ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 12 м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 2

Часть 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 3×12м ТИП II

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

10619-05
Цена 0,63

gost.e-ecolog.ru

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1978г
Заказ №3816 Тираж 600 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 12 М ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 2

Часть 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 3×12м ТИП II

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
совместно с НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ и ВВЕДЕНЫ в ДЕЙСТВИЕ
с 1.XI.1970г. ГОССТРОЕМ СССР
Постановление 192 от 7.VIII.1970г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

10619-05

СОДЕРЖАНИЕ

Лист		Стр.
	Пояснительная записка	4
I	Каркас КР1	5
2	Каркас КР2^{Т}, КР2$_{Н}$	5
3	Каркас КР3	6
4	Каркас КР4	6
5	Каркас КР5	7
6	Каркас КР6	7
7	Каркас КР7	8
8	Каркас КР8	8
9	Каркасы КР9, КП9	9
I0	Каркасы КР10, КП10	I0
II	Каркасы КР11, КП11	II
I2	Каркасы КР12, КП12	I2
I3	Сетка С1	I3
I4	Сетка С1г	I4
I5	Сетка С1а	I5
I6	Сетка С2	I6
I7	Сетка С2г	I7
I8	Сетка С2а	I8
I9	Сетка С3	I9
20	Сетка С3г	20
2I	Сетка С3а	2I
22	Сетка С4	22
23	Сетка С5	23

Москва

Лист		Стр.
24	Сетка С6	24
25	Петля строповочная ПС1	25
26	Петля строповочная ПС2	26
27	Петля строповочная ПС3	27
28	Петля строповочная ПС4	28
29	Закладные детали М1^{т}, М1а	29
30	Закладные детали М2^{т}, М2а	30
31	Закладные детали М3^{т}, М3а	31
32	Закладные детали М4^{т}, М4а	32
33	Закладные детали М5^{т}, М5а	33
34	Закладные детали М6^{т}, М6а	34
35	Закладные детали М7	35
36	Закладная деталь М8.	35
37	Закладная деталь М9	36
38	Закладная деталь М10	36
39	Закладная деталь М11	37
40	Закладная деталь М12	38
41	Закладная деталь М13	39
42	Закладная деталь М14	39
43	Закладная деталь М15	40
44	Сетка С7	40

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I. Настоящая часть выпуска 2 серии I.465-3 содержит рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей для плит размером 3хI2 м тип П, включая арматурные изделия и закладные детали для плит с отверстиями для пропуска вентшахт с дефлекторами и зонтами.

2. Состав серии I.465-3, а также общие указания по изготовлению арматурных изделий и закладных деталей приведены в выпуске 0 этой серии.

3. Спецификации арматурных изделий и закладных деталей и выборки стали на плиту приведены в части I настоящего выпуска.

Сетки полок плит разработаны в 3-х вариантах. Сетки СI, С2 и С3 - основной вариант. Сетки СIг, С2г и С3г изготовляются из товарных сеток по ГОСТ 8478-66. Сетки СIа, С2а и С3а изготовляются при отсутствии оборудования, обеспечивающего изготовление широких сеток СI-С3.

Петли строповочные разработаны в 2-х вариантах. Петли строповочные ПСI - основной вариант. Петли строповочные ПС2 предназначены для плит, при бетонировании которых допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки.

4. Схема поперечного сечения сварного флангового шва, соединяющего стержень с плоским элементом, приведена на рис. I.

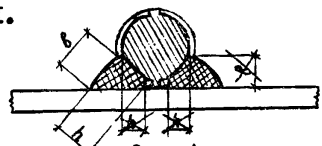
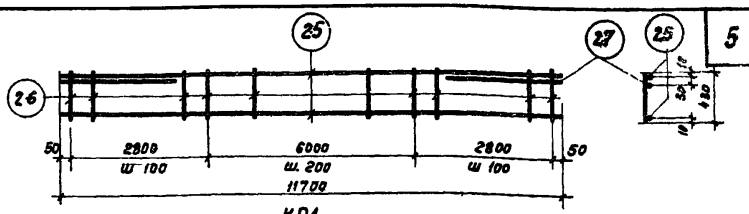


Рис. 1.

Исправленному верить [signature] 18/XI-70г

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3хI2 м тип П	Серия I.465-3
1968	Пояснительная записка	Вып.2 Часть 2

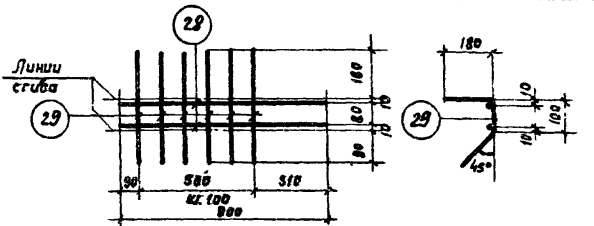


КР1

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт	Выборка стали: ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес кг
КР1	25	5 В I	11700	2	10 А III	8,0	1,9
	26	5 В I	430	87	5 В I	61,0	9,4
	27	10 А III	1500	2	Вес изделия		11,3

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип II	Серия 1.465-3	
1968	Каркас КР1	Вып 2 Часть 2	Лист 1

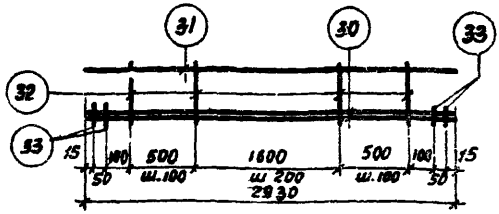


КР2$^{Т}_{Н}$, КР2$_{Н}$ (обратно чертежу)

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий Вес, кг
КР2$^{Т}_{Н}$	28	10 А III	900	2	10 А III	1,8	1,1
	29	5 В I	370	6	5 В I	2,3	0,4
					Вес изделия		1,5

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип II	Серия 1.465-3	
1968	Каркасы КР2^{Т}, КР2$_{Н}$	Вып. 2 часть 2	Лист 2

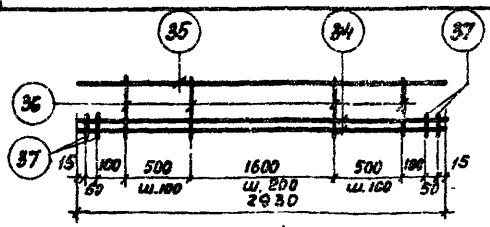


КР3

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
КР3	30	12 А III	2930	2	12 А III	6,3	5,6
	31	4 В I	2930	1	4 В I	7,3	0,8
	32	4 В I	230	19			
	33	12 А III	100	4	Вес изделия		6,4

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м тип II	Серия 1.465-3	
1968	Каркас КР3	Вып. 2 Часть 2	Лист 3

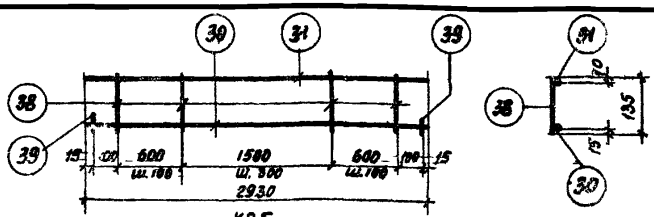


КР4

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
КР4	34	14 А III	2930	2	14 А III	6,3	7,6
	35	5 В I	2930	1	5 В I	7,3	1,2
	36	5 В I	230	19			
	37	14 А III	100	4	Вес изделия		8,8

