О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ИЗ СТАЛЕЙ АУСТЕНИТНОГО КЛАССА ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС $D_н = 14 \div 325$ мм

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 24.125.01—89—ОСТ 24.125.26—89

Издание официальное

1991

gost.e-ecolog.ru

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

СОГЛАСОВАН с Главным научно-техническим управлением Минатомэнерго СССР

Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)

© Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ), 1991.

УДК [621.311.25:621.039]:621.643 Группа Ф68

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ШТУЦЕРЫ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 69 3717 0006

ОСТ 24.125.12—89

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штуцеры из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

$p=10{,}79$ МПа (110 кгс/см²), $t=55$°С;
$p=17{,}66$ МПа (180 кгс/см²), $t=360$°С;
$p=10{,}10$ МПа (103 кгс/см²), $t=170$°С;
$p=13{,}73$ МПа (140 кгс/см²), $t=335$°С;
$p=7{,}55$ МПа (77 кгс/см²), $t=290$°С;
$p=9{,}02$ МПа (92 кгс/см²), $t=290$°С;
$p=5{,}40$ МПа (55 кгс/см²), $t=60$°С;
$p=3{,}92$ МПа (40 кгс/см²), $t=290$°С;
$p=3{,}92$ МПа (40 кгс/см²), $t=200$°С.

2. Конструкция и размеры штуцеров и штуцерных соединений должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в табл. 1, 2.

Масса штуцеров, указанная в табл. 1, — расчетная, приведена для справки.

Механическую обработку отверстий штуцеров на размер $d_{в1}$ следует производить после приварки к трубопроводу. Сварочные материалы — по ОСТ 24.125.02.

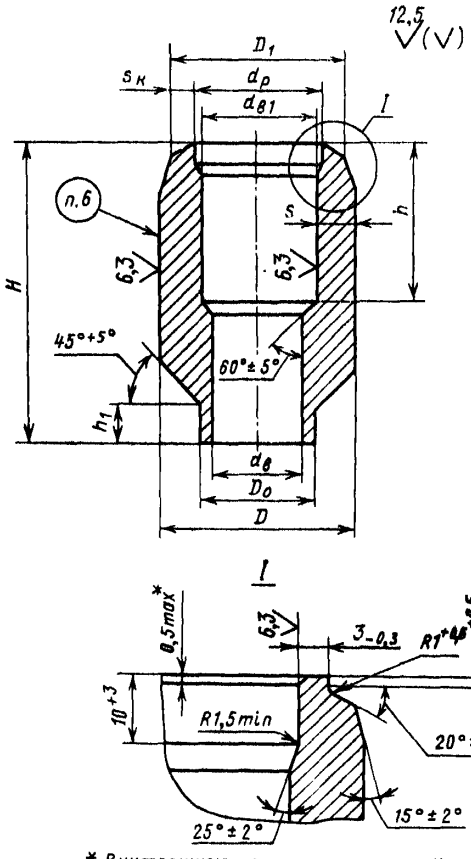
3. Материал штуцеров исполнений 01, 03, 05, 06, 13 — круглая сталь марки 08Х18Н10Т по ГОСТ 5949 с $R_m \geqslant 334$ МПа (34 кгс/мм²) и $R_{p0,2} \geqslant 157$ МПа (16 кгс/мм²) при $t=350$°С или заготовки группы IIIБ по ОСТ 108.109.01, остальных исполнений — заготовки из стали марки 08Х18Н10Т группы IIIБ по ОСТ 108.109.01. Допускается применять заготовки групп А и Г.

4. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.123.

5. Пример условного обозначения штуцера исполнения 07 $D_y=65$ мм на параметры среды $p=9{,}02$ МПа (92 кгс/см²), $t=290$°С:

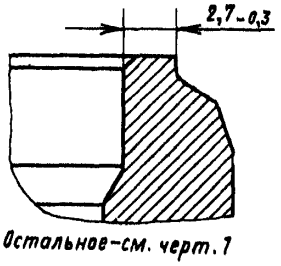
ШТУЦЕР 07 ОСТ 24.125.12.

