ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗЕДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ТИПОВЫЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ТДМ 22-1/70

ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЙ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НЕСУЩЕГО КАРКАСА

ДЛЯ ЗДАНИЙ С ПЕРЕКРЫТИЯМИ ТИПА I ИЗ ПЛИТ, ОПИРАЮЩИХСЯ НА ПОЛКИ РИГЕЛЕЙ

ЦНИИПромзданий	Гл. инженер	Сергеев
	Гл. конструктор	Васильев
	Рук. бук.	Вижигин
	Гл. инж. проекта	А. Польский
	Рук. группы	Смлянский
НИИЖБ	Зам. директора	Александровский
	Зав. лабораторией	Бердичевский
	Ст. научн. сотрудн.	Кузьмичев

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
при участии НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие с 1 июля 1973 г.
Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства
постановление от 28 ноября 1972 г
№ 203

gost.e-ecolog.ru

Шифр ТДМ22-1/0 Лист-лист Инв. №

СОДЕРЖАНИЕ

		Стр.
	Пояснительная записка.	7-I4
Деталь I	Деталь заделки колонны в фундамент.	I5
Деталь 2	Деталь заделки колонны в фундамент в торце и у температурного шва при смещении оси ряда на 500 мм.	I6
Деталь 3	Деталь сопряжения ригеля перекрытия с крайней колонной зданий с сетками колонн 6х6 м и 9х6 м. . . .	I7
Деталь 4	Деталь сопряжения ригеля перекрытия с крайней колонной зданий с сеткой колонн 9х6 м.	I8
Деталь 5	Деталь сопряжения ригеля перекрытия с крайней колонной зданий с сеткой колонн 6х6 м.	I9
Деталь 6	Деталь сопряжения ригеля перекрытия с крайней колонной зданий с сеткой колонн 6х6 м.	20
Деталь 7	Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной зданий с сеткой колонн 9х6 м.	2I
Деталь 8	Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной зданий с сеткой колонн 9х6 м.	22
Деталь 9	Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной зданий с сетками колонн 6х6 м и 9х6 м.	23

Выжигин — Стилянский — Гапеенков — 1972

Нач. ОТК-1 — Рук. группы — Рук. группы — Пото выпуска

Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

ТДМ 1972 — Содержание — ТДМ22-1/2г.

12151 3

Шифр ТДМ22-1/70 Лист-лист Инв. №

стр.

Деталь I0 Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной зданий с сеткой колонн 6х6 м. 24

Деталь II Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной зданий с сеткой колонн 9х6 м. 25

Деталь I2 Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной зданий с сетками колонн 6х6 м и 9х6 м. . . . 26

Деталь I3 Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной зданий с сеткой колонн 6х6 м. 27

Деталь I4 Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной зданий с сетками колонн 6х6 м и 9х6 м. . . . 28

Деталь I5 Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной зданий с сеткой колонн 6х6 м. 29

Деталь I6 Деталь сопряжения ригеля покрытия с крайней колонной зданий с сеткой колонн 6х6 м. 30

Деталь I7 Деталь сопряжения ригелей перекрытия и покрытия со средней колонной здании с сетками колонн 6х6 м и 9х6 м. 3I

Деталь I8 Деталь сопряжения ригелей покрытия со средней колонной зданий с сетками колонн 6х6 м и 9х6 м. 32

Деталь I9 Деталь сопряжения ригеля покрытия с крайней колонной зданий с сеткой колонн 9х6 м. 33

Деталь 20 Деталь сопряжения ригеля перекрытия с крайней колонной у торцов и температурных швов зданий с сеткой колонн 9х6 м. 34

Нач. ОТК-1 Выжигин
Рук. группы Стилянский
Рук. группы Гапеенков
Нотр. выпуска 1972

Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

ТДМ 1972

Содержание

ТДМ22-1/70

Щиф
ТДМ72-1/70
Марка-лист
Инв. №

стр.

Деталь 21 Деталь сопряжения ригеля перекрытия с крайней колонной у торцов и температурных швов зданий с сеткой колонн 9х6 м. . . . 35

Деталь 22 Деталь сопряжения ригеля перекрытия с крайней колонной у торцов и температурных швов зданий с сеткой колонн 6х6 м. . . . 36

Деталь 23 Деталь сопряжения ригеля перекрытия с крайней колонной у торцов и температурных швов зданий с сеткой колонн 6х6 м. . . . 37

Деталь 24 Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной у торцов и температурных швов зданий с сетками колонн 6х6 м и 9х6 м. 38

Деталь 25 Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной у торцов и температурных швов зданий с сетками колонн 6х6 м. . . 39

Деталь 26 Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной у торцов и температурных швов зданий с сеткой колонн 9х6 м. . . 40

Деталь 27 Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной у торцов и температурных швов зданий с сетками колонн 6х6 м и 9х6 м. 41

Деталь 28 Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной у торцов и температурных швов зданий с сеткой колонн 6х6 м. . .. 42

Нач. отд. Выжанов
Рук. группы Стрижевский
Рук. группы Голубенков
Инж. Волкова 1972

Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

ТДМ 1972

Содержание

ТДМ72-1/70

Шифр ТДМ22-1/70

Альбом-лист

Инв. №

Стр.

Деталь 29	Деталь сопряжения ригелей перекрытия и покрытия со средней колонной зданий с сетками колонн 6х6 м и 9х6 м.	43
Деталь 30	Деталь сопряжения ригелей перекрытия и покрытия со средней колонной у торцов и температурных швов зданий с сетками колонн 6х6 м и 9х6 м.	44
Деталь 31	Деталь сопряжения ригеля покрытия с крайней колонной у торцов и температурных швов зданий с сеткой колонн 6х6 м.	45
Деталь 32	Деталь сопряжения ригелей покрытия со средней колонной зданий с сеткой колонн 6х6 м.	46
Деталь 33	Деталь сопряжения ригелей покрытия со средней колонной у торцов и температурных швов зданий с сеткой колонн 6х6 м.	47
Деталь 34	Деталь сопряжения ригеля покрытия с крайней колонной у торцов и температурных швов зданий с сеткой колонн 9х6 м.	48
Деталь 35	Деталь сопряжения продольного ригеля с колонной.	49
Узел В	Узел В.	50
Деталь 36	Деталь стыке колонн	51
Деталь 37, 38, 39	Детали стыков колонн	52
Детали 40, 41	Детали стыков колонн	53
Деталь 42	Деталь сопряжения стропильной балки с колонной при скатной кровле.	54

Нач. ОТК-1 Выжигин

Рук. группы Смирянский

Рук. группы Палеенков

Дата выпуска 1972

Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

ТДМ 1972

Содержание

ТДМ22-1/70

		стр.
Детали СП1÷СП8	Детали сборки и крепления связей СП1 ÷ СП8.	55÷62
Детали СП10÷СП18	Детали сборки и крепления связей СП10÷СП18.	63÷71
–	Спецификация марок соединительных элементов на монтажную деталь. .	72

Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

Нач. ОТК-1 Волжевин
Рук. группы Стилянский
Рук. группы Лопеенков
Дата выпуска 1972

Шифр ТДМ22-1/10
Подл. лист
Инв. №

ТДМ 1972

Содержание

ТДМ22 1/10

Шифр ТДМ22-1/70

Перечислист

Инв. №

ВВЕДЕНИЕ

В настоящем альбоме приведены чертежи монтажных деталей для многоэтажных производственных зданий, выполняемых в сборных железобетонных конструкциях серии ИИ20/70 с перекрытиями типа I, разработанные в 1970-1972г.г.

В тех случаях, когда строительство должно производиться по ранее разработанной технической документации, в которой были применены конструкции серий ИИ22, ИИ23 и ИИ24, утвержденных в 1964 г., но при этом должна осуществляться замена железобетонных конструкций серий ИИ22, ИИ23 и ИИ24 на конструкции серий ИИ22/70, ИИ23/70 и ИИ24/70 - монтажные детали и разные стальные конструктивные элементы должны выполняться по рабочим чертежам серий ТДМ22-I и ИИ29-2 (редакции 1964 г.).

Исключение из указанного выше составляют здания с высотой этажей 3,6 м, для которых монтажные детали и разные стальные конструктивные элементы должны быть перепроектированы в соответствии с альбомом серии ИИ20-I/70 и осуществляться по чертежам серий ИИ29-2/70 и ТДМ 22-I/70.

Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

Нач. ОТК-1 Выжигин

Рук. группы Стилянский

Рук. группы Попеннов

Дата выпуска 1972

ТДМ 1972

Пояснительная записка

ТДМ22-1/70

Шифр ТДМ22-1/70 Порд-лист

Инв. №

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Данный альбом является частью работы, полный состав которой изложен в альбомах ИИ20-1/70 и ИИ20-2/70.

Все монтажные работы должны производиться согласно требованиям СНиП III-В.3-62^{x} "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ", "Инструкции по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленных зданий и сооружений" (СН 319-65), СНиП III-В.5-62^{x} "Металлические конструкции. Правила изготовления, монтажа и приемки", а также в соответствии с "Технологическими рекомендациями по электросварке и заделке стыков и швов сборных железобетонных конструкций промышленных зданий", разработанными ВНИИМонтажспецстроем, ПИ Промстальконструкция и ВНИПИ Теплопроект в 1968 г., и требованиями, приведенными в рабочих чертежах здания и в проекте организации работ.

Соединение монтируемых элементов на сварке должно производиться согласно требованиям "Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-69.

Установка колонн первого яруса в стаканы фундаментов производится после приемки фундаментов и осуществляется в следующем порядке.

Стаканы фундаментов очищаются от мусора, грязи и воды, а в зимнее время от снега и наледи.

На дно стаканов фундаментов непосредственно перед монтажом колонн укладывают выравнивающий слой до проектной отметки низа колонн, откорректированной с учетом

Нач. ОТК-1 Выжигин
Рук. группы Стилянский
Рук. группы Гапеенков

Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

фактической длины колонны. Для образования выравнивающего слоя рекомендуется применять:

а) при толщине слоя не более 30 мм – жесткий цементно-песчаный раствор состава I:I по объему;

б) при толщине более 30 мм – бетонную смесь того же состава, который применяется для заделки стыка с осадкой конуса 0÷2 см.

Использование в качестве выравнивающего слоя металлических подкладок не допускается.

В стаканы фундаментов устанавливаются колонны.

Все колонны, устанавливаемые в стаканы фундаментов, двухэтажной разрезки или трехэтажной разрезки.
После установки, выверки и временного закрепления колонн зазоры между стенками стакана и колонной заполняются с применением вибрирования бетоном марки не менее 300 на мелком гравии или щебне.

Последующий монтаж конструкций может производиться после достижения бетоном замоноличивания 70%[x] проектной прочности в летнее время и 100% проектной прочности в зимнее время.

Монтаж колонн следующего яруса должен производиться по окончании монтажа конструкций нижележащих междуэтажных перекрытий, обеспечения продольной и поперечной жесткости ранее смонтированных конструкций путем установки постоянных металлических связей или сборных продольных ригелей, замоноличивания узлов, швов конструкций и после достижения бетоном замоноличивания не ме-

---

x) Монтаж конструкций первого перекрытия может производиться после достижения бетоном 50% прочности, но к моменту монтажа второго перекрытия прочность бетона должна быть не менее 70%.

нее 70% проектной прочности в летнее время и 100% в зимнее. В случаях, сговоренных проектом, монтаж конструкций допускается производить без замоноличивания узлов каркаса здания и без заполнения бетоном швов между плитами.

До монтажа колонн следующего яруса к центрирующей прокладке нижней колонны приваривается рихтовочная пластинка номинальной толщины 20 мм. Толщина этой пластинки уточняется по месту с учетом фактической длины монтируемой колонны и фактической отметки верха колонны нижележащего этажа.

По соглашению между заводом-изготовителем и монтажной организацией, колонны могут поставляться на строительство с приваренными рихтовочными пластинками; в этом случае отклонение длины колонн от проектного размера не должно превышать ± 3 мм.

Временное закрепление монтируемых колонн и их рихтовка должны осуществляться с помощью инвентарных кондукторов.

Стыки колонн осуществляются путем приварки стыковых стержней из арматуры класса А-III к стальным оголовкам колонн с последующим замоноличиванием.

Сварку производить электродами типа Э50А-Ф, в соответствии с указаниями СН 393-69.

Зазор между торцами колонн тщательно зачеканивается жестким раствором марки не ниже 300. Затем устанавливаются сетки, и стык замоноличивается бетоном марки 300 на мелком щебне или гравии или раствором марки 300.

После установки ригеля на консоли колонн, выверки правильности установки и временного закрепления ригеля в проект-

Шифр ТДМ22-1/70
Подсоюзлист
Инв. №
Нач. отд-т Выжигин
Рук. группы Стилянский
Рук. группы Гапеенков
Дата выпуска 1972
Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

ном положении производится соединение ригеля с колонной с помощью ванной сварки выпусков арматуры из ригеля и колонны, электродуговой сварки закладных деталей ригеля и консоли колонны электродами типа Э46-Т и Э42-Т и замоноличивание узла.

Примечание: При установке ригелей на консоли колонн должны быть совмещены выпуски арматуры из ригеля и колонны, при этом допускается смещение ригеля с разбивочной оси ± 20 мм. Допуски на размер зазора между торцом ригеля и колонной не следует смешивать с допускаемыми отклонениями осей колонн от вертикали.

Сварку и замоноличивание узлов следует производить после тщательной проверки соответствия марок изделий и их положения проекту.

Сварка узлов сопряжений ригелей междуэтажных перекрытий выполняется в следующем порядке:

1. Сварка стержней верхней зоны узла.

В первую очередь должен быть сварен средний стержень, затем крайние стержни.

2. Сварка закладных деталей нижней зоны узла.

Соединение арматурных выпусков ригелей с арматурными выпусками колонн (из стали класса А-III), должно, как правило, осуществляться полуавтоматической ванной сваркой голой проволокой под слоем флюса.

Допускается применение и других способов ванной сварки, приведенных в СН 393-69.

В целях снижения количества сварных стыков предусмотрено использование вставок из арматуры класса А-III только в одном из двух узлов каждого пролета; в противопо-

Шифр ТДМ22-1/10
Подл. лист
Инв. №
Нач. ОТК-1 Выжигин
Рук. группы Стиляпский
Рук. группы Галеенков
Дата выпуска 1972
Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

ложном узле арматура ригеля и колонны непосредственно соединяется ванной сваркой, при этом на монтаже необходимо соблюдать оптимальную величину зазора между стыкуемыми стержнями. Длина вставки уточняется по месту.

По согласованию между монтажной организацией и заводом-изготовителем ригели могут поставляться на строительство с измененной длиной выпусков арматуры, позволяющем выполнить соединение выпусков арматуры из обоих концов ригеля с выпусками арматуры из колонн без вставок.

В тех случаях, когда стыкование арматуры без вставок приводит к нарушению допускаемых отклонений на величину зазора между торцом ригеля и колонны, соединение арматуры следует произвести с помощью вставки.

Сварка узлов сопряжений ригелей покрытия с колоннами производится в следующем порядке:

1. Сварка арматурных выпусков ригелей с арматурными вставками ММ4÷ММ6 и ММ15. В узлах сопряжения со средними колоннами вначале свариваются все выпуски с одной стороны колонны, потом с другой.

2. Сварка арматурных вставок ММ4÷ММ6 и ММ15 с оголовками колонн и сварка опорных закладных деталей ригелей с закладными деталями колонн.

Окончательная приварка опорных закладных деталей ригелей к закладным деталям колонн производится после выполнения сварки выпусков арматуры во всех пролетах данного ряда.

После установки плит перекрытий зазоры между торцами ригелей и колоннами заполняются до отметки верха полок плит бетоном на мелком щебне или гравии с тщательным вибрированием. Марка бетона должна быть для конструкций с сеткой колонн 6х6 м – 200, а с сеткой

Шифр ТДМ22-1/70
Альбом 5

Выжигин, Стилянский, Галеенков, 1972

Нач. ОТК-1
Рук. группы
Рук. группы
Дата выпуска

Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

колонн 9х6 м – 300.

Стальные соединительные элементы ММ1÷7; ММ10÷15 и ММ29 даны в альбоме ИИ 29-2/70. Марка стали стыковых стержней принимается такой же как и марка стали стыкуемой арматуры железобетонных изделий.

В зданиях с агрессивными средами в зависимости от вида и степени агрессивности сред должны быть выполнены требования по защите деталей сопряжений и стыков в соответствии с "Указаниями по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций". (СН 262-67).

Требования по антикоррозионной защите строительных конструкций, узлов их соединений и сварных швов должны быть указаны в проекте конкретного здания.

Соединение при монтаже сборных железобетонных конструкций путем сварки стальных закладных деталей, а также монтаж стальных конструкций при температуре ниже минус 30° следует производить в соответствии с требованиями, предъявляемыми к изготовлению и монтажу стальных конструкций при низких температурах.

Плиты перекрытий, а также закладные детали колонн и ригелей для крепления плит перекрытий и стеновых панелей на чертежах условно не показаны.

Монтаж вертикальных стальных связей каждого этажа производится до установки плит перекрытия данного этажа. Связи собираются на болтах и устанавливаются в проектное положение. После выверки осуществляется сварка связей с закладными деталями колонн. Параметры сварных швов приведены на соответствующих деталях настоящего альбома. Монтаж связей оканчивается сваркой элементов решетки с узловыми фасонками.

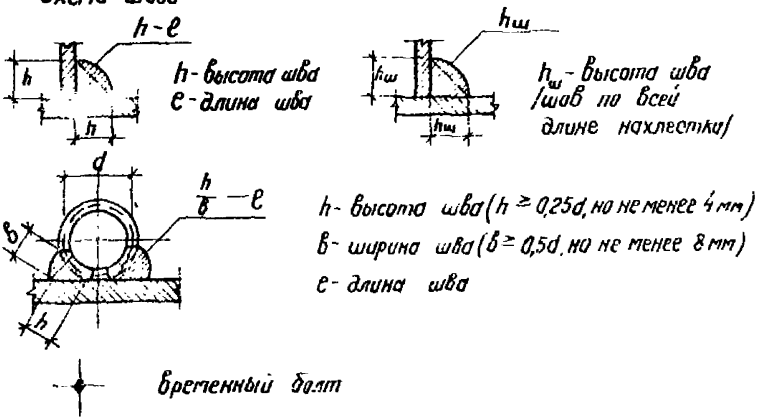
Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва
Нач. ОТК-1 Выжигин
Рук. группы Стуляжский
Рук. группы Гапеенков
Дата выпуска 1972

Монтаж продольных ригелей производится одновременно с монтажом ригелей поперечных рам. Продольные ригели устанавливаются на стальные листы, выпущенные из колонн; после выверки их положения производится сварка опорных закладных деталей со стальными листами. Затем, с помощью стальных накладок МИ29 опорные закладные детали ригеля свариваются с закладными деталями колонн, после чего осуществляется ванная сварка выпусков арматуры из ригеля и колонны. Зазоры между торцами продольного ригеля и колоннами заполняются до отметки верха полок плит бетоном М200 на мелком щебне или гравии с тщательным вибрированием. После этого производится штукатурка цементным раствором М100 по металлической сетке металлических деталей, расположенных в нижней зоне узлов сопряжения (узел В, стр.50).