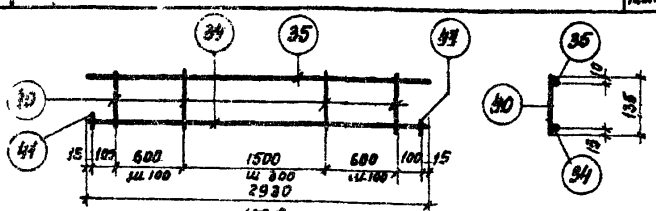
ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м тип II	Серия 1.465-3	
1968	Каркас КР4	Вып. 2 Часть 2	Лист 4



Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
КР5	30	12 А III	2930	1	12 А III	3,1	2,8
	31	4 В I	2930	1	4 В I	5,4	0,6
	38	4 В I	135	18			
	39	12 А III	60	2	Вес изделия		3,4

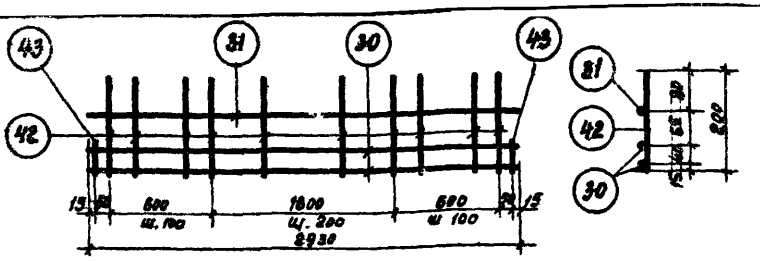
ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип II	Серия 1.465-3
1968	Каркас КР5	Вып. 2 часть 2 / Лист 5



Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
КР6	34	14 А III	2930	1	14 А III	3,1	3,8
	35	5 В I	2930	1	5 В I	5,4	0,9
	40	5 В I	135	18			
	41	14 А III	60	2	Вес изделия		4,7

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип II	Серия 1.465-3
1968	Каркас КР6	Вып. 2 часть 2 / Лист 6

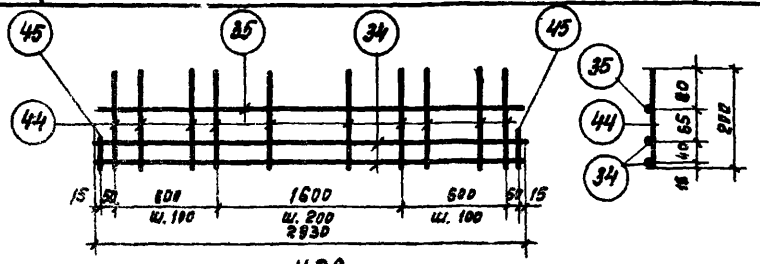


КР 7

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
КР7	30	12 А III	2930	2	12 А III	6,0	5,4
	31	4 В I	2930	1	4 В I	7,2	0,8
	42	4 В I	200	21			
	43	12 А III	75	2	Вес изделия		6,2

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип II с отверстиями для пропуска вентшахт	Серия 1.465-3	
1968	Каркас КР7	Вып. 2 Часть 2	Лист 7

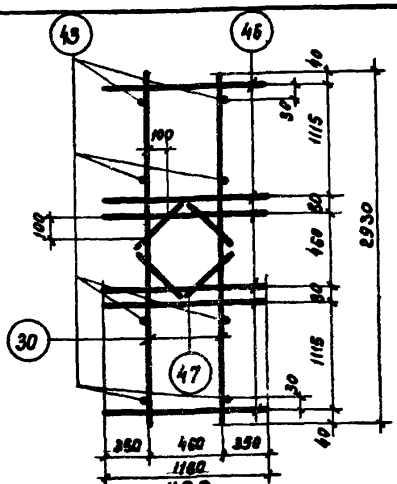


КР 8

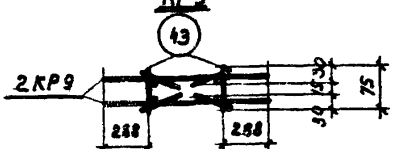
Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во, шт	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
КР8	34	14 А III	2930	2	14 А III	6,0	7,3
	35	5 В I	2930	1	5 В I	7,2	1,2
	44	5 В I	200	21			
	45	14 А III	75	2	Вес изделия		8,5

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип II с отверстиями для пропуска вентшахт	Серия 1.465-3	
1968	Каркас КР8	Вып. 2 Часть 2	Лист 8



КР9



КП9

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во, шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
КР9	30	12 А III	2930	2	12 А III	14,1	12,5
	46	12 А III	1160	6			
	47	12 А III	320	4	Вес изделия		12,5
Отдельный стержень	43	12 А III	75	1	12 А III	0,38	0,07

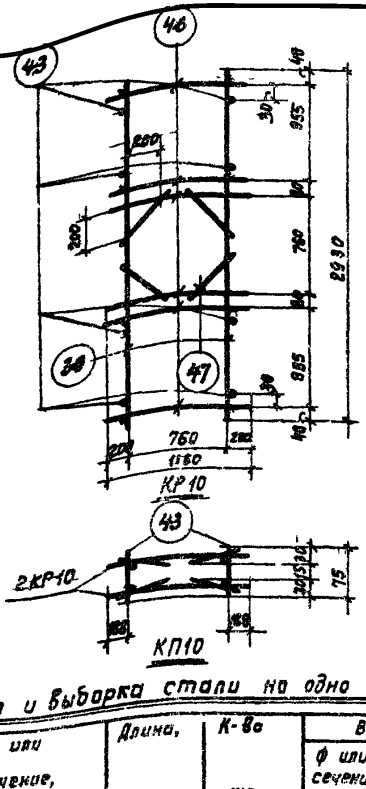
Спецификация и выборка стали на пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса и N поз.	К-во, шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
КП9	КР9	2	12 А III	28,9	25,7
	43	8	Вес изделия		25,7

Примечания:

1. Поз. 43 пространственного каркаса КП9 на чертеже плоского каркаса КР9 показана условно.
2. Приварку поз. 43 производить электросварочными клещами.

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3х12 м тип II с отверстиями для пропуска вентшахт	Серия 1.465-3	
1968	Каркасы КР9, КП9	Вып. 2 Часть 2	Лист 9



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
КР10	38	12 А III	2930	2	12 А III	14,1	12,5
	46	12 А III	1160	6			
	47	12 А III	320	4	Вес изделия		12,5
Отдельный стержень	43	12 А III	75	1	12 А III	0,08	0,07

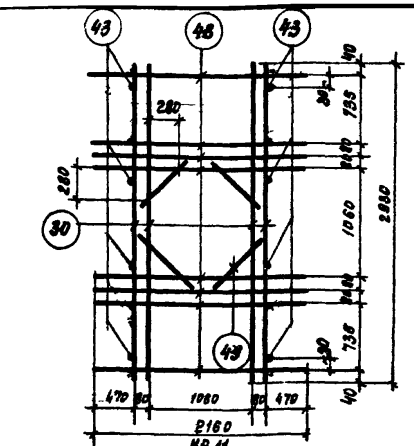
Спецификация и выборка стали на пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	К-во, шт	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
КП10	КР10	2	12 А III	28,9	25,7
	43	8	Вес изделия		25,7

Примечания:

1. Поз 43 пространственного каркаса КП10 на чертеже плоского каркаса КР10 показана условно.
2. Приварку поз 43 производить электросваркой клещами

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип II с отверстиями для пропуска вентшахт	Серия 1.465-3	
1038	Каркасы КР10, КП10	Вып. 2 часть 2	Лист 10



КП 11

Спецификация и Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во, шт	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
КР 11	30	12 А III	2930	4	12 А III	81,5	28,0
	48	12 А III	2160	8			
	49	12 А III	620	4	Вес изделия		28,0
Отдельный стержень	43	12 А III	15	1	12 А III	0,08	0,07

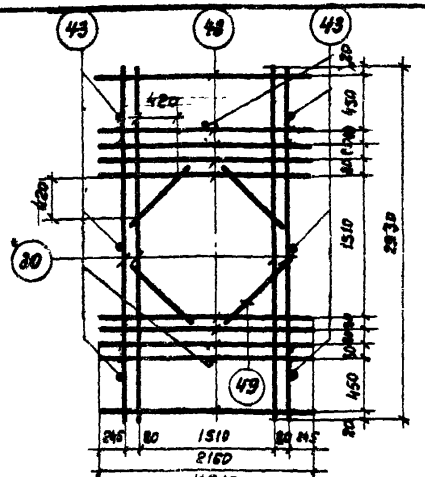
Спецификация и Выборка стали на пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса и N поз.	К-во шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
КП11	КР11	2	12 А III	63,7	56,6
	43	8	Вес изделия		56,6

Примечания:

1. Поз. 43 пространственного каркаса КП11 на чертеже плоского каркаса КР11 показана условно.
2. Приварку поз. 43 производить электросварочными клещами.

