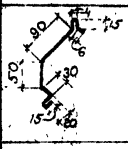
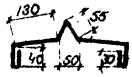
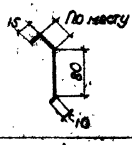
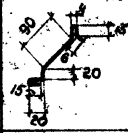
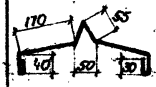
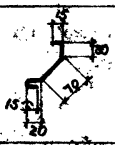
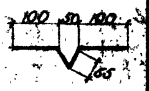
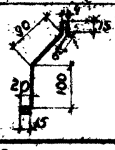
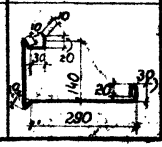
Деталь 27. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте взаимного пересечения деформационных швов разной ширины /50 и 130 мм/..... 14

Деталь 28. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте пересечения парапета стены деформационным швом шириной 50 мм..... 15

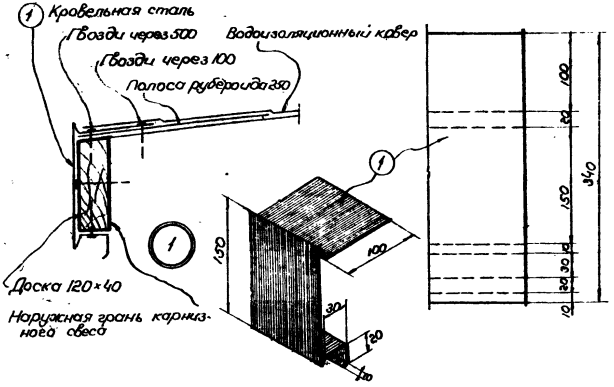
Деталь 28. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте пересечения парапета стены деформационным швом шириной 130 мм 16

Верно: [signature] Ставицкий

Перечень фасонных элементов из кровельной стали с указанием номеров деталей покрытий, в которых они применяются.

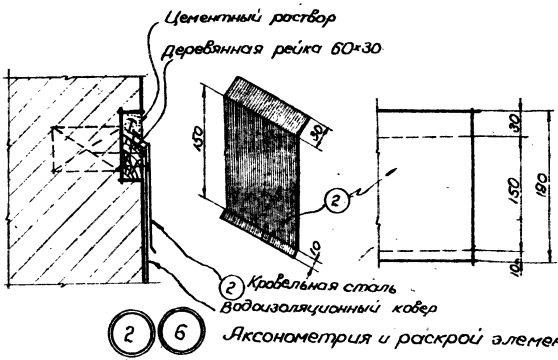
Номер элемента	Эскиз элемента (поперечное сечение)	Номер детали и номер листа	Номер элемента	Эскиз элемента (поперечное сечение)	Номер детали и номер листа
1		1/1, 19/9	9		10/6, 12/6, 1/1
2		2/1, 6/1	10		10/6, 12/6
3		11/2	11		9/7, 14/7, 15/7
4		11/2	12		9/7, 14/7, 15/7, 9/8, 14/8, 15/8, 20/9
5		11/3	13		9/7
6		11/3, 11/4, 11/5	14		15/8
7		11/4	15		15/8
8		11/5	16		23/9, 24/9

Верно: [illegible] Ставицкий



Аксонометрия и раскрой элемента 1

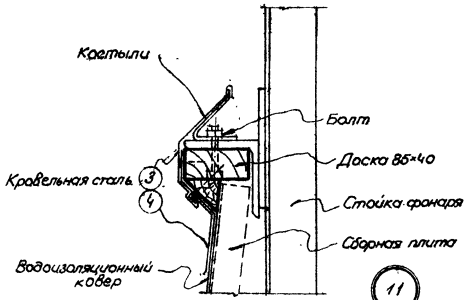
Примечание. В детали 1 при других размерах карнизной доски по высоте применяется элемент 9, приведенный на листе 6.

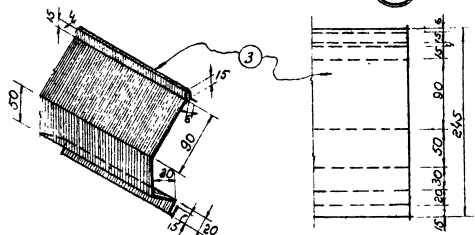


Аксонометрия и раскрой элемента 2

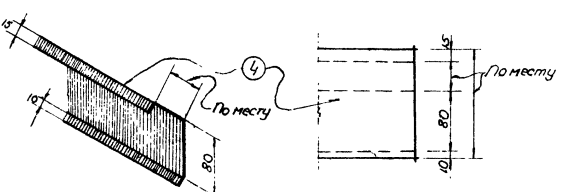
Верно: Ставицкий

ТД 1953	Детали 1, 2 и 6. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки карнизных свесов и мест заделки рулонного ковра в кирпичные парапеты	ПК-02-13	
		Лист	1