Условные обозначения

xxxxxxxx — Сварной шов монтажный

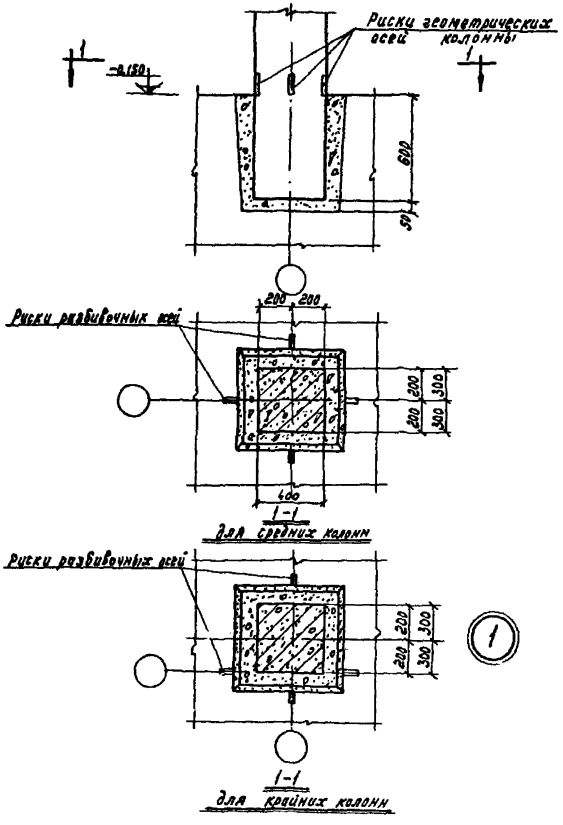
Схема швов



Шифр ТДМ22-1/72 Инв.№ подл. | Инв.№ | Взам.инв.№

Рук. ОПК: Движкин
Рук. группы: Смиланский
Рук. группы: Галенкова
Дата выпуска: 1972

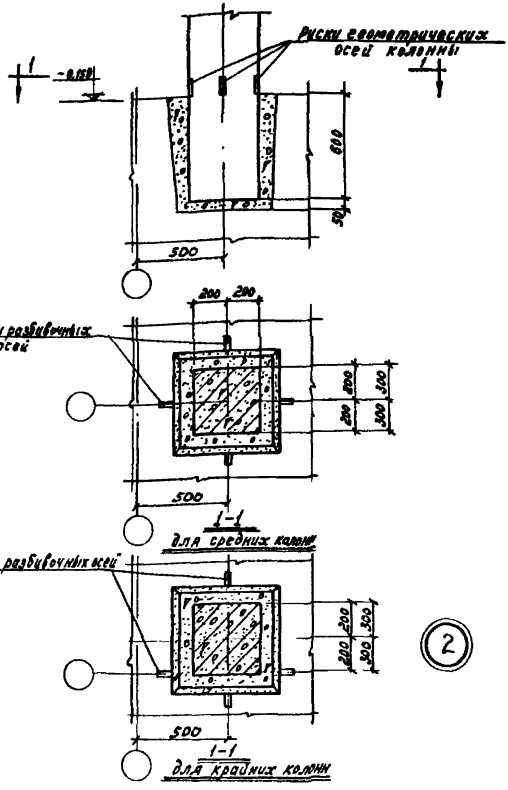
Гип. Движкин — Борзенко — Бранова
Нач. — Галенкова
Проверил



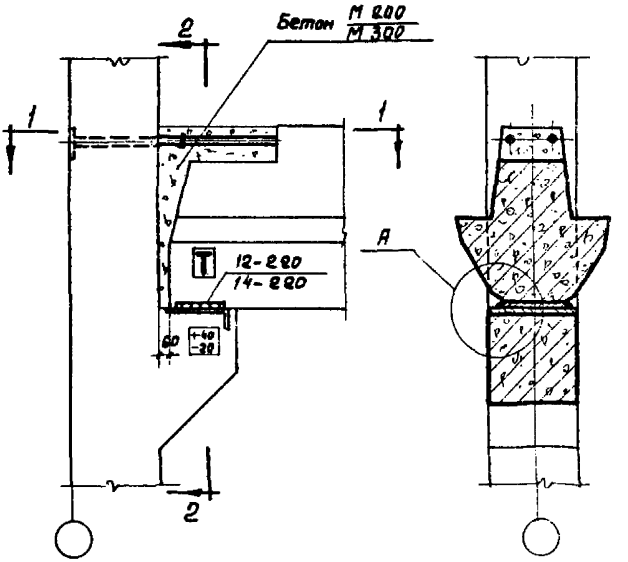
ТДМ 1972

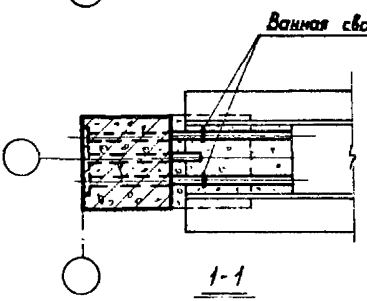
Деталь заделки колонны в фундамент

ТДМ22-
Дета...

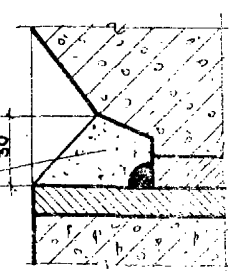


ТДМ 1972	Деталь заделки колонны в фундамент в торце и у температурного шва при смещении оси ряда на 500 мм	ТДМ22-1/10 Деталь 2





3



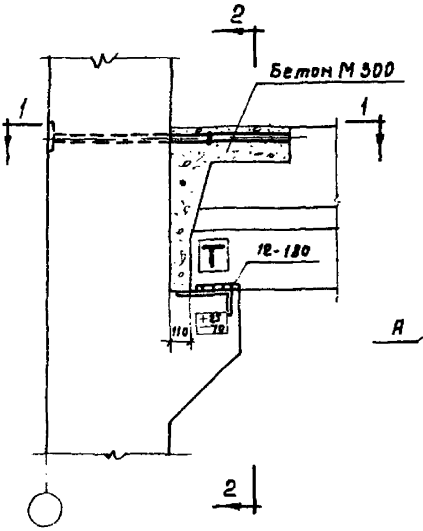
Обмазать пластичным цементно-песчаным раствором М100 по всей длине опирания ригеля на консоль колонны

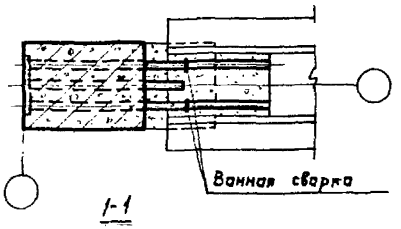
Примечание:
Размеры сварных швов и марки бетона даны: в числителе - для зданий с сеткой колонн 6×6м, в знаменателе - 9×6м

Шифр			
ТДМ 66-1/70			
Марка-лист			
Инв. №			
Гл. инж.	Баранова		
Гл. архитектор		Проверил	Гапеенков
	Выжигин	Смиланский	Гапеенков
Рук. ОТК-1			
Рук. группы			
Рук. группы			
Дата выпуска:			1972

ТДМ 1972

Деталь сопряжения ригеля перекрытия с крайней колонной зданий с сетками колонн 6×6м и 9×6м



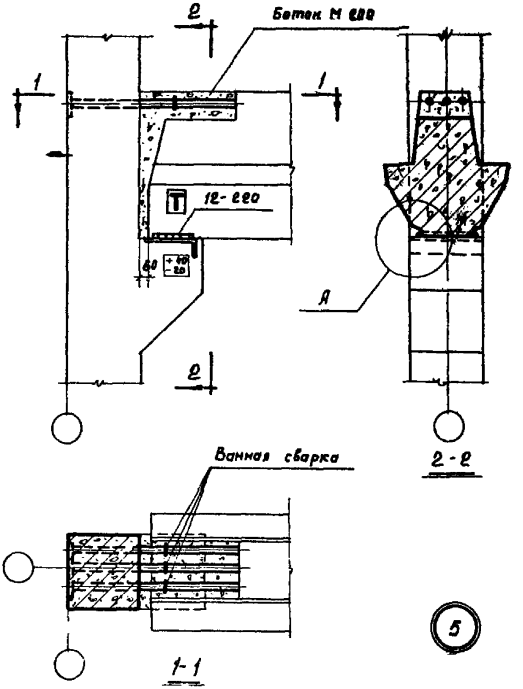


4

Примечание.

Узел А дан на странице 17.

ТДМ 1972	Деталь сопряжения ригеля перекрытия с крайней колонной зданий с сеткой колонн 9×6 м	ТДМ 2Е-1/70 Деталь 4



5

Примечание.

Узел А дан на странице 17.

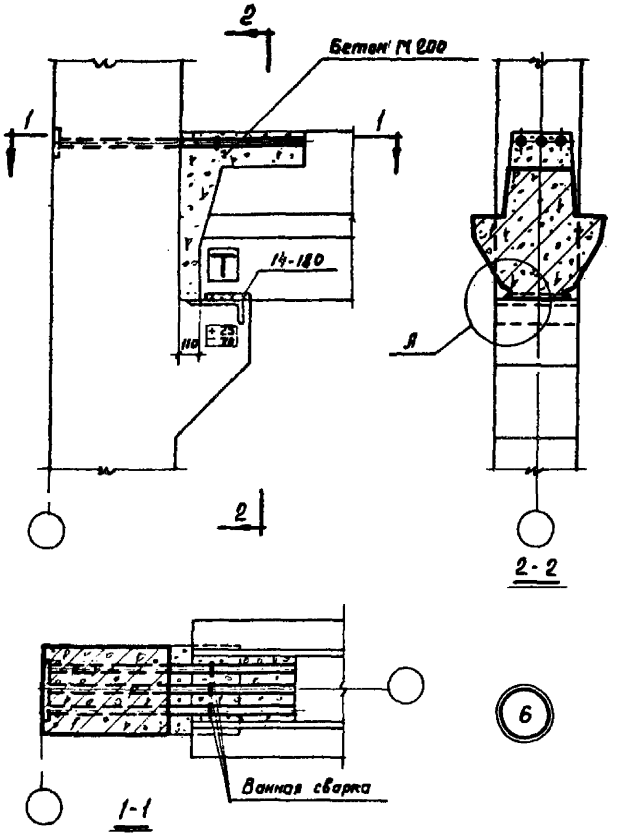
Шифр ТДМ 2г-1/70			
Инв. №			
Гл. инженер	Баранова		
Архитектор		Проверил	Папенков
Рук. ОТК-1	Вынгин		
Рук. группы	Стилячкий		
Рук. группы		Выписка:	
Дата	Папенков 1972		

ТДМ 1972

Деталь сопряжения ригеля перекрытия с крайней колонной здания с сеткой колонн 6×6 м

ТДМ 2г-1/70

Деталь 5



Примечание

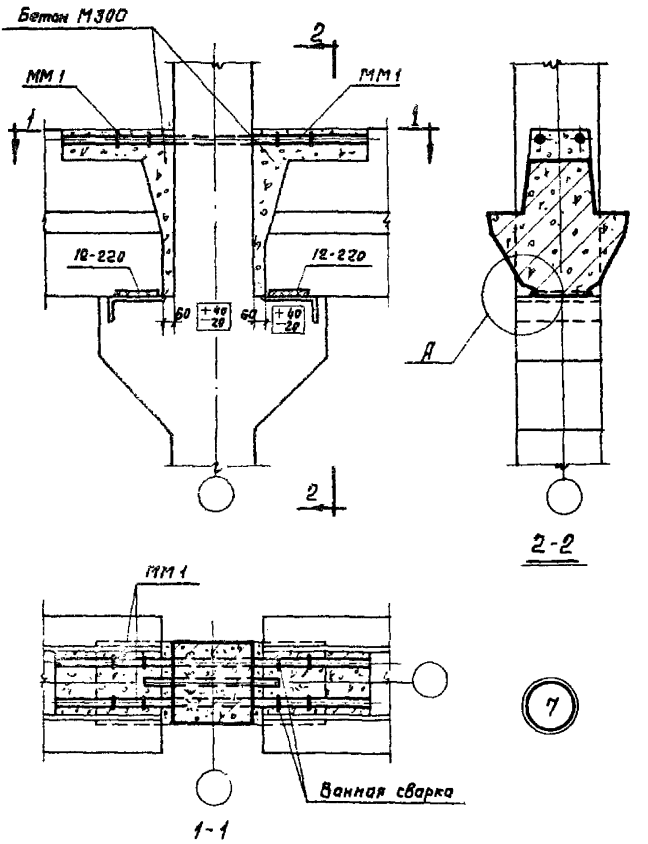
Узел А дан на странице 17

ТДМ 1972	Деталь сопряжения ригеля перекрытия с крайней колонной зданий с сеткой колонн 6×6 м	ТДМ 22-1/70 Деталь 6

Шифр ТДМ 22-1/70 Марка листа Инв. №

Опеенков Смирнитский Гапеенков 1972

Гр. группы Гр. группы Дата выпуска



Примечание.
Узел А дан на странице 17.

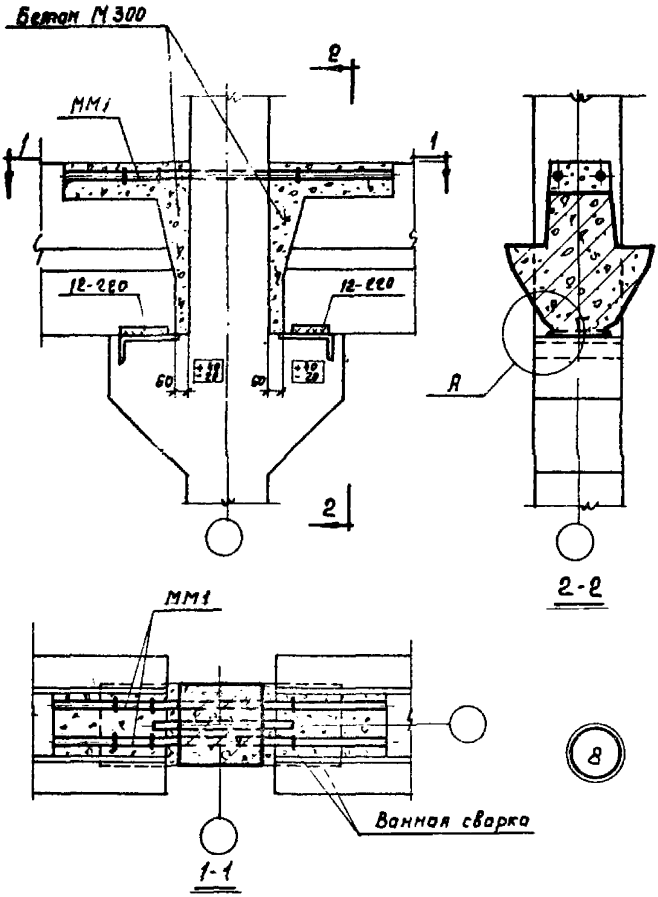
Шифр ТДМ-22-1/70				
Марка-лист				
Инв. №				
Гл. архитектор	Баранов	Главный инженер	Галеенков	
Руководитель группы	Великин	Главный специалист	Смиланский	
Рук. группы		Главный специалист	Галеенков	1972
Дата выпуска:				

ТДМ 1972

Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной здания с сеткой колонн 9 × 6 м

ТДМ22-1/72

Деталь 7



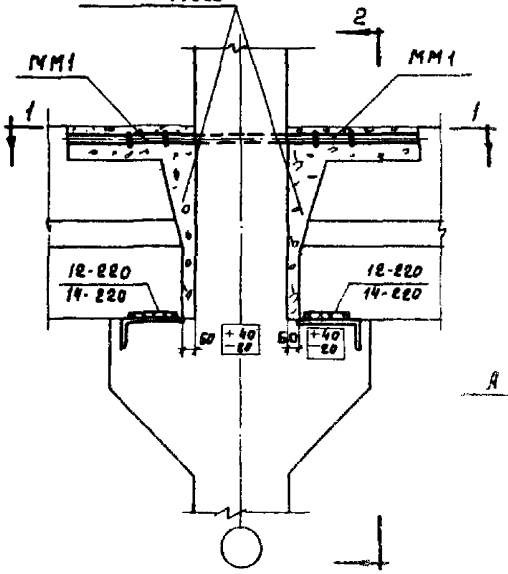
Примечание

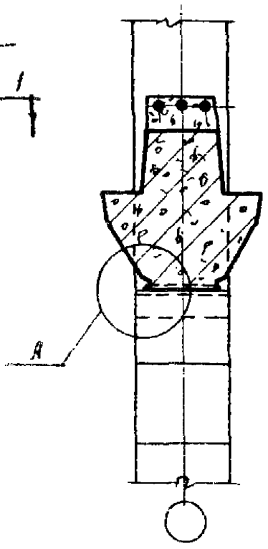
Узел А дан на странице 17

Шифр ТДМ22-1/70				
Инв. №				
Гл. инж. проекта	Баранов			
Гл. архитектор		Руденко		
Рук. ОПК-1	Волкогон	Проверил	ТДМ 1972	Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной зданий с сеткой колонн 9 × 6 м	ТДМ22-1/70
Рук. группы	Смиленский				Деталь 8
Рук. группы	Гапеенков				
Дата выпуска:	1972				

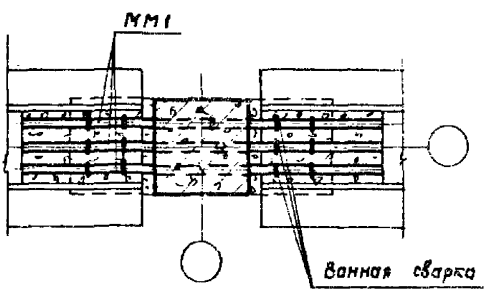
Шифр ТДМ22-1/70 Марка-лист Инв. №

Бетон М200 / М300





2-2



1-1

9

Примечания:

1. Узел А дан на странице 17
2. Размеры сварных швов и марки бетона даны: в числителе - для зданий с сеткой колонн 6×6м, в знаменателе - 9×6м.

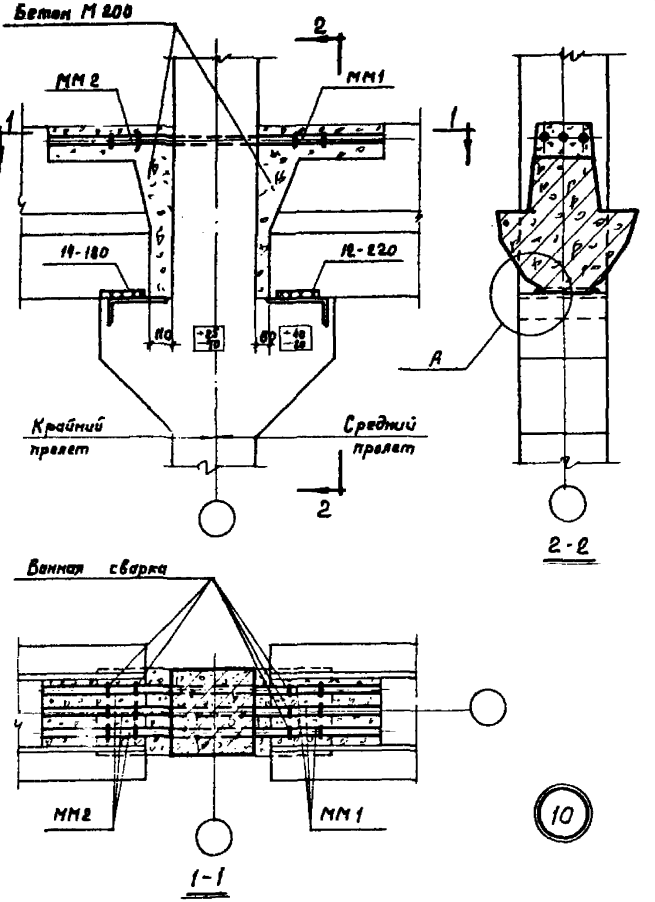
Рук. ОТК-1			
Рук. группы	Выжигин	Архитектор	Баранов
Рук. группы	Смиянский	Проверил	Голенков
Дата выпуска:	Голенков 1972		

ТДМ 1972

Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной зданий с сетками колонн 6×6м и 9×6м

ТДМ22-1/70

Деталь 9



10

Примечание.