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип II с отверстиями для пропуска вентшахт	Серия 1.465-3
1968	Каркасы КР11, КП11.	Вып.2 Часть 2 / Лист 11



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во, шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
КР12	30	12А III	2930	4	12А III	35,8	31,8
	48	12А III	2160	10			
	49	12А III	620	4	Вес изделия		31,8
Отдельный стержень	43	12А III	75	1	12А III	0,08	0,07

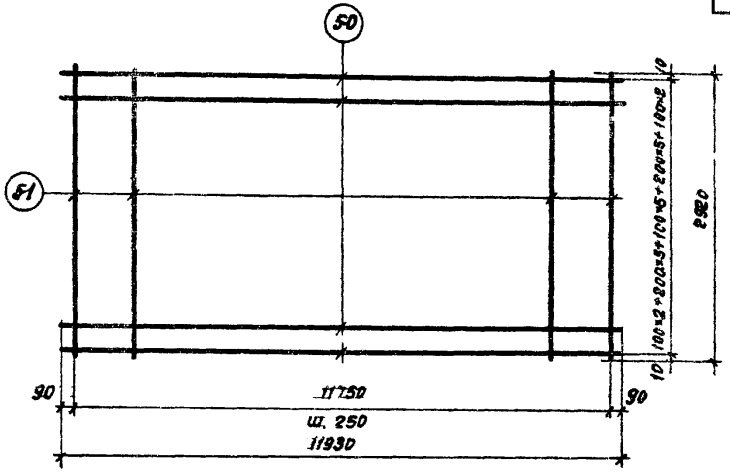
Спецификация и выборка стали на пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса и N поз.	К-во, шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
КП12	КР12	2	12А III	12,3	54,2
	43	8	Вес изделия		54,2

Примечания:

1. Поз. 43 пространственного каркаса КП12 на чертеже плоского каркаса КР12 показана условно.
2. Приварку поз. 43 производить электросварочными клещами.

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип II с отверстиями для пропуска вентшахт	Серия 1.465-3
1958	Каркасы КР12, КП12	Вып. 2 Часть 2 / Лист 12

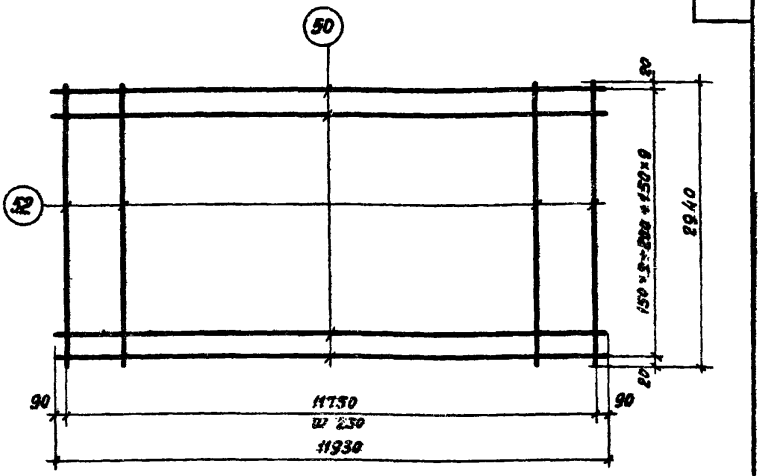


С1

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт	Выборка стали		
					ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
С1	50	38 I	11930	20	38 I	378,8	20,8
	51	38 I	2920	48			
					Вес изделия		20,8

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м тип II	Серия 1.465-3	
1968	Сетка С1	Вып. 2 часть 2	Лист 13



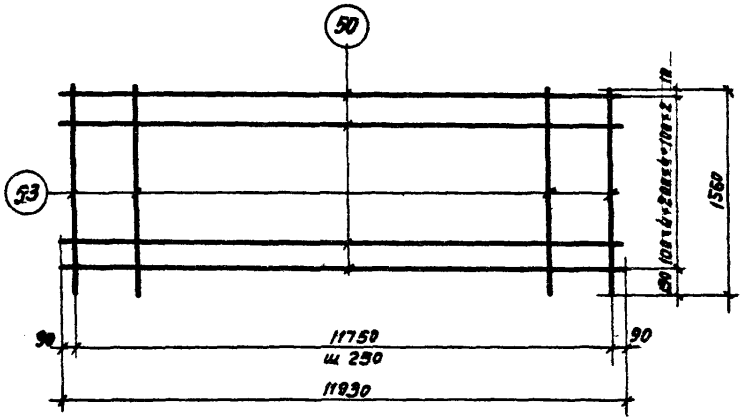
С1г

Примечание.
Настоящая сетка изготовляется из товарной сетки по ГОСТ 8478-66.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
С1г	50	3 В I	11930	20	3 В I	379,7	20,9
	52	3 В I	2940	48			
					Вес изделия		20,9

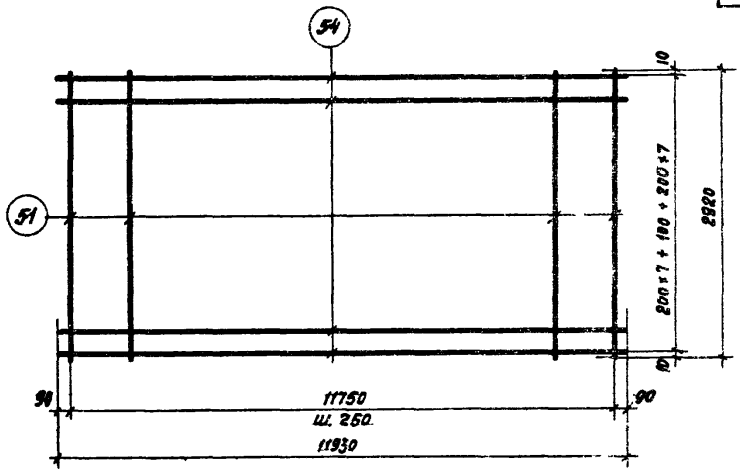
ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м типа		Серия 1.465-3
1968	Сетка С1г	Вып. 2 часть 2	Лист 14



С 1а

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	ф или сечение мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий Вес, кг
С 1а	50	3 В-I	11930	11	3 В-I	205,1	11,3
	53	3 В-I	1560	48			
					Вес изделия		11,3