6. Пример маркировки: 07 ОСТ 24.125.12 | Товарный знак |



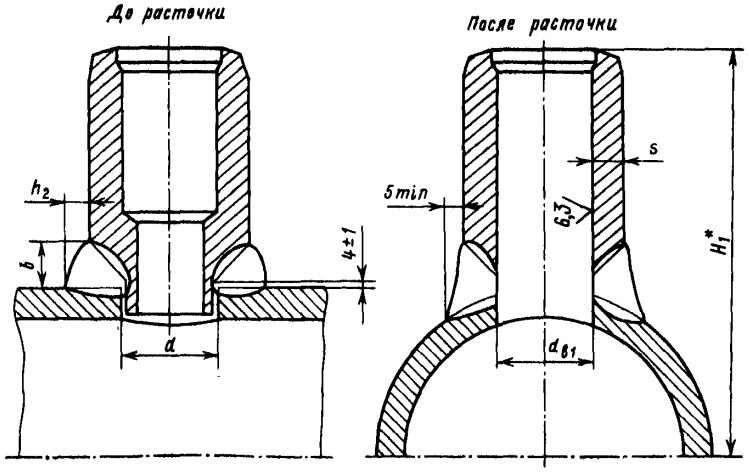
* Внутреннюю кромку притупить. Контроль осуществлять визуально по эталону.

Черт. 1



Остальное—см. черт. 1

Черт. 2



* Размер для справок.

Черт. 3

Таблица 1

Размеры, мм

Исполнение	Условный проход D_y	Размеры труб, присоединяемых к штуцеру $D_в \times s$	Подготовка кромок по черт.	D +2,0	D_1 ±1,0	D_0 Номин.	D_0 Пред. откл.	$d_в$ Номин.	$d_в$ Пред. откл.	$d_{в1}$ Номин.	$d_{в1}$ Пред. откл.	$d_р$ Номин.	$d_р$ Пред. откл.	s не менее	$s_к$	H Номин.	H Пред. откл.	h Номин.	h Пред. откл.	h_1 Номин.	h_1 Пред. откл.	Масса, кг
p=17,66 МПа (180 кгс/см²), t=360°С																						
01	50	57×5,5	1	68	59	36	−0,08 −0,25	30	+0,5	42	±0,5	47	+0,3	10	4,3	93	+4 −2	50	±5	15	±1	1,4
p=17,66 МПа (180 кгс/см²), t=360°С; p=13,73 МПа (140 кгс/см²), t=335°С																						
02	65	76×7	1	92	78	52	−0,10 −0,30	46	+0,5	58	±0,5	63	+0,5	14	7,0	120	±2	70	±5	15	±1	3,3
p=13,73 МПа (140 кгс/см²), t=335°С																						
03	50	57×5,5	1	60	58	36	−0,08 −0,25	30	+0,5	42	±0,5	47	+0,3	8	4,3	98	+4 −2	50	±5	20	±1	1,2
04	80	89×8		104	91	64	−0,10 −0,30	58		68		74	+0,5	16	8,0	125	±2	70				4,8
p=10,79 МПа (110 кгс/см²), t=55°С; p=10,10 МПа (103 кгс/см²), t=170°С; p=9,02 МПа (92 кгс/см²), t=290°С; p=7,55 МПа (77 кгс/см²), t=290°С																						
05	50	57×4	2	62	59	39	−0,08	33	+0,5	45	±0,5	50	+0,3	7	3,0	93	+4 −2	50	±5	15	±1	1,2
06		57×4		68			−0,25							9	3,0							1,35
07	65	76×4,5	1	86	78	57	−0,10	51		63		68		9	3,5	120						2,6
08		76×4,5		92			−0,30							12	3,5							3,0
09	80	89×5		107	92	72	−0,10	66		78		80		12	4,5	125				20		3,5
10		89×5		111			−0,30							14								4,0
11	100	108×7		122	110	87	−0,12	81		93		97		12	5,0							4,2
12		108×7		128			−0,35							15								4,8
p=5,40 МПа (55 кгс/см²), t=60°С; p=3,92 МПа (40 кгс/см²), t=290°С; p=3,92 МПа (40 кгс/см²), t=200°С																						
13	50	57×4	2	58	57	39	−0,08 −0,25	33	+0,5	45	±0,5	50	+0,5	5	3,0	93	+4 −2	50	±5	15	±1	1,3
14	65	76×4,5	1	80	78	57	−0,10 −0,30	51		63		68		6	3,5	120	±2	70				1,9
15	80	89×5		94	92	73	−0,10 −0,30	67		79		80	+0,3	5	3,6	125				20		2,1
16	100	108×5		112	110	91	−0,12	85		97		100		6	3,0	125						2,6
17	125	133×6		136	134	114	−0,35	108		120		124		6,3	3,5	130				25		3,4