Узел А дан на странице 17.

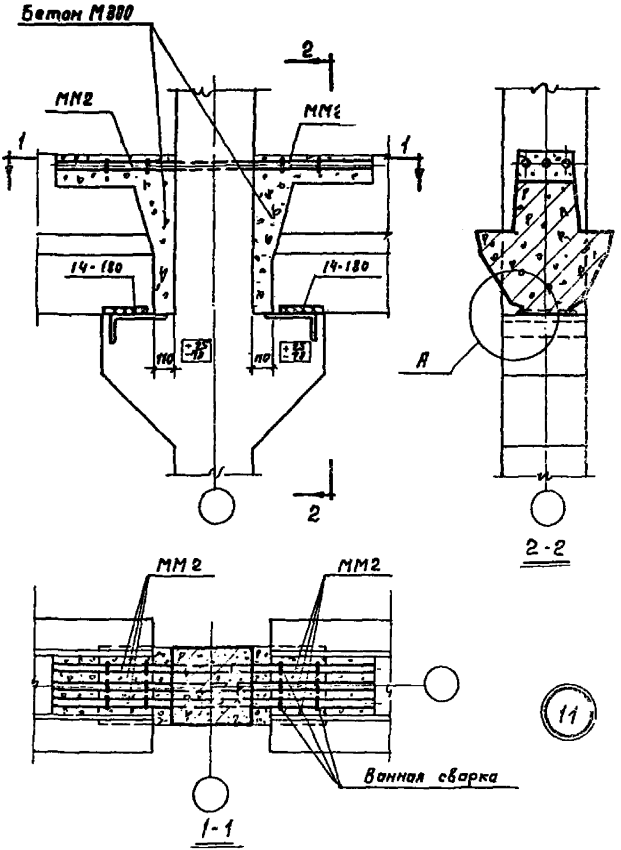
Шифр			
ТДМ 22-1/70			
Монтажник			
Инв. №			
Архитектор	Варанова		
Проверил	Гапеенков		
Выпустил	Смиланский	Гапеенков	1972
Рук. ОТК-1			
Рук. группы			
Рук. группы			
Дата выпуска:			

ТДМ 1972

Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной зданий с сеткой колонн 6 × 6 м

ТДМ 22-1/70

Деталь 10



Примечание

Узел А дан на странице 17

Шифр ТДМ22-1/70				
Марка-лист				
Инв. №				
Архитектур	Кирсанов	Зарянова		
Проверил	Баранов	Потемкина		
Гапеников				
Смиланский				
Вяжигин				
Рук. ОПК-1				
Рук. группы				
Рук. группы				
Дата выпуска: 1972				

ТДМ 1972

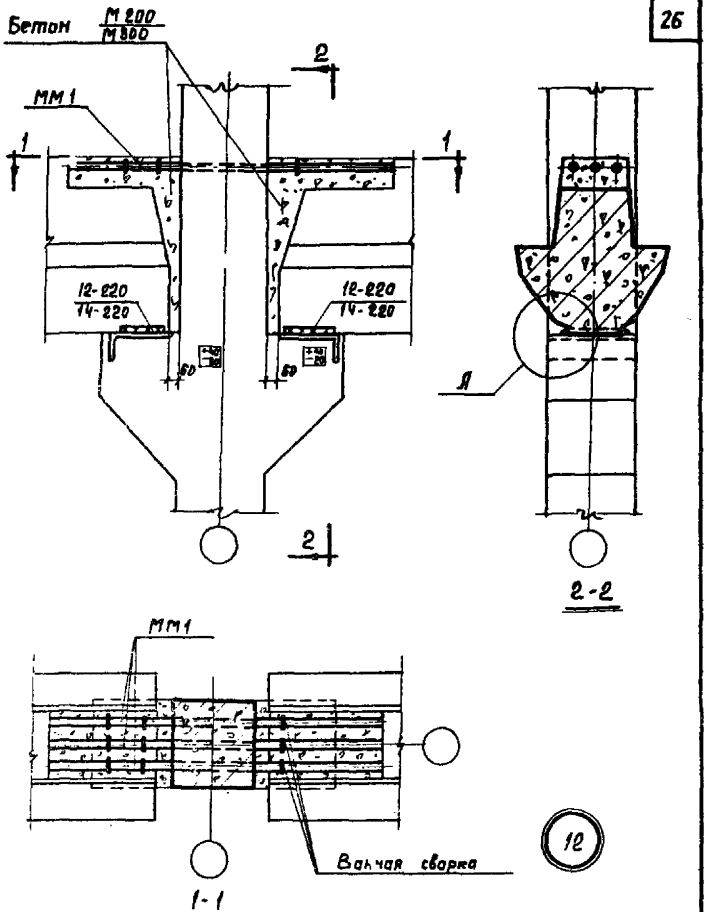
Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной зданий с сеткой колонн 9×6 м

ТДМ22-1/70

Деталь 11

Шифр ТДМ22-1/70 Марка-лист Инв №

Гл. инж. Васанова Гл. конструктор Галенков Нач. отдела Полверин Рук. группы Студенецкий Рук. группы Галенков Дата выпуска 1972



Примечания:

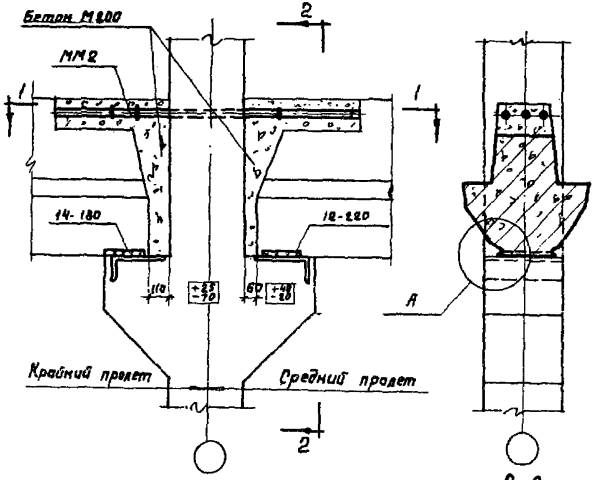
1 Узел А дан на странице 17

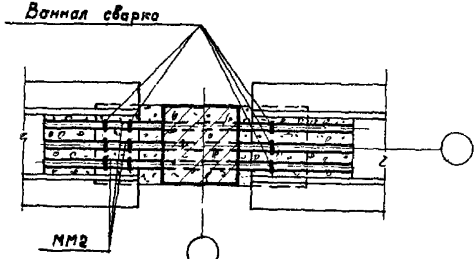
2 Размеры сварных швов и марки бетона даны в числителе - для зданий с сеткой колонн 6×6 м, в знаменателе — 9×6 м

ТДМ 1972

Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной зданий с сетками колонн 6×6 м и 9×6 м

ТДМ22-1/70 Деталь 12





13

Примечание

Узел А дан на странице 17

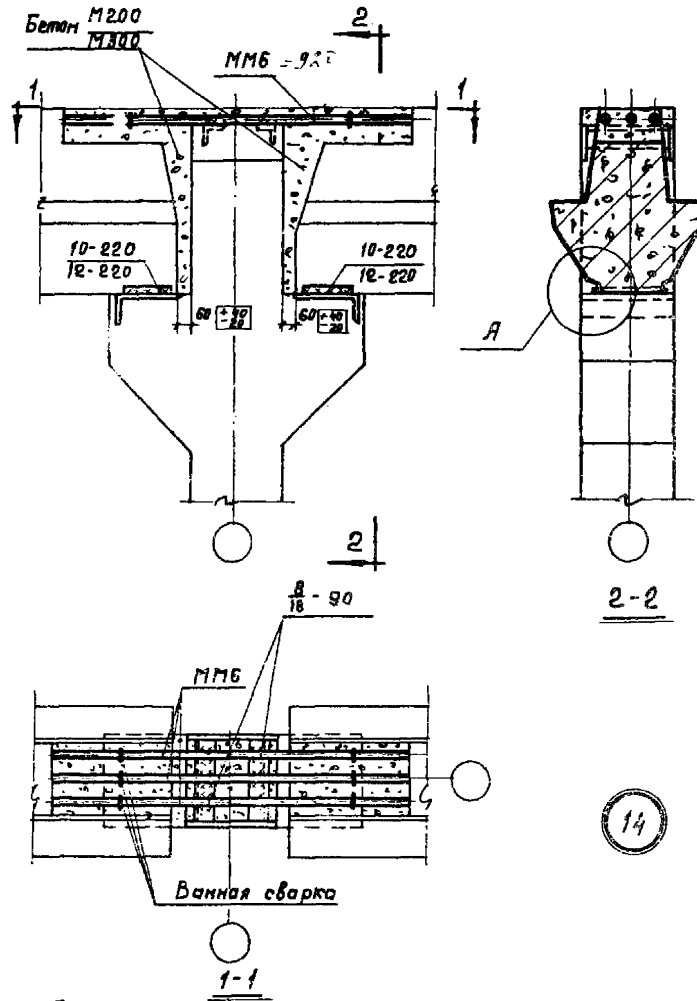
Шифр	ТДМ22-1/70		
Марка-инст			
Инв. №			
Главный инженер	Баранова		
Главный архитектор	Гапеенков		
Проверил	Вижигин		
Проверил	Смышляевский		
Проверил	Гапеенков	1972	
Рук. ОТК-1			
Рук. группы			
Рук. группы			
Дата выпуска:			

ТДМ 1972

Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной зданий с сеткой колонн 6 × 6 м

ТДМ22-1/70

Деталь 13



14

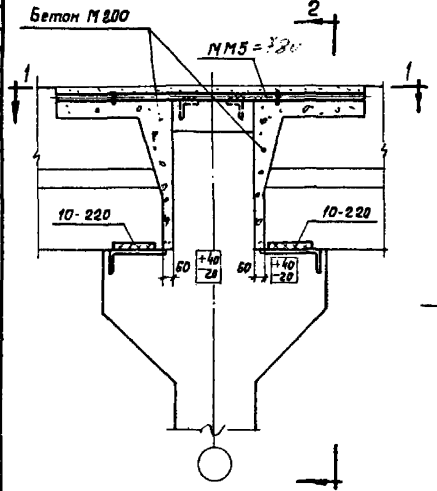
Примечания:

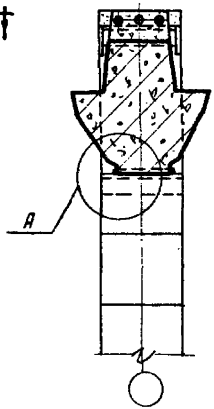
1. Узел А дан на странице 17.
2. Размеры сварных швов и марки бетона даны: в числителе - для зданий с сеткой колонн 6×6м, в знаменателе - 9×6м.

ТДМ 1972	Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной зданий с сетками колонн 6×6м и 9×6м	ТДМ 22-1/70	Деталь 14

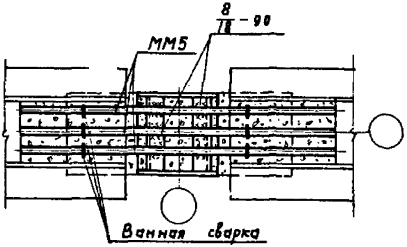
Шифр ТДМ 22-1/70 Марка жил. Инв. №

Рук. группы Ряжский
Гл. инженер Баранова
Рук. группы Смиланский
Гл. архитектор Травкина
Гл. конструктор Гапеенков
Дата выпуска: 1972





2-2



1-1

15

Примечания.

1. Узел А дан на странице 17.

Шифр				
ТДМ22-1/70				
Марка-лист				
Инв. №				
Архитектор	Баранова			
Проверил	Галенков			
В.Мигин	Смиланский	Галенков	1972	
Рук. ОТК-1	Рук. группы	Рук. группы	Дата выпуска:	

ТДМ 1972

Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной зданий с сеткой колонн 6×6 м

ТДМ22-1/70

Деталь 15

Шифр ТДМ22-1/70

Марка-амт

Инв. №

Гл. инж. Боранова

Нач. отд. Галенков

Гл. архитектор

Проверил

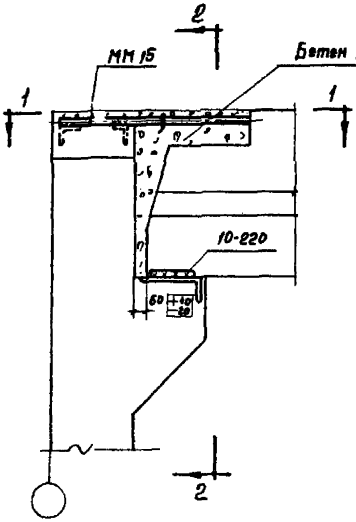
Выполнил Смиланский

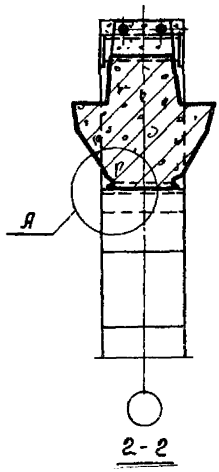
Гл. конструктор Галенков

Нач. группы

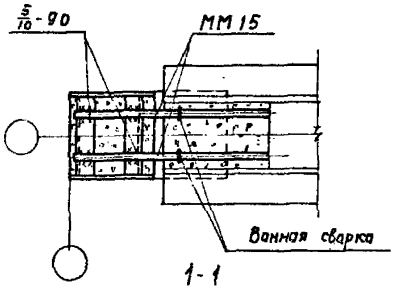
Рук. группы

Дата выпуска 1972





2-2



1-1

16

Примечание

Узел Я дан на странице 17.

ТДМ 1972

Деталь сопряжения ригеля покрытия с крайней колонной зданий с сеткой колонн 6×6 м

ТДМ 22-1/70

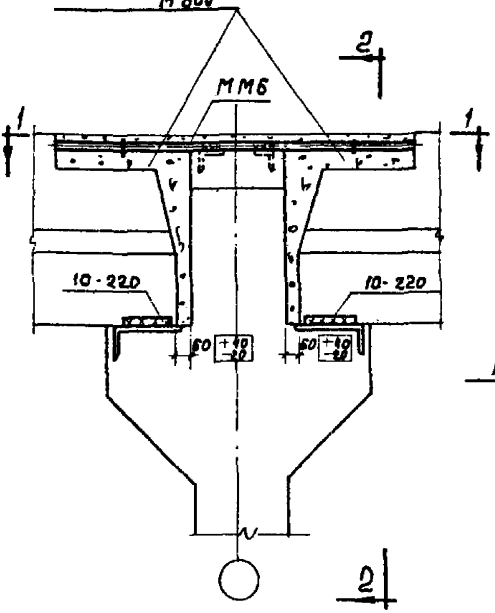
Деталь 16

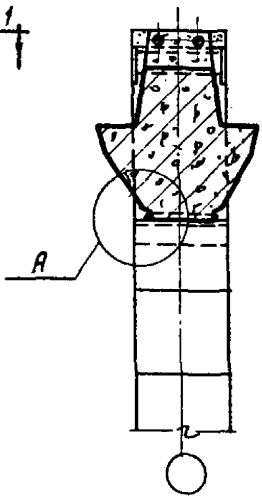
Шифр ТДМ22-1/70

Марка-листов

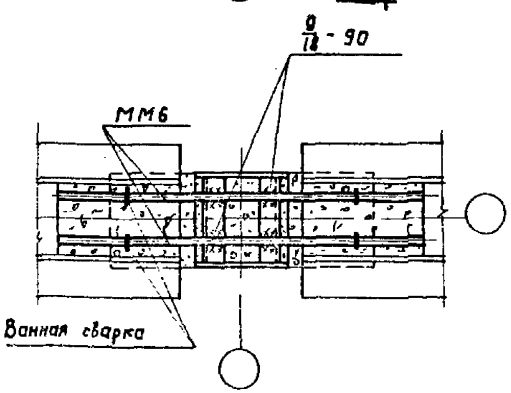
Инв. №

Бетон М200 / М300





2-2



1-1

17

Примечания:

1. Узел А дан на странице 17.
2. В числителе дана марка бетона для зданий с сеткой колонн 6×6 м, в знаменателе – 9×6 м

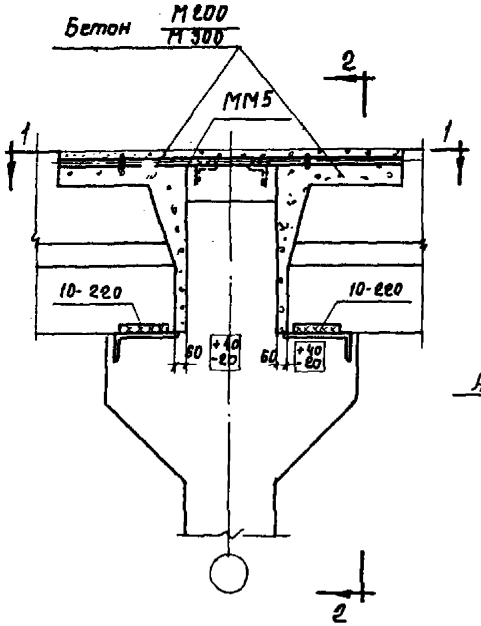
Рук. ОТК-1			
Рук. группы	Шмидт	Варанова	
Рук. группы	Кенгис	Гапеенков	
Гипро ВЛПУСКА		Архитектор	Проверил
	Выжигин	Смиланский	Гапеенков
			1972

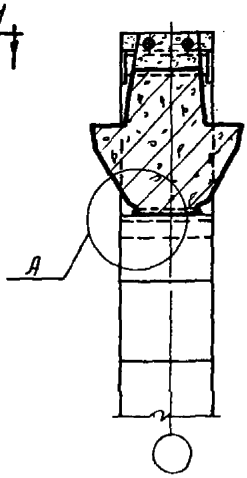
ТДМ 1972

Деталь сопряжения ригелей перекрытия и покрытия со средней колонной зданий с сетками колонн 6×6 м и 9×6 м

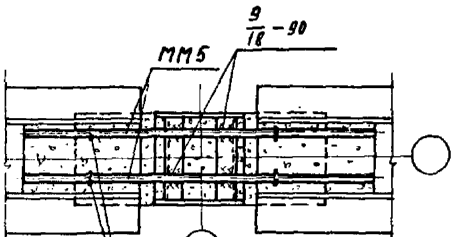
ТДМ22-1/70

Деталь 17





2-2



1-1

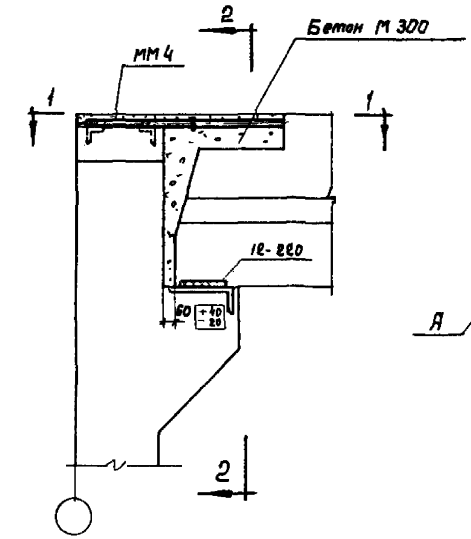
18

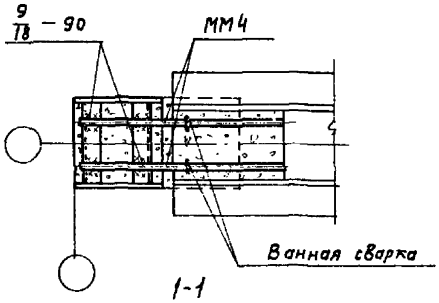
Примечания:

1. Узел А дан на странице 17.
2. В числителе дана марка бетона для зданий с сеткой колонн 6×6м, в знаменателе – 9×6м

ТДМ 1972	Деталь сопряжения ригелей покрытия со средней колонной зданий с сетками колонн 6×6м и 9×6м	ТДМ 22-1/70	Деталь 18

Шифр ТДМ22-1/70 | Марка-лист | Инв. № | Баранова | Гапеенков | Проверил | Смоляненкий | Гапеенков 1972 | Дата выпуска





19

Примечание.
Узел А дан на странице 17.