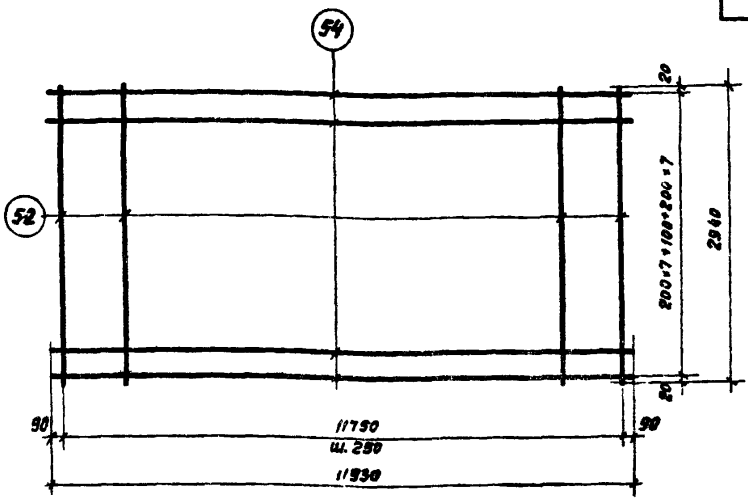


С2

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	⌀ или сечение, мм	Длина мм	К-во шт	Выборка стали: ⌀ или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
С2	5	38 I	2920	48	48 I	192,9	18,8
	54	48 I	11930	16	38 I	140,2	7,7
					Вес изделия		26,6

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип II	Серия 1.465-3	
1958	Сетка С2	Вып. 2 часть 2	Лист 16



С2г

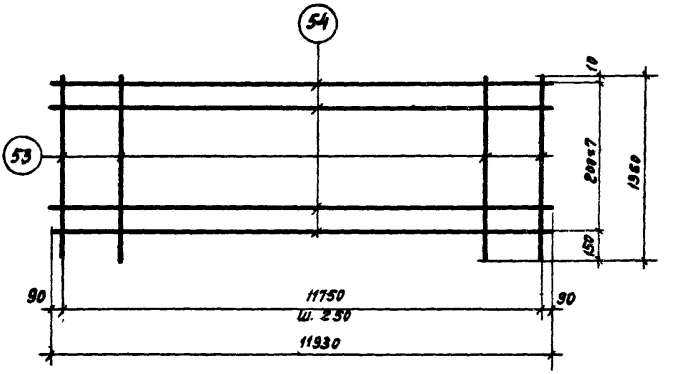
Примечание.

Настоящая сетка изготовляется из товарной сетки по ГОСТ 8478-66.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	∅ или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					∅ или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
С2г	52	3 В I	2940	48	4 В I	190,9	18,9
	54	4 В I	11930	16	3 В I	141,1	7,8
					Вес изделия		26,7

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м тип II	Серия 1.465-3	
1968	Сетка С2г	Вып. 2 часть 2	Лист 17

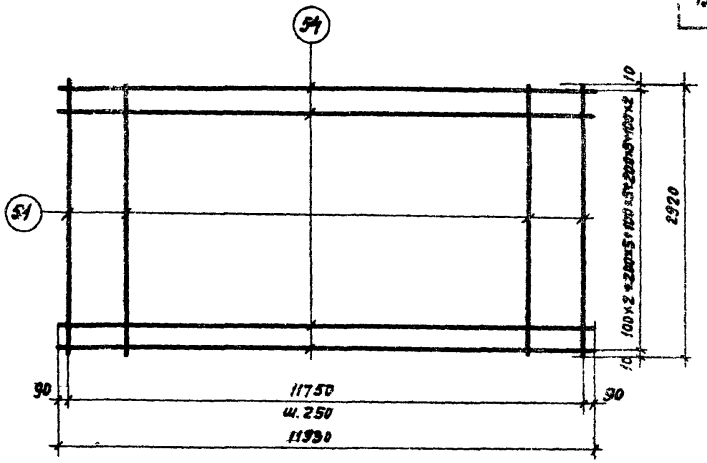


С2в

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий Вес, кг
С2в	53	38 I	1560	48	48 I	95,5	9,4
	54	48 I	11930	8	38 I	74,9	4,2
					Вес изделия		13,6

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип II	Серия 1.465-3	
1988	Сетка С2в	Вып. 2 часть 2	Лист 18

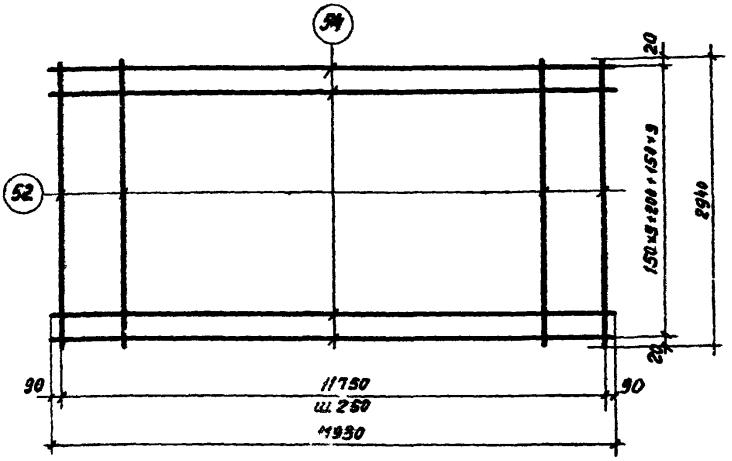


С3

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт	Выборка стали		
					ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
С3	51	38 I	2920	48	48 I	238,6	23,8
	54	48 I	11930	20	38 I	140,2	7,7
					Вес изделия		31,3

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип II	Серия 1.465-3	
1958	Сетка С3	Вып. 2 Часть 2	Лист 18



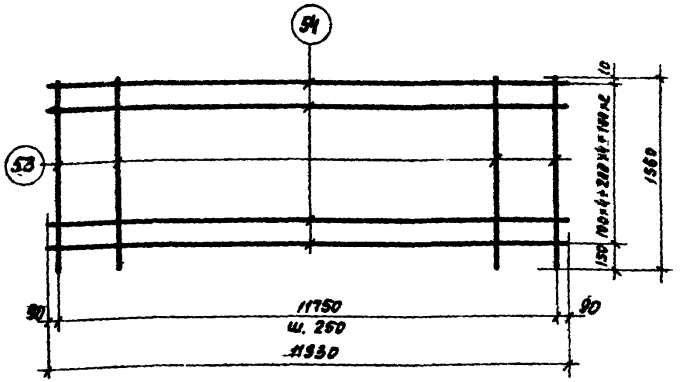
С3г

Примечание.
Настоящая сетка изготовляется из товарной сетки по ГОСТ 8478-66.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					ф или сечение, мм	Общая длина, мм	Общий вес, кг
С3г	52	38I	2940	48	48I	235,6	23,6
	54	48I	11930	20	38I	141,1	7,8
					Вес изделия		31,4

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м типII	Серия 1.465-3	
1968	Сетка С3г	Вып.2 часть 2	Лист 20

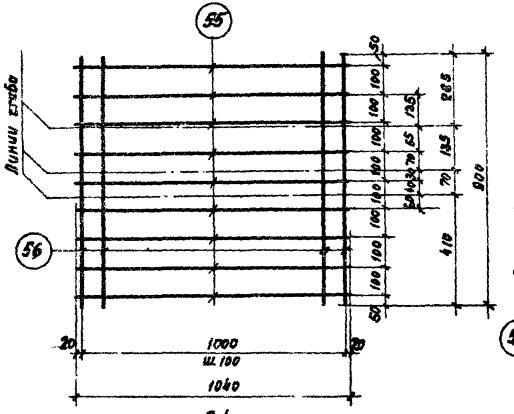


С 3а

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
С 3а	53	3 В I	1560	48	4 В I	131,2	13,0
	54	4 В I	11930	11	3 В I	74,9	4,2
					Вес изделия		17,2

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м тип II	Серия 1.465-3
1968	Сетка С 3а	Вып. 2 часть 2 / Лист 21