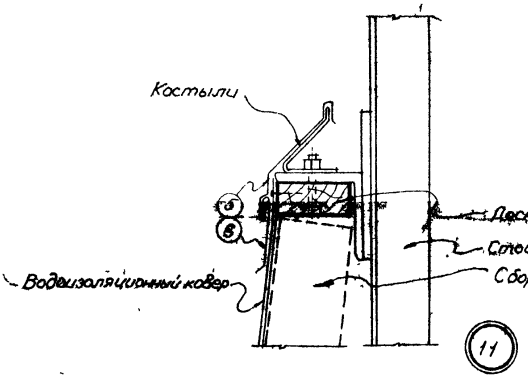
Аксонометрия и раскрой элемента 3

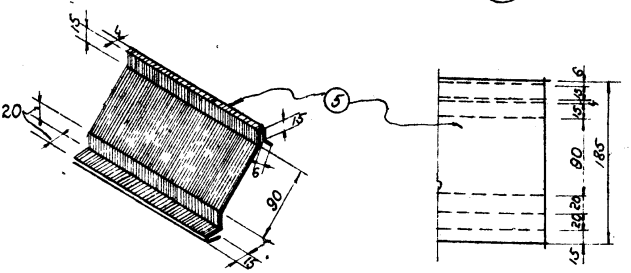


Аксонометрия и раскрой элемента 4

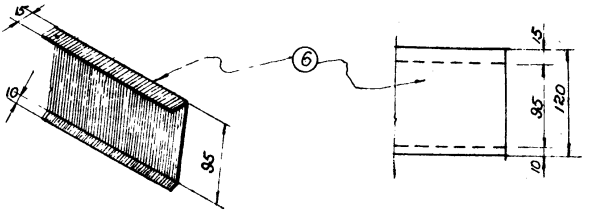
Верно: [signature] Ставицкий

ТД 1953	Деталь 11. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки низа П-образного фонаря при наклонных сборных бортах толщиной менее 100 мм	ПК-02-13	
		Лист	2





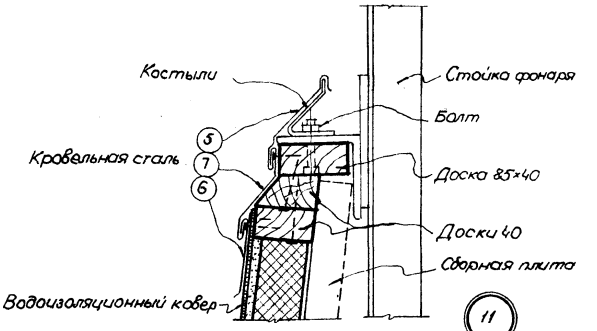
Аксонометрия и раскрой элемента 5

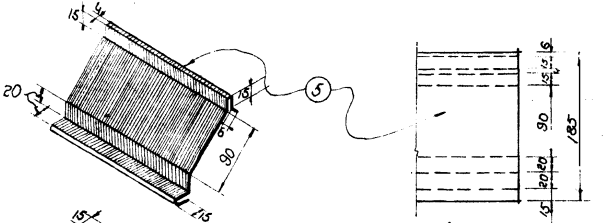


Аксонометрия и раскрой элемента 6

Верно: Ставицкий

ТД 1958	Деталь 11. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки низа П-образного фонаря при наклонных сборных бортах толщиной 100мм	ПК-02-13	
		Лист	3

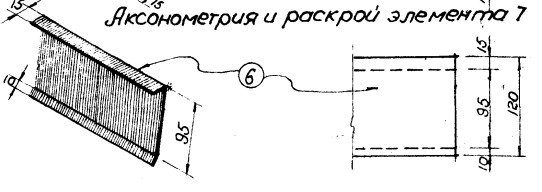




Аксонометрия и раскрой элемента 5



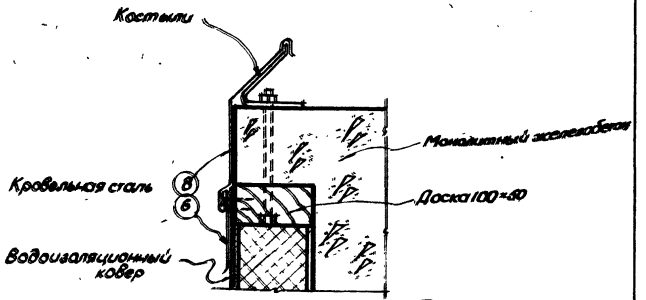
Аксонометрия и раскрой элемента 7

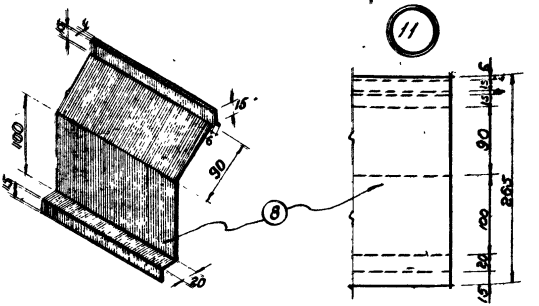


Аксонометрия и раскрой элемента 6

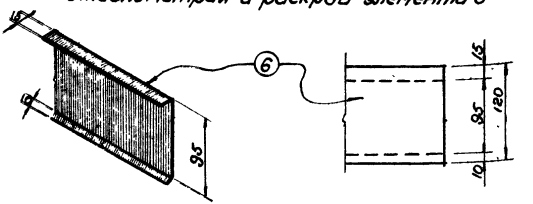
Верно: Ставицкий

ТД 1953	Деталь 11. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки низкого П-образного фонаря при наклонных сборных бортах толщиной более 100мм	ПК-02-13	
		Лист	4