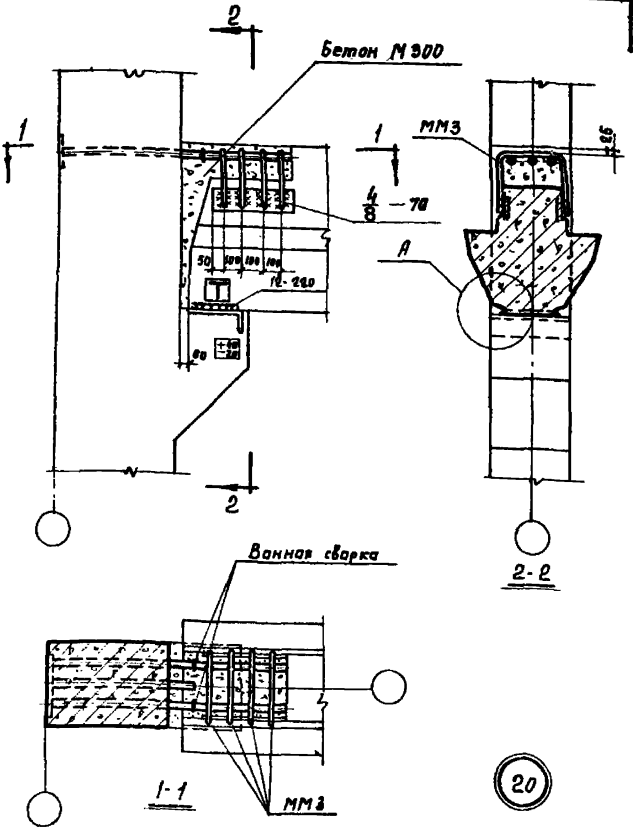
Шифр				
ТДМ22-1/70				
Марка-лист				
Инв. №				
Рук. ОПС-1		Архитектор	Проверил	Баранова
Рук. группы			Гл. инж.	Гапеенков
Рук. группы	Вяжигин	Стилянский	Гапеенков	1972
Дата выпуска:				

ТДМ 1972

Деталь сопряжения ригеля покрытия с крайней колонной зданий с сеткой колонн 9 × 6 м

ТДМ22-1/70
Деталь 19

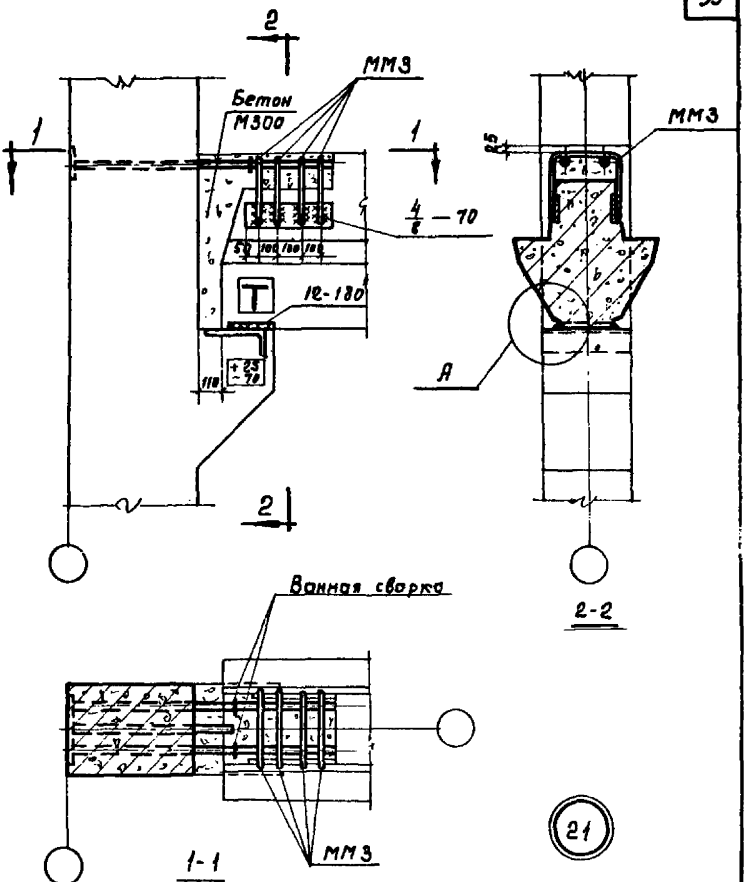
Шифр ТДМ22-1/70
Марка-лист
Инв. №
Главный инженер Гапеенков
Руководитель группы Гапеенков
Гл. инженер проекта Гапеенков
Руководитель группы Гапеенков
Выполнил Гапеенков
Проверил Гапеенков
Дата выпуска: 1972



Примечания:

1. *Узел А дан на странице 17.*
2. *ММ3 приварить к ригелю до установки плит*

ТДМ 1972	*Деталь сопряжения ригеля перекрытия с крайней колонной у торцов и температурных швов зданий с сеткой колонн 9×6 м*	*ТДМ22-1/70* *Деталь 20*

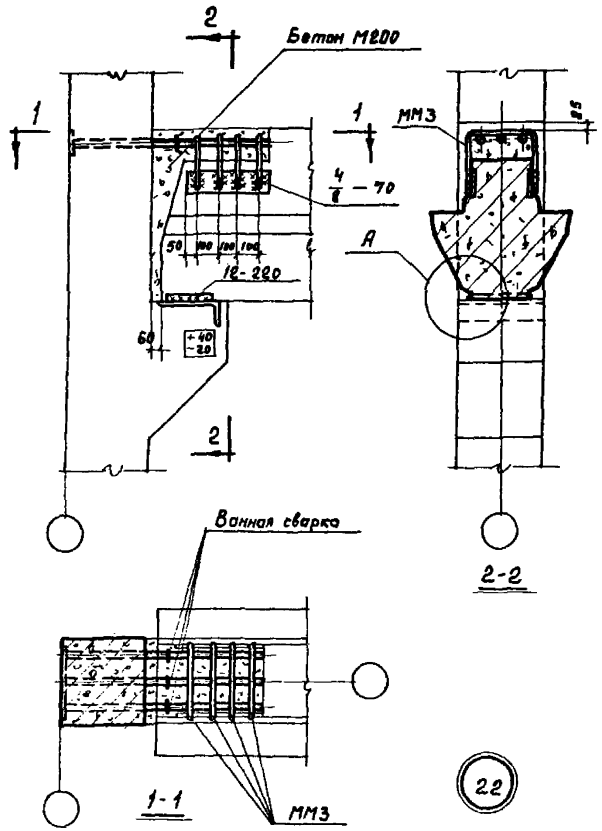


Примечания:

1. Узел А дан на странице 17.
2. ММ3 приварить к ригелю до установки плит

Рук. ОТК-1			ТДМ 1972	Деталь сопряжения ригеля перекрытия с крайней колонной у торцов и температурных швов зданий с сеткой колонн 9×6 м	ТДМ 2е-1/70
Рук. группы					Деталь 21
Рук. группы					
Дата выпуска: 1972					
	Выжигин	Главный			
	Смилянский				
	Галевенков	Проверил			
		Архитектор	Баранов	Галевенков	
		Гл. инж.			
		Гл. инж.			

Шифр ТДМ 2е-1/70
Марка-лист
Инв. №

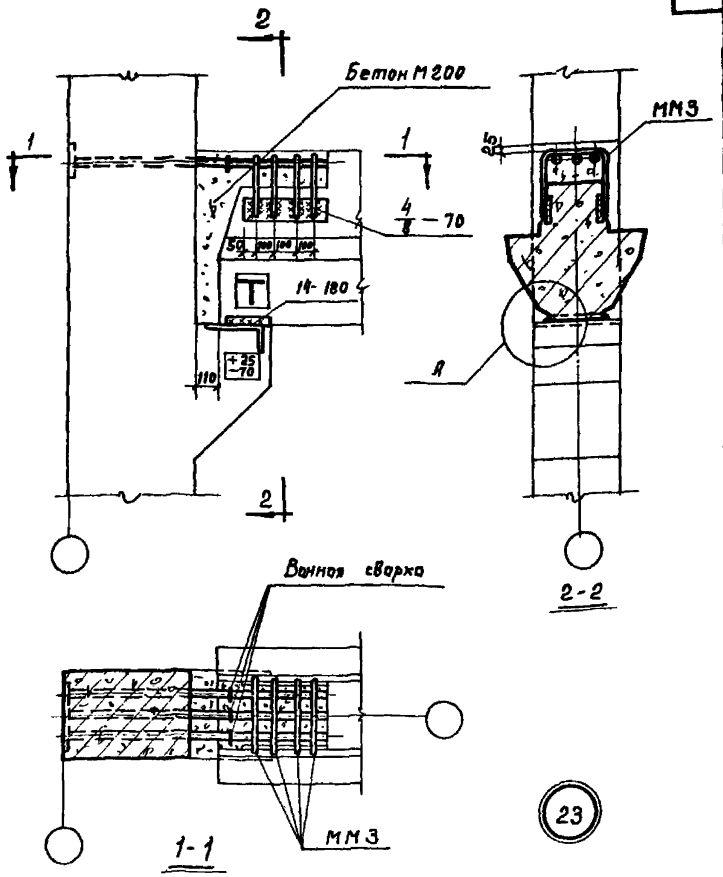


Примечания:

1. Узел А дан на странице 17
2. ММ3 приварить к ригелю до установки плит

ТДМ 1972	Деталь сопряжения ригеля перекрытия с крайней колонной у торцов и температурных швов зданий с сеткой колонн 6×6м	ТДМ22-1/70	Деталь 22

Шифр ТДМ22-1/70
Марка-лист
Инв. №
Бабанова
Голенков
Гл. инженер
Архитектор
Проверил
Выжигин
Стильянский
Голенков
1972
Нач. отд.
Рук. группы
Рук. группы
Гл. инженер выпуска



Примечания:

1. Узел А дан на странице 17.
2. ММ3 приварить к ригелю до установки плит

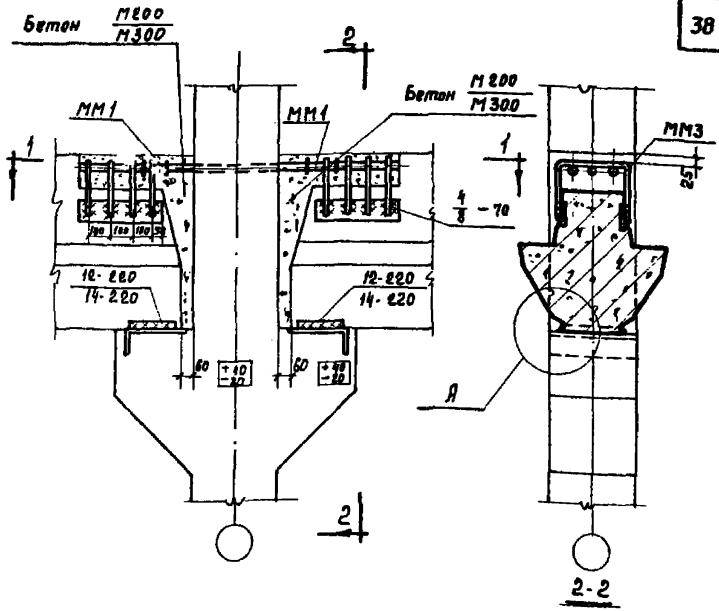
Шифр			
ТДМ 22-1/70			
Парта-места			
Инв.№			
Гл. инж. проекта	Баранова		
Гл. архитектор	Баранова	Архитектор	Проверил
Выжицин	Смиланский	Голевников	Голевников
Рук. ОТК-1			
Рук. группы			
Рук. группы			
Дата выпуска:			1972

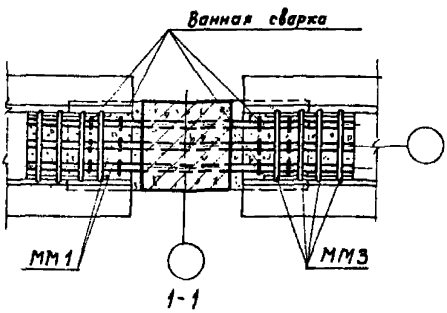
ТДМ 1972

Деталь сопряжения ригеля перекрытия с крайней колонной у торцов и температурных швов зданий с сеткой колонн 6×6 м

ТДМ 22-1/70

Деталь 23





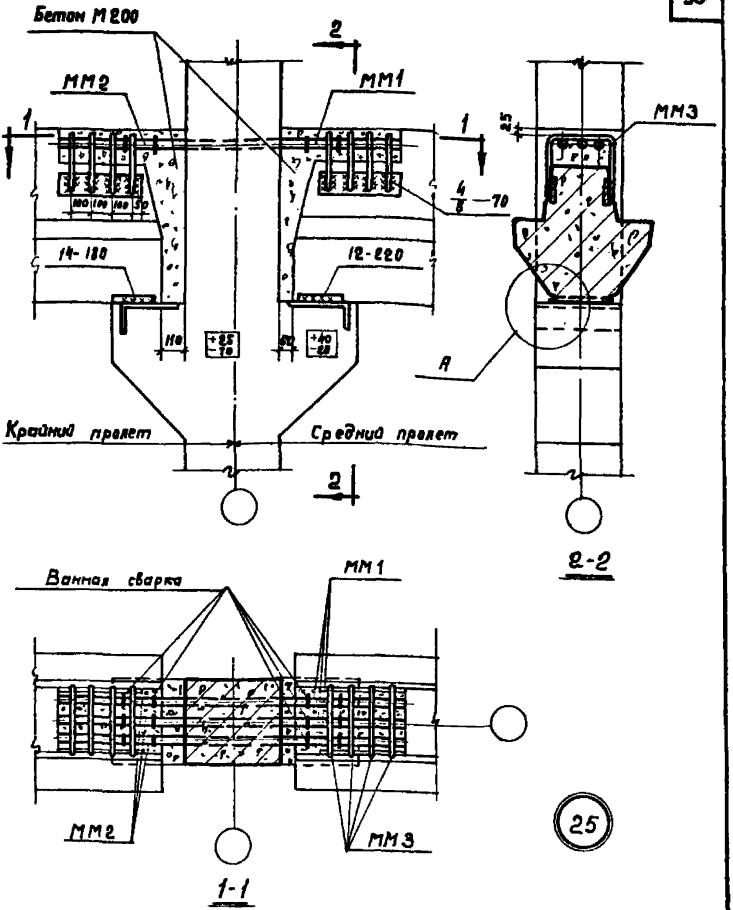
24

Примечания:

1. Узел А дан на странице 17.
2. Размеры сварных швов и марки бетона даны: в числителе - для зданий с сеткой колонн 6×6м, в знаменателе - 9×6м.
3. ММ3 приварить к ригелю до установки плит.

ТДМ 1972	Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной у торцов и температурных швов зданий с сетками колонн 6×6м и 9×6м	ТДМ22-1/70 Деталь 24

Шифр ТДМ22-1/70 Марка-лист Инв. № Разработал Голенков; Руководитель Смышкин; Гл. инженер Голенков 1972; Нач. отдела Кострюля; Гл. специалист Голенков; Нач. сектора Голенков; Выпуск 1



Примечания:

1. Узел А дан на странице 17.
2. ММ3 приварить к ригелю до установки плит

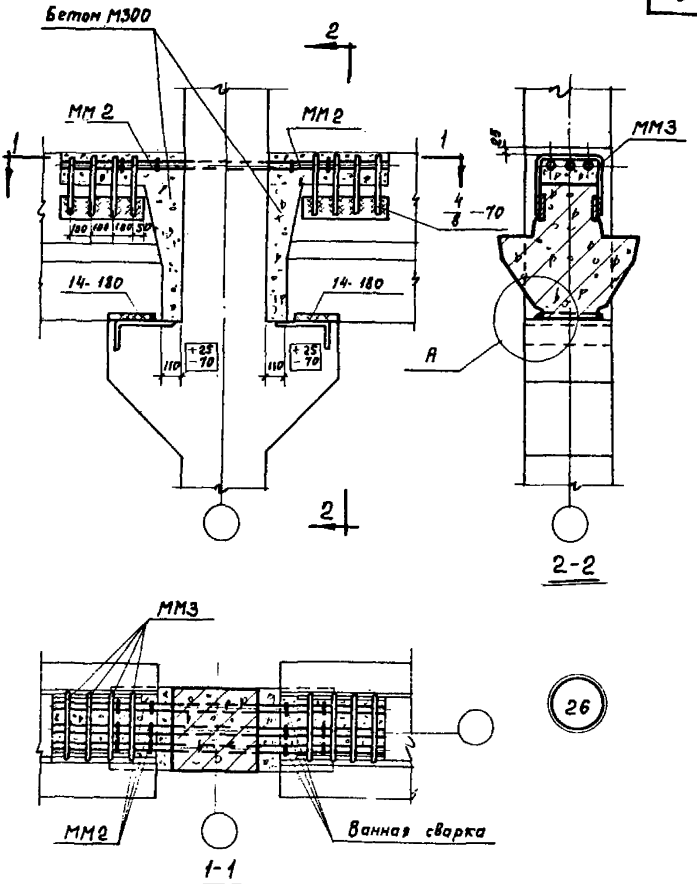
Шифр			
ТДМ 22-1/70			
Марка листа			
Инв. №			
Архитектор	Боранова		
Проверил	Гапеенков		
Выжигин			
Смилянский			
Гапеенков			
1972			
Рук. ОТК			
Рук. группы			
Рук. группы			
Дата выпуска:			

ТДМ 1972

Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной у торцов и температурных швов зданий с сеткой колонн 6 × 6 м