С4

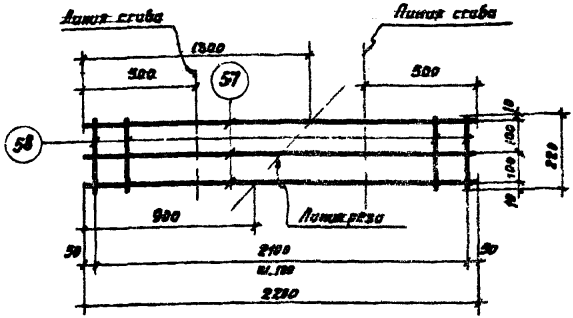
С4

в согнутом виде

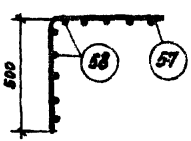
Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	∅ или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					∅ или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
С4	55	5 В I	1040	9	5 В I	19,3	3,0
	56	5 В I	800	11			
					Вес изделия		8,0

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип II		Серия 1.465-3
1968	Сетка С4	Вып. 2 часть 2	Лист 22



2шт. С5

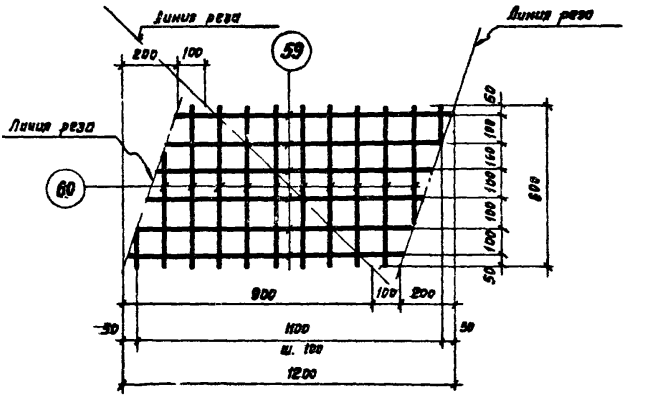


С5 в согнутом виде

Спецификация и расход стали на два изделия

Марка изделия	N поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
С5 (2шт)	57	58 I	2200	5	58 I	6,6	1,0
	58	48 I	220	24	48 I	5,3	0,5
					Вес двух изделий		1,5

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м типа	Серия 1.465-3	
1968	Сетка С5	Вып. 2 Часть 2	Лист 23

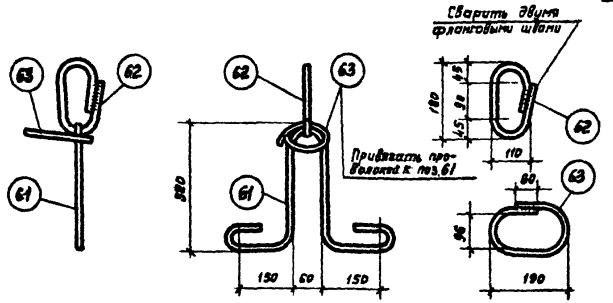


2 шт. С6

Спецификация и расход стали на два изделия

Марка изделия	N поз.	ϕ или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт	Выборка стали		
					ϕ или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
С6 (2 шт)	59	4 В I	1000	6	4 В I	12,0	1,2
	60	4 В I	600	10			
					Вес двух изделий		1,2

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м тип II	Серия 1.465-3	
1968	Сетка С6	Вып. 2 Часть 2	Лист 24



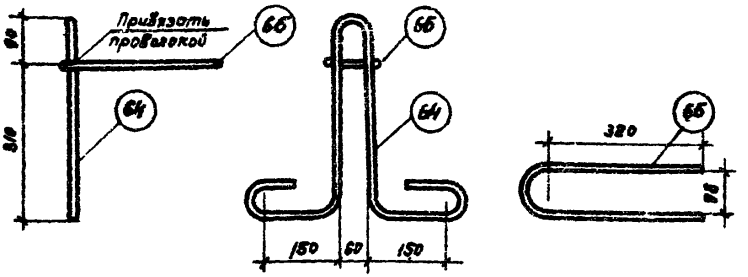
ПС1

Примечания:

1. Петля строповочная ПС1 предназначена для плит, при бетонировании которых не допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки.
2. При транспортировке плит в горизонтальном положении допускается поз. 63 не устанавливать.
3. Сварку поз. 62 производить электродами Э42, $\delta_{ш}$ = 10 мм.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: общая длина, м	Выборка стали: общий вес, кг
ПС1	61	18 А I	1200	1	18 А I	1,7	3,4
	62	18 А I	500	1	10 А III	0,6	0,4
	63	10 А III	550	1	Вес изделия		3,8



ПС2

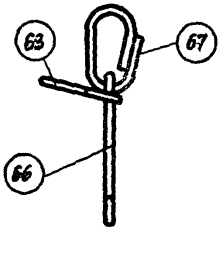
Примечания:

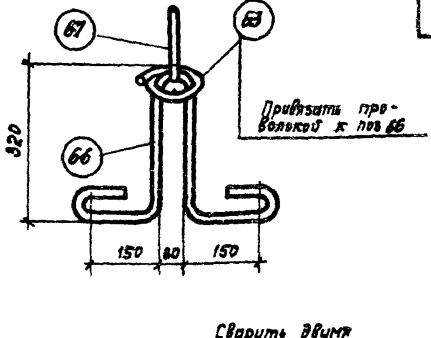
1. Петля строповочная ПС2 предназначена для плит, при бетонировании которых допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки
2. При транспортировке плит в горизонтальном положении допускается поз Б5 не устанавливать

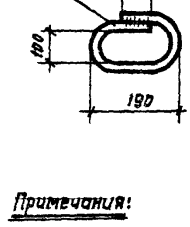
Спецификация и расход стали на одно изделие

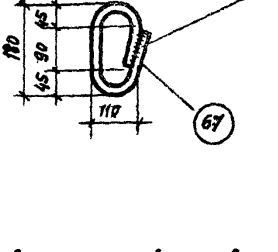
Марка изделия	№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт	Выборка стали		
					ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
ПС2	Б4	18 AI	1350	1	18 AI	1,4	2,8
	Б5	10 AIII	750	1	10 AIII	0,8	0,5
					Вес изделия		3,3

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип II	Серия 1.465-3	
1968	Петля строповочная ПС2	Вып. 2 Часть 2	Лист 26









ПС3

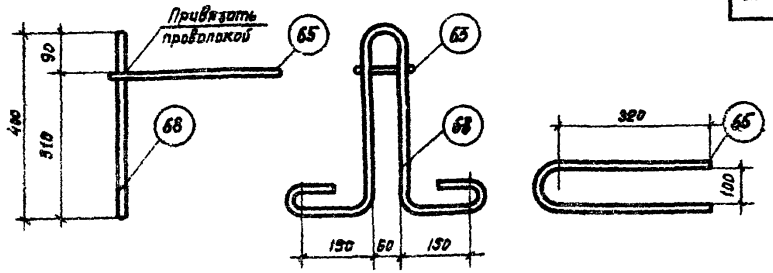
Примечания:

1. Петля строповочная ПС3 предназначена для плит, при бетонировании которых не допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки.
2. При транспортировке плит только в горизонтальном положении допускается поз.63 не устанавливать.
3. Сварку поз.63и 67 производить электродами Э42, $\delta_{шт}$ = 10мм.