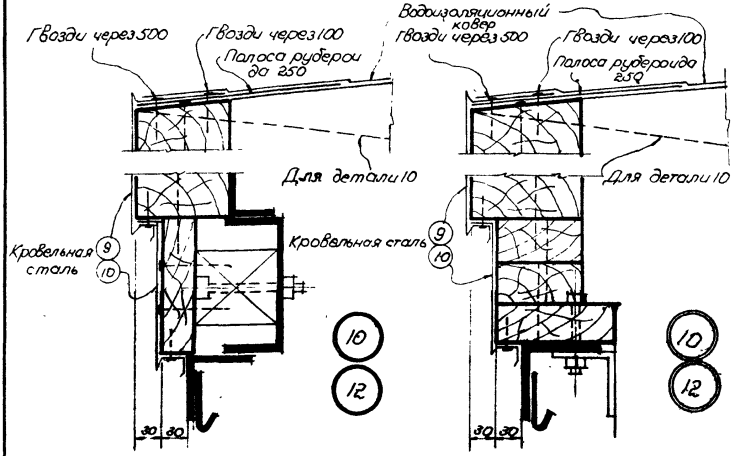
Аксонометрия и раскрой элемента 8



Аксонометрия и раскрой элемента 6

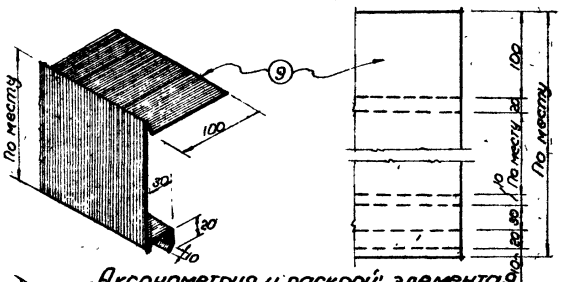
Верно Стовицкий

ТД 1953	Деталь 11 Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки низа П-образного фонаря при вертикальных бортах из монолитного железобетона	ПК-02-13	
		Лист	5

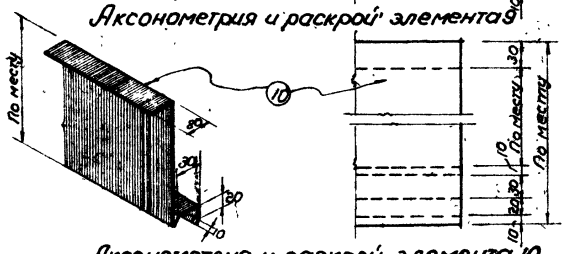


При стальном прогоне

При железобетонном прогоне



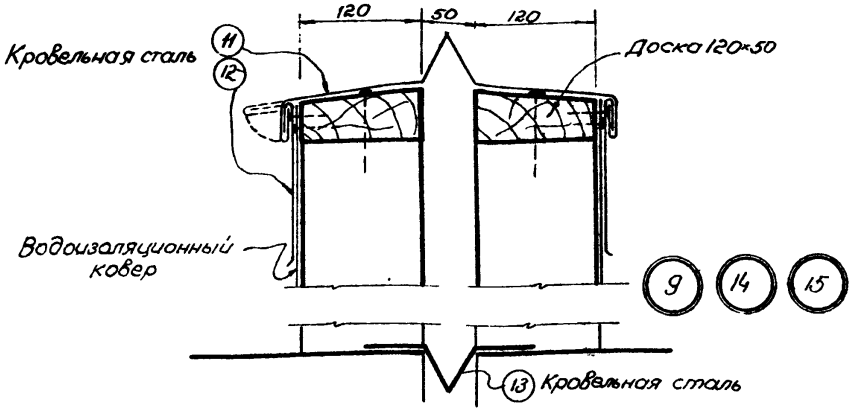
Аксонометрия и раскрой элемента 9

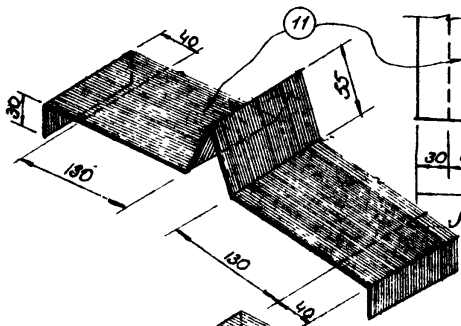


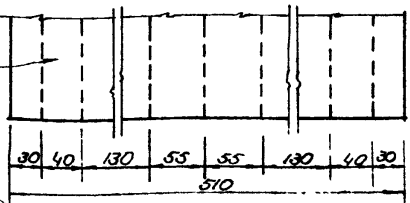
Аксонометрия и раскрой элемента 10

Верно: Ставицкий

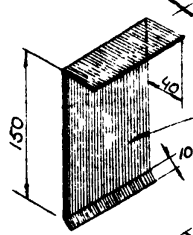
ТД 1953.	Детали 10 и 12. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки карниза П-образного фонаря (при стальных и сборных железобетонных прогонах	ПК-02-13	
		Лист	6

