РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ

Фланцы ранее спроектированного устьевого оборудования.
Основные размеры.

РД 26-16-40-89

Издание официальное

gost.e-ecolog.ru

Группа Г43

РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ

ФЛАНЦЫ РАНЕЕ СПРОЕКТИРОВАННОГО УСТЬЕВОГО ОБОРУДОВАНИЯ. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ.

РД 26-16-40-89

ОКП 36 6000

Дата введения 01.07.89

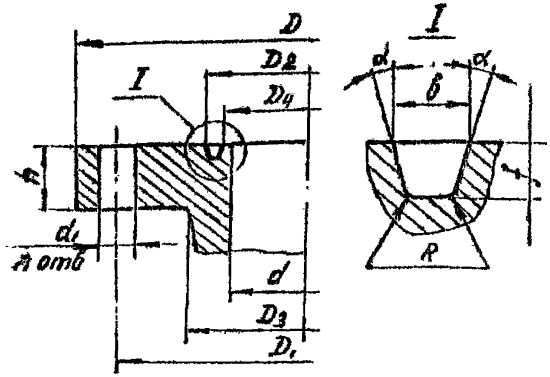
1. Настоящий руководящий документ устанавливает нестандартные размеры фланцев и составных частей фланцевых соединений ранее спроектированного устьевого оборудования, не вошедших в ОСТ 26-16-1610-79.

2. Основные размеры фланцев и составных частей фланцевых соединений должны соответствовать черт. 1, 2 и табл. 1 и 2.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

ФЛАНЦЫ. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ



Черт.I

Таблица I

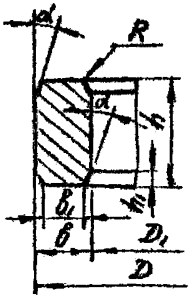
Размеры, мм

Обозначение фланцевого соединения	d_1, не более	D	D_1	D_2		D_3	$D_ц$		d_I
				Номин.	Пред. откл.		Номин	Пред. откл.	
63xI4	65	I95	I60	I02	HII	II0	82	hII	22
63x35	65	I95	I60	I02	±0,I3	II0	–	–	22
I50x2I	I52	325	280	240	HII	220	–	–	30
I56x32	I80	395	325	2I7	±0,I3	225	–	–	39

Продолжение табл.I

Обозначение фланцевого соединения	Количество отверстий n	h	R	b		f		α		Применяемость во фланцевом соединении
				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
63xI4	8	27	0,80	–	–	I0	+0,4	I5°	±I5′	–
63x35	8	40		I2	+0,20	8		23°	±30′	63x2I
I50x2I	I2	65						23°	±30′	–
I56x32	I2	60						23°	±30′	I56x2I I56x35

ПРОКЛАДКИ. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ



Черт.2

Таблица 2

Размеры , мм

Обозначение фланцевого соединения	D		D_1		h		h_1	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
63x14	101,5	h11	83,5	H11	18,0	±0,2	2,0	–
63x35	101,0	+0,50	–	–	16,0	+0,4	2,5	±0,1
150x21	239,1	±0,18	216,9	±0,2	15,9	+0,4	–	–
156x32	216,0	+0,50	–	–	18,0	+0,4	3,0	±0,1

Продолжение табл.2

Обозначение фланцевого соединения	b		b_1		R		α		Применяемость во фланцевом соединении
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
63x14	–	–	–	–	1,6	±0,4	14°	±15′	–
63x35	10,4	+0,2	–	–			23°	±30′	63x21
150x21	–	–	7,7	±0,2			23°	±30′	–
156x32	10,4	+0,2	–	–			23°	±30′	156x21 156x35

Примечания к табл. 1 и 2:

1. Обозначение построено в соответствии с ОСТ 26-16-1610 и включает обозначение условного прохода в мм и через знак "х" рабочего давления в МПа.
2. Шероховатость уплотнительных поверхностей канавок и прокладок-не более Ra 2,5мм; остальных поверхностей – R_z 40мкм.
3. Неуказанные предельные отклонения – по 14 квалитету ГОСТ25670.

СОГЛАСОВАНО

Заместитель начальника
Главного научно-технического управления
Миннефтепрома

Г.И.Онгемах

1989 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор АзИНМАШа

З.С.Мирагимов

1989 г.

ЛИСТ УТВЕРЖДЕНИЯ

Фланцы ранее спроектированного устьевого оборудования. Основные размеры.
РД 26-16-40-89

Заместитель директора АзИНМАШа по научной работе — Н.Г.Курбанов

Заведующий отделом стандартизации — А.Г.Дозорцев

Заведующий отделом № I — Т.К.Велиев

Заведующий отделом № 8 — Б.О.Френкель

Инженер-конструктор II категории — Ф.М.Алиева

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

I. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Азербайджанским научно-исследовательским и проектно-конструкторским институтом нефтяного машиностроения - АзИНМАШ

ИСПОЛНИТЕЛИ

А.Г.Дозорцев, канд.техн.наук (руководитель темы), Т.К.Велиев, канд.техн.наук, Б.О.Френкель, канд.техн.наук, Ф.М.Алиева

2. Утвержден и введен в действие Листом утверждения

3. Зарегистрирован АзИНМАШем за № 40 от 21.03.89.

4. Взамен в части приложения 5 ОСТ 26-I6-I608-79.

5. Ссылочные нормативно-технические документы

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 26-I6-I6I0-79	Табл. 2, примечание I
ГОСТ 25670-83	Табл. 2, примечание 3

gost.e-ecolog.ru