Спецификация и Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
ПС3	63	10АIII	550	1	20АI	1,7	4,2
	66	20АI	1200	1	10АIII	0,55	0,4
	67	20АI	500	1	Вес изделия		4,6

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип II с отверстиями для пропуска вентшахт	Серия 1.465-3
1968	Петля строповочная ПС3	Вып. 2 Часть 2 / Лист 27



ПС4

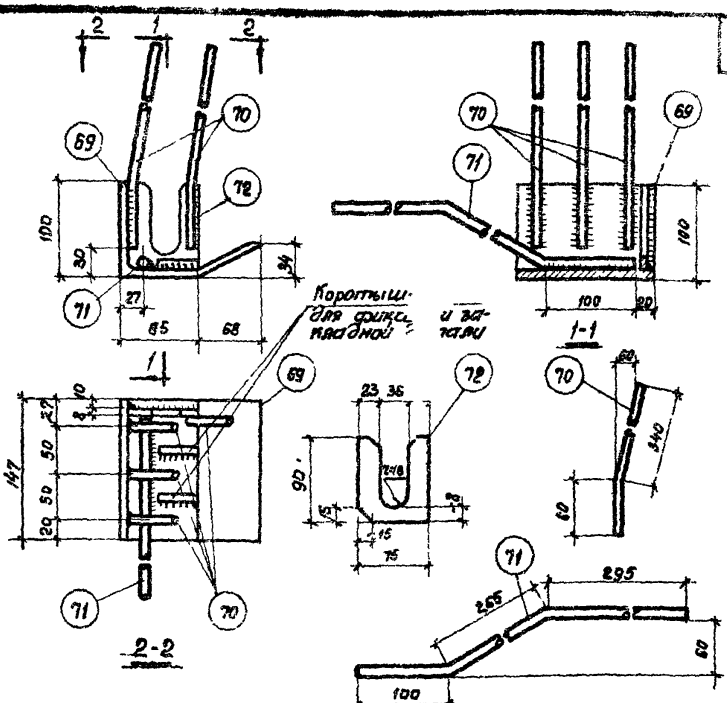
Примечания:

1. Петля строповочная ПС4 предназначена для плит, при бетонировании которых допускается наличие элементов, выступающих над поверхностью полки.
2. При транспортировке плит только в горизонтальном положении допускается поз.65 не устанавливать.

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во, шт	Выборка стали		
					ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
ПС4	65	10А III	750	1	20А I	1,4	3,5
	68	20А I	1350	1	10А III	1,8	0,5
					Вес изделия		4,0

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип II с отверстиями для пропуска вентшахт	Серия 1.465-3	
1958	Петля строповочная ПС4	Вып. 2 Часть 2	Лист 28



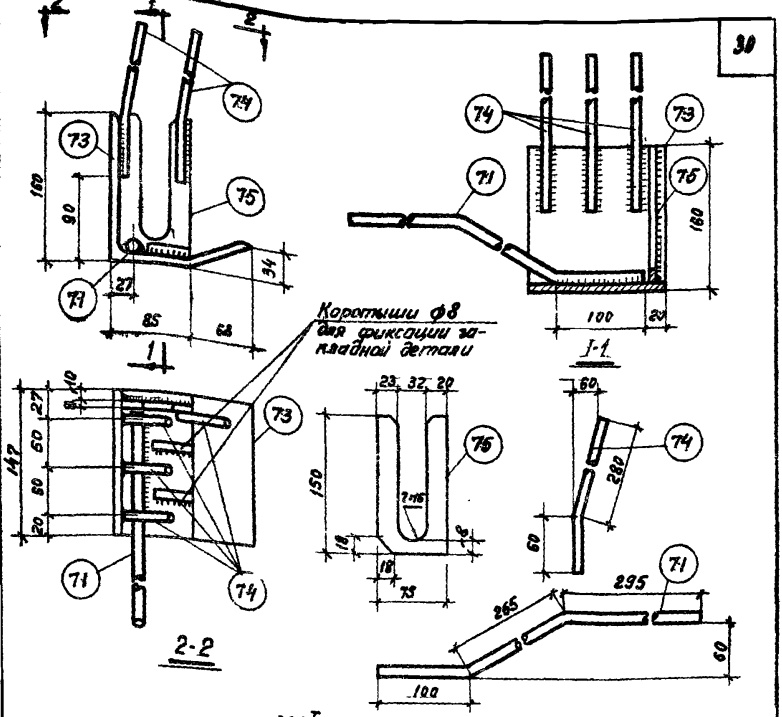
М1^{т}, М1н (обратно чертежу)

Примечание. Сварку следует производить электродами Э 50А. Плоские элементы соединяются дуговой сваркой ($h_ш$ = 6мм). Приварку стержней производить контактной (не менее 2-х точек на стержень) или дуговой ($b_ш$ = 8мм; $h_ш$ = 4мм) сваркой в соответствии с СН 393-69.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт	Выборка стали: ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
М1$^{т}_{н}$	69	L 160×100×9	147	1	L160×100×9	0,15	2,7
	70	ф10 А III	400	4	ф10А III	1,6	1,0
	71	ф14А III	660	1	ф14А III	0,7	0,9
	72	−75×8	90	1	−75×8	0,09	0,4
					Вес изделия		5,0

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м тип II	Серия 1.465-3	
1968	Закладные детали М1^{т}, М1н	Вып. 2 Часть 2	Лист 29



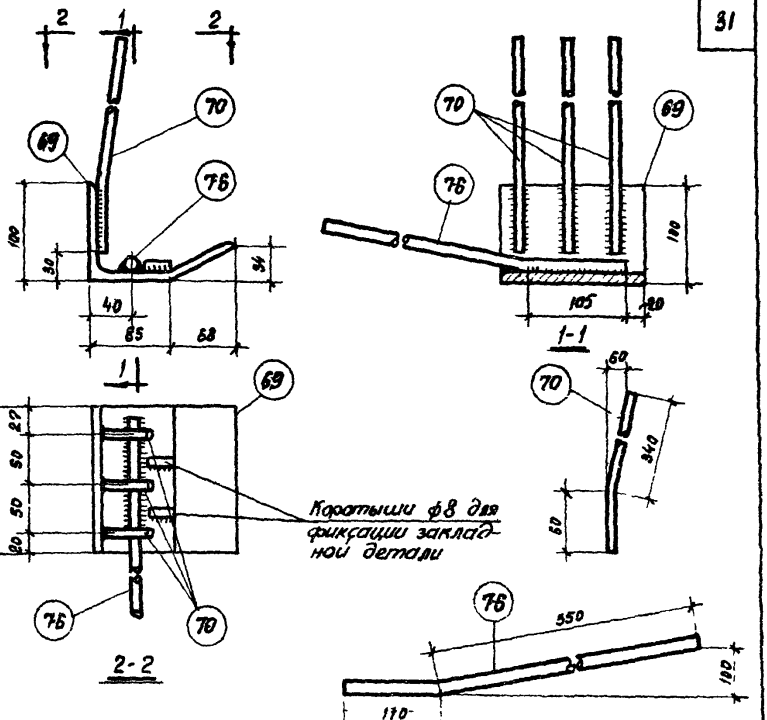
$M2^{T}$, $M2_{н}$ (обратно чертежу)

Примечание Сварку следует производить электродами Э-50А. Плоские элементы соединяются дуговой сваркой ($h_ш$=6мм). Приварку стержней производить контактной (не менее трех точек на стержень) или дуговой ($б_ш$=8мм, $h_ш$=4мм) сваркой в соответствии с СН 393-69.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
$M2^{T}_{н}$	71	ф14 AIII	660	1	L160×10	0,15	3,7
	73	L160×10	147	1	ф10 AIII	1,4	0,9
	74	ф10 AIII	340	4	ф14 AIII	0,7	0,9
	75	-75×8	150	1	-75×8	0,15	0,7
					Вес изделия		6,2

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м типа II	Серия 1.465-3	
1968	Закладные детали $M2^{T}$, $M2_{н}$	Вып. 2 Часть 2	Лист 30