Таблица 2

Размеры, мм

Исполнение штуцера	Размеры основного трубопровода $D_н \times s$	H_1^*	d		b	h_2	Масса наплавленного металла, кг
			Номин.	Пред. откл.	не менее		
p=17,66 МПа (180 кгс/см²), t=360°С							
01	133×14	149	36	+0,17	23	10	0,3
	159×17	162					0,4
02	159×17	190	52	+0,2	26	12	0,6
p=13,73 МПа (140 кгс/см²), t=335°С							
02	159×13	189	52	+0,2	26	12	0,6
	245×19	232					0,8
	273×20	246					0,9
03	108×9	136	36	+0,17	18	9	0,3
	133×11	149			19	8	0,4
	159×13	162					0,5
	245×19	205					0,6
	273×20	219					0,7
04	245×19	232	64	+0,2	28	14	1,1
	273×20	246					1,1
p=10,79 МПа (110 кгс/см²), t=55°С; p=10,10 МПа (103 кгс/см²), t=170°С; p=9,02 МПа (92 кгс/см²), t=290°С; p=7,55 МПа (77 кгс/см²), t=290°С							
05	133×8	149	39	+0,17	19	8	0,2
	159×9	162					
	219×12	192					
06	325×16	245			21	9	0,3
07	159×9	189	57	+0,2	21	9	0,4
	219×12	219					
08	325×16	272			24	10	0,6
09	219×12	220	72	+0,2	26	11	1,3
10	325×16	272					
11	219×12	220	87	+0,23			1,7
12	325×16	272			28	14	1,4
p=5,40 МПа (55 кгс/см²), t=60°С; p=3,92 МПа (40 кгс/см²), t=290°С; p=3,92 МПа (40 кгс/см²), t=200°С							
13	133×6	149	39	+0,17	16	6	0,11
	159×6,5	162					
	220×8	192					
	273×11	246					
	325×12	245					

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Исполнение штуцера	Размеры основного трубопровода $D_н \times s$	H_1^*	d		b	h_2	Масса наплавленного металла, кг
			Номин.	Пред. откл.	не менее		
14	159×6,5	189	57	+0,2	17	7	0,2
	220×8	219					
	273×11	246					
	325×12	272					
15	220×8	220	73	+0,2	16	6	0,5
	273×11	246					
	325×12	272					
16	220×8	220	91	+0,23	16	6	0,8
	273×11	246					
	325×12	272					
p=5,40 МПа (55 кгс/см²), t=60°С; p=3,92 МПа (40 кгс/см²), t=290°С; p=3,92 МПа (40 кгс/см²), t=200°С							
17	273×11	246	114	+0,23	16	6	1,0
	325×12	272					

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829**

2. **ИСПОЛНИТЕЛИ**

   К. И. Бояджи; Д. В. Колпакова; Ф. А. Глова́ч; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); А. М. Рейнов; В. Я. Шейфель; А. З. Гармаш; Л. М. Рачко; И. Ю. Чудакова

3. **ЗАРЕГИСТРИРОВАН Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8427965 от 27.10.89**

4. **ВЗАМЕН ОСТ 108.462.105—83**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 5949—75	3
ОСТ 24.125.02—89	2
ОСТ 108.030.123—85А	4
ОСТ 108.109.01—79	3

gost.e-ecolog.ru