ТДМ 22-1/70

Деталь 25



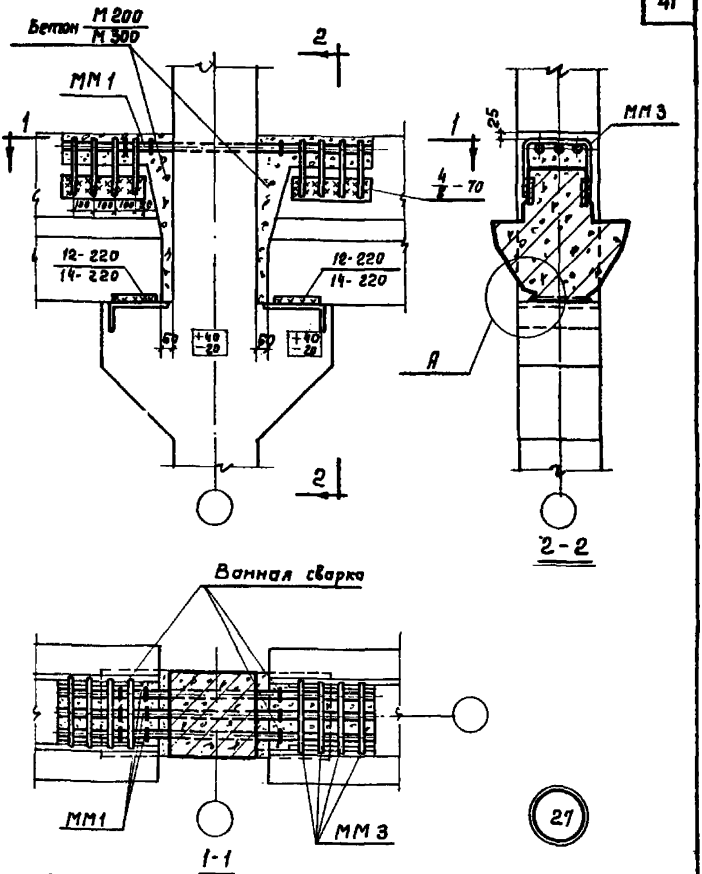
Примечания:

1. Узел А дан на странице 17.
2. ММ3 приварить к ригелю до установки плит

ТДМ 1972	Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной у торцов и температурных швов зданий с сеткой колонн 9×6 м.	ТДМ22-1/70 Деталь 26

Шифр ТДМ22-1/70 Марка-лист Инв.№

Гл. инж. проекта Баранова
Гл. архитектор Галеенков
Рук. группы Емельянский
Рук. группы Галеенков
Дата выпуска: 1972



Примечания:

1. Узел А дан на страницe 17
2. Размеры сварных швов и марки бетона даны: в числителе - для зданий с сеткой колонн 6×6м, в знаменателе - 9×6м
3. ММ3 приварить к ригелю до установки плит

Шифр			
ТДМ22-1/10			
Марка-лист			
Инв.№			
Гл.инж.	Баранова		Голевенков
Архитектор		Проверил	
Выжигин		Спилянский	
Рук. отд.		Руководитель	
Рук. группы		Руководитель	
Руководитель		Руководитель	
Дата выпуска:		1972	

ТДМ 1972

Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной у торцов и температурных швов зданий с сетками колонн 6×6м и 9×6м

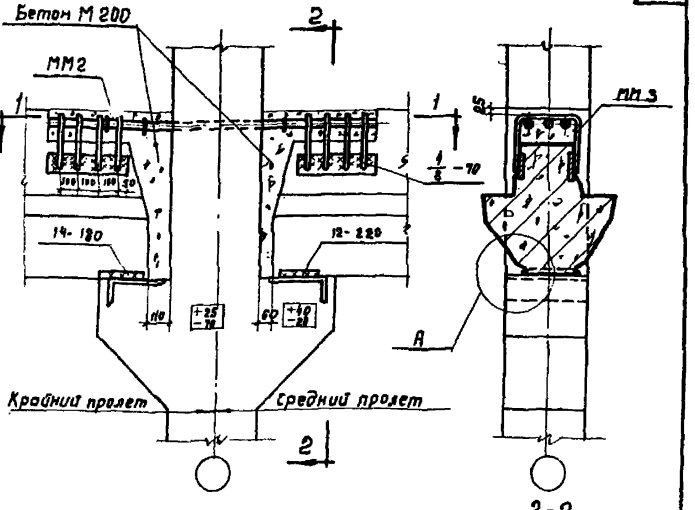
ТДМ22-1/10

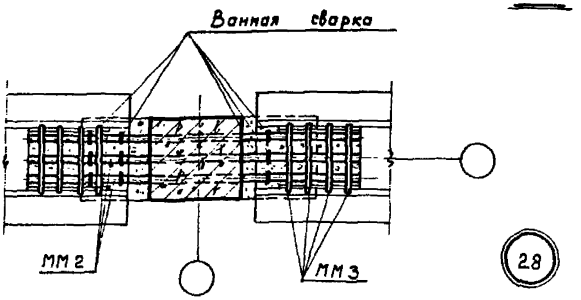
Деталь 27

Шифр ТДМ22-1/70

Парса-лист

Инв. №





28

Примечания:

1. Узел А дан на странице 17.
2. ММ3 приварить к ригелю до установки плит

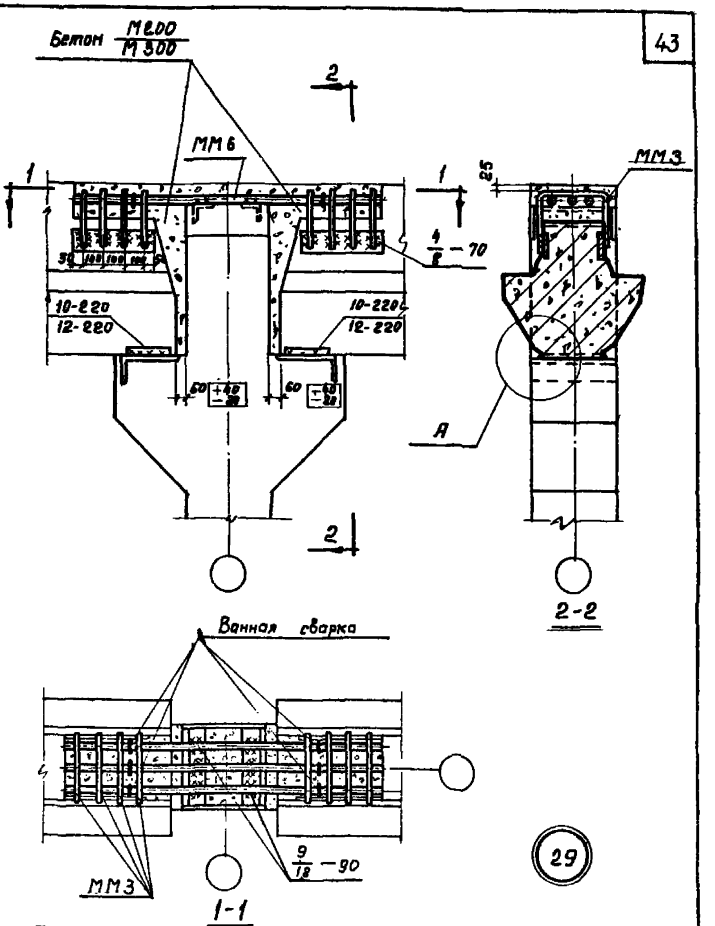
Гип	Баранова		
Архитектор		Проверил	
Рук. гр.	Вижигин	Смиланский	Голевников 1972
Нач. отд.			
Рук. группы			
Гл. инж. проекта			

ТДМ 1972

Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной у торцов и температурных швов зданий с сеткой колонн 6×6 м

ТДМ22-1/70

Деталь 28

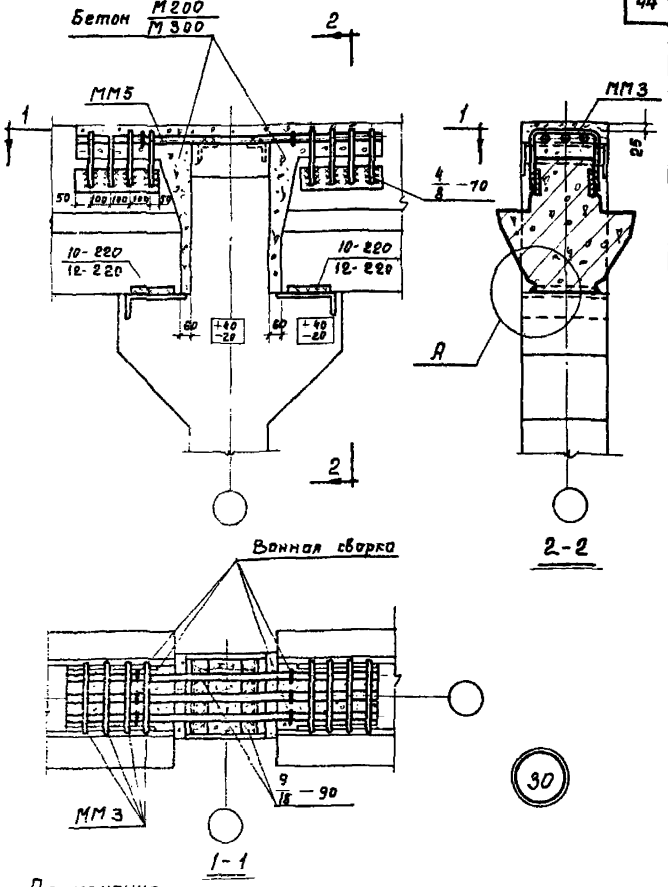


Примечания:

1. Узел А дан на странице 17.
2. Размеры сварных швов и марки бетона даны: в числителе - для зданий с сеткой колонн 6×6 м, в знаменателе - 9×6 м.
3. ММ3 приварить к ригелю до установки плит.

ТДМ 1972	Деталь сопряжения ригелей перекрытия и покрытия со средней колонной зданий с сетками колонн 6×6 м и 9×6 м	ТДМ 22-1/70 Деталь 29

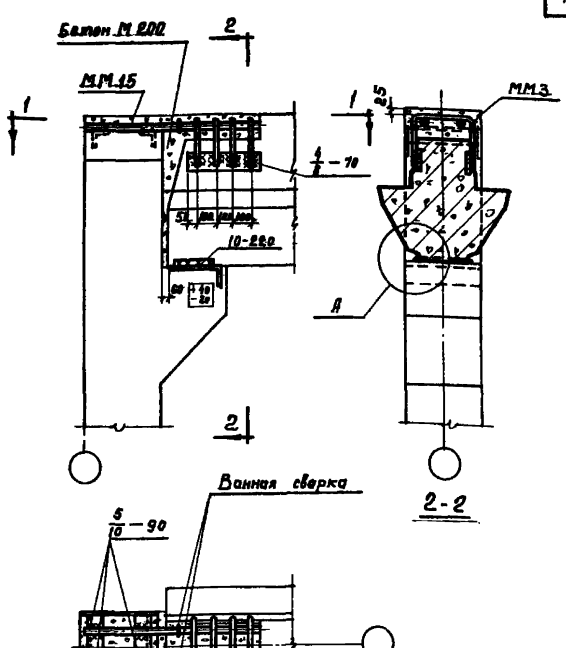
Шифр ТДМ22-1/70
Марка-лист
Инв. №
Рук. отд. Баранов Гапеенков
Архитектор Баранов
Выжигин Смиянский
Проверил Гапеенков
Рук. группы
Рук. группы
Дата выпуска: 1972



Примечания:

1. Узел А дан на странице 17.
2. Размеры сварных швов и марки бетона даны: в числителе - для зданий с сеткой колонн 6×6 м, в знаменателе - 9×6 м.
3. ММ3 приварить к ригелю до установки плит

ТДМ 1972	Деталь сопряжения ригелей перекрытия и покрытия со средней колонной у торцов и температурных швов зданий с сетками колонн 6×6 м и 9×6 м	ТДМ 22-1/70 Деталь 30

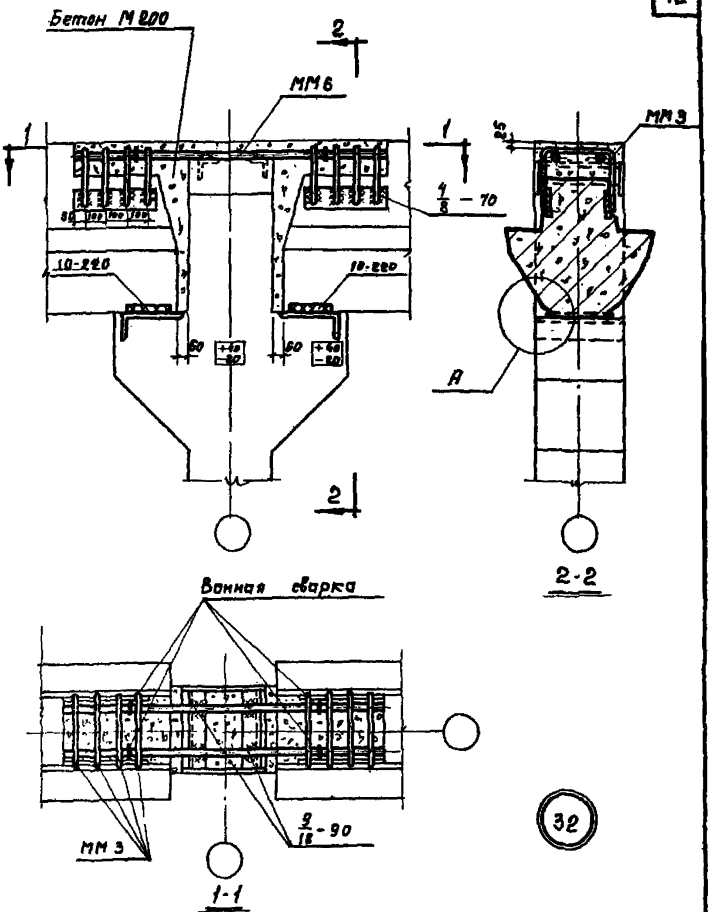


31

Примечания:

1. Узел А дан на странице 17.
2. ММ3 приварить к ригелю до установки плит.

Шифр ТДМ22-1/70						
Инв. №						
Рук. ОТК-1						
Рук. группы		Вихрин	Архитектор			
Рук. группы		Смиленский	Проверил	Баранова		
Дата выпуска: 1972		Голенков	Гип	Голенков		
ТДМ 1972	Деталь сопряжения ригеля покрытия с крайней колонной у торцов и температурных швов зданий с сеткой колонн 6×6 м				ТДМ22-1/70	Деталь 31



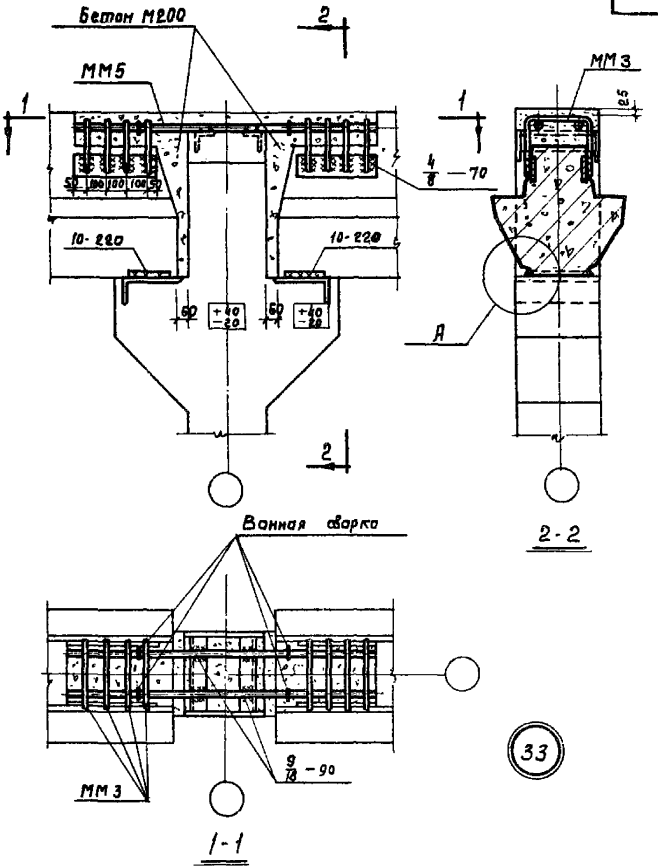
32

Примечания:

1. Узел А дан на странице 17.
2. ММ3 приварить к ригелю до установки плит

ТДМ 1972	Деталь сопряжения ригелей покрытия со средней колонной зданий с сеткой колонн 6×6м	ТДМ 22-1/70 Деталь 32

Шифр ТДМ 22-1/70 | Марка-лист | Инв.№ | Гл.инженер Баранова | Нач.отдела Головенков | Гл.архитектор | Проверил Головенков | Разработал Смоленский | Нач.группы | Рук.группы | Дата выпуска 1972



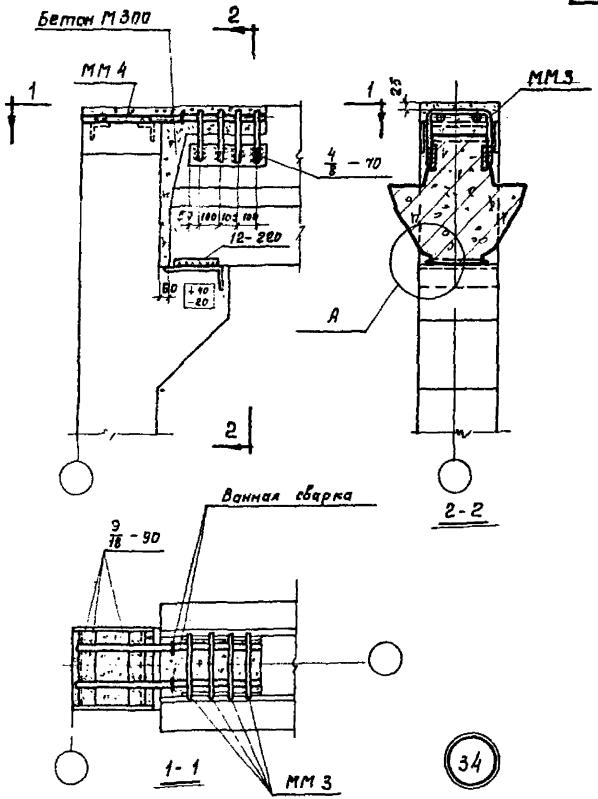
Примечания:

1. Узел А дан на странице 17.
2. ММ3 приварить к ригелю до установки плит.