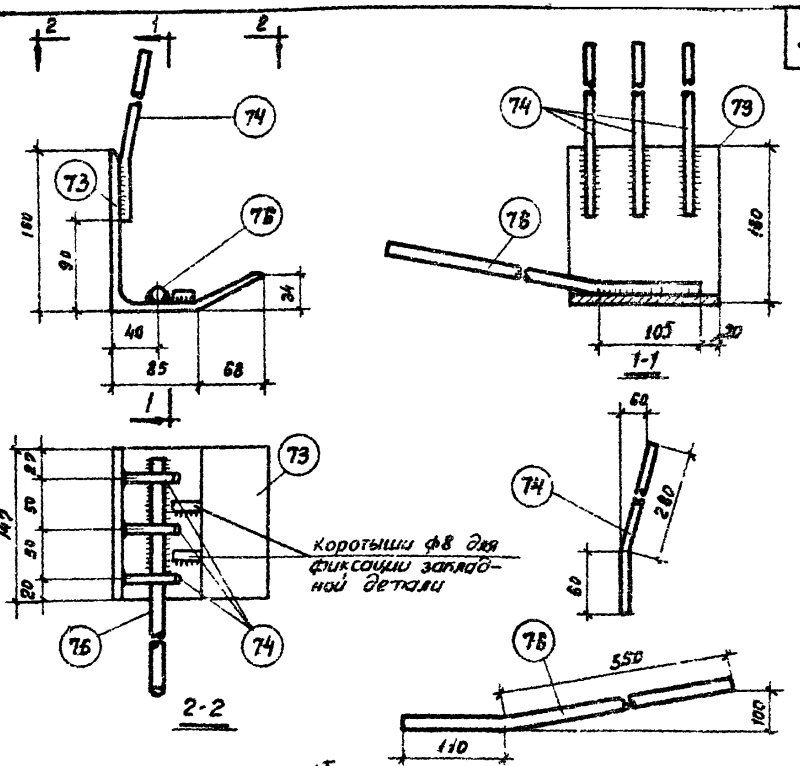
$МЗ^{т}, МЗ_{н}$ (обратно чертежу)

Примечание. Приварку стержней производить контактной (не менее трех точек на стержень) или дуговой (электроды 950А, $в_{ш}$ = 8 мм, $h_{ш}$ = 4 мм) сваркой в соответствии с СН 393-69.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес кг
$МЗ^{т}_{н}$	69	L 160×100×9	147	1	L160×100×9	0,15	2,7
	70	ф 10 А III	400	3	ф 10 А III	1,2	0,8
	76	ф 14 А III	660	1	ф 14 А III	0,7	0,9
					Вес изделия		4,4

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип II	Серия 1.465-3	
1968	Закладные детали $МЗ^{т}, МЗ_{н}$	Вып.2 Часть 2	Лист 31



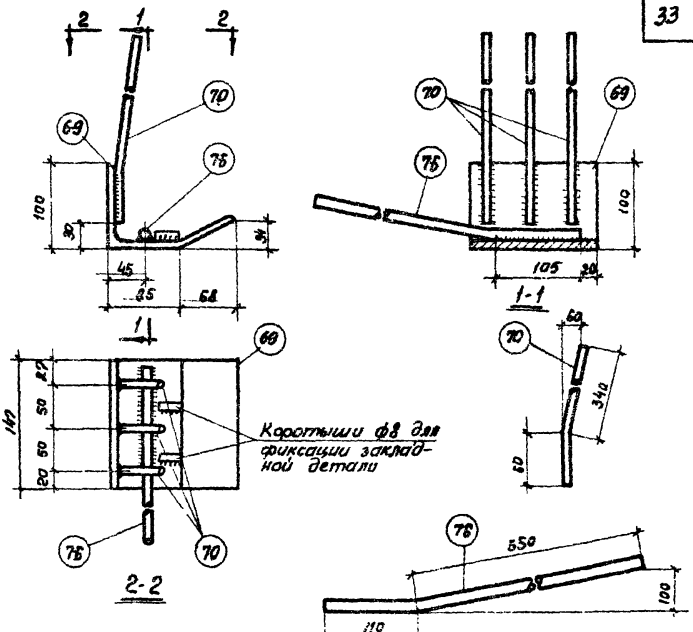
$М4^{т}$, $М4_{н}$ (обратно чертежу)

Примечания Приварку стержней производить контактной (не менее трех точек на стержень) или дуговой (электроды Э50А, $b_ш$=8 мм, $h_ш$=4мм) сваркой в соответствии с СН 393-69.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
$М4^{т}_{н}$	73	L 160×10	147	1	L160×10	0,15	3,7
	74	ф10 А III	340	3	ф10 А III	4,1	0,7
	76	ф 14 А III	660	1	ф14 А III	0,7	0,9
					Вес изделия		5,3

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м тип II	Серия 1.465-3	
1968	Закладные детали $М4^{т}$, $М4_{н}$	Вып. 2 Часть 2	Лист 32



$M5^{т}, M5_{н}$ (обратно чертежу)

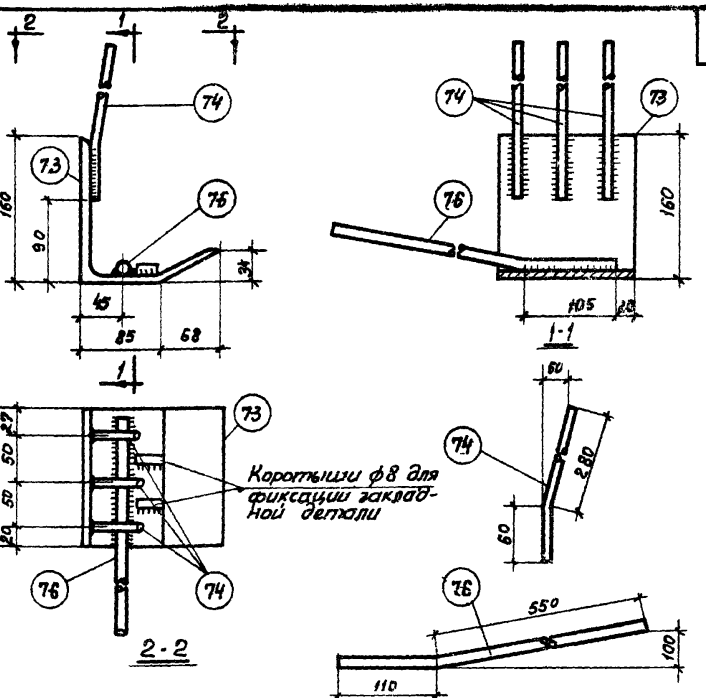
Примечание. Приварку стержней производить контактной (не менее трех точек на стержень) или дуговой (электроды Э50А, $\delta_ш$ = 8 мм, $h_ш$ = 4мм) сваркой в соответствии с СН 393-69.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	ф или сечение, мм	Длина мм	К-во шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
$M5^{т}_{н}$	69	L160×100×9	142	1	L160×100×9	0,15	2,7
	70	ф 10 А III	400	3	ф10 А III	1,2	0,8
	75	ф 14 А III	660	1	ф14 А III	0,7	0,9
					Вес изделия		4,4

Москва

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м тип II	Серия 1.465-3	
1968	Закладные детали $M5^{т}, M5_{н}$	Вып.2 часть2	Лист 33



МБ^{т}, МБ$_{н}$ (обратно чертежу)

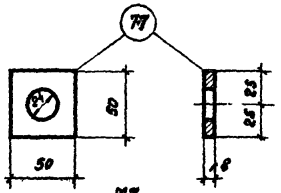
Примечание. Приварку стержней производить контактной (не менее трех точек на стержень) или дуговой (электроды Э50А, $в_{ш}$ = 8мм, $h_{ш}$ = 4мм) сваркой в соответствии с СН 393-69

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	ф или сечение мм	Длина, мм	К-во шт	Выборка стали: ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
МБ^{т}$_{н}$	73	L160×10	147	1	L160×10	0,15	3,7
	74	ф10 AIII	340	3	ф10 AIII	1,1	0,7
	76	ф14 AIII	660	1	ф14 AIII	0,7	0,9
					Вес изделия		5,3