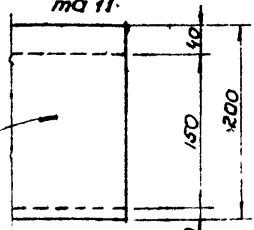




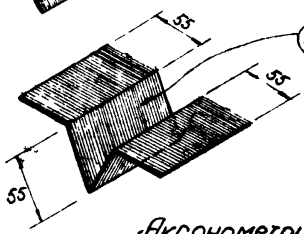


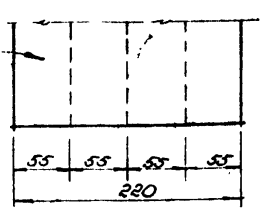
Аксонометрия и раскрой элемента 11





Аксонометрия и раскрой элемента 12

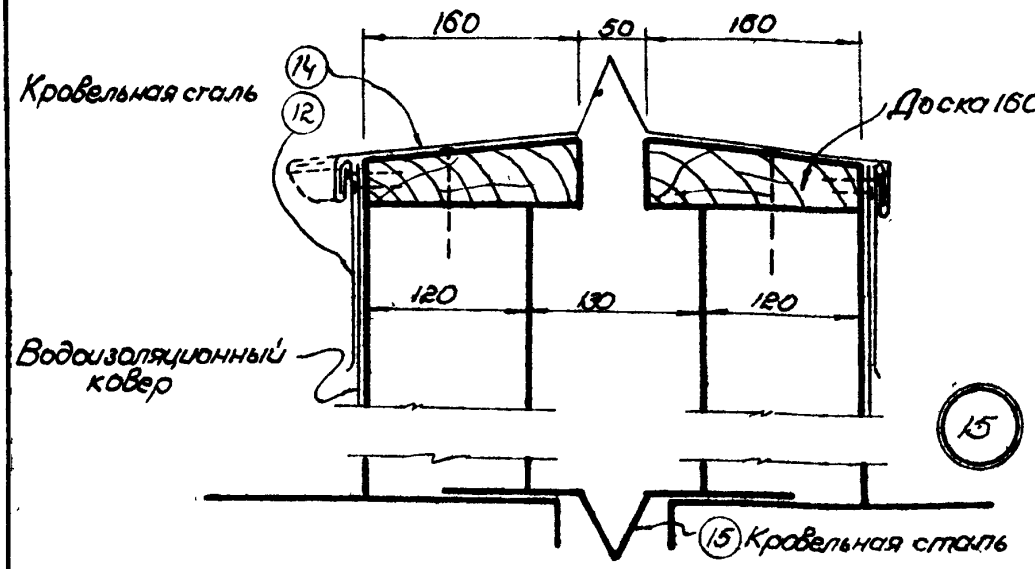


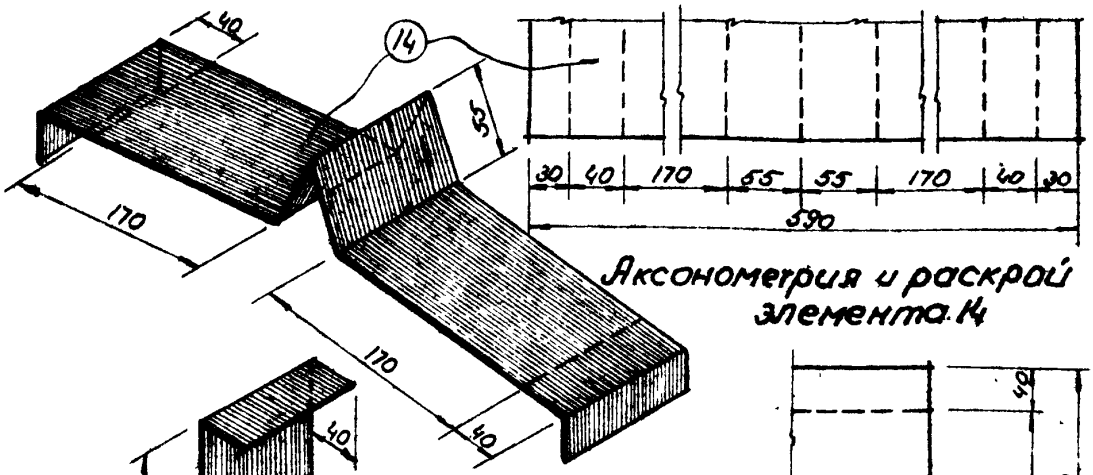


Аксонометрия и раскрой элемента 13

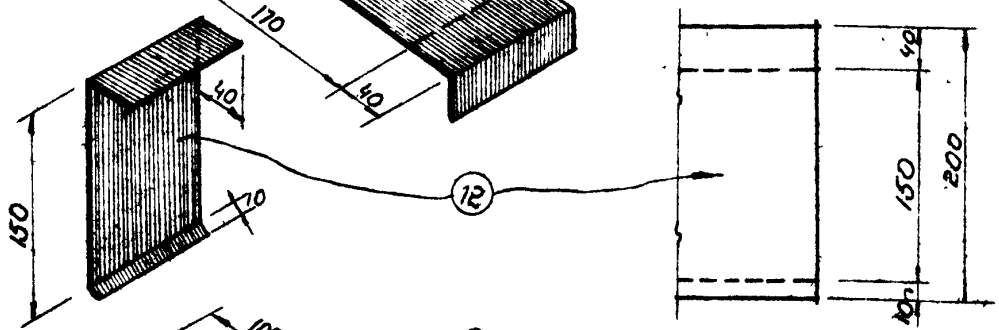
Верно [illegible] Ставицкий

ТД 1953	Детали 9, 14 и 15. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки поперечных и продольных деформационных швов шириной 50мм	ПК-02-13
		Лист 7