ТДМ 1972	Деталь сопряжения ригелей покрытия со средней колонной у торцов и температурных швов зданий с сеткой колонн 6×6 м	ТДМ 22-1/70	Деталь 33

Шифр ТДМ 22-1/70 | Марка-лист | Инв. № | Рук. отд. Вымигин | Рук. группы Смилянский | Рук. группы Гапеенков | Дата выпуска: 1972 | Архитектор Проверил | Гапеенков | Баранова

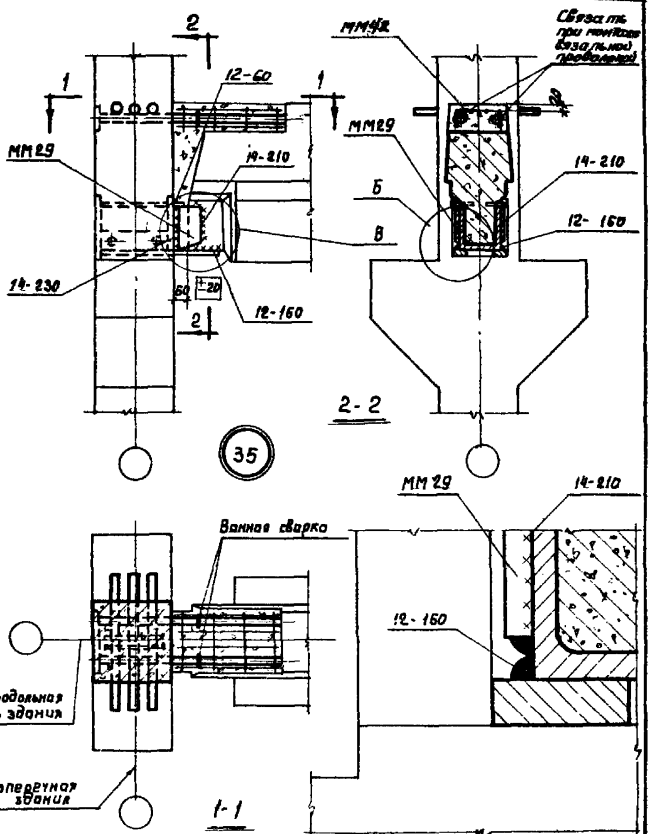
Шифр ТДМ 22-1/70
Марка-лист
Инв. №
Разработал Баранова
Гл. инж. Галенков
Руководитель
Проверил
Гл. инж. проекта Галенков
Выполнил Ишимский
1972



Примечания:

1. Узел А дан на странице 17
2. ММ 3 приварить к ригелю до установки плит

ТДМ 1972	Деталь сопряжения ригеля покрытия с крайней колонной у торцов и температурных швов зданий с сеткой колонн 9×6м	ТДМ 22-1/70 Деталь 34



Примечания:

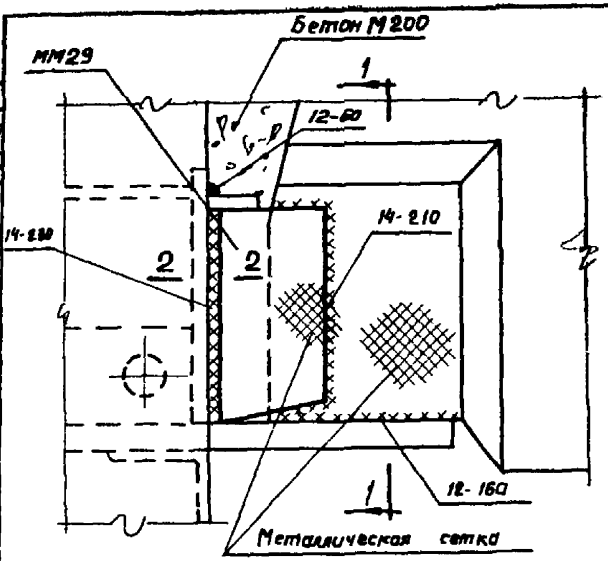
1. Узел В дан на странице 50.
2. Поперечные ригели условно не показаны.

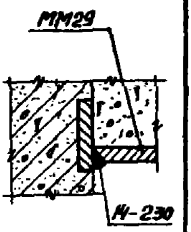
Шифр ТДМ22-1/70	Архитектор	Бороздина			
Марка-лист	Проверил	Гапеенков	ТДМ 1972	Деталь сопряжения продольного ригеля с колонной	ТДМ22-1/70 Деталь 35
Инв. №	Гл. инженер	Гапеенков			
	Гл. конструктор	Выжигин			
	Гл. архитектор	Смиянский			
	Нач. отд.	Гапеенков			
	Рук. группы				
	Рук. группы				
	Дата выпуска:	1972			

Шифр ТДМ22-1/70

Марка-лист

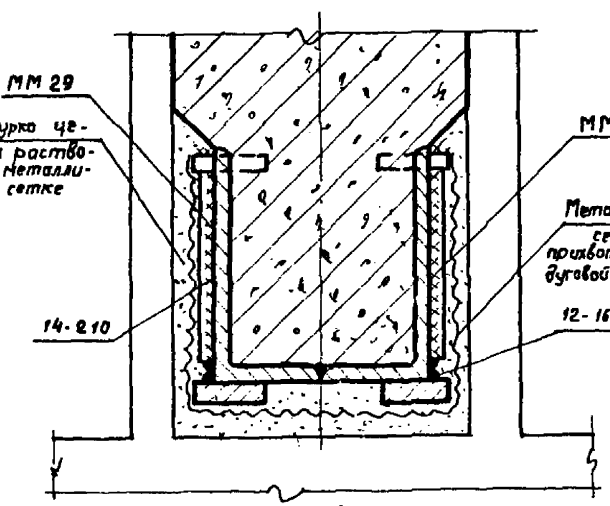
Инв. №





2-2

Узел В



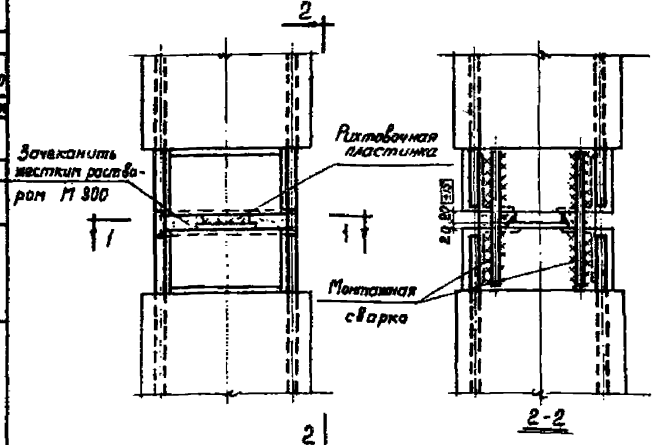
1-1

Гип	Баранова		
Рук. гр.			
Нач. отд.			
Рук. группы	Галенников	Проверил	
Дата выпуска			

ТДМ 1972

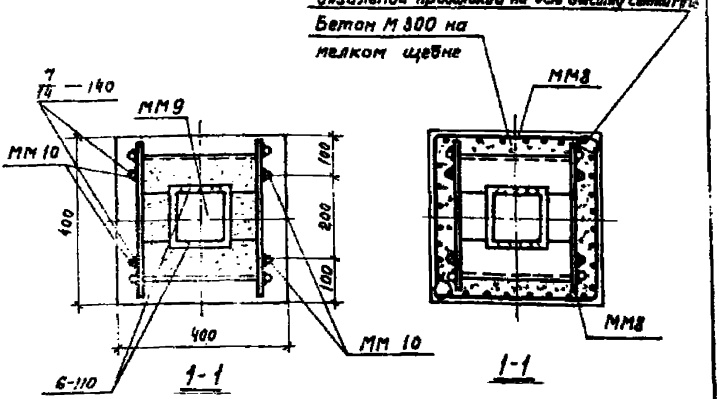
Узел В

ТДМ22-1/70
Узел В



Стянуть и связать по углам 2 х мм вязальной проволокой на всю высоту сетки

Бетон М 300 на мелком щебне



После зачеканки

После замоноличивания

№ детали	Ø стыковых накладок	Марка стыковой накладки
36	28 А-III	ММ 10

36

Гип. отд.	Куликов		
Рук. группы	Ковш		
Рук. группы	Смилянский		
Дата выпуска	1972		
Выполнил	Галевников	Проверил	Галевников
Архитектор	Боранова		

ТДМ 1972

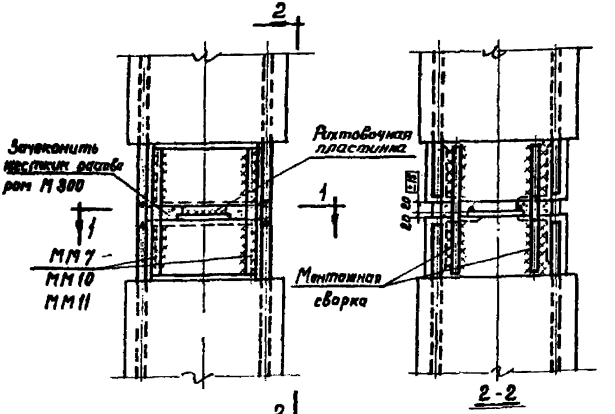
Деталь стыка колонн

ТДМ 82-1/70

Деталь 36

Шифр ТДМ 2.2-1/70

Инв. №



После заточеканки

После замоноличивания

№ детали	Ø стыковых накладок	Марка стыковой накладки
37	25 А-II	ММ 7
38	28 А-II	ММ 10
39	32 А-II	ММ 11

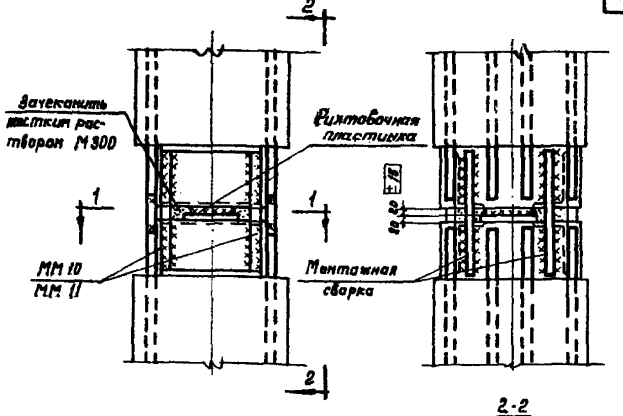
37 38 39

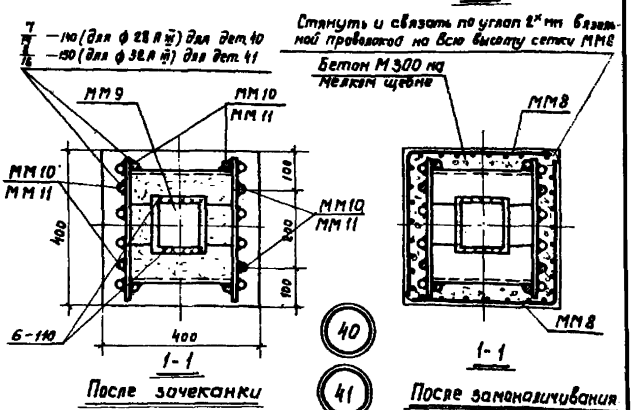
Гл. инж. проекта Ю. Шмурун
Гл. архитектор Г. Ахутиков
Гл. конструктор Г. Сашенков
Руководитель группы Г. Элевенков
Авторы проекта Г. Элевенков
Г. Березовский
Г. Элевенков
Дата выпуска 1972

ТДМ 1972

Детали стыков колонн

ТДМ 2.2-1/70
Детали 37, 38, 39





№ детали	ф стыковых накладок	Марка стыковой накладки
40	28 А III	ММ 10
41	32 А III	ММ 11

Инв. №

Выжигин
Стилянский
Голованов
1972

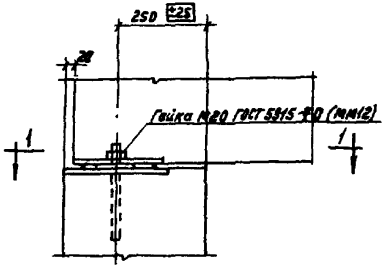
Архитектор Баранов
Проверил Голованов

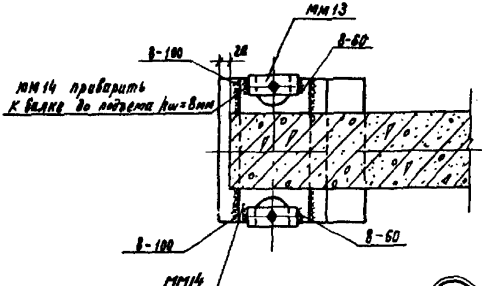
Рук. отд.
Рук. группы
Рук. группы
Дата выпуска

ТДМ 1972

Детали стыков колонн

ТДМ 22-1/70
Детали 40, 41





42

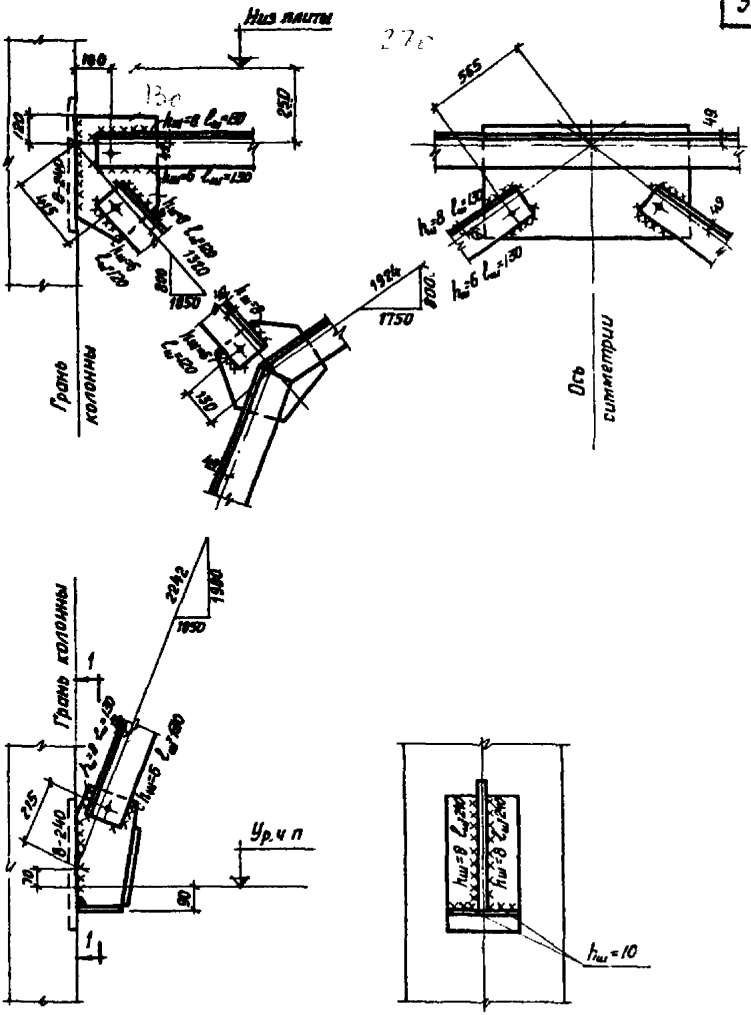
1—1

Шифр ТДМ22-1/70 Альбом VIII					
Инв. №					
Гип	Бажанов				
Нач. отд.	Галенкин				
Рук. сект.	Галенкин				
Рук. группы	Галенкин				
Конс.	Галенкин				
Дата выпуска: 1972					

ТДМ 1972

Деталь сопряжения стропильной балки с колонной при скатной кровле

ТДМ22-1/70
Деталь 42



Примечания:

1 Отметка уровня чистого пола принята на 100мм выше отметки верха плит междуэтажных перекрытий.

2 Обрезы уголков приняты равными 40 мм.

ТДМ 1972	Детали сборки и крепления связи СП1 к колоннам.	ТДМ 22-[illegible]	
		Деталь 1	

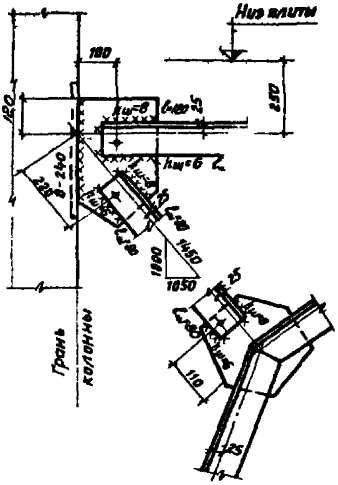
Шифр ТДМ 22-4/70 Марка-лист Инв. №

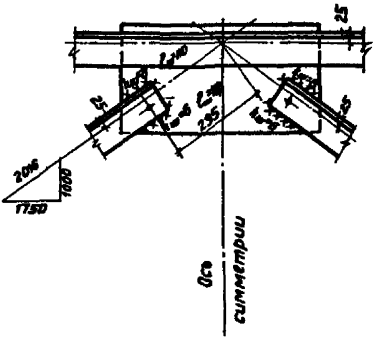
Рук. ОТК-1 Гл. инж. пр-ти Ст. инженер Дата выпуска:

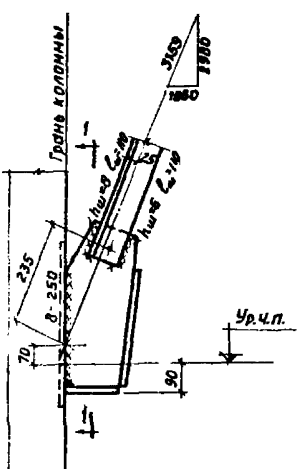
Ст. техник Коновалов

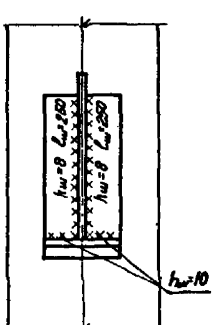
Выжигин Янпольский Глускина 1972

12/51







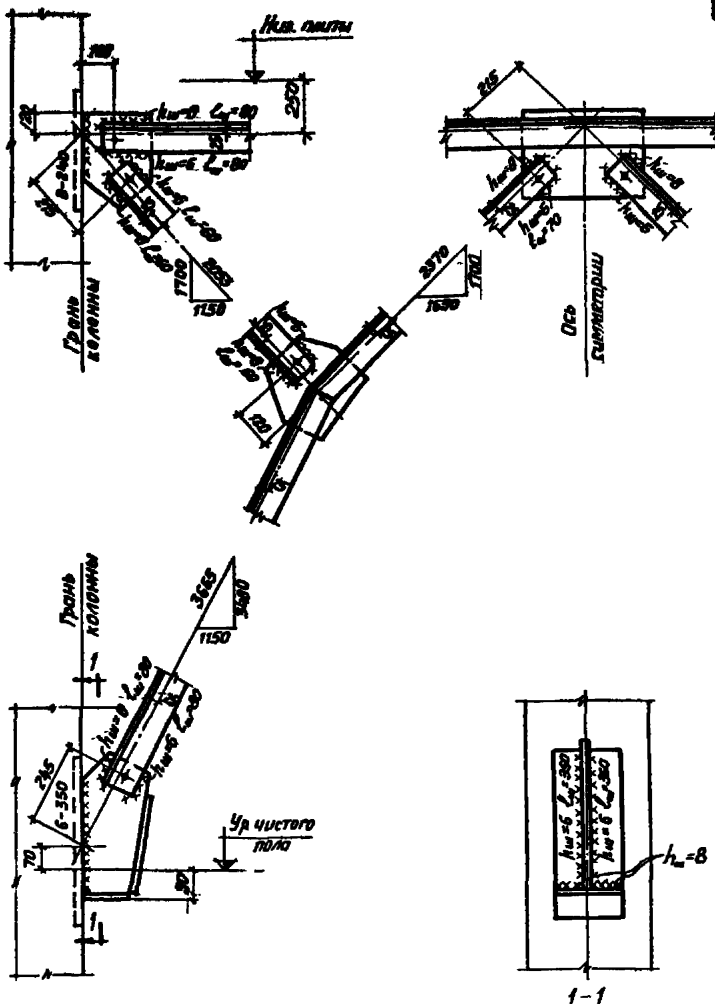


Примечания.