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип II	Серия 1.465-3
1968	Закладные детали МБ^{т}, МБ$_{н}$	Вып. 2 часть 2 / Лист 34

Москва

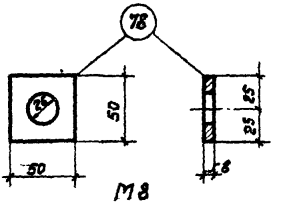


М7

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
М7	77	-50×8	50	1	-50×8	0,05	0,2
					Вес изделия		0,2

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип II	Серия 1.465-3	
1968	Закладная деталь М7	Вып. 2 часть 2	Лист 35

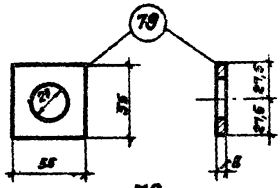


М8

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
М8	78	-50×8	50	1	-50×8	0,05	0,2
					Вес изделия		0,2

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип II	Серия 1.465-3	
1968	Закладная деталь М8	Вып. 2 часть 2	Лист 36

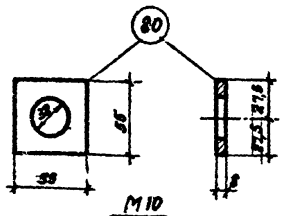


М9

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали: ф или сечение мм	Выборка стали: Общая длина м	Выборка стали: Общий вес кг
М9	79	-55×8	55	1	-55×8	0,06	0,2
					Вес изделия		0,2

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип II	Серия 1.465-3	
1968	Закладная деталь М9	Вып.2 часть 2	Лист 37

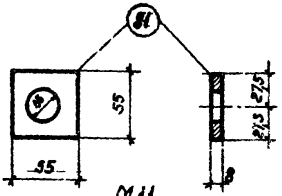


М10

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
М10	80	-55×8	55	1	-55×8	0,06	0,2
					Вес изделия		0,2

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип II	Серия 1.465-3	
1968	Закладная деталь М10	Вып. 2 часть 2	Лист 38



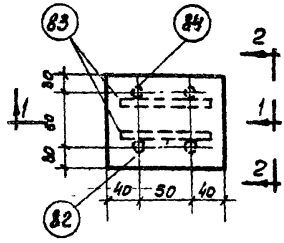
М11

Спецификация и расход стали на одно изделие

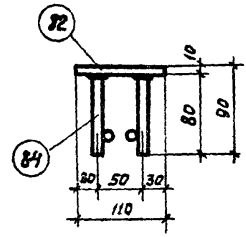
Марка изделия	№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали		
					ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
М11	81	-55×8	55	1	-55×8	0,05	0,2
					Вес изделия		0,2

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м типа	Серия 1.465-3	
1968	Закладная деталь М11	Вып. 2 часть 2	Лист 39

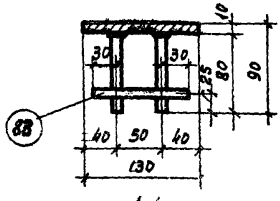
ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м типа	Серия 1.465-3	
1968	Закладная деталь М11	Вып. 2 часть 2	Лист 39



М12



2-2



1-1

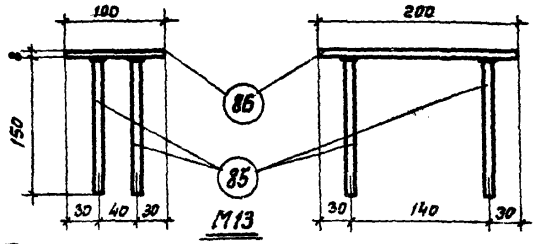
Примечания:

1. Приварку анкерных стержней производить дуговой сваркой многослойными кольцевыми швами ($h_ш$=6мм) или дуговой сваркой с устройством в пластинке (поз.82) разделанных отверстий Электроды Э50А
2. Приварку поз.83 к поз.84 допускается производить дуговой сваркой.
3. Допускается закладные детали М12 объединять с пространственными каркасами КП9-КП12 до установки в формы.

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	Колич. шт	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
М12	82	— 110×10	130	1	— 100×10	0,13	1,2
	83	10 А III	110	2	10 А III	0,6	0,4
	84	10 А III	80	4	Вес изделия		1,6

Москва



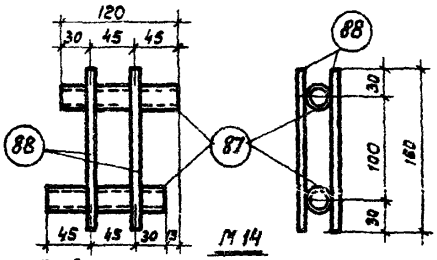
М13

Примечание. Приварку анкерных стержней производить дуговой сваркой многослойными кольцевыми швами ($h_{шв}$=6мм) или дуговой сваркой с устройством в пластинке (поз 86) раззенкованных отверстий. Электроды Э50А

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт	Выборка стали: ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
М13	85	10 А III	150	4	10 А III	0,6	0,4
	86	-100×8	200	1	-100×8	0,2	1,3
					Вес изделия		1,7

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип II	Серия 1.465-3	
1968	Закладная деталь М13	Вып 2 Часть 2	Лист 41



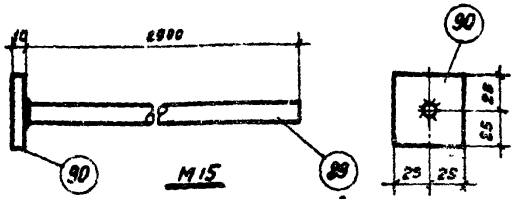
М14

Примечание. Приварку стержней к трубкам производить дуговой сваркой.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт	Выборка стали: ф или сечение, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг
М14	87	газ. тр. d=1"	120	2	газ тр. d=1"	0,2	0,5
	88	8 А III	160	4	8 А III	0,7	0,3
					Вес изделия		0,8

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12м тип II	Серия 1.465-3	
1968	Закладная деталь М14	Вып 2 Часть 2	Лист 42



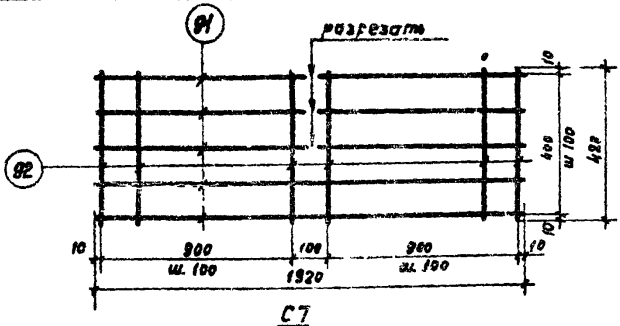
М15

Примечание. Приварки стержня к пластине производить под флюсом.

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
М15	89	14 А III	2900	1	14 А III	2,9	3,5
	90	- 50×10	50	1	- 50×10	0,05	0,2
					Вес изделия		3,7

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м тип II	Серия 1.465-3	
1968	Закладная деталь М15	Вып. 2 Часть 2	Лист 43



С7

Спецификация и расход стали на одно изделие

Марка изделия	N поз.	ф или сечение, мм	Длина, мм	К-во шт.	Выборка стали: ф или сечение, мм	Выборка стали: Общая длина, м	Выборка стали: Общий вес, кг
С7	91	5 В I	1920	5	5 В I	18,0	2,8
		5 В I	420	20	Вес изделия		2,8

gost.e-ecolog.ru

ТК	Железобетонные плиты покрытий размером 3×12 м тип II	Серия 1.465-3	
1968	Сетка С7	Вып. 2 Часть 2	Лист 44