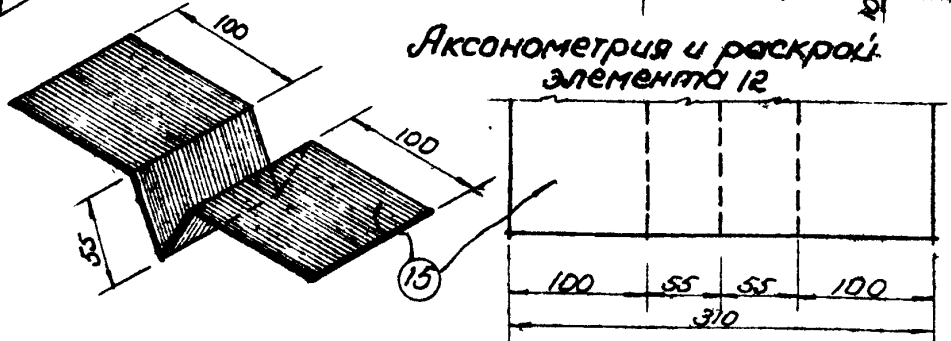




Аксонометрия и раскрой элемента 14



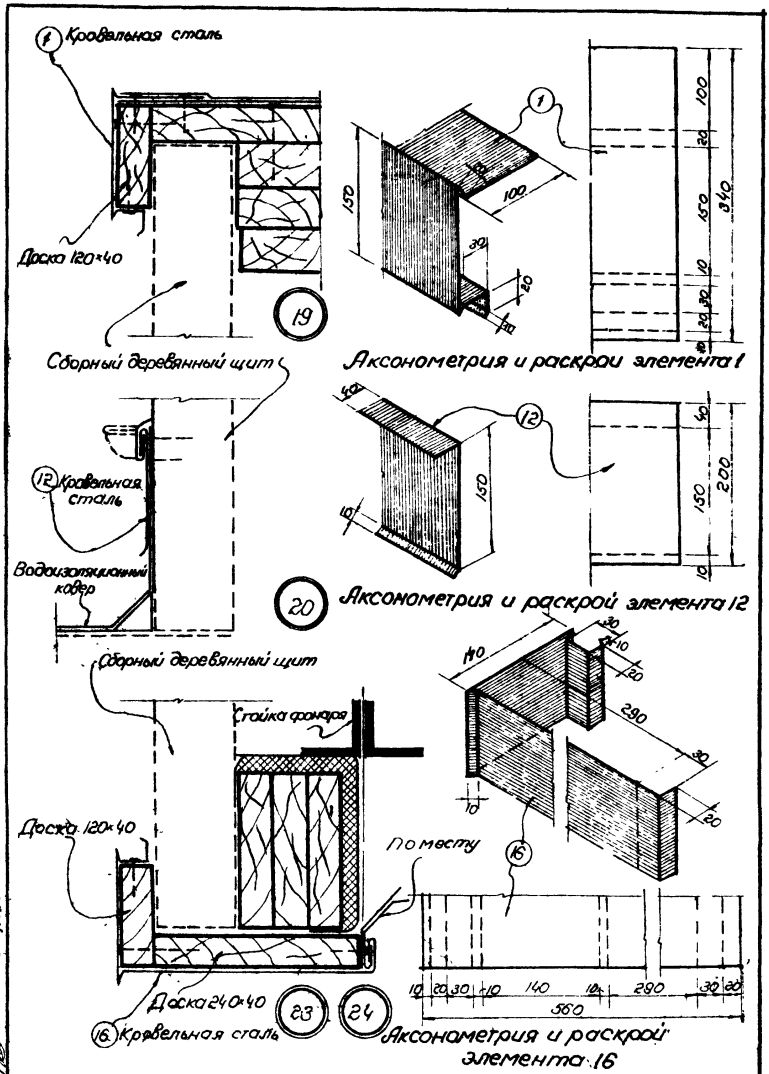
Аксонометрия и раскрой элемента 12



Аксонометрия и раскрой элемента 15

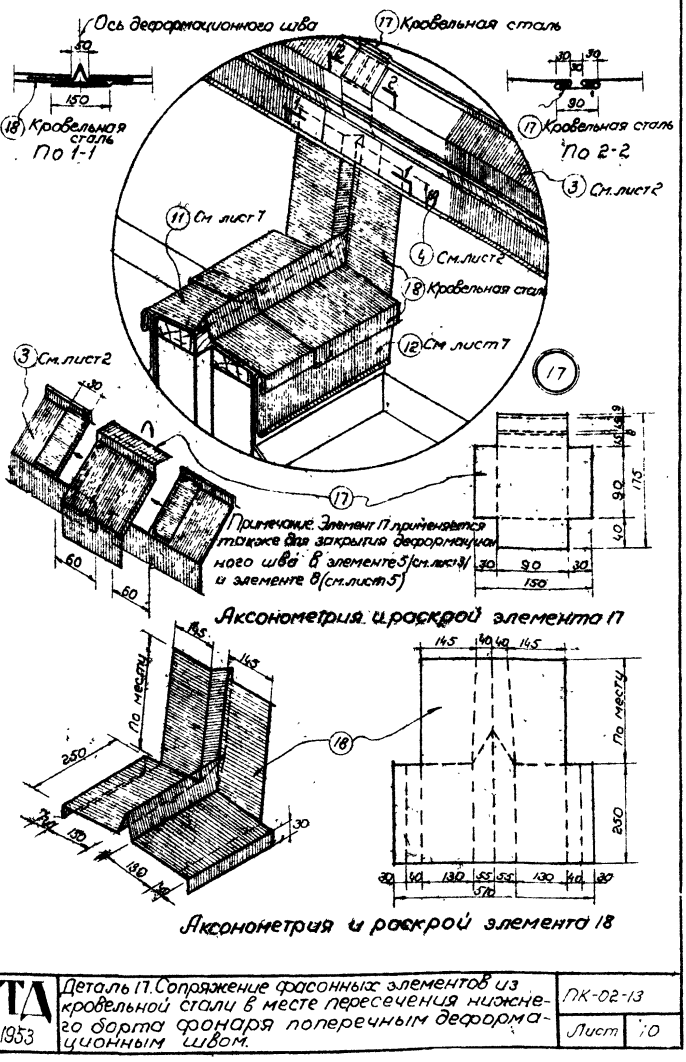
Верно. Ставицкий

ТД 1953	Деталь 15 Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки продольных деформационных швов шириной 130мм	ПК-02-13	
		Лист	8



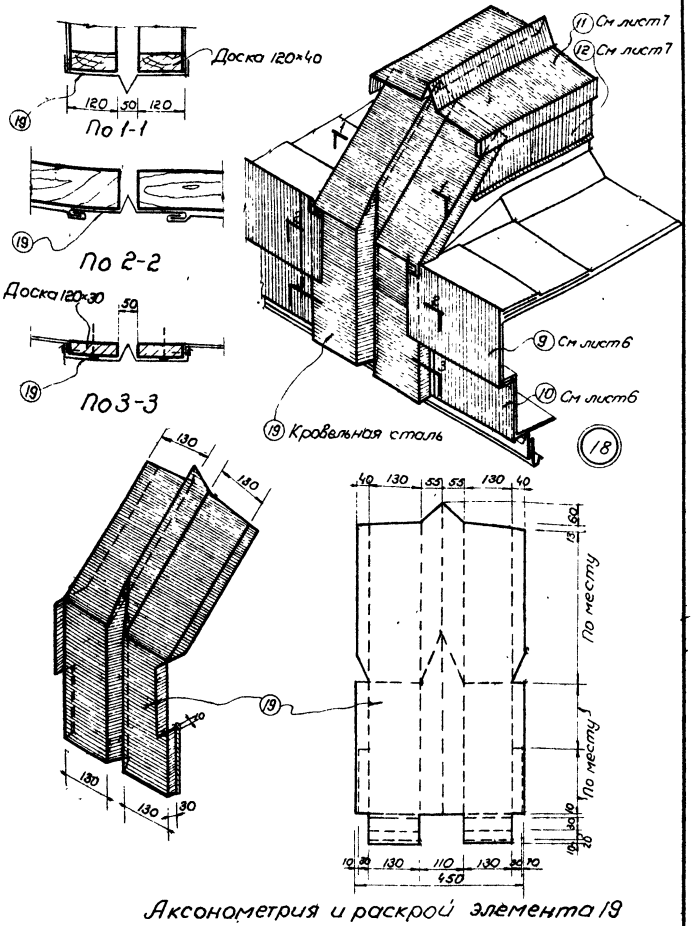