1 Отметка уровня чистого пола принята на 100мм выше отметки верха плит междуэтажных перекрытий

2 Обрезы уголков приняты равными 40мм

ТДМ 1972	Детали сборки и крепления связи СП2 к колоннам	ТДМ22-1/70	Деталь СП2



Примечания:

1. Отметка уровня чистого пола принята на 100мм выше отметки верха плит междуэтажных перекрытий
2. Обрезы уголков приняты равными 40мм

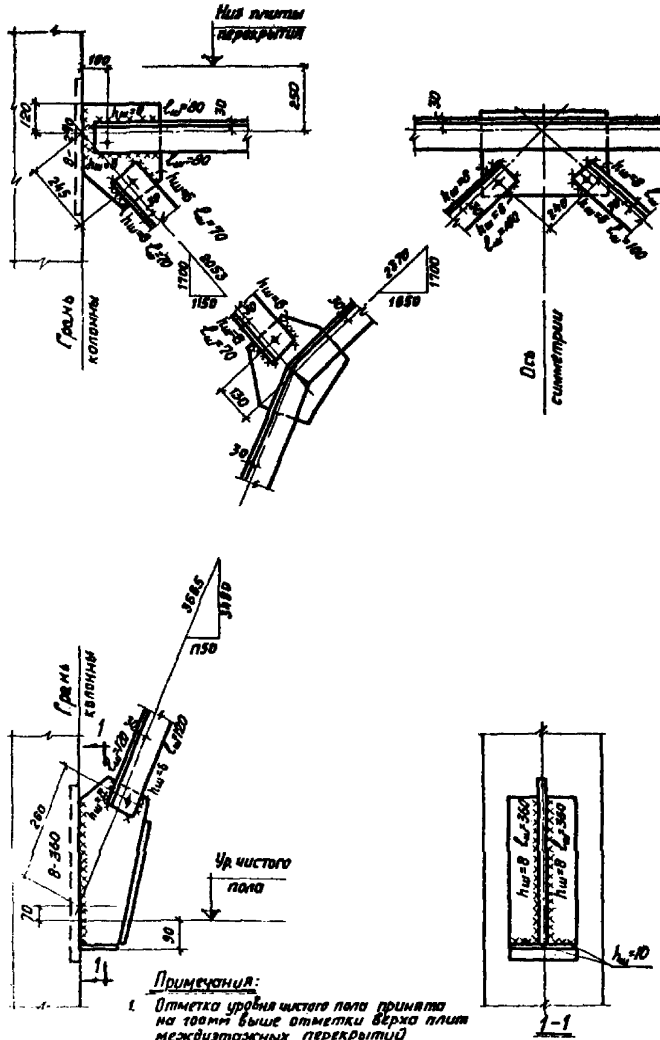
Шифр ТДМ22-4/72				
Альбом №2				
Рук. ОТК-1	Тюлин	Ст. техник	Вязигин	Козлово
Гл. инж. пр-та			Янполький	
Ст. инженер			Глускина	
Дата выпуска:			1972	

ТДМ 1972

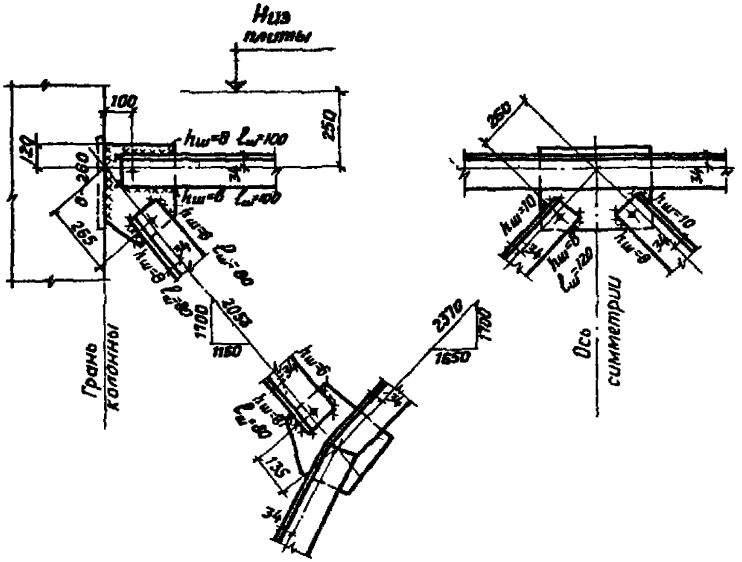
Детали сборки и крепления связи СП3 к колоннам

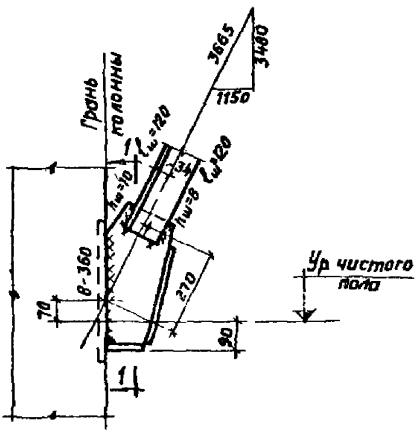
ТДМ22-

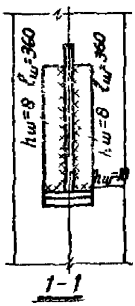
Детали



ДМ 972	Детали сборки и крепления связи СП4 к колоннам.	ТДМ22-1/70 Деталь СП4







Примечания:

1. *Отметка уровня чистого пола принята на 100мм выше отметки верха плит междуэтажных перекрытий.*
2. *Обрезы уголков приняты равными 40мм.*

Рук. ОТК-1			
Гл. инж. пр-та		Выжигин	Ст. техник Козлова
Ст. инженер		Ямпольский	
Дата выпуска:		Глускино	1972

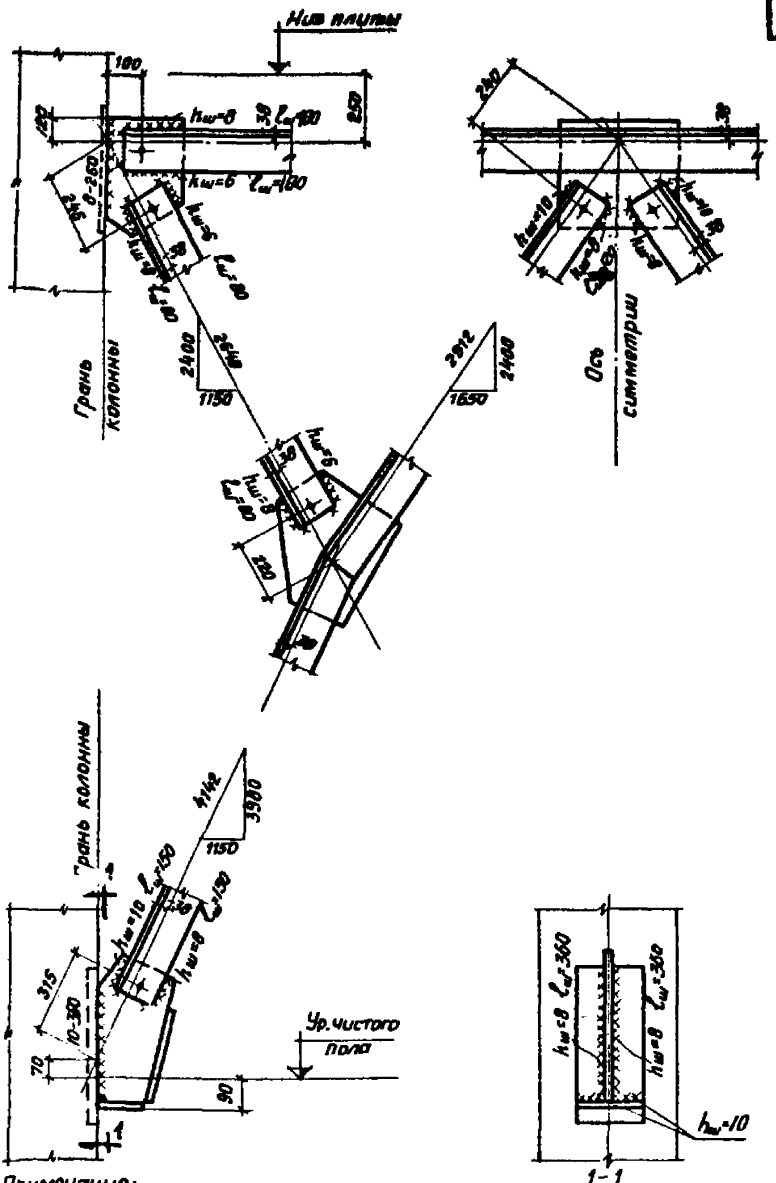
ТДМ 1972

Детали сборки и крепления связи СП5 к колоннам.

ТДМ 22-1/70

Деталь СП5

Шифр
ТДМ 22-1/70
Марка-лист
Инв. №
Дата выпуска: 1972

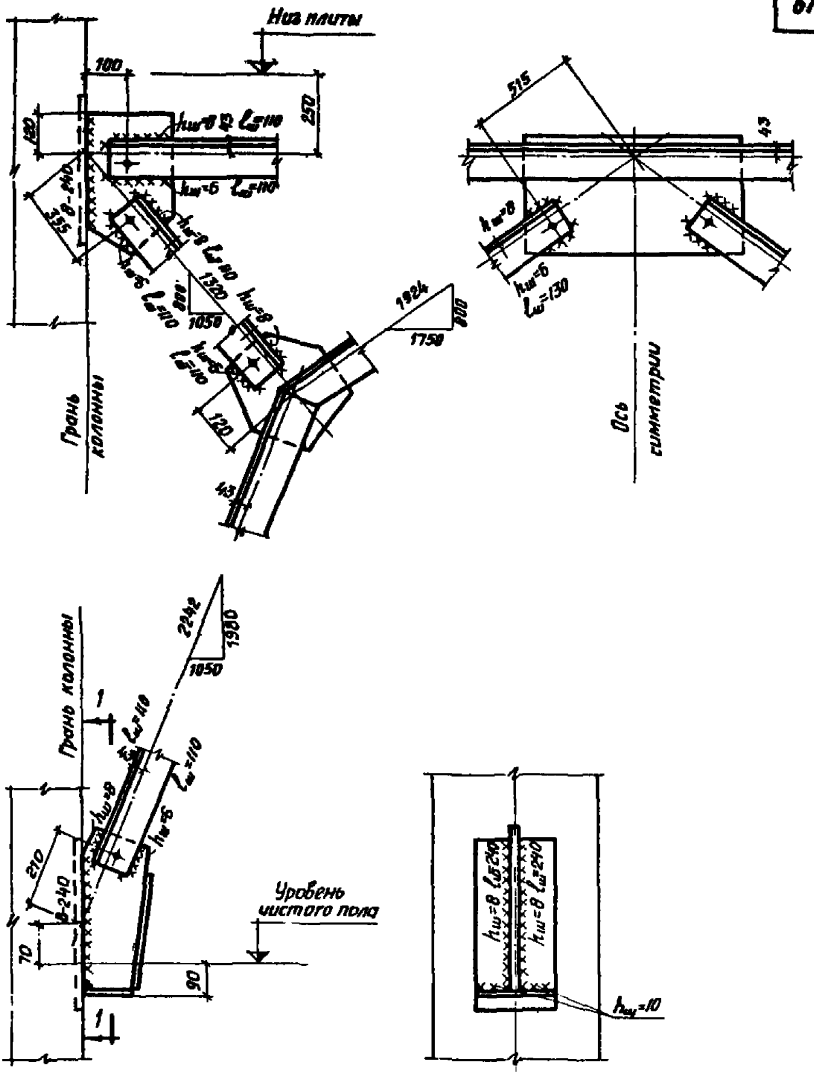


Примечания:
1. Отметка уровня чистого пола принята на 100мм выше отметки верха плит междуэтажных перекрытий.
2. Обрезы уголков приняты равными 40мм.

ТДМ 1972

Детали сборки и крепления связи СП6 к колоннам

ТДМ 22-1/70
Деталь СП6



Примечания:

1. Отметка уровня чистого пола принята на 100мм выше отметки верха плит междуэтажных перекрытий.
2. Обрезы уголков приняты равными 40мм.

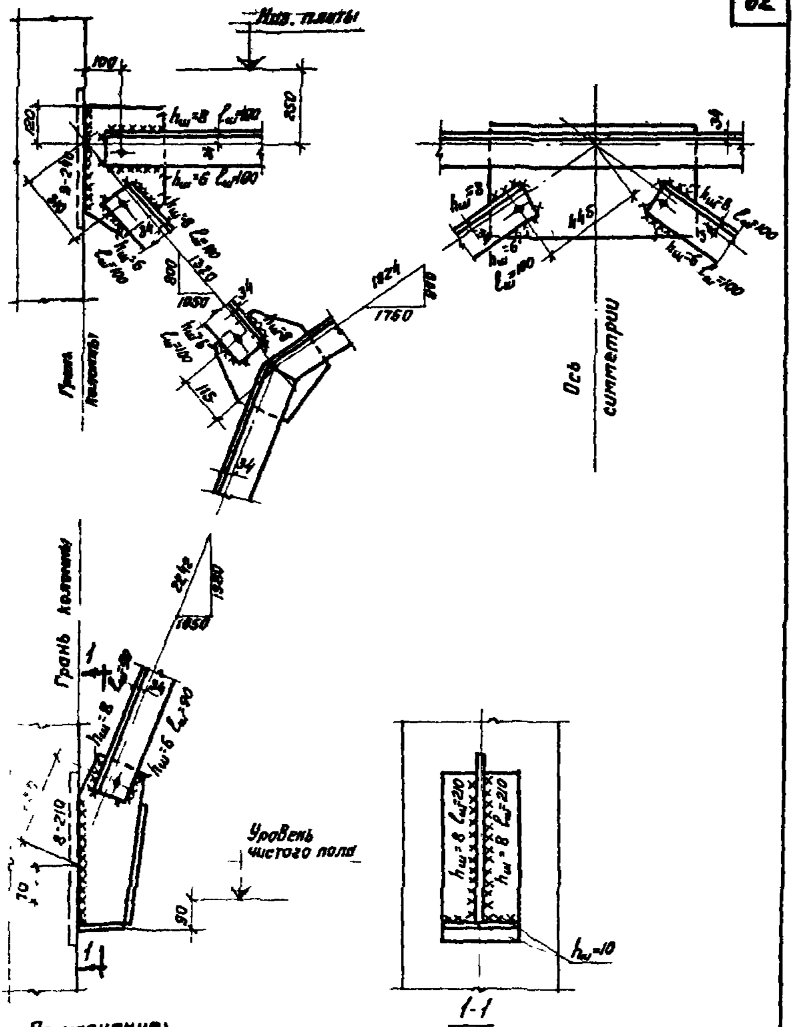
Шифр			
ТДМ 22-1/70			
Марка-лист			
Инв. №			
Рук. ОТИ-1	Выжигин	Ст. техник	Козлова
Гл. инж. пр-та	Ямполький		
Ст. инженер	Глускина		
Дата выпуска:	1972		

ТДМ 1972

Детали сборки и крепления связи СП7 к колоннам.

ТДМ 22-1/70

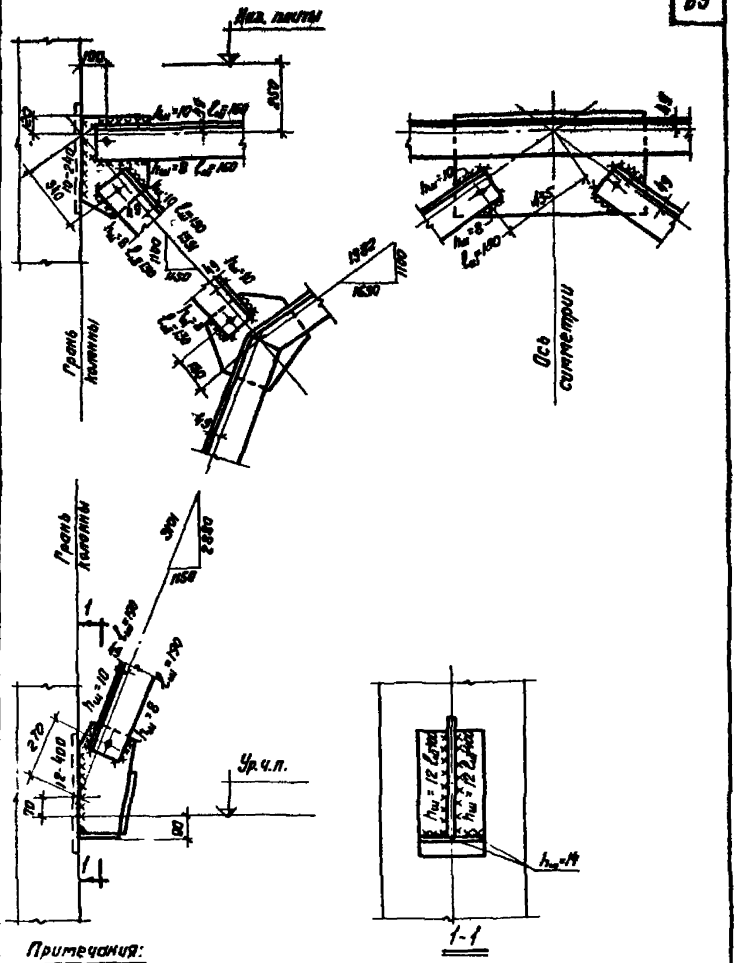
Деталь СП7



Примечания:

1. Отметка уровня чистого пола принята на 100 мм выше отметки верха плит междуэтажных перекрытий.
2. Обрезы уголков приняты равными 40 мм.

ТДМ 1972	Детали сборки и крепления связи СП8 к колоннам	ТДМ 22-1/70 Деталь СП8

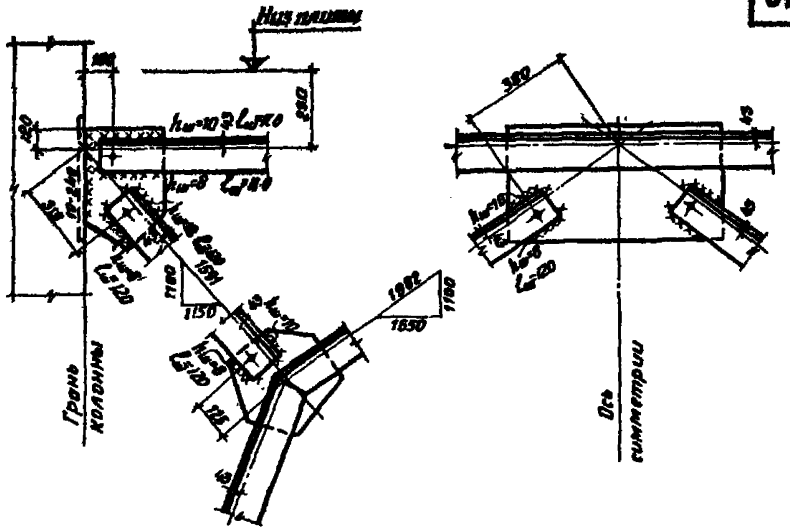


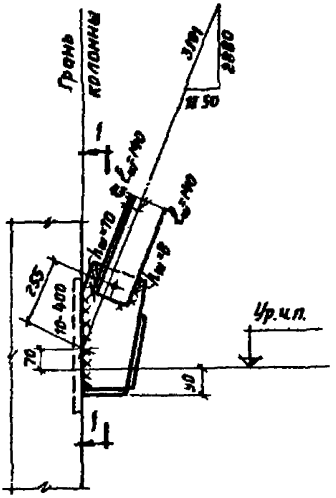
Примечания:

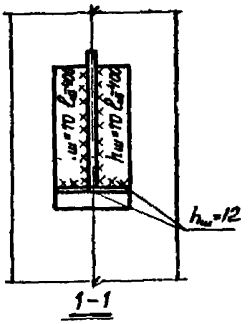
1. Отметка уровня чистого пола принята на 100 мм выше отметки верха плит междуэтажных перекрытий.
2. Срезы уголков приняты равными 40 мм.