Верно: Ставицкий

ТД 1953	Детали 19, 20, 23 и 24 Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки карниза, бокового обрамления и низа торца фонаря из сборных деревянных щитов	ПК-02-13	
		Лист	9



Верно. Ставицкий

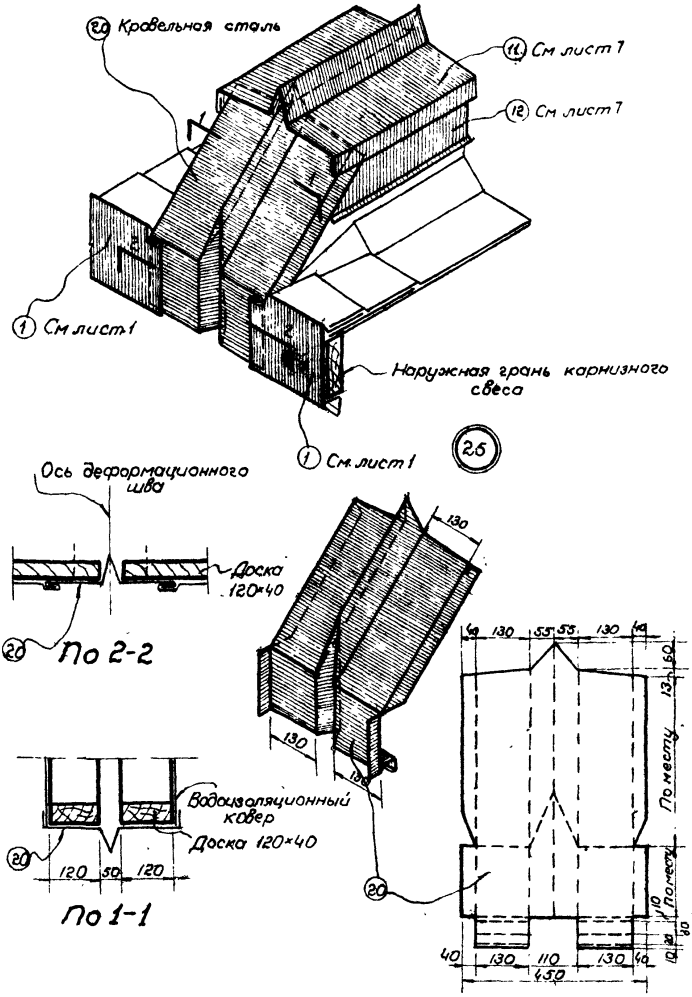
ТД 1953	Деталь 17. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте пересечения нижнего борта фонаря поперечным деформационным швом.	ПК-02-13	
		Лист	10



Аксонометрия и раскрой элемента 19

Верно: Ставицкий

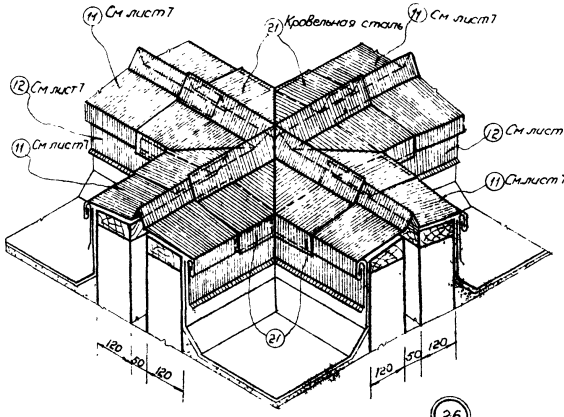
ТД 1953	Деталь 19. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте пересечения карниза фонаря поперечным деформационным швом.	ПК-02-КЗ	
		Лист	41



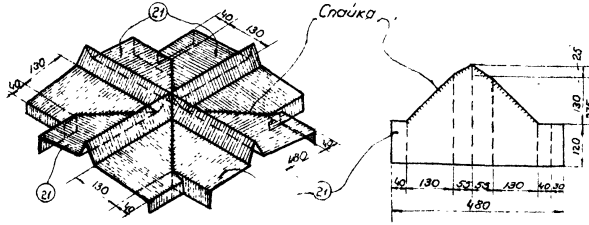
Аксонометрия и раскрой элемента 20

Верно. Ставицкий

ТА 1953 г.	Деталь 25. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте пересечения карниза стены поперечным деформационным швом.	ПК-02-13	
		Лист	12



26

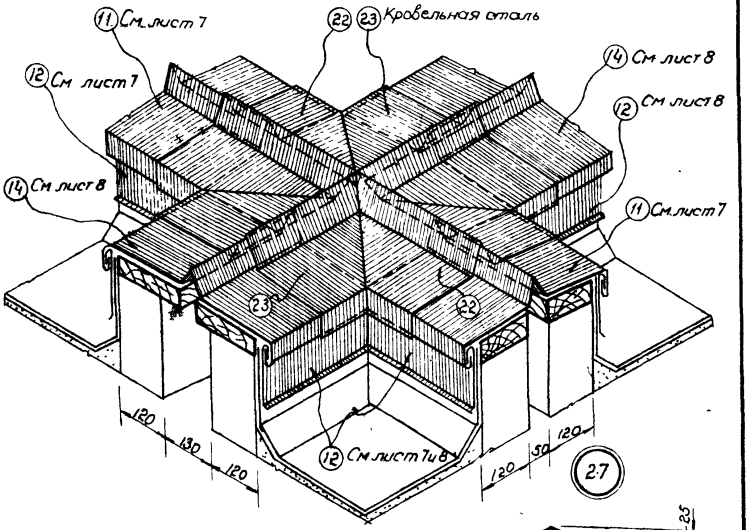


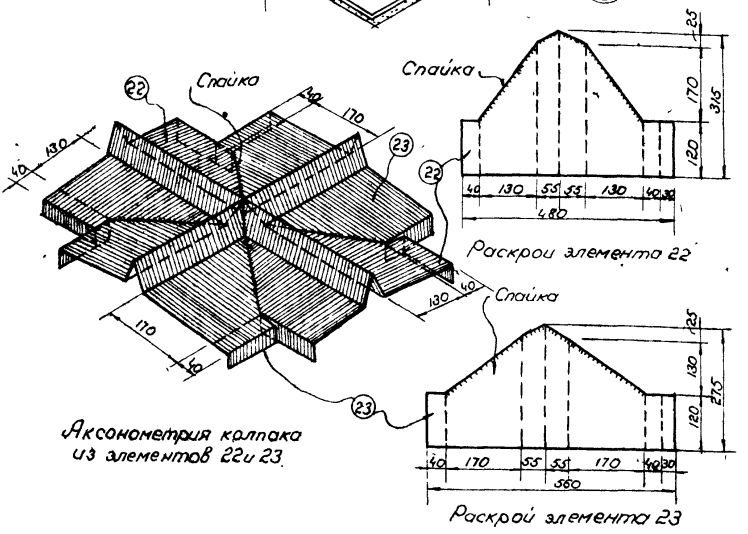
Аксонометрия колпака из элементов 21

Раскрой элемента 21

Верно: Ставицкий

ТД 1953г.	Деталь 26 Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте взаимного пересечения деформационных швов шириной 50мм	ПК-02-13	
		Лист	13