ТДМ 1972	Детали сборки и крепления связи СП10 к колоннам	ТДМ 22-1/70	Деталь СП10

Шифр ТДМ 22-1/70
Марка-Лист
Инв. №
Гип. ин-та Выжигин
Гл. инж. пр-та Янпольский
Ст. инженер Сорокина
Дата выпуска 1972
Рук. ин-т
Ст. техник
Кладова







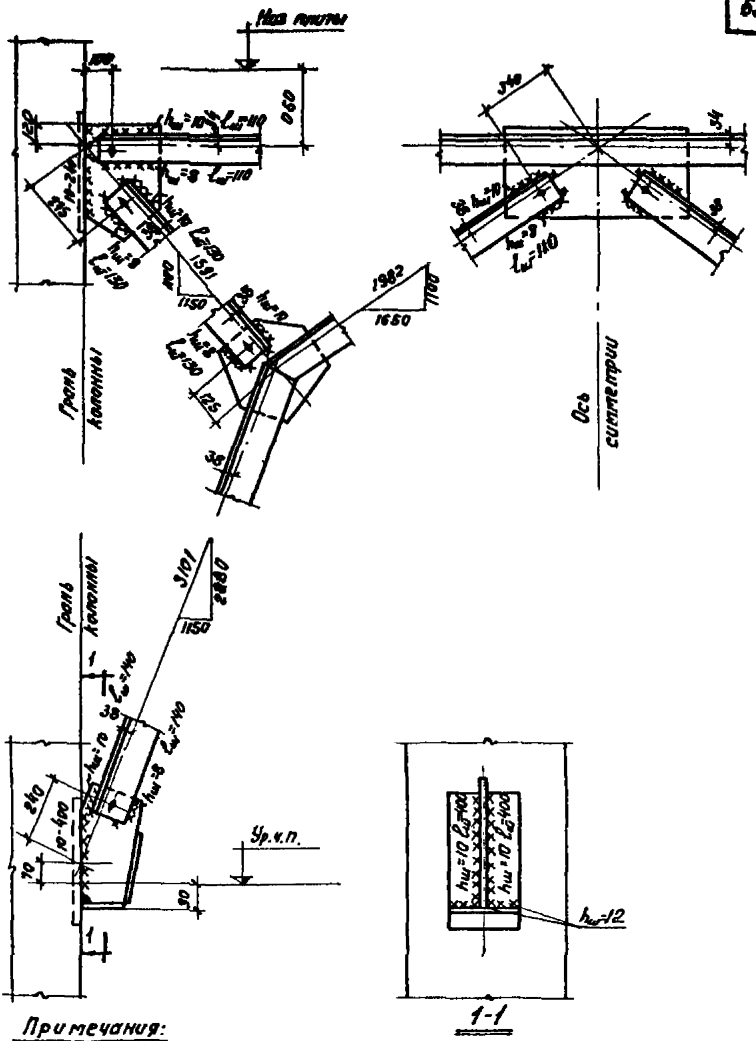
Примечания:

1. Отметка уровня чистого пола принята на 100мм выше отметки верха плит междуэтажных перекрытий.
2. Обрезы уголков приняты равными 40мм.

Рук. отд-я	Ваужигин		ТДМ	Детали сборки и крепления связи СП11 к колоннам	ТДМ 22-1/70
Гл. инж. пр-то	Ямпольский		1972		Деталь СП11
Ст. инженер	Глускина	1972			
Дата выпуска:					

Ст. техник Новлева

ТДМ 22-1/70 Марка-лист Инв. №

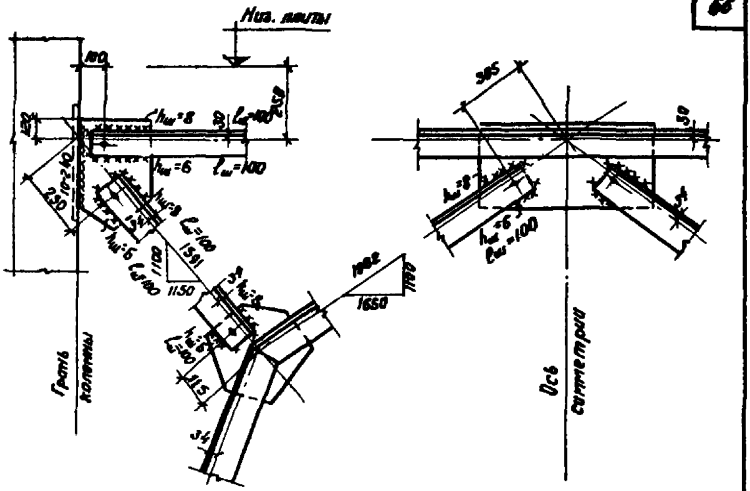


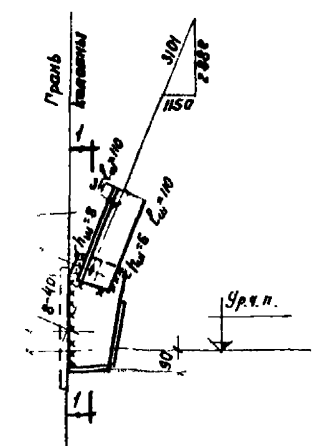
Примечания:

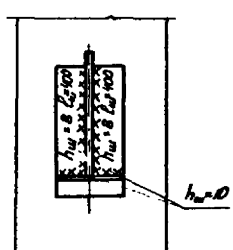
1. Отметка уровня чистого пола принята на 100мм выше отметки верха плит междуэтажных перекрытий.
2. Обрезы уголков приняты равными 40мм.

Шифр ТДМ22-1/70 Рабочие чертежи					
Инв. №					
Гл. инж. пр-та	Выжигин				
Ст. техник	Антонский				
Гл. инженер	Глускина				
Дата выпуска:	1972				

ТДМ 1972	Детали сборки и крепления связи СП12 к колоннам	ТДМ 22-1/70 Деталь СП12





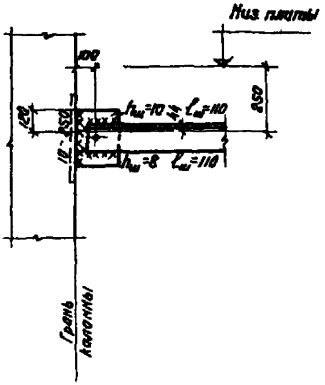


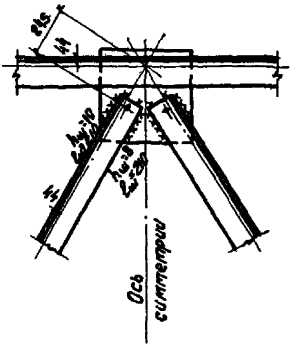
Примечания:

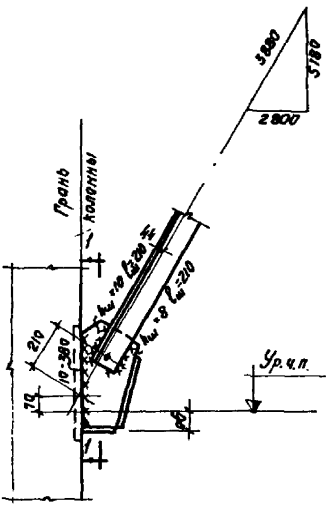
Отметки уровня чистого пола приняты на 100 мм выше отметки верха плит междуэтажных перекрытий.

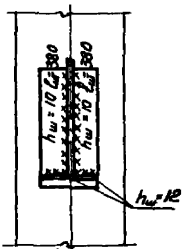
Размеры уступов приняты равными 40 мм.

ТДМ 1972	Детали сборки и крепления связи СП 13 к колоннам	ТДМ 22-1/70 Деталь СП13









Примечания:

1. Отметка уровня чистого пола принята на 100мм выше отметки верха плит междуэтажных перекрытий.
2. Обрезы уголков приняты равными 40мм.

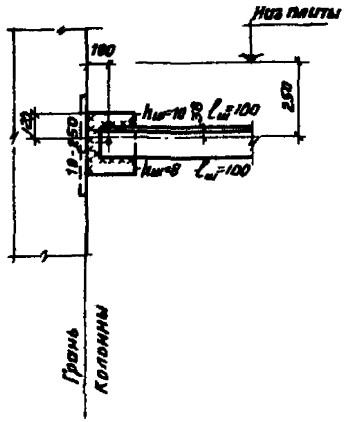
Шифр			
ТДМ22-1/70			
Марка	Лист		
Инв. №			
Изменен.			
Стр.			
Выполнил	Ялтынский	Глускина	1972
Рук. ОТК-1			
Гл. инж. пр-ти			
Ст. инженер			
Дата выпуска:			

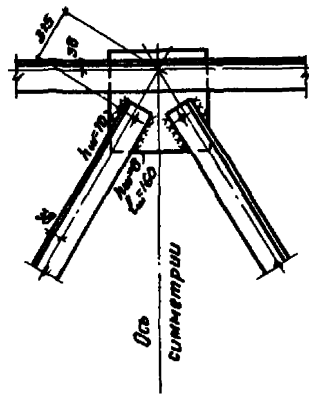
ТДМ 1972

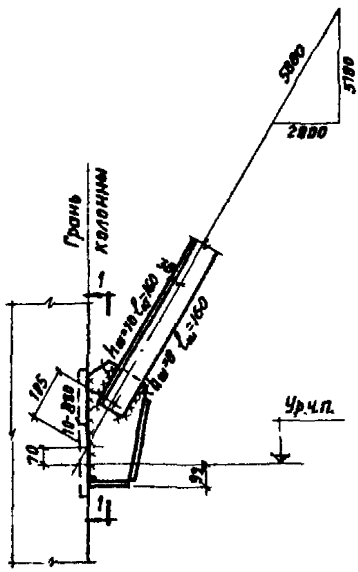
Детали сборки и крепления связи СП14 к колоннам

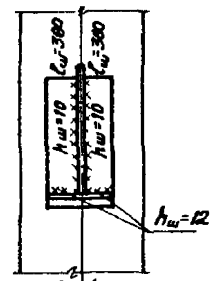
ТДМ 22-1/70

Деталь СП14









Примечания:
1. Отметка уровня чистого пола принята на 100мм выше отметки верха плит междуэтажных перекрытий.
2. Обрезы уголков приняты равными 40мм.

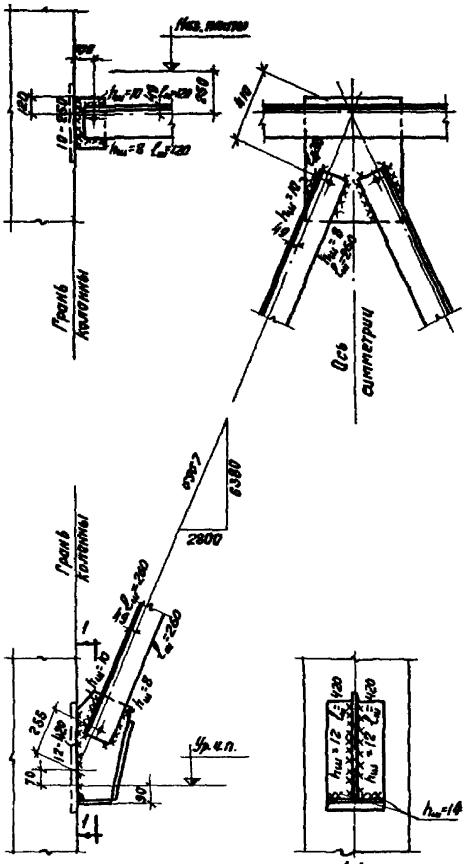
Шифр ТДМ 22-1/70			
Марка-лист			
Инв. №			
Гл. инж. пр-то	Козлова		
Рук. отд.			
Ст. техник			
Гл. инженер	Выжигин	Яхровский	Глухкина 1972
Нач. выпуска			

ТДМ 1972

Детали сборки и крепления связи СП15 к колоннам.

ТДМ 22-1/70

Деталь СП15

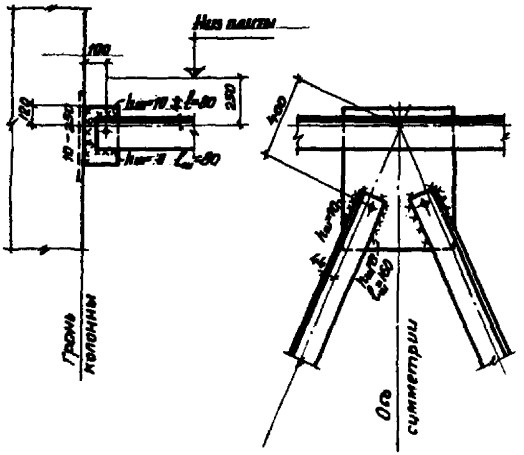


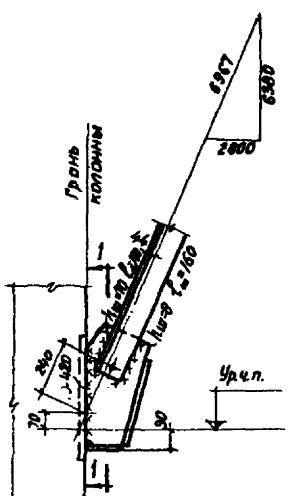
Примечания:

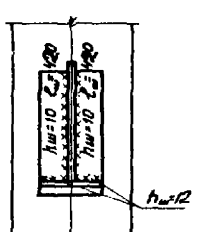
1. Отметка уровня чистого пола принята на 100 мм выше отметки верха плит междуэтажных перекрытий.
2. Обрезы уголков приняты равными 40 мм.

ТДМ 1992	Детали сборки и крепления связи СПБ к колонной	ТДМ 22-1/Т0 Деталь СП6

Шифр ДМ22-4/Т0 Инв. № Гл. инж.-пр-та Гл. инж. Ст. инженер Дата выпуска: Козлова Ст. инж. Аплодыский Глуткина 1992







Примечания:

1. Отметка уровня чистого пола принята на 100мм выше отметки всех плит междуэтажных перекрытий.
2. Обрезы уголков приняты рабочими 40мм.

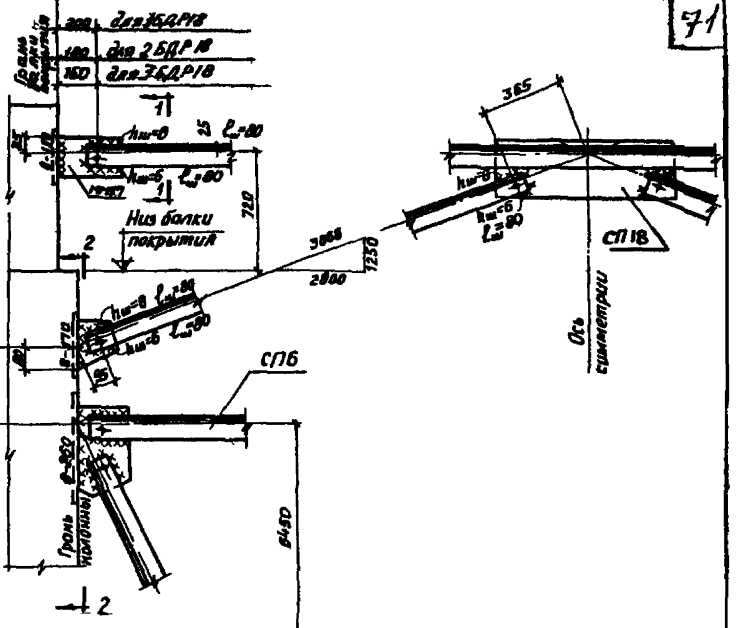
Гл. инж. пр-та	Зыкин		
Гл. инженер	Ямпольский		
Ст. инженер	Глускина	1972	
Дата выпуска:			

ТДМ 1972

Детали сборки и крепления связи СП17 к колоннам.

ТДМ 22-1/70

Детали СП17



Примечания:

1 Размер 6450 в СП6 дан от уровня чистого пола

2 Отметка уровня чистого пола принята на 100мм выше отметки плит междуэтажных перекрытий

3 Обрезы уголков приняты рабочими 40мм

Шифр ТДМ22-1/10 Черт.-лист			
Гип	Выжигин		
Нач.отд.			
Ст.инженер	Ямпольский		
Ст.техник			
Дата выпуска	Пухкино	1972	

ТДМ 1972

Детали сборки и крепления связи СП18 к колоннам

ТДМ22-1/10 Деталь СП

12151

Спецификация марок соединительных элементов на монтажную деталь

№ детали	Марка соединительного элемента	Кол-во шт	Расход стали на одну деталь кг	№ листа серии 1.020-2/70
7	ММ1	4	4,0	30
8	ММ1	2	2,0	30
9	ММ1	6	6,0	30
10	ММ1	3	3,0	30
	ММ2	3	4,2	30
11	ММ2	6	8,4	30
12	ММ1	3	3,0	30
13	ММ2	3	4,2	30
14	ММ6	3	22,2	30
15	ММ5	3	18,9	30
16	ММ15	2	2,4	31
17	ММ6	2	14,8	30
18	ММ5	2	12,6	30
19	ММ4	2	7,8	30
20	ММ3	4	3,6	30
21	ММ3	4	3,6	30
22	ММ3	4	3,6	30
23	ММ3	4	3,6	30
24	ММ1	6	13,2	30
	ММ3	8		30
25	ММ1	3	14,4	30
	ММ2	3		30
	ММ3	8		30
26	ММ2	6	15,6	30
	ММ3	8		30
27	ММ1	3	19,2	30
	ММ3	8		30
27	ММ2	3	11,4	30
	ММ3	8		30
29	ММ3	8	29,4	30
	ММ6	3		30
30	ММ3	8	26,1	30
	ММ5	3		30
31	ММ3	4	6,0	30
	ММ15	2		31
32	ММ3	8	22,0	30
	ММ6	2		30
33	ММ3	8	19,8	30
	ММ5	3		30
34	ММ3	4	11,4	30
	ММ4	2		30
35	ММ29[1]	1	7,4	32
	ММ29[4]	1		32
	ММ42	1		30
36	ММ8	2	10,1	30
	ММ9	1		30
	ММ10	4		30
37	ММ7	8	14,1	30
	ММ8	2		30
	ММ9	1		30
38	ММ8	2	16,5	30
	ММ9	1		30
	ММ10	8		30
39	ММ8	2	20,5	30
	ММ9	1		30
	ММ11	8		30
40	ММ8	2	16,5	30
	ММ9	1		30
	ММ10	8		30
41	ММ8	2	20,5	30
	ММ9	1		30
	ММ11	8		30
42	ММ12	2	7,1	30
	ММ13	2		30
	ММ14	1		30
СП18	ММ57	2	1,7	37

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гипронефтеспецстрой г. Москва

Акт выпуска 1972

gost.e-ecolog.ru