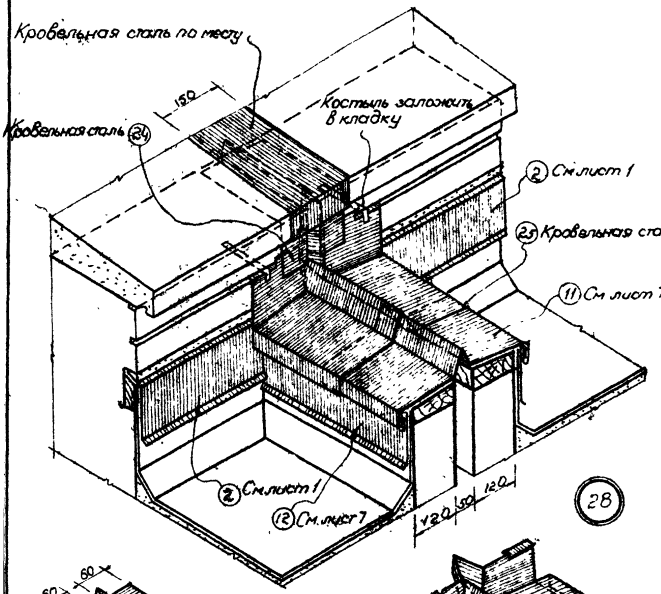


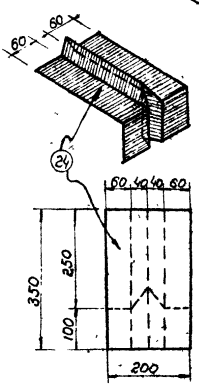


Аксонометрия колпака из элементов 22 и 23

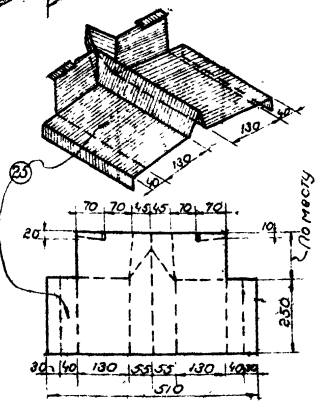
Верно: Стовичкий

ТД 1953	Деталь 27. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте взаимного пересечения деформационных швов разной ширины (50 и 130 мм)	ПК-02-13	
		Лист	14





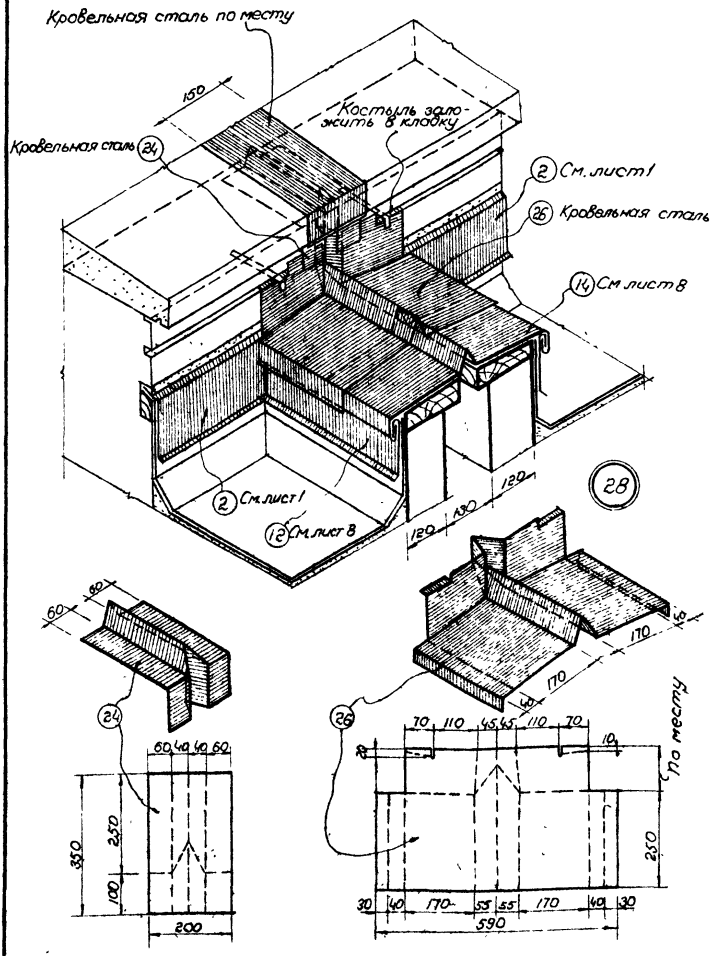
Аксонометрия и раскрой элемента 24



Аксонометрия и раскрой элемента 25

Верно: Ставицкий

ТД 1953	Деталь 28 Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте пересечения парапета стены деформационным швом шириной 50мм	ПК-02-13	
		Лист	15



Аксонометрия и раскрой элемента 24

Аксонометрия и раскрой элемента 26

Верно: Ставицкий

ТД 1953	Деталь 28 Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте пересечения парапета стены деформационным швом шириной 130 мм	ПК-02-13	
		Лист	16

gost.e-ecolog.ru